

# НЕФТЕХИМИК

№5 (2982) 2021

Издается с 6 июля 1956 года

18 мая

## В номере

## Тема

## Новости

На установке висбреинга установлен новый рекуператор

0 2

## Модернизация

На Орском НПЗ выбран второй генподрядчик строительства КЗК – «ОМУС-1»

0 3

## Безопасность

Пожарные ООО «Защита» устроили масштабные показательные выступления

0 4

## Интервью

Заместитель генерального директора по производству – главный инженер С.А.Макеев рассказал о производственной деятельности ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

0 5

## Соцполитика

Семьи заводчан с детьми могут рассчитывать на 25 видов материальной поддержки

0 8

## Дата

Коллектив Орского НПЗ чтит память героев Великой Отечественной войны

0 9

## Профессионалы

Медник предприятия поделился секретами мастерства

1 0

## Спорт

Команда ПАО «Орскнефтеоргсинтез» успешно выступила на Фестивале рабочего спорта

1 2

## КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Татьяна Карпочева

**На Орском НПЗ стартовал сезон плановых ремонтов производственных объектов**

В середине апреля на двухнедельный ремонт были остановлены установки гидрокрекинга (УГ), висбрекинга и ЛГ-35-11-300.

На установке гидрокрекинга плановый капитальный ремонт прошел впервые с момента пуска объекта в эксплуатацию в 2018 году.

– Основные работы касались восстановления реакционных труб печи П-101 секции производства водорода. В общей сложности было смонтировано 36 реакционных труб. Это позволит нам вывести секцию производства водорода на полную мощность – 75 тыс. нм<sup>3</sup>/ч водорода, что в свою очередь отразится на загрузке установки гидрокрекинга, повысятся производительность объекта, – рассказал начальник цеха №5 А.Махмутов.

В ходе ремонта был полностью заменен катализатор на секции В печи П-101. Проведены освидетельствование основного емкостного оборудования, трубопроводов, чистка теплообменников, колонн и емкостей. Выполнены работы по монтажу 14 датчиков на контуре высокого давления.

Сотрудники вспомогательных цехов – КИПиА, электротехника – провели ревизию и настройку оборудования, находящегося в их зоне ответственности, проверку системы противоаварийной защиты.

В рамках капитального ремонта аналогичные работы проведены на блоке отпарки кислых стоков и блоке регенерации установки производства серы: освидетельствование тру-



Установка гидрокрекинга ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

бопроводов и емкостного оборудования, вскрытие и чистка основного колонного оборудования и теплообменников.

Масштабные работы на высоте велись по восстановлению ветрозащиты факельного ствола ФС-2. Неисправность была обнаружена после пуска установки гидрокрекинга в эксплуатацию. Восстановлением конструкций занимались специалисты подрядной организации ООО «НПП «Факел-Сервис».

– В ремонте был задействован персонал РМЦ, ряда подрядных организаций: ООО «Мегаком», ООО «ГАЗ САНТЕХ-СЕРВИС», АО «ОМУС-1», ООО «ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ», ООО «ПРОМЕТЕЙ». Коллектив установки гидрокрекинга был переведен на трехбригадный, усиленный график работы. Ежесменно на площадке УГК находились более 120 человек, – подчеркнул Андрей Михайлович.

На установке висбрекинга

силами подрядной организации ООО «Магикрот» проведена чистка трубных пучков шести теплообменников Т-1 с применением гидроструйной аппаратуры.

– Это основные сырьевые теплообменники, от состояния которых во многом зависит эффективность работы всего объекта, – пояснил начальник установки висбрекинга А.Н.Черкасов. – Этим же методом, воздействием воды под давлением, очищены змеевики печи П-01.

Большой объем работ проведен в связи с заменой из-за коррозии входящего в состав печи рекуператора – теплообменника Т-13. Это дорогостоящее оборудование отработало без сбоев более пяти лет, с момента пуска установки висбрекинга в эксплуатацию.

Кроме того, очистке подверглись колонна, арматура, обратные клапаны. Сотрудники цеха КИПиА провели ревизию и наладку подведомственного им оборудования.

– В этом году практически все работы выполнены силами заводских специалистов. В основном были задействованы сотрудники ремонтно-механического цеха, персонал установки висбрекинга. Подрядные организации привлекались только для выполнения специфических работ, – подчеркнул Алексей Николаевич.

На установке Л-35-11/300 была проведена регенерация катализатора.

– В этом году регенерация катализатора R-56 происходит без его перегрузки. Процесс регенерации восстанавливает активность катализатора, – рассказал начальник установки А.И.Ярошевич. – Основными стадиями регенерации являются: остановка, выжиг кокса, контрольный выжиг кокса, окисление, охлаждение воздухом, продувка азотом, восстановление за счет водородсодержащего газа. По такому плану и были проведены работы на нашем объекте. > 3



**Гора Полковник** – уникальное месторождение яшмы, расположенное в г.Орске. Абсолютная высота холма 220 м., ширина – 3 км. Изделия из орской яшмы можно увидеть в известных музеях, к примеру, две вазы в Эрмитаже.

Яшма с данного месторождения использовалась и при отделке храма в Санкт-Петербурге, пола опочивальни в Кремле, одной из станций метро Москвы и т.д.



## Новости

**ЗАПАС ПРОЧНОСТИ****На парокотельной №1 завершился капитальный ремонт трех котлов**

**Н**а парокотельной №1 Орского НПЗ, которая снабжает паром среднего давления объекты завода и нагревает часть воды, циркулирующей в системе отопления, завершился капитальный ремонт котлов №№ 1, 3, 5. Оборудование отработало без сбоев более 20 лет.

— В процессе ремонтных работ полностью заменили трубные пучки — нагреваемые поверхности, в которых происходит испарение воды, а также пароперегреватели. Затем провели сушку обмуровки и щелочение котлов. Только после этого началась эксплуатация обновленного оборудования, которое, несомненно, теперь будет работать более эффективно, — рассказал начальник цеха ПГВС А.Ю.Кулагин.

Ремонтные работы на парокотельной №1 выполнила подрядная организация ООО «Сибкотлоресурс», г.Бийск. Компания специализируется на поставке, монтаже, ремонте котельного оборудования номенклатурной группы ООО «ПО «Бийский завод котлов и вспомогательного оборудования». Стоимость работ составила 15,2 млн рублей.

В прошлом году специалисты ООО «Сибкотлоресурс» провели аналогичные работы на котлах №№ 2, 4, 6.

**ЭНЕРГИЯ В ДЕЛО****На установке висбрекинга Орского НПЗ проведена замена дорогостоящего оборудования**

**Н**а установке висбрекинга в ходе плановых ремонтных работ был установлен новый рекуператор — теплообменник Т-13, входящий в состав печи П-01.

— Основное назначение данного оборудования — поддержание стабильной работы печи П-01. Это происходит за счет подогрева воздуха, поступающего на горелки печи, отходящими дымовыми газами. Благодаря работе рекуператора повышается коэффициент полезного действия печи, снижается расход топливного газа, — рассказал начальник установки висбрекинга А.Н.Черкасов.

Необходимость замены воздухоподогревателя возникла в связи с коррозией оборудования. Теплообменник состоит из двух секций. Помимо самого воздухоподогревателя имеется

блок для промывки трубных решеток от сернистых соединений, что позволяет уменьшить коррозию. Тем не менее за пять лет — рекуператор находился в работе с момента пуска установки в эксплуатацию — на металлических пластинах возникла сплошная коррозия. Пришлось его отключить, в результате чего мы сразу же отметили снижение КПД печи и увеличение расхода топливного газа.

На Орский НПЗ был поставлен полный комплект воздухоподогревателя производства фирмы ApenGroup стоимостью более 17 млн рублей. Основываясь на пожеланиях, озвученных представителями Орского НПЗ, в исполнение оборудования внесли изменения: рекуператор, работающий в агрессивной среде, изготовили из нержавеющей стали.

**КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА****Суд Ленинского района г.Орска прекратил административное производство в отношении ПАО «Орскнефтеоргсинтез»**

**П**редметом спора между госорганом и предприятием стало превышение предельно-допустимой концентрации (ПДК) дигидросульфида в атмосфере, зафиксированное в районе площади Васнецова 5 декабря 2020 года. По данным ГБУ «Экологическая служба Оренбургской области», отбор проб показал содержание 0,0169 мг<sup>3</sup> вещества в воздухе при норме не более 0,008 мг/м<sup>3</sup>. Нес-

мотря на то что промышленных предприятий в районе превышения ПДК нет, экологи настаивали на привлечении к ответственности ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

В ходе судебного разбирательства установлено, что 5 декабря в городе было объявлено о наступлении периода неблагоприятных метеорологических условий I степени. Приказом генерального директора Орского НПЗ технологические объекты

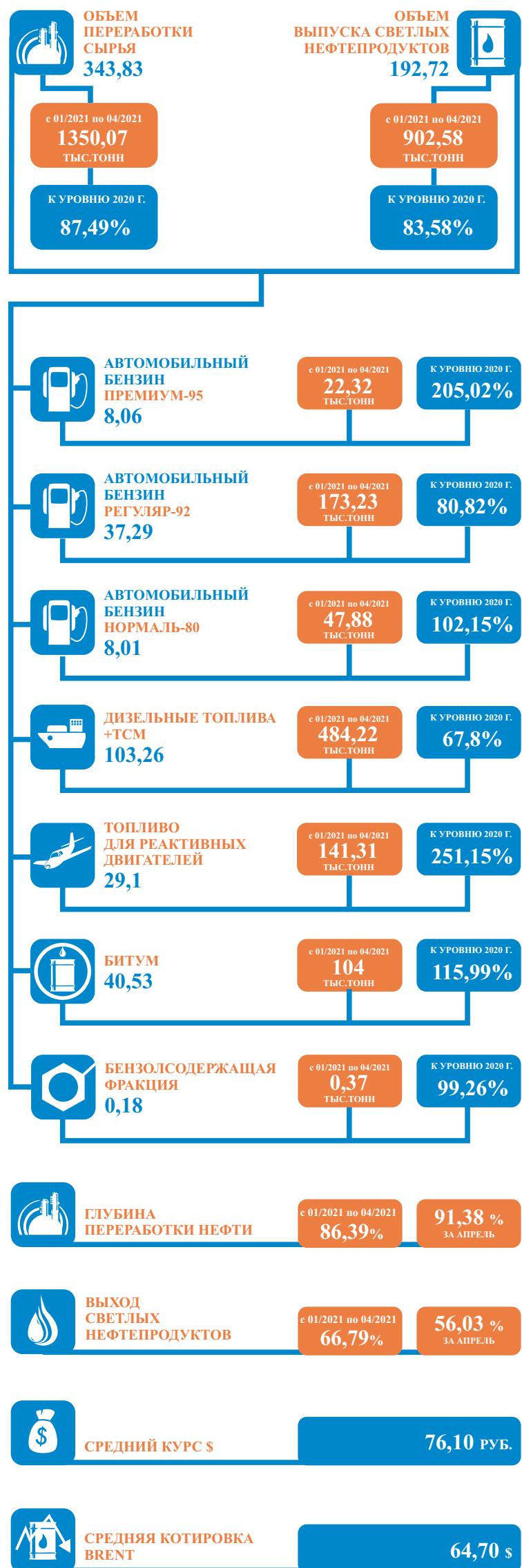
переведены на соответствующий режим работы. Установка ЭЛОУ-АТ-5 была в простое, установка гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-2000 и установка производства реактивного топлива Л-24-Т-6 работали при минимальной загрузке. Каждые три часа лабораторией завода проводился контроль атмосферного воздуха, не выявивший отклонений от нормы. Более того, фактические показатели дигидросульфида в санитарно-защитной зоне были меньше нормативных в 2 раза.

