

В номере

Тема

Актуально

Дресс-код для работников
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
в теплый сезон

0 2

Ремонты

В июле на ряде технологических
объектов Орского НПЗ выполнены
ремонтные работы

0 3

Производство

Полгода назад лаборатория
охраны природы вошла
в состав ЦЗЛ

0 6

Праздник

Нефтехимики приняли
участие в корпоративном
спортивном празднике
«Забег здоровья-2024»

0 8

Безопасность

Работникам завода доступно
новое учебное пособие
о порядке реагирования
на нештатные ситуации

0 9

Профessionалы

В июне звание «Лучший
работник месяца» присуждено
А.Гуку, И.Омельченко
и А.Галушка

1 0

Социальная политика

Яркие моменты лета –
в фотопортаже
из ДОЛ «Спутник»

1 1

Спорт

Сотрудники Орского НПЗ
разыграли в новых видах
 заводской спартакиады

1 2

ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ

Татьяна Якупова

ПАО «Орскнефтеоргсинтез», министерство образования Оренбургской области и Орский нефтяной техникум подписали трехстороннее соглашение о партнерстве в рамках федерального проекта «Профессионалитет»

В новом учебном году при поддержке ПАО «Орскнефтеоргсинтез» на базе Орского нефтяного техникума будет реализован проект по развитию топливно-энергетического комплекса.

– Проект «Профессионалитет» стратегически важен для нашей страны и нашего региона. Он позволяет готовить молодых специалистов в соответствии с актуальными потребностями реального сектора экономики. После окончания обучения выпускники гарантированно могут трудоустроиться на предприятия, которые участвуют в проекте, – отметил губернатор Оренбургской области Денис Паслер.

На реализацию проекта Орский НПЗ направит 20 млн рублей, еще 120 млн рублей будет выделено из федерального и областного бюджетов. Финансирование позволит модернизировать материально-техническую базу техникума, актуализировать ее под запросы времени и молодежи.

– Орский нефтяной техникум – давний партнер нашего предприятия в вопросе подготовки квалифицированных кадров, – подчеркнул генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников. – Сегодня на заводе работают более 580 выпускников техникума разных лет. Совместное участие в проекте «Профессионалитет» позволит Орскому НПЗ и образовательному учреждению объединить



усилия и направить их в русло подготовки специалистов конкретно для нашего предприятия, избежать разрыва между теорией и практикой, решить проблему трудоустройства выпускников.

Сегодня в Оренбургской области действуют 14 образовательно-производственных центров.

По итогам последнего отбора Оренбургская область вошла в топ-3 – в новом учебном году в регионе будут действовать 16 кластеров (Башкортостан – 18, Московская область – 17). В 2025 году два кластера строительной отрасли и топливно-энергетического комплекса примут более 6,5 тысячи студентов.



Научно-техническая конференция ПАО «Орскнефтеоргсинтез»-2024
Подробный материал на стр.4

Цифры

Актуально

**ОСНОВНЫЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
ЗА ИЮНЬ 2024 ГОДА**



ДРЕСС-КОД

Ирина Гнездовская

В разгар самого теплого времени года офисным работникам ПАО «Орскнефтеоргсинтез» по-прежнему необходимо соблюдать дресс-код. Общепринятые требования подразумевают деловой стиль одежды, сдержанные тона.



Жара может внести существенные корректировки во внешний вид офисных сотрудников, не имеющих спецодежды. Поэтому отдел кадров напоминает персоналу о необходимости соблюдения дресс-кода. Тем более, что все кабинеты административных зданий оборудованы системами кондиционирования и вентиляции воздуха, создающими комфортный микроклимат в помещениях.

Итак, в теплый сезон руководящий состав мужчин, как правило, должен быть одет в костюм спокойного цвета, который можно разнообразить сменой галстука и рубашки классического стиля. Возможен вариант: брюки и рубашка без пиджака. При температуре выше 25 °C разрешено ношение рубашек с коротким рукавом. Женщины-руководители на работу летом должны ходить в брючных или юбочных костюмах нейтральных цветов, строгих закрытых платьях. В деловом ансамбле не должно быть более трех цветов и крупных рисунков, принтов. Допустимо дополнение костюма различными неброскими аксессуарами и украшениями.

Для остальных работников допускается повседневный дресс-код, предполагающий сдержаный и элегантный стиль одежды нейтральных цветов.

В последний рабочий день недели допускается неофициальный стиль одежды – классические джинсы темно-синего цвета, рубашки поло.

На территории предприятия не допускаются ра-

ботники в спортивной и пляжной одежде: футболках, майках, шортах, сандалиях, кроссовках. Девушки следует помнить о недопустимости ношения прозрачной и открытой одежды.

По данным опросов, в 2024 году требования к одежде сотрудников определены в 70% компаний.

36% компаний выбирают дресс-код smart casual, позволяющий сочетать деловой и повседневный стиль.

16% работодателей выбирают casual – повседневную одежду.

11% за business casual – менее формальный деловой стиль.

7% требуют нахождения на работе исключительно в строгом деловом костюме.

Эксперты уверены, дресс-код психоэмоционально влияет на выполнение работ, то есть сотрудники становятся более ответственными, подтянутыми, собранными. Это повышает эффективность работы коллектива и организации в целом.

Ремонты

ЗАДЕЛ НА БУДУЩЕЕ

Ирина Гнездовская

В июле завершился ремонт паровой котельной №1. Работы на технологическом объекте велись более двух недель.

В соответствии с дефектными ведомостями и актами обраковки выполнен ремонт основного и вспомогательного оборудования.

В частности, отремонтированы все котельные устройства: котлы, дымососы, вентиляторы и экономайзеры, предназначенные для повышения коэффициента полезного действия котлов с помощью уже отработанной энергии.

— Все аппараты вскрывали, выполняли чистку. В котлах произведен ремонт обмуровки топки, — уточнил начальник участка паровых котельных Сергей Медведев. — Большой объем ремонтных работ связан с торкретированием дымовой трубы — нанесением цементного раствора на ее внутреннюю поверхность. Это необходимо для защиты трубы от коррозии. Задействовали подрядную организацию ООО «СпецГенСтрой», специализирующуюся на выполнении данного

вида работ. В ходе этой ремонтной кампании специалисты обработали отрезок поверхности на высоте от 7 до 36 метров. Ранее аналогичные работы проводились на высоте до 7 и выше 36 метров. Высота трубы составляет 75 метров, — рассказал Сергей Анатольевич.

