ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

# НЕФТЕХИМИК

**№**3(3016) 2024 Издается с 6 июля 1956 года 22 марта

В номере

#### Новости

На битумной установке отремонтированы окислительные колонны

0 3

#### Производство

Делегация представителей ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и АО «ФортеИнвест» побывала с рабочей поездкой в Турции

0 4

#### Модернизация

На Орском НПЗ продолжается развитие железнодорожной инфраструктуры предприятия

0 5

#### Безопасность

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» проводится специальная оценка условий труда

06

#### Безопасность

45 сотрудников ООО «Защита» повысили свою квалификацию

0 6

#### Праздник

Сотрудницы завода стали лауреатами и призерами городского конкурса «Орчанка года»

 $\boxed{0}\boxed{8}$ 

#### Достижения

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» подвели итоги XXII заводской спартакиады



#### Спорт

Команда «Нефтехимик» – серебряный призер областного Чемпионата по мини-футболу



Тема

# ВАЖНЫЙ ВЫБОР









Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приняли участие в выборах президента России без отрыва от производства. Для удобства заводчан работу избирательного участка организовали на территории предприятия.

Татьяна Якупова

Решение об организации избирательного участка не территории Орского НПЗ принято с учетом непрерывности технологического процесса завода. В удобное время без отрыва от производства работники различных цехов и подпазледений, а также сотрул-

ники подрядных организаций смогли выполнить свой гражданский долг.

Участковая избирательная комиссия № 1282 начала работу в новом здании административнобытового корпуса в 6 утра для того, чтобы сотрудники, возвращающиеся с ночных смен и уходящие на четыре выходных дня, могли проголосовать перед уходом домой. Для обеспечения максимальной явки избирателей

заводской участок, как и все по стране, работал на протяжении трех дней до 20:00.

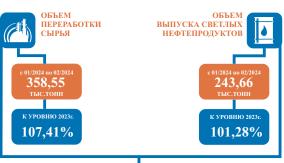
- Выборы президента – важное событие для всех нас, - обратился к заводчанам генеральный директор ПАО «Орскнефтеорг-синтез» **Юрий Дудников**. – Прийти на избирательный участок и проголосовать – это не только наше право, но и гражданский долг. От нашего выбора зависит дальнейший путь развития России. На сегодняшний день мы имеем сильную экономику, развитую промышленность, Россия является самостоятельной, одной из ведущих стран мира. В дни выборов у нас есть шанс отдать свой голос за кандидата, который достоин управлять страной, вести ее вперед. Результаты голосования в итоге коснутся каждого из нас, не будьте безразличными. Не впервые на территории ПАО «Орскнефтеоргсинтез» организован временный избирательный участок. На предприятии трудятся почти 2400 человек, это большая цифра. Завод имеет непрерывный технологический процесс, люди работают по сменам, и им, конечно, удобнее про-голосовать на рабочем месте. Я уже выполнил свой гражданский долг. Призываю каждого последовать моему примеру. Выбирая президента, мы выбираем свое будущее! > 3

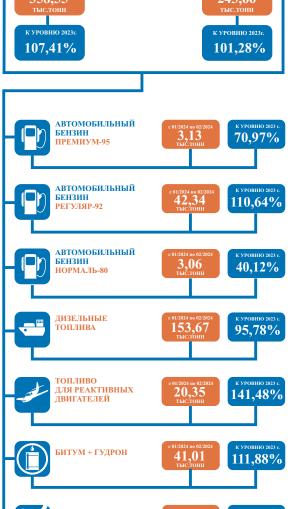
. . . (- . . , . .

22 марта

#### Цифры

# ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» за ФЕВРАЛЬ 2024 года















83.93 s

# Дорогие женщины!

### Поздравляем с прошедшим весенним праздником 8 Марта!

Уважаемые коллеги! Поздравляю всех сотрудниц завода с нежным весенним праздником – Днем 8 Марта!

От всего сердца желаю здоровья, счастья, любви и хорошего настроения! Радостно сознавать, сколько на заводе умных, красивых, талантливых сотрудниц. Нет такой профессии, где бы сегодня ни работали представительницы прекрасного пола: программирование, финансы, строительство, химия, экология и др.

Ваша высокая ответственность, творческий подход к задачам, умение создать теплую, душевную атмосферу в коллективе неоценимы во всех сферах жизни. Везде, где нужно ваше внимание и участие, вы вкладываете свои сердце и душу. Все, что бы ни попало в поле вашей деятельности, делается на совесть.

Дорогие женщины! Спасибо вам за то, что вы вдохновляете окружающих на значимые и серьезные шаги в жизни. Спасибо вам за душевное тепло и любовь, которые вы несете в этот мир, за то, что делаете его добрее и чище!

Будьте счастливы!



Александр Кебадзе, генеральный директор АО «ФортеИнвест»

Дорогие женщины! Поздравляю вас с Международным женским днем!

Замечательно, что в начале весны отмечается праздник красоты, наполненный душевным теплом. Этот день олицетворяет любовь, мечту и надежду.

Во все времена вы, дорогие женщины, даете нам силы для свершений, дарите заботу и веру в наши возможности. Спасибо за все, что вы делаете для нас, для семьи, для детей.

Мы восхищаемся вашим жизненным оппимизмом, энергией, умением сочетать работу и профессиональные достижения с удивительной женственностью и обаянием. Вы доказали, что способны реализовать себя в любых сферах деятельности, даже традиционно являющихся сугубо мужскими, и при этом не утратили своих уникальных женских качеств!

Желаю вам крепкого здоровья, благополучия и праздничного настроения, внимания родных и близких! Пусть в вашей жизни будет как можно больше светлых и радостных дней!



**Юрий Дудников,** генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Дорогие женщины! Примите искренние поздравления с замечательным праздником 8 Марта!

Природа наделила женщину неугасаемой любовью, жизненной стойкостью и красотой. Вы способны соединить в себе нежность и ум, твердость духа и терпеливость, каждодневные заботы и неотразимое обаяние. На своих хрупких плечах вы держите саму жизнь с момента ее зарождения, вы – хранительницы семейного очага.

Современные женщины не ограничены семейными делами. Они доказали свою востребованность и успешность в различных профессиях. Орчанки вносят огромный вклад в социально-экономическое развитие области. Женщины трудятся врачами и педагогами, инженерами и строителями, учеными, артистами, руководителями предприятий, общественных организаций, несут службу в правоохранительных структурах.

Отдельно хочу поблагодарить многодетных матерей и тех, кто взял на воспитание сирот – за доброту, великодушие, самоотверженность.

Счастья и улыбок вам, милые дамы, здоровья, молодости и красоты! Любите и будьте любимы!



Василий Козупица, глава города Орска



Новости

# ВАЖНЫЙ ВЫБОР

<1 В АБК работали волонтеры, которые направляли голосующих к участку, отвечали на возникшие вопросы. Была организована работа буфета. Те сотрудники, которые не находились в эти дни на рабочем месте, могли добраться до избирательного участка из любой точки Орска на заводских автобусах.

Сотрудники предприятия приходили на избирательный участок семьями, подавая пример ответственного отношения к исполнению своего гражданского долга детям. Например, начальник производства №1 Виктор Козлов и ведущий специалист департамента интегрированного учета и планирования Наталья Козлова голосовали вместе с сыновьями Артемом и Романом.



Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез», принявшие участие в голосовании на территории завода, поделились своими впечатлениями

#### Сергей Зычков,

#### начальник участка электропеха:

– Избирательный участок на заводе – это очень удобно. Мы работаем на непрерывном производстве, и раньше приходилось специально выбирать время, чтобы прийти на выборы и проголосовать. По инициативе руководства завода, генерального директора Юрия Владимировича Дудникова, все сотрудники завода и даже работники подрядных организаций теперь могут без отрыва от производства выполнить свой гражданский долг. К тому же избирательный участок работает с 6 утра до 8 вечера на протяжении трех дней. Это значит, что даже работники ночных смен могут проголосовать в удобное время без ущерба для себя и производства



#### Светлана Суслина,

#### начальник отдела корпоративного обучения и оценки:

– Для меня вопрос, идти или нет на выборы, никогда не стоял. Хожу всегда и считаю, что это долг каждого человека, ведь мы несем ответственность за будущее страны, в которой будут жить наши дети. Выборы президента – это главные выборы в стране. На нашем предприятии к этому мероприятию серьезно подготовились. Для удобства сотрудников организовали избирательный участок на территории завода. В дни голосования добраться до участка можно на заводских автобусах. Они будут доставлять работников из любой точки города. Кроме того, лично мне приятно голосовать в окружении коллег, с которыми я работаю на протяжении многих лет.



## СЛАЖЕННАЯ РАБОТА

На битумной установке 19-6М выполнен ремонт трех окислительных колонн. Своевременное обслуживание основных единиц оборудования позволяет производственному объекту эффективно работать в круглогодичном режиме.

емонт трех потоков произволства битума - колонн К-2, К-4 и К-5, где происходит окисление гудрона - выполнен на протяжении трех зимних месяцев силами операторов и машинистов установки 19-6М.

За счет того, что колонны могут работать независимо друг от друга, параллельно, нашему коллективу удалось поочередно выводить из технологического проиесса каждую колонну для проведения ремонтных работ.



При этом на производственный процесс это никак не повлияло, – пояснил начальник битумной установки Александр Заграничный. - Были проведены все необходимые мероприятия – постановка заглушек. вскрытие, проветривание и чистка колонн. Сняли воздухоподающее устройство (так называемый маточник), которое в наибольшей степени подвергается коксованию из-за окислительного процесса. Для удаления коксовых отложений произвели обжиг маточника и его лучей в печи  $\Pi$ -1 установки. После чистки и опрессовки колонны были введены в строй.

В связи с безостановочным режимом работы битумной установки данная процедура должна проводиться не реже одного

- Благодаря слаженной работе опытного коллектива установки нам удается не останавливать технологический процесс на объекте даже в период проведения таких серьезных работ. Параллельно ремонту ведется круглосуточный налив битума в железнодорожные и автомобильные иистерны, работаем в привычном режиме, - подчеркнул Александр Александрович.

# АКТИВИСТ ГОДА



Председатель профсоюзной организации ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Лариса Михайлова стала победителем традиционного конкурса «Профсоюзный активист года-2023»

этот раз за почетное звание боролись 19 профсоюзных лидеров и активистов из 10 отраслей. Итоги конкурса на лучшие результаты в профсоюзной работе традиционно подводятся в канун празднования Дня профсоюзного активиста в Оренбургской

Заслуженная награда была вручена Ларисе Николаевне на Спортивном вечере, посвященном подведению итогов XXII спартакиады Орского НПЗ. Памятный знак и липлом побелителя Л.Михайловой вручила председатель областной профсоюзной организации Росхимпрофсоюза Л.Колыхалова.

Производство

# СТРАТЕГИЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО

На строительные площадки ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в рамках реализации Программы модернизации поставлены две крупные единицы оборудования – ресивер воздуха КИП Е-1 и каплеотделитель Е-15. Поставщиком выступил давний партнер предприятия ООО «ЗНИГО».

Татьяна Якупова

есивер воздуха КИП Е-1, изготовленный для блока компримирования установки гидрокрекинга с секцией производства водорода, предназначен для накопления необходимого запаса воздуха КИП. Оборудование представляет собой вертикальный аппарат с двумя эллиптическими днищами, установленный на цилиндрической опоре. В нижней части аппарата находится люк-лаз для проведения периодического осмотра. Аппарат имеет технологические штуцера для обеспечения работы согласно назначению и штуцера

Вторая единица — каплеотделитель Е-15 — поставлен на строительную площадку установки замедленного коксования. Каплеотделитель представляет собой вертикальный цилиндрический аппарат диаметром 700 мм с эллиптическими днищами, установленный на опорных лапах. Аппарат имеет технологические штуцера для обеспечения работы согласно назначению. Его основная функция — удаление капельной жидкости из пара.

Изготовителем и поставщиком оборудования выступило ООО «Завод нефтяного и газового оборудования» – предприятие машиностроительного комплекс Воронежской области, созданное в 2011 году. Завод специализиру-



В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» продолжается реализация Программы модернизации

воду для ми пре Рособле в тапп цип ны обо

ется на проектировании, производстве и поставке оборудования для газовой, нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности. Предприятие производит и поставляет по всей России, а также в страны СНГ блочно-модульное оборудование, аппараты сепарации и фильграции, колонные аппараты, емкостные аппараты и резервуарное оборудование, аппараты теплообменные кожухотрубчатые, аппараты воздушного охлаждения,

нестандартное оборудование по чертежам заказчика.

Оборудование, выпускаемое под торговой маркой ZNIGO, сертифицировано в соответствии с требованиями технических регламентов Таможенного союза. На текущий момент предприятием освоены передовые технологии изготовления оборудования, толщина стенки которого составляет 70 мм, изготовление цельносварных аппаратов объемом 250 м.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» сотрудничает с ООО «ЗНИГО» с начала реализации Программы модернизации производства – с 2012 года. Завод нефтяного и газового оборудования нацелен на развитие и укрепление взаимовыгодных партнерских отношений, активное участие в совместных проектах по поставкам оборудования для реконструкции имеющихся и строительства новых производственных мощностей ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

# НОВЫЙ ЭТАП

Делегация представителей ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и АО «ФортеИнвест» побывала с рабочей поездкой в Турции. Целью командировки стала инспекция производства по изготовлению секции выгрузки кокса для установки замедленного коксования, которая в ближайшее время будет поставлена на завод.

аместитель начальника управления МТС и К АО «ФортеИнвест» Андрей Решетов, главный механик ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Фитц и инженермеханик отдела технического надзора за строительством ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Николай Праслов посетили производственную площадку турецкого производителя GIMAS в г.Измир. Именно здесь осуществляется изготовление и сборка секции выгрузки кокса. Делегацию сопровождал представитель компании-поставщика АХІNА DMCC.



– В нашу задачу входила оценка готовности ряда сборочных единиц оборудования секции. Специалисты GIMAS изготовили и выполнили контрольную сборку основных и опорных балок мостового грейферного крана с ходовым устройством, изготовили грейферный кови, все перечисленные узлы грунтованы, готовы к финишной покраске и отгрузке, изготовлены и упакованы конструкции кабины управления. Также мы присутствовали при проверке передвижения моста вдоль поперечных балок, – рассказал Николай Праслов.