Однако погодные условия могли способствовать накоплению загрязняющих веществ и от других источников загрязнения.

Ленинский суд прекратил административное производство по делу ПАО «Орскнефтеоргсинтез».



## Цифры

**ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА АПРЕЛЬ 2021 ГОДА**

## Производство

# КАПИТАЛЬНЫЙ ЭФФЕКТ

**<1** В ходе экспертизы промышленной безопасности проведена проверка адсорбера А-1 и емкости Е-3, результатом которой стала срочная замена патрубков на выносном уровне емкости. Проведен ремонт теплообменника Т-6/1, замена сальниковых уплотнений на поршневых компрессорах. Данные работы выполнены силами сотрудников РМЦ.

Персонал цеха КИПиА выполнил поверку манометров, ревизию и монтаж контрольно-измерительных приборов, замену пневматических приборов на электрические.

Сотрудники подрядной организации ООО «ПромЭлектроТорг» установили противопожарные клапаны в газовой компрессорной, в насосной сырья и в насосной стабилизации.

В ходе экспертизы промбезопасности по рекомендации ООО НПФ «Диатех» были заменены патрубки на колонне К-6.



Оператор установки гидрокрекинга  
Д.С.Сухов готовит шланги  
для продувки трубопроводов



Операторы установки гидрокрекинга А.В.Масякин и Е.А.Шитиков подают химводу в колонну К-101



Сотрудники  
ООО «Теплоизоляция»  
выполняют изолировочные работы  
реакционных труб печи П-101 УГК



С.В.Шахматов и машинист газовых компрессоров  
Д.Е.Сорокин демонтируют заглушку на линии высокого  
давления азота для проведения регенерации катализатора

В процессе опрессовки отремонтированы ходильник Х-13 и трубный пучок ходильника конденсатора ХК-4.

– Проведенные мероприятия во многом влияют на эффективность протекающего на установке технологического процесса и предопределяют эффективность

производства товарных бензинов в целом, – отметил Андрей Игоревич.

Этой весной в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» запланирован также ремонт установки ЛЧ-24-2000. Ремонтные работы на других производственных объектах пройдут осенью.

## Цифры:

На ремонт установок гидрокрекинга, висбрекинга, риффинга сторонним организациям выделено 17 млн 913 тыс. рублей. Основные работы выполнены силами сотрудников ремонтно-механического цеха Орского НПЗ.

## Модернизация

# НОВЫЙ УРОВЕНЬ

Татьяна Карпочева

**На Орском НПЗ выбран второй генеральный подрядчик в рамках реализации проекта «Комплекс замедленного коксования»**

Генеральным подрядчиком по строительству ряда объектов, входящих в состав Комплекса замедленного коксования (КЗК), стало АО «Омское монтажное управление специализированное №1» («ОМУС-1»). Омской компании доверено строительство установки замедленного коксования, межцеховых коммуникаций, резервуаров питьевой воды с насосной, водоблока 1-ой системы, установки химводоподготовки №2, центрального распределительного пункта-2А (ЦРП-2А). Работы планируется выполнить в течение двух лет – с апреля 2021 по апрель 2023 годов.

Это не первый опыт сотрудничества ПАО «Орскнефтеоргсинтез» с подрядной организацией. В 2013 году АО «ОМУС-1» выступило генеральным подрядчиком строительства АУТН.

– В штате компании трудятся более 1400 человек: сварщики, монтажники, инженерно-технические работники и т.д. В начале апреля на объектах Орского НПЗ были задействованы 30 наших сотрудников. В связи с увеличением объема работ ежемесячно привлекаются новые специалисты. В мае 2022 года, на это время придется самый пик строительства, численность рабочих «ОМУС-1» на площадке завода составит более 970 человек. Затем эта цифра будет уменьшаться, – рассказал руководитель строительства АО «ОМУС-1» на объектах КЗК ПАО «ОНОС» В.В.Васенко. – Выбор при-

влекаемых подрядных организаций будет производиться на конкурсной основе за счет существующего штата строительно-монтажных организаций г.Орска и Оренбургской области, располагающих квалифицированными кадрами, в том числе монтажниками и сварщиками 5 и 6 разрядов с опытом работы на аналогичных объектах и аттестованными на знание правил промышленной безопасности.

В настоящее время на территории строительства ведутся подготовительные работы: устанавливаются ограждения и временные инженерные сети электроснабжения, водоснабжения, связи, готовятся площадки под устройство временных зданий для размещения рабочих и складирования строительных материалов и инструментов и т.д.

– Территория Орска характеризуется развитой транспортной инфраструктурой, включающей железную дорогу, постоянные автомобильные дороги, связывающие завод и город, – отметил Василий Васильевич. – В районе Орска располагаются крупные предприятия строиндустрии, с которыми АО «ОМУС-1» намерено сотрудничать. Это позволит оперативно поставлять местные строительные материалы, сборные железобетонные изделия, товарный бетон.

АО «ОМУС-1» имеет собственный парк строительной техники, представленный 62-мя единицами грузоподъемностью от 16 до 400 тонн. Это экскаваторы, бульдозеры, тракторы, грейдеры, краны монтажные, трубоукладчики, автогидроподъемник, автопогрузчики, катки и другие виды спецтехники.

– Высокое качество и соблюдение сроков строительства, использование передовых технологий и современных материалов – именно на эти принципы, положенные в основу работы нашей компании, специалисты АО «ОМУС-1» будут опираться при строительстве объектов Комплекса замедленного коксования на Орском НПЗ, – подчеркнул В.В.Васенко.

АО «ОМУС-1», основанное в 1954 году, является одним из ведущих строительно-монтажных предприятий Сибирского региона. Компания специализируется на строительстве, реконструкции и техническом перевооружении объектов нефтхимической, газовой, целлюлозно-бумажной и пищевой промышленности. Организация выполняет полный цикл подрядных работ – от проектирования и изготовления строительных конструкций до выполнения всего комплекса строительно-монтажных работ и сдачи объекта «под ключ».

АО «ОМУС-1» обладает собственной сварочной лабораторией, выполняющей контроль неразрушающими методами. Все специалисты аттестованы в соответствии с требованиями НАКС, выполняют сварочные работы различными способами всех видов углеродистых, легированных сталей, алюминия.

География деятельности АО «ОМУС-1» охватывает территорию России, Казахстана, Туркмении, Белоруссии, Алжира. Компания имеет большой опыт успешного сотрудничества с ведущими предприятиями нефтегазовой отрасли.



Сотрудники АО «ОМУС-1» обустраивают строительный городок. Бытовые и складские помещения располагают в рамках согласованной схемы.

## Безопасность

## ЭПИДКОНТРОЛЬ

Татьяна Карпочева

**Медики Орска предупредили о новой вспышке COVID-2019. Сотрудникам завода рассказали о том, как обезопасить себя.**

**В**рач-инфекционист ГБ№4 Л.В.Шестова провела лекцию для сотрудников ПАО «Орскнефтеоргсинтез», рассказал о необходимости вакцинации от коронавирусной инфекции и тех последствиях, которые могут возникнуть в случае отказа от прививки.

По словам Людмилы Викторовны, на конец апреля в Орске привито порядка 5 тыс. человек. Даже если прибавить к этой цифре орчан, уже перенесших инфекцию, показатель мизерный.

— Чтобы избежать очередной вспышки COVID-2019, которую мы ожидаем в мае, у 65% жителей города должен сформироваться иммунитет. По приказу Минздрава Оренбургской области, к 1 июня в Орске должно быть привито 40% населения, к 1 сентября – 60%. Мы далеки от таких цифр, люди вежливо саботируют прививочную работу, – отметила Л.В.Шестова.

В настоящее время орчан прививают вакциной «Спутник V». Людмила Викторовна поделилась интересными наблюдениями, связанными с реакцией на прививку людей с разной группой крови:

— Люди с I группой крови первую прививку практически не ощущают. При вводе второго компонента проявляются побочные эффекты в виде слабости, недомогания, головной боли, незначительного повышения температуры. Обычно в течение суток все проходит. Лица со II группой крови, наоборот, реагируют на первую прививку, вторую не чувствуют. Обладатели III группы крови легко переносят и первый, и второй компонент вакцины. У 50% пациентов с IV группой крови возникают незначительные побочные эффекты после прививки, у второй половины нет никакой реакции.

В Орске существует практика вакцинации людей, страдающих различными заболеваниями.

— Мы уже привили онкологических больных, прошедших химиотерапию, послеоперационных больных. Прививку сделали 8 человек с бронхиальной астмой, пациенты с сахарным диабетом, гипертонией. В числе получивших вакцину – мужчина, месяц назад переживший инфаркт. Он сам настоял на прививке, перенес ее хорошо.

Оренбургская область получила партию второй зарегистрированной российской вакцины – «ЭпиВакКорона». Пока она прибыла только в г.Бузулук.

— Зашитное действие прививки «Спутник V» распространяется на два года. Производитель «ЭпиВакКороны» дает гарантию на 9 месяцев. Существует перспективная российская наработка новой вакцины, которую нужно будет делать раз в 13 лет. Она еще не прошла апробацию, но платформа уже разработана. Кроме того, в нашей стране создается еще одна вакцина – «Гам Ковид Лайт». Ее преимущество в том, что прививку нужно будет делать не в два приема, как сейчас, а однократно, – отметила Л.В.Шестова.

Ежедневно на территории Оренбургской области регистрируется от 190 до 250 новых случаев заболевания ковидом. Очевидно, что вирус пока не побежден окончательно. Нельзя терять бдительность, нужно беречь себя и близких, максимально соблюдать рекомендации врачей. У переболевших коронавирусом довольно часто возникают осложнения, среди которых тромбозы, инфаркты.

— Я вас призываю, сделайте прививку! – обратилась к заводчанам Людмила Викторовна. – Существует множество опасных штаммов COVID-2019, которые наверняка скоро будут занесены в Орск. В связи с оптимизацией структуры здравоохранения в городе возникла проблема с врачебными кадрами. Если обстановка с ковидом обострится, мы можем не удержать ситуацию!