Выполнен ремонт теплообменного оборудования: теплообменников подогрева химочищенной воды, охлаждения, дезаэрированной воды, охлаждение отсепарированной воды. Во всех теплообменниках отремонтированы распределительные камеры, служащие для равномерной подачи теплоносителя по трубам. Также отремонтирован насосное оборудование, это питательные, подпиточные насосы.

Силами работников ремонтно-механического цеха (РМЦ) выполнена замена дефектных участков трубопроводов: питательной линии, трубопровода химочищенной воды. Представители подрядной организации ООО «Теплонизоляция» демонтировали старое изоляционное покрытие с аппаратов и трубопроводов, заменили его новым.

Представители электроцеха занимались проверкой и восстановлением работоспособности электродвигателей. Они были демонтированы и отправлены в цех, где специалисты проверили сопротивление обмотки, заземление,



Александр Степанкин, газорезчик РМЦ

выявленные замечания устранили.

Работники цеха КППиА провели поверку первичных и вторичных приборов.

Персоналом цеха, специалистами задей-

ствованных подразделений и подрядных организаций проведен большой объем работ. Ремонт на паровой котельной №1 выполнен качественно и в срок.

На установке получения азота №2 в рамках ремонтной кампании выполнена замена адсорбента в азотном генераторе



Владимир Романюк, приборист цеха КППиА

Ремонт на азотной станции №2 потребовал двухнедельной остановки производства — с 8 по 18 июля. Основной упор персонала объекта и представители подрядной организации сделали на пересыпку адсорбента, предназначенного для получения азота чистотой не ниже 99,95%. Замена адсорбирующего вещества в генераторе АГ-1 проводилась впервые с момента пуска установки в эксплуатацию в 2018 году. Выполнили работы уфимские специалисты ООО «Оргнефтехим».

— Подрядная организация использует собственную специализированную вакуумную установку, которая откачивает адсорбент из адсорбера генератора. Новый адсорбент засыпают в бункер, работая на высоте. Новый адсорбент был приобретен специально для напайки установки в Китае, отработанное вещество подлежит утилизации, — рассказал

и.о. начальника азотной станции №2 Иван Никитин. — При работе с генератором подрядчиком помогали сотрудники РМЦ. Они занимались разборкой и сборкой трубной обвязки генератора.

Кроме того, выполнена ревизия приборов КППиА, электрооборудования, систем блокировки и противоаварийной защиты, замены запорных.

Силами ООО «Ирбис» произведена покраска водозаборных труб.

На время ремонта азотной станции №2 снабжением завода азотом занималась азотная станция №1. Инертный газ на постоянной основе поставляется на установки производства водорода, изомеризации, висбреинга и гидрокрекинга, на другие технологические объекты азот поступает по необходимости, в основном при производстве ремонтных работ.

Ремонтные работы выполнены на установке химводоочистки и конденсатоочистки — единственном технологическом объекте завода, где даже в период ремонта продолжается производство

На установке химводоочистки и конденсатоочистки (ХВО и КО) на протяжении нескольких лет практикуется уникальный способ ведения ремонтных работ. 12 часов в сутки персонал не только снабжает потребителей водой, но и заготавливает ее впрок. На следующие 12 часов оборудование ХВО передается ремонтникам для выполнения запланированных работ. Производственные объекты — установка висбреинга, УВПМ, узел грануляции серы — в это время получают необходимую воду из заполненных резервуаров.

— Ремонт на ХВО выполняли слесари участка нестандартного оборудования ремонтно-механического цеха. Руководит коллективом Владимир Алексеевич Евсеев, умел распределяющий объемы работ и чутко реагирующий на наши просьбы. Мы очень благодарны специалистам РМЦ за качественно выполненную работу, — отметил начальник участка ХВО и КО Марина Шевцук.

За две недели работники РМЦ выполнили замену дефектных отрезков трубопроводов речной, химочищенной, дескарбонизированной воды. Заменили наиболее важные для дальнейшей эксплуатации установки участка трубопроводов диаметром до 325 мм.

Проверена и отремонтирована запорная арматура, диaphragмы, клапаны.

Произведена чистка теплообменного и емкостного оборудования, в частности, баков сбора конденсата. После этого аппараты проверили в рамках экспертизы промышленной безопасности.

Следующий ремонт ожидает ХВО и КО через год.



Михаил Рыженко, слесарь РМЦ

Проекты

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ

Татьяна Якупова

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» прошла первая научно-техническая конференция. Лауреатами стали пятеро специалистов завода, проекты которых посвящены современным тенденциям в нефтепереработке, ресурсосберегающим технологиям и другим темам. В рамках реализации программы обучения и развития персонала проведение научных конференций планируется сделать ежегодным.

Научно-техническая конференция – площадка по обмену передовым опытом в сфере нефтепереработки между инициативными высокопрофессиональными работниками различных подразделений завода.

– В период с 2002 по 2007 годы в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» состоялись шесть научно-практических конференций молодых специалистов. Ряд проектов, признанных лучшими, был внедрен на производство, принес реальный положительный эффект. И сегодня мы возрождаем традицию – это огромное событие! – обратился к присутствующим генеральный директор предприятия **Юрий Душкин**. – Орский НПЗ воспитал много компетентных специалистов, которые работают по всему миру. Ответственный подход и профессионализм коллектива нефтехимиков – залог успеха и стабильного развития нашего предприятия. Желаю участникам сегодняшней конференции конструктивного диалога и эффективного взаимодействия!

Гостями мероприятия стали министр энергетики ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – делегации Орского нефтяного техникума, выпускника-



Проекты участников оценивали комиссия в составе руководителей подразделений завода

ми которого являются большинство сотрудников завода, и филиала РГУ нефти и газа имени И.М.Губкина в г.Оренбурге. Именно на базе этого вуза многие специалисты завода получают высшее профильное образование.

Большую помощь в организации конференции оказала профсоюзная организация Орского НПЗ. Оценивала научные проекты экспертная комиссия в составе заместителей генерального директора и руководителей производственных подразделений завода.

– Благодарю наших опытных экспертов за уделенное время. Уверен, активный обмен мнениями будет способствовать выработке наиболее эффективных решений, поддержит связь между наукой и практикой, создает стимулы для дальнейшей плодотворной работы, – отметил директор департамента по работе с персоналом **Александр Неведров**.

– Хочу обратиться к конкурсантам. Участие в научно-технической конференции – это очень важный шаг для вас. Вы не только получаете наработки по технической литературе, опыт публичного выступления, но и сможете максимально достичь

самореализации, раскрыться как высококлассные специалисты и войти в кадровый резерв предприятия.

