

НЕФТЕХИМИК

№2(3015) 2024

Издаётся с 6 июля 1956 года

20 февраля

В номере

Новости

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» внедрена система электронной дотации на питание

0 3

Важно

В период выборов президента России на Орском НПЗ будет открыт избирательный участок

0 4

Модернизация

Персонал УГБДФ проходит обучение управлению технологическим процессом

0 5

Безопасность

Сотрудники завода стали участниками тренинга по вопросам промышленной безопасности и охраны труда

0 6

Праздник

Коллектив Орского НПЗ присоединился к празднованию Дня воинов-интернационалистов

0 8

Кадровая политика

В Орском нефтяном техникуме прошла юбилейная встреча выпускников

1 1

Конкурс

Работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» могут стать авторами будущего корпоративного календаря

1 2

Спорт

Заводчане приняли участие во Всероссийской «Лыжне России-2024»

1 2

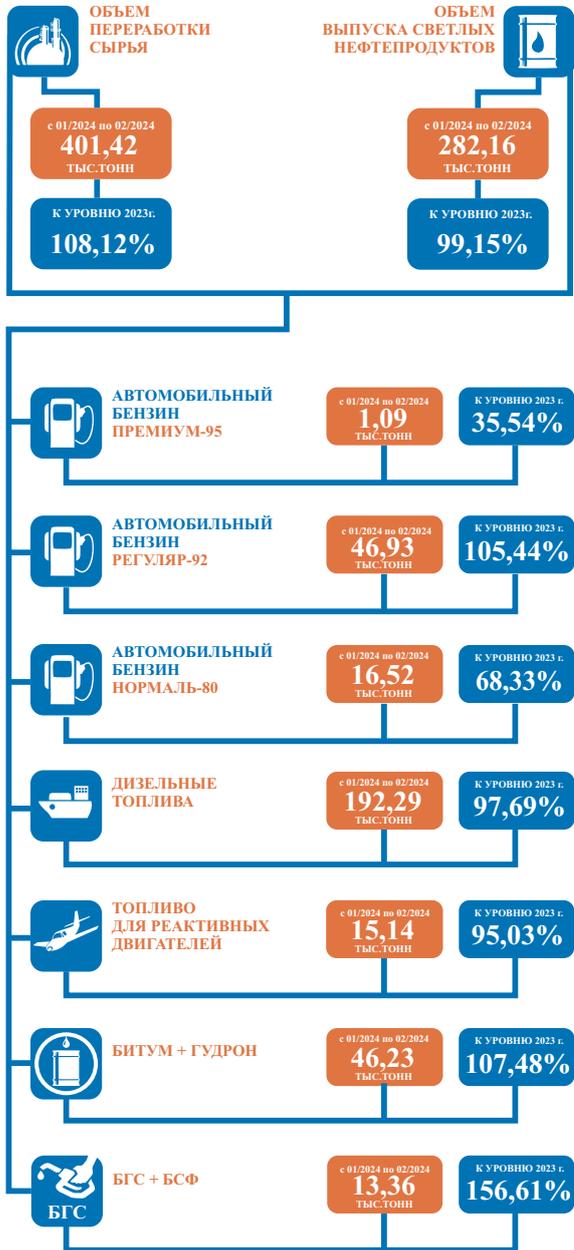


23 С праздником, мужчины!

ФЕВРАЛЯ

Цифры

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» за ЯНВАРЬ 2024 года



Поздравляем

Уважаемые заводчане! Дорогие наши ветераны! Поздравляю вас с Днем защитника Отечества!

Летопись нашей страны полна великих побед, которые создавались подвигами людей исключительного мужества и отваги. В разные эпохи наш народ нерушимой стеной вставал на защиту мирной жизни, давал отпор любому врагу, посягнувшему на независимость нашего Отечества.

Хочу от имени всех работников ПАО «Орскнефтеоргсинтез» сказать самые теплые слова благодарности нашим уважаемым ветеранам Великой Отечественной войны!

Вашими достойными наследниками являются ваши внуки и правнуки, наши военнослужащие, которые сегодня вновь отстаивают право России на суверенное развитие.

Но этот день – также праздник всех самоотверженных, мужественных и преданных своему делу людей, которые делают нашу страну сильной и процветающей. Нефтепереработчики вместе со всей страной упорно работают над решением серьезных задач, своим ежедневным трудом укрепляя могущество России.

Желаю всем, кто посвятил свою жизнь службе Родине, приумножению ее благосостояния здоровья, новых успехов и побед во имя нашей великой России!



Юрий Дудников,
генеральный директор
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Уважаемые нефтехимики, ветераны завода! От всей души поздравляю Вас с праздником – Днем защитника Отечества!

Этот праздник объединяет людей, которые верой и правдой служат стране, обеспечивают ее независимость, безопасность и развитие. И сегодня, когда государство переживает непростые времена, он имеет особую важность для каждого из нас – как символ уважения к защитникам Родины, знак признания важнейшей роли армии и флота.

Мы гордимся героическими страницами истории нашей страны, стойкостью наших воинов. И в этот день я искренне благодарю наших ветеранов за все, что они сделали для России и всего мира, за их вклад в развитие и укрепление государства. Сегодня наша задача продолжать этот путь ради будущих поколений.

От всей души желаю вам крепкого здоровья, благополучия и успехов в делах на благо России!



Тимофей Чирков,
председатель горсовета Орска

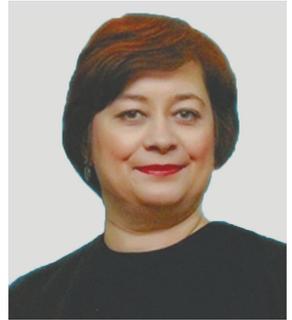
Уважаемые коллеги, дорогие мужчины! От всей души поздравляю Вас с праздником – Днем защитника Отечества.

Этот праздник олицетворяет собой стойкость характера, силу духа и преданность Родине всех тех, кто самоотверженно совершил и продолжает совершать героические поступки во имя будущего. Россия во все времена славилась сильными и достойными людьми, способными в трудную минуту встать на защиту Отечества, заступиться за тех, кто нуждается в помощи. Защита Родины, семьи, своих близких – долг каждого мужчины.

Но мужчины – это защитники не только на поле боя. Именно вы являетесь оплотом тепла и спокойствия внутри семьи.

Мы гордимся вашими жизненными подвигами, патриотизмом и самоотверженностью. Вы – крепкая опора и гарант стабильности.

Примите самые искренние пожелания здоровья, мира, добра, уверенности в завтрашнем дне и оптимизма! Пусть внимание, забота, понимание и душевная теплота близких людей согревают ваш жизненный путь!



Лариса Михайлова,
председатель
профсоюзной организации
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»



Новости

БОЛЬШАЯ ВОДА



Весной в Орске прогнозируется непростая паводковая ситуация. Согласно так называемому снежному бюллетеню, запасы снега в этом году на 7 сантиметров превышают показатели 2023. Специалисты ПАО «Орскнефтеоргсинтез» готовятся к весеннему половодью заблаговременно.

По сообщению главы Орска Василия Козупицы, город начал готовиться к предстоящему паводку еще осенью.

– Районные администрации расчистили от мусора и сухостоя водоотводные канавы, освободили путь для талых вод. Сейчас коммунальщики вывозят снег, мониторят состояние ливневых колодцев. Уточняем сведения о жителях поселков, которые могут оказаться в зоне подтопления. На особом контроле адреса, где живут одинокие пожилые люди, беременные женщины, инвалиды. Отдел торговли вместе с поселковыми магазинами составляет графики завоза продуктов и их запасов на период, пока территории будут отрезаны от города. В ближайшее время проведем заседание городской противоаварийной комиссии, уточним план первоочередных мероприятий, – сообщил Василий Николаевич в своем телеграм-канале.

Заблаговременно готовятся к весеннему половодью и специалисты ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Как сообщил начальник цеха ВИК Дмитрий Варакутин, на территории всех заводских объектов проводится герметизация колодцев, чистятся лотки и приямки, чтобы исключить

попадание в промышленную канализацию талых вод. Проводится очистка ливневых траншей, на колодцы устанавливаются обечайки, засыпают их песком и горной пылью.

В подготовке к паводку задействованы и сотрудники других подразделений предприятия. С приходом тепла работники АТЦ приступят к вывозу снега с территории завода. Из зоны вероятного затопления вывезут оборудование и механизмы.

