

# НЕФТЕХИМИК

№8 (2963) 2019

Издается с 6 июля 1956 года

20 августа

## В номере

## Тема

## Поздравляем

## Профессия

... Аппаратчики химреагентов готовят для завода очищенную воду

0 3

## Производство

... На Орском НПЗ наложен выпуск битума по новому ГОСТу

0 5

## Модернизация

... На стройплощадке УЗК ведутся подготовительные работы

0 6

## Соцполитика

... ДОЛ «Спутник» подводит итоги сезона

0 7

## Праздник

... Лучших нефтехимиков отметят наградами

0 9

## Династия

... Летопись дружной семьи Газенauer

1 1

## КОНСТРУКТИВНЫЙ ДИАЛОГ



Генеральный директор АО «ФортеИнвест» С.М.Гуцериев, врио губернатора Оренбургской области Д.В.Паслер и генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» В.В.Пилогин осматривают объекты модернизации Орского НПЗ

## АО «ФортеИнвест» и Правительство Оренбургской области заключили меморандум о сотрудничестве

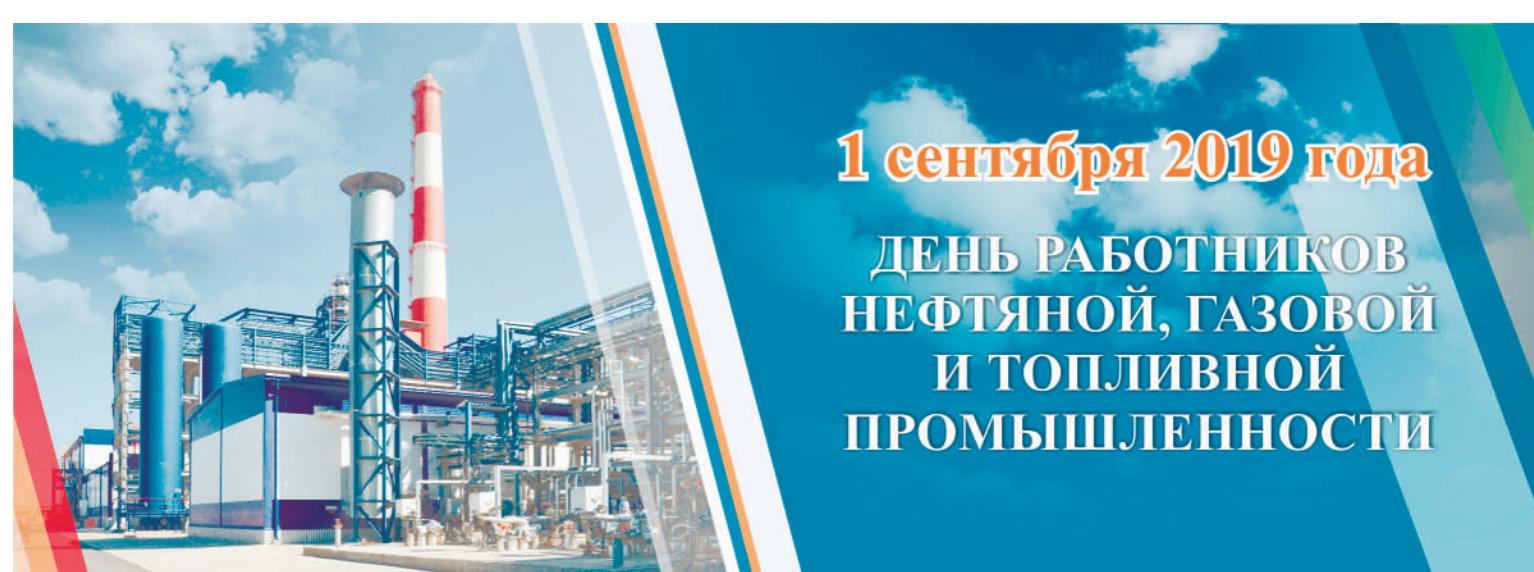
15 августа в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – дочернем предприятии АО «ФортеИнвест» – генеральный директор компании Саид Гуцериев и исполняющий обязанности губернатора Оренбургской области Денис Паслер подписали меморандум о расширении и укреплении сотрудничества при реализации инвестиционного проекта «Модернизация завода ПАО «Орскнефтеоргсинтез», общая стоимость которого в рамках первого этапа составляет порядка 70 млрд рублей.

