

НЕФТЕХИМИК

№4 (3017) 2024

Издается с 6 июля 1956 года

14 мая

В номере

Актуально

При поддержке завода в Орске открылось Детское радио

0 2

Новости

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» помогает городу справиться с последствиями паводка

0 3

Ремонты

На Орском НПЗ отремонтированы основные производственные объекты

0 4

Безопасность

С начала года на территории завода пресечено более 60 нарушений ПДД

0 6

Праздник

В преддверии Дня победы заводчане рассказали о своих героях

0 8

Профессионалы

Двум заводчанам присвоено звание «Лучший работник месяца»

1 0

Безопасность

Работники завода отдали мошенникам свыше 1,5 млн рублей

1 1

Важно

В ходе СВО погиб мобилизованный сотрудник ПАО «Орскнефтеоргсинтез» В.Шангарев

1 2

Тема

С ПРАЗДНИКОМ ПОБЕДЫ!

Работники и ветераны ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приняли участие в митинге по случаю празднования Дня Победы. У мемориала на предзаводской площади собравшиеся почтили память погибших солдат минутой молчания, возложили цветы.



Ветераны завода приняли участие в праздновании Дня победы

9 Мая – священный праздник для россиян. Миллионы наших сограждан в эти дни скорбят по павшим в боях предкам, тысячи коллективов предприятий и организаций поздравляют своих ветеранов, тяжелым трудом завоевывавших победу как на линии фронта, так и в тылу. День Победы – особый праздник для работников Орского нефтеперерабатывающего завода. Летопись предприятия в годы войны поражает грандиозными свершениями и героическими подвигами.

Память нефтехимиков, чьи храбрость, стойкость и мужество стали примером многим поколениям заводчан, почтили на митинге у мемориала на предзаводской площади.

– 79 лет назад фашистская Европа напала на нашу страну. Помимо немецких захватчиков на территорию нашей страны вторглись солдаты из Италии, Румынии, Нидерландов, Бельгии, Франции и ряда других мелких стран. Отстаивая свою независимость и свободу, мы потеряли колоссальное количество людей!

Но сейчас фашизм снова поднимает голову. Горят немецкие танки на территории нашей страны, наши ребята, в том числе и наши коллеги, вновь воюют за наше будущее, – выступил перед собравшимися директор департамента по работе с персоналом Александр Неведров.

В память о всех бойцах, защищавших интересы Отечества, была объявлена минута молчания. Заводчане и ветераны предприятия возложили цветы к мемориалу Победы.



Юрий Дудников, генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Уважаемые жители Орска! Дорогие ветераны, труженики тыла, дети войны! Поздравляю вас с Днем Победы – главным, народным, великим праздником!

Победа в мае 1945 года не только поставила точку в самой страшной войне в истории, но и спасла наш народ от уничтожения. Участники тех событий своими подвигами, честью и отвагой доказали, что Россия – могучая держава, сильнее которой нет никого в мире.

Чкаловская область находилась далеко от линии фронта, но наши люди вместе со всей страной несли тяготы и скорби войны. Немало ярких страниц в летописи Победы вписали жители города Орска, в их числе и работники Орского нефтеперерабатывающего завода. Нефтехимики отважно воевали на фронтах Великой Отечественной войны, без сна и отдыха трудились в тылу, снабжая фронт жизненно необходимым топливом, смазочными и авиационными маслами.

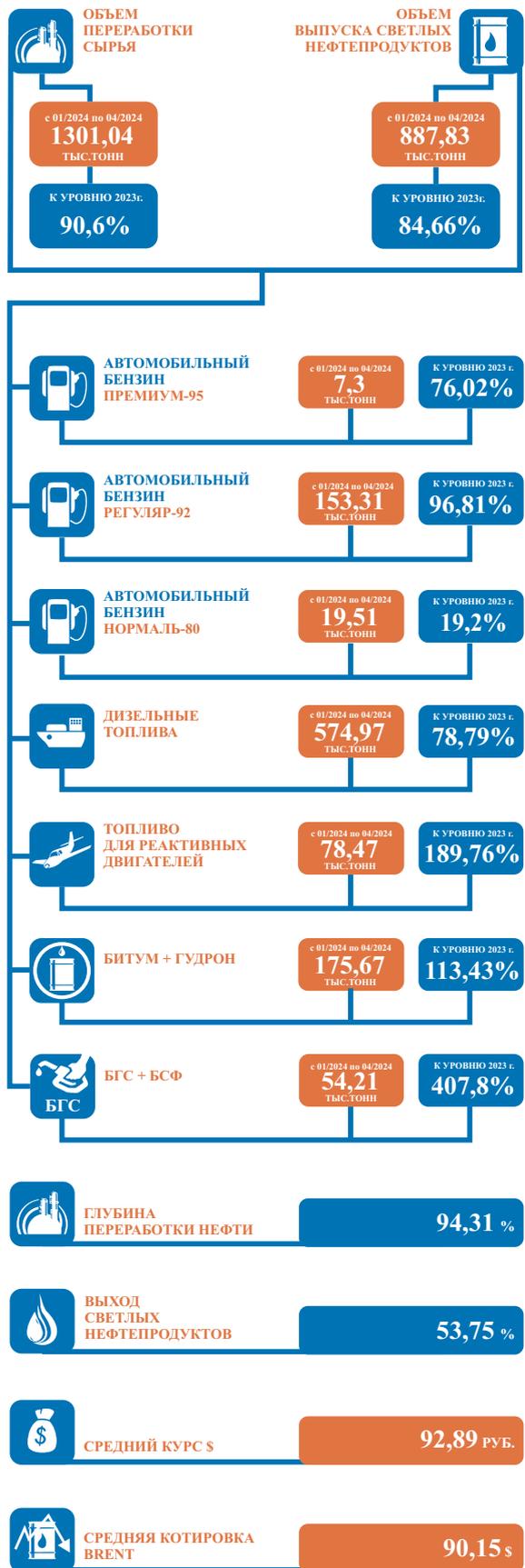
Уважаемые ветераны, труженики тыла, мы склоняем головы перед вашим подвигом, упорством и стойкостью, с которыми вы прошли героический путь к Победе. Ваши самопожертвование, мужество и героизм беспримерны! Все те, кто одержал Великую Победу, кто вынес на себе тяжесть тех лет, заслуживают вечной признательности.

Желаю вам силы духа, здоровья, благополучия. С праздником!



Цифры

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» за АПРЕЛЬ 2024 года



Актуально

ДЕТСКОЕ РАДИО

При поддержке ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в Орске открылось Детское радио. Первая радиостанция с контентом из мультяшных песен и любимых сказок заработала на волне 93,5 FM. Гостями новой студии стали дети заводчан.

Ирина Гнездовская

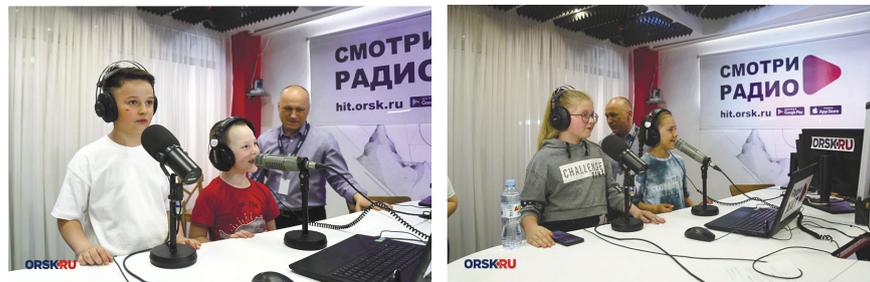
Детское радио – это удивительный мир музыки, сказок и развлечений для самых маленьких слушателей. Каждый день ведущие станции Веснушка и Кипяточка помогают ребятам погрузиться в атмосферу добра, радости, веселья и науки. Первыми познакомиться с диджеями Детского радио смогли ребята, родители которых работают в ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Предприятие выступило генеральным партнером церемонии открытия радиостанции в Орске.

Для маленьких слушателей состоялась увлекательная экскурсия по крупнейшему медиacentру восточного Оренбуржья – телерадиокомпании «Евразия». Гости узнали, как работают радиостанция, журналисты, как проходят съемки и многое другое. Ребята с удовольствием держали в руках микрофоны,



Открытие Детского радио на волне 93,5 FM в Орске стало настоящим событием для всех маленьких жителей города. Радиостанция предлагает всем детям и их родителям возможность провести время весело и интересно. Детское радио – это место, где сбываются самые заветные мечты, и где каждый ребенок может найти что-то особенное для себя.