Ежегодно большая работа ведется на насосных станциях. На водозаборе созданы запасы необходимых материалов, герметизируют рабочие и резервные скважины, обесточивают электроотопление нижних этажей скважин, обследуют трубопроводы речной воды, устраняют порывы. В период паводка бригады рабочих дежурят на водозаборе в круглосуточном режиме, поэтому заблаговременно проводится ревизия наличия плавсредств, спасательного инвентаря, средств связи.

Выполнение всех необходимых процедур в рамках утвержденного генеральным директором ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрием Лудниковым комплексного плана мероприятий по подготовке к паводку позволяет обеспечить безаварийную работу всех заводских объектов.

ЭЛЕКТРОННЫЕ ТАЛОНЫ

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» внедрена система электронной дотации на питание

С 1 февраля на Орском НПЗ начала действовать новая накопительная система электронной дотации на питание. Это значит, что бумажные талоны на питание ушли в прошлое. Теперь каждому сотруднику ежемесячно будет начисляться определенная сумма по количеству рабочих дней производственного календаря, которой он сможет воспользоваться при покупке в столовой или молочном пункте.

Как это работает?

Согласно производственному календарю, в феврале будет 20 рабочих дней. Стоимость одного талона – 50 рублей. Это значит, что 1 февраля всем работникам предприятия, за исключением мобилизованных и сотрудников, находящихся в декретном отпуске или на больничном по беременности и родам, была начислена сумма в 1000 рублей.



1 марта произойдет перерасчет. Система Парус покажет, какая дотационная сумма была положена сотруднику по таблице и какую сумму он реально потратил. Рассчитывается остаток, который может быть отрицательным (например, если сотрудник находился в ежегодном отпуске, но истратил всю 1000 рублей) или положительным (если в течение месяца не израсходовал на питание всю сумму). Неиспользованная сумма не сгорит, будет действовать накопительная система. Кстати, заводчанам, находящимся на больничном, дотация положена в полном объеме.

Еще одно новшество – дотация на питание станет кратна рублю. То есть можно будет совершить покупку, например, на 51 рубль и при этом не доплачивать 1 рубль из своего кармана.

Куда будет начисляться дотация?

Дотация начисляется на заводскую систему, в которой у каждого сотрудника есть свой счет. По умолчанию этот счет привязан к карте «Мир», которая используется для социального страхования. Если по каким-то причинам сотрудник хочет использовать для этих целей другую карту, необходимо обратиться к ответственному по направлению в своем подразделении и заполнить соответствующее заявление.

Счет может быть связан с любой банковской или даже некоторыми дисконтными картами, имеющими банковскую технологию – 16 цифр. При этом реальный банковский счет, связанный с этой картой, никак не участвует в процессе оплаты и начисления дотации.

Увидеть остаток дотации можно на чеке или же обратившись за информацией к ответственному лицу в своем подразделении.

Талоны на молоко пока будут выдаваться по ранее отработанной схеме – в бумажном варианте.

ЛЕТНИЙ ОТДЫХ

Лагерь «Спутник» приглашает отдыхающих в новый сезон



В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» ведется прием заявлений сотрудников, желающих оздоровить детей в ДОЛ «Спутник» в 2024 году.

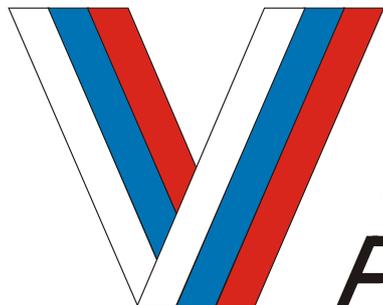
Все заявления и бланки заявлений находятся на диске R – отдел делопроизводства – ДОЛ «Спутник».

По всем вопросам обращаться к ведущему экономисту отдела социального развития Ларисе Юрьевне Барановой, телефон 34-24-93.

Расписание смен:

- 1 смена – 07.06-27.06.2024 (21 день)
- 2 смена – 02.07-22.07.2024 (21 день)
- 3 смена – 26.07-08.08.2024 (14 дней)
- 4 смена – 13.08-26.08.2024 (14 дней)

Важно



ВЫБОРЫ ПРЕЗИДЕНТА РОССИИ

Выборы президента – важнейшее политическое событие 2024 года для россиян. По данным Всероссийского центра изучения общественного мнения, 84% респондентов заявляют, что предстоящие выборы важны для них лично. С выборами и результатом голосования россияне связывают надежды на стабильность, перспективу, ощущение силы страны и ее развития.

– Это выборы верхнего уровня, на них решается судьба страны. Все понимают, что наша политическая система сосредоточена вокруг института президента. Поэтому эти выборы пройдут при явке более высокой, чем обычно происходит, скажем, на выборах депутатов Государственной думы, либо на региональных и локальных, – отметил генеральный директор ВЦИОМ **Валерий Федоров** в интервью газете «Известия».

Решение о назначении выборов главы государства с 15 по 17 марта принято Советом Федерации. Заблаговременно, по инициативе парламентариев, внесены точечные поправки в закон о выборах, которые синхронизировали изменения в законодательстве в части единого подхода к выборам всех уровней.

– Предстоящие выборы без преувеличения можно назвать историческими. Они определяют вектор нашего развития, наш путь в переломный период, в крутое время тектонических изменений для всего человечества, – цитирует слова председателя Совета Федерации **Валентины Матвиенко** агентство «Интерфакс».

Проведение голосования в течение нескольких дней становится традиционным для России. Впервые подобным образом процесс был организован во время пандемии COVID-19 в 2020 году, чтобы защитить избирателей от риска заразиться. По словам председателя ЦИК Эллы Памфиловой, после голосования по поправкам в Конституцию выяснилось, что россияне положительно оценили такой подход. Его начали применять и на других выборах, и, как показали исследования, большинству жителей нашей страны это понравилось.

На территории Орска в период выборов главы государства будут работать как участки по месту жительства, так и по месту работы.

В марте в России пройдут очередные выборы президента страны. Чтобы обеспечить максимальную явку избирателей, Центральной избирательной комиссией принято решение об организации трехдневной процедуры голосования – с 15 по 17 марта. Для работников ПАО «Орскнефтеоргсинтез» будет открыт избирательный участок на территории предприятия.

15, 16 и 17
марта

Выборы президента – в здании нового АБК с 8:00 до 20:00

Процедура голосования на избирательном участке в новом АБК будет организована в соответствии со всеми самими строгими нормами и правилами избирательного законодательства. На первом этаже будут установлены кабинки для обеспечения конфиденциальности голосования, современные урны для сбора бюллетеней. Контролировать исполнение норм закона призваны наблюдатели, обеспечением безопасности избирателей традиционно займутся сотрудники службы безопасности завода.

Нефтехимики, посетившие заводской избирательный участок, смогут угоститься чаем из самовара и выпечкой. Более того, каждого избирателя ждет приятный сюрприз в виде памятного подарка.

Для работников предприятия в дни голосования будет организована работа служебного транспорта как по городу, так и по территории завода.

Юрий Дудников,
генеральный директор
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»:

– Уважаемые заводчане! Совсем скоро мы вместе со всей страной будем делать выбор будущего президента России, выбор дальнейшего курса развития нашего Отечества. Принять участие в выборах – гражданский долг, обязанность каждого. Мы должны взять на себя ответственность и выразить личную политическую позицию. Выборы президента – важнейшее историческое событие не только российского, но и международного масштаба. Мы постарались создать для работников завода все условия для голосования. Не оставайтесь в стороне, проявите сознательность! Приглашаю всех сделать свой выбор – главный выбор страны!



Работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» смогут проголосовать без отрыва от производственного процесса на избирательном участке в здании нового административно-бытового комплекса



Каждому работнику – подарок!

Лариса Михайлова,
председатель профсоюзной
организации
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»:

– Дорогие нефтехимики! Близится день выборов президента Российской Федерации. Мы должны решить, кому доверим будущее страны на ближайшие шесть лет. Прошу вас воспользоваться своим избирательным правом и принять участие в голосовании. Вы станете соавторами процессов, которые напрямую влияют на жизнь нашего государства, региона, города, жизнь каждого из вас. Примите важное для себя решение. Проявите гражданскую зрелость и сделайте мудрый выбор!