В конференции приняли участие 9 сотрудников ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Начальник УГДФ **Сергей Богданов** представил проект «Улучшение свойства текучести дизельного топлива при низких температурах». С.Богданов сравнил перспективные методы улучшения свойства текучести ДТ – гидропарафинизация и изодепарафинизация, обратив внимание на важность внедрения в технологическую схему предприятия блока изодепарафинизации. Это позволит повысить качество выпускаемой продукции, увеличить срок службы оборудования, снизить эксплуатационные расходы и затраты на использование присадок, а в перспективе расширить географию поставок зимнего ДТ.

Тема научного проекта заместителя начальника ЭЛОУ-АВТ **Никиты Терского** – «Замена теплообменных устройств установки ЭЛОУ-ДВТ в целях снижения энергетических затрат». Н.Терсков провел большую подготов-

ительную работу. Собрал и проанализировал информацию о возможных типах и конструкциях теплообменных аппаратов, выполнил технологический расчет кожухотрубчатых теплообменников. Провел сравнительную характеристику действующего и предлагаемого режимов работы ЭЛОУ-АВТ, Никита Дмитриевич пришел к выводу о необходимости замены аппаратов погружного типа Х-1,2 на кожухотрубчатые. Это увеличит отбор бензиновой фракции, снизит потери бензина в виде газа, уменьшит расход промышленной воды и электроэнергии, позволит достичь нормативных температурных показателей выпускаемой продукции.

Заместитель начальника установки ЛЧ-24-2000-86 **Александр Феляков** представил проект «Повышение эффективности работы установки ЛЧ-24-2000-86 на примере деароматизации». А.Феляков сравнил ряд промышленных способов деароматизации дизельных фракций с целью выбора оптимального метода для использования в модернизации установки гидроочистки. В итоге самым эффективным и легко реализуемым с технологической точки зрения

оказался метод гидроароматизации. Александр Олегович предложил внедрить в технологическую схему установки гидроочистки дополнительный реактор деароматизации. Это положительно скажется на качестве производимого дизельного топлива.

Старший оператор УВПМ **Дмитрий Повалихин** раскрыл тему «Применение ингибитора коксообразования на УВПМ». Д.Повалихин сосредоточился на поиске технологического решения по увеличению срока службы насадки в колонне К-1 УВПМ и улучшению качества вакуумного газоля. Предложил модернизировать установку за счет ввода ингибитора коксообразования, Дмитрий Андреевич привел расчеты материального баланса УВПМ, изучил данные лабораторных исследований вакуумного газоля и привел сравнительную характеристику слоев насадок. Итогом работы стал подбор оптимального варианта ввода в эксплуатацию ингибитора коксообразования. Включение дозирующего устройства в схему установки не влияет на режим работы объекта, позволяя сохранить службу слоя насадок К-01.



Сергей Богданов



Никита Терсков



Александр Феляков



Дмитрий Повалихин



Сергей Киселев

КОНФЕРЕНЦИЯ-2024



Выступления конкурсантов вызвали большой интерес у экспертов



Генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников вручил награды лауреатам и участникам конференции

Руководитель группы промбезопасности и производственного контроля **Сергей Киселев** свою работу посвятил теме «Экологические проблемы Оренбургской области и пути их решения». Сергей Савельевич привел актуальные данные относительно экологической обстановки в нашем регионе, выделил основные пути загрязнения окружающей среды и проанализировал предпринимаемые на разных уровнях меры для решения проблем. Применительно к нашему предприятию С. Савельев подчеркнул важность внедрения в производство широлизной установки, что скажется на уменьшении затрат по утилизации отходов, позволит получить прибыль от реализации продуктов, увеличить глубину переработки нефти и в целом улучшить экологическую ситуацию в регионе.

Слесарь по ремонту технологического оборудования РМЦ **Никита Мединский** работал над темой «Ремонт технологического оборудования». Никита Андреевич детально описал основные неполадки, возникающие при работе

оборудования на заводе, остановился на проблемах, с которыми сталкиваются сотрудники РМЦ при выполнении ремонтов. Для решения данных проблем участник конференции предложил ряд мер. В частности, обратный инжиниринг оборудования иностранного производства, осуществление командировок рабочего персонала на заводы машиностроительной отрасли, модернизация и автоматизация труда.

Начальник АУТН **Илья Колесников** трудился над проектом «Вовлечение новых единиц оборудования в технологическую схему установки рекуперации паров углеводородов». Изучив теоретические основы процесса адсорбции, сравнив различные способы рекуперации паров углеводородов, И. Колесников разработал технологическую схему рекуперации с дополнительными адсорбераами, привел технологический расчет процессов. Анализ разработанной схемы показал ее результативность. Это решение позволит перейти на более энергоэффективную схему работы АУТН, снизить температуру адсорбции и

увеличить интервал времени между заменой адсорбента, повысить уровень промышленной безопасности, получить выраженный экономический эффект.

Инженер по эксплуатации устройства РЗА электроцеха **Андрей Чеченев** разрабатывал проект для научно-технической конференции совместно со старшим мастером электроцеха Н. Изотовым. Тема работы: «Модернизация системы возбуждения электродвигателей поршневых компрессоров на установке Л-35-11-300». А. Чеченев описал проблемы эксплуатации старых систем возбуждения ТЕ8-300 и технические особенности современной системы возбуждения СД, сделав вывод о необходимости модернизации. Это увеличит надежность работы компрессоров, уменьшит негативное влияние реактивной мощности на сеть и оборудование, снизит затраты на ремонты за счет уменьшения количества аварийных ситуаций и сохранения нормальных межремонтных интервалов.

Инженер-электроник электроцеха **Алексей Крендюков** представил

проект «Организация централизованного мониторинга контроля системы электрообогрева предприятия». Рассказав о существующих на Орском НПЗ сложностях с электробогревом (ЭО), А. Крендюков предложил организовать на предприятии и разместить на базе объединенной операторской новую структурную единицу – отдел, куда будет стекаться вся информация по ЭО завода. Специалисты отдела будут отвечать за современный мониторинг ситуации, что позволит существенно снизить нагрузку на технологический персонал установок, повысить оперативность реагирования на аварийные ситуации, улучшить качество и надежность работы системы ЭО, снизить затраты на обучение сотрудников.

Наряду с участниками конференции свой проект представила гость предприятия – старший лаборант отделения химической технологии переработки нефти и газа и экологии филиала РГУ нефти и газа имени И.М.Губкина в Оренбурге **Анастасия Егорова**. Девушка выступила с работой «Включение в поточную схему ПАО «Орскнефтесинтез» установки катализитического риформинга с движущимся слоем катализатора».