Дети пели песни и пробовали себя в прямой эфир на радио и передавали приветствия своим друзьям и близким. Кроме того, мальчишки и девчонки смогли выйти



Конечно же, не обошлось без подарков. Ребята получили значки, стикеры и другие сувениры с символикой Детского радио.

Новости

ПАВОДОК

В Орск пришла большая беда. Небывалый паводок оставил без крова тысячи людей. Коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез» с первых часов включился в борьбу со стихией.



Масштабное наводнение, за считанные часы переросшее в чрезвычайную ситуацию, как никогда сплотило орчан. Представители предприятий и организаций, работники госструктур и различных ведомств, жители города встали плечом к плечу, пытаясь остановить стихию, помочь пострадавшим, минимизировать последствия паводка.

Вечером 5 апреля, когда вода начала размывать дамбу в Старом городе, ПАО «Орскнефтеоргсинтез» экстренно выделило спецтехнику для засыпки места прорыва, транспорт для доставки эвакуированных людей в пункты временного размещения и перевозки в ПВР вещей первой необходимости пострадавшим. Когда в город

прибыли спасатели, завод предоставил спецтехнику для доставки оборудования МЧС в нужные точки.

Были и экстренные ситуации. С помощью спецтехники Орского НПЗ, трактора Кировец, удалось вытащить из зоны затопления два заглохших автомобиля спасателей – вода набралась в двигатели.

В самый пик наводнения к руководству предприятия с просьбой обеспечить Детскую городскую больницу г.Орска питьевой водой обратился главный врач медучреждения Никита Молодцов.

– Мы оказались в такой ситуации, когда наши запасы питьевой воды были на исходе. С просьбой о помощи обратились в ПАО «Орскнефтеоргсинтез», и бук-

вально на следующий день получили необходимый объем бутилированной воды, – рассказал Никита Сергеевич. – Это помогло нам избежать нарушения питьевого режима маленьких пациентов, обеспечить питьевой водой сотрудников больницы, исключить вспышки инфекционных заболеваний. Мы очень благодарны руководству предприятия и всему коллективу завода за своевременную помощь. ПАО «Орскнефтеоргсинтез» всегда выручает нас в трудных ситуациях!

Остро в Орске встал вопрос с организацией питания пострадавших жителей, размещенных в пунктах временного пребывания, спасателей, волонтеров. Свою помощь предложил Комбинат школьного питания «Огонек», снабжающий качественным горячим питанием заводчан. Сотрудники КШП доставили порядка 1,5 тыс. единиц мучной продукции собственного изготовления тем, кому это было необходимо.

– Наводнение – большая беда, которая коснулась многих жителей Оренбургской области. Больше всего пострадали орчане. Конечно же, мы не могли остаться в стороне и решили внести свой вклад в общее дело помощи пострадавшим и тем людям, которые до сих пор продолжают бороться с последствиями паводка, – подчеркнул директор филиала АО «КШП «Огонек» в г.Орске Илгар Кулиев.

Большую помощь жителям Орска, оказавшимся в зоне затопления, оказали волонтеры. В их рядах немало сотрудников Орского НПЗ, которые на личном транспорте эвакуировали коллег и их родных из зоны затопления, организовали доставку гуманитарной помощи.

В настоящее время, когда весь город борется с последствиями ЧС, Орскнефте-

оргсинтез продолжает активно помогать орчанам вернуть жизнь в нормальное русло: выделяет транспорт для развоза технической воды, уборки улиц и вывоза мусора, автомобили повышенной проходимости для объезда зон подтопления специалистами регионального Министерства промышленности. Сотрудники профильных подразделений Орского НПЗ взаимодействуют со специалистами Росводоканала для скорейшей расчистки водозабора. Продолжается взаимодействие и с МЧС – Орскнефтеоргсинтез выделяет транспорт для личного состава министерства. Две помпы для откачки воды из подвала здания были предоставлены банку ВТБ.

К сожалению, беда не обошла стороной и самих сотрудников предприятия. Полностью или частично затоплены оказались более 180 домов заводчан. На Орском НПЗ создана комиссия по ЧС. Ежедневно две рабочие группы объезжают пострадавших сотрудников и оценивают причиненный ущерб. По итогам работы заводчанам, чьи дома оказались затоплены, будет оказана материальная помощь.

Сотрудникам ПАО «Орскнефтеоргсинтез», пострадавшим в результате наводнения, оказывают помощь и коллеги из других регионов. Представители управляющей компании АО «ФортеИнвест» собрали для заводчан более 700 тыс. рублей. Сбор денежных средств продолжается. Оренбургские партнеры из АО «Ойлгазтэт» направили в Орск гуманитарный груз. Продукты питания и питьевую воду смогли получить все нуждающиеся работники предприятия. Коллектив Орского НПЗ благодарит всех неравнодушных за помощь и поддержку в непростой для города период.

УЧЕБНАЯ ЭВАКУАЦИЯ

Работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез», представители подрядных организаций, находящиеся на территории завода, отработали на практике действия при угрозе возникновения и возникновении чрезвычайной ситуации техногенного характера. По легенде учений на завод была совершена атака беспилотными летательными аппаратами.

Согласно плану учений, работник установки ЭЛОУ-АТ-5, первый обнаруживший беспилотный летательный аппарат, незамедлительно сообщил об этом в диспетчерскую завода. Диспетчер, получив сообщение об угрозе, передал информацию представителям экстренных служб, руководящему составу предприятия и оповестил персонал о ЧС подачей сигнала «Внимание всем!»

Работники завода и подрядных организаций прекратили работу и начали эвакуацию. Исключение составили лица, которые по требованиям безопасности задействованы в технологическом процессе.

Руководство эвакуацией проводили начальники цехов, производств, старшие смен, бригад, участков. Эвакуируемый персонал покидал территорию предприятия в пешем порядке через КПП. Люди разместились за территорией предприятия, на тех проходных, где осуществляли выход. Начальники цехов, производств, старшие смен, бригад, участков проверили наличие подчиненных по строевой записке. После этого они информировали главного диспетчера ПАО «Орскнефтеоргсинтез» о количестве своих людей, покинувших территорию предприятия.



По итогам эвакуации было принято решение о завершении учебно-тренировочных занятий.

Подобные мероприятия позволяют персоналу повысить уровень подготовки, отточить правильность действий при возникновении нештатных ситуаций.

ПРАКТИКАНТЫ

Студенты Нефтяного техникума проходят производственную практику на высокотехнологичном производстве ПАО «Орскнефтеоргсинтез». С начала года стажировку прошли уже порядка 70 человек.

Ежегодно студенты старших и выпускных курсов Нефтяного техникума после успешного освоения теоретических знаний проходят производственную практику на Орском НПЗ. Стажировка на нашем предприятии становится залогом будущего трудоустройства для начинающих специалистов.

На протяжении двух месяцев, с февраля по апрель 2024 года, преддипломную практику на основных технологических объектах завода – установках ЭЛОУ-АВТ, ЭЛОУ-АТ-5, 22-4М и БРР, УВПМ, 45-1, Л-24-Т6, ЛГ-35-11/2, висбрекинга, гидроочистки дизельного топлива, битумной, изомеризации, гидрокрекинга – прошли студенты 4 курса, обучающиеся по специальности «Переработка нефти и газа».

Четверокурсники, изучающие основы рационального использования природоохранных комплексов, знакомилась с работой сотрудников цеха водоснабжения и канализации.

Будущие механики, студенты направления подготовки «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования», прошли стажировку в Управлении обеспечения надежности оборудования.

Впереди у ребят ответственный период – выпускные экзамены и защита дипломной работы. В скором времени многие молодые специалисты станут частью коллектива ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Ремонты



Ринат Васбимухаметов работник РМЦ на установке висбрекинга

На установке висбрекинга наиболее масштабными стали работы по выемке и чистке от отложений трубных пучков группы теплообменного оборудования, отвечающей за подогрев гудрона. В гидромеханической чистке межтрубного пространства были задействованы представители ООО «Крок». Специалисты «АБ-Групп» занимались демонтажем и монтажом плоских крышек, коллаков, распределительных камер, трубных пучков.

Представители давнего партнера Орско-го НПЗ – ООО «Магикрот» – на этот раз занимались чисткой трубного змеевика

печи. Работники РМЦ отремонтировали дымосос печи и рекуператор паров, на которых были выявлены участки, поврежденные коррозией.

В ходе ремонта проведена экспертиза промышленной безопасности деазирующей установки. В результате заменено основное оборудование деазирующей колонки – корпус и ее внутренние устройства.

Произведен ремонт насосного оборудования, емкостей.

Заменены несколько участков вышедших из строя трубопроводов, в том числе 40-метровый участок химочищенной воды.