Модернизация

НЕПРЕРЫВНЫЙ ПРОЦЕСС

На строительной площадке ПАО «Орскнефтеоргсинтез» продолжается строительство объектов Программы модернизации. Смонтировано основное оборудование на установке гидроочистки бензиновых и дизельных фракций, персонал будущего объекта проходит обучение управлению технологическим процессом.

Ирина Гнездовская

На установке УГБДФ закончены работы по монтажу теплообменного, насосного, реакторного оборудования, аппаратов воздушного охлаждения, печей. Завершена досборка поршневых компрессоров ПК-1 и ПК-2, которую осуществляли работники генподрядной организации «ОМУС-1» под руководством австрийских шефмонтажников компании LMF. На конец февраля-начало марта запланированы пусконаладочные работы компрессорного оборудования.

В завершающей стадии находится процесс досборки оборудования блока короткоциклового адсорбции УГБДФ. Оборудование блока КЦА изготовлено в Китае компанией SNNA, представители которой на протяжении практически всех зимних месяцев руководили процессом досборки на территории завода и готовили объект к пусконаладочным работам.

— В начале февраля наши китайские партнеры взяли небольшой тайм-аут для пересменки бригад. Они снабдили генподрядчика СМР «ОМУС-1» подробными инструкциями к дальнейшей работе. Как только китайские специалисты вернутся на строительную площадку, думаю, можно будет продолжить пусконаладочные работы, — отметил директор проекта УГБДФ Виталий Стариков.

Завершены строительно-монтажные и отделочные работы в здании компрессорной, где размещаются аппаратная, ком-

прессорная и распределительная трансформаторная подстанции. В помещениях подключены инженерные системы (водоснабжение, отопление, вентиляция и т.д.).

В помещении «Распределительной трансформаторной подстанции-66» ведется прокладка кабельных линий, необходимых для подключения электротехнического оборудования. Само оборудование — шкафы, трансформаторы и прочее — уже смонтировано. Его изготовлением занимались представители ООО «КРУС-Запад». К середине февраля на РТП-66 ожидается приезд специалистов поставщика оборудования для начала пусконаладочных работ.

Также доставлено на предприятие оборудование автоматизированной системы управления технологическим процессом. Шкафы АСУТП для ПАО «Орскнефтеоргсинтез» изготовили специалисты ООО «Нефтеавтоматика», г.Уфа. В ближайшее время представители компании прибудут на завод для настройки оборудования.

— Персонал УГБДФ проводит боль-



УОКС

шую подготовительную работу к началу эксплуатации установки, — отметил Виталий Стариков. — Штат установки — это



Факельное хозяйство

оборудование. Всего на установке будет задействовано 4 насоса для откачки конденсата из емкостей

— Факел установки УГБДФ аналогичен действующему на Комплексе гидрокрекинга. Его высота составляет порядка 100 метров, — напомнил Виталий Стариков.

На установке отпарки кислых стоков завершен монтаж внутренних устройств колонн К-301 и К-401. К работам привлекались специалисты «ОМУС-1» под руководством шефмонтажников АО «Антал-Нефтехим», город Москва. Завершается строительство эстакад. Большое внимание отводится работам по обустройству здания насосной, где будут находиться насосы и аппараты воздушного охлаждения. На первом этаже установлены 6 единиц насосов, на перекрытии — 5 аппаратов воздушного охлаждения. Монтаж оборудования продолжается. Полностью собран резервуар ТК-301 объемом 2 000 м³, предназначенный для сбора кислой воды. Он также прошел гидрониспытания, покрашен и покрыт теплоизоляцией.

— В здании аппаратной УОКС, где помимо автоматизированной системы управления технологическим процессом будет располагаться распределительная электродостанция, выполняются работы по устройству железобетонных каналов, на которых будет располагаться электротехническое оборудование, поставщиком которого выступила ООО «Чэта» из г. Чебоксары. Само электрооборудование, также как и АСУТП, подготовлено для монтажа и находится в ожидании строительной готовности объекта, — рассказал Виталий Стариков.

Также на объекте УОКС и МДЭА обеспечена строительная готовность для монтажа оборудования блока озонирования. Оборудование блока предназначено для удаления фенолов из воды, которая будет приходиться с установки замедленного коксования. Заключен договор с китайскими партнерами о поставке составляющих блока: озонатора, колонного, компрессорного, емкостного оборудования. По мере поступления оборудования планируется его досборка на территории завода.



УГБДФ

35 человек — проходит ежедневное обучение управлению технологическим процессом на тренажерах, поставленных компанией поставщиком системы АСУТП ООО «Нефтеавтоматика».

Продолжается монтаж технологических трубопроводов УГБДФ и передача их под гидрониспытания.

Завершены работы по прокладке кабельной продукции. Представители ООО «Промэлектроторг» подключают кабельные линии к оборудованию. Уже выполнено подключение насосов. На очереди подключение аппаратов воздушного охлаждения.

На объекте «Промежуточный парк» завершен монтаж двух резервуаров объемом 2 000 м³. Рабочие выполнили их покраску, монтируют изоляционное полотно. Параллельно на заранее подготовленной эстакаде ведется монтаж трубопроводов.

На строительную площадку объекта «Факельное хозяйство» прибыли представители завода-изготовителя факельных стволов ООО «Силур», они приступили к пусконаладочным работам системы розжига. Завершается процедура испытания на прочность смонтированных трубопроводов. Также на факельном хозяйстве готово к работе динамическое

Безопасность

КОРПОРАТИВНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ



Работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» посетили очередной обучающий тренинг по вопросам обеспечения промышленной безопасности и охраны труда. Специалисты АО «ФортеИнвест» совместно с заводчанами рассмотрели несчастные случаи, произошедшие в минувшем году на предприятиях холдинга, напомнили о мерах предотвращения подобных инцидентов.

Ирина Гнездовская

В 2023 году на предприятиях АО «ФортеИнвест» – это Орский и Афицкий нефтеперерабатывающие заводы, а также предприятия орунбургского блока добычи – произошло 24 внештатных инцидента.



Ю.Назарова, гл.специалист отдела производственной безопасности

КОЛИЧЕСТВО НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ ПО ОБЩЕСТВАМ в 2023 году



Это неплохой показатель, учитывая аналогичные данные крупных российских производств. Тем не менее, практически каждая аварийная ситуация сопряжена с опасностью для жизни и здоровья работников. Поэтому ключевой задачей профилактической работы является полное исключение подобных происшествий.

Главный специалист отдела производственной безопасности АО «ФортеИнвест» Юлия Назарова отметила, что причиной большинства несчастных случаев является пресловутый человеческий фактор. На примере представленных слайдов и видеоматериалов собравшиеся разобрали причины происшествий. Как правило, это – неосторожность, невнимательность, поспешность, несоблюдение правил использования средств защиты и спецодежды. В ряде случаев причины несчастных случаев носили технический характер: несовершенство технологических процессов, конструктивных недостатков оборудования, зданий, инструмента и средств коллективной и индивидуальной защиты, недостаточная механизация тяжелых работ.

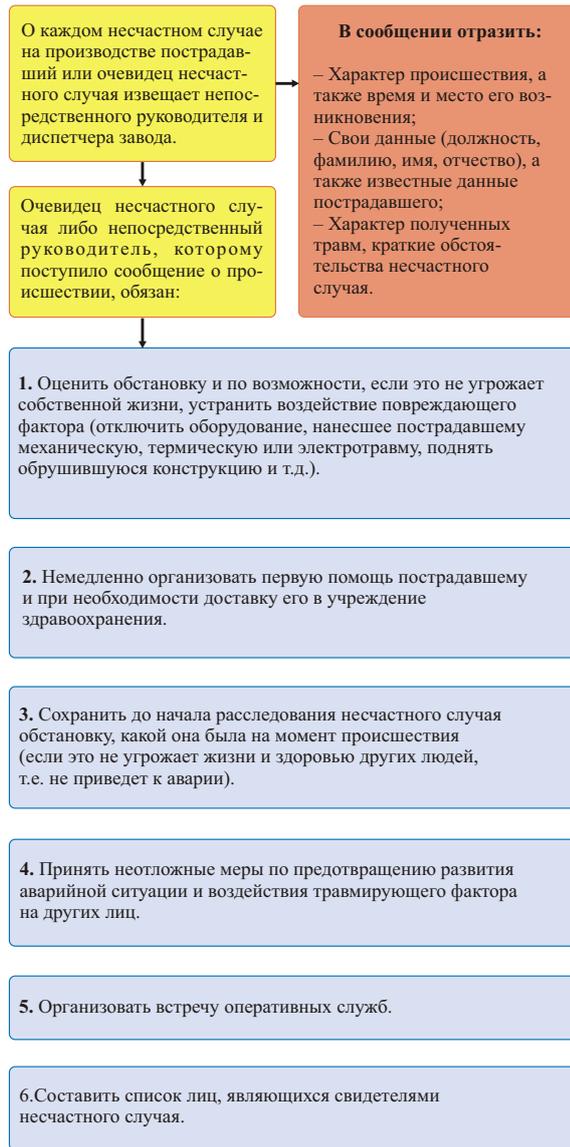
В ходе семинара были детально рассмотрены меры по недопущению аварийных инцидентов.

