

В номере

Новости

Орский НПЗ выпустил в Ириклинское водохранилище 20 000 мальков

0 2

Производство

На пяти установках завода прошел плановый ремонт

0 4

Модернизация

В транспортной инфраструктуре Орского НПЗ произошли серьезные изменения

0 5

Обучение

Система наставничества в действии

0 6

Безопасность

Орский НПЗ принял участие во всероссийских командно-штабных учениях

0 8

День календаря

Сотрудники автотранспортного цеха отмечают профессиональный праздник

1 0

Социалитика

Детский оздоровительный лагерь «Спутник» ожидает обновление

1 1

Спорт

Заводские спортсмены выявили сильнейших в кроссе, стрельбе и мини-футболе

1 2

Тема

ПОЛНЫЙ ВПЕРЕД



Установка гидрокрекинга ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Комплекс гидрокрекинга Орского НПЗ вышел на полную мощность

Комплекс гидрокрекинга вышел на проектную мощность с загрузкой 192 тонны. Этого удалось достичь в том числе благодаря ремонтной кампании, выполненной в апреле 2021 года. Плановый капитальный ремонт был

проведен впервые с момента пуска объекта в эксплуатацию в 2018 году.

В ходе ремонтных работ были восстановлены реакционные трубы печи П-101 секции производства водорода. В общей сложности смонтировано 36 реакционных труб. Это позволило вывести на полную мощность секцию производства водорода – 75 тыс. нм³/ч водорода, что в свою очередь отразилось на загрузке установки гидрокрекинга.

– На проектную мощность столь масштабные объекты, как Комплекс гидрокрекинга, выходят не сразу. Нам для этого понадобилось 3 года, – отметил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Крашук. – Это событие позволит предприятию повысить производительность – будет увеличен объем выпуска высококачественных светлых нефтепродуктов, соответствующих мировым экологическим стандартам. В настоящее время

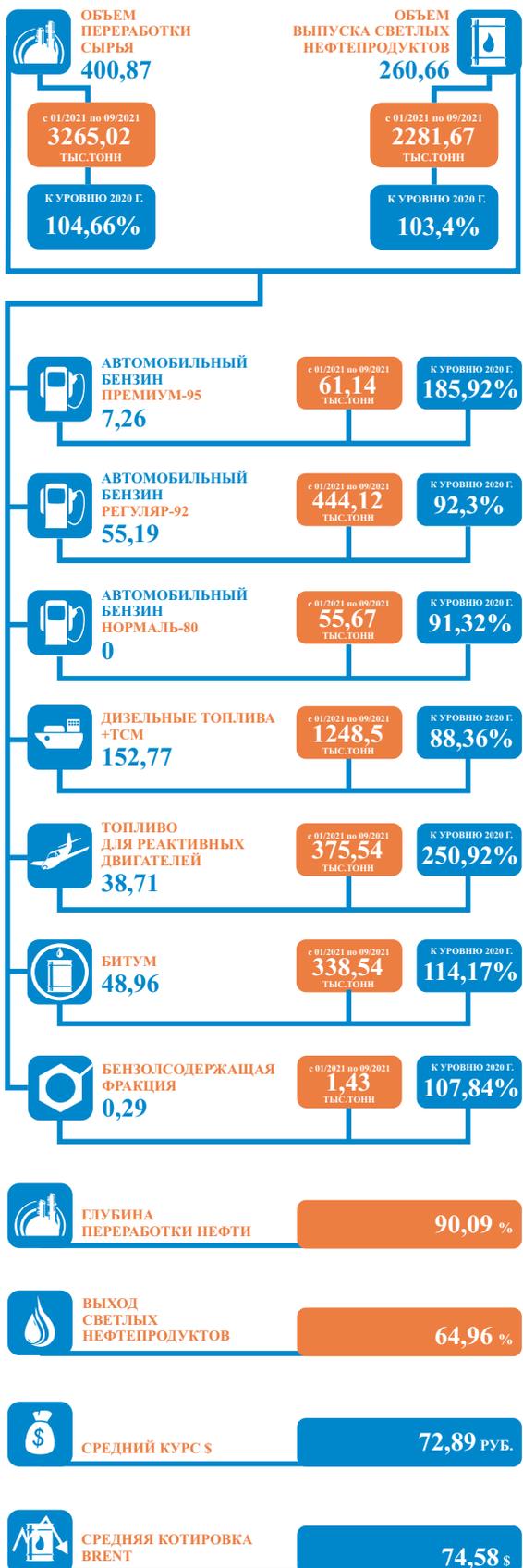
на заводе ведется строительство еще одного крупного объекта – Комплекса замедленного коксования (КЗК). После ввода в строй КЗК завод станет еще современнее. На Орском НПЗ будут представлены все технологические процессы, соответствующие предприятию с топливным вариантом переработки нефти. После строительства КЗК модернизация продолжится. Она будет направлена на улучшение уже представленных технологических процессов.

НА ОРСКОМ НПЗ НАЧАЛАСЬ ЕЖЕГОДНАЯ ВАКЦИНАЦИЯ ОТ ГРИППА



Цифры

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА СЕНТЯБРЬ 2021 ГОДА



Новости

РЫБНОЕ «НОВОСЕЛЬЕ»

Орский НПЗ выпустил в Ириклинское водохранилище свыше 20 000 мальков толстолобика и сазана

Каждый год ПАО «Орскнефтеоргсинтез» наряду с другими предприятиями выпускает в Ириклинское водохранилище новоселов-сеголеток, то есть рыб в возрасте до года. В этом году благодаря ОНОСу 20 500 мальков пополнили популяции толстолобика и сазана в водохранилище, питающем основную реку восточного Оренбуржья – Урал. На эти природоохранные мероприятия было направлено 270 000 рублей.

– Для Орского НПЗ зарыбление водоемов – не разовая акция. Это постоянная работа, проводимая в рамках экологической политики завода, – отметил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Крашук.

Как известно, рыбы эти не только вкусные, но и полезные.

Толстолобик питается фитопланктоном и таким образом эффективно очищает водоемы. Сазан очищает водоемы от зарослей, тины и другой растительности. Мероприятие способствует восстановлению водных биологических ресурсов, позволяет восстановить рыбные запасы Ириклинского водохранилища – излюбленного места рыбалки многих местных жителей. Ириклинская рыба славится на всю Оренбургскую область. На берегу водохранилища оренбуржцы, в том числе и наши заводчане, отдыхают целыми семьями. В конечном счете традиционная экологическая акция положительно скажется на всей экосистеме региона.

Каждое рыбное «новоселье» тщательно готовится. Специалисты определяют видовой и количественный состав новых «жильцов» водоема – какая нужна рыба и в каком количестве. Мальки рыб для Орского НПЗ были выращены в Саратовской области. В течение нескольких месяцев икру содержали в специальных условиях, а потом подращивали мальков, обеспечивая им постоянный



уход. Осень – наиболее благоприятное время для адаптации рыбы в природной среде, потому что прохладная вода более насыщена кислородом. Это значит, что мальки обязательно приживутся.

Искусственное зарыбление – очень важное природоохранное мероприятие, поскольку естественного воспроизводства рыбы недостаточно. Оно обязательно должно проходить под руководством специалистов. Орский НПЗ действует с учетом научных исследований и в соответствии с требованиями Федерального закона «О рыболовстве и сохранении водных биологических ресурсов». Выпуск молоди планируется осуществлять и в дальнейшем.

ЧИСТОЕ СЫРЬЕ

На установке гидрокрекинга Орского НПЗ смонтировали дополнительный сырьевой фильтр

В рамках реализации программы технического перевооружения завода на установке гидрокрекинга смонтировали дополнительное оборудование – фильтр сырьевого потока Ф-100. Оснащение объекта еще одним фильтром выполнено по рекомендации лицензиара установки – компании Shell.



– Основное назначение фильтра – увеличение степени очистки сырья, вакуумного газойля, и снижение нагрузки на существующий фильтр с автоматической обратной промывкой Ф-01, – рассказал начальник цеха №5 Андрей Махмутов. – Ф-100 представляет собой вертикальный сосуд объемом 48 м³, работающий под давлением. – Фильтр оснащен внутренними распределительными устройствами. В качестве адсорбента используется отработанный катализатор с установок завода.

Произвело оборудование воронежское предприятие ООО «Зниго». Проектно-исследовательские работы выполнены инженерами ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ». В строительно-монтажных работах были задействованы специалисты подрядных организаций: ООО «Мегаком», ООО «Промэлектроторг», ООО «Компания Крус-Запад», ООО «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ». Работы по засыпке катализатора произведены силами сотрудников цеха №5.

– Адсорбент, участвующий в фильтрации сырья, будет меняться на новый по мере его загрязнения. Делать это планируется раз в четыре года, – отметил Андрей Михайлович.