Представитель подрядной организации на установке Л-35-11-300

На установке каталитического риформинга Л-35-11-300 ключевым объектом ремонтных работ стало колонное оборудование. Ремонт внутренних устройств колонн К-6 и К-7 выполнила подрядная организация ООО «СервисМонтаж».

Огневые и газоопасные работы велись внутри печи П-1, где ремонтные бригады заменили футеровку. С внешней стороны П-1 выполнен ремонт обшивки. Кроме того, отремонтирована крышка второй печи – П-1/1, выполнена чистка форсунок печи П-3. Всего на установке пять единиц печного оборудования.

В реакторном оборудовании произведена замена отработавшего катализатора. Новый

катализатор засыпан в один из реакторов блока гидроочистки и в три реактора блока риформинга. Пересышкой катализатора занимался персонал установки под контролем специалистов ООО «Риса».

Заменена обмотка электродвигателя на компрессоре ПК-3.

Выполнена покраска сепараторов, холодильников, теплообменников.

По актам отбраковки демонтированы изношенные участки трубопроводов. Новые отрезки трубопроводов появились на отводах газа к факелу сепаратора топливного газа, к установке Л-24-Т6, заменен дефектный участок трубопровода стабильного катализата и т.д.

ВЫСОКИЕ

В апреле в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» отремонтированы основные производственные объекты. Чистка теплообменного и печного оборудования, замена катализатора в реакторах, монтаж новых внутренних устройств колонн, демонтаж дефектных участков трубопроводов – эти и многие другие работы выполняли сотрудники ремонтно-механического цеха совместно с представителями подрядных организаций.

На установке вакуумной перегонки мазута произведена чистка оборудования теплообменного отделения. Работники ООО «Крок» выполнили гидроструйную чистку семи трубных пучков, обработку внутреннего и внешнего пространства теплообменников.

– Процесс химической чистки неординарный. В воду добавляется кислота, полученный раствор помещают в змеевик, где в результате его циркуляции происходит отслаивание загрязняющих веществ, – пояснил Алексей Коряков.

Выведена в ремонт насосное оборудование. Работники РМЦ провели ревизию



Ремонтные работы на установке вакуумной перегонки мазута

Специалисты ООО «Крок» также демонтировали и очистили от нефтепродуктов колонну К-01. Заменой четвертого слоя насадки этой единицы колонного оборудования занимались представители подрядной организации РК «Евразия». Как пояснил начальник УВПМ Алексей Коряков, насадка, предназначенная для сбора вакуумного газойля, закоксувалась в процессе эксплуатации и требовала ремонта.

Выполнена химическая чистка пароперегревателя низкого давления печи П-01. В процессе эксплуатации змеевик печи также закоксувался.

аппаратов, проверив отцентровку, заменив торцевые уплотнения и т.д.

Произведен внутренний осмотр семи единиц емкостного оборудования. Специалисты оценили толщину металла, прочность сварных соединений.

Демонтировано более 60 единиц запорной арматуры, часть из которых отремонтирована, часть – заменена новой.

Установка вакуумной перегонки мазута была введена в эксплуатацию в 2018 году. Первый небольшой ремонт коснулся объекта в 2022 году, в этом году ремонтные работы более масштабные, обследовано все оборудование, аппараты, трубопроводы.

На установке ЭЛОУ-АТ-5 в ходе ремонтной кампании реализовано сразу несколько крупных проектов. Один из них – переобвязка теплообменного оборудования, другой – перенос точек подачи химреагентов.

По словам начальника установки ЭЛОУ-АТ-5 Павла Захарова, переобвязка теплообменного отделения, в котором располагаются семь единиц теплообменного оборудования, вызвана необходимостью усовершенствования схемы теплообмена. Это позволит снизить нагрузку на печь, а также снизить температуру отходящей дизельной фракции на строящуюся установку УГБДФ и отходящего мазута на УВПМ. Технический проект прошел согласование со всеми ответственно-

ми службами, воплотили его в жизнь работники ООО «УралПромСтрой».

Что касается переноса точек подачи химреагентов в верхние участки шлемов колонн К-1 и К-2, то такая процедура расчитана на увеличение срока службы конденсационного оборудования. Работу выполнило ООО «Прометей».

Кроме того, проведена чистка четырех единиц колонного оборудования, электродегидраторов, емкостей и погружных холодильников. В колонне К-2, служащей для разделения нефтяного сырья на бензиновую, керосиновую и дизельную фракции, заменены внутренние устройства – четыре тарелки верхнего яруса. Работы выполняли также представители подрядной организации ООО «УралПромСтрой». > 5

СТАНДАРТЫ



Установка ЭЛОУ-АТ-5

< 4 Большой объем работ по пескоструйной обработке змеевиков погружных холодильников выполнили сотрудники ООО «Ирбис». Заменой трубопроводов оборотной воды занимались ООО «Авангард» и ООО «УралПромСтрой». Раньше оборотная вода с холодильников Х-7 и КХ-1 поступала на холодильники Х-3,4,5,6, что не давало нужной температуры охлаждения отходящих нефтепродуктов с установки. Теперь же вывод горячей воды с Х-7 и КХ-1 организован непосредственно в оборотную канализацию.

На трубопроводе обессоленной нефти после электродегидраторов смонтирован новый смеситель, полностью заменен трубопровод подачи щелочного раствора.

На печи П-1 произведена чистка форсунок, замена левого потока конвекции. Подрядчик ООО «Крок» провел чистку правой конвекции и двух радиантных потоков.

Подрядчик АО «Магикрот» провел гидроструйную чистку трубного и межтрубного пространства пучков теплообменников в количестве 12 единиц.

Кроме того, на установке отремонтированы несколько участков трубопроводов, проведена ревизия запорной арматуры и клапанов. Заранее для будущего использования смонтированы новые врезки на трубопроводах с установкой запорной арматуры для дальнейшего технического перевооружения установки.

В технологический простой в апреле выведена установка ЭЛОУ-АВТ-3, работа которой напрямую зависит от установки висбрекинга – нефтепродукт одной служит сырьем для другой. За время остановки производства персонал объекта осуществил чистку оборудования. Для гидромеханической чистки наиболее сложных участков – пучков теплообменников, колонного оборудования – приглашены специалисты ООО «Крок».

Силами работников ремонтно-механического цеха произведена замена металлоконструкций и тарелок 5-го слоя в колонне К-4.

При ремонте печей П-1 и П-2 заменены пришедшие в негодность датчики погасания пламени пилотных горелок. Представители ООО «СпецГенСтрой» были привлечены к покраске корпусов печей. Внутри печей заменена поврежденная футеровка, демонтирован поврежденный участок трубопровода сероводорода.

Также заменены другие дефектные участки трубопроводов.



Игорь Ломаков оператор установки гидро-механической очистки ООО «Магикрот» на установке ЭЛОУ-АВТ-3

В апреле на установке гидрокрекинга ПАО «Орскнефтеоргсинтез» выполнены работы по внедрению новой каталитической системы

Поставщиком катализатора выступила китайская фирма Rezel. Представители компании присутствовали на производственной площадке во время проведения работ и курировали специалистов ООО «Тик», г.Самара, выполнявших выгрузку старого и загрузку нового катализатора.

Параллельно на установке проводились текущие ремонтные работы с при-

влечением подрядной организации «АБ-Групп». Выполнен ремонт теплообменного оборудования, запорной арматуры, огневые работы по восстановлению трубопроводов. Чистку пучков теплообменников осуществили специалисты компании «Крок», чистку холодильного оборудования – ООО «Крот».

Капитальный ремонт установки гидрокрекинга запланирован в 2025 году.



Замена катализатора на установке гидрокрекинга

З работами по замене катализатора на УГК Орского НПЗ наблюдали коллеги из Афинского НПЗ – заместитель начальника установки гидрокрекинга Александр Антонов и мастер установки гидрокрекинга Александр Манойлов.

– В настоящее время на Афинском НПЗ строится масштабный Комплекс гидрокрекинга производительностью 3 млн тонн в год, заточенный на получение дизельного топлива экологического класса 6. Мы посетили Орский НПЗ, чтобы перенять опыт коллег по внедрению новой каталитической системы, уточнить все нюансы пуска и вывода установки на режим, познакомиться с особенностями эксплуатации объекта, чтобы в дальнейшем безаварийно осуществить пуск нашего Комплекса гидрокрекинга, – пояснил Александр Андреевич. – Планируем принять участие в пусковых операциях центробежных компрессоров, сирьевых насосов и другого динамического оборудования, проведении опрессовки.



