

## В номере

### Благотворительность

Орский НПЗ помог приобрести специальное оборудование для коррекционной работы с детьми

0 2

### Новости

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» передал Краеведческому музею кинжал со столетней историей

0 3

### Модернизация

На УГБДФ поступил крупногабаритный реактор

0 4

### Проекты

Новые рационализаторские предложения заводчан

0 5

### Образование

Преподаватели Нефтяного техникума побывали с экскурсией на Орском НПЗ

0 6

### Праздник

В кафе «Русь» прошел традиционный праздник «Молодежь завода ветеранам»

0 9

### Обучение

Сотрудники Орского НПЗ могут получить образование в РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина не выезжая из города

1 0

### Спорт

Спортивные семьи сотрудников Орского НПЗ готовятся к сдаче норм «ГТО»

1 1

## Тема

# ПРАЗДНИК МИРА

В Орске после двухлетнего перерыва состоялся парад в честь 77-й годовщины Победы в Великой Отечественной войне. По центральным улицам города прошли более 17 тысяч орчан. Ветеранов, сидящих на трибуне, приветствовали и сотрудники Орского НПЗ.

Празднование Дня Победы началось с торжественного митинга в Сквере Славы, в котором принял участие генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Крашук. Первые лица города и руководители предприятий возложили цветы к Вечному огню, почтив память 14 тысяч наших земляков, ушедших на фронт. Больше половины из них не вернулись домой.

В праздничном шествии приняли участие школьники и студенты, спортсмены, врачи и педагоги, работники культуры, трудовые коллективы, государственные и общественные орга-

низации, профсоюзы. В числе предприятий прошла и многочисленная колонна Орского НПЗ, украшенная яркими шарами и флагами. Многие сотрудники пришли с портретами своих дедушек и бабушек – ветеранов войны.

Орский нефтеперерабатывающий завод внес большой вклад в Победу. В боевых действиях приняли участие 274 сотрудника предприятия. 79 из них погибли. В военные годы были получены первые партии смазочного масла, освоено производство авиамасел, налажен выпуск кокса. Выпуск продукции увеличился в 2,5 раза, ассортимент расширили почти в

пять раз. Каждая третья тонна масла для боевой техники была произведена в Орске.

Помимо трудовых побед орские нефтехимики проявляли героизм на линии фронта. Летчик-бомбардировщик Виталий Сорокин удостоен звания Героя СССР. Старший оператор Василий Нетесанов и мастер механического цеха Алексей Туркин – Герои Социалистического труда.

В этом году 9 Мая вместе со всем коллективом Орского НПЗ празднуют четверо ветеранов: Николай Стольпин, Надежда Шарова, Юрий Журавлев и Иван Шевяков.



## Поздравляем



**Сергей Крашук,**  
Генеральный директор  
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Дорогие ветераны и труженики тыла! Уважаемые коллеги! Поздравляю вас с Днем Победы!

9 мая мы отмечаем настоящего всенародный праздник – День Победы. В нем есть частичка личной истории каждой семьи и каждого человека. Наша общая с вами задача – сберечь и сохранить историческую правду о той страшной войне, память о живых и павших героях.

Каждый из тех, кто воевал на фронте или трудился в тылу, дети, на долю которых выпало восстановление страны, – все они совершили настоящий подвиг во имя жизни будущих поколений.

Желаю крепкого здоровья, мирного неба над головой, счастья, добра!



**Лариса Михайлова,**  
председатель профкома  
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Дорогие ветераны, труженики тыла, дети войны, уважаемые коллеги! Поздравляю вас с 77-й годовщиной Великой Победы!

День Победы стал олицетворением силы и единства нашего народа. Этот день всегда будет символом мужества, патриотизма, огромной воли и стремления народа к победе. И чем больше времени отделяет нас от далеких событий мая 1945 года, тем яснее мы осознаем их историческое значение. Мы всегда будем беречь правду о Великой Отечественной, помнить, какой ценой нам досталась Победа.

В эти светлые майские дни желаю вам и вашим близким крепкого здоровья, благополучия, мира, добра и счастья!

## Цифры

### ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА АПРЕЛЬ 2022 ГОДА



## Благотворительность

# КЛЮЧ К УСПЕХУ

**ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в рамках благотворительной программы оказало помощь фонду «Содружество активных людей». На выделенные деньги закуплено оборудование для коррекционной работы с детьми**

100 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ СТАЛИ ОЧЕРЕДНЫМ ДЕНЕЖНЫМ ТРАНШЕМ, НАПРАВЛЕННЫМ ЦЕНТРУ РАЗВИТИЯ НЕЙРОПСИХОЛОГИИ «КЛЮЧ К УСПЕХУ», КОТОРЫЙ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНИМ ИЗ ПРОЕКТОВ ФОНДА «СОДРУЖЕСТВО АКТИВНЫХ ЛЮДЕЙ». ВПЕРВЫЕ АНАЛОГИЧНУЮ СУММУ ЗАВОД ВЫДЕЛИЛ В КОНЦЕ 2021 ГОДА.

**Сергей Кращук, генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез»:**

– Мы всегда стараемся оказывать посильную помощь тем, кто обращается к нам за поддержкой. Первоочередное значение имеет партнерство с учреждениями, оказывающими услуги по воспитанию, образованию, развитию детей. Зная о проблемах тысяч орских семей, в которых воспитываются дети, требующие коррекции здоровья, мы с радостью откликнулись на просьбу о помощи. Надеемся, что оборудование, приобретенное при поддержке Орского НПЗ, поможет ребятам социализироваться, адаптироваться к учебному процессу.

На этот раз на деньги предприятия были приобретены комплектующие для сенсорно-динамического зала: балансиры, нейротренажеры, разнообразные снаряды для развития памяти, внимания, пластики и ловкости.



– Дети любят игры на равновесие, и это не случайно: такие забавы не только развлекают, но и отлично тренируют мышцы, вестибулярный аппарат, ловкость и внимание. Более того, нейропсихологи и специалисты по коррекционной работе выяснили, что при попытке удержать равновесие на балансирах происходит тренировка проприоцепции, стимулирующая межполушарное взаимодействие и работу мозжечка. Это напрямую влияет на процессы речи и мышления, помогая решить логопедические проблемы, повысить школьную успеваемость, развивать память. Поэтому игры и занятия на балансирах для мозжечковой стимуляции входят в программы коррекции при широком спектре состояний, в числе которых СДВГ, аутизм, дислексия и дисграфия, ЗППР и многие другие, – рассказала руководитель Центра Елена Антипова.

**Елена Александровна выразила благодарность генеральному директору ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергею Кращуку за активную позицию в деле воспитания и развития юных жителей города**

Новости

## КОМФОРТНАЯ СРЕДА



**В Орске в рамках проекта «Формирование комфортной городской среды» проводится дистанционное голосование по отбору территорий, подлежащих благоустройству в 2023 году. Повлиять на то, какой из парков будет реконструирован в первую очередь, может каждый.**

В рамках федерального проекта благоустраиваются общественные территории, парки, набережные, а также реализуются проекты Всероссийского конкурса лучших проектов создания комфортной городской среды.



Проект благоустройства парка Северный

В Орске на голосование вынесены три общественные территории:

- 1) Парк Пищевик – IV этап благоустройства.
- 2) Парк Северный – V этап благоустройства.
- 3) Бульвар по проспекту Мира.

Голосование проводится с 15 апреля по 30 мая на единой федеральной платформе обратной связи <https://56.gorodsreda.ru/>. Эта плат-

форма призвана сделать процесс участия в благоустройстве максимально простым и доступным. Возможность влиять на развитие городской среды есть у каждого жителя страны старше 14 лет.

Какая из территорий, на ваш взгляд, нуждается в качественном благоустройстве? Просим вас и членов ваших семей принять активное участие в голосовании.



Проект благоустройства парка Пищевик

Если при голосовании у вас возникли трудности, обращайтесь к специалистам завода:  
**34-20-67 – Владислав Антимонов** (специалист по организационной работе профсоюзного комитета)  
**34-23-04 – Татьяна Якупова** (корреспондент газеты «Нефтехимик»).

## ИСТОРИЧЕСКАЯ НАХОДКА

**Орский НПЗ передал Краеведческому музею уникальный предмет – солдатский кинжал образца 1907 года**

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» передал в Краеведческий музей кинжал начала XX века. Специалисты музея установили, что данный образец – кинжал кривой солдатский образца 1907 года. Определить это удалось путем сравнения. В экспозиции музея имеется аналогичный кинжал для артиллерийских расчетов русской армии выпуска 1916 года. Это значит, что предмет пролежал в земле более ста лет. Каким образом он оказался именно в том месте, где его нашли, пока можно только предположить.