Делегация представителей АО «ФортеИнвест» и ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приняла участие в



Инспекция производства по изготовлению секции выгрузки кокса

ознакомительной экскурсии по производственной площадке GIMAS. Предприятие, созданное в 1976 году, специализируется на изготовлении мельниц, конвейеров, дробилок, смесителей и всех видов отраслевой продукции, используемой на цементных, горнодобывающих, энергетических и нефтехимических предприятиях.

– В ходе экскурсии мы ознакомились с механическим парком, в состав которого входят грузоподъемные механизмы, машины для обработки пластин, цех механической обработки с горизонтальными и вертикальными токарными станками, печь для термообработки, зона пескоструйной обработки и покрасочный цех. Все это позволяет компании осуществлять полный цикл производства и обработки крупнотоннажных изделий, – отметил Николай Юрьевич.

Инспекция производства по изготовлению секции выгрузки кокса для установки замедленного коксования прошла успешно. В соответствии с утвержденным графиком оборудование секции будет поставлено на завод.

Модернизация

## РАСШИРЯЯ ГОРИЗОНТЫ

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» продолжаются работы по развитию железнодорожной инфраструктуры предприятия. Выбран новый проектировщик ж/д путей. Принято решение о возобновлении проекта по расширению автоматизированной установки тактового налива на третий путь.

аботы по проектированию железнодорожных путей ПАО «Орскнефте-■ оргсинтез» доверены дочерней структуре ООО «РЖД» — челябинскому филиалу АО «Росжилдорпроект». С организацией заключен договор, ведется согласование схемы и плана развития железнодорожной инфраструктуры. В рамках принятого решения по расширению АУТН на третий путь ведется актуализация заказной документации и подготовка документации для проведения тендера по выбору организации для предоставления базового проекта.

Активно ведутся работы и на других объектах Программы модернизации.

- На **установке химводоподготовки** №2 (XBП-2) Комплекса замедленного коксования подрядчики приступили к обвязке оборудования. Идет укрупнение и монтаж трубных узлов. Ведутся работы по отделке помещения, подготовительные работы для установки щитового оборудования. Монтируется вентиляционное оборудование и вентиляционные короба. Параллельно на объекте работает пусконаладочная организация – АО ИПТ «Оргнефтехимзаводы». Специалисты выдают свои замечания, которые оперативно устраняются работниками генподрядной организации. Завершение строительно-монтажных работ и ввод ХВП-2 в эксплуатацию планируется на октябрь 2024 года, – рассказал директор проекта ОЗХ КЗК Виктор Александров

Николаевич. – После завершения гидроиспытаний на МЦК будут выполнены работы по изоляции трубопроводов.

Продолжаются строительномонтажные работы на объекте «Эстакада слива ВГО» 6-го пускового комплекса. Ведется монтаж металлоконструкций, земляные работы по блокам, идет возведение монолитного здания контроллерной. Строители готовятся к заливке пола и перекрытий кровли. К концу марта планируется перейти к отделочным работам. Следующий этап - монтаж вентиляционного и шкафного оборудования систем управления эстакады слива ВГО.

– В начале марта проведена работа по транспортировке большой емкости наполнения системы Е-4 с места складирования до эстакады слива ВГО. Монтаж емкости осуществлен с применением спецтехники - 100-тонного грузоподъемного крана. Перед генеральным подрядчиком объекта ООО «Ĉy-44» стоит задача сдать эстакаду слива ВГО в эксплуатацию в июне 2024 года, отметил В.Александров.

Параллельно ООО «Су-44» осуществляет работы по монтажу эстакады Э-301 - монтаж металлоконструкций, укрупнительная сборка узлов трубопроводов. С наступлением благоприятных погодных условий специалисты приступят к нанесению антикоррозионной защиты на металлоконструкции эстакады.







На объекте «Межиеховые коммуникации КЗК» продолжается монтаж трубопроводов. Также устраняются замечания пусконаладочной организации. ведется подготовка контуров к гидроиспытаниям. Параллельно проводятся гидроиспытания уже готовых контуров, с которых сняты все замечания пусконаладочной организации. Работы по гидроиспытаниям контуров выполняются генподрядной организацией АО «Омус-1» с привлечением субподрядных организаций, которые непосредственно вели монтаж трубопроводов.

– Для проведений гидроиспытаний подрядчиками было выделено отдельное звено. В начале марта звено было усилено на 9 человек для увеличения темпа выполняемых работ, - пояснил Виктор

Кроме того, велется составление и согласование с производственными службами ПАО «Орскнефтеоргсинтез» графика врезок в существующие трубопроводы для подключения объектов.

На объекте «Отопительная насосная №3» закончено строительство здания насосной, начата внутренняя отделка. Выставлено насосное оборудование. На площадке смонтированы и установлены емкости, теплообменники, начата обвязка данных аппаратов.

– Работы выполняют представители генподрядной организации ООО «Монтажсервис». Специалисты также привлечены к возведению кабельной эстакады Э-304 и трубопроводной эстакады Э-305. Ведется монтаж трубопроводов, укрупненно-узловая сборка и подготовка





к врезкам в существующие трубопроводы на эстакаде Э-106, - рассказал Виктор Николаевич.

Ввод отопительной насосной в экс-

плуатацию намечен на лето 2024 года. Это позволит полностью обеспечить отоплением здание нового бытового корпуса в следующем сезоне.

Безопасность

# ТРУД ПОД ОХРАНОЙ | НАДЕЖНАЯ



Специалист «Центра охраны труда» проводит оценку условий труда операторов технологических установок

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» проводится специальная оценка условий труда. Представители оренбургского «Центра охраны труда» идентифицируют вредные производственные факторы, определяют класс условий труда, в зависимости от которого работникам назначаются льготы и компенсации.

#### Ирина Гнездовская

пециальная оценка условий труда (СОУТ) проводится с периодичностью один раз в пять лет. В этом году команда «Центра охраны труда» до конца года должна будет обследовать 400 рабочих мест. Большинство из них - это действующие рабочие места, но есть и вновь организованные. Впервые СОУТ проведут на строящихся производственных объектах УГБДФ и УОКС.

Специалисты измерят физические и химические факторы воздействия. К первым относятся шум, общая и локальная вибрация, искусственное освещение, температура, скорость движения воздуха, влажность и многое другое. Ко вторым вид и объем химических веществ, с которыми работникам приходится сталкиваться в процессе выполнения своих профессиональных обязанностей. Кроме того, оценивается тяжесть трудового процесса, расстояния, которые преодолевают работники за смену.

Для точности показаний используется соответствующее оборудование.

Результаты исследований обрабатываются лабораторией ООО «Центр охраны труда». В результате каждое рабочее место получает тот или иной класс условий труда в соответствии с критериями, установленными законодательством.

- В зависимости от класса условий труда работникам полагаются различные льготы. При классе 3:
- полкласс 3.1 ленежные компенсации (от 4% оклада заработной платы);
- подкласс 3.2 денежные компенсации (от 4% оклада заработной платы), дополнительный отпуск (от 7 рабочих дней);
- подкласс 3.3 денежные компенсации (от 4% оклада заработной платы), дополнительный отпуск (от 7 рабочих дней), сокращенная рабочая неделя.

Также по состоянию условий труда может выдаваться молоко или денежная компенсация, - пояснила ведущий инженер по охране труда Ольга Радаева.

