

В номере

Тема

Благотворительность

Орский НПЗ и БФ «САФМАР» помогли школе №2 приобрести интерактивную доску

0 2

Новости

Гендиректор Юрий Дудников и председатель профкома Лариса Михайлова подписали новый коллективный договор

0 3

Производство

Специалисты завода обменились опытом с краснодарскими и белорусскими коллегами

0 4

Модернизация

На установке гидрокрекинга ведется масштабная реконструкция

0 5

Безопасность

Более 60 заводчан учатся быть спасателями НАСФ

0 8

Проекты

Лучшие наставники завода и их подопечные рассказали о пользе программы

0 9

Актуально

Работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» окунулись в ледяную купель

1 1

Спорт

Подведены итоги заводской спартакиады

1 2

КРУПНЫМ ПЛАНОМ



По Программе модернизации в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» вводятся в эксплуатацию сразу несколько объектов

Татьяна Якупова

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в рамках строительства Комплекса замедленного коксования в здании административно-бытового корпуса крытого новая проходная для сотрудников предприятия. Ведутся пусконаладочные работы под нагрузкой на объекте «Центральный распределительный пункт-2А». Готовятся к вводу в эксплуатацию резервуары питьевой воды с насосной.

Новый трехэтажный административно-бытовой корпус, рассчитанный на 900 сотрудников завода, будет вводиться в работу поэтапно. С середины января начлась эксплуатация первого этажа здания, где располагается ряд помещений: контрольно-пропускной пункт, женская раздевалка, женская душевая, молокораздаточный пункт, пункты выдачи спецодежды, СИЗ и помеще-

ние сушки спецодежды после стирки.

Отделочные работы на втором и третьем этажах, где располагаются мужские раздевалки и душевые, идут к завершению. Работы выполняют специалисты подрядных организаций ООО «Промэлектроторг» и ООО «Теплоизоляция», монтаж систем связи и пожарной сигнализации выполняет ООО «ТехноПром», – рассказал директор проекта ОЗХ КЗК Виктор Александров.

Полностью готов к эксплуатации объект «Центральный распределительный пункт-2А» (ЦРП-2А). Проведены индивидуальные испытания всех инженерных систем, подано напряжение. Специалисты приступили к пусконаладочным работам под нагрузкой. В ближайшее время ожидается получение заключения Ростехнадзора о соответствии проектной документации необходимым нормам.

Основные потребители уже подключены к ЦРП-2А. Для снятия нагрузки с ЦРП-2 остается только переключение насосной водоблока №2, которое будет проведено после окончания строительства эстакады Э-224.

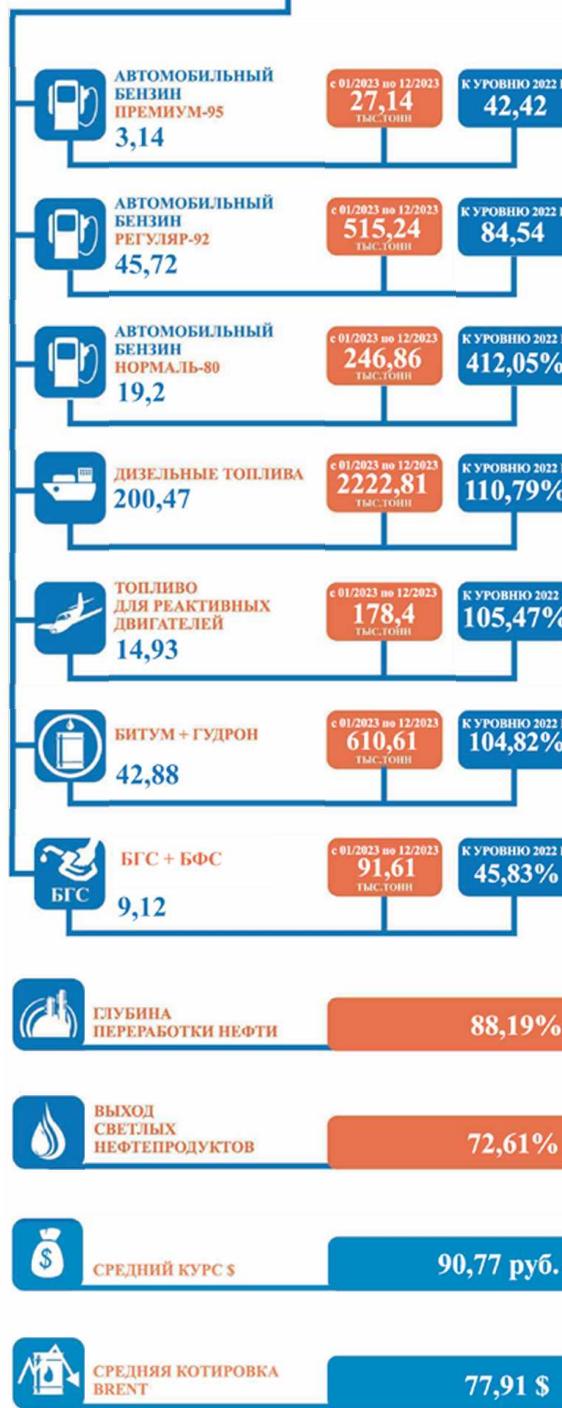
После этого ЦРП-2 будет выведена из эксплуатации и демонтирована, т.к. попадает в зону строительства, – отметил Виктор Николаевич.

– Поставка и строительство ЦРП-2А осуществлялись комплексно организацией «Компания КРУС-Запад». Разработку котлованов и заливку фундаментов выполняло АО «ОМУС-1». Пусконаладочные работы проводятся силами ООО «Компания КРУС-Запад» совместно со службой главного энергетика Орского НПЗ.

На финальную стадию вышли работы на объекте «Резервуары питьевой воды с насосной» (РПВСН). Завершается обвязка насосного оборудования, подключение к сети питьевого водопровода. Проведена пробная подача напряжения по постоянной схеме через ЦРП-2А. Выполнена прокрутка двигателей и пусконаладка частотных преобразователей насосов. Завершаются работы по монтажу вентиляционной системы, шкафов управления установок ультрафильтрации. Готовится пусконаладка системы управления. В ближайшее время РПВСН будут введены в эксплуатацию.

Цифры

**ОСНОВНЫЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
ЗА ДЕКАБРЬ 2023 ГОДА**

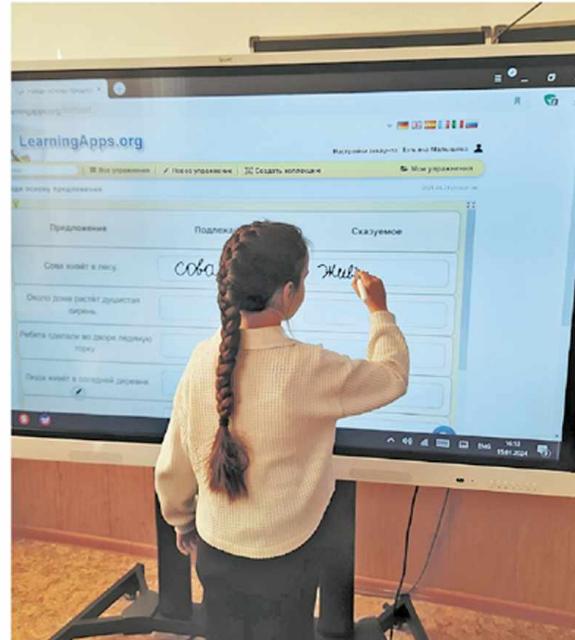


Благотворительность

ПРИОРИТЕТНАЯ ЦЕЛЬ

Татьяна Якупова

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» при поддержке благотворительного фонда «САФМАР» выделило 1,5 млн рублей на улучшение материально-технической базы подшефной школы №2. В новом году реализация масштабной программы помощи образовательным, культурным, спортивным и медицинским учреждениям города будет продолжена.