– Бебут (так называют основной тип кавказского кинжала) был принят на вооружение русской армии в 1907 году, – рассказал главный хранитель Краеведческого музея Александр Фаварисов. – Уставной бебут имел следующие параметры: вес – около 750 г, длина – до 60 см, из которых 44 составлял клинок шириной 35 мм. Выпуском оружия занимались Златоустовский, Ижевский и Артинский (самые редкие экземпляры) заводы. Оправа обтянутых кожей ножен первоначально замышлялась нейзильберовой, то есть из сплава меди, никеля и цинка. Но затем из соображений экономии и целесообразности белый металл заменили на желтый – латунь. Простая деревянная рукоять не имела украшений. На устье ножен и оковке рукояти выбивался номер полка, в котором служил владелец оружия. Официально бебут стоял на вооружении до 1917 года. Но и в Красной армии его не перестали использовать. Естественно, воинские подразделения, перешедшие на сторону красных, сохраняли все свое вооружение. Однако практически сразу после Гражданской войны кривой кинжал русских артиллеристов оказался забыт и снят с вооружения. Тем не менее бевуты оста-

лись в собственности отставных военных и постепенно превратились в семейные реликвии, многие из которых сохранились до нашего времени.



Кинжал для артрасчетов русской армии, 1916 год

Возможно, оружие было утеряно в ходе боев между солдатами Красной армии и белогвардейцами, ведь из истории Орска известно, что наш город несколько раз переходил из рук одной армии к другой. Еще одна версия – кто-то из участников Гражданской войны уже после ее окончания решил спрятать оружие в земле. Сотрудники музея займутся дальнейшим изучением кинжала и места его находки.



Кинжал, переданный Орским НПЗ в Краеведческий музей

– Благодарю коллектив Орского НПЗ за пополнение музейного фонда. Очень здорово, что завод принимает активное участие в жизни города, – отметил А.Фаварисов. – Найти холодное оружие начала XX века – большая редкость. После реставрации кинжал со столетней историей будет храниться в фондах музея. Возможно, со временем ценная находка найдет свое место в экспозиции музея. Также мы будем использовать его во время проведения выставок исторического оружия. Ведь очень важно донести до наших потомков понимание того, как мы жили, чем занимались. Это наша с вами история, и задача музея – ее сохранить.

## В ДОБРЫЙ ПУТЬ!

**Представители ПАО «Орскнефтеоргсинтез» при поддержке профсоюзного комитета завода поздравили выпускников школы №2 (филиал в поселке Победа) с окончанием учебного года**

Заместитель директора департамента по общим вопросам Тимофей Чирков и специалист по организационной работе профкома Владислав Антимонов вручили ребятам сладкие подарки и дали добрые напутствия во взрослую жизнь. Ребята поблагодарили гостей.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» регулярно

оказывает поддержку подшефному учебному заведению. Только в 2021 году в рамках благотворительной программы была заменена часть старых оконных конструкций на новые стеклопакеты, учебные классы школы пополнились современными компьютерами. Социально-экономическое партнерство будет продолжено.



## Модернизация

# НОВАЯ ВЫСОТА

Татьяна Якупова

**На установку гидроочистки бензиновых и дизельных фракций КЗК поступил крупногабаритный реактор, предназначенный для снижения содержания в сырье серо- и азотсодержащих соединений**



На Орском НПЗ продолжается поставка основного оборудования для объектов Комплекса замедленного коксования. На установку гидроочистки бензиновых и дизельных фракций с блоком подготовки водорода (УГБДФ) поступило реакторное оборудование, изготовленное по проекту ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» заводом «Уралхиммаш», г.Екатеринбург.

Для получения продукции требуемого качества на УГБДФ принята схема с двумя реакторами со стационарным слоем катализатора. Данный способ имеет весомое преимущество перед одноступенчатым процессом – это значительное снижение коксообразования в реакторе гидроочистки за счет проведения в мягких температурных условиях предварительного гидрирования непредельных соединений.

В начале 2022 года на Орский НПЗ прибыл реактор предвари-

*На установку замедленного коксования прибыли два ресивера воздуха КИП Е-79/1 и Е-79/2. Оборудование позволяет обеспечить запас воздуха КИП, необходимый для безаварийной останковки установки. Поставщиком ресиверов выступило АО «Уралтехнострой-Туймазхиммаш».*



тельного гидрирования Р-01 массой 60 тонн. В мае был поставлен второй реактор – Р-02, который представляет собой вертикальный цилиндрический аппарат весом 190 тонн и диаметром 2500 мм с полусферическими днищами. Реактор Р-01 доставлен на предприятие в собранном виде автотранспортом. Корпус реактора Р-02 отгружен железнодорожным транспортом. Специалисты

«Уралхиммаш» выполняют крупную досборку Р-02 с приваркой опоры на территории ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Орский НПЗ и ПАО «Уралхиммаш» на протяжении многих лет связывают прочные партнерские отношения. В период действия Программы модернизации машиностроительный завод поставлял на предприятие оборудование для ряда новых объектов.

# БОЛЬШИЕ ПЛАНЫ

**В этом году в техническое перевооружение завода планируется вложить порядка 600 млн рублей. Оснащение промышленных объектов оборудованием, способствующим повышению эффективности предприятия, – часть программы модернизации. Занимаются освоением бюджета специалисты отдела технического перевооружения, недавно пополнившего дирекцию крупных проектов.**

Техническое перевооружение – неотъемлемый процесс на динамично развивающемся предприятии, ведь технологии, а с ними и оборудование, не стоят на месте. Усовершенствование производства на Орском НПЗ ведется постоянно. В этом году в планах, к примеру, модернизация секции производства водорода на установке гидрокрекинга, дооснащение оборудованием установок первичной переработки нефти.



– Работа над каждым новым проектом начинается с технического задания, которое формируют производственники в цехах, утверждают руководители предприятия и компании АО «ФортеИнвест». После того как техзадание утверждается в бизнес-плане, начинаются проектно-исследовательские работы. Это целый комплекс мероприятий, включающий в себя разработку технико-экономических обоснований, подготовку проектной, сметной, рабочей документации. На следующих этапах специалисты отдела занимаются подбором поставщиков материалов и оборудования, подрядных организаций, – рассказал начальник отдела Дмитрий Шорник.

Процесс техпереворужения завода продолжается даже в условиях санкционной политики. Орский НПЗ на протяжении многих лет сотрудничает с отечественными организациями, выполняющими весь спектр строительно-монтажных работ. Адаптировались к новым условиям и поставщики оборудования. Подтверждением тому

стало эффективное завершение сезона ремонтов технологических установок, во время которого специалисты отдела техпереворужения полностью выполнили стоящие перед ними задачи.

– Сезон ремонтов, когда производственные объекты останавливают для проведения необходимых работ, горячая пора и для нашего подразделения. В апреле были произведены врезки в трубопроводы, при помощи которых в последующем можно будет выполнить переключения на новое оборудование. Это позволяет равномерно распределять планируемый объем работы на весь год, – отметил Дмитрий Александрович.

В ближайших планах – большой объем работ на установке гидрокрекинга, где предстоит провести техническое перевооружение секции производства водорода. Ее дооснастят деаэратором для удаления кислорода из котловой воды. Это необходимо для снижения коррозии металла.

– Установка гидрокрекинга новая, поэтому в процессе эксплуатации появляются разнообразные идеи по улучшению ее характеристик. В прошлом году здесь были установлены топливные фильтры для лучшего очищения сырья и, как следствие, увеличения ресурса оборудования. Монтаж деаэратора с набором дополнительного оборудования станет решением проблемы долговечности трубопровода. Монтажом металлоконструкций, деаэратора, насосов и пароохладителя в первых числах июня займутся работники ООО «Уралпромстрой» и ООО «Газсансервис», – пояснил Дмитрий Шорник.

Еще больший объем работ потребует на установках ЭЛОУ-АВТ, ЭЛОУ-АТ-5 и ЭЛОУ-АВТ-3. Техническое



перевооружение установок первичной переработки нефти необходимо вследствие строительства нового объекта Программы модернизации – Комплекса замедленного коксования. Для работы КЗК требуется сырье с определенным содержанием натрия. Исследования показывают небольшое превышение концентрации этого минерала в продукте установок первичной переработки нефти. Регулировать баланс можно будет при помощи подачи щелочного раствора. Оборудование, которое позволит это сделать – насосы, смесители, емкости, сейчас находится на стадии приобретения.

Реализация проектов отдела технического перевооружения направлена на обеспечение высокого уровня надежности и безопасности работы, повышение эффективности производства. В состав подразделения входят экономисты, инженеры-механики, комплектовщики, специалисты по работе с документацией. Их работа – это важная составляющая успеха эффективной производственной деятельности Орского НПЗ.