Об этом же шла речь во время Послания президента РФ к Федеральному Собранию. В.В.Путин подчеркнул, что возможность сделать прививку должна быть повсеместной, чтобы осенью был сформирован коллективный иммунитет.

— Пожалуйста, сделайте прививку! Только так мы заблокируем смертельно опасную эпидемию. Другого пути нет, – обратился президент к россиянам.

## ГОТОВНОСТЬ № 1

**По случаю Дня работников пожарной охраны, который отмечается 30 апреля, в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» состоялись показательные выступления ООО «Защита» – формирования, отвечающего за газовую и пожарную безопасность объектов завода**

**С**отрудники пожарного формирования несут ответственность не только за непосредственную ликвидацию возможных возгораний на территории предприятия. Большое внимание уделяется профилактической работе, включающей в себя ежедневные рейды по технологическим объектам по соблюдению противопожарного режима, мероприятия по отработке практических навыков пожаротушения и т.д.

Плановая учебная тревога в день профессионального праздника пожарных завершилась масштабными показательными выступлениями. Была продемонстрирована работа водяных стволов, различные способы подачи воздушно-механической пены. Личный состав ООО «Защита» показал варианты эвакуации, в том числе с помощью спасательной веревки с коленчатого

подъемника АКП-30. Собравшимся напомнили правила использования огнетушителей разных марок, отработав практическую работу по ликвидации возгорания. Совместно с газоспасателями, входящими в состав формирования, был дан мастер-класс по устранению аварийной ситуации, связанной с выбросом газа. Совместно с медработниками фельдшерского здравпункта продемонстрировали порядок проведения сердечно-легочной реанимации, оказание первой помощи мнимому пострадавшему.

Работникам предприятия вручили памятки с правилами пожарной безопасности на предприятии и в быту.

Завершились показательные выступления демонстрацией работы членов участка служебного собаководства. При помощи обученных немецких овчарок были остановлены «нарушители» правил режимного объекта.

**Сергей Кращук, генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез»:**

– Профессия пожарных требует мужества, выдержки, неравнодушия к человеческому горю, ежеминутной готовности вступить в противоборство с огнем, действуя в экстремальных условиях и рискуя собственной жизнью. Спасибо за ваши ежедневный подвиг. Желаю вам здоровья, энергии и дальнейших успехов в вашей нелегкой службе.



## Интервью

## ПРАКТИЧЕСКИЙ ПОДХОД

Татьяна Карпочева

**Основа функционирования любого предприятия – производственная деятельность. Именно она определяет важнейшие параметры системы: объемы выпуска, технологию, качество, себестоимость продукции. О том, с какими испытаниями столкнулся производственный блок Орского НПЗ в пандемический 2020-й год, какие задачи стоят перед предприятием в настоящее время и планах на будущее рассказал заместитель генерального директора по производству – главный инженер С.А.Макеев.**

*– Сергей Александрович, Вы уже год возглавляете одно из самых сложных направлений деятельности ПАО «Орскнефтеоргсинтез». До вступления в должность Вы наверняка проанализировали информацию о нашем предприятии. Заочная картинка совпала с реальной?*

– В 2003-2006 годах я работал в компании «ТНК-ВР», в этот период Орский НПЗ также входил в состав компаний. Поэтому заочное представление о заводе я к тому времени имел. Когда меня пригласили работать в ПАО «Орскнефтеоргсинтез», я знал, что здесь в соответствии со всеми нормами и правилами были построены новые современные объекты – установки висбреинга, гидрокрекинга, производства серы, вакуумной перегонки мазута. Я ожидал увидеть симбиоз современных маржинальных объектов с теми, которые были введены в эксплуатацию еще десятки лет назад. Именно такую картину мы сейчас и наблюдаем.

*– Ваше назначение на должность пришлось на один из самых сложных как для предприятия, так и для страны и всего мира периодов. Как пандемия новой коронавирусной инфекции повлияла на реализацию производственных планов Орского НПЗ и на его текущую деятельность?*

– Действительно, в мае 2020 года на Орском НПЗ была зафиксирована вспышка заболеваемости COVID-19. Инфицированные выявлялись в том числе и среди сотрудников производственной площадки. На многих объектах пришлось ввести новую схему

работы: одну из бригад мы отправили на самоизоляцию, чтобы в случае распространения вируса было кому заменить заболевших сотрудников. При этом коллектику пришлось трудиться практически без выходных. Из этой ситуации мы вышли достойно благодаря слаженным действиям руководства завода и ответственности сотрудников предприятия. Люди с пониманием отнеслись к необходимости работать в непростых условиях, поэтому нам удалось выполнить производственный план. Сейчас ситуация с пандемией на Орском НПЗ нормализовалась. Продолжают действовать профилактические меры. Проводится вакцинация сотрудников. Призываю коллектив серьезно отнестись к этому мероприятию, задуматься о своем здоровье и в случае отсутствия противопоказаний следить прививку.

*– Сергей Александрович, какие задачи стоят перед Орским НПЗ в настоящее время?*

– Мы работаем в соответствии с бизнес-планом, утвержденным АО «Фортейнвест». В этом году переработка нефти увеличилась по сравнению с прошлым годом. В 2020 году в условиях пандемии и мирового экономического кризиса значительно сократилось количество автомобильных поездок, авиационных перелетов и, как следствие, резко упал объем сбыта нефтепродуктов, была сокращена нефтепереработка. Тем не менее, завод работал без остановок. С февраля текущего года объем загрузки сырья увеличивается. В апреле стартовал сезон плановых ремонтов установок гидрокрекинга, висбреинга, производства серы, риформингов, гидроочистки дизельного топлива, факельной системы. Еще часть установок будет ремонтироваться осенью.

Сейчас ведется строительство Комплекса замедленного коксования (КЗК), будет построена еще одна установка гидроочистки дизельных фракций. После ввода в строй данных объектов завод станет еще современнее. Нужно будет уделять внимание «возрастным» объектам. В первую очередь, установкам риформинга и АВТ. Планируется их определенная модернизация. Прежде всего, нужно будет перевести установки на распределенную систему управления, которая подразумевает использование современных технических средств управления производственными процессами. Этот вопрос требует определенных финансовых и временных затрат. Сейчас идет работа над формированием технических заданий.

*– Как модернизация завода отразится на производственной деятельности?*

– Модернизация приведет к существенному увеличению глубины переработки нефти и выхода светлых нефтепродуктов. Пуск КЗК в эксплуатацию позволит сбалансировать протекающие на заводе технологические процессы. Первичная переработка нефти делит сырье на фракции: бензиновую, керосиновую, дизельную, вакуумный газойль, гудрон. Далее первые четыре фракции проходят вторичную переработку, в результате которой мы получаем нефтепродукты с низким содержанием серы, соответствующие экологическому классу 5. Гудрон перерабатывается на установке висбреинга, что позволяет Орскому НПЗ сократить количество выпускаемого мазута, но не полностью от него отказаться. Благодаря пуску КЗК завод сможет полностью исключить мазут из своей продуктовой корзины. То есть фактически все фракции, полученные в результате первичной переработки нефти, будут подвергаться вторичной переработке. Таким образом, на Орском НПЗ будут представлены все технологические процессы, соответствующие предприятию с топливным вариантом переработки нефти. После строительства КЗК модернизация предприятия продолжится. Но она уже будет направлена на улучшение представленных технологических процессов.

*– Сергей Александрович, какая работа ведется по повышению эффективности деятельности Орского НПЗ и более рациональному использованию ресурсов?*

– В настоящее время ведется разработка программы по сокращению топливных потерь. Уже провели определенную работу по сокращению использования дорогостоящих присадок, что позволило уменьшить себестоимость товарной продукции. От одной из бензиновых присадок, ОКТА+, мы отказались полностью.

*– Дайте оценку работе подведомственных Вам коллективов. Затронет ли их проводимая оптимизация организационной структуры?*

– На Орском НПЗ я увидел грамотных специалистов, которые точно видят поставленные цели и стремятся достичь высоких результатов, готовы брать ответственность за свои решения. Оптимизация предприятия в той или иной мере коснется всех подразделений завода, в том числе производственного блока. На текущий момент новая структура практически определена. Сейчас идет работа над детализацией. Я не думаю, что оптимизация структуры кардинально повлияет на производственную деятельность завода. В принципе, на всех предприятиях, на



## Биографическая справка:

**С.А.Макеев** начал свой трудовой путь в 1995 году в компании «ТНК-ВР», окончив РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина в г.Москве. За 17 лет прошел все ступени карьерной лестницы от оператора 4-го разряда до заместителя генерального директора по производству, выполнял функции главного инженера.

В 2007-2008 годах являлся генеральным директором катализаторной фабрики в г.Рязани. Перед этим в течение четырех лет отработал на Лисичанском НПЗ (Украина) в должности заместителя директора по производству. Одновременно руководил проектом реконструкции установки изомеризации.

В 2012-2017 годах трудился в ПАО АНК «Башнефть», г.Уфа. В течение года являлся главным инженером крупных проектов, затем еще около четырех лет – заместителем генерального директора по производству.

В 2017-2019 годах работал на Московском НПЗ. В 2020 году, получив предложение АО «Фортейнвест», занял должность главного инженера на Орском НПЗ.

Женат. Сын после окончания Таможенной академии в г.Санкт-Петербурге работает гористом.

Увлекается спортом. Два года назад после получения профессиональной травмы пришлось снизить нагрузки. В свободное время просматривает прямые эфиры международных соревнований по лыжным гонкам, биатлону, футболу.

которых мне довелось работать, проводилась оптимизация. Этот процесс происходит по всему миру, это требование времени, которое влечет за собой продуктивные изменения. Оптимизация позволит не только усовершенствовать систему управления, но и повысить прозрачность внутренних организационных и производственных процессов, положительно влияет на конкурентоспособность и прибыльность предприятия.

В первую очередь оптимизация коснется завоудупления. Произойдут изменения в работе диспетчерской службы, в настоящее время представленной только диспетчерами. Есть потребность в дополнительных специалистах, которые бы проводили анализ работы предприятия.

*– Расскажите о Вашем наиболее интересном опыте работы на других предприятиях. Сергей Александрович, что из этого применимо в ПАО «Орскнефтеоргсинтез»?*

– Работая на нефтеперерабатывающем предприятии в г.Уфе в должности заместителя генерального директора по производству, участвовал в процессе объединения трех заводов в один. Это был интересный опыт управления сразу тремя производственными площадками, территориально расположенным довольно далеко друг от друга – в 4-7 километрах. Одновременно с объединением был оптимизирован процесс выработки продукции: на каждой площадке в итоге производились строго определенные нефтепродукты.

За годы своей трудовой деятельности я сталкивался с технологическими процессами, которые не представлены на Орском НПЗ. Работал с коксовыми установками, с полипропиленом, с катализитическим крекингом. Также имею опыт работы с технологическими процессами, в настоящее время представленными в ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Весь этот опыт оказался весьма полезным при работе в той должности, которую я сейчас занимаю.