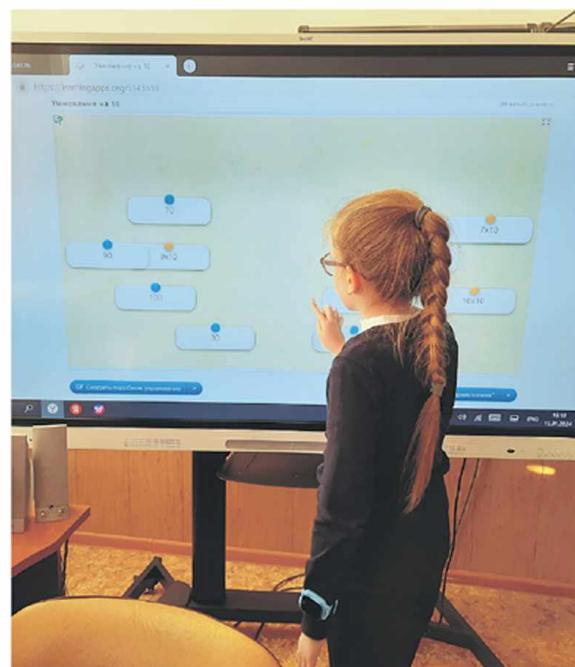


Школа №2 – одно из старейших учебных заведений Орска, которое с давних пор является подшефным учреждением коллектива нефтехимиков. Ежегодно ПАО «Орскнефтеоргсинтез» оказывает финансовую поддержку школе в реализации различных социальных и образовательных проектов, помогает в уборке территории в зимний период, откликается на просьбы об устранении неполадок при эксплуатации электрооборудования и т.д. При содействии Орского НПЗ и БФ «САФМАР» школа №2 закупила новые компьютеры на сумму порядка 1 млн рублей, обновила спортивный инвентарь, заменила старые окна в здании филиала в поселке Победа.

В 2023 году завод и благотворительный фонд помогли учебному учреждению приобрести интерактивный программно-аппаратный комплекс стоимостью 500 тыс. рублей.

– Интерактивная панель диагональю 75 дюймов со встроенным компьютером поступила в корпус по адресу пр. Ленина, 51 летом. С нового учебного года младшие школьники в полной мере используют современное оборудование на уроках, – рассказал директор МОАУ «СОШ №2 им. Карасевича С.С. г. Орска» Роман Пумпур. – Панель сочетает в себе все виды интерактивного оборудования: компьютер, рабочую поверхность с поддержкой касаний, звуковое сопровождение, что позволяет существенно повысить эффективность образовательного процесса. С помощью интерактивного оборудования школьники вместе с преподавателем приобретают основные навыки взаимодействия, обучаются принципам использования информационных и программных средств, имеют возможность понимать абстрактные и сложные для понимания явления различных предметных дисциплин.

Кроме того, 1 млн рублей был выделен на обустройство спортивной площадки на территории



Современная интерактивная панель сочетает в себе компьютер, рабочую поверхность с поддержкой касаний, звуковое сопровождение, что позволяет существенно повысить эффективность образовательного процесса

структурного подразделения школы №2 в поселке Победа. Вовлечение детей в сферу физической активности – одно из эффективных средств развития здорового поколения. Площадка, которая представляет собой многофункциональный уличный тренажерный комплекс, установили в октябре прошлого года. Здесь есть шведская стенка, малые брусья, турикни, различные рукоятки для подтягивания, рукоход, тренажер кистевого хвата и т.д. Теперь у ребят появилось оборудо-

дованное место активного отдыха в неурочное время.

– От имени коллектива нашего учебного заведения, детей и их родителей благодарю завод и БФ «САФМАР» за надежное партнерство и профессиональный подход к делу. Во многом благодаря ощущаемой поддержке предприятия и фонда нашей школе удается предоставлять качественные образовательные услуги, способствовать физическому и нравственному воспитанию детей.

Новости

ВЫСОКИЕ ДОСТИЖЕНИЯ



Генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников удостоен Благодарности губернатора Оренбургской области Дениса Паслера. Грамота о признании заслуг Юрия Владимировича за время работы в сфере нефтяной промышленности вручена на совещании руководителей крупных предприятий города под руководством главы региона.

Встрече участвовали директора 16 организаций. Денис Владимирович поблагодарил коллективы за выполнение поставленных перед ними государственных задач. Отметил, что работа орчан замечена на самом высоком уровне – президентом и правительством страны.

– В уходящем году все предприятия модернизировались и показали уверенную динамику роста. Руководителями на местах создаются необходимые условия, чтобы обеспечить безопасность производства и увеличить заработную плату

сотрудников. По предварительным итогам 2023 года, рост производства в Орске составил более 23%, – сказал губернатор.

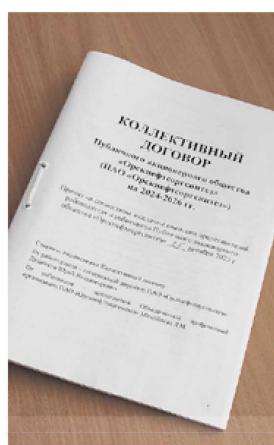
Коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в 2023 году успешно справился с производственной программой. Продолжается освоение миллиардных инвестиций в строительство новых и реконструкцию действующих объектов. Реализуются социальная и благотворительная программы. В 2024 году коллективу предстоит реализовать еще больше смелых проектов и амбициозных задач.

КОЛЛЕКТИВНЫЙ ДОГОВОР

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» подписан коллективный договор на 2024-2026 годы. Свои подписи под документом поставили генеральный директор завода Юрий Дудников и председатель объединенной профсоюзной организации Лариса Михайлова.

Коллективный договор является главным корпоративным документом. Он закрепляет основы социального партнерства между трудовым коллективом и работодателем. В документе определены все аспекты социально-трудовых отношений – обязательства работодателя и работников, трудовые отношения, оплата труда, рабочее время, трудовые и социальные гарантии, мотивация работников, охрана труда и урегулирование споров.

– Социально ориентированная политика является неотъемлемой частью деятельности предприятия. Это одно из слагаемых конкурентоспособности современного производства. Подписание коллективного договора – важный шаг, символизирующий общность целей, включение в процесс развития завода каждого работника. Мы создали базу для конструктивного диалога



и будем ее расширять, – отметил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников.

Проект обновленного договора

прошел предварительное согласование всеми ответственными службами. Специалисты департамента по работе с персоналом и профсоюзной организации внесли изменения в ранее действующий договор. Ряд содержащихся в документе статей актуализирован в соответствии со вступившими в силу изменениями в нормативные и правовые акты.

В числе наиболее значимых изменений – индексация социальных выплат: многодетным семьям ко Дню знаний, ветеранам и труженикам тыла ко Дню Победы, выплат ко Дню инвалида и т.д.

– Каждый работника должен чувствовать себя защищенным. Коллективный договор как раз и закрепляет основные гарантии и льготы. Мы не только определили права и взаимные обязательства работников и работодателя, но и наметили пути дальнейшего развития завода в части работы и отдыха, оплаты труда, охраны здоровья, трудовых и социальных вопросов, – отметила председатель профсоюзной организации Лариса Михайлова.

Срок действия обновленного

НАЛОГОВЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в 2023 году направило в виде налоговых отчислений более 21,6 млрд рублей.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в 2023 году направило в бюджеты всех уровней и внебюджетные фонды

более 21,6 млрд рублей. Основная доля этих средств является акцизами на нефтепродукты. Сумма акцизов в размере 17 448 млн рублей в дальнейшем распределяется из федерального бюджета в бюджеты субъектов Российской Федерации. Благодаря налоговым сборам развиваются самые важные сферы общественной жизни: в регионах строят новые учреждения образования и здравоохранения, дома и дороги, социально незащищенные граждане получают пособия и пенсии. ПАО «Орскнефтеоргсинтез» является ответственным налогоплательщиком, регулярно и в

полном объеме выплачивающим налоги в бюджеты всех уровней.

Из указанного объема в федеральный бюджет было направлено 20 338 млн рублей (норматив отчислений в бюджеты субъектов Российской Федерации от акцизов составляет 74,9% в сумме 13 млрд руб.), платежи в бюджет Оренбургской области за отчетный период составили 575,4 млн рублей. Городской бюджет за счет ПАО «Орскнефтеоргсинтез» пополнился на сумму порядка 91,6 млн рублей. Кроме налогов ПАО «Орскнефтеоргсинтез» делает регулярные перечисления во внебюджетные фонды. По итогам 2023 года во внебюджетные фонды направлено 633,8 млн рублей.