Проекты

## СИЛА МЫСЛИ

Ирина Гнездовская

**На многих современных предприятиях сегодня активно возрождается система рационализаторства и изобретательства, которая не имела аналогов в мире по масштабам подходов к стимулированию инноваций в производстве. Не остался в стороне и ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Уже около года на нашем предприятии реализуется проект «Система непрерывных улучшений».**

В мае в рамках проекта «СНУ» были внедрены в работу еще два предложения заводчан, которые повысят уровень производительности и увеличат рентабельность отгрузки готовой продукции.

Работники цеха №10 разработали проект повышения эффективности редко используемого стояка автоналива РТ для отгрузки дизельного топлива. Соавторами предложения выступили начальник цеха №10 Сергей Левченко и начальник участка №1 цеха №10 Константин Сомов.



Константин Сомов

– Участок автоналива включает в себя пять стояков, на которых производится отгрузка готовой продукции: бензинов АИ-92 и АИ-95, дизтоплива и РТ. Один из стояков в последние несколько месяцев не использовался в полной мере, поскольку отгрузка РТ была переориентирована с автомобилей на вагоны-цистерны. Мы предложили задействовать его при отгрузке дизельного топлива. Для включения оборудования в работу по новой схеме систему отгрузки пришлось несколько доработать, – пояснил Константин Юрьевич.

Константин Сомов предложил сделать врезку участка трубопровода с линии дизельного топлива в трубопровод подачи РТ на автоналив. Он разработал соответствующую схему переоборудования стояка. Она включала в себя установку трех дополнительных задвижек, врезку отводов и отрезку трубы. Схема была согласована с руководством цеха и предприятия. Работы проводили работники ремонтно-механического цеха, что исключило дополнительные материальные вложения.

– Надо сказать, что технические работы были выполнены очень оперативно. Мы подготовили наряды на производство земляных и огневых работ, трубопроводы. Работники РМЦ справились с поставленными задачами в течение нескольких дней, – отметил начальник первого участка цеха №10.

По оценкам автора рацпредложения, скорость отгрузки дизтоплива увеличилась в два раза. Это позволило исключить простой автотранспорта.

Сотрудники цеха №10 регулярно вносят изменения в схему работы. Не всегда предложения заводчан включаются в проект «СНУ», поскольку не имеют выраженного экономического эффекта. Однако такие инициативы всегда приветствуются руководством, поскольку любые инновации упрощают работу персонала.

Большой экономический эффект уже приносит предприятию рационализаторское предложение начальника установки ЛГ-35-11/300-95 Ильи Пошелюзного. Он предложил снизить парциальное давление водородсодержащего газа на блоке риформинга и увеличить тем самым выход целевого продукта – стабильного катализатора.

– Идея снижения парциального давления водородсодержащего газа на блоке риформинга установки ЛГ-35-11/300-95 не нова. По рекомендациям компании UOP, производителя катализатора R-86, эксплуатирующегося на нашей установке, давление в последней ступени риформинга должно поддерживаться не ниже 15 кгс/см<sup>2</sup>. Ранее на нашем предприятии работа реакторного блока велась при 24 кгс/см<sup>2</sup>. Предполагалось, что при этом давлении скорость естественного закоксовывания катализатора минимальна. Произведя расчеты, я понял, что, снизив давление в системе риформинга, можно существенно увеличить скорость протекания реакций ароматизации и дегидрирования нафтеновых углеводородов – основных и важнейших реакций каталитического риформинга, тем самым повысить общую селективность процесса в целом и увеличив выход целевого продукта – стабильного катализатора на 1-1,6% на тонну перерабатываемого сырья. При работе на пониженном давлении можно получить прибавку в выходе до 10 тонн продукта в сутки. При этом реакции коксообразования на поверхности катализатора увеличатся незначительно, не выходя при этом за рамки нормы, и не окажут существенного влияния на межрегенерационный «пробег» катализатора благодаря большому запасу производительности центробежного компрессора ЦК-1, обеспечивающего необходимую кратность циркуляции водородсодержащего газа к сырью. Согласовав предложение по изменению схемы работы с руководством, приступили к действиям. Снизив давление на блоке риформинга, мы стали наблюдать за степенью активности катализатора, то есть скоростью его закоксовывания. Расчеты подтвердились: скорость коксования катализатора соответствует планируемым показателям, уровень выхода продукта увеличился, – рассказал Илья Владимирович.



Илья Пошелюзный

По словам Ильи Пошелюзного, уверенность в правильности своих доводов пришла с опытом. Большую помощь в документальном оформлении идеи оказали начальник цеха Дмитрий Анисимов и заместитель директора производственного департамента Сергей Федосов.

### Комментарий:

– ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – высокотехнологичное, наукоемкое производство, в развитие которого вложены силы многих талантливых людей. Оценивая ход реализации проекта СНУ, хочется отметить инициативность инженерно-технических работников. Есть идеи, работу над которыми ведут целые группы специалистов. Такой подход к делу можно только приветствовать. Мы рассчитываем, что к системе непрерывных улучшений присоединятся и рабочие, и проект превратится в настоящую «фабрику идей», – отметил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Крашук.



## ПРОЧНЫЕ ЗНАНИЯ

**Строительство любого объекта начинается с фундамента. От того, насколько четко будут соблюдены все технические регламенты и грамотно проведены работы, зависит долговечность и безопасность объекта. Немалую роль при этом играет профессионализм рабочих, занятых устройством фундаментов, – бетонщиков.**

С целью повышения мастерства бетонщиков ремонтно-механического цеха (РМЦ) руководством подразделения принято решение об участии рабочих данной профессии в проекте «Наставничество».

– Программа повышения квалификации подразумевает проработку разных направлений деятельности бетонщиков: освоение технологии строительства

и бетонирования, установки арматуры и опалубки, техники заливки бетона, безопасность производства работ. Имеющиеся в этих областях знания были получены мною во время учебы в строительном техникуме г.Новотроицка. Понимание тонкостей процесса пришло с опытом. Сегодня все это стараюсь объяснить напарнику, – рассказал бетонщик 5 разряда Александр Никитин.



Бетонщики Д.Косенко и А.Никитин демонтируют опалубку залитого фундамента

Александр Никитин, почти 10 лет выполняющий работы по бетонированию фундаментов на объектах Орского НПЗ, передает знания Дмитрию Косенко, который приступил к исполнению обязанностей бетонщика в начале года.

– Наставничество хорошо тем, что теоретические знания одновременно закрепляются на практике. Мы совместно работаем на многих объектах, применяя разные техники монтажа и заливки фундамента. К примеру, при стро-

ительных работах используем более прочные, морозостойкие и водонепроницаемые смеси. Это бетон с соответствующими добавками, который нам поставляют в автобетоносмесителях. При ремонтных работах в производственных объектах в дело идут сухие смеси, которые мы разводим на месте. Сейчас выполняем работы в лагере «Спутник». Сюда в заготовленную земляную основу будет помещен уже сформированный бетонный куб, на который позже установят бойлер для душевой комнаты, – рассказал Дмитрий Косенко.

Физически тяжелая работа пришла по душе Дмитрию Косенко. Говорит, предстоит еще многое узнать не только о своем узкопрофильном деле, но и о нефтепереработке в целом. Когда перед глазами ежедневно предстают масштабные установки, хочется стать частью большего.

## Образование

# БЕЗ ОТРЫВА ОТ ПРОИЗВОДСТВА

Татьяна Якупова

### Преподаватели Нефтяного техникума побывали с экскурсией на Орском НПЗ

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» опробовало новый формат взаимодействия с Орским нефтяным техникумом – одним из основных учебных заведений, готовящим кадры для предприятия. С экскурсией на заводе побывали преподаватели техникума.

Педагоги осмотрели производственные объекты 5, 1 и 3 цехов. Экскурсия началась с установки гидрокрекинга (УГК). В сопровождении заместителя начальника цеха №5 Павла Еремеева участники мероприятия прошли по территории установки, оценив масштаб объекта, осмотрели основное оборудование. П.Еремеев подробно рассказал о технологическом процессе УГК и ответил на вопросы преподавателей. По такой же схеме прошла экскурсия на установках вакуумной перегонки мазута и висбрекинга. Начальник УВПМ Павел Балабух и старший оператор установки висбрекинга Максим Гаврилов начали экскур-

**Татьяна Чалышкова, преподаватель спецдисциплин ОНТ:**

– Я читаю студентам такие дисциплины, как «Технологическое оборудование», «Процессы и аппараты», «Дипломное проектирование» по специальности «Переработка нефти и газа». Поэтому мне было очень интересно и познавательно услышать комментарии специалистов-практиков, настоящих профессионалов. Из учебников не почерпнешь всю необходимую информацию. Важно было узнать то, что зачастую остается между строк. На такой обширной экскурсии по заводу мы побывали впервые. Большое спасибо за организацию мероприятия. Надеемся, что по мере строительства новых установок мы вновь посетим завод. Приятно было увидеть среди экскурсоводов бывших студентов техникума, ныне работающих на Орском НПЗ. Ребята молодцы, мы ими гордимся!