Безопасность

ДОРОЖНАЯ ДИСЦИПЛИНА

Обеспечение безопасных условий труда – один из ключевых принципов деятельности ПАО «Орскнефтеоргсинтез». С наступлением тепла и, соответственно, увеличением интенсивности движения автотранспорта и пешеходов, на заводе предпринимаются все необходимые меры для исключения дорожных происшествий.

Ирина Гнездовская

С наступлением благоприятных погодных условий на территории завода возобновлены работы по приведению в соответствие дорожных знаков и дорожной разметки. К примеру, установлены дорожные знаки, запрещающие движение пешеходов вдоль ограждения, на дороге, ведущей от КПП № 4 до нового административно-бытового корпуса (АБК).

– На данном участке дороги ограничена видимость для всех участников движения. Поэтому, для исключения ДТП, пешеходам запрещается передвигаться вдоль стены, идти следует по противоположной стороне дороги. Для перехода с одной стороны на другую необходимо использовать обозначенные соответствующими дорожными знаками пешеходные переходы, расположенные возле здания цеха ПГВС и АБК ДКП, – отметил инженер по безопасности дорожного движения Сергей Избас-тепов.

Проблемным участком заводской дорожной сети также является «зебра» возле электроцеха. В этом районе год назад оборудован пешеходный переход в другом месте. Заводчане переходят дорогу по привычке, не обращая внимания на зна-

ки. Таким образом, подвергают опасности себя и водителей.

Чтобы избежать наезда на пешеходов, столкновения транспортных средств работникам предприятия и подрядных организаций следует неукоснительно соблюдать требования дорожных знаков и правил движения в целом.

За четыре месяца 2024 года на территории завода пресечено 63 нарушения ПДД. Специалисты службы безопасности призывают всех участников движения быть максимально внимательными на дорогах, ведь от этого напрямую зависят жизнь и здоровье каждого из нас.



Среди наиболее распространенных нарушений – нарушение требования знака «Стоп». Им пренебрегают при пересечении железнодорожных путей в районе КПП №4 и возле АТЦ. Между тем, аварии с участием железнодорожного подвижного состава имеют крайне серьезные последствия. Зачастую они приводят к смертельному исходу водителей и пассажиров автомобилей, несут колоссальные экономические потери для всех участников движения.

– Несоблюдение правил дорожного движения в периметре производственной площадки строго пресекается. На водителей, работающих на заводе, накладываются штрафы. За нарушителей из числа под-

рядчиков отвечают руководители организаций, которые в порядке регресса могут принимать санкции к своим подчиненным, – напомнил Сергей Сандибекевич.

Еще одним злостным нарушением, которое допускают представители подрядных организаций, является самовольное перекрытие проезжей части. Любые ремонтные работы должны согласовываться со специализированными подразделениями: диспетчером, пожарной охраной, газоспасательной службой и т.д. От этого может зависеть жизнь и здоровье работников предприятия и подрядных организаций, к которым в случае необходимости экстренные службы могут не попасть вовремя.



НОВАЯ СПЕЦОДЕЖДА

В производственных подразделениях ПАО «Орскнефтеоргсинтез» начался переход на спецодежду нового образца. Все работники завода в порядке очередности получают летние и зимние рабочие костюмы в новых корпоративных цветах.

В 2023 году произведен ребрендинг фирменного стиля Орского НПЗ. На смену ярким оранжевому и синему цветам пришли более естественные голубой, серебристо-серый и белый. Чтобы спецодежда работников соответствовала обновленному корпоративному стилю, специалистами департамента по охране труда, безопасности производства и охране окружающей среды совместно с департаментом материально-технического обеспечения проработан вопрос поставки новых костюмов.

Первая партия спецодежды поступила на завод в марте. Новые костюмы смогли получить работники, у которых в соответствии с личными карточками выдачи спецодежды и СИЗ закончился срок носки оранжево-синей формы.

Как рассказала ведущий инженер по охране труда Ольга Радаева, каждый предмет одежды нового образца соответствует строгим требованиям безопасности, принятым на нефтеперерабатывающем производстве. Спецодежда обладает высокими защитными свойствами, она изго-

товлена из дышащей ткани с антистатичной нитью и защищает работников от вредных производственных факторов. Благодаря этому специальная одежда отвечает требованиям безопасности, и призвана сохранить здоровье людей, и спасти их жизнь, ее комфортно носить и удобно стирать. На одежде нанесены: фирменные логотипы предприятия, светоотражающие ленты.

Каждый сотрудник Орского НПЗ получит комплект летней и зимней спецодежды. Переход на новую форму будет постепенным и займет некоторое время.

Технологии

РОЛЬ НЕФТИ

Сколько нефти осталось в мире и какое у нее будущее? Насколько мы зависимы от нефти и сможем ли полностью от нее отказаться? На протяжении последних лет эти вопросы все чаще волнуют человечество. Попробуем разобраться.



Что значит нефть для промышленности и экономики?

Нефть сыграла ключевую роль во время Второй промышленной революции. Именно тогда, в 1859 году, зародилась нефтяная промышленность, объединив добычу и переработку нефти. Была основана Pennsylvania Rock Oil – первая компания по добыче нефти в штате Пенсильвания.

Сначала из нефти делали керосин, затем топливо, которое стало востребованным с развитием автомобилестроения, железнодорожного транспорта и авиации. Так бензин пришел на смену газу и паровым двигателям.

Но к концу XX века роль нефти стала заметно падать: появились альтернативные источники топлива и энергии, а Четвертая индустриальная революция базируется уже на совсем других факторах. Главные «двигатели прогресса» теперь цифровые, а

мировая индустрия стремится к наиболее экологичным альтернативам нефти.

Для мировой экономики нефть – один из базовых и самых динамичных рынков: здесь всегда есть активный спрос и предложение, высокая конкуренция и продвинутые механизмы для регулирования. Страны, обладающие нефтяными месторождениями, строят долгосрочные стратегии и планируют бюджеты с опорой на рынок нефти. Исчезновение этой опоры чревато затяжными глобальными кризисами.

Почему нефть не закончится?

Научный сотрудник РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина Артем Козинев назвал 5 главных причин:

1) Мы до сих пор не знаем, как образуется нефть. Есть две теории: органическая и неорганическая. Согласно первой, углеводороды появились в древности

из органического вещества и планктона под воздействием высоких температур и давления. По второй теории, нефть образовалась на большой глубине в мантии Земли из-за сложных химических реакций. Обе теории говорят о том, что нефть возобновляется.

2) Нефть не всегда зарождается там, где ее добывают. Это также следует из теорий ее происхождения и означает, что новейшие методы разработки позволят снова и снова добывать нефть в нужных количествах.

3) Человечество добывает меньше половины мировых запасов нефти. Даже при интенсивной добыче в нефтяных месторождениях мы извлекаем лишь меньшую часть углеводородов.

4) Нефть добывают далеко не из всех открытых месторождений. Многие из них пока плохо исследованы и не освоены.

5) Многие месторождения до сих пор не обнаружены.

Недостатки возобновляемой энергетики

ВИЭ дешево добывать, но дорого передавать. По данным Международного энергетического агентства, передача энергии, полученной из ветра, в 3 раза дороже, чем из угля. То же самое можно сказать и про ядерную энергетику. Это связано еще и с тем, что добывать энергию с помощью ВИЭ можно лишь вдали от населенных пунктов, т.е. главных потребителей. Нужно заново построить целую инфраструктуру для передачи энергии.

Нестабильность источников. Получать энергию из ветра можно только 25-35% времени, из солнца – 10-25%. Уровень контроля в таких энергосетях тоже намного ниже, а мощность сложно стабилизировать.

Современные аккумуляторы пока не могут накапливать достаточно энергии от ВИЭ, чтобы ей можно было пользоваться, пока станции простаивают.

Чтобы построить станции для генерации энергии из альтернативных источников, нужны все те же углеводороды, которые пока что нечем заменить.

Наконец, самое главное: альтернативные источники энергии пока что не покрывают всех потребностей. На данный момент их главный плюс – экологичность и быстрая возобновляемость.

Как будет развиваться энергетика дальше?

Центр энергетики «Сколков» совместно с Институтом энергетических исследований РАН представил свой прогноз до 2040

года. Из него следует, что мировая энергетика уже находится на пороге глобальной трансформации – «четвертого энергоперехода»: первый был связан с развитием добычи угля, второй – нефти, третий – газа. Это значит, что доля ВИЭ будет нарастать, вытесняя нефть и газ.