Производство

ПЕРСПЕКТИВНАЯ ПЛАТФОРМА

На базе Афинского НПЗ состоялась встреча специалистов предприятий, входящих в структуру АО «ФортеИнвест», ответственных за реализацию масштабного корпоративного проекта СНУ – «Система непрерывных улучшений». Собравшиеся обменились опытом внедрения наиболее интересных рационализаторских предложений, обсудили вопрос повышения эффективности взаимодействия профильных служб.

Ирина Гнездовская

Проект СНУ объединяет работников самых разных профессий, заинтересованных в совершенствовании производства, труда, энергопотребления, безопасности. За три года с момента активного внедрения программы сотрудниками ПАО «Орскнефтесинтез», ООО «Афинский НПЗ» и АО «Ойлглазтэ» представлены свыше 200 рационализаторских предложений. Порядка 60 из них получили положительную характеристику Научно-технического совета управляющей компании и сейчас находятся в стадии практического осуществления. Трехсторонняя встреча нефтедобывающих и нефтепереработчиков из разных регионов во главе с начальником отдела оптимизации производственных затрат АО «ФортеИнвест» И. А. Секериным стала удобной платформой для обмена передовым опытом.

Представители каждой делегации рассказали о своих инновационных проектах и перспективных планах.

К примеру, «Ойлглазтэ», занятый разведкой и добычей полезных ископаемых, за период действия СНУ реализовал около 40 проектов. Экономический эффект от их внедрения составил порядка 200 млн рублей.

В ближайшее время предприятие планирует внедрить в работу программное решение на базе VR технологий для проведения инструктажей с возможностью рассмотрения реального объекта.

На Афинском НПЗ в стадии реализации находится 21 мероприятие с экономическим эффектом свыше 300 млн рублей.

Начальник отдела оптимизации ПАО «Орскнефтесинтез» Ринат Хасанов рассказал о наиболее эффективных мероприятиях Орского НПЗ. Это проект увеличения выхода целевого продукта за счет снижения парциального давления водородсодержащего газа в реакторах установки риформинга, снижение потерь тепловой энергии за счет монтажа теплоизоляции на трубопроводах, техническое перевооружение системы сбора и возврата конденсата установки гидрокрекинга и т. д.

Участники встречи осмотрели производственные мощности Афинского НПЗ. В некоторых цехах смогли воочию убедиться в эффективности принимаемых мер по совершенствованию процессов.

Комментарий:

Ринат Хасанов,
начальник отдела
оптимизации:

– Очень полезное мероприятие. Главныйенный результат – это информация, полученная в ходе общения с коллегами по СНУ и специалистами предприятия. Главные тренды – это использование возможностей искусственного интеллекта, цифровизации производства, внедрение современных средств коммуникации. Впечатления самые благоприятные. Прекрасные, приветливые люди, чистота и порядок на территории, в производственных и офисных помещениях.

Впечатлил высокий уровень вовлеченностю руководства в работу СНУ, информированность о проблемах и задачах ОПОЭ, поддержка в их решении.

Интересными показались новые идеи в системе обеспечения работников СИЗ и проекта LOTO*.

LOTO* – это комплекс мер, позволяющих предприятию исключить потенциально опасные ситуации, связанные с несанкционированной подачей жидкостей, газов, электроэнергии, что может привести к травме или более серьезным последствиям. Процедура предусматривает отключение подачи питания к промышленным машинам или оборудованию, защитное блокирование источников энергии специализированным оборудованием и вывешивание предупреждающих бирок или табличек.



Участники встречи по обмену опытом реализации СНУ

ЗАРУБЕЖНЫЙ ОПЫТ

Ирина Гнездовская

Начальник установки производства серы Александр Шитиков и старший оператор Денис Гурный побывали на Мозырском НПЗ в Республике Беларусь. Представители двух предприятий обменились опытом эксплуатации установок производства серы, обсудили интересующие вопросы.

Трехдневное общение специалистов ПАО «Орскнефтесинтез» и ОАО «Мозырский НПЗ» стало продуктивным и выгодным для обеих сторон.

Белорусские коллеги продемонстрировали возможности зарубежной установки производства серы, рассказали, с какими проблемами сталкиваются во время работы, какие решения находят для устранения дефектов. Орские нефтехимики поведали об особенностях технологического режима местного оборудования – как выяснилось, более современного и автоматизированного.



А. Шитиков

– Проблемы эксплуатации обеих установок схожи, но пути решения мы подбираем разные, поэтому было интересно узнать, как справляются с теми или иными задачами белорусские коллеги, – отметил начальник УПС Александр Шитиков. – Наша установка более современная, но их – более простая в эксплуатации. Мы почерпнули для себя много полезной информации.

Интересным орчанам показался опыт устранения неисправности поточных анализаторов по SO2 и H2S. Эти приборы часто засоряются серыми отложениями, из-за чего их приходится регулярно чистить. На Мозырском НПЗ проблему решили путем перемещения анализаторов ближе к точке отбора проб. Аналогичным образом теперь попробуют справиться со сложной ситуацией и на Орском НПЗ. По словам Александра Шитикова, уже разработано соответствующее техническое задание.

Взяли на заметку наши специалисты и приборы КИПиА для замера уровня жидкой серы. У белорусских коллег они более эффективные.

Всего в ходе встречи обсуждалось более 20 вопросов, касающихся, в том числе технологии производства, обеспечения безопасности персонала, ведения документации.

Модернизация

ИНОВАЦИОННЫЙ ПОДХОД

Татьяна Якупова

Начальник производства №2 ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Андрей Махмутов в составе делегации представителей АО «ФортеИнвест» посетил производственную площадку китайской компании Rezel. Каталитическая система данного производителя будет внедрена на установке гидрокрекинга в апреле 2024 года.

Основной целью поездки в Китай стало ознакомление с производством нового для Орского НПЗ поставщика катализатора, замена которого запланирована на установке гидрокрекинга уже этой весной.

В состав делегации под руководством заместителя генерального директора по производству АО «ФортеИнвест» Антона Зайцева вошли заместитель директора департамента переработки нефти АО «ФортеИнвест» Евгений Акопов, директор департамента планирования АО «ФортеИнвест» Сергей Костюченко, главный специалист отдела про-

тогола АО «ФортеИнвест» Андрей Петрухин, технический директор АзФППО НПЗ Дмитрий Никифоров и начальник производства №2 ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Андрей Махмутов. В качестве сопровождающих выступили сотрудники московского офиса Rezel.

— В течение нескольких дней, проведенных в Китае, нам удалось посетить несколько важных производственных и научно-исследовательских объектов, — рассказал Андрей Михайлович. — После ознакомительной экскурсии по действующему НПЗ в городе Дуньин, на котором успешно



применяются катализаторы фирмы Rezel, мы встретились с директором предприятия. Он рассказал о работе установки гидрокрекинга, схожей по мощности и технологическим характеристикам с УГК Орского НПЗ.

Кроме того, делегация россиян посетила научно-исследовательский центр компании Rezel в Шанхае, получив исчерпывающую информацию о структурном составе катализатора, его отличиях и преимуществах.

Экскурсию по одной из четырех

производственных фабрик Rezel на острове Тайшань для представителей АО «ФортеИнвест» провел генеральный директор компании Rezel доктор Джо. Современная фабрика, введенная в эксплуатацию год назад, успешно работает с партнерами по всему миру.

— Мощность фабрики, специализирующейся на производстве катализаторов для всех современных гидропрессов, составляет порядка 50 тыс. тонн катализатора в год. В момент нашего посещения здесь как

раз производилась партия, которая в ближайшее время будет отгружена в ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Директор компании Rezel пообещал, что будет лично присутствовать на запуске установки гидрокрекинга нашего предприятия после внедрения новой каталитической системы.

По словам Андрея Михайловича, командировка Китай стала полезным опытом для представителей АО «ФортеИнвест» в плане развития эффективности производства.

НА ВЫСШЕМ УРОВНЕ

Татьяна Якупова

На Орском НПЗ стартовал очередной масштабный проект Программы модернизации – реконструкция установки гидрокрекинга, реализация которого позволит увеличить проектную мощность объекта до 237 т/ч

Проект реконструкции установки гидрокрекинга (УГК) разработан давним партнером ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – ЗАО «НЕФТЕХИМИПРОЕКТ».