Пусконаладочные работы на объекте завершены. Дополнительный фильтр ввели в эксплуатацию в первой декаде октября.

К ЗИМЕ ГОТОВ!

Орский НПЗ готовится к работе в зимний период

Завершаются работы по подготовке оборудования, зданий и сооружений, а также коммуникаций к эксплуатации в холодное время года.

Отремонтированы кровля зданий, теплоизоляция трубопроводов и аппаратов, спутников обогрева трубопроводов. Заменены оконные и дверные блоки. Работы выполняются силами сотрудников ремонтно-механического цеха и подрядных организаций.

– Суммарная договорная стоимость работ составила более 8 000 000 рублей, – рассказал главный механик Сергей Фицп. – По результатам проведенных мероприятий будет оформлен акт готовности предприятия к эксплуатации в осенне-зимний период.

Выполненные работы позволят избежать рисков замерзания технологических трубопроводов, приборов КИПиА, исключить риски отключения электрооборудования, связанные с проникновением атмосферных осадков.

Благотворительность

ПОМОГАТЬ ГОРОДУ

Татьяна Карпачева

В октябре начался масштабный этап благотворительной помощи организациям Орска. В общей сложности только в этом месяце городу направлено более миллиона рублей. Это помощь медицинским и образовательным учреждениям, экологические акции.

Орский НПЗ высадил в парке Северном «Аллею добра». Сосны, рябина, кусты сирени – всего 50 деревьев украсили территорию парка. В экологи-

ческой акции приняли участие сотрудники завода и СШ «Надежда», глава администрации Октябрьского района, местные жители.

– Природоохранная политика на Орском НПЗ всегда была в приоритете. Это мероприятие имеет особое значение благодаря своей социальной направленности. Парк Северный – любимое место отдыха многих наших сотрудников, ветеранов производства, которые проживают в этом районе, – подчеркнул генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Крашук.

Деревья высаживали вокруг детской площадки. Заранее была проведена подготовительная работа. Виды насаждений, план посадки, временной период и другие вопросы прорабатывались во взаимодействии с администрацией Орска и Октябрьского района, МУП «Орскбытсервис», руководством спортшколы. Была



учтена сетка полива и дендрологический план территории. В качестве удобрения почвы, в которой преобладает глина, завезли чернозем.

Орский НПЗ традиционно вносит боль-



шой вклад в озеленение Орска. Летом 150 000 рублей было выделено для высадки цветов на центральных улицах города. В сентябре высажены кустарники в Парке строителей.

ДЕФИБРИЛЛЯТОР И АППАРАТЫ ЭКГ – КОВИДНОМУ ОТДЕЛЕНИЮ

Орский НПЗ и благотворительный фонд «САФМАР», основанный известным предпринимателем Михаилом Гучериевым, выделили 500 000 рублей городской больнице №4 на приобретение современного медицинского оборудования – автоматического бифазного дефибриллятора и двух цифровых многоканальных электрокардиографов.



– В связи с неблагоприятной эпидемиологической обстановкой в Оренбургской области и Орске на базе нашей больницы было создано новое отделение – диагностики и лечения коронавирусной инфекции, – рассказал главный врач ГБ №4 Павел Орлов. – Отделение нуждалось в специализированном оборудовании. Благодарим Орский НПЗ и БФ «САФМАР» за помощь и надеждемся на дальнейшее сотрудничество.

– В 4-й горбольнице обслуживаются сотрудники и нашего завода. Кроме того, в период пандемии медики нуждаются в особой поддержке. Рад, что нам совместно с БФ «САФМАР» удалось помочь больнице и орчанам, – отметил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Крашук.

По данным статистики, примерно у трети пациентов с COVID-19 возникают проблемы с сердцем. У многих развивается тяжелое течение болезни, они попадают в реанимацию. Дефибриллятор – незаменимый аппарат в спасении пациентов.

НОВАЯ МЕБЕЛЬ ДЛЯ БУДУЩИХ ЧЕМПИОНОВ

В рамках благотворительной программы ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приобрело для Орского нефтяного техникума учебную мебель. 110 000 рублей выделили на закупку 10 столов и стульев для преподавателей центра цифрового образования «ИТ-куб». Современная площадка дополнительного образования детей и подростков от 7 до 17 лет начала работу на базе техникума в этом учебном году. Финансовую помощь Нефтяному техникуму, основной кузнице кадров, завод оказывает регулярно.

В канун Дня учителя Орский НПЗ помог школе №28 в покупке 30 новых кресел и стульев для компьютерного класса, в обновлении которых школа остро нуждалась. Общая сумма материальной помощи составила порядка 75 000 рублей.

– Наше предприятие всегда поддерживало учебные заведения и другие социальные учреждения города. Важно продолжать эту традицию. Создание комфортных условий для учеников и учителей – значимая инициатива, – отметил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Крашук.

35 000 рублей было выделено Детскому дому Орска на покупку подарков для выпускников. По традиции ребятам, окончившим 9 классов и поступающим в среднеспециальные учебные заведения, детский дом дарит теплые пледы. В прошлом учебном году из стен учреждения выпустился 21 человек.



НАШИ ШКОЛЬНИКИ – В ОТЛИЧНОЙ ФОРМЕ

Орский НПЗ помог ученикам школы №27 принять участие в заключительном этапе Всероссийских «Президентских состязаний» в Туапсе. Предприятие выделило более 92 000 рублей на покупку спортивной формы.

Поездка во Всероссийский детский центр «Орленок» стала для школьников почетной наградой. Команда восьмиклассников победила в городских, зональных и областных соревнованиях, получив право представлять Оренбургскую область во всероссийском туре.

Вдохновители и тренеры орских школьников – учителя физкультуры школы №27 Ирина Бондаренко и Наталия Толокольников.

– Ребята провели в «Орленке» три недели. Программа смены была насыщенной. Ключевой частью стали состязания по четырем блокам: многоборье, эстафетный бег, театрический и творческий конкурсы. Наша команда показала хорошие результаты, заняв 14-е место из 78 команд, – рассказала Наталия Петровна. – Особенно отличились дети в спортивных конкурсах.

Одним из условий участия в соревнованиях было наличие своей спортивной формы с указанием названий региона и школы. Каждому участнику нужно было два комплекта – футболка с шортами и спортивный костюм. Орский НПЗ обеспечил ребят всем необходимым.

ВАХТА ПАМЯТИ

Орский НПЗ откликнулся на просьбу поискового отряда «Яик» памяти П.В.Полыничко, который 15 лет работает при школе №50. На благотворительные деньги (35 000 рублей) были приобретены железнодорожные билеты для участников экспедиции в Новгородскую область по поиску останков воинов, погибших во время Великой Отечественной войны.

– В составе объединенного отряда с поисковиками из других городов мы работали вдоль железнодорожной ветки Псков-Москва в районе станции Лычково, – рассказал руководитель «Яик» Григорий Полтавский. – В 1941-42 годах здесь шли ожесточенные бои. Немцы «обрезали» ветку, установили огневые точки. Наши войска прорывали оборону. В тех сражениях погибло много солдат. Уже после войны пассажиры поездов, проезжая по этой местности, видели то там, то здесь зеленые и серые шинели – погибших бойцов. Искать останки солдат непросто, порой они растянуты на 4-5 метров. Но это наш долг – даже спустя 80 лет с



почестями похоронить погибших красноармейцев.

В эту Вахту памяти орские ребята нашли останки одного солдата. Всего объединенный отряд поднял останки 12 воинов.

Торжественным событием Вахты памяти-2021 стала передача останков найденного красноармейца Барсукова Игнатия. Церемония прошла прямо в лесу. Была организована видеосвязь с внуком погибшего солдата. Останки бойца будут захоронены на Родине. Вместе с останками были переданы солдатский медальон и личные вещи.

Орский НПЗ продолжит оказывать благотворительную помощь городу. Ведется проработка проекта по замене окон в школе №9. Совместно с БФ «САФМАР» будут выделены средства на оснащение городской сцены новым световым оборудованием, построена большая спортивная площадка.

Производство

МНОГОЗАДАЧНАЯ ОСТАНОВКА

Татьяна Карпачева

Октябрь для Орского НПЗ – пора плановых ремонтов технологических установок. В этом году производственный процесс временно приостановили на пяти объектах.

Капитальный ремонт на установке **висбрекинга** проводился в апреле 2021 года, поэтому осенью в режиме технологического простоя на установке были выполнены менее объемные работы.

– Основной упор делался на чистку теплообменного оборудования – тяжелое сырье в условиях высоких температур постепенно закоксовывает трубный пучок, что мешает полноценной работе, – рассказал механик цеха №3 Иван

Раз в два года на капитальный ремонт останавливается установка **Л-24-Т6**. В этом году работы длились с 1 по 17 октября.