В прогнозе описаны 3 сценария. Консервативный: технологии и потребление энергии останутся на текущем уровне или вырастут незначительно. Доля ВИЭ в мире составит 35%, в России – 15%. Инновационный: ускорение развития технологий и перехода на ВИЭ. Распределение долей – 40% и 16% соответственно. Энергопереход: еще большее ускорение технологий и особый акцент в политике государств на отказе от углеводородов. В этом случае в мире на ВИЭ будет приходиться 49%, в России – 21%.

Нефть vs альтернативные источники энергии

Есть и другие, возобновляемые источники энергии. Именно на них переключаются крупнейшие страны-потребители энергии, считая такой способ генерации энергии более экологичным. Вторая причина перехода на альтернативные источники – перестать зависеть от нефтяных держав, которые используют нефть в геополитических целях.

Основные виды возобновляемых источников энергии (ВИЭ):

Гидроэнергетика: источник энергии – вода. Самый распространенный способ, при котором энергию вырабатывают с помощью плотин и турбин, которые вращают воду внутри. Потенциальная емкость гидроэнергетических станций – 30-40 Тераватт-час в год. Однако этот способ приводит к изменению уровня воды в водоемах, сокращению в них кислорода, нарушению нерестового цикла рыб и т.д.



Ветроэнергетика: источник энергии – ветер. Энергия вырабатывается с помощью турбин, которые вращают ветер. Они гораздо дешевле, чем водяные, располагаются на высоте от 100 м: это значит, что землю под ними можно использовать под сельхозугодья. Главный минус этого источника – нестабильность: нужно дожидаться ветра, причем определенной силы. Это возможно только вдали от населенных пунктов, а значит, доставка энергии будет слишком дорогой.

Гелиоэнергетика: источник энергии – солнце. Такие станции могут быть устроены по-разному: например, накапливать солнечный свет с помощью батарей, которые преобразуют его в энергию. Но во многих северных регионах солнечного света не хватает, чтобы полностью обеспечивать их энергией. И даже в очень солнечных местах есть смена суток и сезонов, поэтому выработка энергии будет неравномерной.



Волновая энергетика: источник – морские волны. Специальные модули качаются на волнах и генерируют энергию из движения. Такие станции защищают берега, а также мосты и опоры от разрушения. Однако их потенциал – всего 2 Тераватт-час в год, они могут быть опасны для водного транспорта и создают шум, который пугает водных обитателей.

Геотермальная энергетика: источник – тепло + вода. На глубине роют две скважины, в одну из которых подают воду. Она испаряется, нагреваясь от земли, пар проходит через вторую скважину и по трубам направляется в турбины, попутно очищаясь от примесей. Это достаточно стабильный источник энергии, потенциал которого – 47 Тераватт-час в год. Однако сейчас мы можем получить лишь 2% от этого объема.



Эксперты сходятся во мнении, что сейчас нефтяная отрасль переживает один из самых сложных периодов, начиная с 1960-х годов. При этом пик спроса на нефть уже пройден, а для газа он наступит в ближайшем 5 лет. Стратегия нефтяного рынка, безусловно, будет меняться. Но глобальный отказ от нефти мы увидим не раньше, чем

через 20-30 лет, в том числе из-за экологических факторов. К примеру, производство 1 кг литий-ионных аккумуляторов, на которых работают электрокары, приводит к выбросу 2,5 кг эквивалента CO2. При добыче 1 кг нефти этот показатель составляет 0,15 кг.

Праздник

БЕССМЕРТНЫЙ

В преддверии Дня победы сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» рассказали истории своих героев – участников Великой Отечественной войны



Сергеев Фома Петрович,
дед инженера техдокументации
Тамары Запеваловой

Фома Петрович служил автоматчиком взвода разведки роты управления 22-й самоходной артиллерийской Невельской краснознаменной бригады. Был награжден многочисленными наградами. В составе своего отделения неоднократно выполнял боевые задания командования по разведке, всегда поставляя ценные сведения о противнике. Получив ранение, Ф.Сергеев остался в строю и продолжил выполнять боевое задание, лично уничтожил 30 немцев и взял в плен 7 человек. За этот подвиг был награжден орденом Красной Звезды.

Чехников Иван Кузьмич,
прадед специалиста группы
контроллинга Ольги
Антоновой

С самого начала войны Иван Кузьмич попал на передовую. Оружия не хватало, одна винтовка была на четверых. Раненого И.Чехникова взяли в плен и отправили на работы в Германию, где он три года работал на немецкого офицера. Иван Кузьмич трижды убежал из плена, но его ловили в Западной Украине и возвращали. Пленный русский приглянулся дочери немецкого офицера, который не раз предлагал ему остаться и жениться на девушке даже после того, как Советские войска освободили



И.Чехникова. После плена Иван Кузьмич попал в лагерь в Воркуту. И только в 1948 году вернулся в родную деревню, где его ждали жена и трое детей.

Мещеряков Сергей Михайлович,
дед ведущего экономиста
службы аналитики и управления
запасами Ольги Демидовой

Когда началась война, Сергею Михайловичу было 17 лет. Чтобы попасть на фронт, он добавил себе один год, указав в документах 1922 год рождения. В боях с немцами в районе Жагаре Латвийской ССР при отражении контратаки противника командир отделения саперского взвода 202 танковой Сивашской бригады С.Мещеряков выполнял боевую задачу по обеспечению телефонной связью танкового батальона с командным пунктом. Под артиллерийским огнем фашистов телефонная линия рвалась несколько раз, но Сергей Мещеряков быстро и умело находил порывы и устранял их, чем обеспечивал непрерывную связь на всем протяжении боев. За доблесть и мужество награжден орденом Красной Звезды, Орденом Отечественной войны I степени.



Бусин Иван Гаврилович,
дед ведущего специалиста
департамента интегрированного
учета и планирования Натальи
Козловой

Иван Гаврилович служил в саперном батальоне 107 укрепленного района 25 Армии 1ДВ Фронта. Ефрейтор Бусин проявил храбрость при обследовании японских складов в городе Дунин на предмет их минирования. В это время японский смертник открыл пулеметный огонь по группе бойцов. Отделение залегло в канаве. Командир отделения приказал Ивану Бусину пробраться к складу и подавить огонь. Не теряя ни секунды, пробираясь ползком, Иван Гаврилович бросил гранату через окно в склад. Огонь прекратился. В складе был обнаружен погибший японец. За этот подвиг И.Бусин был удостоен правительственной награды – медали «За боевые заслуги», Орденом Отечественной войны II степени.



Иван Гаврилович служил в саперном батальоне 107 укрепленного района 25 Армии 1ДВ Фронта. Ефрейтор Бусин проявил храбрость при обследовании японских складов в городе Дунин на предмет их минирования. В это время японский смертник открыл пулеметный огонь по группе бойцов. Отделение залегло в канаве. Командир отделения приказал Ивану Бусину пробраться к складу и подавить огонь. Не теряя ни секунды, пробираясь ползком, Иван Гаврилович бросил гранату через окно в склад. Огонь прекратился. В складе был обнаружен погибший японец. За этот подвиг И.Бусин был удостоен правительственной награды – медали «За боевые заслуги», Орденом Отечественной войны II степени.

Романенко Савелий Фокеевич,
дед ведущего инженера-
комплекттовщика по механомонтажу
Владимира Романенко

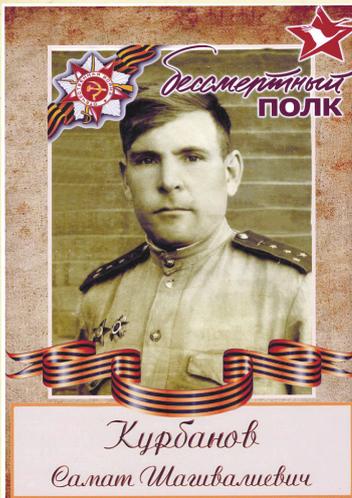
Сержант Савелий Фокеевич, служивший в воинской части 1050, стрелкового полка 301 стрелковой дивизии III награжден медалями «За отвагу», «За боевые заслуги», «За оборону Кавказа», «За победу над Германией», Орденом Отечественной войны II степени. В архивных документах сохранилось описание нескольких его подвигов: «В бою за город Сталино под сильным артиллерийским огнем противника С.Романенко доставлял снаряды к орудиям, чем способствовал отражению контратаки противника. Расчет батареи подбил две автомашины и одного мотоциклиста». В бою на правом берегу реки Днестр у села Вычек Молдавской ССР при отражении контратаки противника Савелий Фокеевич вновь отличился – выкатил орудие на открытую огневую позицию, чем содействовал подразделениями в успешном отражении контратаки.



ПОЛК



Помним!