## Производство

## ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Татьяна Карпочева

**За годы модернизации на Орском НПЗ с нуля построены десятки масштабных установок. Особую значимость в реализации каждого нового проекта от разработки документации до ввода объекта в эксплуатацию обретает планирование, ведь срок исполнения обязательств – одно из ключевых условий любых успешных преобразований.**

Разработка графиков реализации крупных проектов ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – основная задача отдела по календарно-сетевому планированию и поддержке ИСУП ДКП.

– Календарно-сетевое планирование давно признано эффективной моделью управления проектами. В мире многозадачности, масштабных строек график выполнения работ не просто формальность, а реальный инструмент, позволяющий понимать и контролировать ход реализации любого проекта, – подчеркнул начальник отдела А.А. Челухин. – При этом практически не бывает графиков, которые выполнялись бы без каких-либо отклонений. Однако это нисколько не снижает их ценности. Но чтобы в условиях изменений график действительно оставался помощником, с ним нужно постоянно работать — отслеживать выполнение, определять узкие места, критические задачи, актуализировать данные, разрабатывать компенсирующие мероприятия, информировать руководство. С этими задачами успешно справляются специалисты нашего отдела.

Под руководством Алексея Андреевича в отделе трудятся три инженера-планировщика. М.Е. Галахов работает в подразделении с момента его основания, О.Б. Скрипкина и В.В. Козлов пополнили коллектив в 2018 и 2020 годах. Каждый специалист имеет за плечами немалый опыт работы в различных сферах деятельности. На счету подразделения, появившегося в структуре завода в 2011 году, более 15 реализованных проектов. Первым объектом стала АУТН, введенная в эксплуатацию в сентябре 2013 года.

– Сроки реализации каждого этапа работы рассчитываются индивидуально. Соответственно графики имеют разные уровни детализации. Для их составления мы черпаем информацию из технических заданий, проектной, рабочей документации и т.п. Постепенно, по мере поступления



В.В.Козлов ведет протокол технического совещания на площадке строительства бытового корпуса и здания ЛОП

информации, графики становятся все более подробными, – пояснил А.А. Челухин. – Прорабатываем установки-аналоги – оцениваем, за какое время были построены они. Однако на сегодняшний день во многом опираемся на собственный богатый опыт. В архиве хранится документация по каждому объекту, над которым трудился наш коллектив. Порой могут понадобиться графики и протоколы пятилетней давности.

Полезным инструментом в работе инженеров-планировщиков является программа MS Project, которая позволяет оперативно выполнять вычисления и строить сетевые графики.

Специалисты отдела работают в тесном взаимодействии со всеми подразделениями ДКП, отделами материально-технического снабжения, комплектации оборудования и др. Сроки поставки того или иного оборудования или материалов во многом влияют на составление графиков.

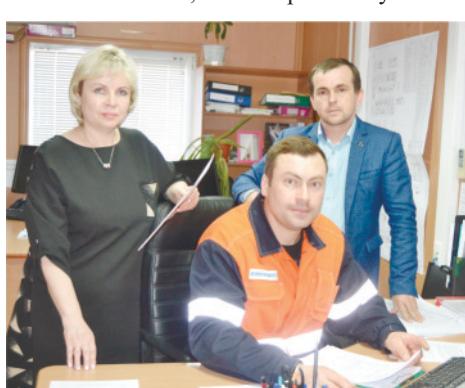
– Мы ежедневно находимся на связи с представителями подрядных организаций, которые отчитываются о том объеме работ, который был выполнен за предыдущий день, объясняют причины возможных отклонений от графика. Например, из-за плохих погодных условий отменяют работы на высоте, в случае сильного мороза нередко пристаивает техника.

Еженедельно инженеры-планировщики посещают строительные площадки, делают фотоотчеты, оформляют презентации, которые предоставляют на согласование руководству завода и компании.

В настоящее время в центре внимания коллектива находится очередной проект в рамках реализации Программы модернизации – «Комплекс замедленного коксования».

– Между сотрудниками разделена ответственность по объектам. М.Е. Галахов отвечает за установку замедленного коксования, О.Б. Скрипкина – за установку гидроочистки с промпарком, В.В. Козлов занимается объектами ОЗХ. Однако это распределение обязанностей весьма условное, – подчеркнул Алексей Андреевич. – Мы работаем по принципу взаимозаменяемости, всегда готовы помочь коллегам. Часто бывает так, что одновременно проходят несколько совещаний по одному объекту. Не просто участвовать, но и вести протоколы подобных совещаний – одна из обязанностей нашего отдела. На основе принятых решений порой вносятся значительные корректировки в графики.

Работа инженера-планировщика – интересный, иногда даже творческий процесс. Знания и умения, которые выработали в себе специалисты, оказываются полезными и в обычной жизни.



О.Б. Скрипкина, М.Е. Галахов и А.А. Челухин обсуждают графики строительства объектов КЗК

## ВАМ ПОСЫЛКА!

Ирина Гнездовская

**В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» поступают грузы из разных регионов России и стран мира. Оборудование, оргтехника, лабораторная посуда, спецодежда и многое другое необходимы коллективу предприятия для эффективного производства. Получением, сопровождением, а по необходимости отправкой материально-технических ценностей занимаются заводские экспедиторы.**

Ежедневно через транспортную проходную предприятия проезжают до 10 автомобилей с товарно-материальными ценностями (ТМЦ). В период активной фазы строительства по Программе модернизации количество автотранспортной техники, доставляющей на завод грузы, увеличивается в разы. Грузы отправители направляют как в адрес завода, так и в терминалы транспортных компаний, которые выступают своеобразным связующим звеном между поставщиками и получателем. Экспедиторы складского хозяйства контактируют с представителями нескольких транспортных компаний России, имеющих свои офисы в нашем городе. Наиболее крупные из них: «Деловые линии», «ПЭК», «ЖелдорЭкспедиция» и т.д.



Экспедиторы складского хозяйства А.В. Уваров и В.А. Серов

– В начале каждого рабочего дня мы определяем объем предстоящей деятельности. Связываемся с представителями транспортных компаний, чтобы узнать, есть ли у них в работе заказы ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Если терминалы выгрузки товара содержат предназначенные нам ТМЦ, докладываем об этом начальнику складского хозяйства и отправляемся за грузом, – пояснил экспедитор А.В. Уваров.

Важное место в работе экспедиторов занимает оформление документации. В частности, для получения ТМЦ из терминала транспортной компании необходимо заполнить экспедиторскую расписку, где указываются параметры и характеристики груза, данные отправителя и получателя, количество мест, занимаемых товаром в автомобиле.

Доставляя груз на предприятие, экспедиторы уточняют подразделение, оформившее доставку.

– Мы взаимодействуем с представителями многих служб завода. Доставляя товар на предприятие, связываемся с отде-

лом материально-технического обеспечения или отделом комплектации оборудования. Они поясняют, кому предназначены ТМЦ. Уже исходя из этих данных, а также учитывая характеристики производителя или отправителя относительно способа хранения полученного товара, направляем его на склад, – рассказал экспедитор В.А. Серов.

Многолетние партнеры ПАО «Орскнефтеоргсинтез», как правило, направляют грузы в адрес завода. В этом случае экспедиторы работают на транспортной проходной. Сверяют количество ТМЦ с накладной, проводят визуальный осмотр упаковки на наличие или отсутствие повреждений. При положительном результате направляют ТМЦ на склад, учитывая характер груза.

– ТМЦ на предприятие поступают как грузовыми, так и легковыми автомобилями, если объем посылки небольшой. При работе с водителями большегрузов необходимо учитывать весь находящийся в кузове груз. На территории предприятия могут выгрузить, к примеру, всего несколько позиций, остальное отправится к другим получателям. В соответствии с действующими правилами безопасности, чтобы служба охраны выпустила автомобиль с территории завода, следует внимательно оформлять документы, – отметил Алексей Владимирович Уваров.

Экспедиторы складского хозяйства А.В. Уваров и В.А. Серов имеют большой трудовой стаж. Обоим за время работы на Орском НПЗ нередко приходится выезжать в командировки для получения ТМЦ непосредственно у поставщика. Оформление товаров в таком случае производится либо по доверенности, которую экспедиторы доставляют партнерам, либо за наличный расчет.

– Мы являемся материально ответственными сотрудниками завода. Бывают случаи, когда специалисты отдела материально-технического снабжения или отдела комплектации оборудования оформляют выдачу нам денежных средств, необходимых для оплаты ТМЦ, и по прибытии в офис поставщика или производителя расплачиваемся с ним от лица предприятия, – подчеркнул Владимир Андреевич Серов.

Иногда экспедиторы оказывают оперативную помощь службам завода. Были случаи, когда экспедиторы выдвигались на встречу водителю большегруза и принимали ТМЦ в пути его следования.

Часть рабочего времени экспедиторы проводят в пути. Они обеспечивают доставку грузов ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в любое время года при любой погоде. Люди, занятые данным делом, должны быть в хорошей физической форме, обладать пунктуальностью, ответственностью, порядочностью. Экспедиторы складского хозяйства Орского НПЗ с честью справляются с возложенными на них обязанностями.

## Технологии

## ПРОИЗВОДСТВО ВОДОРОДА В ЦЕХАХ №2 И №5

**В**одород практически не встречается в природе в чистом виде, но объемы его потребления растут во всем мире. Для производства водорода необходимо специальное оборудование, отличительной чертой которого является компактность, надежность системы.

Вступление в силу технического регламента и переход к новым классам топлива с пониженным содержанием серы и ароматических углеводородов предъявляют все более высокие требования к качеству водорода, используемого в процессах гидроочистки, изомеризации, гидрокрекинга. Основным источником водорода, до определенного этапа развития, являлись установки каталитического риформинга бензиновых фракций. Однако получаемого на них водорода становится недостаточно для нужд НПЗ, кроме того, он не всегда удовлетворяет нефтепереработчикам по концентрации водорода. В связи с этим в состав заводов включают установки по производству водорода методом паровой конверсии.

Сырьем для получения водорода методом паровой каталитической конверсии легких углеводородов могут быть природные и заводские газы, а также прямогонные бензины. Современные установки по производству водо-

рода обладают мощностью от 300 тыс. м<sup>3</sup> до 3 млн. м<sup>3</sup> водорода в сутки; для них характерны рабочие давления в интервале 2–3 МПа. Чистота водорода на современных установках достигает 99,9995 % об.