– Сотрудники установки провели выгрузку, провешивание от пыли и загрузку катализатора, – рассказал начальник объекта Антон Гура. – Для чистки трубных пучков были разобраны сырьевые теплообменники – Т-1\1, 2, 3. Отремонтировано холодильное оборудование Х-1, Х-8. К экспертизе промышленной безопасности (ЭПБ) подготовлен ряд аппаратов: сепараторы С-1, С-2, С-3, С-7, колонны К-1, К-2, К-3. Саму процедуру ЭПБ выполнили специалисты подрядной организации ООО «Диатех».

Смонтирована проектная схема включения новых насосов Н-4\1 и Н-4\3 вместо временной схемы. По графику выполнена чистка сырьевых резервуаров.

Огневые работы легли на плечи ООО «Прометей» – опытные сварщики отремонтировали и частично заменили трубопроводы. Антикоррозионными работами – покраской пожарного оборудования, насосов, аппаратов после проведенной экспертизы, трубопроводов – занимались специалисты ООО «СпецЭнергоСтрой».



Чистка теплообменника Т-6

Свою часть работ выполнили работники РМЦ. Электрики проверили и отремонтировали систему освещения установки, электромоторные задвижки, провели ревизию машинного оборудования. Сотрудники цеха КИПиА устранили неполадки в работе регулирующей аппаратуры: клапанов, расходомерных диафрагм, контрольно-измерительных приборов, выполнили ревизию всех манометров.

– Капитальный ремонт позволит установке Л-24-Т6 работать в бесперебойном режиме последующие два года и выпускать качественное реактивное топливо, – отметил Антон Викторovich.

Основным этапом работ на установке катализаторного реформинга **ЛГ-35-11/300-95** стала перегрузка катализатора на блоке гидроочистки и регенерации катализатора блока реформинга. Процедуру выполнили специалисты подрядной организации ООО «ОргНефтеХим» из Уфы.

– В ходе первого этапа регенерации произведены выжиг кокса, охлаждение, вскрытие реакторов и выгрузка катализатора, – рассказал и.о. начальника установки Андрей Ярошевич. – Выполнена ревизия внутренних устройств в реакторах. После провешивания и загрузки катализатора следующими этапами стали контрольный выжиг, окисление и восстановление. Перегрузка и провешивание катализатора блока гидроочистки позволят снизить перепад давления в реакторе Р-1.



Слесари РМЦ Юрий Поздникин и Илья Маринов разбирают теплообменное оборудование Т-4 для дальнейшей чистки

Федоров. – Регулярно чистке подвергаются теплообменники Т-1. В этом году принято решение провести данную процедуру

Капитальный ремонт прошел на установке первичной переработки нефти **ЭЛОУ-АВТ-3**.

– Силами сотрудников установки было вскрыто и почищено колонное оборудование. Специалисты подрядной организации «Мегаком» заменили внутренние устройства колонн К-2 и К-3\1, – рассказал начальник установки Андрей Коляскин. – В соответствии с требованиями Ростехнадзора колонны должны быть оборудованы двумя уровнемерами, поэтому в период ремонтной кампании были установлены дополнительные уровнемеры.



Сотрудник электроцеха Никита Цыганов проверяет систему освещения установки

Выполнена чистка семи емкостей, теплообменного оборудования, ревизия запорной арматуры и предохранительных клапанов.

– Объемные работы велись по восстановлению футеровки и покраске дымовых труб печей П-1 и П-2. Выполнены демонтаж, монтаж и изоляция трубопроводов. Эти мероприятия позволят устранить неполадки рабо-

В период ремонта и временного простоя технологических установок завода в максимально сжатые сроки были проведены работы на **азотной станции №2**.

– Выполнена проверка состояния адсорбента в основном технологическом оборудовании – генераторе



Оператор азотной станции №2 Владимир Тарасов проводит ревизию клапанной сборки линии №6 генератора азота АГ-1

В период проведения операций с катализаторами выполнен ряд ремонтных текущих работ: ревизия запорной арматуры, клапанов СППК, чистка сепараторов С-7, С-10, емкости Е-8, холодильников Х-1, Х-6. Сотрудники РМЦ отремонтировали кладку внутри камер и частично заменили внешнюю облицовку печи П-1.

– В ходе опрессовки был обнаружен пропуск теплообменника Т-6А/1, который устранили сотрудники РМЦ, – отметил Андрей Игоревич. – Персонал цеха КИПиА выполнил поверку манометров, ревизию и монтаж контрольно-измерительных приборов. Сотрудники подрядной организации ООО «ПромЭлектроТорг» реализовали проект изменения схемы электрического питания щита КИПиА.

ру для водных теплообменников Т-4. Это оборудование вскрыли впервые с момента пуска установки висбрекинга в 2015 году. Чистку труб в пучке гидроструйным способом под высоким давлением осуществляли специалисты подрядной организации ООО «Магикрот», с которыми мы взаимодействуем не первый год. Кроме того, силами сотрудников РМЦ и персонала установки был очищен теплообменник Т-9.

Проведена ревизия 8 единиц запорной арматуры, чистка фильтров, деаэрагора.

– Во время капитального ремонта установки висбрекинга были сняты и отправлены на поверку в Самару ультразвуковые расходомеры печи П-1, – отметил Иван Викторovich. – После ревизии установили на место только один из четырех расходомеров, т.к. процедура не была полностью завершена. В период технологического простоя смонтировали оставшиеся три единицы.

Сотрудники цеха КИПиА, электроцеха провели ревизию и наладку подведомственного им оборудования.



Специалисты ООО «Мегаком» готовятся к монтажу трубопровода

ты оборудования и повысить экономический эффект в использовании производственных мощностей, – пояснил Андрей Андреевич

Помимо коллектива ЭЛОУ-АВТ-3 и сотрудников ремонтно-механического цеха, для выполнения специфических работ в период капремонта привлекались подрядные организации – ООО «Ремонтсפעнерго», ООО «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ», ООО «Диатех»

ре азота и адсорбционном осушителе сжатого воздуха, – рассказал начальник объекта Вадим Минниханов. – Для восстановления полной работоспособности оборудования произведена досыпка адсорбента. Процедуры выполнялись в присутствии представителей завода-изготовителя генератора азота – немецкой компании Inmatics – и поставщика оборудования азотной станции – московской компании ООО «НПО «ЦВЭРТ».

Проведена чистка фильтров, ревизия и замена дефектной запорной арматуры. Специалисты ООО «Диатех» выполнили техническое освидетельствование 17 сосудов, работающих под давлением.

В ремонте задействован коллектив азотной станции №2, РМЦ. Ревизию электрооборудования провели сотрудники электроцеха. Поверку контрольно-измерительных приборов и датчиков осуществил персонал цеха КИПиА.

Выполненные работы позволяют обеспечить стабильную и безопасную эксплуатацию оборудования, повысить эффективность установки.



Сотрудники РМЦ выполняют сборку холодильника Х-1 блока гидроочистки

Модернизация

ГРАМОТНАЯ ЛОГИСТИКА УЛУЧШАЕТ ЭКОЛОГИЮ

Ирина Гнездовская

Реконструкция АУТН, новое депо и дополнительные железнодорожные пути – это лишь часть нововведений в транспортной инфраструктуре ПАО «Орскнефтеоргсинтез», которые планируется реализовать в ближайшие годы. Серьезные изменения произошли и в организационно-штатной структуре некогда коммерческого, ныне логистического блока.

НОВЫЙ ФОРМАТ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ БЛОКА

Коммерческий блок завода развивался как подразделение сбыта готовой продукции, снабжения и транспортного обеспечения предприятия. С переходом на корпоративную модель управления функции продаж были переданы в АО «ФортеИнвест». В связи с этим появилась необходимость разделить функции материально-технического обеспечения и транспортной логистики. Об этом в ходе интервью рассказал заместитель генерального директора по логистике Кирилл Алексеев.

С 1 июля в функционал модернизированного подразделения добавлены вопросы взаимодействия с перевозчиками, контрагентами по оказанию транспортных услуг, погрузочные работы, содержание и обслуживание транспортной инфраструктуры. К блоку логистики прикреплены подразделения, ответственные за налив нефтепродуктов, слив нефтяного сырья и присадок, оформление перевозочной документации, осмотр и приемку железнодорожных цистерн и эстакад.

РАЗВИТИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ

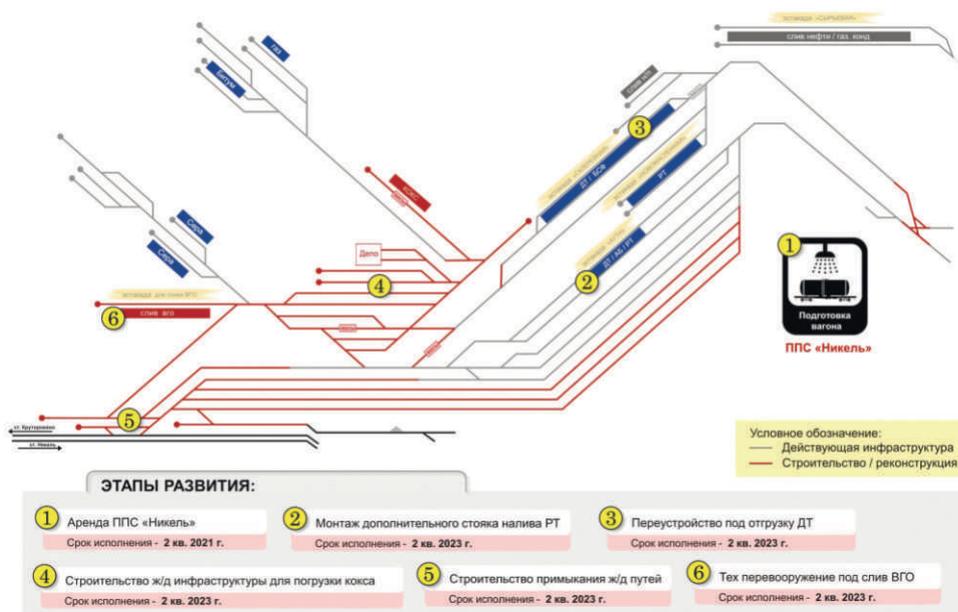
– Кирилл Андреевич, чем вызвана необходимость изменения железнодорожной инфраструктуры предприятия?

– Основная задача – обеспечение нормального функционирования объектов пятого и шестого пускового комплекса. Кроме того, новая конфигурация подземного пути завода позволит выполнять весь объем грузовых операций, обеспечивать ритмичный обмен подвижным составом со станцией примыкания.

Учитывая, что функцию промышленного транспорта можно характеризовать как поддерживающую основное производство, экономический эффект будет получен не в транспортных подразделениях, а в повышении глубины переработки и увеличении доли выхода светлых нефтепродуктов.



СХЕМА РАЗВИТИЯ ЛОГИСТИЧЕСКОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»



По словам Кирилла Андреевича, целью реструктуризации была оптимизация процессов. Всем работникам, затронутым нововведениями, сохранен размер прежней заработной платы. Сейчас сотрудники логистического блока совершенствуют свою работу в соответствии с новыми требованиями.

Еще большие изменения намечены на ближайшие несколько лет. Они подразумевают развитие железнодорожной инфраструктуры в рамках строительства Комплекса замедленного коксования. Мы попросили Кирилла Андреевича рассказать о планах подробнее.

– Что будет с имеющейся железнодорожной инфраструктурой, каких изменений ждать в будущем?

– Проект развития железнодорожной инфраструктуры подразумевает сохранение большей части имеющихся объектов и строительство новых, которые будут присоединяться и встраиваться в систему. Конечно, существует ряд зданий и сооружений, которые из-за попадания в пятно застройки нужно демонтировать (к ним, к примеру, относится локомотивное депо). Но разработанной схемой развития подземного пути предусмотрено замещение функций этих сооружений.

Одним из уже осуществленных процессов стал переход на работу с локомотивами, арендованными у партнеров предприятия. Аренда техники предусматривает также полное техническое обслуживание и ремонт локомотивов обученным штатом сотрудников. Эта мера уже показала свою экономическую и технологическую эффективность.

УМЕНИТЬ ИСПАРЕНИЕ ТОПЛИВА

– В планах еще и реконструкция АУТН со строительством дополнительной телескопической трубы налива нефтепродуктов. Для чего это делается?

– Автоматизированная установка тактового налива нефтепродуктов (АУТН) – современное и технологичное оборудование. Кроме всех своих прочих достоинств, позволяет обеспечить закрытый налив нефтепродуктов и рекуперацию углеводородов. В сравнении с существующими эстакадами галерейного типа испарение нефтепродуктов (попадание в атмосферу и утрата) в процессе погрузки сведены к минимуму. Галерейные эстакады, в отличие от АУТН, становятся все менее востребованными. Поэтому было принято решение строить новый путь на АУТН, а галерейную эстакаду отремонтировать и сде-



вать резервным фронтом погрузки. Сейчас разрабатывается комплекс мероприятий по обеспечению отгрузки всего объема светлых нефтепродуктов на АУТН. Это позволит обеспечить отpravку нефтепродуктов в период реконструкции галерейной эстакады и снизить воздействие завода на экологию. Дополнительный телескоп для отгрузки реактивного топлива на АУТН – одно из таких мероприятий. С пуском новых установок и увеличением мощности установок гидрокрекинга керосин как один из самых высокомаржинальных продуктов нефтепереработки займет значительную часть в корзине нефтепродуктов ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Реализация проекта намечена на 2022 – 2024 годы

Обучение

МАСТЕРА И СТАЖЕРЫ

Ирина Гнездовская

Наставничество – эффективный способ адаптации молодых работников к производственной деятельности. Сразу несколько новых сотрудников ПАО «Орскнефтеоргсинтез» проходят обучение у квалифицированных специалистов в ремонтно-механическом цехе.

Ремонтно-механический цех (РМЦ) – единственное подразделение Орского НПЗ, специалисты которого занимаются ремонтом аппаратов, агрегатов и технологического оборудования. Их задача – выполнить ремонт не только качественно, но и в срок. Ведь от уровня мастерства персонала РМЦ во многом зависит оперативность работы производственных объектов.

Особенности выполнения ремонта динамического оборудования технологических установок, в частности центробежных насосов, сегодня познают **Александр Васильчук** и **Максим Балан**. Оба молодых человека были приняты на наше предприятие всего несколько месяцев назад.



Максим Балан

– Я окончил Орский нефтяной техникум по специальности «Техник-механик». Конечно, не рассчитывал, что начну работу и сразу буду во всем разбираться, но на деле оказалось еще сложнее. Теория и практика сильно разнятся. На занятиях в техникуме нам давали общую информацию. Здесь надо знать каждый подшипник, каждое торцевое уплотнение. Кроме того, нужно учитывать много требо-

ваний охраны труда и производственной безопасности, – рассказал Максим Балан.

ПОДЕЛИТЬСЯ ЗНАНИЯМИ

Наставлять молодых специалистов взялись опытные работники цеха – **Сергей Пыресев** и **Дмитрий Петров**. Оба специализируются на ремонте именно центробежных насосов.

– Ремонтируя динамическое оборудование, слесари работают в паре. Это обусловлено и тяжелым физическим трудом, и требованиями охраны труда и производственной безопасности. Работы у нас всегда хватает. Одни насосы, не требующие серьезного вмешательства, ремонтируем на установках, другие, в которых замена расходных материалов подразумевает использование специальных инструментов, привозим в мастерские цеха.

Уровень мастерства напарника очень важен. Поэтому, когда мастер предложил поучаствовать в программе наставничества, согласился. У меня есть и опыт, и знания, которыми можно поделиться. Да и сам помню, как меня учили и с какими трудностями сталкивался, – поделился мнением слесарь 5 разряда **Сергей Пыресев**.

Первый опыт слесарных работ Сергей Юрьевич получил 10 лет назад. Рассказывает, что тогда ему самому приходилось спрашивать у коллег обо всем, что вызывало сомнения. Систему наставничества считает безусловно полезной. Молодой работник может и постесняться что-то лишнее уточнить, а незнание грозит непоправимыми ошибками. Наблюдая за профессионалом, проводя под его руководством разные манипуляции с оборудованием, стажер набирается необходимого опыта.



Сергей Пыресев

РАЗОБРАТЬ И НАЛАДИТЬ НАСОС

– Обучение по системе наставничества мы ведем в соответствии с программой, сформированной при участии мастеров цеха, – рассказал слесарь 4 разряда **Дмитрий Петров**. – Уже ознакомили молодежь со слесарным инструментом – электрическим, пневматическим, измерительным. Показали особенности его применения, в том числе с учетом требований промышленной безопасности. Впереди самый ответственный момент – демонтаж и разборка насоса, определение степени износа деталей, составление дефектной ведомости и восстановление его работоспособности. Совместными усилиями мы планируем произвести монтаж оборудования и успешно пройти пусконаладочные работы.

Один из наиболее сложных пунктов в программе обучения молодых работников – центровка электродвигателя и насоса. Здесь требуется применение специализированного, высокоточного оборудования – индикатора. Но наставники уверены, что стажеры смогут стать высококвалифицированными специалистами. Стажеры же переживают, ведь по итогам обучения им предстоит сдать экзамены и подтвердить свою квалификацию.

Наблюдая за процессом формирования профессионалов и видя положительный результат, руководство цеха планирует вовлечь в систему наставничества большее число работников из числа молодых специалистов.