сию с центра управления объектами – операторной. Педагоги имели возможность увидеть, каким образом на Орском НПЗ работает система АСУТП, ознакомились со схемами установок, осмотрели интересующее оборудование на производственной площадке.

Преподаватели Нефтяного техникума проявили большой интерес к технологическому процессу, были воодушевлены масштабом предприятия, его экологической составляющей. На участников экскурсии произвели впечатление автоматизация процессов и серьезный подход к испытаниям и контролю качества сырья и продукции.

– Экскурсии на высокотехнологичные предприятия, одним из которых является Орский НПЗ, знакомят преподавателей с современными практически подходами к организации производственных процессов и рабочих мест. Такая наглядная демонстрация позволяет преподавателям в рамках учебного процесса сблизить теорию и практику и дает им новые аргументы для профорientации будущих студентов, – отметила директор департамента по работе с персоналом Анна Сорока.

В своих отзывах преподаватели подчеркнули большую практическую значимость экскурсии.



**Андрей Фролков, заместитель директора ОНТ по безопасности, преподаватель спецдисциплин:**

– На Орском НПЗ я не впервые: три года отработал на битумной установке, периодически бываю здесь со студентами во время прохождения ими производственной практики. И если с технологическими процессами установок вакуумной перегонки мазута и висбрекинга я в целом знаком, то очень интересно было побывать на установке гидрокрекинга, своими глазами увидеть высокотехнологичное оборудование, получить исчерпывающие ответы на интересующие вопросы. Подобные экскурсии – неотъемлемая часть практико-ориентированного обучения. Мы надеемся на дальнейшее сотрудничество с заводом с целью обмена опытом и актуализации профессиональных знаний в области нефтепереработки.

# ЛЕТО С ПОЛЬЗОЙ

Ирина Гнездовская

**Юные отдыхающие загородного лагеря «Спутник» этим летом попадут в «Город детства». Так называется воспитательная программа, разработанная для ребят педагогическим коллективом. В нее вошли мероприятия образовательной, развлекательной и спортивной направленности, рассчитанные на детей с самыми разнообразными интересами.**

Предстоящим летом в лагере «Спутник» вновь откроются четыре смены. Впервые такой формат отдыха ребят был опробован летом 2021 года в связи с эпидемиологическими ограничениями. Учитывая усеченный график пребывания детей, программу отдыха пришлось сделать еще более насыщенной и интересной.



Первый заезд посвящен космической теме. Ребятам предлагают собрать кусочки планеты, разлетевшиеся в результате нападения пиратов. Сделать это можно, к примеру, став участником съемочной группы или караоке-батла, пройдя интересные испытания – интеллектуальные квесты, конкурс на лучшую инопланетную прическу.

Вторая смена – сказочная. По легенде, герои сказок вышли из книг, перемешались и заблудились. Помочь восстановить порядок смогут только ребята, активно участвующие в предложенных мероприятиях, завоевывающие победы и зарабатывающие баллы. Здесь планируются конкурс талантов, шоу рекордов, выставка макетов замков и даже рыцарский турнир.

В ходе третьей смены отдыхающих пригласят на «морскую регату». Каждая победа отряда увеличит скорость приближения юных «моряков» к цели. Воспитатели и вожатые надеются, что детям придется по душе шоу-программа «Море чудес», конкурс видеоклипов, шоу «Интуиция».

Заключительный четвертый заезд понравится любителям тайн и секретов. Детям в ходе игр и обучающих инструментов предложат отыскать украденный «злодеями» кубок.

На протяжении всего лагерного сезона ребятам традиционно будут доступны кружки и секции, где можно попробовать себя в роли танцора, художника и даже дизайнера. Удивлять друзей мастерством можно в ходе регулярных концертов и выставок. Самым массовым обещает стать спортивное направление. Ежедневно всем желающим будут доступны площадки для занятий футболом, волейболом, теннисом, стритболом. В планах межотрядные соревнования «Веселые старты», «Зов джунглей», «Малые олимпийские игры».

Активная роль в лагерной жизни отводится вожатым отрядов. Энергичные, креативные, веселые, они постараются увлечь детей в интересную игру, не оставив им ни минутки для скуки. Свои таланты молодые люди и девушки продемонстрируют также в ходе конкурса вожатых. Дети обожают наблюдать за соревнованиями взрослых, активно поддерживая своих наставников.

В каждой лагерной смене запланированы «Дни завода». Это цикл мероприятий, в ходе которых ребята узнают о востребованных и интересных профессиях, сложных процессах нефтепереработки. Для детей обмен информацией со студентами Нефтяного техникума и работниками ПАО «Орскнефтеоргсинтез» становится полезным опытом.

Летние каникулы в ДОЛ «Спутник» – незабываемая пора, наполненная веселыми приключениями, новыми знакомствами и яркими эмоциями.

Технологии

## СЕПАРАТОРЫ И ЕМКОСТИ

Ирина Гнездовская

**Большое применение на нефтеперерабатывающих производствах находят емкости и сепараторы. Первые используются для хранения нефти и нефтепродуктов, обеспечивая их количественную и качественную сохранность. Вторые предназначены для отделения нефти от воды или попутного газа.**

В емкостном оборудовании хранится вода, нефтепродукты, топливо, горюче-смазочные материалы. Емкостное металлическое оборудование широко используется в различных сферах промышленности и экономики, а его производство должно соответствовать общепринятым стандартам качества и нормативным требованиям.

Характерными особенностями емкостного оборудования является устойчивость к химически агрессивным веществам и жидкостям, повышенная прочность и надежность при их транспортировке. Это различные резервуары, которые отличаются по форме, габаритным размерам и конструкции, на них может быть установлены внешние и внутренние устройства.

**СУЩЕСТВУЕТ УСЛОВНАЯ КЛАССИФИКАЦИЯ ЕМКОСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ МЕТАЛЛА, А ИМЕННО:**

– по форме – горизонтальные и вертикальные емкости, которые могут быть с двойными стенками и разной формой днища;

– по материалу исполнения – в основном используют сталь 09Г2С. Для работы оборудования в более жестких условиях эксплуатации используют стали с содержанием хрома и молибдена, а также нержавеющие стали – как коррозионностойкие. Нанесение дополнительных защитных покрытий позволяет продлить срок службы оборудования и нейтрализовать негативное воздействие внешних факторов;

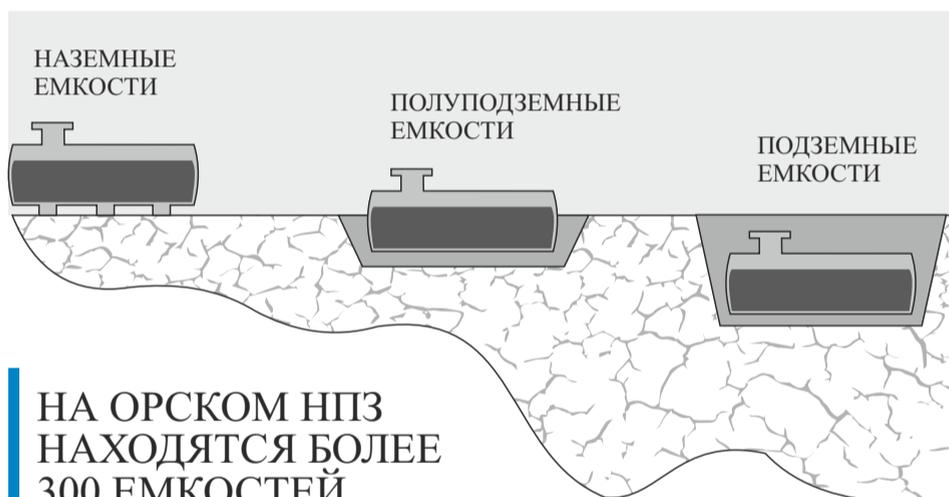
– по целевому назначению – в зависимости от сферы применения и размеров резервуары используются для хранения жидкостей или нефтепродуктов.

Емкостное оборудование широко применяется в промышленности для хранения жидкостей и газов под высоким давлением, поэтому производство таких резервуаров должно соответствовать стандартам качества для дальнейшей безопасной эксплуатации. Функционирование оборудования обеспечивается наличием внутренних устройств, к которым относятся охладительные и нагревательные аппараты, змеевики, приборы, контролирующие давление и температуру.