## Применяется несколько способов получения водорода:

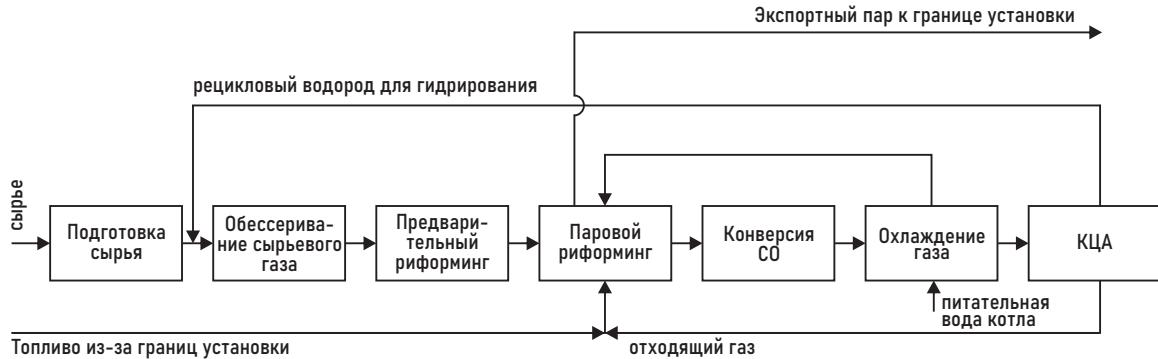
- паровая конверсия метана и природного газа;
- газификация угля;
- электролиз воды;
- пиролиз;
- биотехнологии;
- частичное окисление и др.

Самым эффективным способом получения водорода является технология производства водорода с помощью каталитического парового риформинга легких углеводородов в сочетании с высокоэффективным короткоцикловым процессом.

## Основными этапами процесса являются:

1. Гидродесульфуризация исходного сырья (гидрообессервирование);
2. Паровой риформинг;
3. Утилизация тепла из преобразованного и топочного газа для обработки и выделения пара;
4. Одноэтапная адиабатическая конверсия СО;
5. Окончательная очистка водорода с помощью короткоциклового адсорбционного процесса.

## СТАНДАРТНАЯ БЛОК-СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА ВОДОРОДА С ПОМОЩЬЮ КАТАЛИТИЧЕСКОГО ПАРОВОГО РИФОРМИНГА



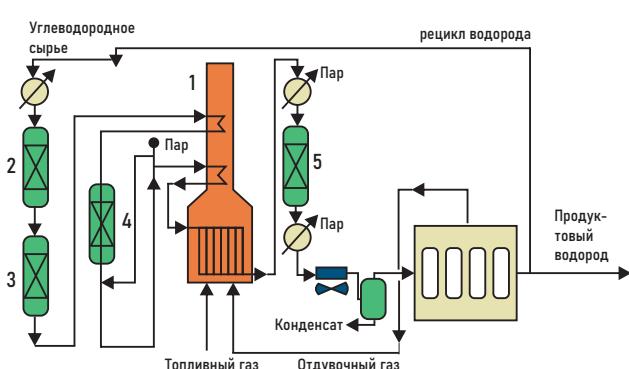
Заместитель главного инженера – главный технолог В.Н.Кузьмин:



В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» эксплуатируются две установки производства водорода: установка производства водорода (УПВ) цеха №2, секция производства водорода (СПВ) в составе установки гидрокрекинга цеха №5.

Назначение данных установок – обеспечение потребности в свежем водороде установок гидроочистки, комбинированной установки изомеризации с блоком предварительной гидроочистки сырья, установки гидрокрекинга. Предусмотрено использование тепла дымовых газов и продуктовых потоков для выработки пара высокого давления. В качестве сырья СПВ используется сжиженный углеводородный газ из секции гидрокрекинга и природный газ, сырьем УПВ служит природный газ, поступающий из сетей завода. Другой отличительной чертой СПВ от УПВ является наличие реактора предриформинга. УПВ имеет дополнительный блок компримирования продуктового водорода. Установки построены по безлицензионной технологии, печи парового риформинга спроектированы и поставлены фирмой Foster Wheeler. Блоки короткоцикловой адсорбции (КЦА) спроектированы и поставлены фирмой UOP. Разработчик детального проекта ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ».

## ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА УСТАНОВОК ПРОИЗВОДСТВА ВОДОРОДА



Принципиальная технологическая схема установок производства водорода методом паровой конверсии: 1 – печь риформинга; 2 – реактор гидрообессервирования; 3 – адсорберы; 4 – реактор предриформинга; 5 – реактор конверсии СО; 6 – блок короткоцикловой адсорбции (КЦА).

## ОПИСАНИЕ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЫ

Природный газ поступает из сетей завода. В холодное время года предусмотрен его подогрев. Для последующей гидроочистки сырья от серосодержащих соединений в линию природного газа перед сепаратором природного газа предусмотрены подача продуктowego водорода с блока КЦА, на время пуска подача из сетей завода ВСГ с установок каталитического риформинга.

Смесь сырьевого газа направляется в сепаратор природного газа. Из сепаратора сырье направляется на всас 1-й ступени компрессора природного газа. Затем природный газ охлаждается в межступенчатом холодильнике и поступает в межступенчатый сепаратор, где происходит отделение газовой фазы от сконденсировавшихся углеводородов. После межступенчатого сепаратора природный газ

поступает на 2-ю ступень сжатия компрессора.

Далее газ поступает в узел смешения сырья. Сюда также направляется сжиженный газ с выкида насосов. Для обеспечения содержания водорода в сырье реактора гидрообессервирования в узел смешения подается водород или ВСГ. После узла смешения сырье процесса гидроочистки предварительно нагревается до температуры около 140 °C и направляется в змеевик предварительного нагрева сырья. В печи газосыревая смесь последовательно проходит верхний и нижний змеевики. Нагретая до температуры 320–400 °C газосыревая смесь поступает в реактор гидрообессервирования.

Здесь происходит гидрирование сероорганических соединений, находящихся в сырье. После реактора гидрообессервирования газопродуктовая смесь направляется в адсорбера сероводорода, где происходит улавливание сероводорода (H<sub>2</sub>S), образовавшегося в результате реакций гидрогенации. После очистки от сероводорода сырьевая смесь поступает в узел смешения с технологическим паром №1 и далее направляется в змеевик нагрева сырья печи. Технологический пар, перегретый в змеевике пароперегревателя, проходит через пароохладитель, где за счет вспышки питательной воды обеспечивается требуемая технологией температура пара, и направляется в узел смешения с сырьевой смесью предриформинга.

Смесь сырьевого газа и пара нагревается до температуры 485–515 °C в змеевике нагрева сырья предриформинга. В реакторе на катализаторе парогазовая смесь конвертируется с образованием метана (CH<sub>4</sub>), водяного пара (H<sub>2</sub>O) и оксидов углерода (CO и CO<sub>2</sub>). После реактора предриформинга смешанное сырье направляется в узел смешения с водяным паром №2. Далее парогазовая смесь поступает в змеевик нагрева сырья и нагревается до температуры около 650–670 °C. Далее парогазовая смесь делится на два потока и поступает в радиантную секцию печи. По входному коллектору для каждой топочной секции парогазовая смесь равномерно распределяется по реакционным трубкам. Процесс паровой конверсии метана осуществляется в реакционных трубах при температуре 650–903 °C за счет внешнего обогрева.

Каждая реакционная труба представляет собой самостоятельный реактор, в котором в присутствии катализатора происходит взаимодействие углеводородов с водяным паром. В результате реакции получается равновесная смесь, состоящая из H<sub>2</sub>, CO, CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub> и H<sub>2</sub>O. Продукт парового риформинга выходит из реакционных труб, объединяется в общем выходном коллекторе и направляется в теплообменник. Продукт риформинга отдает тепло на производство пара и охлаждается до температуры 315–348 °C. Далее продукты риформинга поступают в реактор конверсии окиси углерода, где на катализаторе проходит реакция конверсии CO и H<sub>2</sub>O с образованием CO<sub>2</sub> и H<sub>2</sub>. Из реактора конверсии конвертированный газ с температурой не более 440 °C проходит группу теплообменных аппаратов, где отдает тепло потоку котловой воды, питательной воды и охлаждается до температуры около 151–154 °C. Охлажденный конвертированный газ поступает в сепаратор 1-ой ступени, где происходит частичное отделение технологического водного конденсата. Окончательное охлаждение конвертированного газа происходит в водяном/воздушном холодильнике до температуры 40–55 °C.

Неочищенный водородсодержащий газ из сепаратора 1-й ступени охлаждается в воздушном холодильнике до температуры 40–55 °C, затем поступает в сепаратор 2-й ступени, где происходит его окончательное разделение на поток неочищенного водорода и технологического конденсата. Технологический конденсат выводится с низа сепараторов 1-й и 2-й ступени и направляется в блок отпарки конденсата. После отделения конденсата неочищенный водород из сепаратора поступает в блок КЦА, где происходит очистка конвертированного газа от примесей путем адсорбции загрязнений. Блок КЦА состоит из адсорбера, включенных параллельно по газу. При работе каждый адсорбер проходит одни и те же фазы адсорбции и регенерации – десорбции, только в различные моменты времени. Рабочие циклы адсорбера смешены таким образом, чтобы процесс очистки водородсодержащего газа был непрерывным. На выходе из блока получают водород высокой чистоты (не менее 99,9 % об.).

## Социальная политика

# ПОДДЕРЖКА ГОСУДАРСТВА

**Семьи с детьми могут рассчитывать на 25 видов пособий и компенсаций. О мерах социальной поддержки работникам ПАО «Орскнефтеоргсинтез» рассказали специалисты Центра социальной поддержки населения города.**



**Р**азличные виды социальных выплат в 2020 году в Оренбургской области предоставлены более чем 80 тыс. семей с детьми.

Один из самых популярных видов финансовой помощи – ежемесячная денежная выплата (ЕДВ) на ребенка в возрасте от 3 до 7 лет. Выплата назначается, если размер среднедушевого дохода семьи не превышает величины прожиточного минимума на душу населения на год обращения за назначением ЕДВ (в 2021 году 9938 руб.). Также он устанавливает трехступенчатую систему определения размера выплаты:

– 50% величины прожиточного минимума для детей – стандартный размер выплаты (5208,50 руб.);

– 75% величины прожиточного минимума для детей, в случае если размер среднедушевого

дохода семьи, рассчитанный с учетом ежемесячной денежной выплаты в размере 50% величины прожиточного минимума для детей, не превышает величину прожиточного минимума на душу населения на каждого члена семьи (7812,75 руб.);

– 100% величины прожиточного минимума для детей, в случае если размер среднедушевого дохода семьи, рассчитанный с учетом ежемесячной денежной выплаты в размере 75% величины прожиточного минимума для детей, не превышает величину прожиточного минимума на душу населения (10417 руб.).

Для усиления адресности предоставления данной меры поддержки планируется учитывать при назначении не только официальные доходы семьи, но и ее имущество.

Не менее востребованными являются выплаты в связи с рождением или усыновлением первого или второго ребенка. Право на получение ЕДВ возникает в случае, если размер среднедушевого дохода семьи не превышает 2-кратную величину прожиточного минимума трудоспособного населения, установлен-

ную в субъекте РФ за второй квартал года, предшествующего году обращения за назначением указанной выплаты (на сегодня – это 21030 руб. на одного члена семьи). Размер ежемесячной выплаты, при обращении в 2021 году составляет 10 289 руб. Среднедушевой доход семьи при назначении ежемесячной выплаты рассчитывается исходя из суммы доходов членов семьи за 12 календарных месяцев, предшествующим шести месяцам перед месяцем подачи заявления.

