

# НЕФТЕХИМИК

№3 (2970) 2020

Издается с 6 июля 1956 года

20 марта

## В номере

### Производство

На старт, внимание, ремонт!  
Орский НПЗ готовится к новому сезону

0 4

### Модернизация

Чисто по-нашему.  
Установка производства водорода на пороге большого события

0 6

### Безопасность

Вода не пройдет.  
Заводской водозабор встретит весеннее половодье во всеоружии

0 8

### Подрядчики

Пар в дело.  
ООО «АРМИДИ-ГРУПП» завершает работы на новом объекте

0 9

### 75 лет Победы

Герои среди нас.  
Акция «Бессмертный полк» на страницах «Нефтехимика»

1 0

## Спорт

Им все по плечу.  
Подведены итоги заводской спартакиады

1 2

## Тема

# НОВЫЙ ЭТАП РАЗВИТИЯ



В.В.Пилюгин, С.М.Гуцериев и С.Г.Кращук

**11 марта ПАО «Орскнефтеоргсинтез» возглавил С.Г.Кращук. Нового руководителя коллективу предприятия представил генеральный директор АО «ФортеИнвест» С.М.Гуцериев.**

Над заключительным этапом Программы модернизации производства на Орском НПЗ будет работать новая команда руководителей. Об этом на встрече с заводчанами рассказал гендиректор АО «ФортеИнвест» С.М.Гуцериев. Решение о кадровых перестановках было принято Советом директоров предприятия.

– Сергей Геннадьевич Кращук – грамотный руководитель, обладающий солидным опытом работы на российских и зарубежных нефтеперерабатывающих предприятиях, – отметил Саид Михайлович. – Уверен, что с приходом нового директора предприятие продолжит развиваться, ведь впереди у нас амбициозные планы.

С.М.Гуцериев выразил уверенность, что изменения в составе руководителей не должны отразиться на коллективе. Спокойный и стабильный труд на долгосрочную перспективу – один из основополагающих принципов работы.

– В своей трудовой деятельности привык опираться на коллектив, – обратился к заводчанам С.Г.Кращук. – В одиночку сделать что-либо крайне сложно, поэтому рассчитываю на слаженную командную работу на Орском НПЗ. Впереди у нас большие планы, которые нам предстоит вместе реализовывать.

Экс-генеральный директор ОНОСа В.В.Пилюгин продолжит сотрудничество с АО «ФортеИнвест». Владимир Васильевич будет курировать работу Орского НПЗ как представитель АО «ФортеИнвест», которое является компанией, отвечающей за направление нефтепереработки в Группе «САФМАР».

– В 2006 г. акционеры завода – АО «ФортеИнвест» – доверили В.В.Пилюгину один из крупнейших проектов по модернизации в нефтеперерабатывающей отрасли России. Специалисты предприятия во главе с Владимиром Васильевичем с честью справились с поставленными задачами, – сказал С.М.Гуцериев. – Благодарю вас за огромный вклад в развитие завода, за все, что вы сделали за эти долгие годы. Выражаю признательность В.П.Костюченко, в трудовой книжке которого значится лишь одно место работы – Орский НПЗ. Это говорит о многом, вы вкладывали в завод душу. Благодарю за работу Профессионала с большой буквы С.В.Шатунова, руководившего колоссальной стройкой. > 3



По Программе модернизации на Орском НПЗ построено свыше 15 новых объектов

## Новости группы «САФМАР»

### КАДРОВЫЕ ПЕРЕСТАНОВКИ

**Оренбургский блок добычи АО «ФортеИнвест» возглавил новый генеральный директор – Виль Фахретдинов**

Новый руководитель Оренбургского блока добычи АО «ФортеИнвест» Виль Фахретдинов был представлен генеральным директором АО «ФортеИнвест» Саидом Гучериевым губернатору Оренбургской области Денису Паслеру во время рабочей встречи, в рамках которой обсуждались вопросы социально-экономического взаимодействия холдинга и области.

Виль Камилевич Фахретдинов окончил Уфимский государственный нефтяной технический университет по специальности «Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений», а также Moscow School of Management Skolkovo Executive MBA.

Работает на предприятиях нефтегазового комплекса с 1998 г., прошел от инженера-технолога до руководителя добывающего предприятия. Свой трудовой путь он начинал в компании «Сургутнефтегаз». На протяжении многих лет В.К.Фахретдинов работал в должности генерального директора на разных добывающих предприятиях: ЗАО «Мяссоханефтегаз» (ТНК-ВР, Роснефть), ОАО «Печоранефть» (НК Альянс), ООО «Новатэк-Таркосаленефтегаз» (ПАО «НОВАТЭК»).

В.Фахретдинов имеет большой опыт работы на месторождениях Западной Сибири, в ХМАО, Ямало-Ненецком автономном округе, в условиях Арктической автономии за Полярным кругом.

### В БОРЬБЕ ЗА ЭФФЕКТИВНОСТЬ

**В Оренбургском блоке АО «ФортеИнвест» стартовали пилотные проекты оптимизации производственных процессов**

Пилотные проекты направлены на повышение эффективности производства, снижение затрат и экономии энергоресурсов. Это «Оптимизация производственных затрат», «Внедрение системы энергетического менеджмента» и «Бережливое производство».

Внедрение данных проектов позволит повысить эффективность и снизить затраты по основным операциям добычи, подготовки и переработки нефти; организовать регулярный процесс разработки, обоснования и внедрения мероприятий повышения эффективности и снижения затрат, а также повысить квалификацию персонала в области реализации кросс-функциональных оптимизационных проектов и анализа эффективности деятельности.

На первых этапах реализации проектов определены цели, задачи и ряд мероприятий. В настоящее время сформирована рабочая группа для выполнения поставленных задач.

### ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ

**Компания «Белкамнефть» представила итоги экологического мониторинга за минувший год**

Дочерняя компания НК «Нефтиса» «Белкамнефть» им. А.А.Волкова представила результаты экологического мониторинга за минувший год. Этим предприятием эксплуатируется 58 месторождений нефти в Удмуртии.

Компания «Белкамнефть» занимается проведением комплексного экологического мониторинга на ежегодной основе. Целью этих мероприятий является исследование степени воздействия производственной деятельности на окружающую среду.

За прошлый год в рамках экологического мониторинга компания «Белкамнефть» выполнила отбор и анализ 4368 проб. На проведение исследований было направлено свыше 8,8 млн рублей. Результаты подтверждают факт того, что окружающая среда на месторождениях «Белкамнефти» не испытывает техногенную нагрузку, находясь в состоянии местного природного фона.

### НОВЫЕ СКВАЖИНЫ

**«Русснефть» обустроит новые кусты скважин на Тагринском месторождении в ХМАО**

Ханты-Мансийский филиал Главгосэкспертизы России выдал положительное заключение на проект «ПАО НК «Русснефть» по обустройству двух кустов скважин N405 и N406 в южной части Тагринского месторождения.

Проект также предусматривает строительство нефтегазосборных трубопроводов, необходимых для транспортировки углеводородов до объектов подготовки, высоконапорных водоводов для подачи пластовой воды в скважины, системы поддержания пластового давления и высоковольтных линий 6 кВ с электроподстанциями для энергоснабжения новых кустов.

На проектируемых кустовых площадках построят добывающие и нагнетательные скважины, а также разместят модульные производственные здания – блок-боксы, оборудование и коммуникации, в том числе установку дозированной подачи химреагентов, блок автоматики, молниезащиты и иные сооружения для обеспечения процесса добычи и промышленной безопасности.

Для транспортной доступности обустраиваемых участков Тагринского месторождения проложат подъездные автодороги.

Тагринское нефтегазоконденсатное месторождение эксплуатируется с конца 1970-х гг. на территории Нижневартовского района Ханты-Мансийского автономного округа. В последние годы здесь с применением технологий бурения по методике многостадийного гидроразрыва пласта разрабатывают трудноизвлекаемые запасы нефти из ачимовских отложений.

«Русснефть» называла Тагринское одним из наиболее привлекательных своих месторождений. Согласно открытым данным, начальные извлекаемые запасы месторождения по категориям АВ1В2 составляют 113 млн тонн, геологические запасы – 407 млн тонн.

### ПЛЮС ТРИ ПРОЦЕНТА

**«Русснефть» в феврале увеличила добычу нефти на 2,9%**

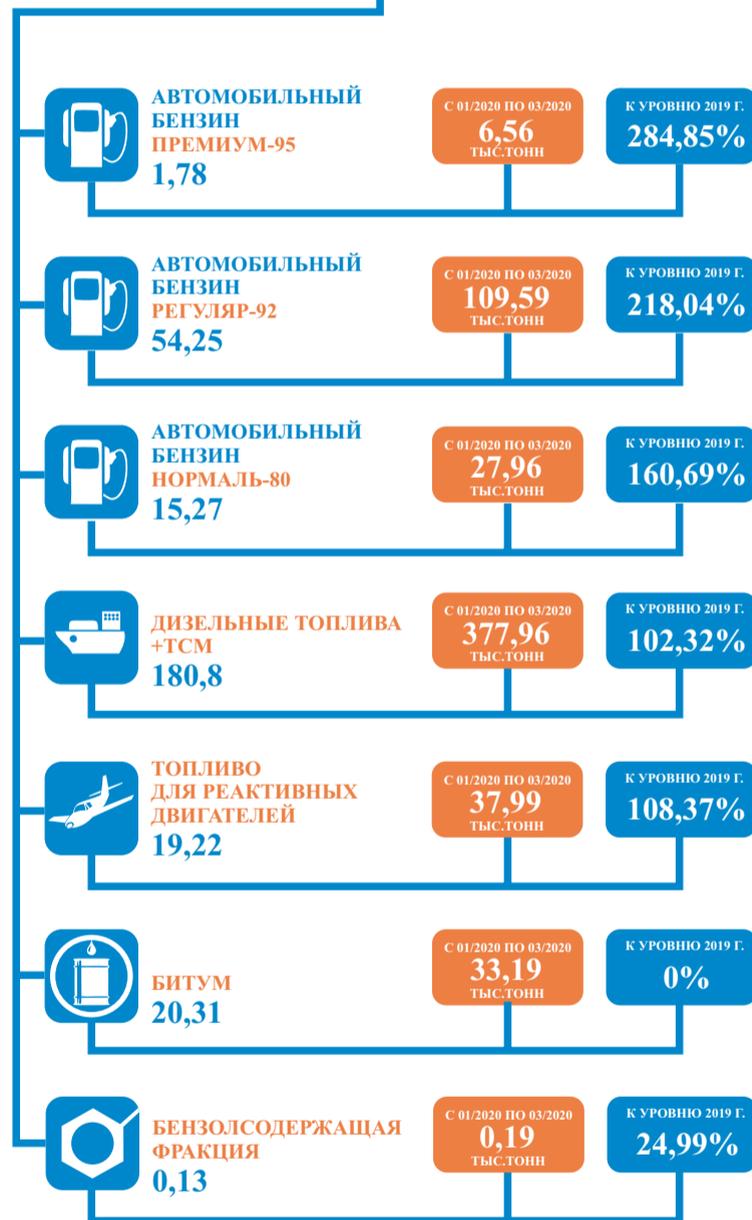
«ПАО НК «Русснефть» в феврале 2020 г. добыла 563,3 тыс. тонн нефти, что на 2,9% больше показателя февраля 2019 г.