Дифференцированный подход к определению вида и объема гарантий и компенсаций работникам, занятым на работах с вредными (опасными) условиями труда (статьи 92, 117, 147 ТКРФ)

Наименование гарантий и компенсаций	Вредные условия труда (класс 3)				Опасные условия труда
	3.1	3.2	3.3	3.4	(класс 4)
Сокращенная продолжительность рабочей недели	-	-	не более 36 часов	не более 36 часов	не более 36 часов
Дополнительный оплачиваемый отпуск	-	7 дней	7 дней	7 дней	7 дней
Повышенный размер оплаты труда	4%	4%	4%	4%	4%

# ЗАЩИТА

45 сотрудников ООО «Защита» прошли плановое обучение в области проведения газоспасательных работ, работ, связанных с аварийным разливом нефти и нефтепродуктов, аварийноспасательных работ при тушении пожаров

Татьяна Якупова

лановое обучение специалистов ООО «Защита», обеспечивающих выполнение аварийноспасательных работ на территории ПАО «Орскнефтеоргсинтез», протекало на протяжении двух недель. Согласно требованиям федерального законодательства в области обеспечения промышленной безообласти читали лекции и проводили практические занятия по тактике веления газоспасательных работ, высотной подготовке, оказанию первой помощи пострадавшим, в том числе и с использованием нового аппарата ИВЛ – ГС-16, работы по локализации и ликвидации аварийного разлива нефти на суше и тактике ведения аварийноспасательных работ при тушении пожаров.

Согласно договоренности, достигнутой с преподавательским составом, на занятия по оказанию первой помощи был приглашен медицинский персонал предприятия для совместной выработки приемов оказания первой помощи с использованием аппарата ИВЛ. По завершении организационных мероприятий, связанных с применением нового аппарата ИВЛ – ГС-16, в разы увеличатся возможности газоспасателей и медиков при оказании помощи пострадавшим, получившим отравления в загазован-

Финальным этапом обучения стали пока-



Пожарные ООО «Защита» отрабатывают навыки аварийно-спасательных работ при тушении пожаров

пасности на потенциально опасных производственных объектах, обучение явилось первым этапом будущей аттестации профессионального аварийноспасательного формирования. Газоспасатели и пожарные получили новые знания и навыки проведения газоспасательных работ, работ, связанных с аварийным разливом нефти и нефтепродуктов, а также аварийноспасательных работ, связанных с тушением пожаров.

В общей сложности свою квалификацию повысили 45 работников ООО «Защита». Обучение проходило в двух группах, которые были разделены на разные профили. Пожарные обучались на базе учебного пункта ООО «Защита», а газозспасатели проходили обучение на базе учебно-тренировочного комплекса НАСФ ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Преподаватели АНО «УКЦАСФ им. В. В. Никулина» г. Новомосковска Тульской



Газоспасатели оказывают первую помощь условному пострадавшему

зательные деловые игры, где участники на практике продемонстрировали приобретенные знания и умения. Итоговая оценка подтвердить, а вновь принятым на работу присвоить статус «Спасатель».

Этот факт позволил ООО «Защита» заявиться на второй этап подтверждения готовности профессиональному аварийноспасательному формированию ГСО оказывать свои услуги на производственном объекте ПАО «Орскнефтеоргсинтез», который состоится в августе 2024 года.

Технологии

# ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТИ В РОССИИ:

### основные способы

Нефть для России — одна из важнейших статей экономики. Однако ее добыча — далеко не все, ведь изъятую из недр нефть нужно доставить потенциальному потребителю или на нефтеперерабатывающий завод. Для транспортировки сырья разрабатываются и создаются сложнейшие и современнейшие сооружения, задействуют разные виды транспорта.



Археологи говорят, что первыми нефтетранспортерами стали танкеры, и появились они больше 8 тысяч лет назад. Это было в Египте: добытая на берегу одной из местных рек нефть доставлялась к ближайшему городу в специальных кораблях-сосудах грузоподъемностью около 5 тонн.

Однако практика просуществовала недолго, с течением времени древние танкеры уступили место обыкновенным бочкам (или амфорам), которые грузили на обыкновенные суда. Именно такой способ стал для древних египтян самым рациональным, но когда объемы добычи нефти выросли, миру пришлось вернуться к, казалось бы забытой илее.

Первый «новый» танкер создали во второй половине XIX века. Астраханские купцы переоборудовали шхуну для того, чтобы с ее помощью поставлять нефть из родного города в Баку. О результативности их мероприятия говорят цифры: если до переоборудования за год удавалось перевезти около 10 млн пудов, то декаду спустя ежегодные объемы транспортировки нефти достигли 50 млн. Если перевести показатель в более привычные единицы измерения, это чуть больше 800 тыс. тонн.

С течением времени менялась конфигурация танкеров, причем многие технологические решения актуальны до сих пор: в конце 70-х годов XIX века построили «Зороастр», грузовые трюмы которого от машинного отделения впервые отгородили отсеком, заполненным водой, а чуть позже в российском нефтяном пароходе «Спаситель» машинное отделение и вовсе вынесли на корму. Так делают до сих пор.

Росла и грузоподъемность танкеров. В настоящий момент самым вместительным нефтяным кораблем на планете считается японский, способный за раз перевести 657 тыс. тонн.

Такие суда используются для долгих перевозок, конечные пункты которых находятся в разных странах. Для того, чтобы доставить нефть до портов (или для транспортировки сырья внутри одной страны), используются в основном нефтепроводы.

Идея использовать трубопроводы для транспортировки нефти принадлежит Дмитрию Менделееву. Но несмотря на то что предложение исходило от русского ученого, первыми мечту в жизнь воплотили американцы. Первый в мире нефтепровод (его длина составляла 6 км) построили в Пенсильвании в 1865 году.







До России же технология добралась на 14 лет позже: в 1879 году 12-километровый нефтепровод соединил Балаханское месторождение и Баку. Из Баку же пролег и первый магистральный нефтепровод в стране — трубопровод из столицы современного Азербайджана до грузинского Батуми протянулся на более чем 800 км. В современном мире длина магистральных нефтепроводов исчисляется тысячами километоов.

#### КАК ВЫГЛЯДИТ ПЕРЕКАЧКА НЕФТИ ПО НЕФТЕПРОВОДАМ?



Современный нефтепровод – не просто труба, а самое настоящее сооружение из эпохи высоких технологий. Управление перекачкой нефти осуществляется с компьютера, сам трубопровод выполнен из высокопрочных материалов и оснащен множеством датчиков, а изнутри его очищают роботизированные машины.

Для того чтобы нефтепроводы медленнее изнашивались, а сама транспортировка и дальнейшая переработка сырья проходили легче и проще, перед началом процесса нефть требует определенной очистки. Очищают нефть как от механических примесей, например, фрагментов породы, так и от минеральных солей: в предварительную подготовку к транспортировке нефти по трубопроводам входит обезвоживание и обессоливание сырья, а также его разгазирование (частичное или полное).

#### НЕ МАГИСТРАЛЬНОЙ ТРАНСПОРТИРОВКОЙ НЕФТИ ЕДИНОЙ...

Разумеется, танкеры и нефтепроводы — не единственные способы транспортировки нефти и нефтепродуктов.

Используют для этой цели и другие виды транспорта, например, автомобильный или железнодорожный. С помощью автомобилей нефть обычно транспортируют с

удаленных месторождений на пункты сбора во время опытно-промышленной эксплуатации, а железнодорожные ветки незаменимы там, где трубопроводы пока еще не построены и даже не планируются. При этом трудозатраты, необходимые для перевозки нефти по железной дороге, превышают аналогичные при перекачке по трубопроводам в 10 раз.