Дмитрий Петров



Дмитрий Петров и Максим Балан осматривают насос

Производство

КОМПЕТЕНТНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Испытательная лаборатория ЦЗЛ ПАО «Орскнефтеоргсинтез» успешно прошла процедуру подтверждения компетентности. Подготовка к ней потребовала пересмотра всей системы менеджмента.

Процедура подтверждения компетентности испытательной лаборатории – ответственное мероприятие, в подготовке к которому задействован абсолютно весь персонал. В этом году процедура подтверждения компетентности испытательной лаборатории в условиях санитарно-эпидемиологических ограничений проходила удаленно.



Руководитель метрологической службы ЦЗЛ Александра Сомова

– С 1 января 2021 года введены в действие новые критерии аккредитации – это перечень требований, который обязывает лабораторию работать в определенном порядке, – рассказала руководитель метрологической службы ЦЗЛ (менеджер по качеству) **Александра Сомова**. – Новые требования привели к необходимости изменить всю платформу системы менеджмента, выстроенную с 2005 года – с момента аккредитации испытательной лаборатории ЦЗЛ. Изменились требования к персоналу, порядку деятельности испытательной лаборатории, оформлению документов. Изменения коснулись и терминологии системы менеджмента. Появилось такое понятие, как «крикши». В соответствии с новыми требованиями необходимо рассматривать и оценивать риски в деятельности испытательной лаборатории, которые могут привести к несоответствиям в работе.

Испытательная лаборатория ЦЗЛ впервые проходила оценку подтверждения компетентности в удаленном формате. В связи с этим перед коллективом лаборатории была поставлена задача – осуществить прохождение видеоконференции без технических неполадок, которые эксперты имели право отнести к несоответствиям.

– Помощь в подготовке к работе в онлайн-формате оказали специалисты отдела информационных технологий. По требованию эксперта мы оперативно предъявляли документы, проводили демонстрацию испытаний, помещений и оборудования испытательной лаборатории. Видеоконференция прошла без технических неполадок, – отметила Александра Владимировна.

К аккредитованным лабораториям предъявляют жесткие требования, в том числе и к персоналу. Одно из них – обязательное наличие профильного образования. Кроме того, на постоянной основе сотрудники испытательной лаборатории должны проходить курсы повышения квалификации.

– В ходе подготовки и проведения процедуры подтверждения компетентности всеми сотрудниками проделана масштабная работа, – подчеркнула Александра Сомова. – Было непростое, но благодаря умению нашего руководителя Светланы Морозовой, которая смогла предугадать развитие событий и своевременно принять верные решения, коллектив справился с поставленной задачей. ЦЗЛ получила приказ о признании компетентности деятельности испытательной лаборатории.

Технологии

КАК И ДЛЯ ЧЕГО МЫ ПРОИЗВОДИМ СЕРУ

Ирина Гнездовская

Сероводород, выделяемый из технологических газов в процессе нефтепереработки, на Орском НПЗ перерабатывается в элементарную серу – вещество, которое находит применение во многих сферах жизни

зять, что промышленный потенциал страны довольно точно определяется потреблением серы.

Значительную часть мировой добычи серы поглощает бумажная промышленность – соединения серы помогают выделить целлюлозу. Для того чтобы произвести 1 т целлюлозы, нужно затратить более 100 кг серы. Много элементарной серы потребляет и резиновая промышленность – для вулканизации каучуков.

В сельском хозяйстве сера

КАК ИЗ СЕРОВОДОРОДА ПОЛУЧАЮТ СЕРУ

Самым распространенным промышленным способом получения серы из технологических и природных газов считается процесс Клауса. Сероводород при окислении кислородом и при использовании катализаторов распадается на серу и воду. Этот принцип лежит в основе процесса Клауса.

Он осуществляется в две стадии: термической и каталитической. В ходе первой происходит термическое окисление сероводорода до диоксида серы. Сероводород сжигают в топочной части реактора при высокой температуре (900-1350 °С) и подаче кислорода. В результате расходуется до 70% сероводорода и выделяется тепло, которое утилизируют перед второй стадией процесса. На второй стадии диоксид серы опять смешивают с сероводородом. Под действием катализатора – активного оксида алюминия – и высоких температур (200-300 °С) смесь превращается в серу и воду. Многоступенчатый процесс позволяет переработать до 99,5% сероводорода. В результате химической реакции образуются S₂, S₈ и S₆.

Если сероводорода в кислом газе (так называют сырье установки Клауса) больше 50%, используют прямоточный процесс Клауса – пламенный способ. По этому способу весь кислый газ подается на сжигание в печь-реактор установки Клауса, выполненной в одном корпусе с котлом-утилизатором. В топке печи-реактора температура достигает 1100-1300 °С, выход серы – 70-75%. Дальнейшее превращение сероводорода в серу осуществляется в несколько ступеней на катализаторах при темпе-

применяется как в элементарном виде, так и в различных соединениях. Она входит в состав минеральных удобрений и препаратов для борьбы с вредителями.

Основной потребитель серы – химическая промышленность. Примерно половина добываемого этого химического элемента идет на производство серной кислоты. Чтобы получить 1 т H₂SO₄, нужно сжечь около 300 кг серы. А роль серной кислоты в химической промышленности сравнима с ролью хлеба в нашем питании.

НУЖНА ВЕЗДЕ

Среди вещей, окружающих нас, мало таких, для изготовления которых не нужны были бы сера и ее соединения. Бумага и резина, эбонит и спички, ткани и лекарства, косметика и пластмассы, краска и удобрения – далеко не полный перечень вещей и веществ, для производства которых нужен элемент №16. Для того чтобы изготовить, например, автомобиль, нужно израсходовать около 14 кг серы. Можно без преувеличения ска-



Блок грануляции серы

Интересный факт

В 70-х годах в некоторых странах мира производство серы превысило потребности в ней. Поэтому сере стали искать новые применения, прежде всего в таких материалоёмких областях, как строительство. В результате этих поисков появились серный пенопласт – как теплоизоляционный материал, бетонные смеси, в которых серой частично или полностью заменен портландцемент, покрытия для автострад.



Монтаж основного оборудования блока грануляции серы осуществляло ООО «ГазСантехСервис»

ратуре 220-260 °С. После каждой ступени пары образовавшейся серы конденсируются в поверхностных конденсаторах. Теплота, выделяющаяся при горении сероводорода и конденсации паров серы, используется для получения пара среднего и низкого давления. Выход серы в этом процессе достигает 96-97%. Далее пары переводят в жидкое состояние и затем уже в твердое – в виде гранул ярко-желтого цвета.

базового проекта которой выступила фирма Jacobs Comprimio Sulfur Solutions, Нидерланды. Лицензиаром, разработчиком технологического процесса грануляции жидкой серы является фирма SANDVIK Process Systems, GmbH, Германия.

УПС в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» входит в состав Комплекса гидрокрекинга. Она состоит из двух технологических линий.

В состав первой входят:

- блок отпарки кислых стоков;
- блок регенерации насыщенного аминного раствора МДЭА;
- блок производства серы по технологии EUROCLAUS с узлом дегазации жидкой серы (первая нитка).

В состав второй линии входят:

- блок производства серы с узлом дегазации жидкой серы (вторая нитка);
- блок получения гранулированной серы с узлом фасовки, складом и зоной отгрузки в транспорт.

Последний блок является общим для двух технологических линий.

ИЗ ПАРА – В ГРАНУЛЫ

После каждой ступени пары образовавшейся серы конденсируются в поверхностных конденсаторах – так получают серу в жидком виде. Если дать ей застыть, то получается твердая или комовая сера. Для получения гранулированной серы жидкую серу направляют на блок грануляции, который включает в себя комплектный узел получения гранулированной серы А-102 с узлом фасовки, складом и зоной отгрузки в транспорт.

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» эксплуатируется установка производства серы (УПС), лицензиаром и разработчиком



Погрузка гранулированной серы в железнодорожный вагон

Безопасность

БОЛЬШАЯ ТРЕНИРОВКА

Татьяна Карпачева

Орский НПЗ принял участие во Всероссийской тренировке – командно-штабных учениях, приуроченных ко Дню гражданской обороны

4 октября Гражданская оборона РФ отметила свое 89-летие. В связи с этой датой ежегодно на территории страны проводится массовая штабная тренировка, в которой участвуют все организации, отнесенные к категории по гражданской обороне (ГО). В их числе – ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Традиционно в течение октября в России проходит Месячник

гражданской обороны, в рамках которого организуются учебные занятия, открытые уроки по основам безопасности жизнедеятельности, выставки, семинары, дни открытых дверей, памятные и торжественные мероприятия.

