

НЕФТЕХИМИК

№6 (2973) 2020

Издается с 6 июля 1956 года

25 августа

В номере

Тема

С праздником

Производство

От проекта до объекта.
Нефтехимики-строители
отмечают профессиональный
праздник

0 3

Модернизация

Большая стройка.
На Орском НПЗ выбрали
поставщиков крупного
оборудования для КЗК

0 4

Безопасность

В борьбе все средства хороши.
Вакцинации от гриппа
в этом году придается
особое значение

0 6

Модернизация

Там, где наливают битум.
Эстакады ж/д и автодороги
пять лет в работе

0 7

Профессия

Широкий профиль.
Слесари цеха ВиК
о разнообразии
своей специальности

0 8

Профессионалы

По труду и честь.
Более 60 сотрудников
Орского НПЗ получили
награды ко Дню нефтяника

0 9

Достижения

Счастливы вместе.
Семья заводчанина
победила в конкурсе
молодых семей

1 2

Завод и город

Юбилейный год.
К 285-летию Орска
 завод выделил средства
на благоустройство

1 2

ДЕЛО ЖИЗНИ



В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» трудятся представители 145 профессий и специальностей

Ежегодно в первое воскресенье сентября сотрудники Орского НПЗ отмечают профессиональный праздник

День нефтяной, газовой и топливной промышленности – это праздник людей, посвятивших себя нелегкой, очень важной и ответственной работе, от которой зависит благополучие миллионов граждан. Операторы и машины, инженеры и лаборанты, бухгалтеры и экономисты, диспетчеры и водители, технологии, электрики, юристы, пожарные, сотрудники охраны... Специалистов таких разных, на первый взгляд, профессий на Орском НПЗ объединяет большое общее дело – мы перерабатываем нефть.

Динамичное развитие завода стало возможным благодаря людям, которые добросовестно трудятся, не жалея сил и времени, отдают сполна свой служебный долг. Сегодня коллектив завода, а это более двух тысяч человек, встречает свой профессиональный праздник, имея за плечами исторически значи-

мые достижения, а впереди – интересные глобальные проекты.

Наши предшественники сделали много для того, чтобы нынешнее поколение нефтехимиков, опираясь на их богатые знания и опыт, могло действовать уверенно, двигаясь к поставленным целям. Именно ветераны, будучи молодыми специалистами, наполнили жизнь Орского нефтеперерабатывающего завода своей энергией, желанием работать и строить будущее. Современные реалии ставят новые задачи по переработке ценного сырья. Поэтому мы тоже отчасти первооткрыватели, от которых ждут нестандартных решений. Позади – 8 лет большой стройки, вдохнувшей в предприятие вторую жизнь. Впереди – работа над новыми крупными проектами, которые позволят Орскому НПЗ уверенно смотреть в будущее, осваивать новые технологии, наращивать объемы и глубину переработки, реализовывать социальные программы.

В этом году наш завод отметит свое 85-летие. К юбилею предприятие подходит с хорошими показателями производственной и социальной деятельности. Орский НПЗ был и остается одним из гарантов энергетической безопасности страны.

**С ДНЕМ РАБОТНИКА
нефтяной, газовой и топливной
промышленности!**



Сайд Гуцериев,
Генеральный директор
АО «ФортИнвест»

Уважаемые коллеги!
Поздравляю всех вас с Днем
работников нефтяной,
газовой и топливной
промышленности!

Это один из самых популярных профессиональных праздников, ведь в сырьевой промышленности задействованы практически все основные профессии – только на нашем заводе работают более двух тысяч человек. Эта отрасль – опора экономики нашей страны. И пусть нынешний год стал одним из самых сложных и для нашего завода, и для многих других предприятий в мире, мы, работники Орского НПЗ, продолжаем держать высокую марку флагмана.

Несмотря ни на что, мы продолжаем идти вперед – уже намечены и подготовлены все этапы строительства Комплекса замедленного коксования, а значит, спустя несколько лет предприятие выйдет на новый уровень глубины переработки.

Ритм жизни XXI века требует постоянного движения, общество – экологически чистого производства. Мы идем в ногу со временем, вписывая наше предприятие в золотые стандарты европейского качества. С пуском Комплекса мы выведем все процессы практически на безотходный уровень производства, увеличим выпуск качественных светлых нефтепродуктов – дизельного топлива, керосина и бензина экстра-класса.

Дорогие заводчане! Планов много, пусть все они исполняются с максимальным эффектом для всех. Уверен в каждом из вас, искренне благодарю всех за честный труд и максимальную отдачу!

От всей души желаю вам успехов в профессиональной деятельности и в личной жизни. Удачи, здоровья и благополучия!

ПОЗДРАВЛЯЕМ

С Днем работника нефтяной, газовой и топливной промышленности!



Сергей Красчук,
Генеральный директор
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Эти достижения являются, прежде всего, результатом упорного труда наших заводчан – более 2000 человек вносят свой вклад в развитие общества.

Коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – это команда профессионалов высокого уровня, способных решать ответственные задачи и отвечать на вызовы времени. Мы благодарны заводчанам разных поколений за достойный труд и мастерство, преданность своему делу. Накопленный десятилетиями опыт позволяет нам и в дальнейшем ставить перед собой самые амбициозные планы, добиваться их исполнения.

Желаю вам и вашим семьям крепкого здоровья, счастья, благополучия и уверенности в завтрашнем дне!

Уважаемые сотрудники и ветераны
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»!

В первое воскресенье сентября мы традиционно отмечаем День работников нефтяной, газовой и топливной промышленности. Это праздник тех, кто добывает газ и бурят нефтяные скважины, занят переработкой и транспортировкой нефтепродуктов – всех, кто связал свою жизнь с одной из самых значимых для России отраслей промышленности. Это праздник сильных духом людей, занимающихся трудным, но очень важным делом.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» вносит заметный вклад в развитие нефтеперерабатывающей отрасли страны, активно участвует в реализации многочисленных социальных программ. Сегодня мы продолжаем вести модернизацию завода, которая позволяет выпускать качественную продукцию. Все эти достижения являются, прежде всего, результатом упорного труда наших заводчан – более 2000 человек вносят свой вклад в развитие общества.

Уважаемые сотрудники
Орского нефтеперерабатывающего завода!
Поздравляю вас с Днем работников нефтяной, газовой
и топливной промышленности!

Этот праздник давно стал в России общенародным. Его отмечают не только те, кто связан с нефтяной и газовой отраслью, но и их надежные деловые партнеры, соратники и добрые друзья. Труд нефтяников и газовиков пользуется заслуженным уважением в обществе и требует высокой квалификации, ответственности и выдержки. От вашей успешной работы сегодня во многом зависит устойчивое развитие России, безопасность нашего государства.

Нефтеперерабатывающая отрасль во многом определяет экономический потенциал города Орска, вносит значительный вклад в формирование доходной части местного бюджета. Труд тысяч орчан, а значит, их социальное благополучие связано с развитием этой отрасли.

Благодарю нефтехимиков разных поколений за самоотверженный труд и мастерство, преданность своей профессии. Уверен, что вместе мы еще многое сделаем для того, чтобы наша жизнь стала лучше. Мои особые поздравления тем, кто в этот праздничный день будет нести трудовую вахту. А также всем ветеранам отрасли, кто стоял у истоков отечественной нефтепереработки, переживая вместе с ней и славные, и трудные времена.

Искренне желаю всем здоровья, удачи, новых побед и свершений! С праздником!



Василий Козупица,
Глава города Орска

Дорогие коллеги, уважаемые ветераны предприятия,
поздравляю вас с профессиональным праздником –
Днем работников нефтяной, газовой и топливной
промышленности!

Топливно-энергетический комплекс уже много десятилетий является основой отечественной экономики, ее гордостью и опорой. А главной ценностью отрасли всегда были и есть люди, специалисты разных профессий, которых объединяет общее дело.

Благодаря вашему ежедневному труду «Орскнефтеоргсинтез» сегодня стабильное и успешное предприятие. Уверена, что накопленный вами опыт, верность заложенным традициям и в дальнейшем помогут успешно справляться со всеми поставленными задачами.

В этот день особой благодарности заслуживают ветераны нашего предприятия, чья самоотверженная работа является достойным примером для молодого поколения. Примите слова признательности за ваши высокий профессионализм и преданность заводу.

Дорогие коллеги, желаю вам крепкого здоровья, новых профессиональных достижений, стабильности, процветания и достатка! Мира и благополучия вам и вашим семьям!

С праздником!

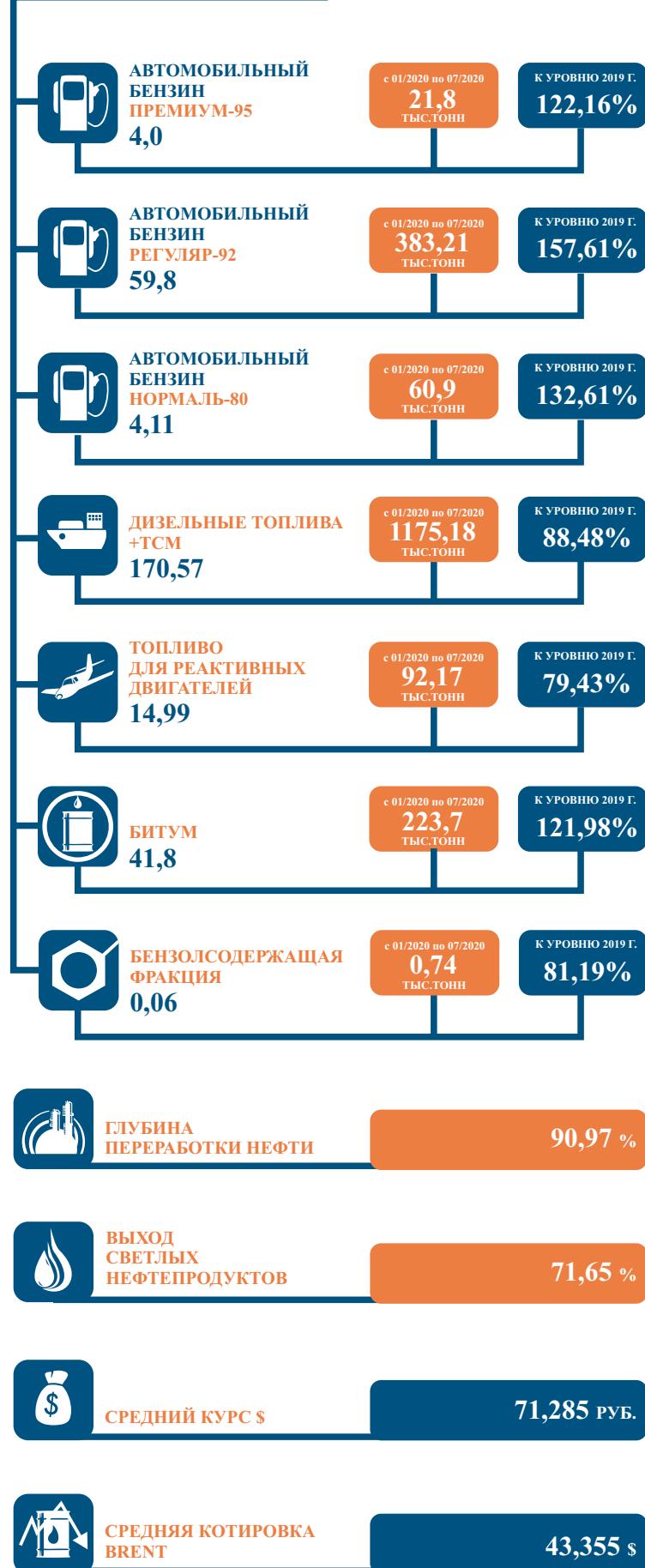


Лариса Михайлова,
Председатель профкома
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

С праздником!