Для нефтепродуктов автомобили и поезда идеальны. В транспортировке сжиженного газа, бензина или дизельного топлива на дальние расстояния хорошо проявляет себя железнодорожный транспорт, а маршруты в 300—400 км рентабельней всего преодолевать при помощи автоцистерн.

Перевозки бывают и смешанными. В таком случае часть пути нефть преодолевает одним способом, например, с месторождения морем с помощью танкера, а дальше движется другим или даже другими: на барже по речной сети до распределительного пункта, оттуда трубопроводами до небольших нефтебаз, из них — железной дорогой и автоцистернами до конечного потребителя.

Любая отрасль, подразумевающая под собой применение сложных технологий и большие объемы человеческого труда, время от времени сталкивается с трудностями. В транспортировке нефти то и дело возникают как локальные, физические проблемы (например, высокая изношенность трубопроводов или постоянная необходимость в модернизации), так и проблемы политического характера.



Отдельной проблемой, причем характерной для всего мира, можно назвать незаконную перекачку «черного золота» и постоянно случающиеся самовольные врезки в нефтепроводы. И, конечно, важнейшим вопросом является безопасность транспортировки, ведь от возможных аварий страдают не только владельцы и адресаты нефти и нефтепродуктов, но и окружающая среда.

По материалам dprom.online

# ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» НЕФТЕХИМИК Изглается с 6 июля 1956 года

Праздник

# ОРЧАНКА ГОДА

В канун празднования Международного женского дня в Орске чествовали женщин, добившихся выдающихся результатов в разных сферах жизни. Городской конкурс «Орчанка года» традиционно собрал лучших из лучших: многодетных матерей и матерей одаренных детей, профессионалов и меценатов, представительниц Совета ветеранов и хранительниц национальных традиций. К участию в мероприятии приглашены и работницы ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

В этом году победительниц конкурса «Орчанка года» определили в номинациях «Служение людям», «Тепло материнского сердца», «Героиня серебряного возраста», «Женщина – хранительница национальных, культурных и духовных традиций», «Женщина – пример года» и «Женщина-профессионал».

В номинации «Служение людям» победительницей признана председатель профсоюзной организации ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Лариса Михайлова.

Лариса Николаевна ведет активную общественную работу по защите экономических, социальных, профессиональных прав членов профсоюза. Отстаивая интересы работников, оказывает юридическую, финансовую, моральную поддержку. По инициативе Ларисы Николаевны, члены профсоюза имеют возможность посещать физкультурно-оздоровительные комплексы, бассейн, фитнесзалы. Заводчанам доступны путевки на санаторнокурортное лечение.

Лариса Михайлова с особым трепетом относится к ветеранам предприятия. Помогает Совету ветеранов в организации собраний, выставок. Приобретает подарки к памятным датам.

Большое внимание лидер профсоюзной организации уделяет работе с молодежью. Оказывает содействие работникам, желающим показать свои знания, раскрыть творческий потенциал в конкурсах различных уровней.

– Участие в городском конкурсе «Орчанка года» само по себе волнующее событие, но быть в числе победителей особенно приятно. Возглавлять столь многочисленную организацию для меня большая ответственность, ведь профсоюз уникален. Он объединяет активных, сильных людей, тех, кто неравнодущен к проблемам окружающих и стремится изменить жизнь к лучшему. Профсоюз служит не только оплотом стабильности для коллектива, но и является своеобразным связующим звеном людей разных поколений, благодаря чему обеспечивается передача профессионального и жизненного опыта, сохранение традиций, — отметила Лариса Николаевна.



В номинации «Женщина-профессионал» ПАО «Орскнефтеоргсинтез» представляла заместитель главного бухгалтера по налогам и учету расчетов с персоналом Анна Кривошеина.

Трудовой стаж Анны Викторовны на предприятии составляет 23 года. За это время ее как надежного, ответственного работника неоднократно поощряли корпоративными наградами: Почетной грамотой АО «Форте-Инвест» в 2022 году, Почетной грамотой ОАО «Орскнеф-теоргсинтез» в 2015 году, Благодарностью ООО «ТНК-ВР Бизнессервис» в 2005 году.
Показательной в профессиональном плане является

Показательной в профессиональном плане является деятельность Анны Викторовны в деле бухгалтерского учета и налогообложения, финансовой аналитики и бухгалтерского учета внешнеэкономической деятельности. Она является примером для подражания молодым сотрудникам.

В свободное от работы время Анна Кривошеина ведет активный образ жизни, участвует в заводских культурномассовых мероприятиях, занимается профсоюзной деятельностью





номинации «Героиня серебряного возраста» коллектив нефтехимиков представила председатель Совета ветеранов завода Тамара Терещенко. Ее непрерывный стаж работы на предприятии – 41 год. На заводе отвечала за выпуск корпоративной газеты «Нефтехимик». После выхода на пенсию Тамара Георгиевна посвятила себя общественной деятельности.

Тамара Терещенко, неравнодушная к чужим бедам, обладающая редким чувством справедливости, пользуется особым авторитетом в Совете ветеранов. По ее инициативе члены Совета посе-

щают больных пенсионеров на дому, проявляя заботу о них, выполняют разовые поручения. Тамара Георгиевна привлекает ветеранов к участию таких корпоративных мероприятиях, как «Молодежь завода — ветеранам», «Забег здоровья», «День пожилого человека в ДОЛ «Спутник» и т.д.

При поддержке Тамары Георгиевны Совет ветеранов ведет работу по патриотическому воспитанию молодого поколения, в заводском музее трудовой и боевой славы регулярно организуются встречи ветеранов ВОВ, ветеранов труда, воиновинтернационалистов со студентами, учащимися подшефных учебных заведений и школ города.

Номинации «Тепло материнского сердца» отмечены сразу две работницы предприятия — многодетная мама Наталья Весслова и мама одаренного ребенка Людмила Борисова.

Товарный оператор автоматизированной установки тактового налива Наталья Веселова — мама троих детей. Старшая дочь, Екатерина, в этом году оканчивает 8 класс. Учится игре на саксофоне, занимается плаванием. В копилке девочки много творческих и спортивных побед. Младшие дети — Семен и Гриторий —



во всем стараются быть похожими на родителей. Увлекаются туризмом, катаются на лыжах и коньках, мастерят поделки.

Воспитание дочери и сыновей Наталья Сергеевна успешно совмещает с профессиональной деятельностью. За 20 лет работы на заводе зарекомендовала себя как ответственный, грамотный и трудо-побивый сотрудник. В 2008 году признана победителем корпоративного конкурса «Лучший по профессии».

Активная жизненная позиция Натальи Веселовой находит реализацию в разнообразной общественной работе. На протяжении многих лет семья Веселовых участвует в культурно-массовых, спортивных мероприятиях, художественной самодеятельности. Наталья Сергеевна проявляет незаурядные организаторские способности и лидерские качества в жизни профсоюза «Орскнефтеоргсинтеза». В 2013 году ей вручена Почетная грамота Росхимпрофсоюзов, в 2018 году — Почетная грамота Федерации профсоюзов Оренбуржья.