В том числе в Западной Сибири «Русснефть» добыла 433,079 тыс. тонн нефти, в Центральной Сибири – 30,528 тыс. тонн, в Поволжье – 99,685 тыс. тонн. За два месяца компания построила 29 новых скважин.

«Русснефть» входит в число крупнейших компаний по объемам добычи нефти в России. В портфеле компании активы в ключевых нефтегазоносных регионах РФ – Западной Сибири, Волго-Уральском регионе и Центральной Сибири, а также в Азербайджане. Объем доказанных и вероятных запасов (2P) компании превышает 200 млн тонн. Председателем Совета директоров и одним из основных бенефициаров «Русснефти» является Михаил Гучериев.

## Цифры

### ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА ФЕВРАЛЬ 2020 ГОДА



Безопасность

## МЕРЫ ПРОФИЛАКТИКИ COVID-19



Каждое утро на проходных завода всем сотрудникам измеряют температуру

Татьяна Карпачева

### На Орском НПЗ разработан комплекс превентивных мер, направленных на снижение риска заражения и распространения коронавирусной инфекции

Для реализации данных мероприятий всем работникам предприятия необходимо строго следовать рекомендациям Роспотребнадзора РФ, соблюдать правила личной гигиены. Отменяются массовые собрания и совещания, несогласованные руководством завода зарубежные командировки. Вернувшимся из командировок необходимо незамедлительно встать на учет в здравпункте завода для проведения карантинных мероприятий. Для сотрудников предприятия приобретены антисептики с целью индивидуальной обработки рук, телефонов, оргтехники. Влажная уборка в помещениях с приме-

нием антисептиков будет проводиться не менее трех раз в день.

На КПП завода организованы ежедневный утренний осмотр с применением термометрии и опрос работников на симптомы ОРВИ. При выявлении первых признаков заболевания сотрудники отстраняются от работы и направляются в здравпункт завода и к участковому врачу.

В целях повышения санитарно-гигиенической культуры заводчан врач-инфекционист ГАУЗ №3 г.Орска Л.В.Шестова 19,20,23,24 марта проведет в конференц-зале Орского НПЗ лекции по данному вопросу.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ВОЗ ДЛЯ НАСЕЛЕНИЯ

Защитить свое здоровье и здоровье окружающих можно, соблюдая следующие правила:

#### Регулярно мойте руки

Регулярно обрабатывайте руки спиртосодержащим средством или мойте их с мылом.

#### Зачем это нужно?

Если на поверхности рук присутствует вирус, то обработка рук спиртосодержащим средством или мытье их с мылом убьет его.

#### Соблюдайте дистанцию в общественных местах

Держитесь от людей на расстоянии как минимум 1 метра, особенно если у них кашель, насморк и повышенная температура.

**Зачем это нужно?** Кашляя или чихая, человек, болеющий респираторной инфекцией, такой как 2019-nCoV, распространяет вокруг себя мельчайшие капли, содержащие вирус. Если вы находитесь слишком близко к такому человеку, то можете заразиться вирусом при вдыхании воздуха.

#### По возможности, не трогайте руками глаза, нос и рот

**Зачем это нужно?** Руки касаются многих поверхностей, на которых может присутствовать вирус. Прикасаясь содержащими инфекцию руками к глазам, носу или рту, можно перенести вирус с кожи рук в организм.

#### Соблюдайте правила респираторной гигиены

При кашле и чихании прикрывайте рот и нос салфеткой или

сгибом локтя; сразу выкидывайте салфетку в контейнер для мусора с крышкой и обрабатывайте руки спиртосодержащим антисептиком или мойте их водой с мылом.

**Зачем это нужно?** Прикрывание рта и носа при кашле и чихании позволяет предотвратить распространение вирусов и других болезнетворных микроорганизмов. Если при кашле или чихании прикрывать нос и рот рукой, микробы могут попасть на ваши руки, а затем на предметы или людей, к которым вы прикасаетесь.

#### При повышении температуры, появлении кашля и затруднении дыхания как можно быстрее обращайтесь за медицинской помощью

Если вы посещали районы

Китая или другие страны, где регистрируется 2019-nCoV, или тесно общались с кем-то, у кого после поездки из Китая наблюдаются симптомы респираторного заболевания, сообщите об этом медицинскому работнику.

**Зачем это нужно?** Повышение температуры, кашель и затруднение дыхания требуют незамедлительного обращения за медицинской помощью, поскольку могут быть вызваны респираторной инфекцией или другим серьезным заболеванием. Симптомы поражения органов дыхания в сочетании с повышением температуры могут иметь самые различные причины, среди которых в зависимости от совершенных пациентом поездок и его контактов может быть 2019-nCoV.

### Следите за новейшей информацией и выполняйте рекомендации медицинских специалистов

Следите за новейшей информацией о COVID-19. Выполняйте рекомендации специалистов, центральных и местных органов общественного здравоохранения, а также организации, в которой вы работаете, по защите себя и окружающих от COVID-19.

**Зачем это нужно?** У центральных и местных органов здравоохранения имеется самая актуальная информация о динамике заболеваемости COVID-19 в вашем районе. Они могут выдать наиболее подходящие рекомендации о мерах индивидуальной защиты для жителей вашего района.

Тема

## НОВЫЙ ЭТАП РАЗВИТИЯ

< 1 За большой вклад в развитие предприятия, многолетний добросовестный труд гендиректор АО «Форте-Инвест» наградила экс-руководителей Почетными грамотами.

– Уважаемые коллеги, заводчане, – обратился к собравшимся В.В.Пилогин. – Мы проделали большую работу, впереди заключительный этап Программы модернизации. Уверен, что строить новый комплекс объектов должны те, кто будут на нем впоследствии работать.

Желаю удачи новой команде. Я пришел на Орский НПЗ ровно 50 лет назад, считаю большой удачей уходить с завода в период его подъема! Выражаю слова искренней признательности руководителю группы «САФМАР» Михаилу Сафарбековичу Гуцериеву за то, что дал возможность предприятию с 85-летней историей практически заново родиться. Завод в строю, его продукция востребована на рынке. А значит, будет жить и город. Спасибо всем за работу, пусть дальнейший труд приносит вам не только материальное, но и моральное удовлетворение.

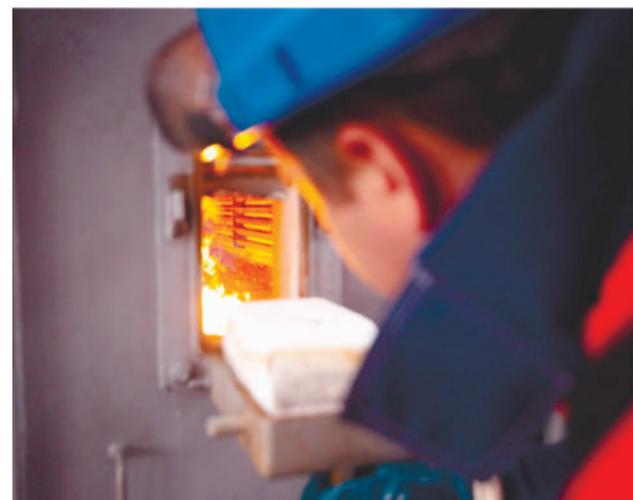
Производство

## НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА

Ирина Гнездовская

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» уделяется повышенное внимание соблюдению техники безопасности сотрудниками подразделений. В 2019 г. на территории завода было проведено 40 учебно-тренировочных занятий и учений по проверке оперативности действий персонала цехов в аварийных ситуациях. Учебные тревоги проходили с участием специалистов пожарной охраны, газоспасательного отряда, сотрудников здравпункта, службы охраны предприятия и т.д.

Помимо этого, по данным специалистов отдела промышленной безопасности, в связи с введением в действие новых нормативных документов или окончанием срока действия предыдущих, были переработаны инструкции: ПБ-3 – инструкция по организации безопасного проведения газоопасных работ, ПБ-25 – инструкция по организации обслуживания, эксплуатации и ремонту сигнализаторов дозрывных концентраций, ПБ-13 – положение об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах.



В течение всего года сотрудниками отдела промышленной безопасности проводились рейды по профилактике нарушений правил и норм промбезопасности. По результатам этой работы разрабатывались мероприятия по устранению выявленных отклонений и нарушений.

## Производство

# КОМАНДА НА СТАРТ

Ирина Юматова

### Орский НПЗ готов к новому сезону плановых ремонтов

В 2020 г. в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» запланированы капитальный и текущий ремонты 11-ти установок на общую сумму порядка 100 млн рублей. И хотя сроки работ намечаются на год вперед, они могут меняться в соответствии с производственным планом.

Сезон 2019 г. был завершен в ноябре, согласно графику проведен капитальный ремонт 7 технологических установок: 19-6М (производство битума), изомеризация, 45-1 и факельное хозяйство, ЭЛОУ-АВТ-3, установка висбрекинга, ЛЧ-24-2000-86 и ЛГ-35-11/300-95. На установке производства водорода выполнены текущие ремонтные работы.

– Затраты на капитальные ремонты технологических установок составили более 73,5 млн рублей, – рассказал главный механик Орского НПЗ Андрей Владимирович Труш. – Специалисты

завода провели ревизию и технические освидетельствования оборудования. Силами специализированной организации ООО НПФ «ДИАТЕХ» проведена экспертиза промышленной безопасности трубопроводов, технологического и машинного оборудования, дымовых труб с истекшим сроком эксплуатации. Все выявленные дефекты устранены, получены разрешения на дальнейшую эксплуатацию оборудования.

Кроме того, в 2019 г. выполнен ряд работ, не требующих остановки производства. Так, 81,5 млн рублей пошло на ремонт машинного оборудования – насосов, компрессоров и т.д. Сюда же вошли и затраты на техническое обслуживание систем вибромониторинга CMS и «Bently Nevada 3500» на установках предприятия, работы по демонтажу сухих газодинамических уплотнений, которые выполнило ООО «Джон Крейн – Искра». Также организацией НПК «Грасис» проведено техническое обслуживание клапанов азотного генератора ГА-1 адсорбционной азотной установки цеха ПГВС, работы по проведению технического обследования

турбины компрессора ЦК-02 установки гидрокрекинга с секцией производства водорода цеха №5 организацией АО «ПБС ЭНЕРГО», Чешская Республика.

В 12,3 млн рублей обошлись работы по ремонту теплообменного оборудования на объектах предприятия, которые в полном объеме выполнены силами ООО «Строймонтаж».

– Нужно отметить оперативную организацию и качественное выполнение поставленных задач данным подрядчиком, – подчеркнул А.В.Труш. – Для своевременного обеспечения сырьем и своевременной отгрузки готовой продукции выполнены работы по текущему содержанию и очистке от снега железнодорожных путей необщего пользования. Стоимость работ составила 4,8 млн рублей.