Главный специалист отдела производственной безопасности АО «ФортеИнвест» Никита Буйских рассказал о планах управляющей компании по повышению уровня промышленной безопасности на предприятиях, внедрении новых программ.

Промышленная безопасность на нефтеперерабатывающем производстве охватывает каждый процесс. Жизнь и здоровье работников – главный приоритет завода и компании, а ключевая цель – ноль происшествий и максимум безопасности на каждом рабочем месте. Поэтому подобные встречи являются важным инструментом взаимодействия единомышленников.

ДЕЙСТВИЯ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

Порядок действий и уведомление о произошедшем несчастном случае



Служба охраны труда, промышленной безопасности и производственного контроля ПАО «Орскнефтеоргсинтез» напоминает работникам о недопустимости употребления наркотических веществ

Наркомания – неизлечимая болезнь, выражающаяся в стойкой психической и

физической зависимости. Абсолютно все наркотики по своей природе являются ядами, поражающими все системы органов и тканей, но особенно центральную нервную систему и мозг. Как правило, люди с самым крепким здоровьем при регулярном употреблении наркотиков живут не более десяти лет. Поведение людей, употребляющих наркотические вещества, опасно для здоровья и жизни окружающих, особенно в процессе выполнения опасной работы.

Признаки наркотического опьянения:

- бледность кожи;
- расширенные или суженные зрачки;
- покрасневшие или мутные глаза;
- замедленная или очень быстрая речь;
- сухие потрескавшиеся губы;
- беспричинное слезотечение, насморк;
- хронический кашель;
- потеря аппетита, похудание;
- нарушение координации движений.

При обнаружении лиц с возможными признаками наркотического опьянения необходимо незамедлительно сообщить в службу охраны труда, промышленной безопасности и производственного контроля

Технологии

РЕВОЛЮЦИЯ В «МАСЛЯНОМ ДЕЛЕ»

Великая реформа 1861 года породила в России первых, в полном смысле этого слова, предпринимателей. Одним из них был Виктор Иванович Рагозин – инженер-самоучка, который изобрел смазочные масла для промышленности и средств передвижения и прославил Россию на весь мир.



Виктор Иванович Рагозин

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ВЫБОР

Виктор Рагозин родился в 1833 году в небогатой дворянской семье. С детства Виктор и его брат Евгений тянулись к знаниям, а родители по мере своих сил старались дать детям лучшее образование.

После обучения в физико-математическом университете Виктор оказался на перепутье – какую профессию избрать? Сперва будущий нефтяник подался на службу секретарем в суд. Дела шли неплохо, но вскоре бумажная волокита юношу разочаровала.

К тому же Рагозин стремился стать ближе к простым людям и неожиданно для всех бросил службу, уехав в Кострому, где стал подрабатывать сельским учителем. Там же он познакомился со своей будущей женой, чей отец являлся владельцем крупной паровой компании «Дружина».

После свадьбы тесть назначил Рагозина управляющим нижегородским филиалом своей компании. В обязанности Виктора входила организация складов, контроль за погрузкой и составление маршрутов судов. Вскоре будущий нефтяник стал одним из директоров компании.



Американские промышленники помещали на упаковки своей продукции слоган «Just like Russian lubricants» («Совершенно как русское масло»)

Добившись славы и признания, Рагозин обратил внимание на бакинскую нефть. Ему пришла в голову мысль создать деревянное судно с внутренней палубой, куда можно было заливать «черное золото». До этого нефть перевозили в бочках на шкунах, непригодных для нефти, и такая перевозка влетала в копеечку.

Заинтересовавшись перевозкой нефти, Рагозин тщательно изучил ее свойства и обнаружил, что нефтяные отходы пропадали почем зря – их попросту сжигали. Открыв небольшую лабораторию по изучению свойств нефти, он установил, что из нефтяных остатков можно производить качественные смазочные масла.

ИЗОБРЕТЕНИЕ ОЛЕОНАФТОВ

Во времена Рагозина для смазки деталей паровых двигателей использовали животные или растительные жиры. Качество таких масел оставляло желать лучшего. Рагозин построил два нефтеперерабатывающих завода и собрал со всей России лучших инженеров для тщательного исследования свойств нефтяных остатков. Вскоре его разработками заинтересовался выдающийся химик Д.И. Менделеев.

Благодаря его рекомендациям в 1878 году нефтяник создал и вывез за границу первую партию масел, которые получили название олеонафтов. Масла произвели в Европе фурор. Очень скоро предприятие Рагозина стало получать огромное количество заказов, в том числе госу-



Смазочные масла отпускались в розницу в полулитровой стеклянной таре

дарственных. Так, морское министерство Франции рекомендовало на своих судах использовать технические масла исключительно русского производства.

Эти достижения отражали реальные успехи и даже переворот в деле использования смазочных масел для промышленности и средств передвижения: масла животные и растительные отныне вышли из применения для этих целей. На мировых рынках стоимость американских масел упала, а русские, цена которых была в 3-4 раза выше, покупались хорошо. Международные спекулянты, чтобы успешно сбывать масло разного происхождения, выдавали его за «русское».

КЕРОСИНО-МАСЛЯНЫЙ ПЕРИОД ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ

На заводах В.И.Рагозина часть нефти, поступающей на сжигание, перегонялась на бензин (в 1883 г. был изобретен бензиновый мотор), керосин, солярку, жидкие смазочные масла, густые, твердые, смолы.

В течение пяти лет продукция его заводов занимала первые места на промышленных выставках, а самому Рагозину Технологический институт Петербурга присвоил звание инженера-технолога.

Олеонафты стали широко применяться в пароводстве, стрелковой, швейной, нефтяной и других отраслях производства. Ими пропитывали кожу, парусину, смазывали станки, шестерни, веретена и т.д.

Таким образом, В.И.Рагозин начал керосино-масляный период в технологии переработки нефти. Он внедрил новейшие открытия в этой области, не считаясь с затратами. На его заводах были внедрены: способ получения ароматических углеводородов (бензола, толуола, ксилола, антрацена) профессора химии А.А.Летнего, способ термической обработки нефти Д.И.Менделеева и воздействие на нефть щелочью.

В течение двух лет В.И.Рагозин в своей лаборатории занимался дробной перегонкой нефти, выделяя отдельные порции дистиллятов для последующего изучения способов их очистки и исследования свойств. Он установил, что для выделения из остатков маслянистых погонов, кипящих при температуре 200-300° С, надо поднять температуру выше 300° С, но в узких пределах, чтобы не допустить разложения. Далее, он впервые по совету Д.И.Менделеева применил в перегонном аппарате перегретый пар, температура которого (от 200 до 250° С) в перегревателе регулировалась пирометром.

Фирма ввела в употребление русский керосин – безопасное осветительное масло, температура воспламенения которого составляет 75-95° С, а также пиронафт с температурой 115-130° С (бакинский керосин воспламенялся при более низкой температуре).

НАУЧНЫЙ ПОДХОД

Сам Рагозин к тому времени успел сколотить немалое для тех времен состояние – 7 млн рублей – и разорился из-за ошибок в управлении активами компании.

Однако изобретатель-предприниматель не пал духом. В начале 1880-х гг. он перенес свою деятельность в Баку, тогдашнюю «нефтяную столицу» России. В.И.Рагозин стал управляющим заводскими работами нефтепромышленной фирмы С.М.Шибяева, московского предпринимателя, не побоявшегося вложить несколько миллионов рублей в новое дело.