В зависимости от целевого применения емкости могут иметь днище плоской, округлой или конической формы. Резервуары устанавливаются в горизонтальном или вертикальном положении, а для удобной эксплуатации они оборудованы лестницами, насосами и вентилями для простого открытия/закрытия.

**Емкостное оборудование из металла может быть:**

- наземное,
- подземное,
- полуподземное.



**НА ОРСКОМ НПЗ НАХОДЯТСЯ БОЛЕЕ 300 ЕМКОСТЕЙ РАЗНОГО ТИПА**

К основным преимуществам металлического емкостного оборудования относится длительный срок службы, надежность и прочность конструкции, возможность интенсивного использования без потери качественных характеристик, а также широкое применение на нефтеперерабатывающих предприятиях.

Действие нефтегазового сепаратора основано на принципе различной плотности веществ. Подобные устройства используются на нефтедобывающих и нефтеперерабатывающих предприятиях.

**Нефтегазовые сепараторы делятся в зависимости от формы:**

- сферические,
- цилиндрические аппараты.

**В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОЛОЖЕНИЯ В ПРОСТРАНСТВЕ НЕФТЕГАЗОВЫЕ СЕПАРАТОРЫ Делятся на:**

– вертикальные – данное устройство производится в цилиндрическом корпусе, в который вмонтированы трубы для ввода нефтяного сырья и вывода жидкой и газовой фазы;



– гидроциклонные – сепараторы горизонтального типа, состоящие из цилиндрических циклонов;

– горизонтальные – устройства, состоящие из двух полок, расположенных под наклоном, монтированных в рабочую емкость.



Модификации нефтегазовых сепараторов различаются в зависимости от рабочего давления, производителя и количества рабочих фаз.

**Исходя из принципа действия, нефтегазовые сепараторы делятся на:**

- инерционные,
- гравитационные,
- гидроциклонные,
- центробежные.

День победы

## НАШИ ГЕРОИ

**В преддверии Дня Победы сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» при поддержке профсоюзной организации завода поздравили ветеранов Великой Отечественной войны с праздником**

77-ю годовщину Победы встречают четверо ветеранов ВОВ, связавших свою жизнь с Орским НПЗ: Надежда Ивановна Шарова, Юрий Павлович Журавлев, Иван Ефимович Шевяков и Николай Степано-

вич Столыпин. Троице из них памятные подарки были вручены на дому. Николай Степанович сегодня проживает в другом городе, поэтому его поздравили интерактивно. Каждому ветерану было перечисле-

лено денежное вознаграждение в размере 10 тыс. рублей. Еще 47 человек – труженики тыла, в разное время трудившиеся на Орском НПЗ, – получили в преддверии 9 Мая по 5 тыс. рублей.

**Николай Степанович Столыпин** родился 19 ноября 1926 года в селе Красноурск в Ульяновской области. В ноябре 1943 года был призван в ряды Красной армии. После принятия военной присяги Николай Степанович в начале декабря 1943 года был направлен под Сталинград.

О тех страшных военных событиях он вспоминает с болью в сердце:



*«Горькие и тяжелые воспоминания не дают покоя до настоящего времени. Грохот, мрак, огонь, бомбы, танки, авиация – это было противостояние всех родов войск. Война – самый тяжелый путь, который может быть. Рядом и смерть, и горе. Радость, когда живым вышел из боя, горе – потеря друзей».*

Николай Степанович принимал участие в освобождении города Керчь, операции под названием «Третий Сталинский удар». Вел боевые действия артиллеристом на зенитном оружии. Сбил два фашистских самолета.

В феврале 1945 года охранял в Крыму участников ялтинской конференции «Большая тройка».

В честь 40-летия Победы над фашистской Германией Н.С.Столыпин награжден Орденом Великой Отечественной войны II степени. За боевые действия и отвагу по защите Родины – медалью «За Победу над Германией в ВОВ», медалью «75 лет освобождения Севастополя и Крыма» и другими юбилейными медалями.

Николай Степанович – ветеран труда, проработал на Орском НПЗ прибористом более 25 лет.



*«Мне не было и 4 лет, когда началась война, линия фронта быстро приближалась к нашим краям. Уже в декабре 1941 года Краматорск был оккупирован немцами. Под бомбежками и обстрелами мы побежали в*



**Иван Ефимович Шевяков** родился 26 октября 1927 года в Челябинской области. Когда началась война Ивану Ефимовичу было 14 лет. В октябре 1944 года он был призван в ряды Красной армии.

После месячного обучения в составе 345 отдельного пулеметного батальона был отправлен на Дальний Восток.

1 декабря новобранцев высадили из поезда, далее до места дислокации – острова Русский – они добирались пешком, на это потребовались целые сутки. В течение 6 месяцев И.Е.Шевяков проходил обучение, как будущий боец-пулеметчик.

В ночь с 8 на 9 августа 1945 года советские войска начали внезапное и стремительное наступление на японского про-

тивника. Бои были тяжелые и жестокие.

*«11 августа 1945 года нас посадили на катера и отправили на освобождение Курильских островов, где велись ожесточенные бои. Страшно было терять боевых товарищей. Измотанные за день от усталости мы просто валялись с ног, засыпали голодными где попало. Ночью просыпались, варили кашу из брикетов. Однажды мы с двумя товарищами только разожгли костер, как рядом стали рваться японские снаряды. Моих друзей осколками убило, меня взрывной волной отбросило на несколько метров. Бог миловал, остался жив. Но тогда впервые остро ощутил мучительную боль от потери товарищей».*

Иван Ефимович был награжден медалью «За победу над Японией».

На заводе им. Чкалова трудился с 1965 по 1988 годы машинистом-аппаратчиком на кислородной установке. Награжден почетными грамотами, ценными подарками, в 1978 году признан «Лучшим по профессии».

**Юрий Павлович Журавлев** родился 22 ноября 1940 года в Воронежской области. В июле 1942 года годовалый Юрий с матерью, братьями и другими местными жителями под конвоем был насильно угнан в концлагерь, где содержались как гражданские, так и военнопленные.

*«Условия были ужасные. Кормили один раз в сутки баландой для свиней из жмыха, свеклы и отрубей. Жалея детей, местные жители под страхом расстрела бросали через проволоку еду. Спали пленные на соломе. Летом было душно, зимой – нестерпимо голодно. Свиристывали болезни. Взрослых и подростков гоняли на сельхоз работы. Иногда кому-то удавалось принести в кармане горсть семечек, а то и кочан капусты или морков. Мы не думали, что выживем. Зачастую хотелось умереть. Ужас*

*продолжался до конца января 1943 года, когда нас освободили советские войска. Это была радость со слезами на глазах».*

В 1948 году Юрий пошел в первый класс школы в селе Белогорье. В августе 1958 года приехал в Орск и устроился на Орский НПЗ. Отработал токарем 39 лет. За многолетний, добросовестный труд награжден почетными грамотами, знаком «Победитель соцсоревнования». В 1981 году Юрию Павловичу присвоено звание «Лучший наставник молодежи».



*Кировоград, где жила сестра отца. Но практически след за нами пришли немцы. В организационном пункте отбора населения фашисты приступили к сортировке людей, пожилых с детьми до 13 лет направляли в одну сторону, молодых парней и девчат – в другую. Последних тут же отправили в Германию. В сентябре 1942 года нас погрузили в вагоны и отправили в польский концлагерь «Красно». Маме в ту пору было 30 лет, бабушке 50. Мучились от холода и голода, на моих глазах умирали десятки людей. Здесь нас продержали до середины января 1943 года, а затем отправили в Германию. Те же жестокие охранники с собаками, голод, а еще множество клопов, которые падали на голову с потолка, не давали*

*спать. Каждый день казался нам последним. Выжить в этом аду практически не было возможности. Нам повезло, поскольку маму направили работать в госпиталь, и у нее была возможность подкармливать нас помоями от мытья посуды. А бабушка делилась со мной своей порцией баланды. В апреле 1945 года наш лагерь разбомбили. Нас освободили американцы».*

В 1951 году Надежда Ивановна с мамой переехали в Орск, поскольку здесь жили много земляков. 35 лет проработала на Заводе синтетического спирта, пройдя путь от аппаратчика до инженера-конструктора и диспетчера завода. Н.И.Шарова имеет множество наград и благодарностей за добросовестный труд.