**Ежемесячная выплата на третьего или последующего ребенка.**

В 2020 году внесены изменения в региональное законодательство, в соответствии с которыми увеличен почти вдвое размер выплат семьям с доходами ниже двух прожиточных минимумов на детей, родившихся после 1 января 2019 года, при этом сохранена в области в прежнем размере данная мера поддержки гражданам, имеющим более высокий уровень дохода.

Кроме того, в конце года был скорректирован Порядок предоставления этой выплаты, благодаря чему теперь семьи могут

получать ее не только на третьего ребенка, но на всех последующих детей.

В соответствии с Федеральным законом от 19 мая 1995 года № 81-ФЗ «О государственных пособиях гражданам, имеющим детей» предоставляются следующие меры социальной поддержки, выплачиваемые за счет средств федерального бюджета:

– Ежемесячное пособие по уходу за ребенком до достижения им возраста 1,5 лет. С 01.02.2021 – 8 145,28 руб.

– Единовременное пособие при рождении ребенка. Размер пособия в текущем году составляет 21 719,27 руб.

**На особом внимании многодетные семьи.** Им предоставляется компенсация расходов на оплату коммунальных услуг от фактических расходов всем членам многодетной семьи в размере 30% и 100% компенсация расходов по обращению с отходами, компенсация стоимости проездного билета на внутригородском транспорте для обучающихся. Имеют право на получение социальной выплаты для приобретения или строительства жилья.

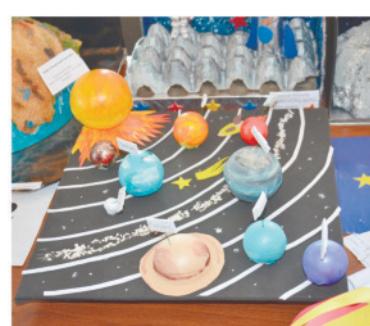
Также предусмотрен ряд мер социальной поддержки, предоставляемых в натуральной форме. Это бесплатная выдача лекарств, приобретаемых по рецептам врачей, для детей в возрасте до 6 лет, бесплатное посещение государственных учреждений культуры и искусства Оренбургской области, прием детей в дошкольные образовательные организации в первую очередь, обеспечение школьной формой в соответствии с нормативами.

С 1 июля 2019 года многодетным семьям предоставлена возможность выбора альтернативной меры социальной поддержки – единовременной денежной выплаты взамен предоставления им земельного участка в собственность бесплатно. Эта строгого целевая мера, предоставляется многодетным семьям, признанным нуждающимися в улучшении жилищных условий.

Также многодетные семьи могут рассчитывать на получение регионального материнского капитала на третьего или последующего ребенка. Его размер 119 203 руб.

# КОСМИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

**ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» С.Г.КРАЩУК НАГРАДИЛ ПОБЕДИТЕЛЕЙ КОНКУРСА ПОДЕЛОК И РИСУНКОВ, ПРИУРОЧЕННОГО К ЮБИЛЕЮ ПЕРВОГО ПОЛЕТА ЧЕЛОВЕКА В КОСМОС**



**В** конкурсе приняли участие школьники Октябрьского района Орска. Свои работы на суд жюри представили более 130 ребят. Определить лучших было непросто.

Рисунки и поделки ребята выполняли в различных техниках: папье-маше, оригами, квиллинг и т.д. Многим участникам в творческой деятельности помогали родители. Так, семейными проек-

тами стали поделки с применением электроосвещения.

– Каждая поделка заслуживает признания и похвалы. Уверен, авторов рисунков и поделок ждет большое будущее: кто-то из ребят

наверняка проявит себя в инженерном деле, кто-то станет художником. Большое спасибо родителям, помогавшим своим детям проявить творческие таланты, – сказал С.Г.Кращук.

# ЮБИЛЕЙНЫЕ МЕДАЛИ

**Орский НПЗ оказал помощь в приобретении юбилейных медалей для ликвидаторов аварии на Чернобыльской АЭС**

35 лет назад произошла крупнейшая в мире техногенная катастрофа – на четвертом энергоблоке Чернобыльской АЭС произошел взрыв, который полностью разрушил реактор. В связи с этим 26 апреля в России отмечается памятная дата – День участников ликвидации последствий радиационных аварий и катастроф и памяти жертв этих аварий и катастроф.

В Орске прошли мероприятия, посвященные трагической дате, с участием членов городского отделения общероссийской общественной организации инвалидов «Союз «Чернобыль». На территории Октябрьского района в настоящее время проживает 41 участник Чернобыльских событий. Наше предприятие оказалось финансовой помощью в приобретении для них юбилейных медалей «35 лет ликвидации аварии на ЧАЭС».



Дата

# СВЯЩЕННЫЙ ДЕНЬ

**Победа в Великой Отечественной войне – героический подвиг народа. День Победы мы отмечаем как главный праздник страны. Орчане, нефтехимики внесли свой вклад в разгром фашистской Германии.**

**В** судьбе каждой семьи работников ПАО «Орскнефтеоргсинтез» война оставила свой след. Деды и прадеды, бабушки и прабабушки каждый день совершали свой подвиг. Они шли на смерть в наступательных операциях, рыли окопы и организовывали полевые госпитали, уходили в леса, для того чтобы стать партизанами, работали в тылу. В боевых действиях Великой Отечественной войны приняли участие 274 сотрудника завода. 79 из них погибли. За высокие производственные показатели коллективу неоднократно присуждалось переходящее Красное Знамя Государственного комитета обороны. 18 лучших работников завода наградили орденами и медалями, более 500 человек получили медаль «За доблестный труд в ВОВ». Завод им. В.П.Чкалова награжден Орденом Отечественной войны первой степени. Три члена коллектива Орского НПЗ получили почетные звания. Летчик-бомбардировщик Сорокин Виталий Андреевич удостоен звания Герой Советского Союза, старший оператор Нетесанов Василий Иванович и мастер механического цеха Туркин Алексей Федорович – Герои Социалистического труда.

ской крепости. Вспоминал, как, получив приказ от командира не пропускать на мост через Муховец ни одного немца, вместе с товарищем «косил» фашистов из пулемета. Много лет работал столяром РСЦ.

В восемнадцать лет ушел добровольцем на фронт Михаил Сергеевич Кузниченко. В последнем военном году в боях за венгерский город Секешфехарвар минер был тяжело ранен в обе ноги. После госпиталя трудился в цехе КИПиА, лауреат премии имени Героя Социалистического труда А.Ф.Туркина.

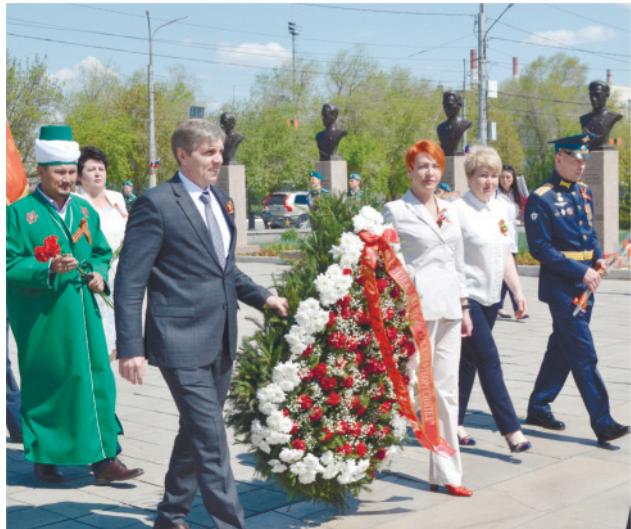
С боевым орденом Красной Звезды и многими другими медалями на груди праздновал Великую Победу в австрийском городе Василий Павлович Назин. Свое боевое крещение он получил на Орловско-Курской дуге. Потом был Харьков, форсирование Днепра, бои в Румынии, Болгарии, Венгрии, Югославии. В мирное время возглавляя одну из установок масляного производства, стал Кавалером ордена Ленина.

Более 30 лет отработал на заводе слесарем по ремонту технологического оборудования Григорий Васильевич Столбоушкин. Мирный труд бывшего артиллериста, в 17 лет побывавшего на полях сражений, отмечен юбилейной Ленинской медалью и орденом Октябрьской революции.

Великая Отечественная война для Мефодия Константиновича Минченко началась в 1941 году в авиации дальнего действия с города Житомира, а закончилась в Берлине. В первый год войны за успешное выполнение боевого задания он был награжден орденом Ленина. Потом орденом Красного Знамени за бой в Сталинграде.

**Сергей Кращук, генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез»:**

– День Победы для меня – это семейный праздник. Мы чтим память Якова Алексеевича Деревянченко – моего деда по материнской линии. Он получил ранение в 1942 году, потерял ногу. В моей семье, как в семье старшего сына, хранятся его боевые награды, юбилейные медали. Одна из самых ценных – орден Красной Звезды. Я часто рассказываю сыну про прадеда. Яков Алексеевич ушел из жизни в глубокой старости, вместе с супругой они воспитали пятерых детей. Вся наша большая семья 9 мая приезжала к деду с поздравлениями. Сегодня, празднуя День Победы, мы благодарим и героя нашей семьи, и всех ветеранов за тот ратный подвиг, который они совершили. День Победы – это праздник, объединяющий поколения. Мы должны помнить свою историю, гордиться ею! Низкий вам поклон, дорогие ветераны! Я желаю вам крепкого здоровья, счастья и долголетия!



С.Г.Кращук и И.П.Мельник возлагают цветы к Вечному огню

Возвращаясь с войны, фронтовики продолжали трудиться на родных предприятиях. Мирным трудом они укрепляли мощь страны, вели военно-патриотическую работу с подрастающим поколением. Вот лишь несколько примеров ярких трудовых биографий:

Дмитрий Васильевич Аникин – танкист-наводчик. В одном бою тремя снарядами подбил два немецких танка, а затем из пулемета преградил все пути отхода фашистам, покинувшим пылающие машины. После войны работал слесарем-аккумуляторщиком в цехе №14, ему не раз присваивалось звание «Лучший по профессии».

Трофим Иванович Казарин, участник обороны Брест-

Кроме того, старший машинист биохимической очистки сточных вод являлся обладателем ордена Отечественной войны 1 степени, ордена Александра Невского, 12 боевых медалей.

Сегодня, празднуя День Победы, мы благодарим ветеранов за тот ратный подвиг, который они совершили. Наша задача – сохранить память о подвиге героев, которые своим единство и сплоченностью, трудолюбием и самоотверженностью, невероятной любовью к Родине обеспечили нам мир, свободу и независимость. День Победы – это праздник, объединяющий поколения. Мы помним свою историю и гордимся ею!