В этот период ряд практических мероприятий прошел и на территории Орского НПЗ. Их участниками стали члены нештатного формирования гражданской обороны (порядка 50 человек), представители газоспасательного отряда ООО «Защита», сотрудники фельдшерского здравпункта завода. Были развезены пункты по радиационно-химическому обнаружению, по обслуживанию убежища, выдаче средств индивидуальной защиты и т.д. Теоретические занятия прошли на базе учебного класса службы по ГО, ЧС и ГСП (НАСФ).



ПОБЕДА ЗА «СПУТНИК»

Орский НПЗ помог организовать вакцинацию жителей поселка Победа по месту жительства

На завод обратилась председатель Совета общественности поселка Победа Таисия Жадаева. Среди местных жителей много людей преклонного возраста, которым непросто добраться до поликлиники на ул. Пацаева, 15 «А», чтобы сделать прививку от COVID-19. Общественный транспорт ходит редко, к тому же приходится делать пересадку. Жители Победы попросили организовать вакцинацию на территории поселка.

Руководство ПАО «Орскнефтеоргсинтез» откликнулось на просьбу. Заводчане связались с главным врачом ГБ №4 Павлом Орловым. В поселок прибыла медицинская бригада, все желающие были вакцинированы.

– Мы регулярно поддерживаем жителей поселка Победа, взаимодействуем по самым разным вопросам. Здесь живут многие наши действующие работники и ветераны предприятия, – отметил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Крашук.

Накануне была сделана уже вторая прививка вакциной «Спутник V». После первой привитые жители не ощутили практически никаких побочных эффектов. Все они понимают необходимость и важность процедуры и благодарят руководство Орского НПЗ за отзывчивость и поддержку.



МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОПЫТ

Руководители газоспасательного отряда ООО «Защита» приняли участие в международной конференции

Руководители газоспасательного отряда ООО «Защита» Рафаил Бикташев и Валерий Тряпицын приняли участие в международной конференции по обеспечению деятельности аварийно-спасательных служб и формирований, обслуживающих потенциально опасные производственные объекты.

Форум специалистов газоспасательного дела, проходивший в Москве, собрал руководителей

со всей России, а также из Великобритании, Франции, США.

– В ходе конференции обсуждались актуальные вопросы функционирования аварийно-спасательных формирований, были представлены перспективные технологии и оборудование для ведения спасательных работ, – рассказал командир ГСС Рафаил Бикташев.

Из представленных образцов ООО «Защита» планирует приобрести в 2022 году новейший аппарат ГС-16, необходимый для проведения искусственной вентиляции легких, а также контрольный прибор для определения правильности и эффективности сердечно-легочной реанимации.



ГРИППУ НЕТ

На Орском НПЗ началась ежегодная вакцинация от гриппа

Вопрос сезонной вакцинации в этом году встал особенно остро. По прогнозу Всемирной организации здравоохранения, осенью 2021 года в Россию придут три новых штамма вируса гриппа, к которым еще не выработан коллективный иммунитет. Поэтому вакцинация в этом эпидсезоне – наиболее действенный и безопасный способ защититься от болезни.

– ПАО «Орскнефтеоргсинтез» закупило 700 доз вакцины «Гриппол плюс», – рассказала

заведующая здравпунктом Вера Елизарова. – Этот эффективный и безопасный препарат для профилактики гриппа, прошедший доклинические и клинические испытания, подтвердил высокое качество, не уступающее зарубежным аналогам. Он вызывает формирование высокого уровня специфического иммунитета против гриппа.

Прививка от гриппа не защищает от других заболеваний, в том числе от коронавируса. Но наложение двух инфекций очень опасно и может привести

к летальному исходу. Прививку от гриппа разрешается делать через месяц после введенной вакцины от COVID-2019. Если подошло время ревакцинации от ковида, отложите прививку от гриппа на четыре недели.

Сотрудники завода могут привиться ежедневно в фельдшерском здравпункте с 9:00 до 17:00 часов или в поликлинике ГБ №4 по адресу ул. Пацаева, 15 «А». На сегодняшний момент в стенах здравпункта от гриппа вакцинировано 90 заводчан.

Фотоконкурс

ЗАВОДСКИЕ ПЕЙЗАЖИ

Продолжаем публиковать работы участников заводского фотоконкурса, организованного в рамках профессионального праздника нефтехимиков. Напомним, авторами лучших фоторабот признаны заместитель начальника УСС Алексей Губа, товарный оператор установки заваривания и транспортировки нефтепродуктов Наталья Дерипалова, машинист насосов установки изомеризации Александр Пехтерев.



Профессионалы

Ольга Гордеева
Оператор установки
ЛГ-35-11-300/95

Благодарность АО «ФортеИнвест» – одна из высших корпоративных наград в коллективе Орского НПЗ. В этом году руководство компании и предприятия отметило ею трудовую деятельность Ольги Гордеевой.

В трудовой книжке Ольги Александровны имеется лишь одна запись. И это за 33 года непрерывного стажа! Преданность предприятию семья Гордеевых проявляет уже четыре поколения. Здесь в разное время в разных подразделениях трудились родители нашей героини, ее бабушка и даже дочь.

Ольга Александровна впервые попала на завод, будучи студенткой Орского нефтяного техникума (ОНТ). На установке каталитического риформинга она проходила преддипломную практику. Рассказывает, что в 80-е годы выпускники ОНТ познавали азы профессии не менее девяти месяцев. Естественно за такой солидный промежуток времени перспективные студенты могли проявить себя и получить приглашение на работу. Так и случилось с Ольгой Гордеевой. В 1988 году девушке предложили остаться на установке оператором.

– Своим наставником считаю Анатолия Александровича



Панова. Его стараниями я довольно быстро научилась грамотному ведению технологического процесса, оформлению необходимых бумаг. Какие бы теоретические знания ни получил студент, главное для продуктивной работы – практические навыки. Я бесконечно благодарна тем людям, которые помогли мне делать первые шаги в профессии, – отметила Ольга Александровна.

За три десятка лет своей профессиональной деятельности Ольге Гордеевой не раз самой приходилось обучать молодых специалистов. Сегодня на установке трудятся много молодых ребят, которым она подсказывает, как лучше отбирать пробы, дренировать емкости, вести режимный лист.

Ольга Гордеева трудится наравне с мужчинами, ведь от операторов установки порой требуется тяжелая физическая работа. Регулирует задвижки при 40-градусных морозах, участвует в подготовке оборудования для ремонтных работ.

– С автоматизацией работа операторов существенно облегчилась, – пояснила собеседница. – Но ручной труд по-прежнему ценен. Установка каталитического риформинга – одна из основных на предприятии. Мы выпускаем бензин АИ-95, бутан, пропан и т.д. Мне нравится моя работа, нравится создавать нужный продукт, наверное, поэтому 33 года проработала незаметно.

Свободное от работы время Ольга Александровна – любящая дочь, мама, а с недавних пор еще и бабушка – посвящает семье.

Евгений Ваганов
Мастер участка
слива-налива
нефтепродуктов

Награждение лучших работников – добрая традиция ПАО «Орскнефтеоргсинтез». За годы добросовестного труда некоторые сотрудники становятся обладателями нескольких почетных наград. Евгений Ваганов впервые получил Благодарность руководства предприятия в 2010 году, затем были Почетные грамоты в 2012 и 2014 годах. В 2021 – накануне 20-летнего юбилея профессиональной деятельности – Евгению Николаевичу вручили Почетную грамоту АО «ФортеИнвест».

Евгений Ваганов начал трудиться на Орском НПЗ в 2002 году. Выполнял тяжелую физическую работу. Был слесарем технологических установок, чистильщиком, осмотровиком нефтеналивных емкостей. Познанием тонкости работы на этом направлении, приобретаемый солидный опыт, в 2014 году принял предложение стать мастером по обслуживанию автотранспортных эстакад, а затем и мастером участка слива налива нефтепродуктов цеха №11.

Сегодня в подчинении Евгения Николаевича 50 сливщико-разливщиков. Координировать работу людей, нести ответ-



ственность за конечный результат, следить за соблюдением техники безопасности на этом направлении – работа непростая, требующая мобилизации знаний, опыта и личных качеств.

– В мои профессиональные обязанности входит контроль работы персонала пяти эстакад – эстакады слива нефти, железнодорожной эстакады налива нефтепродуктов, эстакады автомобильного налива, железнодорожной эстакады потечных вагонов-цистерн, новомасленной железнодорожной эстакады. Проверять, чтобы уровень налива соответствовал нормативным документам. Вести табельный учет рабочего времени, оформлять заявки на товарно-материальные ценности, рассчитывать премии, – пояснил Евгений Ваганов.

Коллектив сливщико-разливщиков сугубо мужской. Здесь есть и опытные работники, к мнению которых Евгений Николаевич старается прислушиваться, и молодежь, требующая обучения.