С 1884 г. «Компания С.М.Шибяев и Ко» стала вывозить пароходными смазочные материалы из Баку. В эти же годы Рагозин всерьез занялся литературной и научной деятельностью. Им было подготовлено 9 томов капитального исследования о Волжском торговом-промышленном регионе – «Волга». Однако свет увидели только первые три тома. Прекращение этого издания стало серьезной потерей для отечественной экономической мысли.

В 1884 г. Рагозин издал работу «Нефть и нефтяная промышленность», ставшей настольной книгой нескольких поколений российских нефтяников, а также большое число различных статей и материалов.

Рагозин изобрел аппарат непрерывной перегонки нефти, применив вместо перегретого пара бензин. Бензин в его аппарате выносил пары тяжелых углеводородов из куба, растворяя часть материала, понижая при этом температуру кипения. К аппарату был приспособлен конденсатор для отделения дистиллятов. Однако реализовать полученный патент В.И.Рагозин не смог из-за разорения и болезни. Надломленный физически и нравственно, он навсегда покинул Баку и переселился в столицу. Умер В.И.Рагозин 9 августа 1901 г. на 68-м году жизни в Озерках под Петербургом.

Дата

ГЕРОИЧЕСКОЕ ПРОШЛОЕ

15 февраля в нашей стране отмечается День памяти о россиянах, исполнявших служебный долг за пределами Отечества. Работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» почтили память погибших бойцов.

Ирина Гнездовская

15 февраля в Орске традиционно прошли торжественные и памятные мероприятия, митинги с участием ветеранов боевых действий, представителей власти, общественности. Первой точкой сбора ветеранов боевых действий и почетных гостей стал мемориал на предзаводской площадке Орского нефтеперерабатывающего завода.

– 35 лет назад вы стояли на страже интересов нашей Родины, на страже интересов тех, кто жил тогда в Советском союзе и родился позже. Вы делали это с честью и достоинством! Вечная память погибшим, вечная слава живым! Спасибо вам! – поблагодарил воинов заместитель главы города-руководитель аппарата администрации Артем Воробьев.



Заводчане и почетные гости отдали дань памяти воинам-интернационалистам

– Уважаемые воины-интернационалисты, участники всех военных конфликтов за пределами Российской Федерации! Я не понаслышке знаю, как вы выполняли свой гражданский долг. Мой отец служил в Афганистане, поэтому эта тема особенно близка мне. Хочу пожелать всем вам здоровья, поблагодарить за ваш ратный подвиг. На вашем примере мы растим поколение будущих защитников Отечества. Низкий вам поклон! – отметил военный комиссар Орска Сергей Воропанов.

Память тех, кто не вернулся с полей сражений, собравшихся почтили минутой молчания, после чего возложили цветы к мемориалу.

В составе большой делегации заводчане в этот день посетили и другие места памяти павших: главный городской мемориал Вечный огонь в Сквере славы, мемориальный комплекс на пр.Мира, возложили цветы к стене памяти на ул.Дунаевского напротив музея ветеранов боевых действий.

День памяти воинов-интернационалистов приурочен к завершению вывода советских войск из Афганистана в 1989 году. После свержения монархии в Афганистане, в 1973 году, в стране началась гражданская война. В 1978 году к власти пришла Народно-демократическая партия. Попытки нового руководства провести реформы, а также иностранное вмешательство во внутренние дела страны привели к новому витку гражданской войны. К 1979 году обстановка настолько осложнилась, что правительство Афганистана обратилось к СССР с просьбой направить в страну воинские части. Первые подразделения вошли в Афганистан 25 декабря 1979 года.

В апреле 1988 года между Афганистаном, Пакистаном, СССР и США были подписаны Женевские соглашения. В соответствии с документом в период с 15 мая 1988 года по 15 февраля 1989 года из Афганистана должны были быть выведены советские войска, а США и Пакистан прекращали поддержку повстанцев.

Вывод советских войск из Афганистана был завершён к 15 февраля 1989 года.

За 10 лет присутствия СССР в этой стране военную службу прошли около 620 тысяч военнослужащих. В ходе конфликта погибли почти 15 тысяч бойцов, около 54 тысяч получили ранения.

В День памяти о россиянах, исполнявших служебный долг за пределами Отечества, вспоминают не только ветеранов-афганцев, но и других российских военнослужащих, принимавших участие после Второй мировой войны в вооружённых конфликтах за пределами страны.

По данным Минобороны РФ, порядка 1,5 миллиона советских и российских военнослужащих приняли участие в более чем 30 войнах и вооружённых конфликтах в нескольких десятках государств Азии, Африки и Латинской Америки. При исполнении служебного долга за рубежом погибли около 25 тысяч советских и российских граждан.

ИНТЕРЕСНАЯ ВСТРЕЧА

Памятные мероприятия по случаю 35-летия со Дня вывода советских войск из Афганистана прошли в заводском музее. Ветераны провели встречи со студентами Нефтяного техникума, где в качестве почетного гостя выступал участник военного конфликта в Афганистане Абдрахман Сагреддинов, награжденный за мужество, отвагу и воинскую доблесть орденом «Красной Звезды».

Студенты 1 курса Нефтяного техникума под руководством классного руководителя И.О.Александровой и руководителя музея образовательного учреждения В.М.Абрашкиной посетили музей ПАО «Орскнефтеоргсинтез» накануне памятной даты. Заведующая заводским музеем Л.Г.Сидоренко организовала встречу ребят с ветераном войны в Афганистане А.Х.Сагреддиновым.

Абдрахман Хамзович рассказал о военных событиях 35-летней давности, как призывался в армию, о трудностях, выпавших на призывников того периода, об отношениях с местным населением, о взаимоотношениях солдат и офицеров, о солдатском быте.

Обучающиеся с интересом слушали выступление ветерана, смогли задать много интересующих вопросов.



Студенты Нефтяного техникума на экскурсии в заводском музее

Студенты Игорь Горшенев и Никита Тетерин прочитали стихотворения об Афганистане и военных событиях того времени.

Завершилось мероприятие минутой молчания в память о соотечественниках, погибших за пределами родного края, защищая интересы своей страны.

Праздник

ДЕНЬ ПАМЯТИ

Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приняли участие в корпоративном торжественном мероприятии, посвященном Дню памяти воинов-интернационалистов и 35-летию вывода войск из Афганистана

Татьяна Якупова

Сегодня на Орском НПЗ трудятся порядка 100 человек, в разное время принимавших участие в боевых конфликтах. Ежегодно 15 февраля заводчане, воины-интернационалисты, собираются за одним столом, где имеют возможность встретиться с боевыми товарищами, почтить память погибших. От имени генерального директора ПАО «Орскнефтеоргсинтез» сотрудников приветствовал директор департамента по работе с персоналом Александр Неведров:

— Уважаемые коллеги, сегодня мы отмечаем юбилейную дату вывода советских войск из Афганистана. Российские ребята доказали всему миру мощь русского оружия. В этот день мы вспоминаем и две чеченские кампании, в результате которых были уничтожены международные террористы и местные бандиты. К сожалению, война не бывает без жертв. В Афганистане погибли более 15 тысяч советских граждан, в том числе 182 оруженосца. Чеченская операция унесла жизни 6 тысяч солдат. Но благодаря вам, вашим ратным подвигам, был восстановлен порядок на нашей земле.

Кто важен на войне в первую очередь? Все солдаты. Без мотострелков не бывает победы. Именно на пехотинцах держится тяжесть боев. Артиллеристы поддерживают наступательные и оборонительные операции. Связисты — нервы армии, без них невозможно взаимодействие. Водители ежедневно обеспечивают снабжение группировки боеприпасами и про-

довольствием, под пулями двигаются по заминированным дорогам. Бойцы ОМОН защищают населенные пункты, стоят на блокпостах лицом к лицу с врагом. Каждый внес свой вклад в дело величия нашей страны. Благодарю русских солдат, неважно, какой национальности, лучших бойцов на планете. Победа всегда будет за нами!

Сотрудники завода, выполнившие свой долг за пределами Отечества, поощрены различными медалями и орденами. Трое награждены орденом Мужества — Тагир Хусанов, Алексей Губа и Вячеслав Любкин.