— Основная цель реконструкции – увеличение проектной мощности объекта с 200 до 237 т/ч, — рассказал начальник производства №2 Андрей Махмутов. — После ввода в эксплуатацию установки замедленного коксования появится дополнительный объем тяжелого газоилья коксования, который будет вовлекаться в сырье УГК.

Работы в рамках проекта будут выполняться

на двух площадках. В связи с увеличением расхода сырья на бывшей территории установки маслоблока 36-2 начато строительство нового блока компримирования водорода. Блок компримирования предназначен для обеспечения увеличенной после реконструкции потребности установки гидрокрекинга в свежем водороде.

— Для производства данных работ уже выбран подрядчик по маркам рабочей документации «Наружные сети водоснабжения и канализации», «Конструкции железобетонные» и «Конструкции металлические». Это строительно-монтажная организация из Рязани ООО «СУ-44». Наше предприятие уже имеет опыт сотрудничества с данной компанией. Специалисты «СУ-44» выполняют полный цикл работ на объекте «Эстакада слива вакуумного газоилья», — отметил директор проекта УЗК Вячеслав Тищенко.

Строительная площадка блока компримирования огорожена, подрядчик приступил к демонтажным работам недействующих объектов, попадающих в зону строительства – насосной и трубопроводов. Следующий этап – разработка котлована для возведения здания

компрессорной, эстакады Э-401 и этажерки под оборудование (емкости, АВО).

Второй площадкой в рамках проекта реконструкции УГК станет сама установка гидрокрекинга, где будет произведена модернизация действующих мощностей. Часть позиций заменят на новые, кроме того, будут установлены дополнительные единицы.

— В технологическую схему УГК добавится новый сырьевой насос Н-01С меньшей производительности, который будет работать в tandem с существующими насосами, — пояснил Андрей Михайлович.

Замене подлежат насосы Н-05А/В, Н-15А/В, Н-19А/В. Будет реконструирован теплообменное оборудование, аппараты воздушного охлаждения, заменены внутренние устройства колонн, модернизирован центробежный компрессор ЦК-02.

Все работы будут производиться на действующем объекте. Плановых остановов установки гидрокрекинга для проведения строительных работ не предусмотрено. Завершение работ по графику планируется на конец лета 2025 года.

В 2023 году Комплекс гидрокрекинга отметил свой первый юбилей. Пять лет назад, в августе 2018 года, объекты Комплекса были введены в эксплуатацию. За это время установка гидрокрекинга вышла на свои проектные показатели производительности – 200 т/ч, переработав в общей сложности 5 млн 958 тыс. тонн сырья.

— На плечи коллектива выпало немало испытаний в плане технической эксплуатации и обслуживания оборудования, с которыми персонал совместно с блоками главных специалистов успешно справился, — подчеркнул А.Махмутов. — За пятилетний период коллектива установки сменился почти на 50%. Мы тщательно подбираем новых сотрудников, отдавая предпочтение специалистам, имеющим опыт работы на каталитических установках. В настоящее время на УГК сформировался сплоченный, ответственный коллектив. Ребята молодые, но довольно опытные, быстро осваивают тонкости технологического процесса. Все старшие операторы трудятся на объекте с момента начала строительства Комплекса, досконально изучив технологический режим.



Старший машинист компрессоров УГК Д.Шевчук



Установка гидрокрекинга вакуумного газоилья с секцией производства водорода



Старшие полевые операторы УГК В.Гревцов и З.Мухамедьяров

Ремонты

ДВЕ ЕМКОСТИ В РАБОТЕ

Ирина Гнездовская

На установке ЭЛОУ-АВТ 3 выполнен ремонт оборудования блока ВОТ. Силами работников ремонтно-механического цеха заменены дефектные участки емкостей и трубопроводов. Одну из емкостей уже ввели в эксплуатацию, второй предстоит пройти гидроиспытания.

Блок ВОТ предназначен для подогрева и подачи высокотемпературного органического теплоносителя по трубопроводам с целью обогрева технологических трубопроводов установки ЭЛОУ-АВТ 3 и

межцеховых коммуникаций НПЗ.

При подготовке к работе в зимних условиях была проведена экспертиза промышленной безопасности оборудования блока ВОТ. В ходе проведения экспертизы были обнаружены дефекты

емкостей Е-1 и Е-2, представляющие собой язвенную коррозию металла.

В первую очередь работники РМЦ отремонтировали емкость Е-1. Внутренний объем работ включал в себя замену двух обечайек (диаметром 5000 мм), 6 единиц люков-газов (диаметром 450 мм) и штуцеров (диаметром 100 мм).

В кратчайшие сроки оборудование прошло все необходимые испытания и было введено в эксплуатацию.

Аналогичные работы выполнены при ремонте емкости Е-2. В настоящее время емкость Е-2 находится в стадии подготовки к гидроиспытанию, после чего будет введена в эксплуатацию.



Отремонтированная емкость на блоке ВОТ

ПРОЕКТ РАЗДЕЛЕНИЯ ФРАКЦИЙ

На установке 22-4М по программе технического перевооружения начался монтаж аппаратов КВО-9 и ХК-3А. Таким образом внедряется проект разделения потоков бензиновых фракций, направляемых в качестве сырья на установки каталитического риформинга.



Строительная площадка на установке 22-4М

Дооснащение установки четкой ректификации бензинов аппаратами воздушного охлаждения было вызвано необходимостью усовершенствования производственного процесса.

Аппарат ХК-3А, предназначенный для конденсации и охлаждения верхнего продукта (головка стабилизации) колонны К-5, позволит стабилизировать давление внутри колонны и улучшить показатели качества получаемой продукции.

Конденсатор воздушного охлаждения КВО-9 поможет поддержать заданную температуру фракции, являющейся сырьем для установок каталитического риформинга.

— Установки каталитического риформинга Л-35-11-300 и ЛГ-35-11-300/95 в ближайшее время должны перейти на новый режим работы. Один из риформингов будет использовать в качестве сырья фракцию 105-1780С с получением высо-

кооктанового компонента автобензинов с содержанием бензола менее 1,5%. Второй риформинг будет работать на проектном сырье и использовать фракции 70-1050С и 105-1780С. На данный момент разделения сырья по фракциям не происходит, оба риформинга работают на смеси фракций 70-1780С. Аппарат КВО-9 при отделении фракции 70-1050С поможет нам направлять в сырьевые емкости риформингов данную фракцию необходимой температуры, — пояснил начальник установки 22-4М Александр Гранкин.

Строительно-монтажные работы находятся на начальной стадии. Силами подрядной организации ООО «Монтаж Сервис» выполняется устройство фундамента под аппарат ХК-3А. В секторе монтажа КВО-9 установлены электродвигатели и диффузоры, обустраивается площадка под монтаж прочего вспомогательного оборудования.

90 МЕТРОВ ПОД ЗАМЕНУ

Завершаются работы по ремонту газового коллектора факельного ствола №1. Заменен 90 метровый участок трубопровода Ду 800 мм. Сейчас работники РМЦ восстанавливают теплоизоляцию.

После капитального ремонта факельного ствола №1, который был выполнен в 2023 году, специалисты лаборатории контроля качества работ и состава металлов провели дефектоскопию. В результате выявили истощение металла на 90-метровом участке трубопровода, соединяющего технологические установки и факельный ствол.

Работы по замене дефектного отрезка проходили в условиях низких

температур, что внесло определенные коррективы в график ремонтных работ. Тем не менее в назначенные сроки все запланированное выполнено.

Повторная дефектоскопия не вывела каких-либо нарушений. Сейчас работники РМЦ завершают монтаж теплоизоляции. После окончания ремонтных работ газовый коллектор ФГТ-1 будет выведен в резерв до наступления теплого времени года.



Емкость с развязкой трубопровода на объекте «Факельное хозяйство»

Технологии

6 ФАКТОВ ПРО НЕФТЬ

Нефть – самый востребованный вид полезного ископаемого планеты. Но как много интересного о ней мы еще не знаем.