Гости посетили ряд производственных объектов, возведенных и реконструированных в процессе Программы модернизации. В ходе встречи Д.Паслер выразил уверенность, что трансформация крупнейшего нефтеперерабатывающего предприятия региона в одного из лидеров нефтехимической отрасли России даст инвестиционный импульс различным сферам экономики и позитивно повлияет на реализацию социальной политики Оренбуржья.

С.Гуцериев заверил, что Программа модернизации производства будет продолжена: уже в этом году начнется строительство Комплекса замедленного коксования, объем финансовых вложений составит по предварительным оценкам 29 млрд рублей. Реализация проекта позволит дополнительно загрузить сырьем Комплекс гидрокрекинга – ключевое звено Программы переоснащения – и наладить выпуск новых современных товарных продуктов (увеличить глубину переработки до 97%, выход светлых нефтепродуктов – до 84%).

«Подписание меморандума – свидетельство конструктивного и взаимовыгодного диалога между правительством Оренбургской области и компанией «ФортеИнвест». Это пример сотрудничества бизнеса и государства, направленного на решение важнейших производственных и социальных вопросов региона», – отметил Саид Гуцериев.

**1 сентября 2019 года**  
**ДЕНЬ РАБОТНИКОВ  
НЕФТЯНОЙ, ГАЗОВОЙ  
И ТОПЛИВНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



Саид Гуцериев,  
Генеральный директор  
АО «ФортеИнвест»

Уважаемые коллеги!

От всей души поздравляю всех вас с профессиональным праздником – Днем работников нефтяной, газовой и топливной промышленности!

Хочу поблагодарить каждого за персональный вклад в общее дело, за профессионализм и ответственность, за стремление делать свою работу лучше и эффективнее.

В этом году завод работает в новом режиме, используя возможности самого передового и эффективного оборудования, в том числе введенного в прошлом году Комплекса гидрокрекинга.

Благодаря нашей совместной работе завод получил второе дыхание, стал в один ряд с новыми, современными предприятиями нефтепереработки. Однако в стремительно меняющемся мире нельзя останавливаться на достигнутом, нужно всегда стремиться к большему, идти чуть быстрее, чтобы быть в авангарде. В этом году на нашем заводе стартует строительство Комплекса замедленного коксования – другого значимого проекта модернизации. Начало такого важного этапа совпадает с серьезным юбилеем предприятия. Символично, что один из первых советских заводов к своему 85-летию стал не только одним из самых современных, но и самым перспективным и динамично развивающимся предприятием.

Дорогие коллеги! Желаю вам профессионального успеха, удачи во всех начинаниях, интересных рабочих будней и счастливых выходных дней. Здоровья и благополучия вам и вашим близким!

## Поздравляем



**Владимир Пилигин,**  
Генеральный директор  
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Уважаемые работники  
и ветераны Орского НПЗ!  
Поздравляю вас  
с профессиональным праздником!

Нефтехимическая отрасль как надежная опора государства в решении многих социальных проблем имеет особое значение в жизни нашей страны, является стратегически важной сферой экономики. Нефтеперерабатывающие заводы обеспечивают топливом практически все сферы производства, поэтому труд нефтехимиков заслуживает всеобщего уважения и благодарности.