**В связи с празднованием 76-ой годовщины Победы в Великой Отечественной войне ветеранам Орского НПЗ назначена единовременная денежная выплата. В соответствии с приказом генерального директора ПАО «Орскнефтеоргсинтез» С.Г.Кращука четырем участнику ВОВ получили по 10 тыс. рублей, 55 тружеников тыла – по 5 тыс. рублей.**

## САД ПАМЯТИ

**В преддверии Дня Победы во многих странах мира состоялась акция «Сад Памяти». Организаторы мероприятия запланировали высадить 27 миллионов деревьев в память о каждом из 27 миллионов погибших в годы Великой Отечественной войны. К акции присоединились и жители Орска.**

В Парке строителей в рамках акции были высадены саженцы сирени. В мероприятии приняли участие представители бизнеса и власти. Несколько саженцев посадил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» С.Г.Кращук.



## ДЕТИ ВОЙНЫ

**В заводском музее ПАО «Орскнефтеоргсинтез» состоялась презентация книги воспоминаний «Дети войны»**

**И**нициатором создания книги выступил орский Совет женщин, поэтому в основу сборника легли воспоминания орчанок, чье детство выпало на годы Великой Отечественной войны. Информацию для буклета собирали члены Совета ветеранов Орского НПЗ.

– Сбор информации проходил очень тяжело, потому что в основном дети войны – это люди, которым сегодня уже под 90 лет, – рассказала председатель Совета ветеранов ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Т.Г.Терещенко. – Воспоминания о том тяжелом времени у многих вызывали слезы. Да и как тут не плакать, приведу лишь фрагмент одного из рассказов: «В один из дней мы с детьми пасли коров на лугу, вдруг из-за горизонта что-то показалось в воздухе и со страшным гулом полетело в нашу сторону. Мы сначала не поняли, что это, и смотрели с любопытством, разинув рты. А это летели вражеские самолеты. Один самолет сбросил бомбы на нас. Дети в страшном испуге разбежались в разные стороны. Некоторые были убиты. Страшная картина предсталла перед глазами: части детских тел и животных были разбросаны по полю». Нам было тяжело слушать подобные воспоминания, сложно было описывать их. Но эта большая работа сегодня увековечена в книге, и мы надеемся, что она поможет сохранить историческую правду. Сборник «Дети войны» напечатан при финансовой поддержке предприятия. Книга направлена в городские музеи, библиотеки.



## Профессионалы

# МЕДНЫХ ДЕЛ МАСТЕР

Ирина Гнездовская

**С введением нового подразделения в структуру ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – ремонтно-механического цеха – на заводе появились работники редких профессий. В ремонтно-механической мастерской вот уже 27 лет трудится А.С.Безлюдько – уникальный специалист-медник.**



Профессиональная направленность медника – работа с металлами: латунью, оловом, свинцом и сплавом металлов – баббитом. В чистом виде или в сплавах они при трении исключают искрообразование. Данная особенность очень важна на пожароопасном нефтеперерабатывающем производстве.

– При ремонте деталей оборудования, аппаратов, агрегатов ПАО «Орскнефтеоргсинтез» необходимо соблюдать строгие правила, чтобы не ухудшить эксплуатационные характеристики и не допустить тем самым аварийных ситуаций. Поэтому, к примеру, для подшипников скольжения компрессоров я заливаю вкладыши баббитом, который в дальнейшем при трении не допускает образования искр и сохраняет вал в рабочем состоянии. Наплавляю защиту на насло-

сы и кран-буксы латунью, – рассказал Александр Степанович.

Работа медника связана в основном с металлами, находящимися в жидким состоянии. Плавление баббита происходит в тигле, помещенном в печь, при температуре 450–480 °C. Затем баббит заливают в оправку с деталью. После застывания оправка снимается и деталь доводится до совершенства подручным инструментом. Поэтому помимо печи в мастерской медника имеются токарно-заливочный станок с молотками, зубилами, стол со струбцинами и т.д.

Для проведения мелких работ А.С.Безлюдько использует сварочную комнату, где установлен специальный стол с горелкой. Грамотно оборудованное рабочее место повышает скорость наплавки металла, позволяет выполнять ремонты в труднодоступных местах.

Ежедневное обращение с горячим металлом, сопутствующими материалами, такими как, к примеру, соляная кислота, асбест, – опасный труд, требующий максимального соблюдения требований техники безопасности. Обязательным условием работы медника является использование спецодежды, перчаток, защитных масок и очков.

– Меня всегда влекло к работе с металлом. Я пришел на Орский НПЗ сварщиком, но, когда всего спустя несколько месяцев предложили перевести в медники, с радостью согласился. Обучал меня основам профессии Анатолий Федорович Шняков. Этот хороший специалист рассказал много интересного, полезного. Я ему очень благодарен. Сегодня я уже 27 лет занимаюсь любимым делом, – отметил Александр Степанович.

Профессия медника не только очень редкая, она еще требует особых навыков. Настоящий мастер-медник должен обладать особым складом души, относиться к металлу, как к живому существу. Именно поэтому даже в наши дни работа медника практически не поддается автоматизации.



А.С.Безлюдько обрабатывает деталь на токарно-заливочном станке

**АНАТОЛИЙ  
ФЕОФАНОВ**  
механик товарной группы,  
установки затаривания  
и транспортировки

**У**порный ежедневный труд нефтехимиков Орского НПЗ подразумевает множество самых разных обязанностей. Они контролируют эксплуатационные характеристики оборудования, своевременно организуют ремонты неисправной техники. За добросовестный многолетний труд благодарностью АО «ФортеИнвест» отмечен механик товарной группы установки затаривания и транспортировки А.Н.Феофанов.

Анатолий Николаевич начал работу в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» 16 лет назад. Интерес к нефтеперерабатывающей отрасли появился у него еще в детстве. Для нашего собеседника, как и для многих членов коллектива, работа на Орском НПЗ стала продолжением семейной традиции. Окончивший с отличием Орский нефтяной техникум А.Н.Феофанов был принят на установку контактной доочистки масел 42-2. В 2013 году переведен в цех №3 на участок

химреагентов. В 2021 назначен механиком товарной группы и установки затаривания нефтепродуктов.

Коллектив подразделений занимается сливом нефтепродуктов в резервуарный парк, транспортировкой его на установки.

– ТНВП – топливо нефтяное вакуумной перегонки – необходимо установкам УВПМ и гидрокрекинга для переработки. ТНВП сливаются с вагоновцистерн в резервуарный парк, а в последующем перекачиваются на данные объекты. На работу коллектива влияет сезонный фактор. К примеру, зимой приходится проверять температуру нефтепродукта в цистерне и при необходимости подогревать его до нужных значений, только после этого осуществлять слив. В сутки персонал перекачивает в резервуары в среднем 12 вагонов-цистерн, – пояснил А.Н.Феофанов. – На меня возложена обязанность контроля бесперебойной работы машинного оборудования, резервуарного парка, эстакады слива нефтепродуктов.

Ежедневно в работе Анатолию Николаевичу пригождаются не только технические знания. Именно командная работа, основанная на доверии и взаимовыручке, способна показывать

**ИННА ШУЛИКО**  
инженер по охране  
окружающей среды

**Ж**есткие экологические стандарты, в соответствии с которыми работают современные предприятия, предполагают наличие в штате профессиональных экологов. Они отвечают за выработку общей природоохранной политики, взаимодействуют с надзорными органами, изучают законодательные нормы в области охраны окружающей среды и помогают предприятию выполнять их. На протяжении 10 лет в экологической службе завода трудится И.В.Шулико. За добросовестное отношение к делу Инна Владимировна отмечена благодарностью ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Желание связать свою жизнь с охраной природы возникло у нашей героини в детстве. Культуру бережного отношения к окружающему миру прививали родители собственным примером. Мама Инны Шулико – Н.П. Авдохина – много лет возглавляла заводскую лабораторию. Она стимулировала интерес дочери к химии, исследовательской и научной деятельности в области охраны природы.

Окончив школу, Инна успешно сдала экзамены в РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина и поступила на факультет «Химическая технология и экология».

В 2009 году, будучи молодым специалистом, приступила к работе на Орском НПЗ оператором установки ЭЛОУ-АВТ. В

2010-м переведена в лабораторию охраны природы. В 2011 году принята в службу охраны окружающей среды.

– Совместно с технологами производственных цехов мы занимаемся разработкой природоохранных мероприятий, которые реализуются предприятием. Взаимодействуем с надзорными органами – природоохранной прокуратурой, Росприроднадзором, Роспотребнадзором, Министерством природных ресурсов области и т.д. Работа с данными структурами необходима, поскольку жалобы экологической направленности от населения поступают к нам регулярно. Мы предоставляем документы с показаниями замеров, отчеты о проделанной работе и т.д. По большей части моя профессиональная деятельность подразумевает работу с документами, но раз в неделю мы инспектируем производственную площадку на наличие/отсутствие нарушений природоохранного законодательства, – пояснила Инна Владимировна.

Большой объем работы в службе охраны окружающей среды связан с Программой модернизации предприятия. При вводе в эксплуатацию новых установок ведется разработка документации экологической направленности. Эта работа требует оперативности, внимательности, знания правовых и законодательных норм.

– Проекты Программы развития реализуются в быстром темпе. Порой монтируют несколько объектов одновременно. В ходе



стабильно хороший результат, уверен Анатолий.

– Я благодарен своему коллективу за поддержку в работе. Большое спасибо хочется сказать людям, которые поверили в меня в самом начале трудового пути и продолжают поддерживать в различных начинаниях. Это начальник установки 42-2 А.Г.Хохлов, начальник цеха №3 С.А.Бекеев, механик цеха В.Е.Яшугин. За годы работы на Орском НПЗ завод стал для меня родным, со многими членами коллектива меня связывают по-настоящему дружеские отношения. Приятно видеть, как завод развивается, давая новые возможности для самореализации, – заключил А.Н.Феофанов.



подготовки документов о влиянии деятельности объекта на санитарно-защитную зону завода нужно успевать за сроками строительства, при этом ориентироваться в быстроменяющемся законодательстве. Каждый пакет документов проходит согласование во множестве государственных организаций, это тоже требует времени, – отметила И.В.Шулико.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» для Инны Владимировны, как и для многих заводчан, стал вторым домом.

– Осознание того, что мои родители много лет трудились на предприятии, мой супруг сегодня участвует в реализации проектов Программы модернизации, поддержка коллег и руководства мотивируют на работу с полной самоотдачей. Считаю, что должна оправдать надежды близких. Тем более, что мы с мужем являемся примером для подрастающих сыновей, – заключила Инна Шулико.

## Завод и город

## ОРИЕНТИР-2021

Татьяна Карпочева

**На базе Орского нефтяного техникума стартовал межрегиональный форум «Ориентир-2021». Проект получил поддержку Фонда президентских грантов.**

**О**рский нефтяной техникум стал одной из 8 площадок для проведения межрегионального профориентационного форума «Ориентир-2021». Наряду с оренбургскими учебными заведениями участниками Межрегиональной ассоциации

профессиональных образовательных организаций индустриально-производственной сферы являются образовательные учреждения Калининградской области и Республики Бурятия. В проекте задействованы различные целевые аудитории: 2150 учеников 7-10 классов, порядка 240 родителей и 90 педагогов.