3,4 млн рублей освоено при выполнении работ, связанных с подготовкой ПАО «Орскнефтеоргсинтез» к осенне-зимнему периоду 2019-2020 гг.: отремонтированы кровли зданий, теплоизоляция трубопроводов и аппаратов, спутники обогрева трубопроводов, заменены оконные и дверные блоки.



В 2020 г. на Орском НПЗ запланирован ремонт 11 установок

С учетом всех работ, проделанных в течение 2019 г., включая материалы по программе ремонтов, затраты составили 483,7 млн рублей.

– Поддержание в работоспособном состоянии и ремонт технологических установок – большой совместный труд многих структурных подразделений и

служб завода. Эта работа начинается с подготовки ремонтной документации и заканчивается подписанием акта сдачи объекта в эксплуатацию. Служба главного механика выражает благодарность всем специалистам за участие и вклад в проделанную работу, – отметил Андрей Владимирович.

## Цифры

Общий бюджет по программе ремонтов, запланированный на 2020 год, составляет **490,9 млн рублей**

## Безопасность

# ДВИЖЕНИЕ ПОД КОНТРОЛЕМ

Ирина Юматова

### В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» проводится сезонный инструктаж водителей транспортных средств

Участие в проведении мероприятий по обеспечению безопасности дорожного движения является неотъемлемой частью трудовой деятельности профессиональных водителей автотранспорта. В их работе присутствуют специфические виды инструктажа, характерные исключительно для данной профессии. Одним из таких является сезонный. Его основное назначение – напомнить водителям об особенностях безопасного дви-

жения и эксплуатации транспорта при сезонных изменениях погоды. На Орском НПЗ два раза в год – перед началом весенне-летнего и осенне-зимнего периодов – такой инструктаж проводит Сергей Геннадьевич Харин, инженер по ОТ и БП, ответственный за обеспечение безопасности дорожного движения на предприятии.

– Прошедшая зима отменилась резкими перепадами температур, что привело к образованию наледи на дорогах и разрушению дорожного покрытия, – рассказал Сергей Геннадьевич. – Поэтому в наступивший весенний сезон водителю важно не только сохранить контроль за поведением транспортного средства на скользкой дороге, но и не допустить поломок при движении по разбитому асфальту. Основными правилами безопасной езды по гололеду являются: увеличение дистанции и бокового интервала по отношению к другим транспортным средствам, выполнение всех действий по управлению своим транспортным средством максимально плавно, избегать резких движений рулевым колесом и педалью управления оборотами двигателя, при приближении к пешеходному переходу в условиях ограниченной видимости, даже если на переходе нет пешехода – снизить скорость и быть готовым к немедленной остановке в случае необходимости.

В предстоящий летний сезон водителям прежде всего необходимо помнить о летних школьных каникулах и, соответственно, о большой вероятности появления детей на проезжей части, особенно вблизи детских площадок, во дворах жилых домов и т.д.

Также в это время на дорогах появляется большое количество мото- и велотранспорта. Причем самым опасным будет являться данный тип транспортного средства, оснащенный электродвигателем. Он достаточно скорост-

*На нашем предприятии ежедневно эксплуатируется до 90 единиц транспортной техники.*



Дважды в год водители предприятия проходят сезонный инструктаж

ной и бесшумный, его появление на дороге водитель просто не успевает обнаружить. Все это требует от водителей повышенного внимания и осторожности на дороге, а также умения спрогнозировать дорожную ситуацию с целью недопущения ДТП или минимизации его последствий.

– Все эти несложные действия и правила, описанные выше, позволяют уменьшить вероятность происшествий на дороге, поэтому о них стоит помнить и работникам нашего предприятия – владельцам личного транспорта.



С.Г.Харин разбирает с водителями случаи ДТП и нарушения ПДД

Технологии

## СКВАЖИНЫ В НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Светлана Мавлютова

**Нефтяные месторождения — уникальное хранилище энергии, образованной и накопленной на протяжении миллионов лет в недрах нашей планеты. Связующим звеном между природой и человеком являются нефтяные скважины.**

**Что такое скважина?**

*Скважина — это цилиндрическая горная выработка, у которой длина ствола гораздо больше, чем ее диаметр.*

Какие еще признаки делают скважину скважиной? Мы знаем, что есть такие сооружения как колодцы, шахты. В них человек может попасть. В скважину — нет. Таким образом, скважина — это горная выработка без доступа в нее человека. В некоторых книгах еще дают дополнительное условие: с диаметром ствола не более 0,75 м. Но это, как говорят американцы, optional.

Верхняя часть скважины называется устье, нижняя — забой. Стенки скважины — это ствол скважины.

Мы привыкли говорить, что скважины бурят. На самом же деле скважины строят. Скважины — это сложные капитальные сооружения. Их, кстати говоря, относят к основным средствам предприятия, а затраты на бурение скважин и их обустройство — к капитальным вложениям.

**Конструкция скважины**

При проектировании конструкции нефтяной скважины исходят из следующих основных требований:

- конструкция скважины должна обеспечивать свободный доступ к забою глубинного оборудования и геофизических приборов;
- конструкция скважины должна предотвращать обрушение стенок скважины;
- конструкция скважины должна обеспечивать надежное разобщение всех пластов друг от друга, то есть она должна предотвращать перетекание флюидов из одного пласта в другой;
- кроме того, она должна обеспечивать возможность герметизации устья скважины при необходимости.

Разберем, как строят скважины и какова их типовая конструкция на примере нефтяных скважин, которые бурят на месторождениях Удмуртии.

Сначала бурят ствол большого диаметра глубиной порядка 30 м. Спускают металлическую трубу диаметром 324 мм, которая называется «направление», и цементируют пространство между стенками трубы и стенками горной породы. Направление необходимо для того, чтобы верхний слой почвы не размывался при дальнейшем бурении.

Далее продолжают бурение ствола меньшим диаметром до глубины примерно 500-800 м. Снова спускают колонну труб диаметром 168 мм и также цементируют пространство между колонной труб и стенками породы по всей длине. Это кондуктор. Далее бурение возобновляют и бурят скважину уже до целевой глубины. Снова спускают колонну труб диаметром 146 мм, которая называется эксплуатационной колонной. Пространство между стенками труб и горной породой опять же цементируется от забоя скважины и вплоть до устья.

Зачем нужен кондуктор? До глубины порядка 500 м расположена зона пресных вод с активным водообменом. Ниже глубины 500 м — глубина может быть различна для разных регионов — идет зона затрудненного водообмена с солеными водами, а также другими флюидами (нефтью, газом). Кондуктор необходим в качестве дополнительной защиты, предотвращающей возможность засоления пресных вод и попадания в них вредных веществ с нижележащих пластов.

Между кондуктором и эксплуатационной колонной в некоторых случаях, например, при большой глубине скважины, спускают промежуточную — техническую колонну.

**Типы скважин**

В зависимости от геологических условий нефтяного месторождения бурят различные типы скважин. Нефтяная скважина может быть пробурена как:

- вертикальная;
- наклонно-направленная;
- горизонтальная;
- многоствольная или многозабойная

*Вертикальная скважина* — это скважина, у которой угол отклонения ствола от вертикали не превышает 5°.

Если угол отклонения от вертикали больше 5°, то это уже наклонно-направленная скважина.

*Горизонтальной скважиной*, или горизонтальным стволом скважины, называют скважину, у которой угол отклонения ствола от вертикали составляет 80-90°. Но здесь есть один нюанс. Так как «в природе нет прямых линий» и продуктивные нефтенасыщенные пласты залегают в недрах земли, как правило, с некоторым наклоном, а часто с довольно крутым наклоном, то на практике получается, что нет никакого смысла бурить горизонтальную скважину под углом приблизительно равным 90°. Логичнее пробурить ствол скважины вдоль пласта по наиболее оптимальной траектории. Поэтому в более широком смысле под горизонтальной скважиной понимают скважину, имеющую протяженную фильтровую зону — ствол, пробуренный преимущественно вдоль напластования целевого пласта в определенном азимутальном направлении.

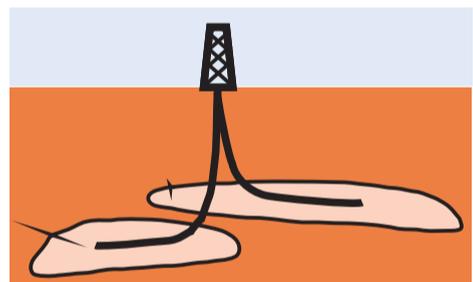
Скважины с двумя и более стволами называют *многоствольными* или *многозабойными*.

**Чем отличается многоствольная скважина от многозабойной?**

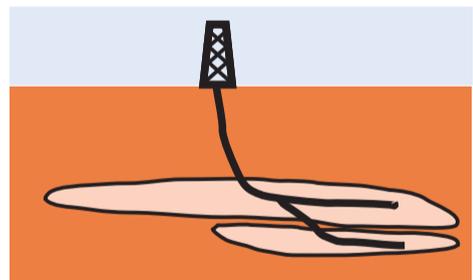
Многоствольные скважины, также как и многозабойные, имеют основной ствол и один или несколько дополнительных. Ключевым отличием является расположение точки разветвления стволов. Если точка находится выше продуктивного горизонта, на который пробурена скважина, то скважину называют многоствольной (МСС). Если же точка разветвления стволов находится в пределах продуктивного горизонта, то скважину называют многозабойной (МЗС).

Другими словами, если основной ствол скважины пробурен вплоть до продуктивного горизонта и уже в самом продуктивном горизонте из него пробурен один или несколько дополнительных стволов, то это многозабойная скважина (МЗС). В этом случае скважина пересекает верхнюю границу продуктивного горизонта только в одной точке.

Если же дополнительные стволы скважины забурены из основного ствола выше продуктивного горизонта и, таким образом, скважина имеет больше одной точки пересечения с продуктивным горизонтом или, как вариант, дополнительные стволы пробурены на разные горизонты, то это многоствольная скважина (МСС).



МНОГОСТВОЛЬНАЯ СКВАЖИНА (МСС)



МНОГОЗАБОЙНАЯ СКВАЖИНА (МЗС)

**Категории скважин**

По своему назначению скважины подразделяются на следующие категории:

- поисковые;
- разведочные;
- эксплуатационные.

Поисковые скважины — это скважины, которые бурят с целью поиска новых залежей (месторождений) нефти и газа.

Разведочные скважины бурят на площадях с уже установленной нефтегазоносностью для уточнения запасов нефти и газа, а также для сбора и уточнения исходных данных, необходимых для составления проекта — технологической схемы — разработки месторождения.

При проектировании и разработке нефтяных месторождений выделяют следующие группы эксплуатационных скважин:

- основной фонд добывающих и нагнетательных скважин;
- резервный фонд скважин;
- контрольные — наблюдательные и пьезометрические — скважины;
- оценочные скважины;
- специальные — водозаборные, поглощающие и др. — скважины;
- скважины-дублиры.

Добывающие, нефтяные и газовые, скважины предназначены для извлечения из залежи нефти, нефтяного и природного газа, газо-конденсата и других сопутствующих компонентов. В зависимости от способа подъема жидкости добывающие скважины подразделяются на фонтанные, газлифтные и насосные.