Умение работать на перспективу, сила корпоративных традиций, глубокое знание производственных процессов, социальная ответственность всегда отличали коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Как настоящие профессионалы отрасли вы знаете, каким упорным и самоотверженным трудом производятся ценные нефтепродукты. Успешно решая производственные задачи, совершенствуясь и заботясь о безопасности, вы способствуете укреплению промышленного потенциала страны, области, города.

Отдельной благодарности заслуживают ветераны нефтеперерабатывающей отрасли, посвятившие жизнь становлению предприятия, на протяжении многих десятилетий добавлявшие ему славы.

Желаю вам крепкого здоровья, семейного благополучия, бодрости духа, профессиональных успехов.

## Новости холдинга

АО «ФортеИнвест» – основной акционер и партнер ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Компания также владеет АО «Преображенскнефть», ООО «Геопрогресс», АО «Ойлгазтэт».

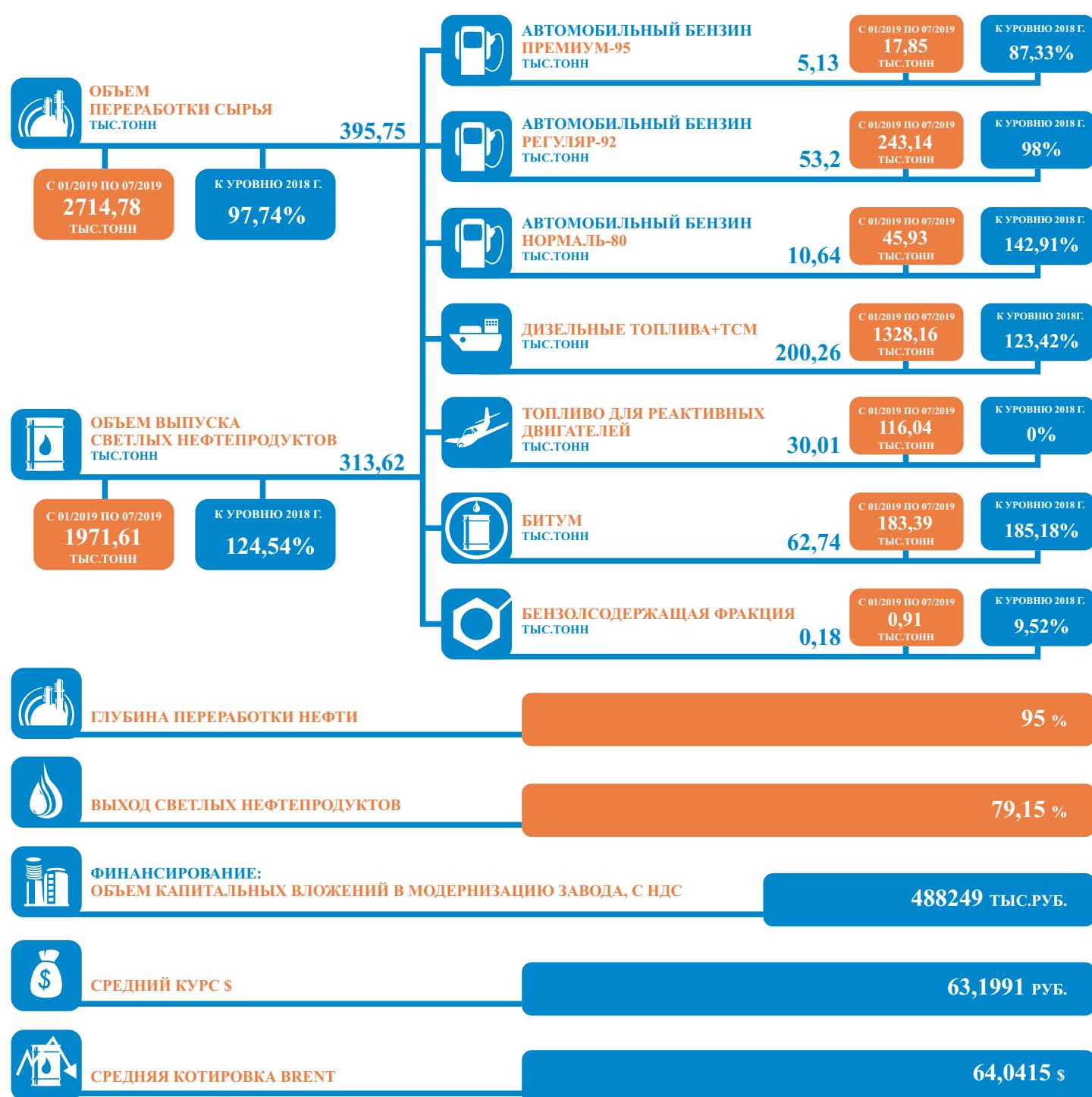
Компания специализируется на добыче, переработке и реализации нефтепродуктов: высокооктановых автомобильных бензинов, реактивного топлива, дизельного топлива, мазута, масел, сжиженных газов, битума и пр.