Цифры

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА ИЮЛЬ 2020 ГОДА



Производство

Поздравляю

ДВИЖУЩАЯ СИЛА

Ирина Гнездовская

Созданием привычного орчанам облика завода на протяжении десятилетий занимались специалисты отдела капитального строительства и реконструкции (ОКСиР). Это подразделение было образовано едва ли не раньше самого предприятия. Задачи ОКСиР несколько изменились после образования на заводе дирекции крупных проектов (ДКП). Специалисты отдела стали заниматься модернизацией уже действующих установок, на ДКП возложили функции строительства новых объектов.

Деятельность инженеров ОКСиР начинается с формирования технического задания по строительству нового объекта для проектного института. Совместно со специалистами ряда заводских подразделений определяется площадка под новое сооружение. В случае необходимости решается вопрос о переносе коммуникаций: электросетей, кабелей связи, паро-, водо- и газопроводов.

Динамичное развитие предприятия – залог экономического успеха. Поэтому своевременное обновление производственных мощностей всегда было актуальным направлением работы коллектива Орского НПЗ. Возвведение новых объектов и реконструкции имеющихся сооружений участают несколько подразделений предприятия, отмечающие в августе профессиональный праздник – День строителя.

– ПАО «Орскнефтеоргсинтез» относится к потенциально опасным производственным объектам, поэтому мелочей в нашей работе не бывает. Однако предусмотреть абсолютно все на этапе проектирования невозможно. Даже после прохождения государственной экспертизы в проекте обнаруживаются нестыковки с реальными условиями, которые выявляются только при строительстве, – рассказал заместитель начальника ОКСиР В.В. Кондрахин, строитель с 40-летним стажем.

Когда проект будущего сооружения согласован всеми контролирующими инстанциями, сотрудники сметно-договорного отдела ОКСиР совместно с представителями отдела по ведению тендерной работы организуют тендерные

процедуры. В результате определяется подрядная организация, которой предстоит заниматься возведением объекта. Сметно-договорной отдел оказывает большое влияние на стоимость строительства и модернизации объектов.

На следующем этапе происходит передача площадки под строительство представителям подрядной организации, бюро генплана снабжает рабочих геодезической основой. Ведение строительно-монтажных работ контролируют инженеры-кураторы ОКСиР. Они проверяют, насколько добросовестно подрядные организации выполняют свои обязанности, отслеживают соответствие произведенных работ проекту.

Еще одним важным аспектом работы ОКСиР является форми-

рование капитализации предприятия. По завершении строительно-монтажных работ и сдачи объекта в эксплуатацию каждая единица оборудования или сооружения ставится на учет в бухгалтерию, где отображаются данные о сроках его полезной эксплуатации и стоимости.

Промышленное строительство считается одним из самых сложных видов работ в строительной отрасли. На плечи людей, выбравших данную профессию делом жизни, возлагается ответственность за безопасность производства и многочисленный коллектив. Специалисты ОКСиР стремятся предугадать все тонкости процесса и максимально четко выполнить поставленные перед коллективом задачи.



В.М. Мороз

Заместитель генерального директора по перспективным проектам АО «ФортеИнвест»

Уважаемые строители
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»!

Примите мои самые искренние и сердечные поздравления с вашим профессиональным праздником – Днем строителя!

Строительство – это всегда созидание и движение вперед. Труд строителя виден каждому, и оттого он имеет особую общественную значимость. Пусть ваша работа будет востребована, по достоинству оценена и всегда приносит удовольствие. Своим ежедневным трудом, помноженным на мастерство и ответственный подход, вы вносите колоссальный вклад в развитие завода. Сегодня в числе важнейших задач, стоящих перед строительным блоком и всем заводом, подготовка к очередному этапу Программы модернизации, к строительству Комплекса замедленного коксования. Пуск Комплекса – это принципиально новый уровень переработки сырья и эффективности производства, который позволит Орскому НПЗ занять еще более высокую позицию в рейтинге предприятий отрасли.

Желаю вам реализации намеченных планов, дальнейших успехов в повседневной трудовой деятельности и достижения новых профессиональных высот! Крепкого здоровья, благополучия, счастья вам и вашим близким!



Строительно-монтажные работы на установке производства серы

С Днем строителя принято поздравлять и проектировщиков, ведь именно с них начинается возведение любого объекта. Проектную документацию для новых и модернизируемых установок Орского НПЗ разрабатывает ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ». На сегодняшний день в орском филиале обособленного подразделения работают 35 человек. Возглавляет коллектив С.Ш. Карменов.

– Строитель – это важная и нужная профессия, которая многие годы пользуется почетом и уважением на Орском НПЗ. Сотрудники проектного института – неотъемлемая часть строительной отрасли и жизни предприятия. Мы создаем то, без чего немыслимо существование нашего завода – условия для безопасной и эффективной работы производства. Все новое, что появляется на нашем заводе – технологические установки, инфраструктура, инженерные сети – все

создано совместными усилиями проектировщиков и строителей, – рассказал директор орского филиала ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» С.Ш. Карменов. – В настоящее время ведется подготовка к новому этапу Программы модернизации – возведению Комплекса замедленного коксования. В полном объеме разработана проектная документация по строительству новых технологических установок Комплекса. Предстоит колоссальная работа по подготовке рабочей документации.

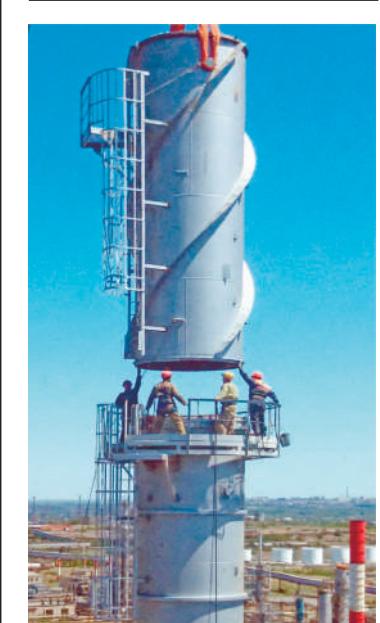
Уважаемые коллеги, благодаря вас за профессионализм, ответственность, созидающую работу, в которую вложена частичка вашей души и таланта. Желаю вам не только успешных трудовых будней, но и роста мастерства, а также личного благополучия, крепкого здоровья, оптимизма и уверенности в завтрашнем дне!

Беспрецедентную по своим масштабам работу выполнил за минувшие 11 лет молодой коллектив нефтехимиков-строителей ДКП. Подразделение было создано с момента начала реализации Программы модернизации.

– Костяк коллектива составляют инженерно-технический персонал с опытом работы на предприятии, получивший дополнительный опыт в строительной сфере. Необходимо отметить, что со стороны не было привлечено ни одного профессионального строителя, – рассказал зам. генерального директора – директор крупных проектов А.В. Гладышев. – Сегодня в штатном расписании ДКП 61 человек. ДКП выполняет полный спектр работ, связанных с организацией проектирования, строительства и ведением пусконаладочных работ по объектам, входящим в состав Программы развития нашего предприятия. ДКП сопровождает каждый проект от разработки технического задания до ввода объекта в эксплуатацию.

За период с 2008 по 2019 гг. дирекция крупных проектов совместно с другими подразделениями предприятия успешно реализовала четыре пусковых комплекса, общая стоимость которых составила около 70 млрд рублей.

1-й связан с реконструкцией установки ЛЧ-24-2000, строительством УПВ и блока дожимных компрессоров водорода риформинга. 2-й – строительство установки изомеризации и реконструкция установки 22-4М. 3-й комплекс – установка висбрекинга, ЦРП-1а. 4-й пусковой ком-



Монтаж дымовой трубы печей установки четкой ректификации бензинов 22-4М

Модернизация**БОЛЬШАЯ СТРОЙКА**

Татьяна Карпочева

На Орском НПЗ в рамках проекта строительства Комплекса замедленного коксования определены три поставщика крупного оборудования, объявлен тендер на изготовление и поставку еще 187 единиц, выдано 12 технических заключений

Проектную документацию Комплекса замедленного коксования (КЗК) специалисты ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» выполнили в полном объеме. Следующий этап – прохождение двух экспертиз.

– Прежде чем мы отправим полный пакет документов в ФАУ «Главное управление государственной экспертизы», необходимо получить заключение экологов, – рассказал директор проекта УЗК Е.А.Бабаев. – Комплект проектной документации нужно предоставить в Южно-Уральское межрегиональное управление Росприроднадзора (г.Уфа). За весь период действия Программы модернизации на Орском НПЗ данную процедуру мы будем проходить впервые. Это связано с изменениями в законодательстве. В июне в администрации Орска состоялись публичные слушания. На общественное обсужде-

ние был вынесен проект «Техническое задание на проведение оценки воздействия на окружающую среду строительства Комплекса замедленного коксования» и материалы оценки воздействия объекта на окружающую среду.

Одновременно с работой над документацией продолжается выбор оборудования для КЗК.

– Основной производственной мощностью Комплекса станет установка замедленного коксования (УЗК). Общее количество оборудования для данного объекта – 433 единицы, на изготовление 187 единиц уже объявлен тендер, выдано 12 технических заключений. Выбраны три поставщика. Изготовление и поставка в внутренних устройствах колонн УЗК и установки гидроочистки дистиллятов коксования займется АО «Анталь-Нефтехим». Поставщиком печей для УЗК и установки гидроочистки дистиллятов кок-

сования станет FOSTER WHEELER ITALIANA, радиационных уровнемеров для коксовых камер и основной ректификационной колонны УЗК – ООО «Вега Инструментс». Поставщик, выигравший тендер по изотопным уровнемерам, должен будет не только их изготовить, доставить, установить и настроить, но и сделать для Орского НПЗ проект радиационной безопасности, позволяющий предприятию хранить и использовать потенциально опасные приборы, – пояснил Евгений Александрович.

Выбор изготавителей и поставщиков оборудования для столь крупного объекта как Комплекс замедленного коксования – процесс долгий и трудоемкий. В настоящее время ведутся тендеры на более сложное оборудование с долгим циклом изготовления и поставки.

– Например, срок изготовления и поставки коксовых камер составляет два года. Техническое заключение по ним уже готово. Также выданы технические заключения на оборудование для гидрорезки кокса, на атомно-абсорбционный спектрометр, устройства открытия люков коксовых камер, центробежный компрессор ЦК-51.

На строительной площадке, где разместится новый Ком-



Здание лаборатории охраны природы, которое находится на территории размещения будущих объектов КЗК и потому подлежит сносу

Непрерывность технологического процесса обуславливает необходимость круглосуточного обслуживания объектов КЗК. Для персонала УЗК и установки гидроочистки дистиллятов коксования с промежуточным парком принят четырехбригадный двухсменный график работы технологических бригад. Расчет численности выполнен исходя из количества основного оборудования, зон его обслуживания и необходимости подмены сменного персонала в период отпусков и болезней. Общая численность персонала КЗК составит 155 человек.

плекс, часть старых объектов уже демонтирована. Это касается консервированных установок маслоблока. К демонтажу других объектов, в первую очередь действующей лаборатории охраны природы, не приступают, пока не будет построено новое здание ЛОП в районе складского хозяйства. Сейчас идет тендер на проведение строительно-монтажных работ.

– Также здесь планируется возвести новый трехэтажный бытовой корпус на 900 человек для обслуживающего персонала как новых объектов, так и существующих, попадающих в зону разрушения или токсичную зону. Начало строительных работ по лаборатории и бытовому корпусу запланировано на осень 2020 г., окончание всех строительных работ – на 2023 г.

Финансы**НАЛОГИ**

Ирина Гнездовская

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» за первое полугодие 2020 года направил в бюджеты всех уровней и внебюджетные фонды свыше 1 877 млн рублей

Бюджетный федеральный бюджет предприятия перечислило 1 585 млн рублей, из которых основная доля приходится на налог на добавленную стоимость (НДС) и акцизы на нефтепродукты. Сумма акцизов в размере 840 млн рублей в дальнейшем распределяется из федерального бюджета в бюджеты субъектов Российской Федерации.