Нагнетательные скважины предназначены для воздействия на продуктивные пласты путем нагнетания в них воды, газа, пара и других рабочих агентов. В соответствии с принятой системой воздействия нагнетательные скважины могут быть законтурными, приконтурными и внутриконтурными. В процессе разработки в число нагнетательных скважин в целях переноса нагнетания, создания дополнительных и развития существующих линий разрезания, организации очагового заводнения могут переводиться добывающие скважины.

Часть нагнетательных скважин может временно использоваться в качестве добывающих.

Резервный фонд скважин предусматривается с целью вовлечения в разработку отдельных линз, зон выклинивания и застойных зон, которые не вовлекаются в разработку скважинами основного фонда в пределах контура их размещения. Количество резервных скважин обосновывается в проектных документах с учетом характера и степени неоднородности продуктивных пластов — их прерывистости, плотности сетки скважин основного фонда и т. д.

Контрольные, наблюдательные и пьезометрические скважины предназначаются:

- наблюдательные — для периодического наблюдения за изменением положения водонефтяного, газонефтяного и газовойодяного контактов, за изменением нефтеводогазонасыщенности пласта в процессе разработки залежи;
- пьезометрические — для систематического измерения пластового давления в законтурной области, в газовой шапке и в нефтяной зоне пласта. Количество и местоположение контрольных скважин определяется в проектных документах на разработку.

Оценочные скважины бурят на разрабатываемых или подготавливаемых к пробной эксплуатации месторождениях — залежах — с целью уточнения параметров и режима работы пластов, выявления и уточнения границ обособленных продуктивных полей, оценки выработки запасов нефти отдельных участков залежи в пределах контура запасов категории А+В+С1.

Специальные скважины предназначаются для добычи технической воды, сброса промышленных вод, подземного хранения газа, ликвидации открытых фонтанов. К специальным относятся водозаборные, поглощающие скважины:

- водозаборные скважины предназначаются для водоснабжения при бурении скважин, а также систем поддержания пластового давления в процессе разработки.
  - поглощающие скважины предназначены для закачки промышленных вод с разрабатываемых месторождений в поглощающие пласты.
- Скважины-дублиры предусматриваются для замены фактически ликвидированных из-за старения — физического износа — или по техническим причинам — в результате аварий при эксплуатации — добывающих и нагнетательных скважин.



## Модернизация

# ПЕРВЫЙ КАПИТАЛЬНЫЙ

Ирина Гнездовская

**Пока новые проекты Программы реконструкции производства ПАО «Орскнефтеоргсинтез» готовятся к реализации, возведенные в первую волну модернизации установки доказывают свою эффективность. С 2016 года темп важным производственным процессам на ряде объектов Орского НПЗ задает установка производства водорода.**

В природе водород встречается в очень ограниченных объемах, он выделяется в основном из буровых скважин при добыче нефти. Но при производстве современных топлив с низким содержанием серы и улучшенными низкотемпературными свойствами он необходим. Водород высокой степени очистки – 99,99%, производимый установкой производства водорода (УПВ), направляется на нужды установок гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-2000/86, изомеризации и гидрокрекинга.

По словам начальника УПВ Олега Александровича Чурикова, в этом году коллектив объекта ожидает серьезное испытание – первый капитальный ремонт. Этой весной все технологическое оборудование впервые будет обследовано на предмет неисправностей и дефектов.



О.А.Чуриков

– Ремонтные работы на УПВ планируются провести в апреле, – рассказал О.А.Чуриков. – Предполагаемый срок остановки – до 20 дней. Будем выполнять работы согласно дефектной ведомости. Для этого необходимо провести обследование всех аппаратов – теплообменников, холодильников, реакторов и т.д. Предстоит большой объем работ по внутреннему осмотру печи, нужно проверить свод, стены, горелки. Планируется масштабная ревизия трубопроводов. Для инспектирования емкостного оборудования предстоит провести его вскрытие. Невскрываемое оборудование, к примеру, адсорберы блока КЦА, будут проверены при помощи специального дефектоскопического оборудования.

Помощь в этой работе коллективу установки окажут представители разных подразделений Орского НПЗ. Например, замеры толщинометрии выполняют сотрудники отдела главного механика, отцентровкой машинного оборудования и настройкой приборов займется прибористы цеха КИПиА, починка электродвигателей и прочего электрооборудования ляжет на плечи специалистов электроцеха.

По словам начальника установки, основное оборудование – компрессоры, сепараторы, реакторы и печь – работает исправно и, скорее всего, не потребует ремонта. Но тем не менее от персонала установки потребуются предельная концентрация внимания. Коллектив УПВ – это 29 человек. Почти все они работают с момента пуска установки в эксплуатацию.

– Персонал объекта опытный, слаженный. Хочется выделить таких инициативных сотрудников, как А.В.Клоков, М.Ю.Бусалаев, А.С.Нетесанов, М.В.Акимов. Большое внимание среди сотрудников уделяется образованию. Многие операторы и машинисты имеют дипломы о высшем профильном образовании, Д.А.Чудинов и В.А.Ореховский продолжают обучение в РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина.

При проведении ремонтных работ, как и при повседневном производственном процессе, важное место в коллективе отводится соблюдению техники безопасности. Пять операторов УПВ являются членами нештатного аварийно-спасательного формирования.



### ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Сырьем установки является природный газ температурой от –3 до +21 °С и давлением 0,5 Мпа. Для того чтобы начать его очистку от сернистых соединений, в линию природного газа подается водород. Смешанное сырье проходит через сепараторы и компрессоры. В сепараторе происходит отделение газовой фазы от сконденсировавшихся углеводородов, в компрессорах – сжатие газа.

После компрессора сырьевой поток нагревается в верхнем и нижнем змеевиках печи до температуры, необходимой для проведения реакций гидрирования. Нагретая до 370 °С газосырьевая смесь поступает в реактор гидрогенизации. Здесь на катализаторе происходит гидрирование сероорганических соединений, находящихся в сырье.

Далее газопродуктовая смесь последовательно проходит через адсорберы сероводорода, где происходит улавливание сероводорода. После очистки от сероводорода сырьевая смесь направляется на смешение с технологическим паром и затем в печь парового риформинга. Процесс парового риформинга является основным каталитическим процессом производства водорода из углеводородного сырья. Эндотермические реакции парового риформинга с получением из метана водорода, СО и СО<sub>2</sub> проходят на никелевом катализаторе при высоких температурах.

Следующий этап выработки очищенного водорода – конверсия окиси углерода и охлаждение конвертированного газа. Конверсия необходима для дополнительного получения водорода. Поскольку процесс парового риформинга протекает при высоких температурах, экзотермическая реакция конверсии СО в СО<sub>2</sub> происходит не полностью. Для сдвига равновесия в сторону образования СО<sub>2</sub> газопродуктовая смесь после трубчатого печного реактора охлаждается в теплообменнике и поступает в реактор конверсии окиси углерода.

Завершающим звеном в цепочке производства очищенного водорода является блок короткоциклового адсорбции (КЦА). Водород, полученный при паровом риформинге, содержит следующие примеси: метан, окись углерода, двуокись углерода и азот. Очистка водорода от примесей осуществляется на твердых адсорбентах методом короткоциклового адсорбции (КЦА). Блок КЦА работает по принципу адсорбции примесей при высоком давлении и десорбции при снижении давления. Водород не задерживается на адсорбентах и отделяется от примесей, проходя через адсорберы. Очищенный до 99,99% водород выводится на установки завода.

Помимо водорода УПВ вырабатывает пар высокого и среднего давления. Пар давлением 40 атмосфер направляется на установку висбрекинга, пар давлением 12 атмосфер выводится в заводскую сеть.

Ежегодно персонал проходит аттестацию по охране труда и промышленной безопасности. Раз в месяц каждая смена проводит проигровку локализации и ликвидации возможной нештатной ситуации.

По окончании ремонта коллектив УПВ вновь выведет объект на режим.

## Экология

# ВО БЛАГО ПРИРОДЫ

**Порядка 37 млн рублей планирует вложить Орский НПЗ в 2020 году в природоохранные мероприятия. Это почти на 20% больше, чем в 2019.**

Целевая экологическая программа ПАО «Орскнефтеоргсинтез» подразумевает мероприятия по охране водного бассейна, атмосферного воздуха, образованию сотрудников и т.д.

В 2020 г. с целью еще более рационального использования природных ресурсов, сокращения расходов питьевой, речной и оборотной воды планируется капитально отремонтировать ряд трубопроводов, градирен, сооружений механической очистки воды. Перечень мероприятий по охране водного бассейна включает в себя также приобретение оборудования для природоохранной лаборатории предприятия, закупку фильтров для сооружений мехочистки, материалов для обработки воды. На четвертый квартал 2020 г. намечен традиционный выпуск в Ириклинское водохранилище мальков рыб, что является действенным способом воспроизводства водных биологических ресурсов. Всего на мероприятия по охране водного бассейна планируется направить 28 млн рублей.

В списке мероприятий по охране атмосферного воздуха 9 пунктов. В их числе – госперевка и замена ряда приборов на производственных объектах, мониторинг качества воздуха, прогнозирование и расчет неблагоприятных метеословий и т.д.

Отдельное внимание ежегодно уделяется аккредитации природоохранной лаборатории. В 2019 предметом проверки стали абсолютно все составляющие деятельности подразделения: методики выполнения исследований, оборудование, реактивы. Особое внимание экспертной группы Росаккредитации привлек профессионализм сотрудников экологической лаборатории. В результате проверки выездная комиссия Росаккредитации выдала заключение: деятельность ЛОП соответствует ГОСТ-17025 и критериям аккредитации. В 2020 г. коллектив лаборатории ожидает очередное серьезное испытание. Процедура аккредитации наравне с другими пунктами включена в план природоохранных мероприятий в разделе «Экологическое образование» сотрудников Орского НПЗ.

Руководство ПАО «Орскнефтеоргсинтез» осознает важность обеспечения безопасности окружающей среды. Исполняя природоохранные обязательства, предприятие с каждым годом вкладывает все больше средств в целевую программу по охране окружающей среды.

## Объявление

# ЕДИНЫЙ НОМЕР



На Орском НПЗ вводится единый телефонный номер службы ИТ-поддержки. Пользователи компьютеров и информационных систем могут получить квалифицированную помощь специалистов отдела информационных технологий по номеру **23-44**.

Введение телефона службы «HelpDesk» является первым этапом внедрения ИТ-сервисного подхода в ПАО «Орскнефтеоргсинтез», а также оно обусловлено необходимостью обеспечения качественной технической поддержкой автоматизированных систем оперативного управления производством (АСОУП) и расчета материального баланса (АСРМБ).

## Цифры

Производительность установки производства водорода – 13-14 тонн в сутки.

Максимальная производительность установки **15000 нм<sup>3</sup>/час**

Производство

## ЗИМНИЕ ТЫСЯЧИ ТОНН

Ирина Гнездовская

**Порядка 1000 тонн битума в сутки, несмотря на морозы, отгружал ПАО «Орскнефтеоргсинтез» потребителям в течение зимних месяцев. Работа в условиях низких температур стала настоящим испытанием для коллектива установки 19-6М. Испытанием, с которым нефтехимики успешно справились.**

Производство битума при минусовой температуре воздуха не практиковалось на Орском НПЗ уже более 30 лет. Минувшей зимой в связи с высоким спросом на этот вид продукции руководство предприятия решило не приостанавливать работу объекта.