Выступления участников вызвали большой интерес у членов комиссии. Эксперты задавали уточняющие вопросы, обсуждали важные нюансы.

– Благодарю конкурсантов за проделанную работу. Доклады отличаются содержательностью, имеют практическую пользу. Надеюсь, что в следующем году мы увидим развитие темы: предлагаю участникам продолжить работу над своими проектами, глубже погрузиться в экономические расчеты, технологические особенности, – подвел итог председатель комиссии, первый заместитель генерального директора – технический директор **Роберт Хусаинов**. – Важно и показательно, что у нас на заводе трудятся молодые и перспективные, а самое главное неравнодушные к производству специалисты. Призываю всех участников максимально широко рассказать о мероприятии в цехах. Уверен, следующая конференция станет еще более многочисленной.

После обсуждения членами комиссии заслушанных докладов были подведены итоги. Лауреатам конференции признаны пятеро участников: **Сергей Богданов, Никита Терсов, Илья Колесников, Андрей Чеченев и Алексей Крендюков**.

Их проекты по оценкам жюри оказались наиболее интересными и значимыми с точки зрения эффективности для предприятия. Лауреатам конференции вручили дипломы, подарочные статуэтки, выполненные в корпоративном стиле, и денежные сертификаты на сумму 30 тыс. рублей.

Четверо молодых специалистов награждены грамотами участников конференции и денежными сертификатами на сумму 20 тыс. рублей: **Александр Федяков, Сергей Киселев, Никита Мединский и Дмитрий Повалихин**.



Никита Мединский



Илья Колесников



Андрей Чеченев



Алексей Крендюков

Производство

ЕДИНЫМ ЦЕЛЬЮ

Ирина Гнездовская

Полгода назад лаборатория охраны природы вошла в состав центральной заводской лаборатории. Новая структура работы повлияла на все аспекты деятельности подразделения – от повышения требований к персоналу до новых функциональных обязанностей.



Юлия Быкова, заместитель начальника ЦЗЛ – начальник ЛОП

Сотрудники лаборатории охраны природы (ЛОП) выполняют ежедневный контроль промышленных выбросов в атмосферу, исходящих от источников предприятий, ведут отбор и анализ проб природной, сточной и питьевой воды, в круглосуточном режиме контролируют качество атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне завода и жилых районах города.

Лабораторными исследованиями заняты несколько групп лаборантов и инженеров. Одни определяют качество питьевой воды, другие исследуют сточные и оборотные воды, третьи выявляют наличие химических веществ в атмосферном воздухе.

Коллектив лаборатории состоит как из опытных, так и начинающих сотрудников.

Молодые специалисты, устраиваясь на работу в ЛОП, как правило, осваивают методики исследования сточной и оборотной воды, позже познают тонкости ведения более сложных анализов питьевой и природной воды.

Наставничество новых сотрудников на рабочем месте осуществляют инженеры-химики **Ольга Мирошниченко** и **Юлия Литвинова**. Они помогают вникать в особенности профессии на заводе, подсказывают пути решения сложных вопросов. Благодаря знаниям и отзывчивым лаборантам новые сотрудники узнают все тонкости работы и оттачивают навыки при проведении анализов, – рассказала заместитель начальника ЦЗЛ – начальник лаборатории охраны природы (ЛОП) **Юлия Быкова**.

Минувшей весной все силы коллектива были брошены на контроль питьевой воды.

По требованию Федерального агентства по недропользованию и Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека в период действия чрезвычайной ситуации, вызванной прохождением паводка, частота забора проб воды была увеличена в разы.

Производственный контроль атмосферного воздуха выполняется в соответствии с графиками работы при благоприятных или неблагоприятных метеорологических условиях. В последнем случае количество проводимых исследований увеличивается.

Неблагоприятные метеорологические условия – ИМУ – это штиль, туманы, инверсии температуры, которые способствуют накоплению вредных веществ в приземном слое атмосферы. В нашем регионе, как правило, 22 из 30 календарных дней мы работаем по графику ИМУ, – пояснила Юлия Анатольевна. – В этот период лаборанты ЛОП осуществляют выезд на точки отбора проб каждые три часа. При этом обязательно учитываются метеорологические параметры: температура воздуха, относительная влажность воздуха, скорость и направление воздушного потока, атмосферное давление. Все метеоданные получаем в онлайн-режиме с заводской метеорологической станции, – подчеркнула собеседница.

Месторасположение постов (точек отбора) утверждено решением Управления Роспотребнадзора с учетом реконструируемых и строящихся объектов, в соответствии с рядом федеральных законов.

– В настоящее время в соответствии со статьей 31.1 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» на заводе разрабатывается новый нормативный документ – Комплексное экологическое разрешение (КЭР). Он ляжет в основу всей экологической деятельности завода на долгие годы. В составе команды специалистов принимает участие в разработке КЭР инженер-технолог II категории нашей лаборатории **Ольга Пряжеская**, – уточнила Юлия Быкова.

Контроль атмосферного воздуха и воды выполняется с учетом основных маркерных веществ нашего предприятия. Так, вода исследуется на наличие нефтепродуктов, фенолов, сульфидов, хлоридов, фосфатов, всего более 20 показателей. Атмосферный воздух проверяется на содержание сероводорода, серы диоксида, азота диоксида, бензола, толуола, углеводородов.

На интересующий многих вопрос, появляется ли новые химические вещества в воздушном и водном бассейнах Орска после ввода в эксплуатацию Комплекса замедленного коксования, начальник лаборатории охраны природы ответила, что нефтеперерабатывающая отрасль выдает стандартный набор загрязняющих веществ, поэтому ничего нового заявлено не было.

Одним из знаковых событий текущего

года стало внедрение нового исследования – фенолов в поступающей на завод нефти. Контроль данного показателя позволяет просчитать степень возможного загрязнения сточных вод. Если прогноз неблагоприятный, в соответствии с результатами исследований производственные подразделения и очистные сооружения могут корректировать технологический режим.

В работе коллектива ЛОП нет места вольной интерпретации действий. Поскольку в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» уделяется исключительное внимание вопросам экологии, абсолютно все действия лаборантов строго регламентированы, а оборудование и методики проведения исследований сертифицированы.