Нефть из планктона

Старейшие нефтяные месторождения были образованы 600 млн лет назад, как считается, из вымерших организмов. Только это были не мамонты или динозавры, а морской планктон, причем большую долю составляет планктон не животного происхождения, а растительный. При этом состав нефти, найденной в разных точках земного шара, сильно различается. Это объясняется разницей в реакциях, происходивших при образовании нефти, и различными видами растений и животных, из организмов которых она формировалась.

Разноцветная нефть

Как известно, обычно нефть черного цвета, именно поэтому ее называют «черным золотом». Но бывает нефть красная, зеленая, янтарная, голубая и бесцветная. Цвет нефти зависит от количества, характера и окраски смолистых веществ, содержащихся в ней. Бесцветная или белая нефть – это, по существу, газовый конденсат. От цвета нефти качество ее практически не зависит. Но качество нефти влияет доля нефтеводородных примесей. Чем больше их в нефти, тем она тяжелее, то есть более вязкая, плотная, неудобная для добычи. При ее переработке остается большое количество тяжелых фракций. Из легких нефтеи получают бензины, керосиновые и газойлевые фракции.

Польза в древности

Нефть была известна еще с древнейших времен, о чем свидетельствуют археологические раскопки. Около 6000 лет до н.э. нефть и ее образования использовали в качестве вяжущего материала в строительстве. В Древнем Египте нефть использовали для бальзамирования умерших. Хотя на нефть обратили большое внимание только после того, как было доказано, что из нее можно выделить керосин. Это доказала российская заводская практика братьев Дубининых (с 1823 года), а в Америке – химик Бенджамин Силлиман (1855 год).

Опасная смесь

С древних времен уникальные свойства нефти находили свое применение не только в быту, но и в военных целях. Например, «греческий огонь», горючая смесь, в составе которой присутствовала сырая нефть, использовалась в византийской армии и флоте в морских боях и при осаде крепостей. Для метания применялись медные трубы, ручные сифоны, «пламенные рога». Греческий огонь также помещался в бочки и глиняные сосуды, а затем забрасывалась мечательными машинами. Пламя греческого огня не гасилось водой и приносило огромные разрушения, наводило ужас на войска. Греческий огонь стал прообразом современных напалмовых смесей и огнемета.

Счастливые киты

«Черное золото» спасло китов от истребления, поскольку в XIX веке китовый жир использовался для освещения (им заливали осветительные лампы и делали из него свечи), для смазки механизмов, им покрывали фотографии, чтобы они служили дольше. Жир китов также использовался в химической промышленности – из него делали мыло, косметические средства. Также, это вещество в XX веке использовали как витаминную добавку и для изготовления лекарств. Когда были лучше изучены свойства нефти и из нее стали делать керосин, спрос на китовый жир упал и всего за 30 лет китобойный флот США уменьшился в 20 раз, китобойный промысел стал нерентабельным.

Школа с нефтяной вышкой

Беверли-Хиллз – город в США, расположенный на западе округа Лос-Анджелес, штат Калифорния, известен, кроме съемок в кино и сериалах, еще и тем, что добыча нефти ведется непосредственно в городе – нефтяные пласты расположены прямо в жилых районах, поэтому буровые и качалки здесь замуровывают в высокие глухие башни, лишенные окон. В городе работают четыре буровые площадки: одна рядом с гимназией Беверли-Хиллз (которая имеет 19 нефтяных скважин на территории своего кампуса) и зарабатывает на



добывче около 300 000 долларов США в год), одна в районе Хилл-крест и две на бульваре Пико. В общей сложности, они занимают территорию площадью 5 квадратных километров.

Жвачка из нефти

Жевательную резинку делают из нефтяных полимеров. Это делает продукт дешевым, но одновременно приводит к тому, что жвачка не разлагается и может загрязнять окружающую среду. Кроме того, жевательную резинку очень трудно откусывать, поэтому иногда на ее употребление налагаются запрет, как, например, в Диснейленде. А в Сингапуре запрещено не только употреблять данный продукт, но и ввозить его на территорию страны, и за нарушение этих запретов предусмотрены значительные штрафы.

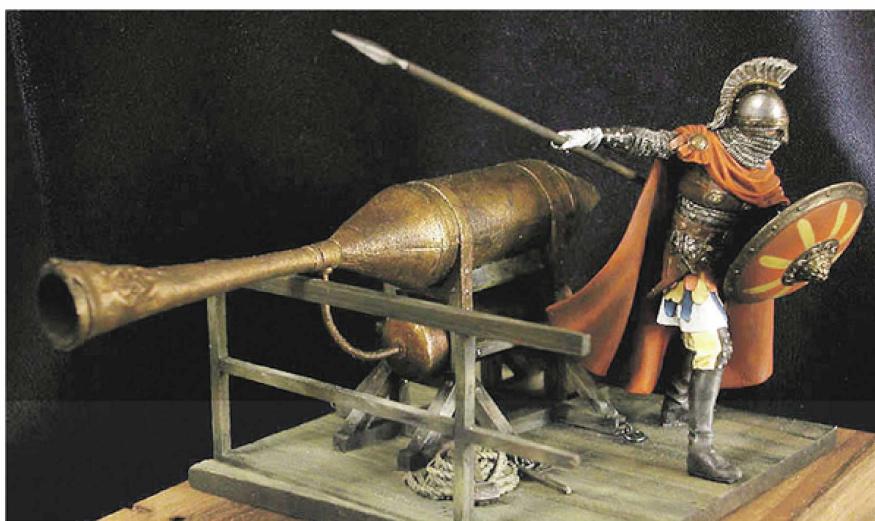
Выгодная покупка

По химическому составу нефть очень похожа на каменный уголь – в нем тоже основным составляющим компонентом является

углерод. Поэтому нефть и газ, наряду с углем, торфом и сланцами, учеными относят к одному классу ископаемых — каустобиолитов. А вот информация для самых экономных. Оказывается, покупать бензин ночью выгоднее, чем днем, поскольку при низкой температуре его плотность повышается, так что при одинаковом объеме топлива окажется больше.

Почему баррель?

Почему нефть измеряется в баррелях, а, например, не в более привычных для нас литрах? История барреля началась в 1866 году в США, когда несколько предпринимателей объединились для транспортировки и продажи нефти. Чтобы сэкономить на таре для нефти, они закупали уже использованные бочки объемом в 42 галлона или 159 литров, которые предназначались для перевозки масла, вина и других жидкостей. Считалось, что такой размер оптимальен для погрузки в железнодорожные вагоны. Со временем объем в 159 литров былтвержден в качестве общей единицы измерения нефти. Но почему единица измерения зовется именно баррель? Все просто: по-английски barrel — это бочка.



Греческий огонь (состав на основе нефти) – прообраз огнемета



Жевательная резинка производится из нефти

Безопасность

АППАРАТ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Ирина Гнездовская

Газоспасатели ООО «Защита» совместно с персоналом фельдшерского здравпункта завода в экстренных случаях смогут оказывать первую помощь пострадавшим новым аппаратом для искусственной вентиляции легких. Оборудование нового поколения приобретено ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в целях усовершенствования деятельности специализированного отряда.

Аппарат ГС-16 является обновленной моделью хорошо зарекомендовавшего себя в процессе эксплуатации на территории нашей страны аналогичного прибора ГС-10. Он предназначен для оказания помощи пострадавшим, получившим отравление вредными веществами или даже находящимся в состоянии клинической смерти. Функционал ГС-16, в отличие от его предшественников, позволяет проводить не только искусственную вентиляцию легких,



Аппарат ГС-16

но и реанимационные действия людям с сердечной недостаточностью. Причем делать это одновременно. Это, по словам заместителя командира ГСО Валерия Тряпицина, выводит систему оказания доврачебной медицинской

помощи на качественно новый уровень.

– С приобретением данного аппарата у газоспасателей появилась возможность оказания более устойчивых, глубоких видов экстренной помощи пострадавшим на заводе до прибытия

бригад «Скорой медицинской помощи». Он позволяет поддерживать жизненно важные функции организма в течение, как минимум, часа, необходимого для транспортировки человека в лечебное учреждение. Стоимость аппарата – порядка 150 тыс. рублей. Он постоянно будет находиться на вооружении дежурной бригады ГСО наравне с другим оборудованием. Чтобы соблюсти все нормы законодательства, а они довольно строгие в отношении применения столь серьезного оборудования, совместно со службой охраны труда, промышленной безопасности и производственного контроля предприятия разработано и утверждено разрешение на использование ГС-16, – пояснил Валерий Евгеньевич.