– Температура плавления битума – 47 °С, при температурах ниже данного показателя продукт начинает застывать, поэтому для функционирования установки в холодное время года персоналу пришлось провести ряд подготовительных мероприятий, – рассказал начальник установки по производству битума 19-6М А.А.Заграничный. – Наибольший объем работ был связан с утеплением аппаратов и трубопроводов, была улучшена теплоизоляция, заменены старые и проложены дополнительные спутники обогрева. Эти меры стали существенным подспорьем работникам установки при выполнении поставленных задач.

На установке 19-6М трудятся 29 человек, новый опыт получили, пожалуй, все члены коллектива. Взаимопомощь, оперативность, сплоченность стали необходимостью для сотрудников подразделения при работе под угрозой остановки производства в 30-градусные морозы.

– Это был очень непростой опыт, – поделился мнением Александр Александрович, – но мы справились, за что хочется поблагодарить весь коллектив. Особо

стоит выделить механика И.В.Федорова, отвечавшего за исправность оборудования, всех старших операторов, профессионально руководивших технологическим процессом в незнакомых условиях, водителя автопогрузчика С.Н.Унгарова, своевременно подвозившего коллегам все необходимое для обеспечения бесперебойной работы.

С наступлением весны на установке 19-6М началась подготовка к ремонту. Для того чтобы определиться с перечнем вышедшего из строя оборудования, проводится экспертиза промышленной безопасности. Процедуру в этом году пройдут колонны, резервуары, емкости – всего 18 аппаратов, 10 трубопроводов, 13 насосов. Предстоит провести ревизию наливных устройств – четырех на автомобильном наливе и пяти на железнодорожном наливе. В настоящее время ревизию проходят электро-пневмоклапаны наливных устройств. Их поочередно выводят из работы и направляют в цех КИПиА на проверку. Все работы выполняются без остановки производства.



Установка 19-6М впервые работала зимой

Установка по производству битума – одна из старейших на Орском НПЗ. Ее ввели в строй в июне 1978 г. Однако регулярная реконструкция объекта позволяет предприятию уже на протяжении 42 лет выпускать качественный и востребованный продукт.

## МАСТЕРА БАЛАНСА

**Повышение уровня профессионализма, освоение опыта высококлассных, в том числе и зарубежных специалистов, перспективы карьерного роста – ожидание перемен в связи с началом нового этапа Программы модернизации ощущается во многих структурных подразделениях Орского НПЗ. Во всеоружии подошли к началу очередной фазы активного строительства сотрудники сметного отдела департамента комплектации и строительства.**

Прежде чем на строительную площадку зайдут представители подрядных организаций, сотрудники сметного отдела ДКП должны провести большую работу. В их обязанности входит подготовка основных финансово-строительных документов, где будет указана и обоснована стоимость полного комплекса затрат организаций, занятых возведением объектов. В сметной документации отображаются абсолютно все работы – начиная от геолого-

разведочных и заканчивая строительными-монтажными и пусконаладочными.

– Локальные сметные расчеты, то есть первичные документы, в основном поступают к нам от проектной организации ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ», – начала рассказ начальница сметного отдела О.В.Шишкина. – Часть документов мы готовим самостоятельно. К примеру, сейчас составляем сметные расчеты на проведение работ по демонтажу объектов, попадающих в зону строительства

Комплекса замедленного коксования. На основании первичных документов рассчитывают свои затраты представители подрядных организаций. Нам важно оценить соответствие расценок, применяемых в локальных сметах, фактически выполненным работам.

Сметная документация, с которой приходится работать, условно делится на группы: сметы на проектные, строительные-монтажные и пусконаладочные работы. Каждый специалист отдела умеет обращаться с любой из вышеозначенных групп документов. Взаимозаменяемость – один из основных принципов работы успешного коллектива.

– Может показаться, что деятельность сметчика персонифицирована, но на самом деле мы – слаженная команда. Если один из специалистов осваивает что-то новое, эту информацию стараются перенять остальные члены коллектива. Таким образом мы экономим время на получение индивидуального опыта, имеем возможность учитывать несколько мнений при разрешении спорных моментов, – добавила Олеся Владимировна.

Зачастую, чтобы правильно оценить стоимость тех или иных работ, инженерам-сметчикам ДКП приходится выезжать на строительную площадку. Особенно актуально это было при возведении первых объектов Программы модернизации.

– Коллектив отдела формировался по ходу процесса модернизации, многое приходилось делать впервые. Изначально численность отдела составляла три человека. Увеличение объема

работ требовало соответствующего расширения численности сметного отдела. Так, к нам перевели ведущего инженера-сметчика И.В.Галактионову из сметно-договорного отдела. Ценным приобретением, если так можно выразиться, стал молодой специалист Д.Б.Гехман. Она пришла к нам по окончании профильного вуза. Также хорошо зарекомендовали себя сотрудники Е.В.Бычкова и А.Р.Меркулова. Их помощь потребовалась в разгар строительной кампании первого этапа Программы модернизации. Сегодня, в преддверии нового масштабного строительства, с уверенностью могу сказать, что в сметном отделе ДКП трудятся исключительно профессионалы, готовые к любым возможным трудностям и неожиданностям, – заверила начальник подразделения.

Нередко сотрудникам сметного отдела требуется консультационная помощь инженерно-технических специалистов. Так, пояснить детали фактической технологии производства работ могут в отделе технического надзора за строительством. Сориентироваться в объеме строительных материалов помогают представители отдела по управлению закупками строительства. Постоянное взаимодействие осуществляется с бухгалтерией ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Наряду с представителями подразделений Орского НПЗ, специалисты сметного отдела ДКП регулярно контактируют с работниками подрядных организаций.

– В некоторых случаях в процессе производства работ возни-

кает необходимость в корректировке сметной документации с целью приведения ее в соответствие фактически выполненным работам. В вышеописанных ситуациях мы стараемся прийти к общему решению, которое устраивает как заказчика, так и подрядчика, – пояснила О.В.Шишкина.

Сотрудники сметного отдела ДКП при выполнении своей работы используют программный комплекс «ГРАНД-Смета», который включает в себя все действующие сметно-нормативные базы, утвержденные Министерством строительства и ЖКХ РФ. Базы программного обеспечения «ГРАНД-Смета» регулярно обновляются разработчиками.

– На протяжении многих лет при формировании стоимости строительного-монтажных работ используется базисно-индексный метод ценообразования. Однако в скором времени мы ожидаем перемен – переход на ресурсный метод ценообразования. Подобные изменения не позволяют ослабляться, т.к. специалистам нашего профиля приходится постоянно повышать уровень своего мастерства, следить за нововведениями в нормативно-законодательной базе, – отметила Олеся Владимировна.

За семь лет существования подразделения сотрудники сметного отдела выросли в настоящих профессионалов. За плечами хрупких девушек работа над такими крупными объектами, как Комплекс изомеризации, Комплекс гидрокрекинга, установки висбрекинга, производства серы, вакуумной перегонки мазута и т.д. Впереди – новые планы и новые достижения.



Сотрудницы сметного отдела

## Безопасность

# ПОЛНЫЙ ОХВАТ

Татьяна Карпочева

**15 лет назад на Орском НПЗ была установлена система охранной сигнализации, позволившая сделать серьезный шаг вперед в обеспечении безопасности объектов и их технической укрепленности. Сегодня работа в этом направлении продолжается.**

Согласно директивам Правительства РФ, все предприятия топливно-энергетического комплекса должны быть оснащены современными инженерно-техническими средствами защиты. «Монтаж системы охранной сигнализации, включая камеры видеонаблюдения, проводился по плану инженерно-технического укрепления завода. Подобной системы в городе нет ни на одном предприятии, кроме нашего. Сегодня установлено пока девять видеокамер – в местах наиболее вероятных хищений, в перспективе планируется установить еще», – писал «Нефтехимик» от 10.02.2005 г.

– В настоящее время система видеонаблюдения охватывает 100% территории Орского НПЗ, который находится под охраной ЧОП «ОНОС-Щит» и участка служебного собаководства, – отметил зам. начальника службы безопасности А.Г.Курганов. – Кроме того, если в начале 90-х

гг. XX века наше предприятие не было полностью ограждено, что способствовало проникновению на территорию завода посторонних лиц с целью хищения материальных ценностей, то сейчас со всей ответственностью можно сказать, что Орский НПЗ имеет полное периметральное ограждение. Решается вопрос о частичной его реконструкции.

В том же февральском номере «Нефтехимика» 2005 г. сообщалось: «На проходной №4 введена система определения автомобильных номеров, позволяющая автоматически их считывать. В компьютер занесена база данных с номерами автомобилей, которым разрешен въезд на территорию предприятия. В случае их совпадения дается «добро» на проезд. Пока не обходится без бумажной волокиты, но в перспективе транспорт также будет иметь электронный пропуск, аналогичный СКД».

Сегодня пропускная система на Орском НПЗ отлажена, продолжается работа по ее усовершенствованию. В 2018 г. на контрольно-пропускных пунктах был введен новый режим прохода через турникет со встроенной системой контроля доступа – двухфакторная идентификация. Каждый работник получил персональный идентификационный номер, ПИН-код – набор из четырех неповторяющихся цифр. Цель двухфакторной идентификации – снизить вероятность прохода злоумышленника по чужому пропуску. Кроме того, отдельные пропуска оформляются на все транспортные средства, въезжающие на территорию завода, – как личные автомобили, так и заводскую технику.



Транспортная проходная ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

На всех четырех проходных установлены рамочные металлоискатели. В 2020 г. на КПП в заводоуправлении было смонтировано решетчатое ограждение, исключившее возможность проникновения в здание в обход турникетов. В скором времени аналогичные ограждения появятся и на других пропускных пунктах.

– Хотелось бы напомнить всем сотрудникам завода и подрядных организаций о необходимости соблюдения требований «Инструкции о пропуском и внутриобъектовом режиме на объектах ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и внутреннего трудового распорядка. Их выполнение – залог личной безопасности каждого работника и безопасности предприятия в целом, – подчеркнул Александр Геннадьевич. – Инструкция размещена на сайте завода и находится в свободном доступе.

## БЕЗОПАСНЫЙ ПАВОДОК

Ирина Юматова

**В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» идет ежегодная подготовка к весеннему паводку**

В марте на предприятии создана противопаводковая комиссия и разработан план мероприятий. Эти действия призваны обеспечить бесперебойную работу структурных подразделений и цехов и своевременное принятие мер, исключающих затопление и разрушение зданий, сооружений, инженерных сетей и имущества в паводок, а также предупредить залповые сбросы загрязняющих веществ в канализацию предприятия. В этой подготовительной работе задействованы практически все службы и цеха завода. В настоящее время очищены закрепленные за цехами территории и дороги от снега, колодцы ливневой и промышленной канализации, производится их герметизация. Кроме того, цехам предписано произ-

вести ревизию и при необходимости ремонт аварийных откачивающих насосов, вывезти оборудование из зоны вероятного затопления.