Платежи в бюджет Оренбургской области за отчетный период составили 58 млн рублей. Самой значительной строкой налоговых отчислений в региональную казну (99%) является налог на доходы физических лиц. Бюджет г.Орска за счет нефтеперерабатывающего завода пополнился на сумму порядка 29 млн рублей. В муниципалитет перечисляются налоги на доходы физических лиц, земельный налог и др.

Кроме налогов ПАО «Орскнефтеоргсинтез» делает регулярные перечисления во внебюджетные фонды. Наиболее значительной суммой отчислений – порядка 144 млн рублей – стали страховые взносы на выплату страховой части трудовой пенсии. Кроме того, денежные средства направлены в Федеральный фонд медицинского страхования, Пенсионный фонд России, Фонд обязательного социального страхования и т.д. По итогам первого полугодия 2020 г. во внебюджетные фонды направлено 204 млн рублей, прирост к аналогичному периоду прошлого года составил 39 млн рублей.

Оборудование**ИНГИБИТОР КОКСООБРАЗОВАНИЯ**

Для установки вакуумной перегонки мазута ПАО «Орскнефтеоргсинтез» закуплено новое дорогостоящее оборудование – насосные дозировочные станции

Насосные станции дозирования на нашем предприятии планируется применять с целью подачи ингибитора коксообразования в технологическую систему установки вакуумной перегонки мазута УВПМ для замедления образования кокса. Отложение кокса в трубных пучках теплообменников, в насадке колонны, змеевиках печей отрицательно сказывается на работе УВПМ.



Установка насосная дозировочная

Ингибитор – общее название веществ, подавляющих или задерживающих течение физиологических и физико-химических процессов.

Подача ингибитора коксообразования позволит замедлить образование кокса и снизить количество его отложений на оборудовании. Это позволит увеличить межремонтный пробег установки, снизить затраты на ремонт, а также увеличить энергоэффективность теплообменного оборудования.

– На УВПМ ингибитор коксообразования будет подаваться в две точки: в трубопровод мазута перед сырьевым насосом и в трубопровод вакуумного газоляния нижнего горячего орошения перед подачей в колонну К-01, – пояснил начальник УВПМ Ю.А. Берест.

Установка нового оборудования запланирована на 2021 год. В настоящее время специалисты ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» разрабатывают проектную документацию на производство строительно-монтажных работ.

Установить станции дозирования планируется на территории УВПМ. Уже определены подходящие площадки. Одну дозировочную станцию разместят в горячей насосной, другую – под навесом возле сырьевой насосной.

Общая стоимость дозировочных станций для УВПМ составляет порядка 5 млн рублей. Каждая единица оборудования представляет собой комплекс агрегатов, содержащий насосы, трубопроводы небольшого диаметра и емкость объемом 1 м³.

Технологии

ПРОФЕССИИ, СВЯЗАННЫЕ С НЕФТЬЮ

Использование двигателей внутреннего сгорания, развитие машиностроения, авиационной промышленности – все это стало возможным с открытием нефтяных месторождений. Нефть – вторая после воды жизненно важная жидкость на сегодняшний день. Этот факт ставит все специальности, связанные с нефтедобывающим промыслом, в ряд самых востребованных во всем мире.

Что же это за профессия – нефтяник? Описание служебных обязанностей человека с этим занятием не будет однозначным. Под это наименование подпадают все, кто так или иначе связан с разведкой, добычей, переработкой, транспортировкой нефти и газа. На последнем нужно остановиться отдельно.

Природный газ – это продукт, сопровождающий нефтяные месторождения. Так что чаще всего их объединяют в одно целое. Институт нефти и газа, добыча

нефти и газа, месторождения нефти и газа и т. д. На основе старых фильмов о трудовых буднях сибирских нефтедобывчиков у непосвященных сложился образ суровых мужчин, закаленных ветрами и пропитанных нефтяными потоками. Это не совсем правильно. Профессии нефтяника посвящают себя инженеры, химики, биологи, буровики, программисты, экономисты. Все зависит от направления работы в нефтяной промышленности.

РАБОЧИЕ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Список профессий нефтяной отрасли очень разнообразный. Все рабочие специальности делятся на определенные группы в зависимости от профессиональной деятельности, связанной с добычей, транспортировкой и переработкой нефти.

Монтажник. Выполняет абсолютно все работы, связанные с монтажом конструкций, технического оборудования, элементов трубопровода.

Трубопроводчик. Обслуживает и ремонтирует магистральную трассу, следит за правильной работой оборудования и всего нефтепровода в целом.

Изолировщик. Следит за технологическим процессом, работой измерительных приборов. Основная цель его работы – своевременное нанесение на нефтегазопровод специального антикоррозийного покрытия для защиты и изоляции трубопровода.

Газорезчик. Изготавливает различные металлические детали для дальнейшего конструирования буровых установок и трубопровода. Специалист обязательно должен в совершенстве владеть кислородной и воздушно-капельной резкой металлов.

Машинист. Данная специальность весьма востребована в нефтяной промышленности. Существует несколько специализаций: машинист двигателя внутреннего сгорания, машинист передвижного компрессора, машинист буровой установки, электростанции. Каждая из них подразумевает действия с определенным оборудованием.

Бурильщик. Это, наверное, одна из самых важных рабочих специальностей. Именно человек данного профиля проделывает, углубляет, укрепляет под водой или на суще скважины для добычи нефти.

Моторист. Обслуживает силовое и технологическое оборудование, подготавливает его к работе, следит за исправностью. Основная цель его деятельности – обеспечение качественной и беспрерывной работы двигателя цементировочного оборудования.

Слесарь. Выполняет разборку, сборку, ремонт оборудования. Испытывает агрегаты буровых установок, принимает участие в сборке скважин, установке арматуры.

Оператор нефтепереработки. Занимается обслуживанием абсолютно всего оборудования, которое принимает участие в процессе добычи и переработки нефти.



ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРСОНАЛ

Помимо рабочих специальностей, есть еще и специалисты ИТР.



Инженер-геолог. Специалист в данной сфере занимается разведкой недр. Геолог – это начало начал всей нефтяной промышленности. В его обязанности входит:

- сбор образцов грунта;
- составление схем и карт;
- обработка полученных данных.

После проведения всех вышеперечисленных мероприятий специалист делает вывод, есть ли в определенном месте нефть или нет. Заключение инженера-геолога является основным документом, на основании которого принимается решение о начале бурильных работ. Поэтому можно делать вывод, что его работа чрезвычайно ответственная.

Инженер-геофизик. Занимается сейсмической разработкой грунта. После того как определено наличие нефти под землей, он начинает детальное изучение почвы. Специалист должен определить:

- распространение волн, которые нефтяники называют колебаниями или взрывами;
- особенности колебаний;
- состав грунта;
- количество нефти.

Также инженер-геофизик должен спланировать работу бурильщиков и разработчиков скважин так, чтобы это не принесло вреда окружающей среде.

Инженер-бурильщик. Данный специалист обязательно должен быть очень образованным. Подразумевается работа с современным оборудованием, поэтому знания основ физики, математики, гидравлики, гидромеханики являются обязательными. Такой специалист занимается:

- составлением графиков бурения скважин;
- прогнозом результатов;
- координацией работы бурильщиков;
- определением риска.

Инженер-бурильщик всегда находится в самом центре событий, вместе с рабочими следит за процессом выполнения работ.

Инженер-нефтяник. Он осуществляет контроль над процессом бурения, следит за правильной технологией выполнения работ, обеспечивает безопасность работников и, конечно, отчитывается перед руководством за всю выполненную работу.



История профессии:

О месторождениях нефти в земле люди знали очень давно, но не использовали их. Часто при раскопках археологи находят некоторые вещи и постройки, для укрепления которых использовался застывающий нефтяной битум. Черная густая жидкость, которая пробивалась из-под земли и местами смешивалась с водой рек, пугала своей неизвестностью. У некоторых народов нефть использовалась в лекарственных целях. В качестве горючего материала нефтепродукты начали использоваться сравнительно недавно, с началом технического прогресса. Тогда и встал вопрос добывчи этого полезного ископаемого из земных недр. По историческим данным, первая в мире буровая скважина для промышленной добычи нефти была создана в Пенсильвании. Пробурил ее Эдвин Дрейк, никому не известный старател-одиночка. Пожалуй, это и был первый нефтяник. Профессия не была столь популярной в те давние времена, никто не знал истинных размеров запасов этого полезного ископаемого. А первым переработчиком нефти исследователи считают братьев Чумеловых, которые еще в 1745 г. на берегу реки Ухты соорудили предприятие по производству керосина и смазочных масел.

РАБОТА ДЛЯ ДЕВУШЕК И ЖЕНЩИН

Уже давно прошло то время, когда существовало четкое распределение труда между мужчинами и женщинами. Сегодня последние занимают руководящие должности, работают на заводах с тяжелым оборудованием – и уже никто не удивляется этому. Казалось бы, нефтяная промышленность – это занятие исключительно для мужчин. Но это совсем не так. Уже на протяжении многих лет в нефтегазовой отрасли работают и женщины, получая образование в тех же специализированных учебных заведениях.

Представительницы слабого пола, которые решили связать свою жизнь с нефтегазовой промышленностью, могут быть:

- операторами – они управляют оборудованием, следят за выполнением технологического процесса, за показаниями датчиков, которые устанавливают на оборудование и внутри самих скважин, ведут журналы и документацию;
- геологами;
- технологами – такой специалист постоянно ведет контроль за качеством нефтепродукта, добываемого из скважины;
- лаборантами – это, наверное, одна из самых приемлемых и популярных профессий для девушек в нефтяной промышленности, лаборант проводит все необходимые анализы и испытания, изучает состав сырья;
- пробоотборщиками – специалист занимается отбиением проб, изучает свойства нефтепродукта.

Также стоит отметить, что именно женщины в нефтегазовой отрасли занимают должности в сфере обслуживания. Медперсонал, повар, кладовщица – это те сотрудники, без которых не обойтись в любой отрасли.

Безопасность

АНТИВИРУС

Ирина Гнездовская

Вакцинации от гриппа в этом году придается особое значение. Это связано с тем, что врачи всерьез опасаются наложения сезонного заболевания на вторую волну распространения коронавирусной инфекции. Медики предупреждают: одновременное инфицирование может привести к очень тяжелым последствиям.

Одним из наиболее вероятных сценариев развития ситуации с распространением коронавируса в России эпидемиологи считают подъем второй волны инфекции осенью, в октябре-ноябре. В это время будут активно распространяться ОРВИ. Об этом заявила глава Роспотребнадзора Анна Попова. Она подчеркнула, что опасения, вызванные наложением сезона вспышки заболеваемости на вторую волну коронавируса, заставляют специалистов торопиться с вакцинацией против гриппа.

Несколько раньше обычного, с первых дней сентября, начнется вакцинация от гриппа в ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Такое решение было принято руководством предприятия в соответствии с рекомендациями медицинского сообщества. По данным специалистов, иммунитету необходимо до 4 недель для выработки антител к вирусу, и он попросту может не успеть сделать это до масштабной эпидемии.

— Руководство предприятия поставило задачу провести вакцинацию от гриппа максимального количества работников. Всем

начальникам цехов и подразделений рекомендовано организовать разъяснительную работу с персоналом, донести значимость иммунизации для здоровья каждого работника и деятельности предприятия в целом. Уже в июле была обозначена примерная численность заводчан, желающих вакцинироваться, — пояснил директор департамента по охране труда, безопасности производства и охране окружающей среды С.И. Комаров.

— Вакцинацию в фельдшерском здравпункте завода будут проводить сотрудники горбольницы №3. Эта процедура абсолютно бесплатна, — напомнил Сергей Иванович.