Поздравила воинов-интернационалистов и председатель заводской профсоюзной организации Лариса Михайлова:



Юбилейная сувенирная статуэтка

— Дорогие друзья! Огромное спасибо и низкий поклон вам за мужество, героизм, патриотизм. За то, что вы с честью и гордостью выполнили свой интернациональный долг, были верны присяге. Мы всегда будем помнить тех молодых ребят, которые остались на поле боя. Им вечная память. Всем вам

крепкого здоровья и мирного неба над головой. С праздником!

В числе воинов-интернационалистов, работников завода — директор департамента по общим вопросам Константин Прокофьев:

— Уважаемые коллеги, друзья! Со многими из вас мы прошли дорогами Афганистана. Неваж-

но, в каких войсках служил каждый из нас, какие имеет награды. Мы все выполняли общую задачу и с честью с ней справились. С высоко поднятой головой мы вышли из Афганистана, оставив построенные больницы, школы, мосты, туннели, заводы. К нам относятся как к народо-создателю, благотворителю и спасителю. Поздравляю всех с юбилейной датой. Крепкого здоровья и успехов во всех начинаниях!

Константин Георгиевич подчеркнул, как важно сегодня сохранить историческую память и передать свой опыт подрастающему поколению, поставив в пример руководителя движения «Юнармия» в Орске Абдрахмана Сагретдинова. Только в нашем городе участниками «Юнармии», возродившей добрые традиции молодежных патриотических организаций, являются свыше 1,5 тысячи подростков!

— У каждого поколения своя война, и к этому нужно быть готовым. Я с удовольствием передаю свой опыт детям, мы изучаем историю, основы начальной военной подготовки и многое другое. Прошу и вас по возможности находить время и заниматься с детьми в своем дворе, в своей школе. Помните: никто, кроме нас! — обратился к присутствующим А.Сагретдинов.

Торжественное мероприятие украсила трансляция фильма, участниками которого стали сами сотрудники, воевавшие в Афганистане и Чечне. Благодаря архивным фотографиям гости праздника окунулись в историю тех непростых лет. Городские вокальные и танцевальные коллективы подготовили творческие номера. По окончании торжественной части каждый сотрудник завода получил памятный подарок — юбилейную сувенирную статуэтку.



В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» трудятся порядка 100 воинов-интернационалистов

Комментарии:

Тагир Хусанов, заместитель начальника службы безопасности ПАО «Орскнефтеоргсинтез»:

— С 1985 года я работал в органах внутренних дел. Когда в 1993 году в России начали создаваться подразделения СОБР, я как спортсмен-боксер, оперативный сотрудник получил предложение от руководства занять должность зам. командира СОБР Самарского гарнизона. В 1995-2002 годах выполнял боевые задачи в Чечне. Семь лет жил в режиме «три месяца дома, три в командировке». В Первую кампанию мы сопровождали на БТР колонны бойцов по маршруту «Моздок-Грозный». Провели 11 колон в обе стороны. Участвовали в спецоперациях. Нас десантом «выбрасывали» в горы или населенные пункты, которые нужно было освободить от боевиков. Справиться с непростыми задачами помог имеющийся за плечами опыт. Я знал, куда и зачем шел — выполнял свой служебный долг.



Юрий Никулин, заместитель оперативного дежурного, начальник смены ЧОП «ОНОС «Щит»:

— В 1986-1988 годах в составе 345-го полка я служил в воздушно-десантных войсках в афганском городе Баграм. Являясь механиком-водителем, исколесил 80% территории Афганистана. Основной нашей задачей был своевременный ремонт техники, пострадавшей после обстрелов. После ремонта всем составом уходили на боевые действия. На протяжении месяца-полтора выполняли боевые задачи. Война — это война, без потерь не бывает. Было много тяжелых моментов, терл товарищей. Мы многое видели, мало об этом говорим, но все в памяти. Война научила нас, мальчишек, ценить жизнь, близких, друзей. Ежегодно 2 августа мы с товарищами отмечаем День десантника. 15 февраля для нас большой праздник, с ним не сравнится даже день рождения.

Профессионалы

Продолжаем рассказывать со страниц «Нефтехимика» о людях, сумевших проявить себя при выполнении профессиональных обязанностей. Двое героев этого выпуска газеты – Илья Касицкий и Алексей Байназаров – удостоены звания «Лучший работник месяца» по итогам января, имя работника предприятия Дениса Ковалева занесено на заводскую Доску почета.

Илья Касицкий,
инженер-программист отдела поддержки рабочих мест пользователей

Пожалуй, все сотрудники предприятия, большую часть рабочего времени проводящие за мониторами компьютеров, в той или иной мере знакомы с Ильей Касицким. Именно его голос мы слышим, когда звоним на «горячую линию» IT-поддержки «Help Desk», именно он оказывает первую помощь пользователям, когда что-то в процессе эксплуатации компьютеров пошло не так.

Инженером-программистом в отделе поддержки рабочих мест пользователей Илья Дмитриевич работает совсем недавно – с 2022 года. Но довольно быстро зарекомендовал себя как ответственный, грамотный специалист.

– Я с детства увлекался компьютерами. Начинать с редактирования фото- и видеофайлов, с приобретением необходимых навыков увлекся созданием сайтов. Когда узнал, что профессии программиста обучают в Орском нефтяном техникуме, поступил в это учебное заведение на специальность «Техник-программист». Знания, полученные в техникуме, существенно расширили мое представление о будущей профессии, – рассказал собеседник.



На завод Илью Касицкого пригласили сразу же после армии. Первая профессиональная награда – звание «Лучший работник месяца» – не заставила себя ждать.

– Наша работа заключается в консультировании и помощи пользователям завода, решении возможных проблем, помощи в исправлении ошибок при эксплуатации различных ИТ-систем. Одни не могут получить доступ к ИТ-ресурсам, другим нужно помочь настроить видеоконференцсвязь. Вопросы у заводчан возникают самые разные. Само собой, если у человека что-то не работает, что-то не получается, он звонит нам раздраженный. Важно уметь слышать, понять каждого собеседника, нивелировать нарастающий конфликт и, конечно же, разбираться в проблеме, – пояснил Илья Касицкий.

С теплотой Илья Дмитриевич рассказывает о коллективе департамента информационных технологий. Говорит, в любой профессии нужно постоянно учиться, старшие коллеги оказывают в этом неоценимую помощь. Каждый делится своим опытом, дает дельные советы. Поэтому успехи в работе – это больше коллективная заслуга.

Алексей Байназаров,
слесарь по КИПиА участка ремонта цеха КИПиА

Трудовой стаж Алексея Байназарова на Орском НПЗ относительно небольшой – 6 лет, но на заводе он выполняет очень важную и нужную работу по ремонту контрольно-измерительных и автоматических приборов, без которых не обходится ни одна установка.

Алексей Закирович окончил профессиональное техническое училище №1 по специальности «Станочник». В цехе КИПиА смог применить полученные некогда знания, выполняя обязанности слесаря и помощника токаря.

– Приводим в надлежащее состояние клапаны, диафрагмы, мембраны, запорную арматуру и т.д. Если раньше в цехе КИПиА производился полный ремонт вышеуказанного оборудования, то теперь делим обязанности с работниками РМЦ. Мы, в частности, выполняем дефектовку, калибровку, разбор, замену мембранных блоков, сальников, прокладок и прочее. Работы хватает всем, в одну смену несут дежурство 10 слесарей. Мобилизация всех сил и средств нашего подразделения наступает в период ремонтов технологических установок. Плановые ремонты традиционно приходятся на весну и осень, но регулярно появляются и незапланированные, – отметил Алексей Закирович.

Ремонтные работы слесари КИПиА выполняют в паре, что предусмотрено техникой безопасности. Это касается как работ в стенах цеха, так и на территории технологических установок. Заявки от цехов на ремонт стекаются к начальнику цеха, который каждое утро начинает с распределения заданий.

– Из особенностей нашей работы можно отметить необходимость разбираться в разного рода оборудовании. Если еще несколько лет назад на заводе применялись больше пневматических и механических приборов, то сегодня преобладает электронная аппаратура, – подчеркнул Алексей Байназаров.

В многообразии приборов Алексею Закировичу помогли разобраться опытные коллеги.