Использовать по назначению данный прибор имеют право только обученные специалисты. Потому в феврале ряд представителей ГСО – это свыше 25 человек – пройдет обучение по программе «Медицинская подготовка, оказание первой помощи пострадавшим» под руководством представителей Новомосковского «Центра аварийно-спасательных формирований».

Более того, чтобы поддерживать высокий уровень навыков работы с прибором, руководством ООО «Защита» решено ежегодно проводить внутриотрядные тренировки в рамках тренингов по оказанию первой помощи.

НОВЫЕ КАДРЫ



Сотрудники завода проходят обучение на базе НАСФ

Ирина Гнездовская

На базе нештатного аварийно-спасательного формирования ПАО «Орскнефтеоргсинтез» совместно с ООО «Защита» проводится обучение работников опасных производственных объектов действиям в аварийных ситуациях

Правилах применения воздушных изолирующих дыхательных аппаратов, спасательных устройств и самоспасателей при локализации и ликвидации аварийных ситуаций рассказывает руководитель службы гражданской обороны, чрезвычайных ситуаций и газоспасательного пункта НАСФ Владимир Николаев. Согласно принятому руководством решению, проводятся теоретические занятия и от-

рабатываются практические навыки кандидатами в члены НАСФ, которые решили вступить в формирование на добровольной основе. Занятия проводятся согласно утвержденному графику в рамках межэтапной подготовки до конца января.

Желающие вступить в ряды НАСФ допускаются к занятиям только после прохождения медицинского осмотра. Работа в изолирующих дыхательных аппаратах и изолирующих костюмах

сопряжена с большими нагрузками, поэтому медицинскому осмотру будущих членов НАСФ уделяется пристальное внимание.

После предаттестационной подготовки, проверки знаний будут проведены экзамены с составлением соответствующего протокола.

Аттестация членов НАСФ в аттестационной комиссии Минэнерго России намечена на ноябрь 2024 года. Подготовку к аттестации будут осуществлять преподаватели Учебно-консультационного центра аварийно-спасательных формирований имени В.В. Никилина г. Новомосковск, Тульская область.

По всем вопросам вступления в НАСФ обращаться по телефону: 34-32-04 (УТК НАСФ).

Правила Я

Я начинаю выполнение своих трудовых обязанностей, если:

- ✓ Я чувствую себя здоровым
- ✓ Я не нахожусь под воздействием алкогольных, наркотических и токсических средств
- ✓ Я обеспечен необходимыми исправными средствами индивидуальной и коллективной защиты
- ✓ Я обучен требованиям охраны труда, безопасности труда и оказанию первой доврачебной помощи
- ✓ Я знаю порядок правильных действий в аварийных ситуациях
- ✓ Я оценил существующие опасности и принял меры по исключению/снижению их воздействия



Я начинаю выполнение работ повышенной опасности, если:

- ✓ Я имею допуск/разрешение на проведение работ и прошел обучение по мерам безопасности
- ✓ Я прошел инструктаж
- ✓ Я убедился, что территория проведения работ обозначена сигнальными лентами, предупреждающими знаками и плакатами
- ✓ Я убедился, что на территории проведения работ отсутствуют лица, не связанные с выполнением работ
- ✓ Я убедился, что обеспечено руководство и контроль работ
- ✓ Я убедился, что оборудование, механизмы, инструменты, устройства и приборы безопасности пригодны и исправны



Проекты

ЭФФЕКТИВНЫЙ МЕХАНИЗМ

Татьяна Якупова

На протяжении нескольких лет в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» успешно действует программа наставничества. Её участниками становятся все больше заводчан. Только в 2023 году свой опыт молодым специалистам передали 85 нефтехимиков. Чествование пяти лучших наставников, добившихся выдающихся результатов, прошло в рамках празднования дня рождения предприятия.

Почетного звания «Лучший наставник-2023» и заслуженных наград удостоены начальник смены производства №2 цеха №5 Валерий Аникин, слесарь РМЦ Дмитрий Капустин, лаборант химанализа ЦЗЛ Надежда Беликова, оператор установки 22-4М Александр Семенчук и оператор товарный цеха №10 Николай Кострыгин.

Валерий Аникин трудится на Орском НПЗ более четверти века. Начинал оператором в маслоблоке, работал на установках АВТ-2, АВТ-3, 22-4М, получил опыт работы механика. Параллельно окончил РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина, получив профильное образование. В 2017 году, с момента начала строительства установки гидрокрекинга (УГК), перевелся на новый объект. Знания черпал не только сидя за партой, но и из ежедневного общения с более опытными коллегами.

— А.Елапин, М.Ключенко, В.Быков, Я.Бабицкий, А.Запара, Е.Бабаев – в разное время эти люди во многом помогли мне изучить свое дело до мелочей, – рассказал Валерий Вячеславович. – Если возникали вопросы, я не стесняясь обращался к товарищам и всегда получал искривляющий ответ. Сейчас сам придерживаюсь того же принципа. Когда установку гидрокрекинга только начинали строить, я со своей бригадой ходил по линиям, наглядно объяснял принцип работы будущего объекта. Если не знал какие-то моменты, говорил, что будем разбираться вместе. Так и вышло. За пять лет работы на УГК успел потрудиться во всех четырех бригадах. На советы и помощь никогда не скучился.

В марте прошлого года В.Аникин официально вступил в программу наставничества. Помощь потребовалась Евгению Сидорову, который стажировался на оператора УГК 7 разряда.

– На заводе я работаю уже восьмой год, на УГК – с 2017 года. Два года трудился полевым старшим оператором, поэтому установку знаю хорошо, – отметил Е.Сидоров. – В процессе обучения основное внимание с наставником сосредоточили на изучении документации, особенностях ведения технологического процесса, аналитическом контроле. Прорабатывали возможные нештатные ситуации, составляя четкий план действий. Несколько раз эту теорию пришлось применить и на практике. Валерий Вячеславович очень грамотный человек, я ему искренне благодарен. С каким бы вопросом я ни обратился, у него всегда находился ответ.

Уже более полугода Евгений Сидоров работает в новой должности старшего оператора, неся ответственность за всю бригаду. Успех стажера – лучшая награда для наставника, который всегда готов подставить плечо молодым сотрудникам.

– Самое главное, что нужно помнить каждому из нас, – ты работаешь не один, с тобой люди. Ты отвечаешь не только за свою жизнь, но и за жизнь коллег. Любое действие или бездействие могут в корне изменить ситуацию. Мне самому неоднократно приходилось заходить в загазованную зону, перекрывать задвижки, тушить пожар первичными средствами тушения. Весь этот опыт передаю молодежи. Пусть он никогда не пригодится, но быть готовым к нештатным ситуациям должен каждый из нас. Предупрежден – значит вооружен.



Валерий Аникин



Евгений Сидоров

КОММЕНТАРИИ:

Сотрудники предприятия, успешно освоившие обучающий курс под руководством опытных наставников, рассказали о том, как повлияло на них участие в программе.

Сергей Костюничев, оператор 5 разряда установки гидрокрекинга:

— Рад, что стал участником программы наставничества. Получать новые знания, вырабатывать умения и навыки гораздо проще, когда за тобой закреплен опытный коллега, который всегда ответит на возникший вопрос, поможет разобраться в

сложной ситуации. Взаимодействие с наставником, Антоном Халиуллиным, помогло мне быстрее адаптироваться и ориентироваться в должности. Благодаря этому сразу и без проблем сдал экзамен квалификационной комиссии.

Андрей Цепков, оператор 5 разряда установки 22-4М:

— Программа наставничества – это то же обучение в техникуме или вузе, только не сидя за партой, а непосредственно на рабочем месте, без отрыва от производства. Причем обучение индивидуальное. Все внимание наставника направлено только на тебя, в случае необходимости есть возможность сконцентрироваться на определенном материале, изменить программу, внести в нее свои корректировки.