## ЭХО ВОЙНЫ

**Тем, кто хочет больше узнать об истории Великой Отечественной войны, стоит посетить музей Орского НПЗ. Здесь хранятся не только архивные документы, фотографии, но и боевые награды, предметы быта красноармейцев, найденные заводчанами-поисковиками во время экспедиций на места сражений.**

### Фляжка

Безмолвный свидетель страшной войны и Великой Победы – солдатская фляжка. До 1931 года красноармейцы пользовались стеклянными флягами, которые затем были заменены на алюминиевые. Но осенью 1941 года, с началом блокады, производство алюминиевых фляг было прекращено и возобновлено производство стеклянных изделий. Алюминиевые фляги полагались лишь десантникам и разведчикам. При этом стеклянные фляги были довольно тяжелыми – весили до 500 г. Стараясь облегчить свой военный быт, бойцы забирали с полей сражений вражеские фляги из легкого и прочного металла. Чтобы не путать с чужой, солдаты могли нацарапать на ней свою фамилию.



Практичную и надежную алюминиевую фляжку солдаты использовали для кипячения воды на костре. В утепленном чехле зимой вода во фляжке не замерзала, а в мокром чехле летом сохраняла воду прохладной. Вода в солдатской фляжке долго не портилась, поэтому наливать в нее можно практически любые жидкости.

В заводском музее хранятся два образца походных фляжек – советская и немецкая. Оба изделия были найдены нашим коллегой Иосифом Ошурко на боевых местах под Сталинградом.

### Саперные ножницы

Ручные саперные ножницы использовались с целью прорыва проволочных заграждений противника. Вначале вместо них применяли обычную лопату. Затем стали разрабатывать различные приспособления для резки, перерубания и перебивания колючей проволоки. Когда противник начал пускать ток по проволочным заграждениям, ручные ножницы стали снабжать резиновыми изоляционными трубками, надеваемыми на ручки.

Ручные саперные ножницы – вещь довольно редкая. Их количество в пехотных частях было незначительным – от нескольких штук на взвод до нескольких штук на роту или даже батальон. Куда более распространенными были штыковые ножницы. Они мало весили и надевались на ствол винтовки, не мешая производить выстрел.

Ручные ножницы, хранящиеся в музее Орского НПЗ, также были найдены И.Ошурко под Сталинградом.





## ТЕПЛАЯ ВСТРЕЧА

**В преддверии Дня Победы в кафе «Русь» прошел традиционный праздник «Молодежь завода ветеранам». В торжественном зале собрались работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» разных лет, принимавшие участие в боях Великой Отечественной войны, труженики тыла и те, чье детство проходило в военные годы. Молодежный комитет при профсоюзной организации предприятия организовал для гостей концертную программу с участием творческих коллективов.**

«Молодежь завода ветеранам» – один из самых трогательных и любимых праздников коллектива Орского НПЗ. Проходят годы, но остается неизменной благодарностью современному поколению людям, принесшим мир на нашу землю. Живое общение с теми, кто видел смерть собственными глазами, ощущал страх и голод войны – бесценный опыт для всех, кто знает о военных годах только по учебникам.

Теплые слова в адрес участников мероприятия в этот день прозвучали от генерального директора ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергея Кращука, председателя профсоюзной организации Ларисы Михайловой, председателя Совета ветеранов Октябрьского района Родиона Кудашева, председателя Совета ветеранов Орского НПЗ Тамары Терещенко, председателя комитета по делам молодежи профсоюзной организации завода Елены Хорсовой.

– 9 Мая – священный и дорогой для каждого праздник, который мы встречаем с особыми чувствами. Мы всегда будем чтить подвиг всех, кто героически сражался на фронтах Великой Отечественной, трудился в тылу, восстанавливал страну в послевоенные годы. Мужество, стойкость и самоотверженность поколения победителей живет в нашей памяти. И сегодня является примером для молодежи. Желаю вам крепкого здоровья,

благополучия и всего самого доброго, – отметила в своем выступлении председатель Совета ветеранов Орского НПЗ Тамара Георгиевна Терещенко.

ную жизнь, кто ценой собственной жизни и здоровья отстоял мир на родной земле, – приветствовала собравшихся председатель комитета по делам молодежи



– Никогда из нашей памяти не исчезнет гордость за Великую Победу и память о страшной цене, которую заплатил за нее советский народ. К сожалению, тех, кто шел в бой за Родину, выстоял и победил, с каждым годом становится все меньше. Мы бесконечно рады приветствовать вас в этом зале. Праздник «Молодежь завода ветеранам» – это та маленькая часть нашей искренней благодарности, которую мы можем сегодня выказать тем, кто подарил нам мир-

жи при профсоюзной организации ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Елена Хорсова.

Апогеем торжественной части праздника стало совместное исполнение собравшимися композиции Владимира Харитоновича и Давида Тухманова «День Победы», ставшей таким же символом 9 Мая, как георгиевские ленты и гвоздики. Ветераны и современное поколение работников завода почтили память погибших на полях сражения минутой молчания.



Нынешнее мероприятие стало первым с момента ввода ограничений, связанных с распространением коронавирусной инфекции. По общему признанию собравшихся, живого формата общения сильно не доставало. Для многих праздник стал единственной возможностью встретиться с добрыми друзьями.

## Обучение

# ЭФФЕКТИВНЫЙ ПОДХОД

**Сотрудники Орского НПЗ смогут получить образование в РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина, не уезжая из города**

Оренбургский филиал РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина расширяет возможности абитуриентов. Для студентов, проживающих за пределами г. Оренбурга и Оренбургской области, планируется организовать обучение в Орске в новом формате – модульное с элементами дистанционных образовательных технологий.



Обучение будет состоять из следующих модулей. В сентябре и феврале будут проводиться видеолекции, которые студенты смогут посещать дистанционно в свободное от работы время. В октябрь-ноябре и марте-апреле будут организованы практические занятия и лабораторные работы (по 6 дней в месяц с отрывом от производства). В декабре и мае студенты будут готовиться к сессии – выполнять задания текущего контроля, посещать дистанционные консультации. Экзаменационные сессии пройдут в январе и июне в Оренбурге (по 8 дней с отрывом от производства).



Занятия планируется начать уже в следующем 2022-2023 учебном году. Студенты смогут учиться как в очной, так и очно-заочной форме по четырем направлениям: «Нефтегазовое дело», «Автоматизация технологических процессов и производств», «Технологические машины и оборудование», «Химическая технология».

Будут предоставлены бюджетные и коммерческие места. Срок обучения – от 4 до 5 лет. После окончания университета выпускники получат дипломы государственного образца.

С 19 по 24 августа абитуриентам необходимо сдать несколько вступительных испытаний (дистанционно), среди которых инженерная математика, химия, физика, русский язык. С 1 по 12 августа будут организованы онлайн-семинары по подготовке к экзаменам.



Сотрудники Орского НПЗ, желающие получить высшее профильное образование, могут обратиться в Оренбургский филиал РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина по адресу: г.Оренбург, ул. Юных Ленинцев, 20.

**Телефоны для справок:**  
8 (3532) 62-94-25, 8 (3532) 62-20-93.  
E-mail: pk.oren@gubkin.ru.

## Профессионалы

**Алексей Чернов**  
Старший оператор  
битумной установки

Более 20 лет трудится на установке 19-6М Алексей Чернов. Его многолетний добросовестный труд и ответственное отношение к делу были отмечены Почетной грамотой ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Алексей Александрович пришел на завод в 1999 году, окончив Машиностроительный техникум по специальности «Техник-технолог по обработке металлов».

– На Орском НПЗ работали мои родители: мать в маслоблоке, отец на битумной установке. Поэтому считаю честью для себя продолжить их дело, – отметил А.Чернов. – Все это время тружусь на одной установке –19-6М, где занимал разные должности. Начиная сливщиком-разливщиком участка затаривания нефтебитума. Через год перевелся в операторы. Последние 10 лет выполняю функции старшего оператора. Работа старшего смены предполагает большую ответственность. Я руковожу работой персонала, отвечаю за качество выпускаемой продукции, слежу за исправностью всего оборудования установки, контролирую своевременность ж/д и автоналива и т.д.

Периодически у персонала появляются новые задачи. Если раньше установка обогревалась только блоком ВОТ, то теперь



имеются дополнительные возможности поддерживать необходимую температуру битума – 140-160° С. Год назад на установке смонтировали систему электрообогрева, благодаря чему битумная не останавливается в зимний период. В связи с круглогодичным режимом работы объект продолжает функционировать даже в период ремонта – окислительные колонны ремонтируют по очереди.

–19-6М – довольно крупный объект, имеет две эстакады налива и разветвленную сеть трубопроводов. Чтобы изучить установку, требуется немало времени. Поэтому, когда к нам приходят молодые сотрудники, обязательно ставим их в смену к более опытным специалистам, которые делятся знаниями. Таким же образом обучался и я. В роли моих наставников выступали К.Петруша, Д.Анисимов, ранее

возглавлявшие установку. Полезный опыт и практические навыки приобрел, участвуя в ремонтах или временно работая на других заводских объектах, – рассказал Алексей Чернов.