Курбанов
Самат Шагивалиевич

Курбанов Самат Шагивалиевич, прадед корреспондента газеты «Нефтехимик» Татьяны Якуповой

Во время войны Самат Шагивалиевич был летчиком, служил командиром эскадрильи тяжелых бомбардировщиков. Его эскадрилья неоднократно выполняла боевые задачи, связанные с бомбардировкой главного города противника – Берлина. С.Курбанов получил тяжелое ранение, горел в самолете. Как вспоминают родственники героя, из-за этого после войны у него не разгибались пальцы рук. В одном из подбитых немецких самолетов Самат Шагивалиевич взял на память барометр. Этот прибор до

сих пор работает и хранится в качестве семейной реликвии у старшей дочери С.Курбанова. Летчик Курбанов имеет много наград, в том числе орден Отечественной войны II степени. После войны Самат Шагивалиевич перешел в гражданскую авиацию.



Шашкин Михаил Сергеевич, дед дежурного бюро пропусков Надежды Блохиной

Старший лейтенант 339 стрелковой дивизии Михаил Шашкин получил стрелковое оружие при выдвижении на фронт, противотанковых средств практически не было, из-за нехватки вооружения подразделения оснащались действующими музейными экспонатами гражданской войны. 12 октября 1941 года в районе с.Ряженое – х.Богатырев произошли первые столкновения дивизии, в которой служил Шашкин, с передовыми отрядами 1-й танковой группы Клей-

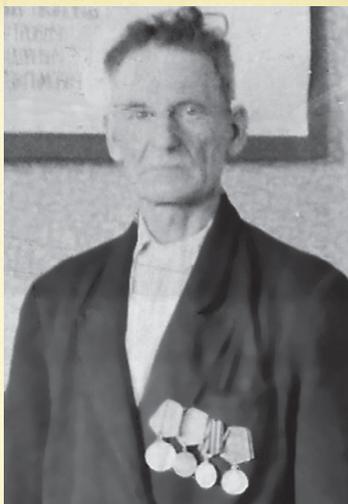
ста. 13 октября дивизия переправилась на правый берег р.Миус и наступала в юго-западном направлении, продвинувшись за несколько дней на 10-15 км и понеся большие потери. Михаил Сергеевич был ранен и числился пропавшим без вести, на самом же деле находился в госпитале. После окончания войны М.Шашкин служил в Черновцах, вылавливая фашистских «недобитков» в лесах. Однако в открытом доступе информации об этом нет. Михаил Сергеевич награжден орденом Отечественной войны I степени.

Моисеев Михаил Иванович, дед начальника смены электроцеха Сергея Склярова

Старший телефонист проводниковой связи кабельных линий 829-го ГАП (гаубичного артиллерийского ордена Б.Хмельницкого полка) М.И.Моисеев участвовал в освобождении Орла, Чернигова, Винницы, Каменец-Подольского, Горлицы, Новы-Сонча (Польша), Омоловца, Цешина и других городов, форсировании Днепра. Всюду вслед за Михаилом Ивановичем тянулся телефонный кабель – нитка внешней жизни, которую враг обрывал и которую под смертельным огнем нужно было срывать. А это было не так легко. День и ночь Михаил Иванович обеспечивал связь командования с подразделения-



ми полка. Тысячи километров телефонного кабеля протянул за собой ефрейтор Моисеев. За храбрость и мужество при выполнении боевых заданий награжден орденом Славы III степени, орденом Отечественной войны II степени, медалью «За победу над Германией».



Белоголов Прокопий Потапович, дед инженера по КИПиА ДКП Максима Белоголова

Прокопий Потапович служил в звании ефрейтора в 536-м стрелковом полку 114 стрелковой дивизии и 124-м запасном стрелковом полку 54 запасной стрелковой дивизии. Участвовал в боях за освобождение Советского Заполярья. В октябре 1944 года при штурме опорного пункта немцев на высоте «Игла» Мурманской области вместе с двумя автоматчиками ручными гранатами подавил огонь вражеской огневой точки. За смелость и мужество, проявленные в боях, Прокопий Потапович награжден двумя медалями «За отвагу».

Веселова Анна Тимофеевна, бабушка электромонтера электроцеха Ивана Веселова

Анна Тимофеевна окончила Куйбышевскую военно-медицинскую академию и была сразу же направлена на фронт, где шли бои за Сталинград. Военно-полевые хирурги не отходили от операционных столов сутками. Во время тяжелых боев хирурги менялись только тогда, когда тот, кто стоял у стола, терял сознание от усталости. В палатках пол засыпали песком, чтобы не падать в скользких лужах крови, и в какой-то момент становилось невозможно быстро двигаться в этой смеси песка и человеческой крови, потому что вязли ноги. А.Веселова вынесла на себе с поля боя 13 раненых бойцов. Анна Тимофеевна с ужасом вспоминала последствия пребывания фашистов в Сталинграде. Когда город был освобожден, на каждом шагу были свидетельства зверств захватчиков. Самая страшная картина – колодец, доверху забитый детскими телами. Фашисты убивали детей на глазах у родных, чтобы запугать население. А.Веселова руководила госпиталем в Орске (ныне школа №49), после войны работала окулистом в детской поликлинике.



Профессионалы

ЛУЧШИЕ РАБОТНИКИ

По итогам марта двое сотрудников ПАО «Орскнефтеоргсинтез» удостоены звания «Лучший работник месяца». Ими стали газорезчик по монтажу и ремонту технологического оборудования РМЦ Николай Дудник и старший мастер участка №1 цеха КИПиА Александр Карпов.

Александр Карпов
Старший мастер участка №1 цеха КИПиА

На вопрос, когда пришел работать на завод, Александр Карпов отвечает без раздумий: в июне 2014 года. В тот месяц нашему герою пришлось осваивать сразу две новые роли – нефтехимика и главы семьи. В первое время было непросто, но как в личной жизни, так и в профессиональном плане хорошим примером Александру служил опыт отца Валерия Валентиновича.

– Я очень благодарен отцу за обучение азам профессии. Много лет проработав на заводе прибористом, он знал все установки и приборы – как пневматические, так и более современные электрические. Со мной делился абсолютно всей информацией. Благодаря его усилиям я достаточно быстро освоил тонкости работы, – рассказал Александр Валерьевич.

Александр Карпов начал прибористом на установке каталитического риформинга ЛГ-35-11-300/95. В 2018 году – перешел прибористом на установку изомеризации.

– Риформинг и изомеризация – это два совершенно разных объекта. На первом еще сохранились пневматические приборы, на втором – все новое, современное. Работая на риформинге, участвовал в плановых ремонтах под присмотром отца. На изомеризации привлекался к пуску установки, перенимая навыки коллег, мастеров, начальника участка, ныне главного метролога Н.А.Леонтьева. Опыт полученный на этих производственных объектах стал по-настоящему ценным приобретением, – отметил Александр Карпов.

В 2019 году Александр Валерьевич принял участие в программе повышения квалификации, после чего был приглашен на должность мастера цеха КИПиА.

– Мастера и старшие мастера – это универсальные специалисты, выполняющие работы по обслуживанию и ремонту различного контрольно-измерительного оборудования и систем автоматического управления. Мы имеем дело с быстро усложняющейся и совершенствующейся техникой, что требует постоянного профессионального роста. Кроме того, в нашей зоне ответственности – жизнь людей, – подчеркнул Александр Валерьевич. – Мы обслуживаем оборудование девяти производственных объектов, где трудятся порядка 10 прибористов. Рабочий день начинаем с организации их работы, обеспечения людей всем необходимым – материалами, инструментами.

Профессиональным достижениям Александра радуются его родители, супруга Екатерина и двое детей – 6-летняя Вика и 4-летний Дима. Дружная семья часто проводит время вместе. Излюбленное занятие – выезд на природу, с палатками, костром и настоящей ухой из свежеевыловленной рыбы.



Николай Дудник
Газорезчик по монтажу и ремонту технологического оборудования РМЦ

Николай Андреевич – уникальный специалист, его трудовой стаж составляет более 50 лет! Три десятка лет он посвятил Орскому нефтеперерабатывающему заводу.

Николай Андреевич искренне любит свое дело, и, как у любого настоящего профессионала, работа в его руках спорится. Каждый день на пару со своим газорезательным аппаратом ремонтирует оборудование, всевозможные аппараты и агрегаты, трубопроводы. Скромно пожимая плечами, говорит, что на заводе, пожалуй, и не осталось оборудования, которого бы не коснулась его рука.

– В профессию газорезчика я пришел не сразу. Работал на крупных предприятиях нашей страны и соседнего Казахстана водителем, плотником, машинистом-дробильщиком. В качестве монтажника-высотника объехал всю страну, работал на сборке крупногабаритного промышленного оборудования. Когда впервые взял у руки газорезательный аппарат, понял – наконец, нашел дело по душе, – поделился воспоминаниями Николай Андреевич.