Взаимодействие с Александром Семенчуком помогло мне успешно освоить теорию, научиться применять ее на практике. Уже более года я самостоятельно работаю в новой должности, и в этом большая заслуга Александра Николаевича, который стал для меня старшим товарищем. Программа наставничества – действенный механизм подготовки кадров, советую начинающим специалистам не упускать возможность стать ее участникам.



Сергей Костюничев



Андрей Цепков



Александр Семенчук

Профессионалы

ЛУЧШИЕ РАБОТНИКИ

Татьяна Якупова

В декабре почетное звание «Лучший работник месяца» было присуждено дежурному прибористу участка №5 цеха КИПиА Владимиру Утянскому и начальнику отдела налогового учета бухгалтерии Ольге Черненко

Владимир Утянский,
дежурный приборист цеха КИПиА



Владимир Утянский работает в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» с 2017 года. В этот знаковый для предприятия год началось строительство современного Комплекса гидрокрекинга. Именно на этот масштабный объект был направлен дежурный приборист В.Утянский.

— Еще на этапе строительства мы под руководством опытного старшего мастера участка Дениса Иванова, ставшего моим наставником, изучали схему объекта, взаимодействовали с

подрядчиками, которые налаживали оборудование и передавали его в наше обслуживание, — рассказал Владимир Петрович.

Сейчас в обязанности прибориста Утянского и его коллег входит ежедневный технический осмотр и обслуживание приборов расхода сырья, давления, температуры, уровней, клапанов и другого оборудования, заполнение формуляров на каждый прибор.

— В дневное время в нашей зоне ответственности находится установка гидрокрекинга — это более 1500 электронных приборов. В ночную смену отвечаю также за установку производства серы, это еще около 1000 приборов. Территория большая. Но работа мне нравится. В практике приходится образование инженера-программиста, которое я получил в вузе.

По словам Владимира Утянского, работа спорится, если рядом дружный и сплоченный коллектив.

— Мы, дежурные прибористы, каждые 12 часов передаем смену товарищам. Если какая-то работа на завершена, ее подхватывают коллеги. Подвести друг друга мы просто не имеем права.

Свободное время Владимир Петрович проводит в общении с друзьями, с детства любит рыбакли.

Руководство цеха и предприятия ценят высокую квалификацию и ответственный подход к делу В.Утянского. Звание «Лучший работник декабря» не единственная его награда. В преддверии Дня нефтехимика за достижения в профессиональной сфере Владимиру Петровичу была вручена Благодарность ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Ольга Черненко,
начальник отдела
налогового учета бухгалтерии



которые уплачиваются ПАО «Орскнефтеоргсинтез»; на прибыль, на имущество, НДС, акцизы. Исключением являются налоги физических лиц. Каждый налог индивидуален, у каждого своя налоговая база, поэтому в нашей работе крайне важны внимательность и крупноленность. От того, насколько правильно и своевременно мы исчисляем налоги, заполняем декларации и передаем их в налоговый орган, во многом зависит финансовое состояние предприятия, отсутствие санкций, штрафов и пеней. Еще одна важная часть работы — взаимодействие с налоговыми органами во время камеральных и выездных проверок. В соответствии с выставленными во время проверок требованиями важно в установленные сроки направить необходимые документы.

Справиться со всеми поставленными задачами Ольге Черненко помогает опытный коллектив. Каждый специалист ведет свой участок, за которым закреплены определенные виды налогов.

Свободное от работы время Ольга Борисовна посвящает семье, где подрастают две дочери.

— Старшая, Полина, в этом году оканчивает 11-й класс, планирует поступать в медицинский вуз и стать хирургом. Младшая, второкурсница Аня, мечтает стать кондитером. Мы всей семьей любим отдыхать на даче, я увлекаюсь разведением цветов. Больше всего удается гладиолусы, — улыбнулась О.Черненко. — Еще одно общее увлечение — выезды на природу. На берегу Сакмары мы разбиваем палатки и перед проводим здесь несколько дней.

Помимо звания «Лучший работник месяца» в числе наград О.Черненко имеется заводская грамота, приуроченная ко Дню рождения предприятия. К опытному специалисту, профессиональному своего дела, за советом и помощью нередко обращаются молодые сотрудники. А ведь признание заслуг — важный показатель успешности человека.

Завод и город

ЗОЛОТАЯ МОЛОДЕЖЬ

Ирина Гнездовская

Виктор Серков, студент Орского нефтяного техникума, подшефного образовательного учреждения ПАО «Орскнефтеоргсинтез», стал победителем Всероссийского чемпионата по профессиональному мастерству. Награду орчанину вручил президент России Владимир Путин.

Итоги I Всероссийского чемпионата по профессиональному мастерству были подведены в декабре 2023 года. Виктор Серков, учащийся Орского нефтяного техникума им. Героя Советского Союза В.А. Сорокина, одержал победу в компетенции «Автоматизация бизнес-процессов». В номинации участвовали иностранные студенты, поэтому результат Виктора признан международным.

Поздравил победителей президент страны Владимир Путин. Он встретился с лидерами и наставниками Чемпионата.

— Встреча с Президентом — это огромная мотивация, чтобы продолжать развиваться и добиваться еще больших успехов. Хочется стремиться к тому, чтобы еще раз побывать в Кремле, а возможно, даже работать там! — прокомментировал мероприятие Виктор Серков.

Владимир Владимирович подчеркнул, что технологическая революция в мире требует квалифицированных кадров. Этому вопросу уделяется большое внимание в Оренбургской области. В регионе работают образовательные площадки для школьников — «Точки роста», «IT-кубы», «Кванториум». Область участвует в федеральной программе «Профессионализм».

Президент отметил заслуги наставника Виктора Серкова — заместителя директора по учебно-информационным технологиям Игоря Финика и всего преподавательского состава техникума.

За высокий профессионализм Игоря Финика поблагодарил губернатор Оренбургской области Денис Паслер.

19 декабря в Оренбурге, в рамках торже-



Студенты Орского нефтяного техникума

ственного закрытия Года педагога и наставника, глава региона вручил Игорю Валерьевичу благодарственное письмо и памятный знак отличия «Педагог Оренбургья»!

В 2023 году Игорь Валерьевич подготовил сразу несколько призеров и победителей национальных чемпионатов профмастерства «Профессионалы» и «Абилимпикс», тем самым продемонстрировав всей России высохший уровень подготовки орских студентов по IT-направлениям и современным технологиям.

2023 год стал годом успеха для молодых профессиоников Орского нефтяного техникума и их наставников! В копилке образовательного

учреждения 5 медалей всероссийского уровня:
1 золотая
2 серебряных
2 бронзовых

Директор Нефтяного техникума Татьяна Кочеткова тепло поздравила ребят и их наставников, пожелала также успешно покорять новые вершины профессионального мастерства и выразила надежду, что будущие конкурсанты принесут еще больше побед Орску и всему Оренбуржью.

Сегодня студенты техникума активно готовятся к участию в региональном этапе чемпионатов профессионального мастерства «Профессионалы» и «Абилимпикс» в 2024 году.

Актуально

КРЕЩЕНСКИЕ КУПАНИЯ



Ирина Гнездовская

Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приняли участие в праздновании одного из двенадцати главных православных праздников – Крещения или Богоявления. Заводчане смогли окунуться в ледяную купель, организованную в реке Урал, на водозаборе предприятия.

Традиция погружения в воду возникла в честь крещения Христа в Иордане. В южных странах купания на Крещение проходят на открытом воде. В России в это время в большей части регионов, в том числе в Оренбургской области, стоят сильные морозы, поэтому традиция приобрела форму окунания в прорубь. Ежегодно священнослужители напоминают, что это именно народная традиция, а не церковное таинство, тем не менее множество людей строго соблюдают ритуал.

В этом году в Орске организовали две иордани: на реке Урал и на территории Иверского монастыря. Руководством ПАО «Орскнефтеоргсинтез» принято решение по обустройству еще одной проруби для удобства работников завода и их близких. Купель вырезали в

реке Урал на территории водозабора предприятия. Для обеспечения безопасного подхода к воде смонтировали деревянные лестницы и поручни. Чтобы участники омовений имели возможность согреться и переодеться в сухую одежду, оборудовали соответствующую комнату с горячим чаем и угощениями.

Богослужение по освящению купели началось незадолго до полуночи. Священнослужитель напомнил собравшимся, что Крещение – это праздник очищения, неразрывно связанный с покаянием, изменением жизни.