Значительная часть противопаводковых мероприятий ложится на плечи сотрудников цеха ВиК. Сегодня ими уже проведена огромная работа: от укомплектовывания аптечек на участках цеха до выполнения герметизации рабочих резервных скважин подрусового водозабора.

– Подготовительные работы персонал нашего цеха начинает заблаговременно, с опережением сроков, под строгим контролем директора департамента по охране труда, безопасности производства и охраны окружающей среды С.И.Комарова, – рассказал заместитель начальника цеха по водоотведению Юрий Игоревич Воронин. – Алгоритм действий наших сотрудников отработан до мелочей, поэтому принимаемые дополнительные меры безопасности ежегодно позволяют обеспечивать стабильную работу завода в любых условиях.

*На водозаборе Орского НПЗ, который в период разлива рек оказывается в зоне затопления, во время паводка при достижении р. Урал уровня 3,8 м организуется круглосуточное дежурство 2 бригад специалистов.*



## ПРОВЕРОЧНАЯ РАБОТА

**В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» прошли пожарно-тактические учения**



В учениях было задействовано 10 единиц специальной техники

По легенде возгорание возникло в горячей насосной установке висбрекинга. Пожару был присвоен 2 ранг. Учения длились порядка двух часов, к ним привлечены 10 единиц пожарной техники. В ликвидации условного пожара были задействованы 38 человек пожарной части и газоспасательного отряда ООО «Защита». Для руководства тушением был развернут оперативный штаб. Целью данных учений стала проверка и отработка взаимодействия персонала установки с личным составом аварийно-спасательных служб предприятия – газоспасательного отряда и пожарной части ООО «Защита», бойцами нештатного аварийно-спасательного формирования, а также с персоналом оперативных служб и сотрудниками здравпункта.

М.И. Серeda, начальник пожарной части, отметил, что все поставленные задачи во время проведения пожарно-тактических учений решены в полном объеме.

– Участники учений грамотно выполнили все действия: оперативное поступление сигнала о пожаре, своевременное прибытие подразделений пожарной охраны, оперативных служб завода, организация штаба пожаротушения, – отметил Михаил Иванович. – По прибытии расчетов было незамедлительно проведено охлаждение близлежащих аппаратов и несущих конструкций насосной, разлив горячей жидкости накрыт слоем пены. На площадке условной чрезвычайной ситуации работали автоцистерны с пенообразователем. В условиях, максимально приближенных к реальным, пожарные протестировали специальные костюмы ТОК-200, провели мероприятия по оказанию медпомощи и эвакуации условно пострадавшего сотрудника, остановили выброс горячей жидкости.

Цель учений достигнута – подразделения показали высокую степень готовности к реагированию на пожар, слаженность работы всех участников ликвидации аварии.

## Подрядчики

# ПАРОВЫЕ БУДНИ

Татьяна Карпочева

**На строительной площадке паровой котельной №2 продолжаются монтажные работы. Обвязку котла Р-1, основного оборудования нового объекта, производили специалисты подрядной организации ООО «АРМИДИ-ГРУПП».**

ООО «АРМИДИ-ГРУПП», г.Уфа, специализирующаяся на проведении строительного-монтажных работ, футеровке печного оборудования, прокладке и обвязке трубопроводов, является партнером Орского НПЗ с 2017 г. В период осуществления на заводе масштабного проекта – возведения Комплекса гидрокрекинга – компания зарекомендовала себя, выполнив монтаж внутренних устройств печей П-101, П-01, П-02.

– Основная работа заключалась в футеровке печей установки гидрокрекинга, а также монтаже трубопроводов печи из высоконикелевых сплавов. Облицовку внут-



Специалисты ООО «АРМИДИ-ГРУПП» монтируют трубопровод ДУ-10 в обвязке котла Р-1 паровой котельной №2

ренней поверхности проводили огнеупорными, химически стойкими теплоизоляционными материалами, – рассказал начальник участка ООО «АРМИДИ-ГРУПП» Р.Ф.Шаймарданов. – Футеровка производится для защиты поверхностей от возможных механических, термических, физических и химических повреждений. Работы выполнялись по итальянской технологии, разработанной поставщиком печи – компанией Amec Foster Wheeler. Процесс курировал представитель иностранной фирмы Паоло Симиони. Облицовка состояла из 6 слоев и имела толщину до одного метра. На выполнение такого большого объема работ у нас ушло около года, были задействованы порядка 80 человек.

По окончании работ куратор итальянской фирмы вручил руководству подрядной организации рекомендательное письмо, отметив высокую квалификацию задействованных специалистов, что позволило качественно и в срок реализовать проект по строительству печи парового риформинга.

В конце 2019 г. ООО «АРМИДИ-ГРУПП» закончило работы по футеровке печи П-204 на установке производства серы Орского НПЗ.

– С июня по февраль 2019 г. мы работали на строительной площадке паровой котельной №2, – отметил Ренат Флоритович. – Занимались обвязкой котла, т.е. реализовывали ряд технических решений по объединению трубопроводов, технологических узлов и оборудования в единую систему. Кроме того, проложили паропровод, который будет обеспечивать паром высокого давления установку гидрокрекинга. Данные работы проводили 30 сотрудников нашей компании: сварщики, монтажники, термисты.

В процессе выполнения работ подрядная организация привлекала свою спецтехнику – грузоподъемную крано-манипуляторную установку, грузовые ГАЗели для решения транспортно-логистических задач, спецоборудование – воздушно-компрессорное оборудование, агрегат для нанесения огнеупорных смесей, применяемых при экстремально высоких температурах, и др.

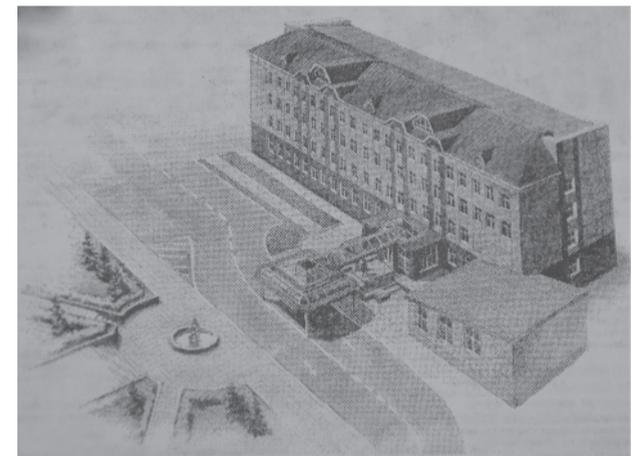
Помимо Орского НПЗ, ООО «АРМИДИ-ГРУПП» сотрудничает с рядом предприятий, в том числе расположенных в Республике Башкортостан.

## История фотографии

# ПРИЯТНЫЕ ПЕРЕМЕНЫ

Ирина Гнездовская

**Утверждение «встречают по одежке» актуально не только для людей. Фасад здания играет не последнюю роль в создании имиджа предприятия. Ровно 20 лет назад на Орском НПЗ была проведена реконструкция входной группы и при заводской площади.**



В газете «Нефтехимик» от 30 марта 2000 г. был опубликован проект новой входной группы. Со страниц издания заводчанам предлагалось обсудить эскиз и внести свои поправки. В первоначальной редакции проекта предусматривались кардинальные изменения внешнего облика здания и прилегающей территории. Разработчики документа в своей работе учитывали не только эстетику, основной целью реконструкции стало обеспечение безопасности. «Основная функция модернизации – исключить возможность подтопления здания заводоуправления тальными водами. Не забыт еще случай, когда эти воды затопили помещение компьютерного центра».

Для защиты от паводка перед главным фасадом здания обустроили участок закрытой ливневой канализации с устройством водоприемного лотка, который перекрыли декоративной решеткой.

Однако большинство заводчан оценивали проект реконструкции площади все же с позиции «красиво-некрасиво». После внесения ряда поправок, к 65-летию предприятия главный вход заводоуправления преобразился. Его сделали в виде выносного вестибюля с витражным остеклением. Лестницы и колонны входной группы выполнили из мрамора и гранита.

Тогда же, в 2000 г., было принято решение озеленить перед главным входом более 4,2 тыс.м<sup>2</sup> территории, установить декоративный фонтан, светильники, скамьи для отдыха и т.д. Эти планы воплотились в жизнь лишь частично, зато остановочный павильон все же был перемещен ближе к входу (напротив школы №9).

Примечательно, что само здание заводоуправления было построено в 1969 г.

## Социальная политика

# МАКСИМУМ ПОЛЬЗЫ

Ирина Юматова

**В начале марта на Орском НПЗ прошел традиционный день донора. Ежегодно сотрудники предприятия являются активными участниками этой акции, а 50 человек обладают благородным званием «Почетный донор России».**

Данная акция на предприятии проводится 3-4 раза в год на протяжении уже более 20 лет. Сбор донорской крови в здании здравпункта предприятия осуществляет выездная бригада городской станции переливания крови. Перед забором крови все участники проходят обязательный медосмотр – заводчанам измеряют артериальное давление, пульс и уровень гемоглобина. В этот раз всего к сдаче крови был допущен 31 человек, физическое состояние которых соответствовало всем предъявленным требова-

ниям. А в результате проведения акции было собрано почти 15 литров крови, которая после соответствующих лабораторных обследований и обработки будет передана в городские лечебные учреждения.

– Современная медицина не использует для лечения больных цельную кровь, – пояснила Вера Сергеевна Елизарова, заведующая здравпунктом Орского НПЗ. – Каждую ее дозу разделяют на компоненты для обеспечения наиболее целесообразного и эффективного лечения. Пациент получает именно тот компонент, который ему необходим. Таким образом, кровь даже одного донора может помочь сразу нескольким пациентам.

Кроме того, основной принцип работы сотрудников станции переливания крови – «Максимум пользы пациенту – никакого вреда донору». Вся донорская кровь проходит карантин и неоднократно тестируется, чтобы исключить риск вирусного заражения пациентов, для которых она предназначена. Доноры также могут не опасаться за свое здоровье – все процедуры забора крови выполняются с применением



В.С.Елизарова

одноразовых стерильных систем, под контролем врача. Наоборот, врачи говорят о пользе здоровью и самого донора. По данным Всемирной организации здравоохранения, люди, постоянно сдающие кровь, живут в среднем на 5 лет дольше среднестатистического человека, так как у них происходит активизация системы кроветворения – клеток красного костного мозга – и регулярная стимуляция иммунитета.