– Когда я только пришел на завод, неоценимую поддержку мне оказал Дмитрий Владимирович Степанов. Он не просто рассказывал, а показывал личным примером, как выполнять те или иные работы. Сейчас хорошо помогает бригадир Дмитрий Чекуланков. В особо сложных ситуациях собираем, так скажем, общий сбор и обсуждаем, как лучше поступить, чтобы выполнить запланированное качественно и в максимально короткие сроки, – поведал собеседник.

Свободное от работы время Алексей Байназаров проводит с семьей – женой Инной и двумя детьми. 17-летняя дочь и 11-летний сын имеют много разнообразных интересов. Объединяет семью любовь к природе. Каждое лето Байназаровы ездят на рыбалку, преимущественно на территории родного края.



Денис Ковалев,
заместитель директора департамента по реализации строительства



Денис Ковалев начал свой трудовой путь в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» 14 лет назад, сразу же после окончания Российского государственного университета нефти и газа им. И.М.Губкина. Завод стал первым и единственным его местом работы.

– В РГУ нефти и газа по специальности «Инженер оборудования нефтегазопереработки» поступил по целевому набору. Можно сказать, успел в последний момент. Подал заявление на учебу от предприятия в заключительный день приемной кампании, – рассказал Денис Игоревич.

Карьера будущего руководителя начиналась в маслблоке. Сначала в качестве машиниста компрессорных установок, позже – механика. Приобретенный опыт работы на сложных технологических объектах сыграл решающую роль в его дальнейшей трудовой биографии. После закрытия маслблока Дениса Ковалева пригласили в ДКП на должность инженера-механика технадзора.

– В ДКП я начал работать, можно сказать, с самого начала Программы модернизации. Соавли в эксплуатацию автоматизированную установку тактового налива, строили установки изомеризации и производства водорода, Комплекс гидрокрекинга. После того как запустили ключевой объект первого этапа Программы модернизации – Комплекс гидрокрекинга – потребовались специалисты для его безаварийной эксплуатации. Принял решение сменить строительную площадку на производственную. Некоторое время был механиком цеха по ремонту машинного оборудования Комплекса, что стало колоссальным подспорьем в дальнейшей работе, – рассказал Денис Игоревич.

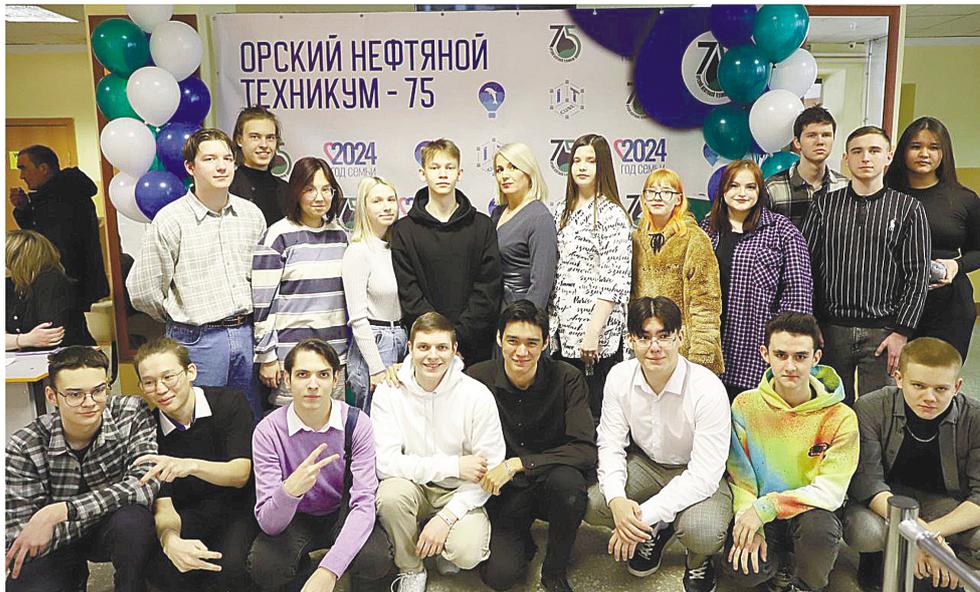
В настоящее время Денис Ковалев руководит отделом технического надзора за строительством.

– Наша работа заключается в организации работы подрядных организаций на строительной площадке, оперативном решении вопросов, возникающих при производстве работ, и других проблем самой разной направленности. Также мы участвуем в проверках, проводимых государственными контролирующими органами, в частности Ростехнадзором, – пояснил Денис Игоревич.

По словам собеседника, залогом успешной работы является грамотно выстроенная система взаимоотношений в коллективе, где каждый вносит свою лепту в общее дело. Поощрение в виде занесения своей фотографии на корпоративную Доску почета также считает командным достижением.

Кадровая политика

ЮБИЛЕЙНАЯ ВСТРЕЧА



В Орском нефтяном техникуме прошел юбилейный День встречи выпускников. В 2024 году учебное заведение отметит свое 75-летие. За эти годы выпускниками техникума стали более 17 тысяч высококвалифицированных специалистов. Многие из них трудятся в ПАО «Орскнефтеоргсинтез».



Мероприятие посетили выпускники разных лет и поколений. Инженер-химик ЛОП Юлия Литвинова пришла на встречу с папой, Виктором Панкрушиным, и сыном Дмитрием, нынешним студентом Нефтяного техникума. Выпускницы 1988 года, Наталья Ивушкина и Ирина Непочатова, учились в одной группе, а сейчас вместе трудятся на Орском НПЗ. Н.Ивушкина – инженер-химик ЛОП, И.Непочатова – лаборант ХВО.

Орский нефтяной техникум им. Героя Советского Союза В.А.Сорокина – одно из самых востребованных учебных заведений города. Ежегодно техникум выпускает компетентных специалистов разных направлений: нефтепереработчиков, механиков, теплотехников, экологов, программистов, экономистов, банкиров, пожарных.

По традиции, в феврале выпускники разных лет и поколений встречаются в родных стенах, чтобы вживую пообщаться с друзьями и товарищами, любимыми преподавателями и кураторами.



Специалист цеха 12 Ольга Николаева пришла на встречу выпускников с дочерью Ириной и сыном Никитой

– В этом году юбилейную встречу посетили более 100 выпускников, – рассказала заместитель директора ОНТ по учебно-производственной работе Елена Массанова. – *Всех их объединяло одно – это любовь к родному техникуму, уважение и доброжелательное отношение к своим преподавателям, а также самые теплые, а порой веселые воспоминания о днях учебы. Мы надеемся, что никого не оставила равнодушным эта добрая встреча со студенческой юностью! Спасибо всем нашим выпускникам за позитивный настрой, активность, замечательные поздравления и память о любимом техникуме!*

В Год семьи коллектив техникума пригласил на встречу не только выпускников, но и их детей-школьников, чтобы показать ребятам, где и как учились и приобретали профессиональные навыки их мамы и папы. Дети стали участниками познавательной экскурсии и необычных мастер-классов.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и Орский нефтяной техникум продуктивно сотрудничают на протяжении многих лет. Учебное заведение готовит для предприятия квалифицированные кадры. В рамках благотворительной программы Орский НПЗ выделяет средства на закупку современного оборудования и приборов, улучшение материально-технической базы техникума. При поддержке завода третий год на базе ОНТ действует центр профильного образования по подготовке специалистов в области IT «IT-куб», который посещают школьники и студенты от 7 до 17 лет.

Сотрудники Орского НПЗ, выпускники Нефтяного техникума разных лет, рассказали о юбилейной встрече и поделились своими воспоминаниями.

Ольга Николаева, специалист цеха 12:

– Нефтяной техникум я окончила в 2003 году, получив специальность техника-технолога переработки нефти и газа. Спустя годы было очень интересно встретиться с ребятами, с которыми учились в одно время, послушать старшее поколение, узнать, как протекал их учебный процесс. Радостно наблюдать те положительные изменения, которые произошли в учебном заведении. Обновились лаборатории, в классах установлена современная интерактивная техника, коллектив выигрывает престижные конкурсы и завоевывает гранты. На встречу выпускников я пришла вместе с детьми – 16-летней Ириной и 13-летним Никитой. Дочь и сын приняли участие в экскурсии по техникуму и интересных мастер-классах. В центре «IT-куб» пробовали запускать роботов, с помощью компьютерных технологий под руководством нынешних студентов учились запускать технологические установки и открывать задвижки. В классе МЧС изучили профессиональный наглядный материал, а Ирина даже примерила костюм пожарного с кислородным баллоном. Очень познавательно!