Наталья Веселова не только успешная мама, квалифицированный работник и активист, она также неравнодушный человек. В рамках волонтерской деятельности оказывает помощь участникам СВО.

Нженер-химик ЦЗЛ Людмила Борисова — мама 10-летнего сына, успехи в учебе которого являются гордостью класса и школы. Кирилл не только отличник, но и спортсмен. Несколько лет занимается в секции дзюдо, являются призером соревнований. Мама всегда находит нужные слова поддержки для сына, помогает ему постигать новые знания. стараясь быть примером во всем.

На работе Людмилу Владимировну характеризуют как высококлассного специалиста, способного оперативно справляться со сложными задачами и нестандартными ситуациями. Людмила проводит обучение и аттестацию персонала. Работает с документацией, лабораторным оборудованием, посудой. Ведет отчетность по закупу химических реактивов, лабораторной посуды, оборудования и прочего. Контролирует работу лаборантов химического анализа, пробоотборщиков, машинистов. Ведет отчетные документы по наставничеству сотрудников. Участвует в подготовке к подтверждению компетентности лаборатории. Людмила Владимировна следит за актуальной информацией в сфере деятельности лаборатории, стремится к самосовершенствованию и углублению своих профессиональных знаний.

В 2021 году после прололжительной болезни Людмиле Владимировне установлена инвалидность. Но диагноз не мешает девушке вести активный образ жизни. Людмила Борисова выполняет обязанности физорга производственно-товарной лаборатории ЦЗЛ. Пропагандирует здоровый образ жизни, мотивирует сотрудников предприятия заниматься спортом. В составе сборной завода принимает участие в городских и областных соревнованиях



# ВЫСОКАЯ НАГРАДА

В преддверии Международного женского дня представительниц ПАО «Орскнефтеоргсинтез» поздравили с праздником руководители администрации Октябрьского района. На сцену ДК нефтехимиков приглашены Ольга Жердева и Татьяна Акимова.

иректор финансового департамента Ольга Жердева и оператор технологической установки каташтического риформинга производства № 2 Татьяна Акимова отмечены в номинации «Матери одаренных детей».

Ольга Александровна — мама 15-летнего сына Алексея. В настоящее время молодой человек активно постигает основы программирования на базе Яндекс Лицея, занимается тайским боксом. Но главным достижением сына в семье считают его увлечение наукой. Алексей регулярно занимает призовые места по итогам научно-практических конференций различного уровня. Тематика работ отличается многообразием: от естественнонаучной направленности до гуманитарной, но особой любовью у Алексея



пользуется история древних цивилизаций и мифология. Развитию подобного интереса у ребенка, безусловно, способствовала научная деятельность матери. Ольга Жердева, имеющая три диплома о высшем образовании, в начале своей трудовой деятельности успешно совмещала работу помощника директора по экономике и финансам с преподаванием в ОГУ истории древних цивилизаций.

За более чем 20-летнюю трудовую биографию на Орском НПЗ Ольга Жердева прошла все ступени карьерного роста. Начинала свою деятельность в качестве помощника директора по экономике и финансам и переводчика, т.к. на тот момент времени все общение с управляющей Компанией, включая отчетность, велось на русском и английском языках. Затем был интересный и плодотворный путь от экономиста до начальника финансового отдела. На данный момент Ольга Александровна является директором финансового департамента и руководит большим и дружным коллективом, отвечающим за все финансовые потоки предприятия.

В профессии финансиста, по словам собеседницы, самым важным является умение работать в режиме многозадачности. Эта способность, приобретенная на работе, помогает и в обычной жизни. Ольга Александровна одновременно с трудовой деятельностью постоянно повышает уровень образования, активно участвует в жизни сына, направляя и поддерживая его стремления.

ператор технологической установки каталитического риформинга производства №2 Татьяна Акимова воспитывает двух

18-летняя Светлана, окончив школу с высокими баллами по ЕГЭ, поступила в Пермский государственный медицинский университет имени академика Е.А.Вагнера. Девушка много лет занималась эстрадным вокалом в ансамбле «Триумф». Обладает множеством наград. 15-летняя Екатерина увлекается классическими танцами. Занимается в школе «Терпсихора», обладает множеством наград как в составе танцевального коллектива, так и в личном зачете. Участница областных и международных танцевальных конкурсов в Оренбурге, Самаре, Челябинске, Москве, Санкт-Петербурге, Крыме, Казане, Абхазии.

Татьяна Александровна все свободное время посвящает детям. Чтобы быть для девочек примером успешной женщины, старается с честью выполнять свои профессиональные обязанности. На работе решает задачи по ведению делопроизводства и контролю документооборота. Признается, что зачастую приходится действовать в режиме многозадачности: использовать знания технологического процесса, вести деловую переписку, принимать непростые решения.



Поздравляем коллег с наградами!

Профессионалы

## ЛУЧШИЕ РАБОТНИКИ

Звание «Лучший работник месяца» по итогам февраля присуждено трем сотрудникам ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – ведущему экономисту отдела закупок Надежде Мазепа, инженеру АСУТП цеха КИПиА Вадиму Кальметову и слесарю-сантехнику цеха ВиК Николаю Земскому

Надежда Мазепа, ведущий экономист отдела закупок



олее 40 лет трудится на предприятии Надежда Мазепа.

– На завод пришла в 1981 году, окончив Нефтяной техникум по специальности «Техник-механик». В группу целенаправленно набирали мальчиков — 30 человек. И трех-четырех девочек брали специально для того, чтобы обучить работать с технической документацией, архивом и т.д., — рассказала Надежда Николаевна.

Вся трудовая деятельность Н.Мазепа сосредоточена в одном месте — департаменте материально-технического обеспечения. Начинала инженером, сейчас занимает должность ведущего экономиста отдела закупок. В круг обязанностей входит снабжение строящихся установок завода запорной арматурой, задвижками, кабельной продукцией, резервуарным оборудованием. Подбор добросовестных поставщиков, ведение тендеров, заключение договоров и отслеживание сроков поставок, обработка технической документации — ежедневно на плечи специалистов отдела закупок ложится большой пласт ответственной работы.

— С тех пор, как я пришла на завод, система снабъжения несколько раз претерпевала кардинальные изменения, — рассказала Надежда Николаевна. — В период централизованного снабъкения мы регулярно ездили в командировки, защищали заявки, потребность предприятия в том или ином оборудовании, которое получали не напрямую от поставщиков, а через Главснаб. После перестройки нам отдали все на закуп. По территориальной принадлежности мы работали с челябинским Южуралглавснабом.

На данный момент ПАО «Орскнефтеоргсинтез» самостоятельно выбирает поставщиков. Это значит, что от качества выполняемой специалистами департамента МТО работы во многом зависят сроки как капитального строительства, так и текущего ремонта заводских объектов.

– С началом Программы модернизации объемы и темпы нашей работы выросли в разы. География сотрудничества предприятия с поставщиками оборудования очень широка. Только по моему профилю это Благовещенск (Башкирия), Гусь-Хрустальный, Санкт-Петербург и другие города России. Что касается импорта, то сейчас в основном идет ориентация на Восток.

Опыт и знания Надежды Николаевны высоко ценит руководство предприятия, большим уважением она пользуется в

своем коллективе. В таком ответственном деле помощь и взаимовыручка – одни из определяющих условий успешной работы.