Лаборатория охраны природы оснащена всем необходимым оборудованием. Новое оборудование приходит регулярно, в зависимости от потребностей. Для работы в лаборатории используются средства измерения (анализатор жидкости, спектрофотометр, хроматограф, газоанализатор), испытательное оборудование (термо-реактор, хладотермостат), вспомогательное оборудование (приборы вакуумного фильтрования, испаритель ротационный, центрифуга). В освоении сложного оборудования помочь оказывают представители заводов-изготовителей. Но в большинстве случаев освоение и ввод в эксплуатацию нового оборудования инженеры лаборатории выполняют самостоятельно. По возникающим вопросам с оборудованием обращаемся к специалистам цеха КИПиА, электрощека, метрологам, где всегда нам оказывают поддержку и помогают найти ответы, – отметила Юлия Анатольевна.

Помимо решения производственных задач персонал лаборатории принимает активное участие в общественной жизни предприятия.

Инженер-химик **Наталья Ивушкина** ведет насыщенную работу со студентами и практикантами. Рассказывает, с чем будет связана профессиональная жизнь будущих экологов, аналитиков. На примере исследований показывает объемы предстоящей работы, делится своим огромным опытом.

Команда ЛОП под руководством физорга **Натальи Шмидт** показывает хорошие результаты в рамках разнообразных спортивных соревнований.

Основная задача лаборатории – четко выполнять поставленные задачи, для чего создаются все необходимые условия. Благоприятный климат в коллективе помогает создавать начальник ЦЗЛ **Светлана Анатольевна Морозова**. Более полгода назад она взяла на себя непростую работу – решение практических всех организационных вопросов и текущих проблем лаборатории охраны природы, – подвела итог разговора начальник ЛОП Юлия Быкова.



Лаборант химического анализа Наталья Шмидт



Инженер-химик Наталья Ивушкина

Технологии

СПАСАЯ АРКТИКУ

С 1 июля начал действовать запрет ООН на использование или перевозку в Арктике тяжелого мазута. Он оказывает значительное негативное воздействие на окружающую среду в Арктике.

Суда, плавающие в арктических водах, больше не смогут использовать или перевозить тяжелое бункерное топливо в соответствии с правилами судоходного агентства ООН. Хотя запрет вступил в силу 1 июля, в полную силу он вступит только в 2029 году после истечения срока действия ряда исключений.

Пока предоставляется временное освобождение судам, построенным с 2017 года, которые имеют защищенные топливные баки, что снижает вероятность разлива. Регламент также позволяет прибрежным странам Арктики предоставлять исключения судам, плавающим под национальным флагом, во время работы в суверенных водах, до 2029 года.

Но некоторые прибрежные страны Арктики хотят быстрее запретить использование тяжелого мазута. Ограничения направлены на предотвращение разливов тяжелого мазута, которые могут оканчиваться разрушительное воздействие на чувствительную окружающую среду Арктики.

Вопрос о введении запрета на использование мазута в Арктике начал обсуждаться около 15 лет назад – после того, как по заказу Арктического совета, объединяющего страны, входящие в этот регион, было проведено специальное исследование.

Как подчеркивают экологи, судовое остаточное топливо (флотский

мазут) медленно разлагается в холодных водах, и от него практически невозможно избавиться в случае разлива. Кроме того, использование мазута приводит к выбросам большого объема таких загрязнителей, как оксид серы и твердые сажевые частицы. Ранее его использование было запрещено в Антарктике.

Мазут крайне опасен для окружающей среды. При его сжигании в атмосферу попадает сажа, которая, оседая на лед и снег, способствует большему поглощению солнечного тепла и, как следствие, таянию Арктических льдов. В результате снижается отражательная способность поверхности морей, которые начинают поглощать все больше энергии, что способствует усилению парникового эффекта и изменению климата.

Достичь эффективного сокращения выбросов в судоходной отрасли планируется переводом судов на более экологичное топливо – дизельное топливо, природный газ и биотопливо. В дальнейшем в употреблении можно ввести водород и метanol. Использование газа в качестве топлива на судах может сократить выбросы сажи на 80%, а углекислого газа на 20% в сравнении с мазутом. Также выбросы с судов можно сократить такими вполне доступными средствами, как, например, улучшенным обезживанием корпунных конструкций и судовых систем,



Ледокол «Адмирал Макаров» в проливе Босфор Восточный

изменением в методах эксплуатации. Самый простой способ рационализировать расход топлива, а значит, и сократить вредные выбросы на судах – это снижение скорости хода.

Еще один экологический риск использования мазута на судах обусловлен возможностью его аварийного разлива, и тогда последствия для природы могут быть просто катастрофическими. Из-за своей вязкой консистенции он практически не растворяется в воде и оказывает более губительное воздействие на птиц и морских млекопитающих. В тоже время в условиях Арктики ликвидации аварийных разливов нефти и нефтепродуктов

практически невозможна из-за ледовых условий, плохой видимости и погоды, больших расстояний, а

самоочищение среды в холодных водах северных морей происходит крайне медленно.

Между тем российская Арктика – регион удивительный. Здесь находится сразу несколько природных заповедников, среди которых плато Путорана, покрытое озерами и водопадами, – самое северное и одно из древнейших вулканических плато в мире; остров Врангеля, который по количеству животных и растений-эндемиков превосходит Гренландию, и Большой Арктический заповедник – крупнейший на всем континенте. Это важнейшие территории с точки зрения биоразнообразия: в Арктике обитают белые медведи, северные олени, нарвалы – сотни редких и уникальных видов.

Все это находится под угрозой из-за климатических изменений. Арктика тает. Это емкая формулировка для сложной проблемы с множеством последствий. Температуры здесь растут в четыре раза быстрее, чем в среднем на Земле, и к 2035 году в летний период льда в Арктике может уже не быть. Последствия у этого ужасающе. Во-первых, под воду могут уйти огромные территории, во-вторых, возникает климатический замкнутый круг. Светлая поверхность льда отражает солнечную радиацию и не дает ей задерживаться у поверхности Земли. Чем теплее, тем меньше площадь льда. Чем меньше площадь льда, тем больше темная поверхность океана, которая, напротив, поглощает тепло.

Еще одна проблема – таяние вечной мерзлоты, фактически огромного хранилища органики. В результате этого процесса в воздух попадают парниковые газы, и это только ускоряет нагревание Земли. Это ведет к вспышкам сибирской язвы и чумы.

Сильнее всего климатические проблемы и экологические катастрофы опускают на себя коренные народы Севера – их в российской Арктике 40. Из-за потепления и таяния вечной мерзлоты меняется ареал обитания некоторых видов животных, становятся непроходимыми традиционные пути миграции оленей, меняется время переста рыба. Так люди, которые жили здесь веками и промышляли оленеводством и рыбной ловлей, остаются без средств к существованию.