В свободное время Алексей Александрович увлекается зимней рыбалкой.

– Летом любим совершать семейные выезды на природу, прогулки в городских парках. Супруга Ирина трудится в сфере пищевой промышленности. Старшая дочь, 10-классница Валерия, стоит на пороге выбора профессии, мечтает стать дизайнером. Младшая, Екатерина, готовится в следующем году пойти в первый класс. У каждого свои интересы, тем не менее вечером, собираясь за общим столом, все с большим интересом слушают мои рассказы о заводе, с которым прочно связана история всей нашей семьи.

**Галина Фишер**  
Старший оператор  
установки получения азота

В канун празднования дня рождения Орского НПЗ одной из высших наград – Благодарности Министерства энергетики – была удостоена старший оператор установки получения азота Галина Фишер.

За плечами Галины Викторовны – 40-летний трудовой стаж.

– На завод я пришла в 1983 году лаборантом в газоспасательный отряд. Через год, поступив на вечернее отделение Нефтяного техникума, перевелась оператором на установку инертного газа. Здесь работала вплоть до консервации объекта. В 2015 году в связи с модернизацией завода была запущена новая азотная станция, через три года – вторая станция. Коллектив старой установки практически в том же составе перешел на новые объекты, – рассказала Г.Фишер. – Здесь мы осваивали новый процесс, ведь на современных азотных станциях разделение воздуха идет уже на молекулярном уровне.

Галина Викторовна как старшая в своей смене отвечает за своевременное обеспечение заводских объектов азотом низ-

кого – до 7 атмосфер – или высокого – до 60 атмосфер – давления в нужном объеме.

– С помощью азота в трубопроводных линиях создается безвоздушное пространство, необходимое прежде всего в целях безопасности на нефтеперерабатывающем предприятии, – пояснила Г.Фишер. – Высокая потребность в азоте возникает в период ремонтов – им продувают трубопроводы до и после проведения работ.

Коллектив азотных станций составляют 16 человек. На смену опытным работникам приходят молодые специалисты.

– С благодарностью вспоминаю своих наставников: А.Шматкову, Ф.Таишева, В.Еврейского, В.Швабенланда, В.Буинцева, А.Миронова. Многочисленному коллективу меня научил ныне возглавляющий нашу установку В.Миниханов. Именно под его руководством вводились в эксплуатацию новые азотные станции, – рассказала Галина Викторовна. – Молодежь, которая постепенно наполняет наш коллектив, очень ответственная, грамотная, отлично разбирается в современной технике. Поэтому можно сказать, что мы учимся друг у друга, каждый делится своим, уникальным, опытом. Работу свою люблю. Она связана с постоянным общением, ведь наш объект напрямую



связан со всеми установками завода.

На Орском НПЗ слесарем РМЦ работает и муж Г.Фишер, Юрий. Супруги вырастили двоих сыновей, сейчас наслаждаются воспитанием четверых внуков.

– Старший сын, Алексей, работает инженером-электриком. Младший, Александр, трудится газосварщиком. Не так давно мы купили дачу, поэтому сейчас всей семьей проводим здесь свободное время. Выращиваем овощи, фрукты, цветы, много общаемся с соседями.

Теплая домашняя атмосфера, любовь и взаимопонимание – вот те ценности, которые передаются в семье Фишер из поколения в поколение и помогают преодолеть любые невзгоды.

Спорт

## СПОРТИВНЫЙ ПРИМЕР

Ирина Гнездовская

**Орский НПЗ славен не только трудовыми династиями. Реализация проекта «Навстречу ГТО» привела к рождению целой плеяды спортивных семей. В борьбе за золотые, серебряные и бронзовые знаки отличия заводчане упражняются на турниках, выходят на беговые дорожки и плавают в бассейне вместе с детьми.**

**В** семье участника проекта «Навстречу ГТО» Александра Графова – экономиста отдела закупок – есть целая копилка для значков «ГТО». Правда пока в ней хранятся награды только старшего сына Никиты. Юноша в свои 12 лет уже дважды становился обладателем знаков отличия. Мечта Никиты – стать полным кавалером знаков «ГТО». Александр, уверенный в том, что дети – отражение родителей, активно поддерживает столь высокие спортивные стремления сына. Как только на заводе было объявлено о новом спортивном проекте, не раздумывая вступил в ряды участников.

– Активный образ жизни среди моих домочадцев – норма жизни. В качестве доказательства можно привести следующие результаты. Супруга Наталья пять раз становилась призером Всероссийского соревнования «Лыжня России». Сыновья на днях прошли квалификационные состязания по дзюдо и получили пояса: Никита – оранжевый, Максим – желтый. Кроме того, у каждого

из мальчишек свои интересы. Старший дополнительно посещает секцию баскетбола, занимается шахматами, освоил практически все популярные средства передвижения. Младший вошел в группу подающих надежды пловцов. Каждую субботу мы устраиваем День семьи, то есть выезжаем на природу, где организуем пешие походы, велопогулки. Знак «ГТО» мне просто необходим, ведь соревновательный процесс никто не отменял: если у меня и старшего сына будут значки, подтянется и младший, – рассказал Александр Графов.

Тренировочный процесс Александру дается непросто. Напоминают о себе спортивные травмы прошлых лет. Но сила воли, поддержка семьи и коллег с каждым днем приближают его к заветной цели.

– Я всегда любил спорт, основной упор делал на силовые тренировки. Но чтобы получить значок «ГТО», нужно справиться с марафонской дистанцией, выполнить ряд упражнений на гибкость. Большое участие в моей легкоатлетической подготовке принимает Александр Поздняков – программист департамента информационных технологий. Он как любитель бега, неоднократный призер заводских соревнований в данной дисциплине дает ценные советы по технике исполнения. Никогда не думал, что это так важно, но результат налицо – если раньше бег был сопряжен с болью, то теперь мне осталось немного до желаемого результата, – отметил Александр.

Каким бы ни был результат предстоящих соревнований, наш собеседник уверен: спорт – дорога к здоровью и активному долголетию. Каждый, желающий добра своим близким, непременно должен стать для них спортивным примером.



**Марат Ситмухаметов** – товарный оператор цеха №11 – мастер спорта по греко-римской борьбе. Идея получить не иначе как золотой значок «ГТО» владеет им уже несколько лет. Но для того чтобы заняться этим вопросом основательно, не хватало времени. Марат на протяжении многих лет после работы преподавал мальчишкам греко-римскую борьбу в частной спортивной школе. Когда на заводе объявили о едином дне сдачи нормативов «ГТО», очень обрадовался.

– Тренер обязан иметь золотой значок «ГТО». Это почетно, престижно. Значок служит ориентиром для молодежи, показывает, куда следует двигаться, чтобы стать похожим на своего кумира. Я не сомневаюсь в своих способностях, ведь спорт в моей жизни, как говорится, величина постоянная. Тренировался с детства, сегодня участвую во всевозможных состязаниях как заводского,

так и городского уровня. Моя семья является неоднократным призером соревнований «Папа, мама, я – спортивная семья!» Вместе с сыновьями и супругой регулярно бегаем, отжимаемся, подтягиваемся, – рассказал Марат Ситмухаметов.

По признанию Марата, жизнь – борьба, в прямом смысле слов, это про него. После работы спешит к своим подопечным в борцовский клуб, где тренирует старшую группу спортсменов – ребят в возрасте 13-14 лет, являющихся основной ударной силой школы на всевозможных первенствах и турнирах. Приходя домой, борется с сыновьями – 7-летним Исмаилом и 10-летним Арсеном. Дети при помощи отца отрабатывают приемы, технику исполнения, выполняют броски.

– Я как профессиональный спортсмен очень люблю соревноваться. Стараюсь, чтобы и детям нравился этот процесс, повышающий уровень развития, укрепляющий характер. Иногда приходится соревноваться с самим собой, преодолевать себя. Это тоже ценное умение для жизни. Думаю, что золотой знак «ГТО», который обязательно станет моим, послужит хорошим стимулом к действию для многих ребят, – отметил Марат.

Тренерский труд – нелегкий и очень ответственный. Установки своего первого наставника – будь то в семье, спорте, учебе или профессии – человек помнит на протяжении всей жизни. Марат надеется, что его значок «ГТО» станет еще одним добрым напутствием подрастающему поколению.

Одна из немногих девушек проекта «Навстречу ГТО» **Любовь Апанасенко** – инженер-сметчик ДКП – в отличие от своих коллег-мужчин, не так уверена в успехе. Промежуточные результаты позволяют ей претендовать на бронзовый значок. Но то, что для кого-то достижение, для нашей собеседницы таковым не является. В оставшийся до сдачи нормативов месяц она намерена приложить максимум усилий, чтобы улучшить показатели и явить своим домочадцам если не золотой, так серебряный значок.