Н.Мазепа неоднократно была награждена корпоративными грамотами, в прошлом году ее фотография украсила заводскую Доску почета. Звание «Лучший работник месяца» — очередное подтверждение профессионализма.

Свободное время Надежда Мазепа проводит в окружении родных и близких, любит читать.

Сын, Алексей, ранее также трудился на Орском НПЗ в группе АСУТП, сейчас занимается программированием – он эксперт по технологическим вопросам крупных внедрений. Дочь, Светлана, как и я, работает в снабжении, но на другом предприятии. В бухгалтерии нашего завода работает сноха Светлана. Больше времени стараюсь проводить с внуками. Старшие уже выросли и уехали учиться в другие города. Сейчас всецело посвящаю себя младшим внукам, 10-летним Данилу и Александру. После напряженных рабочих будней общение с детьми для меня – лучший отдых.

#### Николай Земский, слесарь-сантехник цеха ВиК

жедневный кропотливый труд, накопленный опыт, ответственность и аккуратность – именно такие качества отличают слесарясантехника цеха ВиК Николая Земского, который трудится в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» на протяжении 44 лет.

С заводом судьба связала Николая Дмитриевича в 1978 году. Молодой специалист на практике изучал новое для себя дело, с годами отрабатывая мастерство до мелочей. С теплотой Н.Земский отзывается о своем напарнике Александре Мамзине, с которым работал вместе более 30 лет. Именно он научил Николая Дмитриевича азам слесарного дела.

– Моя основная задача – обеспечивание непрерывной работы насосных агрегатов и градирен на водоблоках. Периодический осмотр оборудования, во время которого удается вовремя обнаружить и устранить мелкие неисправности, позволяет избежать крупных поломок и дорогостоящего ремонта, поэтому с первых дней взял для себя за правило делать работу четко, на совесть, - рассказал Н.Земский. – В обслуживание насосных входит смазка и замена подшипников, чистка насосов. На градирне контролирую работу вентиляторов - замеряю уровень масла, проверяю анкерные болты, чтобы пресечь появление вибрации. Отслеживаю работу бактерицидных ламп на водоблоке, функция которых – обеззараживание воды.

Слесари цеха ВиК — очень дружный коллектив. Опытные старшие коллеги всегда помогут начинающим специалистам. Нередко за дельным советом молодые ребята обращаются и к Николаю Земскому, который всегда готов откликнуться на просьбу.

Профессиональные умения очень часто пригождаются Николаю Дмитрие-



вичу в быту. Починить кран, выполнить мелкий ремонт – умения, которые необходимы каждому мужчине.

Трудовые достижения опытного работника неоднократно отмечались наградами. В 2010 году Н.Земский был награжден Почетной грамотой от имени управляющей компании, в 2015 году его фотография была занесена на Доску почета Октябрьского района Орска, в 2020 году вручена Почетная грамота Министерства энергетики РФ.

Свободное время Николай Дмитриевич проводит за чтением книг. На протяжении многих лет он собирает собственную библиотеку, полки которой украшают собрания сочинений Д.Лондона, В.Скотта, А.Кристи, В.Пикуля, сестер Бронте, А.Дюма.

— Читая книги и погружаясь в мир приключений, запутанных преступлений, я отдыхаю душой. После знакомства с хорошей книгой всегда легко и просто возвращаюсь в реальность. С таким настроем дело всегда спорится, — подчеркнул Н.Земский.

#### Вадим Кальметов, инженер АСУТП цеха КИПиА

втоматизация технологических процессов – важное условие успешной работы крупных промышленных предприятий. В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» за этот процесс отвечают специалисты бюро по обслуживанию АСУТП.

Шестой год в структуре подразделения трудится Вадим Кальметов. По отзывам руководителя бюро Дима Кидрясова, за эти годы грамотный и ответственный молодой человек стал одним из ключевых специалистов отлела.

Окончив Орский политехнический институт и получив профессию инженера по специальности «Программное обеспечение вычислительной техники автоматизированных систем», я начал работать системным администратором, затем на ЮУМЗ занимался разработкой автоматизированных систем управления технологическим процессом (АСУТП). В 2018 году пришел на Орский НПЗ, где основной моей задачей стало обслуживание систем АСУТП, – рассказал Валим Раильевич.

В настоящее время зона ответственности В.Кальметова и его коллег – практически весь завод.



- Спектр работы достаточно широк. На установках мы контролируем работу АСУПІ, которые открывают возможности удаленного управления и мониторинга показателей, обслуживаем информационно-измерительные, локальные системы управления, станции дозирования, вентиляционные системы. Важно наладить процесс так, чтобы оператор видел на экране ключевые параметры техпроцесса, т.е. свести к минимуму необходимость присутствия людей на территории производственного объекта.

Устранение неполадок в работе АСУТП может происходить как удаленно, если есть возможность с рабочего компьютера подключиться к системе, так и с выездом на место — шкафы управления размещаются в аппаратных установок.

На Орском НПЗ активно ведется строительство новых объектов. В связи с этим Вадим Кальметов участвует в разработке технического задания на АСУТП, а после заключения контракта с подрядчиком проверяет документацию, сопровождает, контролирует и помогает подрядчику во время монтажа, пусконаладочных работ и запуска оборудования.

Большой пласт работы инженера АСУТП связан с командировками, целью которых является приемка оборудования. Например, недавно В.Кальметов вернулся из поездки в Москву, где осуществлял приемку оборудования АСУТП для эстакады слива ВГО.

Несмотря на сравнительно небольшой стаж работы Вадима Раильевича на нашем предприятии, коллеги и руководтво ценят его профессиональные умения, нестандартный подход к решению сложных вопросов, отзывчивость. В честь профессионального праздника нефтехимиков В. Кальметов был удостоен корпоративной Почетной грамоты. Звание «Лучший работник месяца» — еще один важный этап в признании заслуг.

Достижения

# ПРАЗДНИК СПОРТА

#### В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» подвели итоги XXII заводской спартакиады

Татьяна Якупова

радиционный праздничный вечер состоялся в кафе «Русь». Участников мероприятия приветствовала председатель заводской профсоюзной организации Лариса Михайлова:

– Уважаемые коллеги! Я рада видеть вас на Спортивном вечере. Сегодня мы наградим сильнейших, лучших, обаятельных спортсменов. Хочу обратиться к каждому из вас: зарядите своих коллег вашей энергией, позитивом. Пусть они приходят на спортплощадки, стадионы, хотя бы просто для того, чтобы поболеть за вас. Огромное спасибо вам за активную жизненную позицию! С праздником!

От имени генерального директора предприятия Юрия Дудникова к заводчанам обратился директор департамента по работе с персоналом Александр Неведров:

В нашем коллективе спорт в особом почете. Спортсмены это люди, которые копят в себе энергию и выплескивают ее на добрые дела, ведь спорт – это хорошее качество жизни, это развитие, здоровье, направленность в будущее. Вы – самая активная часть нашего общества. Большое дело, как известно, легче всего решается сообща. Пусть всегда и во всем вы будете сильной, дружной командой, в Победителем XXII спартакиалы признана команда цехов ВиК, КИПиА, ПГВС, товарной лаборатории.

2 место – неха №№ 2.3. электроцех, ЛОП.

3 место – блок логистики, цеха №№ 1,10, топливная лаборатория.

4 место – СБ, ЧОП «ОНОС- «Щит», ООО «Защита», РМЦ, цех №5.