— Грипп — это очень тяжелое заболевание с серьезными последствиями. Люди, которые сделают прививку, будут защищены от этого вируса, и это уже значительно снизит риски тяжелого течения болезни в такой непростой период, который мы ждем осенью, — рассказала заведующая фельдшерским здравпунктом В.С. Елизарова.

— Все желающие будут привиты, — подчеркнула Вера Сергеевна.



Комментарий:

Фельдшер здравпункта В.Н.Ахметшина:

— Вакцинация — единственная адекватная мера против интенсивности заболевания. Ведь зачастую опасность представляют не сами патогенные штаммы, а осложнения, которые они вызывают. Течение гриппа при низкой иммунной защите отличается быстрым нарастанием симптомов, резким ухудшением состояния, высокими рисками присоединения вторичной инфекции, вплоть до развития менингита, воспаления легких, летального исхода. В период второй волны распространения коронавирусной инфекции, считаю правильным обезопасить себя и близких от сезона гриппа и его последствий.

Электромонтер электроцеха Н.А.Цыганов:

— Вакцинацию от сезона гриппа мы делаем каждый год всей семьей. Считаем это необходимостью, учитывая современный темп жизни — профессиональные нагрузки, стремление перенести простуду «на ногах», чтобы избежать больничного. Известно, что невнимание к своему здоровью приводит к тяжелым последствиям, а вакцинация позволяет этого избежать.

ГОРЯЧАЯ ПОРА

Ирина Юматова

Жаркое лето, радующее в выходные дни, переносится сложнее в будни. Особенно на нефтеперерабатывающем предприятии. На Орском НПЗ ежегодно в условиях аномально высокой температуры принимаются дополнительные меры для обеспечения бесперебойной и безопасной работы.

Процесс переработки нефти протекает при высоких температурах. Чтобы остыть и сам продукт, и оборудование до регламентных температур, на предприятия используется вода. Летом она, как и сырье, нагревается в разы сильнее. Поэтому для поддержания оптимального технологического режима появляется необходимость охладить воду еще больше. Как отметил зам. начальника цеха ВиК Д.Е. Варакутин, охлаждение в этот период происходит в интенсивном режиме, в работе задействованы вентиляторы для максимального охлаждения оборотной воды.

— По мере повышения температуры, — рассказал Д.Е. Варакутин, — в работу включается все большее число секций градирен. Принцип их работы основан на охлаждении падающей воды путем продувки

встречным потоком воздуха: вода равномерно разбрзгивается и попадает на оросительное устройство. Воздух, поступающий в градирню под оросительным устройством, протекает вверх в противотоке со стекающей струйками водой. Благодаря разнице температур между соприкасающимися средами часть воды испаряется, а охлажденная жидкость снова идет на установки. Это непростая задача — охладить воду до 26 °C с помощью воздуха, нагретого летом до 38 °C.

Способность исправно работать в условиях высоких температур — один из обязательных критериев при выборе оборудования. Уже в запросе на техническое предложение данный момент оговаривается — приборы обязательно должны соответствовать климатическим условиям региона. Широкий диапазон температур имеют и первичные датчики — приборы, установленные на улице. Кроме того, во всех новых операторных предусмотрены системы кондиционирования. Но, несмотря на все совершенства новой техники, нельзя недооценивать роль человека. От сотрудников требуется повышенное внимание при контроле за технологическим процессом.

— В летний период для обеспечения безопасной работы сотрудников в условиях аномально высокой температуры воздуха на Орском НПЗ разрабатывается ряд мер, — отметил начальник отдела охраны труда А.И. Запара. — Так, в первую очередь усиливается контроль за противопожарным содержанием территории всех технологических установок и объектов завода. Администрацией предприятия регла-



Хроматограф имеет диапазон температуры окружающей среды от -20 °C до +40 °C

ментирован режим труда сотрудников, работающих на высоте, а также выполняющих огневые, газоопасные и земляные работы. Так, руководители производственных объектов устанавливают дополнительные перерывы, подсобные работы по возможности переносят на утренние и вечерние часы, а также инструктируют сотрудников о признаках наступления теплового удара и правилах оказания первой помощи пострадавшим. Кроме того, есть рекомендации, общие абсолютно для всех работников завода, — это сокращение пребывания на солнце, в душных помещениях и правильный питьевой режим. Такие несложные правила позволят сохранить не только собственное здоровье, но и окружающих.

МЕДОСМОТР

Ирина Гнездовская

Весной 2020 г. плановый медицинский осмотр сотрудников предприятия был приостановлен в связи со сложной ситуацией по распространению коронавирусной инфекции. В начале августа медицинское сообщество заявило о выходе региона на плато. Летние кафе, детские сады и фитнес-центры получили рекомендации по частичному снятию ограничений работы.

В связи со стабилизацией санитарно-эпидемиологической ситуации руководство предприятия приняло решение о возобновлении медосмотра работников. Соответствующий приказ подписал гендиректор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» С.Г. Кращук. Таким образом, заводчане, подлежащие про-

хождению планового медосмотра в этом году, должны сделать это с 10 августа по 30 сентября.

Медосмотр проходит в соответствии со строгими санитарно-эпидемиологическими нормами. Допускается единовременное нахождение в помещениях здравпункта не более семи человек. Обязательным является соблюдение социальной дистанции, ношение масок и перчаток.

В соответствии с приказом №679П, помещение фельдшерского здравпункта регулярно обрабатывается обеззараживающими средствами.

На территории завода можно пройти обследование практических специалистов, за исключе-

нием офтальмолога. Окулист принимает заводчан на базе поликлиники ГАУЗ «Городская больница №3» по адресу: ул. Панчаева, 15«А» с 12.00 до 15.00. Также в поликлинике проводится флюорографическое и рентгенографическое обследование. Доставка работников завода на вышеизложенный — аппаратный вид обследований — осуществляется ежедневно, отправка автобуса в 11:45 от завоудправления №1.

При прохождении медосмотра при себе иметь паспорт, паспорт здоровья и карточку медосмотра, мужчинам — военный билет для прохождения психиатрического обследования.

Модернизация

СДЕЛАНО НА СОВЕСТЬ

Татьяна Карпочева

Большинство объектов Программы модернизации Орского НПЗ уже прошли проверку временем. Пять лет назад на заводе была построена новая эстакада налива битума в автобитумовозы, через год реконструирована железнодорожная эстакада. Оба проекта отвечают принципам промышленной и экологической безопасности, экономичности и автоматизации производства.

— Строительство автомобильной и реконструкция ж/д эстакад были велением времени, — рассказал начальник битумной установки А.А.Заграницкий. — Несмотря на солидный возраст нашей установки, все оборудование должно быть современным, отвечать необходимым стандартам и нормам. В 2015 г. в связи с ужесточившимися требованиями Ростехнадзора старую



Эстакада налива автобитумовозов

эстакаду автоналива полностью демонтировали и построили новую, рассчитанную на четыре поста. Если раньше мы могли одновременно обслуживать только две машины, то теперь сразу четыре.

Цифры:

Стоимость оборудования эстакады автоналива битума – 11 млн рублей, железнодорожной эстакады – 14 млн рублей

Эстакаду оснастили новой системой, снабженной устройством верхнего налива (УВН). Данное оборудование итальянского производства имеет гибкую шарнирно-сочлененную конструкцию. С ее помощью устройство перемещается вокруг наливной трубы под углом 180°. Специальный конус с прикрепленным к нему мягким трубопроводом позволяет отводить пары во время налива горячего битума. Также в системе предусмотрены датчики уровня, исключающие перелив нефтепродукта. На объекте провели освещение.

— Эстакада автоналива автоматизирована, однако весь процесс обязательно контролирует оператор. Электроника может подвести, важен визуальный контроль, — пояснил Александр Александрович. — Оператор оценивает состояние емкостей грузовых автомобилей после промывочно-пропарочных процедур, проверяет наличие заземления и т.д. Он вправе не допустить автомобиль к наливу, если отсутствует огнетушитель, в емкости имеется вода, посторонние запахи, например, бензина. Это чревато вспениванием и закипанием битума.

Полное техническое перевооружение железнодорожной эстакады было выполнено в 2016 г. На месте объекта срезали старые металлоконструкции и трубопроводы, смонтировали новые. Здесь также установили герметичное устройство верхнего налива, действуют те же системы уровневых датчиков, отвода паров. Одновременно заполняться битумом на эстакаде могут пять вагонов.

— В этом году наша установка впервые за многие годы работала всю зиму без остановки технологического процесса. Работа в условиях отрицательных температур стала для людей и механизмов своеобразным испытанием на прочность. Дело в том, что новая эстакада ж/д



Оператор установки 19-6М В.В.Краснов производит налив битума в железнодорожные вагон-цистерны

Средняя проходимость эстакады автоналива битума в летнее время составляет 40-50 машин. В прошлом году был зафиксирован рекорд — за одну смену нефтепродуктом были наполнены 87 грузовых автомобилей. Железнодорожная эстакада пропускает 15-20 вагонов в сутки, при наличии заявок эта цифра может увеличиться до 30 вагонов.

За 7 месяцев 2020 г. отгружено более 222 тыс. тонн битума нефтяного дорожного. Около 92 тыс. тонн поставлено автомобильным транспортом в Оренбургскую, Челябинскую, Самарскую, Свердловскую области, Республику Башкортостан. Порядка 130 тыс. тонн нефтепродукта Орский НПЗ отгрузил железнодорожным транспортом в Киргизию, Узбекистан, Приморский край, Краснодарский край, Кемеровскую область, Красноярский край, Ростовскую область, Крым.

налива, в отличие от старой, открытого типа. Однако наш коллектив достойно справился с возникшими трудностями, — подчеркнул А.А.Заграницкий. — С вводом в эксплуатацию новых эстакад процесс налива битума на Орском НПЗ вышел на совершенно иной качественный уровень.

ТРАНСФОРМЕРЫ

Эффективное управление технологическим процессом — важнейшая составляющая безопасной работы предприятия. Именно поэтому одним из этапов Программы модернизации Орского НПЗ стало строительство объединенных операторских бункерного типа.

Операторные, расположенные на территории установок, а также работающие в них сотрудники, постоянно находятся в зоне потенциальной опасности. В случае аварии или чрезвычайного происшествия эти здания должны быть максимально устойчивы к воздействию ударной волны, что позволит спасти человеческие жизни и вовремя остановить производственный процесс на установке, не допуская дальнейшего

развития аварийной ситуации. Поэтому при проектировании и строительстве таких зданий необходимо соблюдение жестких стандартов.

На Орском НПЗ стены и каркас операторных бункерного типа сооружены из монолитного железобетона, снаружи утеплены стальными трехслойными панелями и обшиты оцинкованным листом. Толщина стен составляет не менее одного метра. Окна отсутствуют, стальные двери на-

дежно защищают в случае пожара. В операторных предусмотрена единая система вентиляции, кондиционирования и отопления. Температурный режим выстраивается и регулируется автоматически. Во всех помещениях операторных бункерного типа установлена пожарная сигнализация. В помещениях, где установлено оборудование АСУТП, предусмотрена система газового пожаротушения.

— В настоящее время в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» оборудованы четыре операторных бункерного типа, — рассказал директор проекта УЗК Е.А.Бабаев. — Из центральной объединенной операторской №1 круглосуточно ведется управление технологическими процессами установок цеха №5. Из второго объекта контролируется производственный процесс, протекающий на установках изомеризации, 22-4М и БРР. Еще из двух операторных ведется управление технологическим процессом установок ЛЧ-24-2000 и производства водорода и операторной ЛЧ-24-2000 — 544 м² каждая.

Цифры:

Объединенная операторная №1 занимает площадь в 915 м². Операторные установки изомеризации, 22-4М и БРР, установки производства водорода и операторная ЛЧ-24-2000 — 544 м² каждая.