Арктика – регион, в котором особенно остро ощущается тонкая грань между экономической выгодой и экологической катастрофой. Россия с самым урбанизированным Севером, богатейшими запасами природных ресурсов и высокими темпами нефте- и газодобычи сталкивается с серьезными рисками при освоении территории.

С одной стороны, регион становится хорошим примером того, как ответственность за сохранение арктической экосистемы разделена между государством и крупными добывающими компаниями. С другой, здесь остается бесчисленное количество экологических проблем.



Льды Северного Ледовитого океана

По материалам <https://ecosphere.press>

Праздник

ЗАБЕГ ЗДОРОВЬЯ

Татьяна Якупова

Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приняли участие в ежегодном корпоративном семейном празднике «Забег здоровья-2024», организованном при поддержке профсоюзной организации завода

Участникам традиционного спортивного мероприятия в Зауральской республике стали заводские легионеры, ветераны предприятия, семьи с детьми. Гостей праздника приветствовал бессменный ведущий забега – ветеран орского спорта Сергей Ротмистров. Отличное настроение создавали артисты музыкальные компании и исполнители ВИА «Винил». Для малышей на поляне работали веселые аниматоры. Участников забега встречали ростовые куклы в образах талисмана, Барсука, и символа ПАО «Орскнефтеоргсинтез», Нефтианой капли.

«Забег здоровья» открыл начальник управления по обеспечению деятельности АО «ФортеИнвест» **Антон Юнак**:

– Проведение «Забега здоровья» стало хорошей традицией колек-



Дистанцию в 5 км побороли заводские легкоатлеты и юные спортсмены



Команда чирлидеров провела для участников забега разминку

тива Орского НПЗ. Очень приятно, что, несмотря на повседневные заботы, заводчане и члены их семей всех возрастов охотно принимают участие в спортивном мероприятии, с удовольствием болеют за друзей и близких, радушно встречают гостей. В следующем году обязательно снова поддержу вас на празднике!

Активными участниками забега стали работники Орского НПЗ, много лет проработавшие на заво-

де и вышедшие на заслуженный отдых.

– Давайте по приветствуем наших ветеранов! – обратился к присутствующим генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» **Юрий Дунников**. – Активные и смелые, это замечательный пример для всех нас, как в любом возрасте нужно радоваться жизни и быть полезными для всей страны. Желаю участникам хороших старта и финиша!

После танцевального поздравления и разминки от коллектива чирлидеров под руководством Зорина Коневской участники забега вышли на старт. Легкоатлетам предлагалось на выбор несколько дистанций – 1, 2 или 5 км. Отдельные старты прошли для детей и семейных команд. В каждом забеге выявлялись победители и призеры. Заветные медали, дипломы и гипюровые призы им вручили А.Юнак

и Ю.Дунников, которые вместе с другими участниками преодолели дистанцию в 5 км.

Насыщенную развлекательную программу и вкусное угощение для гостей праздника – ароматный плов, шурпук и чай из самовара со сладостями – организовала председатель профсоюзной организации **Лариса Михайлова**. Большую организационную помощь, оказал спортивный инструктор завода **Вадим Якупов**.



Генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дунников наградил ветеранов-участников забега



Талисман Орского НПЗ Барсук активно поддерживал участников «Забега здоровья-2024»



Вкусное угощение для гостей приготовили организаторы при поддержке профсоюзной организации



Отличное настроение создавали современные композиции в исполнении ВИА «Винил»

Безопасность

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Ирина Гнездовская

Работникам ПАО «Орскнефтеоргсинтез» доступно новое учебное пособие о порядке реагирования на нештатные ситуации. Видеоинструкцию необходимо использовать для ознакомления с алгоритмом действий в случае возникновения нештатной ситуации, повышения уровня знаний о применении средств индивидуальной защиты.

В съемках фильма приняли участие работники установки изомеризации. Отработав на практике слаженность действий в случае возникновения нештатной ситуации, персонал технологического объекта продемонстрировал весь процесс в ходе съемок фильма.

Согласно инструкции, каждый работник завода, заступая на смену, должен четко понимать, какие действия он предпримет в случае возникновения нештатной ситуации. Поэтому, начиная рабочую смену, старший оператор обязан распределить роли между членами бригады.

В случае обнаружения нештатной ситуации первый обнаруживший должен, применив средство защиты, любыми доступными способами оповестить старшего оператора



Старший оператор установки изомеризации Константин Яшинков передает информацию по радио группе «Авария»

данного объекта.

Получив информацию, старший оператор обязан надеть жилет зеленого цвета с надписью «ОРЛА» (руководитель, ответственный за локализацию и ликвидацию аварии), поставить на стол информационную табличку с надписью «Штаб» и принять руководство работами по локализации и ликвидации не-

штатной ситуации, спасению людей и снижению воздействия опасных факторов.

ОРЛА приводит в действие систему аварийно-оповещения специальных служб. Нажатием красной кнопки на пульте или по громкоговорящей связи оповещает о случившемся находящийся на установке персонал. По средству радио группы «Авария» сообщает о происшествии представителям аварийно-спасательных служб, в обязательном порядке указывает текущее направление ветра и местонахождение штаба.

ОРЛА направляет операторов к месту отключения установки и месту встречи аварийных служб согласно ранее распределенным ролям.

Операторы производят отключение установки в порядке, соответствующему ПМЛА (плану мероприятий ликвидации аварии). Останавливают работающие насосы и компрессоры, перекрывают запорную арматуру.

В это время к месту аварии направляются пожарные расчеты, газоспасательный отряд ООО «Зашита», фельдшеры здравпункта, представители частного охранных предприятия, дежурный электрик электроцеха. Ответственный оператор сообщает прибывшим место расположения штаба, указывает точное место нештатной ситуации и докладывает текущую обстановку. Он же по радио сообщает руководителю штаба о прибытии помощи.

Следует помнить, что работы в загазо-

ванной среде выполняются только профессиональными и нештатными аварийно-спасательными формированиями.

В случае возникновения риска пожара в связи с образованием взрывоопасной среды обязательным условием является обеспечение аварийного оборудования в зоне опасности.

Руководитель штаба дает задание дежурному электрику на отключение оборудования. Выполнив обесточивание, дежурный электрик заполняет допуск и передает его руководителю тушения пожара – начальнику караула пожарной части.

В случае возникновения пожара ОРЛА посредством радио «Авария» докладывает о произошедшем аварийно-спасательным службам.

Получив допуск, пожарная часть приступает к тушению очагов возгорания. При этом начальник караула по радио «Авария» оперативно информирует руководителя штаба о ходе операции.