Наталья Ивушкина, инженер-химик ЛОП:

– В 1984-1988 годах я училась на направлении «Аналитическая химия». С теплотой вспоминаю свои студенческие годы. Учиться было интересно, преподаватели у нас были шикарные. С благодарностью вспоминаю Л.А.Брылеву (неорганическая химия), нашего классного руководителя, заведующую механическим отделением. С ее помощью после окончания Нефтяного техникума я получила направление в Днепропетровский химико-технологический институт. Преподавателя по аналитической химии И.Р.Поваляеву, по черчению Л.Г.Богинскую, физкультуре В.И.Журикова, математику Л.П.Глеушеву и других преподавателей, которых уже нет в живых: И.М.Баскакову, Р.С.Глухову, Р.Н.Саламатину, М.Н.Пырченкову. Были рады встрече с Валентиной Михайловной Абрашкной, заведующей технологическим отделением, которая сейчас отвечает за работу музея. Она приняла большое участие в организации этого мероприятия.

Наша группа была одним из последних выпусков, студентов которых распределяли по предприятиям страны. Я, получив красный диплом, была направлена в Новосибирск на авиационный завод. Кто-то уехал в Красноярск, кто-то в Ангарск, Омск, Нижний Тагил и даже в Уссурийский край. Большинство из одногруппников так и продолжают трудиться по профессии. На встречу я пришла вместе с Ириной Непочатовой, сейчас она трудится лаборантом ХВО на нашем предприятии. Я взяла с собой и дочь, 15-летнюю Лизу. Вместе пролились по учебным аудиториям, лабораториям, показала дочери, где получила свои профессиональные навыки. Сейчас Лиза как раз стоит на пороге выбора профессии. Кто знает, может быть она, заинтересовавшись, тоже захочет поступить в Нефтяной техникум.

Юлия Литвинова, инженер-химик ЛОП:

– В Нефтяном техникуме учились несколько поколений нашей семьи. Мои родители, Панкрушины Виктор Алексеевич и Людмила Александровна, учились здесь еще в 70-х годах. Папа много лет работал на Орском НПЗ механиком, мама – технологом на ЮОНК. По их стопам пошли мы с братом. Я в 2001-2005 годах получила профессию химика-аналитика, брат Виктор – оператора технологической установки, работал на нашем предприятии, сейчас трудится на Аффинском НПЗ. В настоящее время студентом 3 курса Нефтяного техникума является мой сын Дмитрий, он – будущий технолог. На встречу выпускников пришли представители трех поколений нашей семьи – папа, я и сын. Осмотрели современные лаборатории, выставку в музее. За чайным столом с удовольствием пообщались с преподавателями и бывшими студентами. Поздравили нашего куратора Г.П.Давыдова, которая продолжает передавать свой опыт молодым ребятам. Студенты подготовили для нас творческую программу. В этом году техникуму исполняется 75 лет, в апреле нас пригласили на юбилейный вечер. Будем рады новой встрече с друзьями и коллективом Нефтяного техникума!

Спорт

ЛЫЖНЯ РОССИИ

Работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приняли участие во Всероссийской лыжной гонке «Лыжня России-2024». Заводчане вышли на старт трех забегов: в числе ветеранов спорта и представителей предприятий города (мужчины и женщины).

Ирина Гнездовская

«Лыжня России» на протяжении многих лет объединяет любителей зимних видов спорта, собирая на старте опытных и начинающих спортсменов разных возрастов. Школьники, студенты, ветераны спорта и, конечно же, работники предприятий и организаций с радостью меряются силами, поддерживают друг друга. Работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» традиционно выходят на лыжню большим составом. В этом году из-за резкого понижения температуры накануне праз-



дника спорта рискнули выйти на старт только самые смелые и подготовленные.

В женском забеге хороший результат показала лидер спортивного движения заводоуправления Татьяна Кащук, преодолевшая дистанцию 2 км!

– Темп гонки был просто сумасшедший. Я очень старалась получить призовое место, но соперники оказались очень подготовленными. Я занималась

лыжами только на уроках физкультуры, сейчас снова влюбилась в них, бегаю каждый выходной. На следующий год обязательно приму участие в соревнованиях, – отметила Татьяна Кащук.

С аналогичной дистанцией в мужском забеге успешно справился Александр Кошелев.

– Я в основном бегаю, но и на лыжах тоже катаюсь. Без этого никак, ведь у нас такие прекрасные зимы! В «Лыжне России» в последний раз принимал участие лет пять назад, в этом году снова решил. У меня сегодня выходной, погода хорошая, настроение тоже – все совпало! Пройти дистанцию было нетрудно, главное в начале пути преодолеть себя, – рассказал Александр Кошелев.

Гордостью предприятия стал забег ветеранов, где одну из лидирующих позиций занял заводчанин Сергей Фирсов, много десятилетий занимающийся конькобежным спортом и легкой атлетикой. В свои 60 лет Сергей Владимирович показывает выдающиеся результаты. Совсем недавно он на отлично сдал нормативы ГТО. Золотой знак Сергею Фирсову накануне старта вручил глава г.Орска Василий Козупица.

НОВЫЕ ПРАВИЛА

Соревнования по гиревому спорту заводской спартакиады будут проводиться по-новому. Об изменениях в регламенте их проведения рассказал спортивный инструктор завода Вадим Акулов.

Соревнования по гиревому спорту всегда пользовались популярностью у заводчан. В последние годы интерес к этому виду спорта вырос еще больше. В этой связи, по словам спортивного инструктора Орского НПЗ Вадима Акулова, появилась необходимость расширения весового диапазона гири, применяемых на соревнованиях. Если раньше поднимать следовало вес, равный 24 кг, то с этого года можно будет выбрать гирю весом 16 кг, 24 кг или 32 кг. При этом один подъем гири весом 32 кг будет приравнен к двум подъемам гири весом 24 кг. Два подъема гири весом 16 кг равнозначны одному подъему гири весом 24 кг.

Еще одно изменение касается градации массы тела спортсменов. С этого года на смену 4-м весовым категориям придут 7: до 70 кг, 70-75 кг, 75-80 кг, 80-85 кг, 85-90 кг, 90-95 кг, 100+ кг. Каждая команда сможет выставить на соревнования пять человек.



Подобные изменения приблизили заводские соревнования к состязаниям городского и областного масштаба, где вышеуказанные нормы действуют уже давно.



Конкурс

НАШ КАЛЕНДАРЬ

Служба по связям с общественностью предлагает заводчанам стать авторами будущего корпоративного календаря. Присылайте красивые фотографии природы, животного мира родного края в редакцию газеты «Нефтехимик». В конце 2024 года лучшие фотографы будут награждены, а самые красивые снимки станут основой календаря 2025 года.

В преддверии каждого нового года в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» выпускаются корпоративные календари, которые украшают кабинеты, операторные и бытовые помещения всех цехов и подразделений. Календарь следу-

ющего, 2025 года решено сделать необычным. Его авторами можете стать вы, работники предприятия.

Мы ждем ваши снимки: красивые пейзажи Урала, соответствующие разным временам года, удачные кадры птиц и живот-

ных родного края, воспоминания о чудесных днях, которыми бы вы хотели поделиться с коллегами.

Лучшие снимки войдут в календарь 2025 года. Авторы работ будут поощрены памятными подарками!

Создадим корпоративный календарь вместе!

Электронный адрес: gazeta@ornpz.ru

Учредитель и издатель:
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО «Орская хроника»,
462422, Оренбургская обл., г. Орск,
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Иванова Надежда Евгеньевна.

Подготовка материалов: Татьяна Якупова,
Ирина Гнездовская, Светлана Мавлютова.

Компьютерная верстка: Анна Игнатьева.

Адрес редакции: 462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, д. 1А
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80; E-mail: gazeta@ornpz.ru

Социальные сети завода:

[vk public205354074](https://vk.com/public205354074)
[profile/598925218324](https://yandex.ru/profile/598925218324) [oroknefteorgsintez](https://oroknefteorgsintez.ru)

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.

Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г.
Выходит один раз в месяц.
Тираж 3000. Свободная цена.
Время сдачи по графику в 15:00
Фактическое время сдачи в 15:00