Поздравить собравшихся с праздником пришла глава г. Орска Василий Козулин и председатель Совета депутатов Тимофей Чирков.

– Дорогие друзья, поздравляю вас со светлым праздником – Кре-

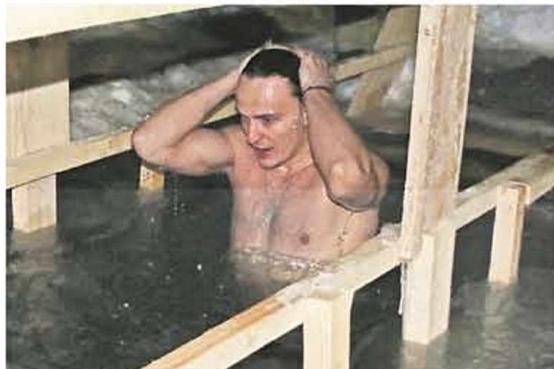
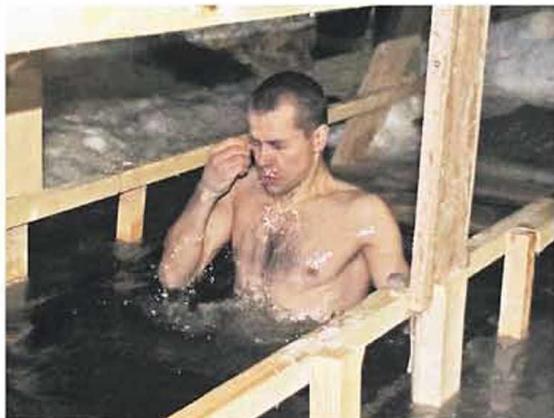
щением Господним! Этот душевный праздник дарит светлые надежды, укрепляет веру в лучшее. Он обращает нас к истокам духовных традиций России, идеалам любви и милосердия, вдохновляет на добрые дела. В этот радостный праздничный день желаю вам духовного воодушевления, твердости душевных и телесных сил на долгие годы. Мира и согласия! – сказал Тимофей Чирков.

Поздравив заводчан с праздником, первым совершил обряд омовения генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников. Затем его примеру последовали остальные смельчаки.

Помимо работников завода в крещенскую ночь искупались в проруби хоккеисты ХК «Южный Урал». Главный тренер команды и самые отважные представители ледовой дружины с радостью приняли приглашение нефтехимиков присоединиться к корпоративному празднику.

Купель, организованная ПАО «Орскнефтеоргсинтез», была открыта для заводчан до позднего вечера. Люди приезжали не только окунуться, но и умыться или просто набрать освященной воды впрок.

В этом году в крещенских купаниях в Оренбургской области приняло участие рекордное количество человек. Только в областном центре, по официальным данным, окунулись свыше 7 тысяч верующих. Всего на территории региона было организовано порядка 40 мест для совершения омовений. В ледяную воду погружались люди самых разных возрастов. В соседнем Новотроицке, к примеру, тоже зафиксирован своеобразный рекорд – в купель окунулась семейная пара 70+. Крещенские купания прошли без происшествий.



КОММЕНТАРИИ:

Дмитрий Варакутин,
начальник цеха ВиК:

– Погружаюсь в ледяную купель на Крещение уже 10-ый год подряд, своеобразный юбилей. Радует, что этой зимой руководство завода решило возобновить традицию крещенских купаний в купели предприятия, на участке нашего цеха. Мы сами принимали участие в обустройстве этого места, старались сделать все в лучшем виде. Приятно встретить знакомых коллег, которые несмотря на сильный мороз и позднее время пришли поучаствовать в этом мероприятии. Завтра днем, особенно после окончания рабочего времени, думаю, здесь будет аншлаг.

Александр Афонин, слесарь ВиК:

– У меня сегодня дежурство здесь на водозаборе, смотрел, как другие ныряют, и не устоял. Окунулся второй раз в жизни. В прошлый раз мне повезло, было не очень холодно – около 2 градусов мороза. Сегодня же почти –30, ощущения испытал более сильные. Сказать, что я как-то особенно готовился к этому, не могу, немного практиковал контрастный душ. Очень здорово, что завод организует такие мероприятия, закаляет дух, характер. Спасибо руководству.

Артем Сячин, сотрудник ДКП:

– Я купаюсь до поздней осени, но вот зимой – редко. В этом году принять непростое решение помог коллективный настрой. Замечательно, что все так организовано.

Спорт

ИТОГИ ГОДА

Татьяна Якупова

На Орском НПЗ подвели итоги XXII спартакиады. В новом году традиционное заводское первенство претерпит ряд изменений.

В результате упорной борьбы призовые места распределились следующим образом:

1 место – ВиК, КИПиА, ПГВС, товарная лаборатория.

2 место – цеха №№ 2,3, электроцех, ЛОП.

3 место – блок логистики, цеха №№ 1,10, топливная лаборатория.

4 место – СБ, ЧОП «ОНОС-«Щит», ООО «Защита», РМЦ, цех №5.

5 место – заводоуправление, ДКП, АТЦ, складское хозяйство.

В 2024 году спортивные команды будут переформатированы. Их станет меньше, но в состав каждой войдет большее количество цехов. Список новых заводских команд выглядит так:

1) Блок логистики, РМЦ, ВиК, товарно-сырьевое производство, товарная лаборатория.

2) ЗУ, ДКП, АТЦ, складское хозяйство.

3) Производство №2, КИПиА, ПГВС, топливная лаборатория.

4) Производство №1, электроцех, ЛОП, СБ, ЧОП «ОНОС-«Щит», ООО «Защита».

Изменения коснутся и видов спорта, в которых сотрудники предприятия будут определять сильнейших.

– К общему списку добавили пляжный волейбол, уличный футбол 7+1, женский тур, легкоатлетическую эстафету, – рассказал спортивный инструктор завода Вадим Акулов. – Женский тур будет построен по типу городского фестиваля «Орчаночка». В легкоатлетической эстафете в состав сборной будут 8 человек – 4 мужчины (бег на дистанцию 200 м) и 4 женщины (бег 100 м). Согласно общему решению физвотргов, два вида спорта будут исключены из спартакиады. Это армрестлинг и спортивная стрельба.



СПАРТАКИАДА ПАО «ОРСКНЕФЕОГСИНТЕЗ» 2023 г.

Цеха отделы подразделения	Спортивные виды спорта																		Общий очковый счет
	1-тур	2-тур	3-тур	4-тур	5-тур	6-тур	7-тур	8-тур	9-тур	10-тур	11-тур	12-тур	13-тур	14-тур	15-тур	16-тур	17-тур	18-тур	
О	М																		
цех №5 РМЦ служба безопасности ООО «Защита»	3	4	4	4	7	4	2	3	2	2	3	1	7	4	3	3	3	56	4
цех №6 Блок логистики ДКП, АТЦ	1	1	1	3	2	3	3	1	3	5	1	2	1	5	5	5	2	39	1
цех №2 заводоуправление ДКП, АТЦ складское хозяйство	5	5	3	2	3	1	4	5	4	4	4	4	3	2	4	4	4	57	5
цех №2 цех №8 электроцех ЛОП	2	2	2	1	4	2	7	2	5	3	2	3	4	1	1	1	1	42	2
блок логистики цех №4 топливная лаборатория	4	3	5	5	1	7	1	4	1	1	5	5	2	3	2	5	5	54	3

НОВЫЙ СЕЗОН

Спортсмены ПАО «Орскнефтеоргсинтез» открыли новый сезон. XXIII заводская спартакиада стартовала соревнованиями по настольному теннису.

В этом году в борьбу за звание чемпионов вступили обновленные команды.

Результаты заводского первенства по настольному теннису:

1 место – производство №1, электроцех, ЛОП, СБ, ООО «Защита».

2 место – заводоуправление, ДКП, АТЦ, складское хозяйство.

3 место – блок логистики, РМЦ, ВиК, ТСИ, товарная лаборатория.

4 место – производство №2, КИПиА, ПГВС, топливная лаборатория.

Поздравляем лидеров соревнований и желаем всем спортсменам успехов!



Тленек Акулов, Вадим Акулов, Константин Онищенко