После получения доклада от начальника караула пожарной части о полной ликвидации пожара газоспасательный отряд совместно с операторами установки приступает к обследованию территории на загазованность и поиску пострадавших.

При обнаружении пострадавшего об этом немедленно сообщают по радио группы «Авария» с указанием видимых признаков поражения. Пострадавшего эвакуируют. В случае наличия загазованности на пострадавшего надевают изолирующее средство защиты. Пострадавший передается медикам, а представители ГСО докладывают об эвакуации.

При получении информации от пожарной части и ГСО о полной ликвидации нештатной ситуации и положительных результатах анализа на отсутствие взрывопожароопасных веществ в воздушной среде руководитель штаба принимает решение о завершении операции, о чем докладывает по радио группы «Авария» всем задействованным службам завода.

Жизнь и здоровье работников – главный приоритет руководства предприятия и управляющей компании. Новое учебное пособие станет хорошим подспорьем в вопросе повышения уровня безопасности персонала.

Учебно-тренировочное пособие доступно пользователям ПК ПАО «Орскнефтеоргсинтез» на диске Q в папке «Информационные материалы»



Представители газоспасательного отряда ООО «Зашита» прибыли к месту возникновения нештатной ситуации



Ответственный оператор установки изомеризации выставляет предупреждающие знаки

Пожарные ООО «Зашита» участвуют в ликвидации условного возгорания

Профессионалы

ЛУЧШИЕ В СВОЕМ ДЕЛЕ

В июне звание «Лучший работник месяца» присуждено прибористу цеха КИПиА Андрею Гуку, ведущему специалисту по социальной работе Ирине Омельченко и мастеру установки гидрокрекинга Андрею Галушка

Андрей Гук,
приборист цеха КИПиА



Свой профессиональный путь Андрей Гук планировал связать с электротехнической отраслью, интерес к которой проявлял с детства. Однако судьба распорядилась иначе. Освоив профессию электрика в Индустриальном колледже, устроился на Завод

синтетического спирта на должность прибориста. В цехе КИПиА проработал 8 лет. Параллельно получил высшее образование в ОГТИ. С октября 2023 года А. Гук трудится в ПАО «Орскнефтеоргсинтез», обслуживает установки гидрокрекинга и производства серы.

— В обязанности прибориста входит установка и настройка приборов различного вида и направленности измерений, регулярная проверка работоспособности всех средств КИПиА, чтение показаний приборов, замена дефектного и выработавшего свой ресурс оборудования, проверка правильности монтажа приборов, их поддержание в исправном состоянии, — пояснил Андрей Гук. — В течение рабочей смены нужно осмотреть десятки приборов, которые из-за действия агрессивной среды могут давать сбои, а это недопустимо, т.к. существенно влияет на технологический процесс.

Прияла на нефтеперерабатывающий завод уже опытным специалистом, Андрей Александрович продолжает учиться.

— На Орском НПЗ функционирует современное оборудование. И если ты не научился с ним работать, то в случае любого сбоя ничего не можешь сделать. Благодаря старшим товарищам я быстро освоил новые для себя технологии и влился в коллектив.

Как отметил Андрей Гук, признание лучшим работником месяца стало для него приятной неожиданностью. За восемь месяцев работы на Орском НПЗ это его первая награда. Так руководство цеха и завода отметило ответственный подход к делу и старательность молодого работника.

Свободное время Андрей Александрович с супругой с удовольствием проводит на приусадебном участке. В семье подрастают двое детей — 6-летний Илья и пятимесячная Полина. Семья Гук любит выезжать на природу — яркие впечатления позволяют отвлечься от будней и зарядиться энергией для достижения новых высот.

Ирина Омельченко,
ведущий специалист по социальной работе



Более 9 лет работает на Орском НПЗ Ирина Омельченко. Свой профессиональный путь девушка начала в центральной заводской лаборатории. Получив профессию инженера-химика Саратовском государственном университете имени Н.Г.Чернышевского, И.Омельченко работала пробоотборщиком, затем лаборантом химанализа, инженером-химиком. Работу совмещала с общественной деятельностью — состояла в комитете по делам молодежи объединенной профсоюзной организации. Спортивные и праздничные мероприятия, творческие конкурсы, туры — Ирина Олеговна активно участвовала во многих молодежных проектах.

В 2022 году по приглашению директора департамента по работе с персоналом Ирина Омельченко присоединилась к отделу по социальной работе. Прошла профессиональную переподготовку по программе «Управление персоналом» и за два года работы приобрела значительный опыт в сфере взаимодействия с коллективом.

— Сопрофитник — это не профессия, а скорее призвание, — подчеркнула И.Омельченко. — Важнейшими качествами специалиста этой сферы являются доброжелательность, целеустремленность, уважение и коммуникабельность, ведь к каждому человеку нужно найти свой подход, что подчас непросто. Для эффективной и качественной работы очень важна сплоченность коллектива. Мне повезло встретить в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» настоящих профессионалов своего дела. Приятно работать в коллективе, где каждый знает свое дело и может дать полезный совет, где каждый заряжен на результат.

Благодаря трудолюбию и энергичности Ирина Омельченко и ее коллег для нефтехимиков проводятся яркие корпоративные мероприятия. Участие заводчан в городских, областных и всероссийских конкурсах и выставках, вручение наград разного уровня и т.д. — каждому проекту предшествует скрупулезная организационная работа, за которую отвечает социальный отдел.

И.Омельченко любит и гордится своей профессией, открывющей широкий простор для реализации творческих замыслов и креативных идей.

— Приглашаю всех сотрудников завода активно участвовать в культурно-массовых мероприятиях, где вы можете пообщаться со своими коллегами в неформальной обстановке, завести новые знакомства и зарядиться позитивными эмоциями!

Андрей Галушка,
мастер установки гидрокрекинга



в турнире по мини-футболу в рамках спартакиады, играет за команду производства №2. Много времени уделяет семье, воспитанию двухлетнего сына Матвея, который несмотря на юный возраст радует родителей своими успехами.

Мастер на установке гидрокрекинга — одна из ключевых фигур. На его плечах лежит ответственность за слаженную работу большого механизма. Профессионализм и высокая квалификация А.Галушки позволяют ему в любой трудной ситуации справляться со своими обязанностями.

В 2018 году А.Галушка вручил Благодарность ПАО

«Орскнефтеоргсинтез». В прошлом году по решению руководства предприятия Андрей Дмитриевич был признан лучшим мастером завода, в этом году к почетному званию пробавилось еще одно — лучший сотрудник месяца.