Центральная объединенная операторная №1

рода. К 2023 г. произойдут некоторые изменения. Проектом строительства Комплекса замедленного коксования предусмотрено, что управление работой установки гидроочистки дистиллятов коксования будет вестись из операторской установки ЛЧ-24-2000; установки замедленного коксования, установки отпарки кислых стоков и регенерации МДЭА, факельного хозяйства и водобло-ка КЗК — из объединенной операторной №1.

Объединенные операторные бункерного типа являются центрами управления производ-

ством. Сюда на мониторы компьютеров стекается вся информация, все показатели работы установки, фиксируемые контрольно-измерительными приборами.

— Централизованный мониторинг производственного процесса с помощью электронного оборудования — это не только надежно и удобно, но еще и экономит время. А для нефтеперерабатывающего предприятия, где при устранении нештатной ситуации дорога каждая секунда, это очень важно, — подчеркнул Евгений Александрович.

Обучение**КАДРОВЫЙ ПОТЕНЦИАЛ**

Татьяна Карпочева

11 сотрудников Орского НПЗ стали выпускниками Оренбургского филиала РГУ нефти и газа имени И.М.Губкина

В этом году дипломы о высшем профильном образовании получили 10 заводчан, в течение пяти лет обучавшиеся по специальности «Химическая технология природных энергоносителей и углеводородных материалов», и один – по специальности «Оборудование нефтегазопереработки».

– Ребята молодцы! Этот поток, обучавшийся за счет средств предприятия в размере 100%-й оплаты, по итогам защиты дипломных работ получил только положительные отметки – «хорошо» и «отлично», – рассказал ведущий инженер по подготовке кадров С.Ю.Суслина. – В новом году учебу в университете продолжат 40 сотрудников Орского НПЗ. Из этого числа 23 человека – будущие инженеры-технологи, еще 17 – инженеры-механики. В 2021 г. на защиту выйдут двое заводчан.

Высококвалифицированные специалисты, получившие диплом о высшем образовании в этом году, трудятся на разных объектах ПАО «Орскнефтеоргсинтез»: установках гидрокрекинга, изомеризации, 45-1, висбреинга, вакуумной перегонки мазута, 35-11-2, Л-24-Т-6, в ЦЗЛ, цехе №10.

В числе выпускников – Александр Алексеевич Голда, в октябре 2019 г. возглавивший установку гидрокрекинга. На завод молодой руководитель пришел в 2011 г. За это время сменил несколько профессий и объектов: начал с машиниста насосов установки АВТ-2, работал машинистом, а затем оператором ЭЛОУ-АВТ. В период модернизации был переведен оператором на строящуюся установку гидрокрекинга, позже исполнял обязанности начальника смены, начальника установки. Накопленный опыт пригодился А.А.Голда в период учебы в университете и написания дипломной работы.

– В выпускной работе я предложил внедрить блок короткоцикловой адсорбции (КЦА) для выделения водорода из водородсодержащего газа на установке каталитического риформинга. На Орском НПЗ такие блоки функционируют на секции производства водорода установки гидрокрекинга и установке производства водорода цеха №2. Процесс короткоцикловой адсорбции позволяет очищать водород до концентрации 99,9%. Я произвел необходимые расчеты, сравнил этот метод с другими технологиями очистки водорода и пришел к выводу, что предлагаемый мной вариант является самым оптимальным, экономически выгодным.

Андрей Игоревич Ярошевич обучался по специальности «Оборудование нефтегазопереработки», однако опыт работы оператором установки 35-11-2 оказался полезен инженеру-механику при защите дипломного проекта.



А.А.Голда



А.И.Ярошевич

– Один из членов комиссии задал мне вопрос, касающийся технологического процесса установки. Ответить не составило труда, т.к. эта область непосредственно связана с моими профессиональными обязанностями.

А.И.Ярошевич трудится на Орском НПЗ с 2008 г. Три года работал водителем погрузчика в АТЦ, в 2011 г. перевелся оператором на установку элементарной серы, через год – на установку 35-11-2. В своей выпускной работе Андрей Игоревич предложил модернизировать вакуумную колонну К-6 с целью повышения эффективности функционирования установки ЭЛОУ-АВТ.

– Я предложил заменить действующую насадку на насадку Mellapak фирмы Sulzer, которая позволит снизить гидравлическое сопротивление в колонне и температуру подаваемого в печь сырья, стабилизировать перепады давления, что в конечном итоге приведет к более четкому разделению фракций.

Процедура защиты дипломной работы, как и заключительная сессия для выпускников 2020 г., из-за пандемии проходила дистанционно. Студенты выступали с докладами, отвечали на вопросы членов комиссии под председательством директора Оренбургского гелиевого завода, к.т.н. С.А.Молчанова, который также является выпускником РГУ, в режиме видеоконференции.

Есть такая профессия**ИНТЕРЕС К ДЕТАЛЯМ**

Ирина Юматова

Завод – большой механизм. Чтобы весь этот сложно устроенный механизм работал точно и слаженно, за ним нужен тщательный уход, осуществляют который представители одной из самых востребованных на каждом предприятии специальности – слесарь.

Слесарь – профессия очень многоплановая. Существует широкий спектр слесарных работ, который сложно охватить в одной статье. Поэтому в этот раз речь о слесарях ВиК.

Специалистов данной профессии здесь можно отнести к двум основным категориям: слесари по обслуживанию технологических установок и слесари-сантехники. Они занимаются обслуживанием оборудования подведомственных участков, но на разных объектах. Первые организуют работу установок по переработке нефти и газа на участке нефтеподготовки, а вторые обеспечивают непрерывную работу насосных агрегатов и градирен на водоблоках.

– Задача каждого слесаря нашего цеха – поддержание насосного и технологического оборудования в рабочем состоянии, – рассказал слесарь-сантехник Николай Дмитриевич Земский. – Цепочка действий несложная: периодический осмотр – обнаружение неисправности – ремонт. Такой алгоритм работы един для всех участков. Так, непосредственно я занимаюсь обслуживанием насосных – слежу за исправностью каждой детали. Смазываю и меняю подшипники, чищу насосы, выполняю их текущий ремонт. На градирне обслуживаю вентиляторы NEMA – замеряю уровень масла, проверяю анкерные болты, чтобы пресечь появление вибрации. Под моим контролем и работа бактерицидных ламп на третьем водоблоке, выполняющих очень важную функцию – обеззараживание воды.

Человеку, далекому от профессии, такая работа может показаться довольно однообразной и даже скучной. Однако это далеко не так. Ведь не всегда устранить неисправности получается по уже отработанной схеме, определенному алгоритму. Очень часто приходится искать новые пути и способы решения проблем, а значит, постоянно учиться. Наверное,



Н.Д.Земский и Д.В.Бутрик – опытнейшие слесари предприятия

поэтому я работаю слесарем уже почти 40 лет. И работу свою люблю. Пришел на завод учеником, очень быстро втянулся, так и остался здесь. В трудовой книжке одна запись – одна профессия, один завод. Менялись только разряды.

Основные рабочие инструменты слесарей – это гаечные ключи: рожковый, накидной, торцевой. На вооружении наших специалистов находятся ключи разного размера, обращение с которыми требует особой подготовки. Чтобы искусно ими орудовать, слесарю необходима и хорошо развитая мелкая моторика, и физическая подготовка. К ним обязательно добавляются аккуратность, внимательность, отлично развитый глазомер.

ВиК имеет статус вспомогательного цеха. Однако, несмотря на то, что непосредственно производство здесь не производят, от специалистов цеха зависит стабильная работа каждой установки предприятия. Так, на участке

ний по его эксплуатации нет, особенностям его обслуживания молодых слесарей обучают более опытные коллеги. Конечно, прибегаем к помощи технической литературы, интернету, часто советуемся с механиками. За годы работы я пришел к убеждению: хороший слесарь – это слесарь, у которого нет аврала. Работа должна быть организована таким образом, чтобы нагрузка распределялась равномерно. Ведь не зря еще великий Генри Форд говорил: «У меня слесари получают деньги за то, что они сидят».

Работа слесаря – очень ответственная, поэтому дисциплинированность и организованность являются основными качествами специалистов этой профессии. И, безусловно, хорошему слесарю никак не обойтись без впечатляющего запаса знаний и умений, которые приходят с опытом. Поэтому в цехе много внимания уделяется обучению молодых специалистов.

История профессии:

Профессия «слесарь» возникла одновременно с введением в эксплуатацию первых механизмов. Именно эти люди собирали конструкции из разрозненных частей, старались продлить срок их службы, проводили необходимые ремонтные работы. Первые упоминания о слесарном деле приходятся на 1463 г. – соответствующие записи были найдены в венском архиве. В 1545 г. в Германии был открыт первый слесарный цех.

нефтеподготовки, где трудится один из самых опытных слесарей завода Дмитрий Владимирович Бутрик, происходит улавливание нефти из сточных вод и возврат ее на установки для переработки.

– Основная задача установок Alfa Laval и Flitwick, которые я обслуживаю, переработать нефть и газ. Среда здесь очень агрессивная – присутствуют песок, парафин и практически вся таблица Менделеева, поэтому детали оборудования довольно быстро изнашиваются. За ними нужны специальный уход и тщательный контроль. К тому же практически все оборудование шведское и австрийское, указа-

Максим Сергеевич Савин работает слесарем только 2 года:

– Я пришел на завод после техникума и основные азы мастерства получил уже здесь. У нас дружный коллектив, очень грамотные старшие коллеги – всему научат, расскажут, покажут. К ним всегда можно обратиться за советом. Конечно, мне предстоит еще многому научиться, но уже точно понял одно – профессия слесаря пригодится каждому мужчине. Любой представитель сильного пола должен уметь самостоятельно починить кран, забить гвоздь, работать ключом. Только на заводе это происходит в промышленных масштабах.

Профессионалы

ПО ТРУДУ И ЧЕСТЬ

Татьяна Карпочева

Традиционно в честь Дня работников нефтяной, газовой и топливной промышленности лучшие сотрудники Орского НПЗ получают заслуженные награды

Почетной грамотой Министерства энергетики РФ отмечен заместитель директора производственного департамента – руководитель топливного производства **Сергей Валерьевич Федосов**, который посвятил заводу более 25 лет.



С.В.Федосов

Сергей Валерьевич – грамотный специалист, ответственный, трудолюбивый, любое начатое дело он всегда доводит до логического завершения, – отметил зам. директора производственного департамента – начальник ПДО Г.Ш.Карменов. – Это разносторонний человек с аналитическим складом ума. В зоне ответственности С.В.Федосова – 1,2,5 цеха, в состав которых входят много сложных установок. Принимая непосредственное участие в работе над проектом строительства Комплекса гидрорекинга, он и сейчас продолжает курировать этот объект. Также Сергей Валерьевич ведет договорную работу Орского НПЗ по катализаторам, это тоже большой и важный участок работы. Отмечу и личные качества коллеги: его дружелюбие, корректность и уважение, проявляемые в общении как с подчиненными, так и с руководителями, умение выстраивать диалог.

– С Сергеем Валерьевичем мы знакомы более 25 лет, пересекались по разным профессиональным направлениям, – рассказал начальник цеха №2 О.М.Никифоров. – Несмотря на карьерный рост, характер С.В.Федосова остался прежним. Это высококлассный профессионал, разбирающийся во многих сложных вопросах, готовый помочь ценным советом и важным замечанием. Это достойный руководитель, который легко налаживает контакт с окружающими, пользуется большим авторитетом в коллективе. Кроме того, Сергей Валерьевич очень отзывчивый человек. Ему на все хватает времени: посвящая всего себя работе, он остается заботливым семьянином и хорошим товарищем.

Заслуги Сергея Валерьевича перед Орским НПЗ были неоднократно отмечены руководством. В списке наград – Почетная грамота ОАО «НК «РуссНефть», Благодарственное письмо администрации Октябрьского района г.Орска, Почетная грамота ЗАО «ФортеИнвест», Благодарность губернатора Оренбургской области.