## Благодарность

*Семья электромонтера Алексея Николаевича Иванова выражает огромную благодарность руководству предприятия и всем сотрудникам за помощь, оказанную в связи с пожаром. В кратчайшие сроки заводчане собрали для многодетной семьи, у которой полностью выгорела квартира, вещи первой необходимости, одежду и деньги.*

75 лет Победы

Человек номера

## БЕССМЕРТНЫЙ ПОЛК

Ирина Юматова

**Великая Отечественная война вошла в историю нашей страны как страшное, но героическое время, отразившееся на судьбе и всего народа в целом, и каждой семьи в частности. Сотрудники Орского НПЗ в честь празднования юбилея Великой Победы рассказывают о своих героях, которые прошли через все ужасы войны и которым мы все благодарны за спасение.**



В.М.Никулин

**Ирина Петровна Мельник, директор департамента ССО и СР:**

— Рассказывая о Василии Марковиче Никулине, я не могу говорить «мой дедушка», потому что он «наш дедушка Вася». Нас у него было 17 внуков! А правнуков и того больше. Все мы помним, как он рассказывал нам интересные истории из деревенской жизни,

водил нас на реку Сакмару, играл с нами, шутил, сопровождал на балалайке, а бабушка Шура ему подпевала. Но вот о войне не очень любил рассказывать, хотя она повлияла на всю его дальнейшую жизнь.

Василий Маркович родился в марте 1922 г. в с.Георгиевка Зианчуринского района. В 18 лет (в 1940-м г.) женился на своей односельчанке Александре. Вскоре молодая семья стала готовиться к рождению первенца. Но все мирные планы прервала война.

На фронт нашего дедушку забрали 3 октября 1941 г. Сначала он служил в 274 запасном лыжном полку, который формировался в поселке Шершни Челябинской области. В действующую армию полк отправили в январе 1942 г. В итоге оказались в Белоруссии, в тылу врага:

вели разведку боем, ходили на лыжах только ночью, а днем прятались.

Про свой боевой подвиг дедушка рассказывал скромно: «Отправились брать «языка» в поселок Межа в Витебской области. Жители села показали нам, в каком доме сидят немцы. Тихонько подошли, сняли часового. Наш выстрел услышали немцы, в доме забегали. Вынуждены были бросить гранату в дом. Выскочил один из фашистов, его и взяли. Он оказался офицером. За доставку его в наш штаб троих участвовавших в задании наградили медалями «За боевые заслуги»...».

Недолго пришлось Василию Марковичу воевать. Как раз в день его рождения, 10 марта 1942 г., их взвод пошел в разведку. Его ранило в правое бедро. Санитаров с ними не было. Его и других раненых перевязали сами бойцы, повезли на подводах. Днем прятались в лесу, а ночью ехали глухими дорогами. Долгую транспортировку до госпиталя дедушка называл самыми тяжелыми днями в своей жизни: очень много смертей довелось повидать.

*В.М.Никулин награжден орденом Отечественной войны I степени, медалями «За боевые заслуги» и «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.».*

После госпиталя дедушка не сразу вернулся домой, до 1947 г. работал на военном заводе в Саратове. По возвращении в родную деревню некогда было обращать внимание на раненую ногу и хромоту – уборочная страда была в самом разгаре. Так всю жизнь и трудился: днем – в колхозе, а вечером и ночью вместе с бабушкой поднимали домашнее хозяйство. Им помогали их семеро детей. Семья была большая, дружная. Продолжал дед Вася трудиться и после переезда всей семьи в г.Кувандык, вплоть до 1978 г. Зная, что такое война, старый ветеран в 1986 г. внес в Фонд мира 500 рублей, по тому времени это была большая сумма.

*За добросовестный труд В.М.Никулин получил медали «За освоение целинных земель» и «Ветеран труда».*

Дедушка с бабушкой прожили вместе более 50 лет, воспитали семерых детей, любили внуков и правнуков, достойно трудились. Сегодня их уже нет, но осталась традиция в большой семье Никулиных: каждый год 9 мая собираются все вместе, съезжаются из разных городов несколько поколений. Вспоминают родичей, детские годы, обязательно все вместе поют песни о войне, чтят память не только героя своей семьи, но и всех солдат, сражавшихся за мирное небо.

**Денис Михайлович Еськин, заместитель начальника по сетевым технологиям ОИТ:**

— 30 марта этого года исполняется 100 лет со дня рождения моего деда Михаила Никифоровича Еськина, участника Великой Отечественной войны и ветерана нашего предприятия.

В ряды Красной армии Михаил Никифорович был призван накануне войны, из Магнитогорска, начинал службу на Дальнем Востоке в танковых войсках, а с вторжением на территорию Советского Союза фашистов его войска были переброшены на запад страны. В августе 1942-го года ефрейтор Еськин принял участие в самых кровопролитных за всю историю войны боях – героической обороне Сталинграда. Именно за эти сражения дед получил одну из самых дорогих наград – медаль «За оборону Сталинграда».

В июле 1943 г. возле станции Прохоровка состоялось крупнейшее танковое сражение, одно из ключевых во Второй Мировой войне, в котором особенно отличились советские танкисты. В этих боях Михаил Никифорович был ранен в ногу, а за проявленное мужество награжден медалью «За отвагу».

Не менее героическими были и следующие сражения, которые приносили не только новые победы, но и новые ранения, тяжелую контузию, после которой дед частично утратил слух. Михаил Никифорович принимал участие в битве на Курской дуге, тяжелейшем освобождении Кенигсберга, в который танк деда ворвался вторым, Варшавы, взятии Берлина. На его счету более 30-ти медалей и орденов, грамоты и благодарности от И.Сталина.



М.Н.Еськин (справа)

*Самые дорогие медали и ордена М.Н.Еськина: «За оборону Сталинграда», «За отвагу», «За освобождение Варшавы», «За взятие Берлина», орден Великой Отечественной войны I степени.*

В 1959 г. семья Еськиных переехала в Орск. Здесь Михаил Никифорович устроился работать электриком на завод «Синтезспирт», где трудился более 20 лет. Помимо фронтовых наград, наш герой имеет много грамот и благодарностей от руководства предприятия. Вместе с бабушкой они воспитали четверых детей и восьмерых внуков.



**АЛЕКСАНДР БУРОВ**  
Ведущий специалист отдела экономической и внутренней безопасности

Безопасность – неотъемлемая часть любой компании. Особое внимание ей уделяется в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – предприятии топливно-энергетического комплекса (ТЭК) страны. Сотрудники службы безопасности Орского НПЗ – высококвалифицированные специалисты, зачастую имеющие опыт практической работы в силовых структурах. Ведущий специалист ОЭиВБ А.Ю.Буров в 2019 г. за добросовестный труд отмечен благодарностью руководства завода.

Александра Юрьевича пригласили на Орский НПЗ в 2015 г. Обладающий большими знаниями в сфере обеспечения экономической безопасности и опытом профильной службы в госорганах, молодой специалист понял, что для эффективной работы на предприятии ему прежде всего необходимы дополнительные сведения о сфере нефтепереработки.

— Для участия в формировании перспективной концепции обеспечения безопасности необходимо было четко понимать расположение производственных объектов, их технический состав, процессы, протекающие на каждом этапе нефтепереработки. Эти знания удалось получить путем непосредственного посещения установок, общения с персоналом, – пояснил А.Ю.Буров. — Помогали входить в курс дела начальник отдела А.А.Габчук и заместитель начальника службы безопасности А.Г.Курганов.

Сегодня Александр Юрьевич Буров в числе специалистов ОЭиВБ занимается обеспечением сохранности имущества ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и компании АО «ФортеИнвест», контролирует объемы поступления сырья и отгрузки продукции, проверяет выполнение заявленных подрядными организациями объемов работ, инспектирует подразделения завода и т.д.

С 2014 г. большое значение в деятельности ОЭиВБ занимает работа над реализацией ФЗ №256 «О безопасности объектов ТЭК». По данному направлению деятельности было проведено категорирование предприятия, на регулярной основе проводится анализ эффективности существующей системы физической защиты и инженерно-технической защищенности, а также при наличии оснований производится актуализация паспорта безопасности. Необходимость актуализации паспорта безопасности обусловлена введением в эксплуатацию новых технологических установок, строящихся по Программе модернизации.

Важной частью работы подразделения и нашего собеседника является приведение инженерно-технических средств охраны предприятия в соответствие требованиям «Правил по обеспечению безопасности и антитеррористической защищенности объектов ТЭК». Наиболее наглядный пример такой работы – недавно проведенное обустройство контрольно-пропускного зала заводоуправления №1.

В случае если Орский НПЗ по объективным причинам не может выполнить какие-либо из предъявляемых требований, разрабатываются компенсационные мероприятия. Реализация данных мер вместо прямо принимаемых «Правилами по обеспечению безопасности и антитеррористической защищенности объектов ТЭК» позволила сэкономить значительные денежные средства.

Помимо добросовестного исполнения своих служебных обязанностей, наш собеседник принимает активное участие в заводских спортивных мероприятиях. Во вне-рабочее время А.Ю.Буров совместно с супругой увлекается горнолыжным спортом, плаванием и катанием на горном велосипеде.

— Я благодарен представленной возможности стать частью трудового коллектива ПАО «Орскнефтеоргсинтез», рад наблюдать за преображением и развитием предприятия, – отметил Александр.

85 лет Орскому НПЗ

## ИСТОРИЯ ПОКОЛЕНИЙ

Ирина Гнездовская

**Орский нефтеперерабатывающий завод им. В.П.Чкалова обрел имя, коллектив предприятия неоднократно становился обладателем переходящего Красного знамени, дети заводчан стали отдыхать в пионерлагере – о знаковых событиях второго десятилетия предприятия расскажем в традиционной рубрике-летописи.**

Второе десятилетие Орского НПЗ стало временем значимых перемен. Закончилась самая кровопролитная в истории советского народа Великая Отечественная война, запущенное в тяжелейших условиях производство получило активное развитие, был налажен выпуск новых видов продукции.

К примеру, в 1950 г. закончено строительство битумного цеха, а уже в следующем введены в эксплуатацию АВТ-2, электрообессоливающая установка и установка двухпечного крекинга. С момента основания завода количество переработанной нефти увеличилось в 6 раз, выпуск

товарной продукции вырос в 13 раз, выработка светлых нефтепродуктов – в 11 раз. К 1955 г. производительность труда на каждого работника составляла 400% к уровню 1936 г. За 1951-1955 гг. в строй вступило 10 мощных сооружений.

Для стимулирования труда работников руководство страны использовало, в числе прочего, премиальную систему. При просмотре документов полувекковой давности, хранящихся в заводском архиве, то и дело встречаются приказы о награждении сотен сотрудников денежными выплатами. Например, в 1945 г. размер премий варьировался от 150 до 1100 рублей. Для сравнения: проезд в автобусе в то время составлял 2 рубля. По 200-300 рублей получали комсомольцы как «образец самоотверженного героизма на трудовом фронте». Большие суммы выдавались представителям особо отличившихся цехов по итогам социалистических соревнований предприятий нефтяной промышленности. Кстати, за большой вклад в развитие нефтяной отрасли страны Орский НПЗ многократно удостоивался высокой награды – первого места в вышеназванных соревнованиях и переходящего Красного знамени Всесоюзного центрального совета профсоюзов.