– Длительное время мне приходилось принимать экзамены в Орском нефтяном техникуме по специальностям «Сливщико-разливщик» и «Товарный оператор». Поэтому, когда приходят молодые ребята, помогаю им освоиться на производстве в ходе стажировки, экзамену перед допуском к самостоятельной работе, – отметил Евгений Николаевич.

Вне работы Евгений Ваганов муж и отец. Вместе с супругой они воспитывают двоих сыновей 10 и 18 лет. Летом вся семья выезжает на дачу, где с супруги Вагановы любят принимать гостей.

День календаря

ВЫСШИЙ ПИЛОТАЖ

Ирина Гнездовская

В октябре в России отмечается День рабочих профессий. На нашем предприятии люди, занимающиеся физическим трудом, имеют ключевое значение. Они поддерживают инфраструктуру завода, обеспечивают его безаварийную работу.

СЛЕСАРЬ 5 РАЗРЯДА

Не один десяток лет трудятся на благо предприятия слесарь Сигингали Бисембаев и токарь Александр Попов. Профессионалы высочайшего уровня работают в одной бригаде ремонтно-механического цеха (РМЦ).

Сигингали Серикович – слесарь 5 разряда. За этой сухой цифрой скрывается всеобщее признание коллег, единогласно называющих его самым квалифицированным слесарем цеха. Сигингали Бисембаев специали-

зируется на ремонте центробежных насосов – демонтирует, разбирает, определяет неисправность, собирает, регулирует, центрует. Ему по плечу и отечественные, и зарубежные машины любой модификации. Навыки работы с оборудованием иностранного производства Сигингали Серикович приобрел в процессе Программы модернизации.

Однако в начале своего профессионального пути о том, чтобы войти в бригаду высоко-

классных специалистов Сигингали Серикович, конечно, не мечтал. Будучи скромным молодым человеком, послушал совет родителей и приступил к обучению нужной, но нелегкой рабочей профессии. И ни разу об этом не пожалел.

За 35 лет работы с динамичным оборудованием завода Сигингали Серикович может уже, пожалуй, с первого взгляда определить поломку любой сложности, но все же каждую деталь тщательно осматривает и в случае необходимости передает напарнику – токарю Александру Попову.



Сигингали Бисембаев

ТОКАРЬ-УНИВЕРСАЛ

Александр Петрович – талантливый токар, как говорят, специалист от Бога. О себе говорить не любит. Зато коллеги охотно рассказывают о его мастерстве.

Александр Попов подгоняет детали для сложного оборудования, в том числе и насосов: втулки, валы, гайки, шайбы – все, что относится к разряду нестандартного. Использует при этом токарный станок, да не один, а несколько – разных типов и размеров. В токарном деле важно



Александр Попов

знать особенности работы с разными металлами. Чугун, сталь, латунь, медь, бронза – каждый металл имеет свои свойства, от которых зависит способ обработки. Александр Петрович в совершенстве владеет многими технологиями обработки металлов на токарном оборудовании. Отсюда и уникальные преимущества Александра Попова – универсальность. Если большинство токарей специализируются на каком-то одном виде работ, то Александр Петрович быстро перестраивается, благодаря чему существенно сокращается время ремонта.

Первые профессиональные навыки Александр Петрович приобрел в училище, обучение проходил в Московской области. С тех пор он сам обучил множество молодых людей основам обработки металла на токарном станке.

Слесари и токари – одни из наиболее востребованных профессий на нашем предприятии. Высокий спрос именно на мастеров, качественно делающих свою работу. Хочется верить, что пример таких высококлассных специалистов станет заразительным для молодых людей.

ПУСТЬ ДОРОГА БУДЕТ ГЛАДКОЙ

Татьяна Карпючева

В последнее воскресенье октября свой профессиональный праздник отмечают автомобилисты. На Орском НПЗ в этот день поздравления принимают сотрудники автотранспортного цеха.

ПРОЕХАТЬ РАССТОЯНИЕ ДО ЛУНЫ И ОБРАТНО!

Водитель скорой помощи Сергей Григорьев за рулем автомобиля почти 40 лет. За эти годы он преодолел расстояние до Луны и обратно! А если учесть, что трактором Сергей Иванович научился управлять в 5 классе, то к этому километражу можно прибавить еще немалые цифры.

– В детстве интерес к технике мне привил отец. Когда учился в 9 классе, к нам в село на уборку приезжали шоферы из Москвы. Много нового о узнал от них, – рассказал Сергей Иванович. – На завод пришел в 1995 году. Какими только машинами я ни управлял! Легковые, авто-

бусы, вакуумбочка, самосвал, КАМАЗ, МАЗ, 13-метровый длинномер. Много времени работал на грузовых машинах: доставлял из других городов оборудование, материалы. Раньше сотрудники АТЦ сами ездили в командировки. Привозили грузы со всей России, Белоруссии, Украины. Бывало, что в месяц лишь 3-4 дня находился дома, остальное время – в командировках. В таком режиме работал до декабря 2020 года. Работу свою люблю. В каждом периоде трудовой деятельности вижу свои прелести. Когда работал на межгороде, повидал много красивых мест, сейчас больше общаюсь с людьми. У нас замечательный коллектив. Владимир Пономарев, Александр Храповицкий, Анатолий Куликов, Олег Калетин, Александр Карпов, Евгений Косарев – это старый костяк. Приходит ответственная, дружная молодежь. В канун праздника желаю коллегам здоровья и успехов! Пусть техника не подводит, а дома всегда с нетерпением ждут родные и близкие.

– В коллективе АТЦ 143 человека, – рассказал начальник цеха Дмитрий Швецов. – Это водители, машинисты автокранов и погрузчиков, слесарная группа, кладовщики, операторы АЗС, диспетчеры, ИТР. Мы обслуживаем большие сотни единиц различной техники: легковые машины, автобусы, экскаваторы, фронтальные и вилочные погрузчики, вакуумбочки, самосвалы, автокраны, автовышки. Работаем по заявкам от цехов. В рамках партнерства заводская спецтехника помогает городу в уборке снега, территорий, вывозе мусора. В период пандемии сотрудники АТЦ возили медперсонал к пациентам. До сих пор в таком режиме работают 1-2 водителя.

Благодарю коллег за стойкость, ответственность, преданность делу. Мы переживаем непростые пандемийные времена. Сейчас на заводе активно ведется стройка, поэтому продолжаем напряженно работать. Крепкого здоровья, благополучия, поменьше переживаний. С праздником!



Евгений Косарев

«К ЗАВОДУ Я ПРИРОС»

АТЦ Орского НПЗ – первое и единственное место работы водителя микроавтобуса Евгения Косарева, который пришел на завод в 1985 году.

– Получив специальность «Механик», в родную деревню возвращаться не стал – работы не было. По примеру дяди, двух братьев, сестры, которые уже трудились на заводе, приехал в Орск, – рассказал Евгений Владимирович. – Начинать слесарем. Затем сел за руль грузового автомобиля. После перевели на легковую машину. Сейчас управляю гостевой машиной – микроавтобусом.

К заводу я не просто привык – прирос! Здесь занимаюсь любимым делом. С самого детства интересовался машинами. Помогал отцу ремонтировать мотоциклы, ездил в поездки с дядей. В былые времена, а тем более в селе, автомобили были редкостью. А ведь неизведанное всегда притягивает. Так интерес к технике перерос в профессию. Сейчас со мной в АТЦ работает племянник, Сергей Голубев. Это значит, что семейное дело живет.

Поздравляю коллег с Днем автомобилиста! Здоровья и счастья! Пусть дорога будет гладкой, погода не строит препятствий, машины не ломаются. Всегда возвращайтесь из всех поездок.



Сергей Григорьев

Социальная политика

ЗОЛОТОЙ ВОЗРАСТ

Татьяна Карпачева

Руководство Орского НПЗ встретилось в заводском музее с ветеранами предприятия

В первый день октября во многих странах мира традиционно поздравляют людей, чей жизненный опыт и трудовые заслуги являются примером для новых поколений. В канун Международного дня пожилых людей генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Крашук, председатель профсоюзной организации Лариса Михайлова встретились в заводском музее с ветеранами предприятия.

Они поздравили заслуженных работников с праздником, вручили активистам Совета ветеранов Благодарственные письма и подарки. Также Сергей Геннадьевич поблагодарил за активную жизненную



позицию и поддержку председателя Совета общественности поселка Победа Тамино Жадаеву.

Люди старшего поколения – особая гордость нашего завода. Вы всегда умели честно и самоотверженно трудиться. И сейчас являетесь ориентиром для всего коллектива предприятия, – отметил Сергей Геннадьевич. – На Орском НПЗ нет второстепенных подразделений. И хотя Совет ветеранов официально не является структурным подразделением завода, это наша неотъемлемая часть. Мы всегда поддерживали наших заслуженных работников, вложивших столько труда в процветание завода. Уверен, что, полагаясь на ваш огромный профессиональный опыт, прислушиваясь к вашим мудрым советам, мы продолжим планомерно развивать Орский НПЗ.