В канун Дня нефтяника Благодарностью ПАО «Орскнефтеоргсинтез» отмечена слесарь по КИПиА **Елена Борисовна Кузина**, которая трудится на заводе на протяжении 8 лет. Елена Борисовна – уникальный в своем роде специалист: в цехе КИПиА она единственная, кто занимается ремонтом и подготовкой к госповерке пневматических приборов – датчиков давления, датчиков измерения перепадов давления, уровнемеров. Ответственная, исполнительная, добросовестная, бесконфликтная, всегда качественно и в срок выполняет поставленные задачи – так отзываются о Е.Б.Кузиной ее непосредственный руководитель мастер участка ремонта КИПиА Д.Г.Палий. С коллегами заводчанка легко находит общий язык, всегда готова поддержать, помочь словом и делом, поэтому в коллективе пользуется заслуженным уважением.

20-летний юбилей профессиональной деятельности на Орском НПЗ в этом году отмечает оператор установки ЭЛОУ-АВТ **Александр Васильевич Кириллов**. По словам начальника установки М.В.Луговых, А.В.Кириллов зарекомендовал себя грамотным и высококвалифицированным специалистом. Ответственность и дисциплина позволяют ему добиваться высоких результатов в работе, быть

настоящим профессионалом своего дела. Это человек, на которого всегда можно положиться.

Александр Васильевич является наставником для молодых работников, делится своими знаниями и опытом. Во многих сложных вопросах квалификация А.В.Кириллова позволяет ему давать совет и более опытным коллегам. Общительность и тактичность помогают в командной работе, что всегда ценится в большом и слаженном коллективе. В 2009 г. А.В.Кириллову была вручена Почетная грамота



А.В.Кириллов

ОАО «Орскнефтеоргсинтез», в этом году копилка его наград пополнилась Благодарностью АО «ФортеИнвест».

В честь профессионального праздника Благодарностью АО «ФортеИнвест» награждена руководитель группы по учету расчетов с дебиторами и финансовых операций **Эльмира Денисламовна Горбацкая**, общезаводской стаж которой составляет 27 лет.

– Э.Д.Горбацкая отвечает за один из самых важных участков работы бухгалтерии. Это бухгалтер высокой квалификации, владеющая исключительными познаниями законодательства, практики и делопроизводства на предприятии. Эльмира Денисламовна изучает и внедряет в работу элементы собственных разработок по ведению бухучета в компании, что позволяет ей и коллегам работать быстрее и эффективнее, – рассказала зам. главного бухгалтера по методологии, учету производственных затрат Ю.А.Федорова. – Группа, возглавляемая Э.Д.Горбацкой, работает со 100%-й успеваемостью, всегда быстро и грамотно оформляет любой бухгалтерский документ. Этого Эльмира Денисламовна смогла достичь за счет упорного труда во взаимодействии со всеми структурами предприятия. Принцип эффективного сотрудничества она применяет и в работе со сторонними организациями.

Коллеги и руководители отмечают общительность Э.Д.Горбацкой, ее умение вести переговоры, предприимчивость, способность справляться с большим объемом работы. В личностном плане это человек увлеченный, любит читать познавательную литературу, все свободное время посвящает семье. Данная награда не первая в служебном списке Эльмиры Денисламовны. Ранее она была отмечена Почетной грамотой ОАО «Орскнефтеоргсинтез» и Почетной грамотой ОАО «ТНК-ВР Менеджмент».

Почетной грамоты ПАО «Орскнефтеоргсинтез» удостоен инженер-технолог цеха №5 **Евгений Валерьевич Колесов**. На предприятии он трудится 15 лет. Начинал машинистом установки 39-1, затем работал оператором установок 39-4 и 22-4М. После переведен старшим оператором установки изомеризации, где трудился до 2017 г. Учитывая опыт работы, а также положительные отзывы коллег и руководства цеха, был назначен начальником смены в цех № 5, а позже переведен на должность инженера-технолога цеха.

– Евгений Валерьевич отвечает за ведение технологических процессов установок цеха в соответствии с утвержденным регламентом, принимает непосредственное участие в остановках и пусках объектов в период проведения ремонтных работ, – рассказал начальник цеха №5 В.Е.Хвостов. – За время работы Е.В.Колесов проявил себя как грамотный и ответственный специалист, трудолюбивый и добросовестный сотрудник, способный принимать верные решения в трудных ситуациях. Евгений Валерьевич требователен к себе и коллегам, коммуникабелен и доброжелателен, чем заслужил доверие и авторитет в кругу заводчан.

В 2015 г. Е.В.Колесов был награжден Благодарностью ОАО «Орскнефтеоргсинтез».



Е.В.Колесов

Почетная грамота Министерства энергетики РФ:

А.А.Елапин – ст.опер-р уст-ки ЭЛОУ-АТ-5
Н.Д.Земский – слесарь-сантехник 5 р-да ВиК
И.Н.Кузьменко – инж-р по пром. безопасности
С.В.Федосов – зам. директора произв-го департ-та

Благодарность Министерства энергетики РФ:

И.Р.Евсеев – опер-р уст-ки 35-11/2
В.С.Елизарова – зав. фельдш-м здравпунктом
А.Б.Заливан – машинист крана склад. хоз-ва
Т.И.Чайко – опер-р товарный цеха №10

Почетная грамота АО «ФортеИнвест»:

А.Ю.Артеменко – машинист компр. уст-к ПГВС
А.В.Жмурин – нач. отд. опт-ции планир. произв-ва
А.В.Жуков – опер-р уст-ки висбрекинга
Г.Н.Коптякова – вед.экономист пл.-эконом. отдела
Т.С.Рахимзянов – нач-к отдела пром. безопасности
С.И.Тришкин – ст.опер-р уст-ки 35-11-2
О.И.Уварова – опер-р товарный уст-ки ЭЛОУ-АТ-5

Благодарность АО «ФортеИнвест»:

И.Н.Антимонова – инж-р по контролю кач-ва ЦЗЛ
В.В.Бражко – водитель АТЦ
С.Н.Бухалкин – опер-р уст-ки ЛЧ-24-2000-86
И.Ю.Веселов – электромонтер электроцеха
Э.Д.Горбацкая – руков-ль группы бухгалтерии
У.А.Есенжолов – оператор уст-ки 45-1
В.И.Живайкин – машинист экскаватора АТЦ
А.В.Кириллов – опер-р уст-ки ЭЛОУ-АВТ

Почетная грамота ПАО «Орскнефтеоргсинтез»:

Н.А.Грунина – лаборант хим. анализа ЦЗЛ
Л.П.Денисова – инж-р по тех.док. – делопроизв. ДКП
Е.В.Дидык – машинист насосных уст-к ВиК
С.Н.Егорова – вед.спец-ст отд. корпор-го управления
О.А.Ключкова – специалист по кадрам
В.В.Колесова – ст.кладовщик складского хоз-ва
Е.В.Колесов – инженер-технолог цеха №5
В.А.Марченко – ст.опер-р уст-ки ЭЛОУ-АВТ
И.Н.Мерзляков – оператор товарный цеха №10
Н.В.Митин – сливщик-разливщик цеха №10
Е.Н.Рожков – инж-р-куратор отд. кап.стр-ва и рек-ции
Е.В.Сидоренко – вед.экономист фин.отдела
В.И.Симонов – опер-р установки Л-24-Т-6
А.Ю.Смолягинов – нач. отделя тех.средств защиты
Р.Р.Файзуллин – электромонтер электроцеха

Благодарность ПАО «Орскнефтеоргсинтез»:

Н.Г.Асанов – ст.оператор товарный цеха №10
В.Ф.Бородин – начальник уст-ки висбрекинга
И.С.Гнездовская – специалист ССО
Е.А.Гусаренко – экономист 2 кат. сметно-дог. отд.
Д.В.Демкин – оператор УВПМ
П.В.Еремеев – ст.опер-р уст-ки гидрорекинга
О.А.Зелевская – вед.инженер-экономист ДКП
Т.В.Кипкаева – инженер-технолог 1 кат. тех.отдела
А.Г.Колинченко – водитель АТЦ
Е.Б.Кузина – слесарь КИПиА
С.В.Леоновец – опер-р уст-ки получ. азота цеха ПГВС
Э.Р.Мальтейев – машинист тех.насосов уст. гидрорек.
О.А.Мирошниченко – инж.-химик 2 кат. – мен-р по кач.
В.И.Песчакин – слесарь КИПиА
М.В.Раводин – опер-р уст-ки изомеризации
О.В.Родькина – опер-р товарный цеха №10
Р.Р.Сайфуллина – ст.архив. архива деп. по общ.вопросам
И.С.Терехин – слесарь-ремонтник ЦЗЛ
Г.В.Хицко – зам.нач-ка отдела по сет.технологиям ОИТ
Ю.Д.Холодова – экономист цеха ВиК
Д.С.Хлынов – чистильщик цеха №10
Л.В.Шаровская – инж-р-программист полиграф. службы
Г.А.Шеваев – опер-р устан-ки 19-6М
В.А.Шулико – начальник уст-ки 35-11-1

75 лет Победы

БЕССМЕРТНЫЙ ПОЛК

Ирина Юматова

Иван Юрьевич Веселов, электромонтер электроцеха:

— Моя бабушка Анна Тимофеевна Веселова в феврале 1942 г. окончила Куйбышевскую Военную - Медицинскую Академию Красной Армии и уже в марте того же года была отправлена на фронт. И сразу в самое пекло войны – на оборону Сталинграда. Здесь Анна Тимофеевна, врач 3-го ранга, всегда была рядом с солдатами, буквально на себе выносила из-под огня раненых, оказывала им



А.Т.Веселова (справа)

Великая Отечественная война вошла в историю нашей страны как страшное, но героическое время, отразившееся на судьбе всего народа в целом и каждой семьи в частности. Сотрудники Орского НПЗ в честь празднования юбилея Великой Победы рассказывают о своих близких, героях, которые прошли через все ужасы войны и стали победителями.

срочную медицинскую помощь. Затем в составе передвижного госпиталя попала в окружение немцев в Украине, из которого чудом вырвалась. За проявленные доблесть и мужество была награждена медалями «За оборону Сталинграда», «За боевые заслуги». Одну из самых ценных получила еще в сентябре 42-го:

«За активную и самоотверженную работу в условиях артиллерийского и минометного огня и активных действий авиации противника в боях под Верхним Голубым товарищ Веселова совместно с двумя врачами, двумя фельдшерами и начальником аптеки полка оказала врачебную помощь и эваку-

ировала в течение суток 3 августа 562 раненых бойца и командира своей части. Товарищ Веселова достойна правительственные награды – медаль «За отвагу».

В 1943 г. Анне Тимофеевне пришлось вернуться в Орск. Здесь она до конца войны работала в госпитале начальником отделения. После его расформирования много лет трудилась главврачом в городской больнице, продолжая помогать людям уже в мирное время.

О своем героическом прошлом бабушка практически ничего не рассказывала, стеснялась этого. О некоторых боевых наградах мы узнали уже после ее смерти.

Лариса Юрьевна Баранова, ведущий экономист службы по социальной работе:

— К сожалению, в нашем семейном архиве нет фронтовых фотографий моего деда Григория Леонтьевича Асеева. Однако как реликвия хранится тетрадь с его воспоминаниями о войне – скучные строки о трудном боевом пути.

На фронт дед попал в 1944 г. Был минометчиком, связным, ходил в разведку, несколько раз был ранен, получил контузию. Каждый раз после госпиталяозвращался в строй. Освобождал от блокады Ленинград. Сражался буквально за каждую пядь родной земли. С горечью дедушка пишет о том, как терял боевых товарищей: «В декабре 43-го мы наступали под Ленинградом.

Заняли немецкие траншеи. Фашисты несколько раз пытались боем вернуть свои позиции. Мы бились всю ночь. К утру нас осталось всего 9 человек из 40. Как это страшно: только вчера ребята мечтали о будущем, а сегодня ушли в безмолвие».