На каждый новый объект Николай Дудник заходит в составе бригады. Все ее представители – бригадир, слесарь, сварщик – знакомы много лет, что позволяет практически без слов понимать друг друга.

– Работаем слаженно. Собираем насосные, разворачиваем резервуары, прокладываем трубопроводы. У каждого вида оборудования свои характеристики металла, что необходимо учитывать при резке. Металл большей толщины или твердости требует повышенной температуры плавления, средняя рабочая температура – 1250 °С. Разумеется такая температурная среда подразумевает строгое соблюдение техники безопасности. За работой газорезчика следят ответственные лица из числа персонала производственного объекта и аварийно-спасательных служб, – подчеркнул Николай Андреевич.



Николай Андреевич.

Безопасность – важный, но единственный фактор риска работы газорезчика. По словам собеседника, отдельное внимание при выполнении своих профессиональных обязанностей приходится уделять погодным условиям. К примеру, если температура воздуха опускается ниже –27 °С, резка должна осуществляться в специальном укрытии. При сильном ветре недопустимы работы на высоте. В период аномально высоких температур особую осторожность следует проявлять в закрытых резервуарах, емкостях и колоннах, где работы проводятся в защитных дыхательных аппаратах.

Сложную работу Николая Андреевича высоко ценит не только руководство завода, но и домочадцы: супруга Валентина Борисовна и уже взрослый сын. Валентина Борисовна, тоже много лет посвятившая заводу, сегодня находится на заслуженном отдыхе. Вместе с мужем ухаживает за приусадебным участком, поддерживает его давнее увлечение разведением декоративных голубей.

Завод и город

ЮНАРМИЯ

В Орске прошел турнир по стрельбе из пневматической винтовки на кубок ПАО «Орскнефтеоргсинтез», посвященный героям Отечества



Участниками турнира стали 14 команд, в состав которых вошли 14-16-летние юнармейцы и кадеты Орска. Ребята соревновались в разборке и сборке автоматов, отвечали на тематические вопросы, демонстрировали свои умения в стрельбе с расстояния 10 метров.

Главными судьями соревнований выступили заместитель командира войсковой части №84194 майор Александр Пучнин, руководитель стрелкового тира ДОСААФ Петр Дик и руководитель движения «Юнармия» в Орске Абдрахман Сагритдинов.

Второй год подряд победителем турнира стала команда школы №23. На втором месте ребята из школы №24, на третьем – школа №51, от имени ПАО «Орскнефтеоргсинтез» победители и призеры соревнований были награждены дипломами, грамотами и кубками.

Добровольное российское детско-юношеское движение «Юнармия» было организовано в 2016 году. Оно возродило добрые традиции молодежных организаций.

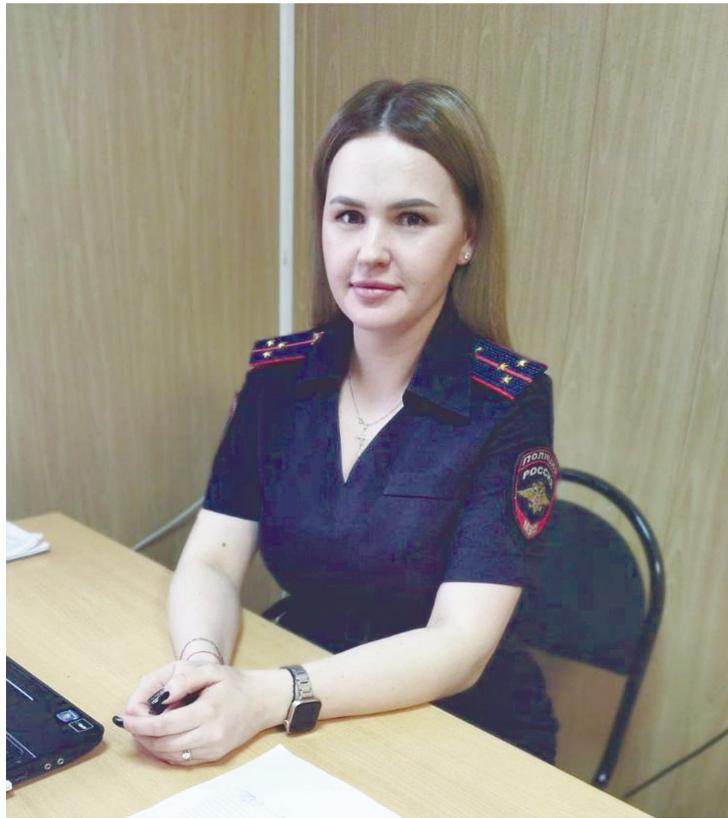


«Юнармия» объединила более 1 миллиона детей и подростков со всей России. В нашем городе его участниками являются свыше 1,5 тысяч парней и девушек.

Интервью

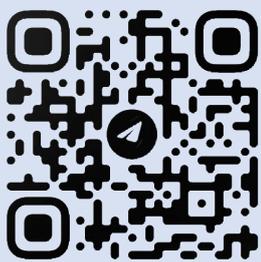
ОСТОРОЖНО: МОШЕННИКИ!

Более 1,5 млн рублей отдали работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» телефонным мошенникам в 2023-2024 годах. Для хищения денег злоумышленники используют все более изощренные сценарии. О том, как уберечься от мошенников и не потерять свои накопления мы поговорили с Еленой Черкашиной – оперуполномоченным отдела уголовного розыска отдела полиции № 1 МУ МВД России «Орское».



Елена Черкашина - оперуполномоченный отдела уголовного розыска отдела полиции № 1 МУ МВД России «Орское»

Вся актуальная информация о киберпреступности здесь:



@CYBERPOLICE_RUS

Ирина Гнездовская

– Елена Александровна, проблема телефонного мошенничества актуальна уже несколько лет. Каковы современные тенденции, наблюдается ли снижение числа обманутых граждан?

– Активное развитие информационных технологий, постоянное увеличение числа граждан, ежедневно использующих возможности сети интернет и сотовой связи, к сожалению, ведут к росту количества преступлений, связанных с информационно-телекоммуникационными технологиями. Мошенники очень хорошо разбираются в психологии и умело используют всю доступную информацию, которую потенциальная жертва в момент общения сама невольно выдает. Вопреки распространенному мнению, ни возраст, ни образование не спасают людей от хорошо срежиссированного обмана!

– Почему, на Ваш взгляд, мошенникам удается добиться желаемого?

– Преступники используют самые уязвимые точки большинства социально-ориентированных граждан. Все мы обеспокоены безопасностью своих родных и близких, готовы прийти на помощь друзьям и знакомым. Многие из нас имеют

накопления, разумеется, суммы сбережений разные, но терять, заработанные годами денежные средства, не хочется никому. Еще один мотив для обмана – желание выиграть или что-то срочно и быстро продать.

– Елена Александровна, каковы самые распространенные мошеннические схемы, которые используют злоумышленники?

– Основным видом мошенничества является звонок от имени сотрудников правоохранительных органов. Как правило, говорят, что родственник попал в ДТП, в полицию или же в больницу, в связи с чем, для освобождения от уголовной ответственности требуется передать определенную сумму денег. Чаще всего данной схеме преступлений подвержены люди более зрелого возраста.

Также часто используются звонки от имени сотрудников банка. Мошенники заявляют, что на имя гражданина кто-то пытается оформить кредитный заем, пугают блокировкой банковской карты, или же задолженностью по уже имеющемуся кредиту. В данной схеме звонящий просит сообщить ему код из sms-сообщения с целью получения доступа к банковскому счету жертвы.

– Эти схемы используются уже не один год, а каковы современные вариации обманов?

– На сегодняшний день одним из самых актуальных способов мошенничества являются звонки под видом сотрудника сотового оператора. Злоумышленники сообщают о том, что срок договора по оказанию услуг сотовой связи истек и его необходимо продлить. После этого преступники убеждают жертву продиктовать код из sms-сообщения. После этого мошенники открыто заявляют о том, что человек на другом конце провода обманут. Это делается для запугивания и подталкивания человека к выполнению действий по указанию следующих звонящих, которые представляются сотрудниками правоохранительных органов, Росфинмониторинга и «Госуслуг».

Еще одна не менее популярная схема среди мошенников – это сайты и торговые площадки. Каждый день на них наши

граждане продают и покупают товары. При общении с потенциальным покупателем или же продавцом, нужно быть предельно аккуратными! Если просят предоплату за товар, или же общение переводится в мессенджеры «WhatsApp», «Viber», откуда присылается ссылка на получение денежных средств – это 100% мошенничество.