С целью повышения квалификации десятки специалистов Орского нефтеперерабатывающего завода становились слушателями обучающих курсов. В 1946-1947 гг. перенимать опыт заводчане ездили к коллегам в другие города. Впрочем, и самим им было чем поделиться. Наиболее опытные инженерно-технические работники отправлялись в командировки для пуска новых объектов, оказания помощи в ремонтных работах. В это же время на заводе активно внедрялся такой способ обучения, как «стахановская школа». Приказ №68 от 1.03.1948 г.: «В целях передачи стахановских приемов и методов работы, а также повышения производительности квалификации и оказания рабочим помощи, направленной к росту производительности их труда, организовать на установке «Фостер» цеха №1 стахановскую школу операторов и помощников операторов. Руководителем назначить лучшего стахановца оператора тов. Маркова». Подобные школы создавались практически при всех цехах предприятия.

В папке документов, датированных 1948 г., имеется интересный приказ, привлечший наше внимание. В нем правительство страны настоятельно рекомендует коллективу завода пересмотреть нормы выработки продукции в сторону увеличения и «по-большевистски, по-революционному вскрыть внутренние резервы производства». Проще говоря, предлагалось теми же силами и производственными мощностями улучшить качество работы и увеличить выпуск продукции на 20%. «Введение новых среднепрогрессивных норм позволит отстающим догнать передовых и добиться общего



В 50-е гг. заводчане помогали коллегам из других городов осваивать нефтехимическое производство

подъема производительности и улучшения материального положения трудящихся».

Особое внимание уделялось развитию творческих талантов трудовой молодежи. В июле 1945 г. заводскому «воспитателю молодежи товарищу Цехер приказано разработать план культурно-массовых и политических мероприятий. Внести в план культпоходы, организацию кружков и массовых игр. Привлекать работающую молодежь к созданию стенгазет, плакатов, лозунгов». Товарищу Цехер также поручили «посещать цеха, где работает молодежь, и интересоваться успехами». Свидетельством успешной культурно-просветительской работы являются многочисленные грамоты, привезенные заводскими самостоятельными коллективами с различных мероприятий.

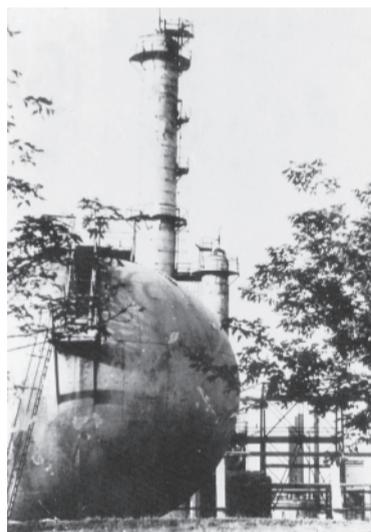
В 1950 г. завод №228 и завод №421 были объединены.

В 1952 г. номерной знак в названии предприятия утратился, и завод получил имя – «Орский нефтеперерабатывающий завод им.В.П.Чкалова».

Коллектив завода усердно трудился не только на производственной площадке. Работники предприятия организовали строительные бригады и при помощи специалистов возвели ДК нефтехимиков, в 1948 г. началось строительство пионерлагеря, открылись ясли для детей работников. В 1949 г. начал работать Нефтяной техникум, теперь на завод трудоустривалось много квалифицированной молодежи. Кстати, приказы о приеме на работу – одни из самых многочисленных среди документов тех лет.

Во втором десятилетии жизни завода было сдано в эксплуатацию свыше 17 тыс. квадратных метров жилой площади, на эти цели затрачено 26 млн рублей. На строительство культурно-бытовых объектов израсходовано более 8,5 млн рублей.

В новое десятилетие Орский НПЗ вступил с новыми целями: правительство страны поставило задачу в новой пятилетке увеличить производство нефтепродуктов в 2 раза.



Увлечения

## СВЕЧНЫХ ДЕЛ МАСТЕР

Ирина Юматова

**Принято считать, что мягкий огонь свечи помогает сконцентрироваться и успокоиться, дарит уют и чувство умиротворения. Как никто другой это знает Ольга Стрижак, контролер цеха ВиК, которая уже почти три года занимается необычным и очень интересным видом рукоделия – создает резные свечи.**

Как отмечает наша героиня, создание таких свечей – сложный, но увлекательный процесс, в основе которого лежит наложение воска и вырезание узоров по еще теплой заготовке. Время у мастерицы на резку каждой свечи всего пятнадцать минут – до остывания, поэтому работать нужно не только аккуратно, но и



очень быстро. Это требует определенной сноровки, умения и, конечно, огромного терпения, чего Ольге Анатольевне не занимать. Ведь к рукоделию она приобщилась еще в детстве, а список всех ее увлечений настолько велик, что едва ли хватит одной статьи.

– Чем только я не занималась в школьные годы – макраме, выжигание, вышивка, пробовала разные техники и

стили, – рассказала Ольга Анатольевна. – Дальше больше – бисероплетение, алмазная мозаика. Я не могу сидеть без дела, люблю пробовать, экспериментировать. Во время очередного поиска нашла статью о технике резных свечей, она меня очень заинтересовала. Это было нечто принципиально новое. Затем просмотрела несколько обучающих роликов, изучила процесс изготовления, приобрела необходимый материал, инструменты, оборудование – и начала творить. Так и втянулась. Во время творческого процесса упорядочиваются мысли в голове, душа отдыхает, а все проблемы уходят на второй план. Сейчас уже и дочка переняла мою любовь к этому увлечению, а муж отвечает, так скажем, за техническую сторону – снабжает всем необходимым. Поэтому с полной уверенностью могу сказать, что теперь это у нас семейное дело.

Готовыми изделиями я украшаю свой дом, дарю их близким. Мне кажется, это отличный подарок на любой праздник или торжество. Ведь такую свечу невозможно повторить в точности, она всегда будет в единственном экземпляре, уникальна.

Спорт

## ПРАЗДНИК СПОРТА

Ирина Юматова

### В конце февраля прошло торжественное подведение итогов XVIII заводской спартакиады и чествование лучших спортсменов ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Участники спортивного сезона 2019 г. принимали поздравления, грамоты и кубки от представителей администрации предприятия. Директор правового департамента Р.Е.Бейлисон наградил команды, ставшие победителями и призерами комплексного зачета, вручил благодарственные письма руководителям и начальникам цехов и подразделений, внесшим большой вклад в развитие спортивно-массового и оздоровительного движения среди сотрудников предприятия. Заместитель директора департамента по общим вопросам Т.А.Чирков поздравил победителей личного зачета в отдельных видах спорта и цеховых физоргов.

По итогам всех зачетных турниров победителем 2019 г. признана объединенная команда УСС, ЧОП «ОНОС-Щит», «Защита», которой удалось показать отличные результаты в нескольких состязаниях – хоккее с мячом, бильярде, городском спорте. Вторая ступень пьедестала досталась сборной ВиК, КИПиА и ПГВС. Третьей стала команда цехов №2, №3, ЦЗЛ и электроцеха. На четвертом месте – цех №1 и №10, на пятом – сборная заводоуправления и складского хозяйства, на шестом – цех №5.

Помимо участия в заводских соревнованиях, на протяжении года спортсмены предприятия неоднократно завоевывали призовые места в городских турнирах. Так, команда Орского НПЗ получила золотой кубок городской спартакиады рабочего спорта, нефтехимики оказались сильнейшими и в городском спорте, наша женская сборная завоевала серебро на фестивале «Орчаночка». Сотрудники предприятия в составе городской команды представляли Орск на международных турнирах «Седой баскетбол» и «Седой Урал», а заводчане Василий Ягодин и Сергей Фирсов заняли почетные четвертое и пятое места в одном из самых масштабных спортивных мероприятий – «Кроссе нации-2019».

– Прошедший спортивный год был очень насыщенным и успешным, – отметил спортивный инструктор предприятия Вадим Акулов. – Ряды заводских спортсменов пополнились молодежью, мы успешно ввели новую дисциплину – городошный спорт, оказались в числе призеров городских и областных соревнований. От лица всех спортсменов хочу поблагодарить администрацию предприятия и профсоюзную организацию за помощь и финансовую поддержку развития массовой физкультуры и спорта на заводе.

В начале мероприятия с приветственным словом к сотрудницам завода обратилась председатель объединенной профсоюзной организации Лариса Николаевна Михайлова:



Победители личного зачета в отдельных видах спорта: Т.Сухова, С.Фирсов (лыжные гонки), Е.Акулова, А.Лобашев (конькобежный спорт), И.Гибадуллин (хоккей с мячом), А.Кулагин (шахи), Г.Осипов (шахматы), А.Лахман, А.Шайхранов ( настольный теннис), М.Зиянбаев, С.Зычков, Д.Свиржевский (гиревой спорт), И.Веселов, В.Дриная, А.Помещенко (армреслинг), Ю.Никулин (бильярд), Т.Кипкаева, Д.Курмеев, М.Ситмухаметов (легкая атлетика), И.Федоров, В.Яковлев (спортивная рыбалка), Т.Акулов, М.Зиянбаев, Ю.Никулин, А.Шепелев (городошный спорт), Е.Сурков (мини-футбол), А.Курочкин (баскетбол), И.Зверев (волейбол), Т.Кипкаева, Р.Рахимзянов (плавание).

ских и областных соревнований. От лица всех спортсменов хочу поблагодарить администрацию предприятия и профсоюз-

ную организацию за помощь и финансовую поддержку развития массовой физкультуры и спорта на заводе.

Профсоюз

## ДЛЯ МИЛЫХ ДАМ

Татьяна Карпачева

### Профсоюзный комитет Орского НПЗ в преддверии 8 Марта порадовал женщин необычным подарком. Шеф-повара ресторана «Фортеция» провели для дам кулинарный мастер-класс.



– Милые женщины, примите искренние поздравления с Международным женским днем! Ежедневно вы оставляете на работе частичку своей души. Мы ценим ваши способности и таланты. Благодарю вас за активную позицию, за множество интересных идей. Будьте счастливы и любимы!

После этого секретари своего мастерства с представительницами прекрасного пола поделились повара ресторана «Фортеция». Совместив приятное с полезным, заводчанки научились готовить блюда итальянской кухни: теплые салаты с телятиной и куриной печенью – «Капрезе» и «Карне», а также оригинальную закуску – брускетты с авокадо и вялеными помидорами. Следуя инструкциям опытных повара, каждая участница самостоятельно приготовила несколько кулинарных шедевров.

Поздравил дам с весенним праздником Владимир Васильевич Пилюгин:

– На нашем предприятии работают 2250 человек, третья часть коллектива –

В профсоюзной организации Орского НПЗ состоит 58% сотрудников. Как минимум раз в месяц при финансовой поддержке профсоюза проводятся различного рода мероприятия. Следующее запланировано на апрель. Всех желающих приглашают на субботник в Дом малютки.

женщины. Спасибо за ваш труд! Хочется, чтобы вы получали от работы и моральное, и материальное удовлетворение. У нас для этого есть все необходимое. Завод продолжает развиваться, с вводом в эксплуатацию установки замедленного коксования он будет работать еще эффективнее. Это благотворно скажется на жизни не только заводчан, но и всех жителей области и города. Дорогие женщины, здоровья вам и вашим близким, мира, любви и исполнения всех желаний!

Помимо участия в мастер-классе и приятного общения с коллегами, профсоюзный комитет Орского НПЗ подготовил для женщин еще один сюрприз – фотосессию от профессионального фотографа.