Есть короткая запись о бое за неизвестный полустанок на железнодорожном направлении на Воронеж:

«Немцы замаскировались и сильно обстреливали нас с платформ вагонов крупнокалиберным пулеметом. Много наших там убило и ранило. Я тогда был санитаром при роте, в том бою под открытый огнем сумел перенести 17 раненых. Лишь к вечеру мы заняли полустанок. Утром, когда пошли обходом, чтобы перезеть отступление



немцев по железной дороге, я получил тяжелое ранение. Это был мой последний бой. Получил инвалидность и был демобилизован».

За смелость и мужество, проявленные в боях за Родину, мой дедушка награжден орденом Красной Звезды и Отечественной войны.

Ирина Владимировна Юматова, специалист службы по связям с общественностью:

— Мой дед, Александр Петрович Наумов, был и участником Великой Отечественной, и тружеником тыла. Когда началась война, ему исполнилось четырь-

надцать лет. Отца и старшего брата забрали на фронт. Дед остался главным кормильцем матери, сестер и младшего брата. А уже в январе 1944 г., не дождавшись совершеннолетия и прибавив себе один год, дед отправился на фронт.

Сначала он был зачислен в 281-й отдельный батальон, а затем в 751-ю отдельную роту правительственный связи. Домой же получилось вернуться только в сентябре 1950-го года, после разгрома бандеровского движения. Дед награжден медалями «За взятие Кенигсберга», «За победу над Германией», орденом Отечественной войны II степени и др., отмечен благодарностями за взятие ряда немецких городов:

«...за овладение городами

Штальзунд, Гrimmen, Деммин, Мальхин, Варен, Везенберг – важными узлами дорог и сильными опорными пунктами обороны немцев...».

Дед – пример мужества и героизма в нашей семье, справедливый, щедрый, с необычайным чувством собственного достоинства. Он не любил рассказывать о войне, не носил награды. Но День Победы отмечал всегда. До своего 60-го Дня Победы дед не дожил всего две недели, однако память о своем герое мы бережно храним. В нашей семье 9 мая – особый день. Мы идем на парад в любую погоду, несем портрет деда в Бессмертном полку, затем собираемся все вместе за праздничным столом.

Человек номера



НАТАЛЬЯ ГРУНИНА
старший лаборант химического анализа

С Орским НПЗ судьба связала Наталью Анатольевну еще в детстве: более 25 лет трудился на заводе ее папа. Когда пришло время самой выбирать профессию, Н.А.Грунина поступила в Нефтяной техникум:

– В школе химию не очень любила, а в техникуме искренне увлеклась этой наукой. Опыты, анализы, приборы – это оказалось так интересно! Нам, выпускникам, нужно было отработать три года по распределению. Так в 1987 г. я оказалась на Орском НПЗ.

Трудовой путь Наталья Анатольевна начала пробоотборщиком, затем ее перевели лаборантом в лабораторию контроля качества нефтепродуктов.

– Тогда она называлась иначе – масляная. Когда я вышла после первого декрета, многие опытные сотрудницы уходили на заслуженный отпуск. Мы с подругой старались как можно быстрее перенять их мастерство, и в начале 1990-х гг. стали старшими лаборантами. Моими наставниками были Н.А.Лукьянова, Л.Н.Иванова, С.М.Скок.

За 33 года, которые Н.А.Грунина трудится на нашем предприятии, она досконально изучила и по-настоящему полюбила свою работу.

– В нашу лабораторию поступают темные нефтепродукты. Последние годы много работаем с битумом. Основное в моей работе – знание всех анализов и правильное и своевременное их выполнение. Важно грамотно организовать рабочий процесс. Слежу, чтобы сотрудницы соблюдали все требования. Важно, чтобы вовремя доставили пробы. Много работы с документами: оформляю записи в журналах, создаю образцы, вношу результаты анализов, передаю данные диспетчеру завода, на установки. В случае брака нужно быстро сориентировать дежурный персонал установок, чтобы они вовремя приняли меры. Кроме того, анализируем отработанное масло, используемое в оборудовании практически всех объектов завода – определяем степень его пригодности для дальнейшего использования.

Модернизация Орского НПЗ внесла новшества и в работу лаборантов.

– Все менялось на наших глазах. С запуском Комплекса гидрокрекинга в лаборатории появилось много современных высокоточных приборов, расширился список проводимых анализов. Многие операции новое оборудование выполняет автоматически, что экономит наше время и позволяет справляться с большим объемом работы.

По словам Н.А.Груниной, в коллективе лаборатории царит атмосфера дружбы и взаимовыручки.

– С коллегами дружим не первое десятилетие, причем целыми семьями – вместе пришли на завод, вместе набирались опыта. В доме, в котором я живу, в свое время получили квартиры многие заводчане. Поэтому общаемся и вне работы, видим, как растут дети, помогаем и поддерживаем друг друга. В то же время коллектив обновляется, приходит грамотная, ответственная молодежь.

Вместе с мужем Сергеем, оператором установки производства серы, Н.А.Грунина воспитала троих сыновей. Алексей в юности серьезно увлекался хоккеем, являлся игроком фарм-клуба «Южного Урала». Но уже 11 лет живет в Санкт-Петербурге, работает в сфере торговли, получает высшее образование.

– Евгений также играл в хоккей, с детства любил экспериментировать на кухне, и это увлечение взяло верх. Отучившись на повара, сын работал в ресторанах, продолжает заниматься кулинарией. Константин после окончания Нефтяного техникума пришел на завод, работает вместе с папой – он оператор УПС. У нас уже трое внуков, с которыми мы проводим время на даче, играем в футбол, хоккей, посещаем театр.

Наталья Анатольевна ведет активный образ жизни: в юности занималась народными танцами, играла в баскетбол, а сейчас не представляет своей жизни без оздоровительной гимнастики и посещения бассейна.

Многолетний трудовой стаж и ответственное отношение к работе Н.А.Груниной были неоднократно отмечены руководством. В 2005 г. Наталья Анатольевна заняла второе место в конкурсе «Лучший по профессии». В 2007 г. в честь Дня нефтяника ее наградили Почетной грамотой ОАО НК «РуссНефть». В этом году вручили Почетную грамоту ПАО «Орскнефтеоргсинтез».



85 лет Орскому НПЗ

ИСТОРИЯ ПОКОЛЕНИЙ

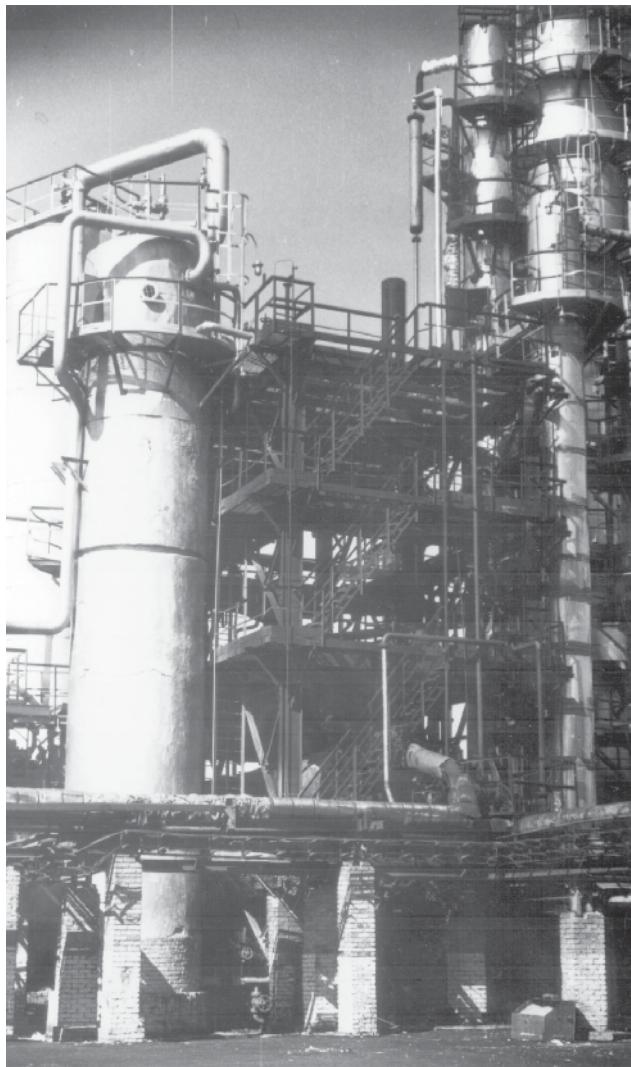
Ирина Юматова

Основным направлением развития нефтеперерабатывающей промышленности страны в 1976-1985 годы стало увеличение объема первичной переработки нефти на 25-30%, производства высококтановых бензинов, малосернистых дизельных и авиационных топлив за счет более глубокой переработки нефти и повышения доли вторичных процессов, а также выпуск высококачественных смазочных масел. Из этих основных задач орские нефтехимики определяли конкретные рубежи на два очередных пятилетия.

В цехе №2 к этому моменту уже были воплощены в жизнь проекты реконструкции установок ЭЛОУ-АВТ и АВТ-3, в результате чего производительность их увеличилась соответственно на 28% и 57,2%. Теперь здесь основное внимание уделялось не приросту мощностей по переработке, а улучшению качества получаемых продуктов и, в первую очередь, качеству сырья для производства масел, компонентов дизельных топлив, авиасоснования, малозольных мазутов.

Основное направление, над которым начал работать коллектив цеха №5, – качество сырья для установок рифформинга и целевых продуктов с обязательным увеличением объема производства. Задача эта вызывалась растущей потребностью в высококтановых бензинах и тем, что в балансе выработки по заводу рос избыток прямогонного компонента. Поэтому вопросы реконструкции установок с заменой катализатора приобрели первостепенное значение для завода.

В маслоблоке №1 возникла необходимость в значительной реконструкции с таким расчетом, чтобы цепочка дусол работала с максимальной производительностью



Установка АВТ-3 в 1980-е гг.

на самостоятельном балансе, а установки деасфальтизации вырабатывали не только плановое количество качественного деасфальтизата, но и имели необходимый запас мощности по отношению к установкам фенольной очистки.

В цехе №10 проделана масса работ по увеличению пропускной способности и упорядочению товарно-транспортных операций. Теперь первостепенное значение имело строительство эстакады слива и реконструкции наливных эстакад.

Перед службой главного энергетика ставилась задача продолжать работы по улучшению надежности электроснабжения существующих объектов завода за счет модернизации оборудования, замены физически устаревших кабельных сетей.

В феврале 1976 г. на базе Орского нефтеперерабатывающего завода было создано одно из первых в отрасли производственное объединение. Завод имени Чкалова стал в нем головным предприятием. В состав объединения вошел Орский завод синтетического спирта, а чуть позже и Оренбургский опытно-промышленный нефтесмаззавод. Возглавил объединение директор завода имени Чкалова Владимир Феодосиевич Билокур.

Первый год 10-й пятилетки нефтехимики объединения завершили успешно. Годовое задание по сумме светлых завод выполнил раньше срока. Сверх плана выработано также 1800 тонн высокосортных масел, 5 тыс. тонн деасфальтизата, более 30 тыс. тонн битумов.

Планом на 1977 г. предусматривалось увеличить объем реализации по объединению свыше чем на 6 млн рублей от фактически достигнутого. Львиную долю в выполнении этой задачи должен был внести завод имени Чкалова. Задача увеличения выпуска продукции стояла в тесной связи с улучшением ее качества – 10-ю пятилетку называли пятилеткой качества.

Особое внимание уделялось увеличению выпуска бензинов А-76, АИ-93, Б95-130 при значительном снижении бензинов А-66 и А-72, что соответствовало духу времени – характеризовало качественный сдвиг в производстве топлив. На 90 тыс. тонн предстояло увеличить производство дизтоплива, резко повысив долю малосернистого с одновременным снижением выпуска сернистого.