– В местных средствах массовой информации часто публикуются печальные истории обмана желающих получить прибыль посредством инвестиций...

– Да, мошенничества, связанные с инвестициями, фиксируются! Злоумышленники в данной сфере обещают быстрый и очень высокий доход. Их цель завлечь людей на мошеннические сайты, где, как они говорят, можно инвестировать деньги в ценные бумаги и получить больше прибыли. Важно помнить: высокая доходность связана с большими рисками и гарантировать ее невозможно.

Так, по схеме злоумышленников, их цель заставить человека зарегистрироваться на сайте, затем они просят якобы «пополнить свой счет», а по факту – перевести денежные средства, чаще всего на карту физического лица или электронный кошелек.

– Елена Александровна, нефтехимики тоже попадают на удочку мошенников?

– В период с 2023 по 2024 годы сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» передали мошенникам более 1,5 млн рублей! Схемы преступлений были разнообразны.

В их число вошли покупка и продажа товаров на торговых площадках, инвестиции, а также оформление кредитов и перевод денежных средств на «безопасные счета».

– Подводя итог беседы, давайте резюмируем основные принципы безопасности.

– Чтобы защитить себя от неприятностей, следует, в первую очередь, не вступать в диалог с незнакомыми лицами.

Не переходите по неизвестным ссылкам, не перезванивайте по сомнительным номерам.

Если вам приходит СМС о зачислении денежных средств, а затем звонят и говорят, что ошибочно зачислили вам деньги и просят их вернуть, не спешите ничего возвращать. Данная ситуация больше похожа на мошеннические действия.

Никому не сообщайте персональные данные, а уж тем более пароли и коды.

Проверяйте информацию. Если вам говорят будто вы что-то выиграли или с вашей карты случайно списали денежные средства и нужно назвать свои данные, чтобы остановить операцию, закончите разговор и перезвоните в банк по номеру телефона, указанному с обратной стороны вашей карты.

Если вам сообщают, что у ваших родственников или друзей неприятности, постарайтесь связаться с ними напрямую.

Чтобы защитить свои устройства от киберпреступников, пользуйтесь антивирусами, постоянно обновляйте систему, скачивайте только проверенные приложения, не устанавливайте программы по просьбе незнакомцев, выбирайте сложные пароли.



Важно

В ПАМЯТЬ О ГЕРОЕ



После службы в армии получил высшее образование в Оренбургском государственном университете по направлению «Эксплуатация транспорта». С заводом судьба связала В.Шангареева в ноябре 2016 года – наш коллега работал электромонтером в электроцехе.

– *Василий был очень жизнерадостным, добрым и отзывчивым человеком, –* рассказал старший мастер электроцеха **Василий Ромашкин**, непосредственный руководитель группы, в которой трудился молодой человек. – *Настоящий профессионал своего дела, его отличало исключительное трудолюбие. Какая бы задача ни стояла перед Василием, он всегда справлялся с ней на «отлично». Помню, однажды пришлось срочно вызвать его на работу во внеурочное время. В этот день у Василия был день рождения. Несмотря на это, он задержался до позднего вечера и выполнил задание, как всегда, качественно и в срок. Я был знаком с отцом Василия, Вадимом Гадлановичем. Вместе с супругой, Раисой Михайловной, он воспитал достойного сына, верно своему делу, своим убеждениям и идеалам. Когда Василию пришла повестка из военкомата, он спокойно воспринял вставшую перед ним задачу по защите Родины, и выполнил ее до конца.*

Улыбчивого парня из электроцеха знали многие заводчане. Всегда позитивный, в хорошем настроении, Василий Шангареев активно участвовал в профсоюзной деятельности Орского НПЗ, играл в КВН, с детства занимался спортом – являлся кандидатом в мастера спорта по вольной борьбе, любил футбол.

– *Мы с Васей были не только коллегами по цеху, но и вместе играли в КВН в составе команды Орского НПЗ «Неадекватные люди», –* рассказал старший мастер электроцеха **Степан Поляков**. – *Заводских квириков всегда связывали особые, дружеские, отношения. Мы старались поддерживать друг друга в любых ситуациях, переживали, вместе работали, учились, обзаводились семьями... Вася пришел в команду не сразу, но очень удачно влился в коллектив. Рослый, красивый*

В ходе специальной военной операции на территории Украины погиб сотрудник ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Василий Шангареев, мобилизованный в октябре 2022 года. Это стало невосполнимой утратой для близких Василия – мамы, сестры и супруги, большим горем для всего коллектива Орского НПЗ, где он работал на протяжении 8 лет. Близкие и коллеги Василия поделились с редакцией своими воспоминаниями.

Шангареев Василий Вадимович – выпускник орской школы №26. В школьные годы активно участвовал в общественных мероприятиях, пользовался заслуженным авторитетом среди сверстников и представителей старшего поколения. Окончив школу, Василий поступил в Орский индустриальный колледж, где освоил профессию техника.



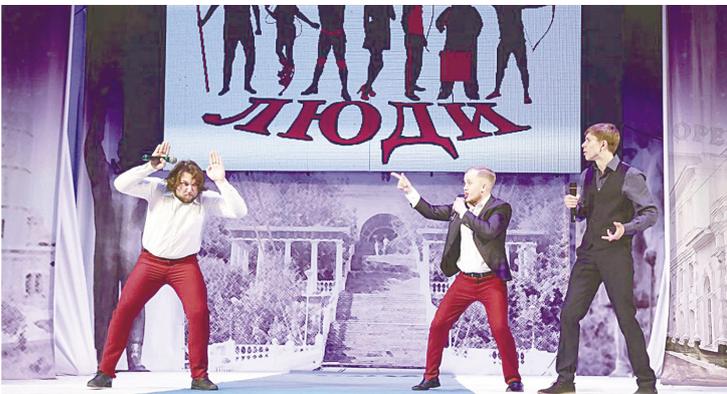
Василий Шангареев в КВН замечательно исполнял роли «крутых ребят», «мощных вышибал»



Василий Шангареев с супругой Анной



«Кажется, улыбка никогда не сходила с лица Василия»



Команда КВН Орского НПЗ «Неадекватные люди»

парень, он замечательно исполнял роли «крутых ребят», «мощных вышибал», спортсменов-тяжелотяглов. Мне кажется, улыбка никогда не сходила с его лица. Практически на всех фотографиях Василия запечатлен именно в таком жизнерадостном настроении. Он удивлял и заражал окружающих своей позитивной энергией, жизнерадостностью, дружелюбием, готовностью помочь всем и каждому. Жизнь Васи оборвалась так внезапно... Это большая утрата для нас всех – близких, друзей, коллег.

Гибель Василия Шангареева стала ударом для всего многочисленного коллектива электроцеха ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

– *Василий – отличный товарищ, на него можно было положиться в любой ситуации. Всегда поможет, подскажет, подставит дружеское плечо, –* отметил электромонтер электроцеха **Евгений Летов**, в паре с которым В.Шангареев работал более 5 лет. – *Мы обслуживали различные объекты завода – эстакады слива и налива, установки 22-4М, 35-1 и*

другие, которые территориально расположены довольно далеко друг от друга.

Чтобы быть мобильнее, передвигались по заводу на велосипедах. Этот транспорт пользуется особым почетом в нашем цехе.

Выполняя задания руководства по ремонту и подготовке к новому сезону ДОЛ «Спутник», В.Шангареев встретил там свою будущую супругу Анну, которая работает учителем. Всегда вместе, всегда рядом, активные и жизнерадостные, они прожили счастливые годы. Василий был настоящей опорой для своих родителей и супруги.

30 марта 2024 года, мужественно выполняя свой долг, Василий Шангареев погиб в зоне проведения специальной военной операции. Руководство и коллектив завода выражает глубокие соболезнования близким Василия. Он навсегда останется в памяти родных и коллег искренним, добрым, порядочным и честным человеком, верным другом, прекрасным специалистом своего дела, настоящим героем и патриотом России.

Учредитель и издатель:
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО «Орская хроника»,
462422, Оренбургская обл., г. Орск,
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Иванова Надежда Евгеньевна.

Подготовка материалов: Татьяна Якупова,
Ирина Гнездовская, Светлана Мавлютова.

Компьютерная верстка: Анна Игнатьева.

Адрес редакции: 462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, д. 1А
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80; E-mail: gazeta@ormp.zr

Социальные сети завода:

public205354074
profile/598925218324 orsknefteorgsintez

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.

Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489

от 06 сентября 2013 г.

Выходит один раз в месяц.

Тираж 3000. Свободная цена.

Время сдачи по графику в 15:00

Фактическое время сдачи в 15:00