Проект «Ориентир-2021», который будет реализован в период с февраля по май текущего года, получил поддержку Фонда президентских грантов в размере около полумиллиона рублей. Его основная цель – знакомство школьников с миром современных профессий и формирование у них мотивации к осознанному социально-профессиональному самоопределению.

В форуме, состоявшемся на базе Нефтяного техникума, приняли участие около 100 орских школьников. Для ребят были организованы экскурсии по отраслям экономики и востребованным профессиям Оренбургской области; квесты по профессиям оператор технологических установок, механик, электрик, металлург, лаборант химического анализа, программист; профессиональные пробы первого уровня «Электроэнергия дома», мастер-классы «Я – пожарный!», «Следствие вели». Юные орчане, облачившись в форму пожарных, осваивали навыки вязания узлов в спасательном деле, учились собирать электрические розетки и снимать отпечатки пальцев, выполняли химические анализы.

А.В.Даниленков, президент Межрегиональной ассоциации ПОО и ндустриально-производственной сферы:

– Основная особенность проекта – это подход, связанный с практической профессиональной ориентацией. То есть мы не просто теоретически рассказываем о существующем рынке профессий, что он из себя представляет. Мы показываем эти профессии, даем ребятам возможность попробовать себя в деле, принять личное участие в тех или иных профориентационных практиках.



Формат и состав практик подобран с учетом возрастных особенностей и несколько отличает-



ся для школьников 7-8 и 9-10 классов.

Гостями форума стали заместитель министра образования Оренбургской области В.А.Коваленко, директора профессиональных образовательных учреждений Орска и восточного Оренбуржья, Калининградской области, представители ОГТИ, администрации г.Орска, городского Совета депутатов, социальные партнеры. В ходе круглого стола участники мероприятия обсудили вопросы взаимодействия в рамках профориентационной работы.

Подобные мероприятия служат для школьников отправной точкой в мир новых знаний, компетенций и навыков и помогут осознанно выбрать будущую профессию, успешно применив свои способности.

## ЧИСТЫЙ МИР

Ирина Гнездовская

**В Орске стартовали весенние субботники. Коллективы предприятий, организаций и учреждений благоустраивают территории возле своих офисов и зданий, очищают от мусора скверы и парки. Традицию весенних субботников активно поддерживают коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез».**

Сотрудники Орского НПЗ приводят в порядок призыводскую площадь

**К**весенней уборке городских территорий в коллективе предприятия относятся с полной ответственностью. Эта традиция была заложена ветеранами завода, и сегодня ее поддерживают абсолютно все члены коллектива.

Первыми на субботники выходит персонал технологических установок. Как только площади завода освобождаются от снежного покрова, производственники помогают специализированной подрядной организации в побелке деревьев и бордюров, сборе накопившегося за зиму мусора, приведении в порядок газонов и аллей на территории завода.

В середине апреля уборкой призыводской территории – проходных, подъездных путей – занимаются сотрудники заводауправления.

– Доброй традицией коллектива Орского НПЗ стали субботники в детском оздоровительном лагере «Спутник», где отдаю преимущественно дети заводчан. Ежедневно, начиная с середины апреля и вплоть до заезда ребят в лагерь, представители всех цехов и подразделений посещают «Спутник» для наведения чистоты, – рассказал генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» С.Г.Крашук.

– Заводчане налаживают систему водоснабжения, проверяют электропроводку и связь, моют и красят жилые корпуса, столовую, медпункт, административное здание, собирают прошлогоднюю листву с дорожек и многое другое. Лагерь

«Спутник» – это любимое место отдыха для сотен детей заводчан и жителей города, поэтому данным мероприятиям уделяется большое внимание, – отметил Сергей Геннадьевич.

Работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» помогают городу очищать скверы и парки. Неоднократно в весенний период заводчане высаживали деревья. Принимали участие в экологических акциях по очистке водоохраных зон.

Представители Комитета по делам молодежи ПАО «Орскнефтеоргсинтез» регулярно посещают воспитанников Детского дома и Дома малютки. В весенний период оказывают помощь персоналу этих учреждений в уборке территорий.

– Современная молодежь относится к традиции субботников скептически. Согласен, что любой труд должен оплачиваться, но благоустройство города, в котором мы живем, дворов, в которых гуляют наши дети, парков, где мы отдыхаем семьями, – это необходимость, как уборка квартиры, дома, придусадебного участка. Не вижу ничего зазорного в том, чтобы взять в руки грабли, пилю или кисть, чтобы окучить деревья, обрезать сухие ветви или покрасить беседку. Облагораживание различных уголков города – важная часть экологического воспитания подрастающего поколения, формирования у ребят бережного отношения к природе, – подчеркнул С.Г.Крашук.

## МОЛОДЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЫ

**Студенты Орского нефтяного техникума успешно выступили на отборочных соревнованиях для участия в финале Чемпионата «Молодые профессионалы-2021» (WorldSkills Russia) в г.Москве**

**О**тборочные соревнования по компетенции «Пожарная безопасность» прошли на базе Технического пожарно-спасательного колледжа имени В.М.Максимчука. Оренбургскую область представляла команда студентов З курса ОНТ, победившая в VI Открытом региональном чемпионате WorldSkills Russia: Д.Абузяров, Д.Поспелов, Д.Крюков, С.Власов, Н.Самарин. Руководителем и сопровождающим конкурсантов стал эксперт WSR С.Ю.Рузанов.

В течение трех соревновательных дней ребята показали свои умения и навыки в испытаниях «Пожарный кроссфит», «Боевое развертывание», «Прохождение теплодымокамеры», «Прием и передача информации посредством радиосвязи», «Прохождение огневой полосы».

## Спорт

## РАБОЧИЙ СПОРТ

## СБОРНАЯ ОРСКОГО НПЗ – ЧЕМПИОН ГОРОДСКОГО ФЕСТИВАЛЯ РАБОЧЕГО СПОРТА

Десятый год подряд сборная ПАО «Орскнефтеоргсинтез» стала победителем масштабных спортивных соревнований среди городских коллективов – Фестиваля рабочего спорта. 20 команд предприятий, организаций и учреждений Орска выбирали лучших из лучших в гиревом спорте, волейболе, футболе, шахматах, настольном теннисе.

Кубок победителя из рук председателя спортивного комитета администрации г.Орска С.Н.Ротмистрова получил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» С.Г.Крашук.



## ПЕРВОМАЙСКИЙ ЗАБЕГ

## Легкоатлеты ПАО «Орскнефтеоргсинтез» завоевали серебряный кубок традиционной первомайской эстафеты



1 мая, в День весны и труда, на Комсомольской площади Орска состоялась традиционная легкоатлетическая эстафета. Школьники, студенты, сотрудники предприятий и организаций – в соревнованиях приняли участие более 50 команд. Спортсмены Орского НПЗ стали серебряными призерами в своей группе, уступив первенство команде УМВД.

Старт забегу студентов и работников предприятий дал генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» С.Г.Крашук. После подведения итогов Сергей Геннадьевич наградил команды, вручив победителям заслуженные дипломы и кубки.

Праздник продолжился красочным концертом в Центральном парке, который подготовили сотрудники коллективов учебных заведений и детских садов г.Орска.

– Поздравляю орчан с Первомаем, – обратился к горожанам со сцены С.Г.Крашук. – Праздник является символом минувшей эпохи, когда миллионы трудящихся выходили на мирные демонстрации. Сегодня этот яркий весенний праздник продолжает жить, его любят и ценят, потому что люди труда, искренне болеющие душой за свою работу, общее дело, всегда будут в почете.

## «НЕФТЕХИМИК» – ЧЕМПИОН

Татьяна Карпочева

**Команда Орского НПЗ «Нефтехимик» стала победителем областного чемпионата по мини-футболу**

Футболисты заводской команды «Нефтехимик» стали чемпионами Второй лиги ежегодного областного турнира в дивизионе «Восток», обеспечив себе выход в Первую лигу.

В соревнованиях, длившихся более четырех месяцев, участвовали 13 команд. Помимо сборных предприятий и организаций г.Орска, за победу боролись спортсмены из Башкирии (ФК «Акъяр»), г.Гая (ФСК «Горняк»). По итогам 24 игр наши футболисты одержали 20 побед, забив в общей сложности 146 голов и заработав 60 очков. Ближайшего соперника, команду Орского машиностроительного завода «Олимпия», нефтехимики опередили на 8 очков. Бронзовым призером соревнований стала орская команда «Шар – Милый дом».



Команда «Нефтехимик» обеспечила себе выход в Первую лигу

Лучшим игроком чемпионата признан игрок «Нефтехимика» М.Ситмухаметов, лучшим нападающим – М.Сарбаев.

Заводская футбольная команда «Нефтяник», завоевавшая немало наград, некоторое время не выступала в соревнованиях. Два года назад при поддержке руководства Орского НПЗ и профсоюзной организации предприятия команда была возрождена с новым именем – «Нефтехимик».

– Благодарим за поддержку руководство завода, профком, наших болельщиков, – отметил капитан команды В.Толкачев. – В прошлом году, впервые участвуя в подобных соревнованиях, мы заняли четвертое место. В этом году стали чемпионами. В новом сезоне мы получили почетное право сразиться с более сильными соперниками из Первой лиги. Приложим все силы и упорство, чтобы не подвести всех, кто в нас верит!

## КУБОК ПОБЕДЫ

В Орске состоялся квалификационный этап турнира «Кубок Победы» (г.Москва) по конному спорту, посвященный памяти Героя Советского Союза Сорокина В.А. В соревнованиях приняли участие более 50 наездников. Финансовую поддержку организаторам мероприятия – спортивной школе «Свобода» – оказало ПАО «Орскнефтеоргсинтез».



В квалификационном этапе турнира «Кубок Победы», проходившем 24 и 25 апреля на базе конно-спортивной школы «Свобода», приняли участие спортсмены из Орска и Оренбурга. Всадники младшей возрастной группы преодолевали барьеры высотой 70 см, юноши и взрослые – 110 см. Большинство маршрутов являлись квалификационными на финал турнира в г.Москве. Этапы данного соревнования проходят во многих регионах России, что дает возможность всадникам принять участие в финале и побороться за главный приз – квартиру. В Оренбургской области квалификационный этап был организован впервые.

В судействе спортсменов была задействована профессиональная коллегия во главе с судьей всероссийской категории С.Пановой (г.Самара). Маршруты для наездников выстраивал курс-дизайнер II категории Р.Яфизов (г.Ульяновск).

По итогам данного этапа турнира свыше 20 спортсменов получили квалификацию для участия в финале в г.Москве.

Финансовую помощь в организации мероприятия спортивной школе «Свобода» оказал Орский НПЗ, где в послевоенные годы трудился командир бомбардировочного авиационного полка Виталий Андреевич Сорокин.