А уже в июле этого года еще одному виду продукции НПЗ – алкилбензину – присвоен государственный Знак качества. Примерно тогда же во Всесоюзном производственном объединении «Союзнефтеоргсинтез» проводилась аттестация товаров массового спроса, выпускаемых из продуктов нефтехимии. Завод имени Чкалова представил строительный битум. Он получил первую оценку, то есть аттестовался без всяких замечаний.

Решая поставленные в начале года задачи, нефтехимики завода добились определенных успехов и в этом году. Так, выработка светлых нефтепродуктов против первого года пятилетки выросла на 3,8%.

1978 г. был годом дальнейшего последовательного внедрения комплексной системы управления качеством продукции. Разрабатывались и внедрялись опережающие стандарты предприятия, внедрялись технические мероприятия, направленные на улучшение качества продукции. Так, в цехе №16 была освоена вакуумная система для исключения влаги в масле И-12А. Улучшена система регенерации фенола из рафината на установке №36/37, позволившая снизить содержание фенола в рафинате. На установке №39 цеха №13 и №39-4 цеха №15 освоены дополнительные вакуум-фильтры, что позволило получить качественный церезин и увеличить выпуск низкозастывающих масел.

Велись в масляном производстве и работы опытно-исследовательского направления. В мае получено цилиндровое масло из нефти Мартышинского месторождения процессом деасфальтизация – вакуумная концентрация. Проведен опытный пробег установок цеха №13 при работе на сырье из западно-сибирских нефей.

Еще в конце 1977 г. на заводе начата подготовка к аттестации на высшую категорию качества дизельного зимнего топлива. Топливное производство, технический и производственный отделы, центральная заводская и исследовательская лаборатории проделали большую работу по доведению качественных показателей топлива до соответствующих требований. В середине июня Государственная аттестационная комиссия единогласно присвоила этому нефтепродукту государственный Знак качества.

Указ Президиума Верховного Совета СССР

За заслуги в обеспечении Советской Армии и Военно-Морского Флота в годы Великой Отечественной войны наградить: Орский нефтеперерабатывающий завод им. Чкалова В.П. Орского производственного объединения "Орскнефтеоргсинтез" орденом Отечественной войны I степени

Первый заместитель председателя Президиума Верховного Совета СССР
Секретарь Президиума
Верховного Совета СССР

В. Кузнецов
Т. Ментешашвили

4 мая 1985 г.

Указ о награждении завода им. Чкалова орденом Отечественной войны I степени

6 июня на пусковом объекте года – новой битумной установке – получены первые сто тонн качественного битума.

Кроме того, коллективы технического отдела и исследовательской лаборатории, инженерно-технические работники масляного и топливного производства провели ряд серьезных работ по дальнейшему повышению качества и освоению новых видов продукции. На ЭЛОУ-АВТ освоена выработка сырья для получения дорожного нефтебитума БНД-60/90, а коллективом цеха №14 этот продукт был получен.

В этом же году была освоена технология получения цилиндровых масел из деасфальтизата мартышинских нефей и масла М-20г в цехе №13. В цехах №№12, 15, 16 получены образцы масла М-8Б, холодильных масел без применения предварительной деасфальтизации, веретенного АУ с присадкой «Ионол».

Все это создало предпосылки для дальнейшего повышения качества продукции и эффективности производства, для более полного удовлетворения все возрастающих потребностей народного хозяйства в новых, более качественных нефтепродуктах на следующие три года.

Еще с 1978 г. на заводе велось строительство комплекса по производству авиатоплива, и в начале января 1982 г. система головной установки его – установка Т-6 – начала готовиться к выводу на газовую циркуляцию. С пуском этого комплекса завод получил возможность вырабатывать высококачественное авиационное топливо из сернистых нефей. Весь этот комплекс выделили в отдельный цех – №4.

После освоения технологического процесса и выработки партий нового топлива цех начал работу в нормальном режиме и уже в августе успешно выполнил месячное задание.

В августе-сентябре 1982 г. на установке АВТ-2 введен в эксплуатацию блок ЭЛОУ, состоящий из трех электродегидраторов горизонтального типа. И уже первые дни работы дали хорошие результаты: содержание остаточных солей в обессоленной нефти составило 6-8 мг/л.

В 1983 г. государственный Знак качества впервые присвоен авиатопливу с установки Т-6, подтвержденная высшая категория авиабензина Б-95/130 и масла для холодильных машин ХА-30. В марте 1984 г. на Знак качества переаттестовано зимнее дизельное топливо и впервые присвоено вязкому дорожному битуму БНД-60/90.

В 1985 г. прошла инвентаризация рабочих мест во всех цехах завода, что стало первым этапом аттестации рабочих мест. Это делалось с целью направления усилий работников на повышение эффективности производства, рост производительности труда, улучшения качества выпускаемой продукции. В исследовательской лаборатории разработано и внедрено в ходовой контроль много новых методов анализа: определение ионола в топливе РТ и в моторном бензине, параоксидифениламина в моторном бензине на установке №45-1. На установках ЭЛОУ-АВТ и ЭЛОУ-АВТ-3 внедрялась система блокировок безопасности на насосах.

Но самым значимым событием этого юбилейного для завода года стало награждение Орского нефтеперерабатывающего завода имени В.П. Чкалова орденом Отечественной войны I степени за заслуги в обеспечении армии и флота в годы Великой Отечественной войны горючесмазочными материалами.

Достижения

ГЛАВНОЕ - ВМЕСТЕ

Татьяна Карпочева

**Семья сотрудника
Орского НПЗ стала
победителем конкурса
«Лучшая молодая семья
города Орска-2020»**

В этом году в связи с пандемией традиционный конкурс молодых семей в Орске было решено провести в новом формате. За звание победителей участники боролись не на сцене, а с помощью видеороликов, снятых в домашних условиях. Однако онлайн-формат потребовал от конкурсантов не меньшего актерского мастерства, смекалки и упорства, а на подготовку ушел не один день. В итоге «Маша и три медведя» – именно такое название выбрали для своей команды Евгений, Илья, Леонид и Ульяна Белявские – вырвались вперед, опередив серьезных соперников.

– Честно говоря, идея участвовать в конкурсе сначала не особо меня вдохновила, – рассказал сотрудник АУНТ Евгений Олегович Белявский. – Но супруга настояла, она человек творческий, инициативный, да и дочка загорелась этой идеей. Поэтому собрались на семейный совет, придумали сценарий и воплотили задумки в жизнь. Большую помощь нам оказала сестра жены Индира Усманова, которая работает в доме творчества и поэтому может дать профессиональные советы.

Участникам конкурса нужно было подготовить три видеоролика: «Знакомьтесь – это мы», «Семейная родословная», «Смак».

– В первом случае мы обыграли мультфильм «Маша и медведь», который очень любит Ульяна. Она как раз и выступила в роли непоседливой Маши, в стихотворной форме представляю-

щей нашу семью. Я, Илья и Леня примерили образы медведей. Благодаря красочным костюмам, шуточному сценарию и артистизму дочери видео получилось ярким и веселым. Ульяна показала, как помогает маме мыть посуду, правда, не обошлось без разбитых тарелок. Как помогает ухаживать за домашними животными – тут досталось кошке Тишке, ей пришлось искупаться в мыльной воде.

В видеоролике «Семейная родословная» Леонид и Ульяна за просмотром фотоальбома окунулись в историю и подробно рассказали, кем были и как жили несколько поколений их семьи. Белявские гордятся своими ветеранами и трудовыми династиями. На Орском НПЗ работали родители Ильи, сейчас трудится сам Евгений. Их общий трудовой стаж насчитывает 95 лет!

– В конкурсе «Смак» получить наивысшее количество баллов нам помогла семейная традиция. Мы запекали в банке кролика с овощами и зеленью по рецепту тестя. Блюдо томится в духовке несколько часов и получается очень вкусным и сочным.

Звание «Лучшая молодая семья города Орска-2020» стало для Белявских настоящим подарком: победа в конкурсе совпала с 15-летием Леонида и успешной защитой дипломной работы в Нефтяном техникуме Евгением. Теперь Белявские будут представлять город Орск на областном конкурсе молодых семей.

К слову, это не первый опыт участия героев статьи в подобных конкурсах. В «послужном списке» – «Мама, папа, я – спортивная семья», традиционные «Веселые старты» и «Веселые старты на льду».

– Леонид профессионально занимается хоккеем с 4 лет, Ульяна уже три года посещает художественную школу. Мы с супружкой стараемся участвовать в общественной жизни детей, что еще больше сплачивает нашу дружную семью.

Белявские любят путешествовать, проводить время на даче, где растут не только привычные для местных жителей овощи, ягоды и фруктовые деревья.

– Мы с сыном-хоккеистом обьездили всю Россию. В Казани я нашел шикарный питомник, откуда привез разные виды елей, туи, можжевельника. Честно говоря, я бы не хотел сажать на дачном участке овощи, но мама с супружкой настояли – нужен урожай. Пришлось идти на компромисс. Но ведь на то она и семья, чтобы идти друг другу навстречу и делать все сообща.



Семья Белявских

Учредитель и издатель:
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО «Орская хроника»,
462422, Оренбургская обл., г. Орск,
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Социальная политика

ЮБИЛЕЙНЫЙ БУКЕТ

Орский НПЗ выделил городу 150 тысяч рублей на благоустройство и озеленение цветочной клумбы

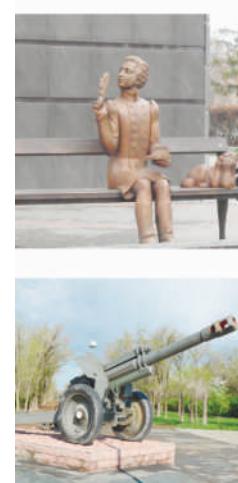
Обустройство цветника, расположенного в центре Орска – перед зданием ЗАГСа по пр.Ленина, 90 – приурочено к предстоящему юбилею города. В конце августа Орск отпразднует свое 285-летие.

Клумба общей площадью 160 м² украсили 2 400 цветов и газонная трава. Посадку растений и уход за ними на протяжении всего теплого времени года будет осуществлять подрядная организация МУП «Орскбытсервис».

Уже много лет между заводом, ответственным налогоплательщиком, и администрацией города действует соглашение о долгосрочном социально-экономическом партнерстве. ПАО «Орскнефтеоргсинтез» при поддержке акционера АО «ФортеИнвест» ежегодно отчисляет денежные средства для реализации различных программ. Системные инвестиции направлены, прежде всего, в социальную сферу: образование, медицину, культуру, спорт.



**Орск
285**
Чтим историю -
строим будущее!

**Город ОРСК –
промышленный центр
Восточного Оренбуржья. В
этом году ему исполнилось
285 лет.**

Первоначальное название города – Оренбург. В 1741 году переименован в Орскую крепость. В 1865 году Орск обрел статус города и центра Орского уезда Оренбургской губернии.

Орск – второй по численности населения город Оренбургской области. В нем проживает 226 638 человек.

В состав города входят три административных района: Ленинский, Октябрьский, Советский.

Общая площадь – 621,33 км², по этому показателю Орск входит в десятку городов России с наибольшей территорией.

В 1990 году Орск получил статус исторического города – 62 памятника архитектуры, 28 памятников истории.

Главный редактор: Ирина Петровна Мельник.

Подготовка материалов: Татьяна Карпочева,
Светлана Мавлотова, Ирина Гнездовская,
Ирина Юматова.

Компьютерная верстка: Анна Никонова.

Адрес редакции:
462407, Оренбургская область, г. Орск,
ул. Гончарова, д. 1А
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80
E-mail: gazeta@ompz.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489
от 06 сентября 2013 г.
Выходит один раз в месяц.
Тираж 3000. Свободная цена.
Время сдачи по графику в 15:00
Фактическое время сдачи в 15:00