Работа занимает большое место в жизни нефтехимика. Отдых А.Галушки предпочитает проводить активно: поддерживает спортивные традиции завода — участвует

Социальная политика

ЯРКИЕ БУДНИ В «СПУТНИКЕ»

Татьяна Якупова

Сезон детского отдыха в ДОЛ «Спутник» в самом разгаре. Сотни ребят уже запаслись энергией и хорошим настроением, впереди третья и четвертая смены. О самых ярких моментах лета – в фотопортаже из «Спутника».

В середине июля в гостях у спутниковцев побывал легендарный пират Джек Воробей. В образе известного киногероя выступил ведущий «Радио Хит» Евгений Куликов. Ребята становились на пиратской вечеринке и стали участниками захватывающей приключенческой игры по станциям. Экипажи собирали заветную карту из кусочков и отыскивали спрятанный сундук с сокровищами.



Пират Джек Воробей спрятал для ребят сундук с сокровищами

Незабываемое событие для каждого отдыхающего – ставший уже традиционным праздник красок Холи. В веселую танцевальную игру «Стартинейджер» включились ребята всех возрастов. Под зажигательные композиции дети с удовольствием осмыкали друг друга яркими цветными фейерверками.



Традиционный праздник красок Холи

Вторая смена «Мы – главные открытия» ознаменовалась запуском игровой площадки «Лазертаг». Разделившись на команды и получив позывные, ребята ринулись в бой! Лазертаг – неизведанное совмещение спорта, общения и игры. Здесь есть все, что подрастающее поколение ценит в компьютерных играх: дух приключений, ощущение азарта, командное общение.



В «Спутнике» запустили игровую площадку «Лазертаг»

В один из дней ДОЛ «Спутник» превратился в киносъемочную площадку. Каждый экипаж подготовил и представил на экране свой фильм. Интересный сюжет и неожиданные повороты, яркие образы и необычные костюмы – ребята по-настоящему удивили зрителей своими талантами.



В один из дней «Спутник» превратился в киносъемочную площадку

«Шоу перевоплощений» – еще одна возможность заявить о себе. В этот раз спутниковцы примерили образы легендарных музыкантов. На одной сцене собрались самые талантливые вокалисты, исполненные народисты и прирожденные артисты. Чей образ оказался убедительнее? Мнения разделились.



Дети примерили на себя образы легендарных музыкантов

Одних в лагере наполнил интересными встречами. В гостях у детей побывали тренеры по чирлидингу. Девушки рассказали о развитии спорта в Орске, продемонстрировали навыки спортивной гимнастики и отработали с отдыхающими некоторые танцевальные упражнения. Лекции о правильном питании и здоровом образе жизни, профилактике вредных привычек – здесь каждый найдет интересную для себя тему.



В гостях у ребят побывали тренеры по чирлидингу

Со спортом в «Спутнике» дружат абсолютно все! Ежедневно на космодроме успехов проходят турниры по шашкам и шахматам, соревнования по пинг-понгу и водному волейболу, легкоатлетические эстафеты и другие активности. Отдохнуть от насыщенных будней можно, посетив творческие мастерские. Тестопластика, пластилинопрафия, флористика, плетение браслетов – руками маленьких мастеров создаются порой уникальные вещи!



Ежедневно дети становятся участниками спортивных мероприятий и активных игр



Спорт

ФУТБОЛЬНЫЙ СЕЗОН

Спортсмены Орского НПЗ сразились за победу в новом виде соревнований заводской спартакиады – футболе 7 + 1



Матч между цеховыми командами ПАО «Орскнефтеоргсинтез» состоялся на футбольном поле стадиона «Серпный». В ходе напряженной игры лучший результат показала сборная цеха ВиК, блока логистики, РМЦ, ТСП и товарной лаборатории.

На 2 месте команда завоудуправления, ДКП, АТП, складского хозяйства.

3 место – производство I, ЛОП, СБ, электроцех.

Замыкает турнирную таблицу сборная производства 2, КИПиА, ПТВС топливной лаборатории.

Лучшим игроком матча признан Денис Умралиев, лучшим вратарем – Дмитрий Егоров.

Поздравляем коллег с достойными результатами и желаем новых побед!



Спортивный инструктор завода Вадим Акулов вручает кубок победителей начальнику цеха №11 Кириллу Павленко

ЛЕГКОАТЛЕТИЧЕСКИЙ СТАРТ

Работники завода выявили сильнейших в забегах на 200 и 400 метров. Легкоатлетическая эстафета стала новым видом спорта заводской спартакиады.

40 работников ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в составе четырех команд вышли на старт легкоатлетической эстафеты. Мероприятие проходило на стадионе «Авангард». Любительницы бега преодолевали дистанцию длиною 200 метров, мужчины-атлеты – 400 метров.

Места распределились следующим образом:

1 место – команда работников производства №2, цехов КИПиА, ПТВС, топливной лаборатории;

2 место – сборная завоудуправления, ДКП, АТП, складского

хозяйства;

3 место – представители цехов ВиК, РМЦ, блока логистики, ТСП, товарной лаборатории.

4 место – команда производства №1, ЛОП, электроцеха, службы безопасности.

Как рассказал спортивный инструктор завода Вадим Акулов, в этом году помимо легкоатлетической эстафеты в засчет спартакиады войдут результаты соревнований по пляжному волейболу, футболу (7+1), первенства «Нефтянка».

«Нефтянка» – это первое женское первенство среди работ-



ниц завода, которое станет своеобразным отборочным туром для участия в фестивале «Орчаночка». Планируем провести конкурсы, аналогичные городским: прыжки в длину, прыжки на скакалке, как

индивидуальные, так и групповые, веселые старты, метание мяча. Каждой девушки нужно будет поучаствовать в творческом конкурсе «Визитная карточка». Полагаю, это соревнование поможет

нам открыть новые лица и усилить заводскую команду, – отметил Вадим Акулов.

При соединяйтесь к спортивному движению!

Конкурс

ЛЕТО В КАДРЕ

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» продолжается фотоконкурс. Лучшие снимки с изображением природы родного края украсят корпоративный календарь на 2025 год.

К участию в конкурсе приглашаются нефтехимики и ветераны предприятия. Напоминаем, итоги будут подведены в октябре. Присыпите свои работы (предпочтительно в горизонтальном формате) по адресу gazeta@ompz.ru, указывайте фамилию и имя автора, должность.

ВАЖНО! Своим участием в конкурсе автор подтверждает безвозмездную передачу фотографий для публикации ПАО «Орскнефтеоргсинтез».



Авторы фотографий – Ирина Горбунова, Ольга Мирошниченко и Наталья Дерипалова