5 место - заводоуправление, ДКП, АТЦ, складское хозяйство.

которой важен каждый человек. Пусть, как и в спорте, ваша работа на предприятии будет командной и слаженной! Желаю успехов в соревнованиях, в профессиональной деятельности и личной жизни!

Лариса Николаевна и Александр Юрьевич вручили почетные грамоты, дипломы и медали физоргам цехов, лучшим спортсменам, участницам женского фестиваля рабочего спорта «Орчаночка». Отдельной награды были удостоены хоккеисты заводской сборной «Нефтехимик». Команда, созданная проф-



Сборная цехов ВиК, КИПиА, ПГВС, товарной лаборатории - победитель спартакиады



Николай Мамыкин



Наталья Дерипалова и Евгения Неверова



Каждый спортсмен получил

С начала года сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

открыли новый сезон спартакиа-

ды. Напомним, что в 2024 году

памятную медаль.

Евгения Китаева



#### Лучшими в различных видах спорта стали:

Плавание – Иван Веселов, Евгения Неверова

Волейбол – Дмитрий Варакутин Футбол – Денис Умралиев, Дмитрий Егоров

**Баскетбол** – Павел Фирсов

Бег на коньках - Константин Хаиров, Вероника Кутузова

Хоккей с мячом – Алексей Катаев, Павел Дмитриев Легкая атлетика – Александр Поздняков, Татьяна Кащук

Городошный спорт – Альберт Шайхранов Спортивное рыболовство – Виктор Яковлев

Армреслинг – Владислав Помещенко

Гиревой спорт – Степан Поляков, Егор Кожеватов, Ульяна Мельникова

Бильярд – Александр Дружинин

Настольный теннис – Виталий Сидоренко

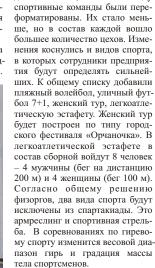
**Шахматы** – Геннадий Осипов

союзной организацией Орского НПЗ год назад, сыграла матчи со сборными «Южного Урала», пограничников, «Т Плюс», ЮХЛ «Южный Урал». И во всех матчах наши коллеги оказались победителями!

Почетным гостем мероприятия стала председатель областной профсоюзной организации Росхимпрофсоюза Лариса Колыхалова. Лариса Иосифовна ющимися результатами, отметив качественную работу спортинструктора завода Вадима Акулова.

На протяжении всего вечера праздничную атмосферу создавали яркие творческие выступления хореографического ансамбля «Адамас» и вокального объединения «Аккорд».

Главным событием праздника стало награждение сборных пред-



Итоги очередной, XXIII, заводской спартакиады будут подведены в конце 2024 года.



Почетная грамота вручена спортинструктору завода Вадиму Акулову

#### Социальная политика

### МАСТЕРИЦЫ



В преддверии 8 Марта в музее ПАО «Орскнефтеоргсинтез» открылась выставка декоративно-прикладного творчества ветеранов предприятия

Вколлективе заводского Совета ветеранов очень много творческих людей. Рукодельницы шьют, вяжут, вышивают, создают прекрасные картины и предметы быта.

– Идея организовать выставку родилась случайно, – рассказала председатель Совета ветеранов Тамара Терещенко. Однажды Людмила Берестова принесла свою работу – вышивку гладью «Незнакомка». Я предпожила сделать выставку творческих работ. И вот сегодня уже во второй раз стены заводского музея украшают работы наших мас-

**Ирина Загоруй**, более 30 лет отработавшая оператором в маслоблоке, специализируется на куклах. Кофейные игрушки, грунтованный текстиль и многое другое — Ирина Александровна кропотливо осваивала различные техники.

– В 2010 году увидела в интернете капроновую куклу, заинтересовалась. Начала искать информацию, изучать мастер-классы. Одна из первых серьезных работ – кукла Русалочка. Специально для нее покупала выкройку. На изготовление одной куклы уходит немало времени, но результат того сто-ит!

Людмила Берестова, работавшая на Орском НПЗ инженером-конструктором, уже около 30 лет плетет оригинальное кружево из узелков – фриволите. В настоящее время Людмила Алексеевна интересуется вышивкой глалью.

Открытие выставки в заводском музее украсило выступление Хора ветеранов. В числе солистов хора – четверо ветеранов Орского НПТЗ.

Участников мероприятия приветствовали директор департамента по работе с персоналом ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Александр Неведров и председатель профсоюзного комитета Лариса Михайлова. Мастерицы получили от профкома подарочные сертификаты.

#### Спорт

### ЯРКАЯ ПОБЕДА

Заводская команда «Нефтехимик» стала серебряным призером Чемпионата Оренбургской области по мини-футболу

Более полугода футболисты ПАО «Орскнефтеоргсинтез» вели магчи со спортсменами других предприятий и организаций, занимая лидирующие позиции в итоговой турнирной таблице. Всего в Чемпионате приняли участие 11 команд.

В последних играх обозначилось явное противостояние «Нефтехимика» со сборной Механического завода. В принципиальном матче за 2-3 места наши ребята обыграли соперников со счетом 5:3.



Поздравляем чемпионов!

#### Конкурс

## УДАЧНЫЙ КАДР

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» продолжается конкурс на лучшие фотографии для



**Анна Игнатьева** запечатлела грозовое небо над летним лугом, на котором сразу же после освежающего дождя проявились две радуги.

Анастасия Чурикова поделилась кадрами удачной грибной охоты. В осеннем лесу девушке встретились не только съедобные грибы, но и яркие мухоморы.

**Ирина Кирдяшкина** прислала фото шмеля, мирно отдыхающего на буйно цветущей яблони.

Напоминаем, итоги конкурса на лучшие фотографии для корпоративного календаря будут подведены в октябре. Присылайте свои работы (предпочтительно в горизонтальном формате) по адресу gazeta@ornpz.ru, указывайте фамилию и имя автора.

# ЛОГИЧНЫЙ ХОД

Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» выявили сильнейших в русских шашках

интеллектуальном бою победителем стала сборная производства №2, цехов КИПиА, ПГВС. На втором месте команда производства №1, электроцеха, СБ, ЛОП. Третье место присуждено спортсменам заводоуправления, ДКП, АТЦ, складского хозяйства. Замыкает пьедестал почета блок логистики, РМЦ, ВиК, товарная лаборатория. Лучшим игроком турнира признан Сергей Орлов.



Поздравляем победителей и призеров! Успехов и новых рекордов в очередных соревнованиях!

Учредитель и издатель: ПАО «Орскиефтеоргенитез» 462407, Оренбургская область, г. Орск, ул. Тойчарова, IA Возрастной ценз: 6+ Отпечатано в ООО «Орская хроника», 462422, Оренбургская обл., г. Орск, ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Иванова Надежда Евгеньевна.

Подготовка материалов: Татьяна Якупова, Ирина Гнезловская. Светлана Мавлютова.

Компьютерная верстка: Анна Игнатьева.

Адрес редакции: 462407, Оренбургская область, г. Орск, ул. Гончарова, д. 1A тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80; E-mail: gazeta@ompz.ru

Социальные сети завода:

public205354074

profile/598925218324 orsknefteorgsintez

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.

области.
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г.
Выходит оцин раз в месяц.
Тираж 3000. Свободная цена.
Время сдачи по графику в 15-00
Фактическое время сдачи в 15-00