– Главная движущая сила моих тренировок – дочь Арина. В свои 12 лет она ждет не дожидается, когда же судейская коллегия разрешит ей сдать экзамены на звание «Кандидат в мастера спорта» по спортивной аэробике. Это, на минуточку, можно сделать только по достижении 14 лет. Арина за 10 лет своей спортивной карьеры удостоена множества наград самого разного уровня. Мне приходится соответствовать, – с улыбкой подчеркнула Любовь Апанасенко.

Занятия спортом, по словам Любови, всегда были ей по душе. В юности занималась фигурным катанием. Но с рождением малышей на регулярные тренировки времени стало не хватать. Сегодня уже самостоятельные дети только радуются, когда мама уделяет время себе. Арина, как непререкаемый спортивный авторитет, дает ценные рекомендации.

– Чем ближе «день икс», тем больше внимания уделяю слабым сторонам подготовки. К примеру, не очень пока получается бег на короткую дистанцию. Дочка подсказывает, как выполнять тот или иной элемент правильно, порой даже заставляет тренироваться. Мы – одна душа, бегаем, прыгаем, веселимся. Поддержка семьи очень важна. Она все время меня стимулирует. Глядя на собственного ребенка, конечно, хочется стремиться к большему, лучшему, чтобы и дочь, и сын гордились мною, – заключила Любовь.



**Результаты тренировок наших спортсменов можно будет узнать уже в следующем номере «Нефтехимика». Спортивный праздник «Навстречу ГТО» состоится в июне. Пожелаем всем участникам проекта удачи!**

Рубрика

## ШКОЛА МАСТЕРСТВА

Татьяна Якупова

### В Орске состоялась персональная выставка ветерана Орского НПЗ Людмилы Берестовой

В Орске в Юношеской библиотеке прошла персональная выставка ветерана Орского НПЗ талантливой мастерицы Людмилы Берестовой «Рукоделие – образ жизни».

Людмила Алексеевна работала на заводе инженером-конструктором, сейчас находится на заслуженном отдыхе. Более 20 лет она занимается плетением воздушного кружева в технике фриволите. Об этом виде рукоделия Л.Берестова прочитала в журнале, выписала специальные инструменты для работы – челноки.

В числе работ мастерицы – нарядные воротнички, изящные салфетки, скатерти, жилеты и многое другое. Каждая из них

имеет индивидуальное решение в выборе рисунка. Рамки одного жанра тесны автору, она создает текстильные куклы, вышивает картины крестиком и гладью.

На выставке было представлено порядка 80 работ Л.Берестовой. Это лишь малая часть того, что создано за эти годы кропотливым трудом. А ведь на одну работу Людмила Алексеевна тратит до 300 часов своего времени!

В творческом багаже ветерана Орского НПЗ шесть персональных выставок. Она является постоянным участником коллективных выставок декоративно-прикладного искусства. Работы Л.Берестовой выставлялись в Орске, Новотроицке, Гае, Оренбурге, Москве, находятся в собраниях Орского краеведческого музея, частных коллекциях в России и за рубежом. На протяжении многих лет Людмила Алексеевна объединяет рукодельниц в одноименном клубе при совете ветеранов ПАО «Орскнефтеоргсинтез».



### Объявление

На Орский НПЗ требуются слесарь по ремонту технологических установок, токарь, машинист компрессорных установок, пескоструйщик, газорезчик, электрогазосварщик, изолировщик на термоизоляции, монтажник строительных лесов и подмостей, бетонщик, огнеупорщик, приборист, слесарь по КИПиА, электромонтер, машинист крана автомобильного, тракторист, лаборант химического анализа, пробоотборщик, слесарь-сантехник, инженер по эксплуатации устройства РЗА, водитель автобуса КАВЗ.

Спорт

### Легкоатлеты Орского НПЗ завоевали бронзовый кубок традиционной Первомайской эстафеты

Большой спортивный праздник – ежегодная легкоатлетическая эстафета на призы администрации г.Орска – состоялась на Комсомольской площади в преддверии майских праздников. В соревнованиях приняли участие порядка 50 команд – школьники, студенты, сотрудники предприятий и организаций.



Спортсмены Орского НПЗ показали отличные результаты, заняв третье место в своей группе. Генеральный директор ПАО

«Орскнефтеоргсинтез» Сергей Крашук наградил команды, вручив победителям заслуженные дипломы и кубки.



### Заместитель генерального директора по логистике Эдуард Бухинский представил Орский НПЗ на открытом чемпионате по велоспорту

Открытый чемпионат и первенство по велосипедному спорту в дисциплине маунтинбайк-кросс-кантри прошел в районе Горного озера недалеко от «Маленькой Швейцарии». ПАО «Орскнефтеоргсинтез» на соревнованиях представлял заместитель генерального директора по логистике Эдуард Бухинский.

В состязаниях участвовали порядка 50 спортсменов. Они преодолевали горную дистанцию длиной более 20 км, перепад высот на которой составлял порядка 70 метров. Несмотря на ветреную погоду, существенно осложнявшую прохождение дистанции, участники достойно справились с испытаниями.

### Сотрудники Орского НПЗ подвели итоги очередных этапов заводской спартакиады. Стали известны имена лучших спортсменов в дисциплинах армреслинг, кросс и бильярд.

Соревнования по армреслингу проходили по круговой системе. Участниками состязаний стали более 20 сотрудников предприятия. Борьба развернулась в четырех весовых категориях: до 70 кг, до 80 кг, до 90 кг и свыше 90 кг.

В весовой категории до 70 кг лучшим стал С.Зычков, в весовой категории до 80 кг – И.Хандов, из числа спортсменов в категории до 90 кг победителем признан С.Жугунусов, в весовой категории свыше 90 кг – С.Попов.

Очки, набранные спортсменами в личном зачете, пополнили копилки команд, которые они представляют. В итоге:

- 1 место** заняли цеха №№2,3 электроцех;
- 2 место** – цеха ВиК, КИПиА, ПГВС;
- 3 место** – УКОВП, ЧОП «ОНОС-ЩИТ», ООО «Защита».

Как рассказал спортивный инструктор завода В.Акулов, армреслинг является довольно травмоопасным видом спорта. Силачи, не знающие тонкостей дисциплины, легко могут получить вывих суставов или разрыв сухожилий, мышц. Большую консультационную помощь любителям армспорта оказал судья соревнований А.Помещенко, на протяжении многих лет профессионально занимающийся силовыми видами спорта, имеющий множество наград и титулов.

Также в рамках спартакиады сотрудники завода приняли участие в весеннем кроссе. В выходной день в парке Строителей собрались более 50 участников. Развернулась нешуточная борьба, счет шел на секунды.

В итоге самой «быстрой» оказалась команда заводоуправления. На втором месте сборная УКОВП, ЧОП «ОНОС «ЩИТ», ООО «Защита». На третьей строчке – сборная цехов ВиК, КИПиА, ПГВС.

В личном зачете среди девушек чемпионкой стала У.Мельникова. Следом идут Д.Юсупбаева и Т.Пересадченко. Среди мужчин 1 место занял А.Поздняков. На втором месте М.Головнев, на третьем – Э.Бухинский.

В бильярде лучшие результаты продемонстрировали спортсмены сборной ВиК, КИПиА, ПГВС. Вторую строчку пьедестала заняла команда УКОВП, ЧОП «ОНОС «ЩИТ», ООО «Защита». Замыкает тройку призеров сборная заводоуправления и ДКП. Лучшим игроком признан А.Дружинин.



В бильярде лучшие результаты продемонстрировали спортсмены сборной ВиК, КИПиА, ПГВС. Вторую строчку пьедестала заняла команда УКОВП, ЧОП «ОНОС «ЩИТ», ООО «Защита». Замыкает тройку призеров сборная заводоуправления и ДКП. Лучшим игроком признан А.Дружинин.

Учредитель и издатель:  
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»  
462407, Оренбургская область,  
г. Орск, ул. Гончарова, 1А  
Возрастной ценз: 6+  
Отпечатано в ООО «Орская хроника»,  
462422, Оренбургская обл., г. Орск,  
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Бояркина Елена Николаевна.

Подготовка материалов: Татьяна Якупова,  
Ирина Гнездовская, Светлана Мавлютова.

Компьютерная верстка: Анна Игнатъева.

Адрес редакции: 462407, Оренбургская область,  
г. Орск, ул. Гончарова, д. 1А  
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80; E-mail: gazeta@ompz.ru

Социальные сети завода:

public205354074  
profile/598925218324 orsknefteorgsintez

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.  
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г.  
Выходит один раз в месяц.  
Тираж 3000. Свободная цена.  
Время сдачи по графику в 15:00  
Фактическое время сдачи в 15:00