Профсоюзный комитет накрыл для ветеранов вкусный стол. В ответном слове участники встречи поблагодарили руководство завода и профсоюзный комитет за внимание и заботу.

ФЕЙЕРВЕРК ТАЛАНТОВ

На Орском НПЗ подвели итоги детского конкурса рисунков

Конкурс рисунков вызвал большой отклик в социальных сетях завода. 285 пользователей проголосовали в комментариях за понравившиеся работы.



Специалисты департамента по ССО и СР и члены профсоюзной организации решили наградить всех, ведь определить тройку призеров было очень сложно. Рассматривая работы, в каждой мы увидели искренность, любовь, старание.



Награждение ребят состоялось в торжественной обстановке в заводском музее. Участникам вручили сертификаты на покупки в сеть популярных книжных магазинов.

– На заводе работают мои мама и папа. Они часто рассказывают про свою работу, как что устроено на заводе. Я нарисовал, как мама и папа утром идут на работу, – сказал 6-летний участник конкурса Роман Блаубах.



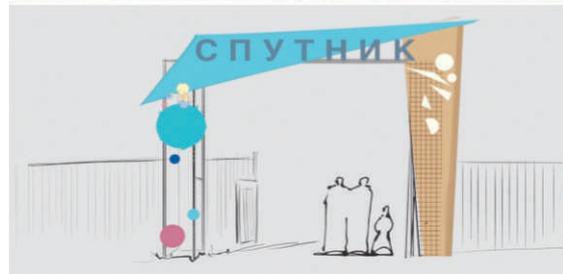
В ходе мероприятия ребята и их родители смогли познакомиться с историей завода. Хранительница музея Лидия Сидоренко провела для собравшихся познавательную экскурсию. Родители поблагодарили организаторов конкурса и выразили надежду на дальнейшие совместные с детьми мероприятия.



ВРЕМЯ ПЕРЕМЕН

Детский оздоровительный лагерь «Спутник» ожидает обновление

Заводской лагерь «Спутник», в котором на протяжении многих лет отдыхают дети сотрудников Орского НПЗ, ожидают преобразования. Прежде всего, изменения коснутся дизайна лагеря.



Предприятие заключило договор с Оренбургским государственным университетом на разработку дизайн-концепций ДОЛ «Спутник». Уже готовы предварительные варианты эскизов обновленного лагеря. К концу октября работа над проектом будет закончена.

Конкурс

ЗАВОД-СУДЬБА

Ирина Гнездовская

Конкурс ретрофотографий, объявленный службой по связям с общественностью, пользуется большой популярностью. Благодаря официальным страницам завода в социальных сетях снимки, связанные с жизнью Орского НПЗ, присылают не только работники предприятия, но и орчане, в судьбе которых завод сыграл важную роль.



Ольга Колмынкина-Романова

Непростой историей жизни ветерана завода **Ольги Колмынкиной-Романовой** поделилась ее дочь **Тамара Ленкова**.

Ольга Васильевна родилась в 1915 году в селе Агеево Пензенской области, уже в 8 лет осталась сиротой. Девочку приютил один из братьев матери. Он увез племянницу в Баку, где та стала помогать ему, работая в торговой лавке. Через несколько лет ответственную и трудолюбивую не по годам девушку приметили важные покупатели. Одна из обеспеченных городских семей попросила старшего родственника Ольги опустить ее к ним няней новорожденному малышу. Возможно именно тогда в Ольге выросла любовь к детям, которую она пронесла через всю жизнь. Воспитанием малыша девушка занималась почти до совершеннолетия. Но случилось ужасное. Мать ребенка

повезла его в другой город, в дороге тот простудился и скончался. Услуги няни родителям больше не требовались, но девушке, ставшей за годы работы настоящим членом семьи, помогли найти работу на НПЗ имени Буленного. Это считалось редкой удачей, ведь ни соответствующего образования, ни опыта работы у нее не было.

Работа на крупном промышленном предприятии – мечта любого советского гражданина. Но для Ольги это было далеко не безоблачное время. Начиналась война. Нефтеперерабатывающий завод в Баку стал одной из главных мишеней немецких захватчиков. Девушки и женщины днем несли вахту в цехах, вечерами выхаживали раненых в госпиталих, а ночами дежурили на крышах домов. Как пояснила дочь Ольги, дежурные должны были в случае попадания на крышу снаряда сбросить его и не допустить пожара. В память о тех страшных временах у Ольги Васильевны осталась награда «За оборону Кавказа».

После войны Ольга Колмынкина была переведена на нефтеперерабатывающий завод в Орск. Здесь молодая женщина встретила будущего отца своих дочерей. Здесь прошла вся ее трудовая жизнь. Ольга Васильевна вышла на пенсию в 1961 году.

– Мама работала оператором на маслоблоке, мне тогда было совсем немного лет. Но помню, что она рассказывала о том, как боялась разжигать печь. Это делали вручную при помощи факела. Маму ценили на заводе. В 1948 году она была награждена медалью «За трудовое отличие», – поделилась воспоминаниями Тамара Ленкова.

Ольга Васильевна воспитала двух дочерей. Вынянчила семь внуков и множество правнуков и правнуков. Ее жизнь никак нельзя назвать простой, ведь растить детей пришлось в одиночку. Но трудолюбие, доброта, любовь к людям позволили нашей героине оставить о себе добрую память в сердцах родных и близких.



Спорт

ТОЧНО В ЦЕЛЬ!

Татьяна Карпочева

Спортсмены Орского НПЗ выявили сильнейших в легкоатлетическом кроссе и спортивной стрельбе

Осенний легкоатлетический кросс – традиционное мероприятие для заводских спортсменов. Итоги забега идут в зачет спартакиады. Мужчины преодолели дистанцию длиной 2 км, девушки бежали чуть более 1 км. Всего в кроссе приняли участие порядка 20 человек. Заводчан поддерживали коллеги, родные и близкие.

Лучшее время показала команда заводоуправления. На втором месте сборная ВИК, КИПиА, ПГВС. «Бронза» у команды УСС, ЧОП «ОНОС-Щит», ООО «Защита».



В личном зачете среди девушек победителем стала Татьяна Кашук. За ней на пьедестале почета оказалась Айгуль Аубакирова. Третий результат у Татьяны Суховой.

Среди мужчин лидером оказался Александр Поздников. На втором месте Антон Пумпур. Тройку лидеров замкнул Роберт Зиянбаев.



В соревнованиях по пулевой стрельбе спортсмены Орского НПЗ выявляли сильнейших впервые – ранее этот вид спорта в заводскую спартакиаду не входил.

Стрельбы прошли на базе тира ДОСААФ Орска. К мероприятию серьезно подготовились. Число участников было строго ограничено – шесть команд по три человека. Перед началом соревнований инструктаж провел специалист по управлению персоналом ООО ЧОП «ОНОС-Щит» Александр Опарин.

В личном зачете развернулась нешуточная борьба за первое место. Каждый из пяти выстрелов двух участников – Николая Фирсова и Александра Опарина – попал в «десятку». Оба заработали максимальное количество очков – 50 из 50 возможных. Однако при рассмотрении мишеней было решено присудить победу Николаю Фирсову. Его попадание оказались ближе к цели. На третьем месте Андрей Подлесный.

В командном зачете места перераспределились следующим образом. Первое место – УСС, ЧОП «ОНОС-Щит». Второе – ВИК, КИПиА, ПГВС. Третье – цеха №№ 10, 11, 12.

В этом году в меткости соревновались исключительно мужчины. В следующем году в состав команд планируется включить по одной девушке. В турнире по мини-футболу вне конкуренции оказалась сборная цехов №№ 1, 10, 11, 12. Это и неудивительно! Костяк команды составляют спортсмены, выступающие за заводскую сборную «Нефтехимик», которая участвует в областных соревнованиях. Однако финальный матч оказался очень интересным. Упорную борьбу с чемпионкой вела сборная УСС, ЧОП «ОНОС-Щит», ООО «Защита», уступив в итоге со счетом 4:2.

Не менее напряженным оказался матч между командами заводоуправления и цеха №5. Футболисты сражались за выход в полуфинал. В итоге управленцы уступили по пенальти. В борьбе за третье место цех №5 проиграл сборной цехов ВИК, КИПиА, ПГВС.

Лучшим игроком турнира по мини-футболу признан Бауржан Мустафин (цех №1). Лучшим вратарем стал Сергей Сотников (ООО «Защита»).

В начале ноября заводчан ожидают соревнования по волейболу, баскетболу и плаванию, которые завершат юбилейную, XX-ю, спартакиаду.