Среди контрагентов Компании – резиденты Казахстана, Таджикистана, Киргизии, Узбекистана, Монголии, Афганистана, Китая, Белоруссии, а также Польши, Румынии, Болгарии, Греции, Италии, Израиля, Турции, Литвы, Латвии, Эстонии, Великобритании, Голландии и США.

Для работы с западными покупателями АО «ФортеИнвест» привлекает к сотрудничеству родственную по деятельности швейцарскую компанию «ФортеИнвест АГ» (ForteInvest AG). В 2016 году открылось дочернее общество компании в Киргизской Республике – ООО «ФортеИнвест Азия».

АО «ФортеИнвест» динамично развивается в условиях современного сбытового рынка, является постоянным участником биржевых торгов на Санкт-Петербургской Международной Товарно-сырьевой Бирже, в своей деятельности стремится к достижению стратегического успеха. Компания выстраивает политику социальной активности, направленную на участие в благотворительности и спонсорстве.

## Цифры

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»  
ЗА ИЮЛЬ 2019 ГОДА

## На добывающих предприятиях Оренбургского блока АО «ФортеИнвест» стартовал конкурс профмастерства

На добывающих предприятиях Оренбургского блока АО «ФортеИнвест» (входит в промышленно-финансовую группу «САФМАР», основатель – Михаил Гуцериев) стартовал смотр-конкурс профессионального мастерства на звание «Лучший по профессии». Представители основных рабочих профессий нефтедобывающей отрасли – операторы по добыче нефти и газа, сливщики-разливщики, машинисты тех. насосов, лаборанты химического анализа – продемонстрируют свои профессиональные навыки и знания в области охраны труда и промышленной безопасности. Дополнительно будут определены лауреаты конкурса в номинации «Эстафета поколений», где призы получат самый молодой и самый опытный сотрудники.

Организуя подобные мероприятия, Компания предоставляет сотрудникам возможность получить новый опыт, проверить уровень своего мастерства, получить прибавку заработной платы. Для руководителей это возможность выявить сильные и слабые места в подготовке персонала.

## ООО «Геопрогресс» приобрело новейший комплекс оборудования для подготовки нефти на Александровском лицензионном участке Оренбургской области

В рамках программы капитального строительства был закуплен новейший комплекс аппаратов: нефтегазосепаратор, блочные насосные станции внутренней и внешней откачки нефти, аппараты обессоливания и обезвоживания нефти, аппарат подготовки попутно добываемой воды, буферные емкости. Комплекс предназначен для подготовки продукции нефтедобывающих скважин путем обеспечения сепарации, глубокого обезвоживания, обессоливания, снижения давления насыщенных паров нефти и достижения требуемого качества товарной нефти.

Планом работ предусмотрена замена оборудования, строительство вспомогательных систем дренирования, пожаротушения, автоматизации, а также благоустройство территории с усовершенствованием системы контроля. Строительство резервуарного парка и концевой системы сепарации позволит бесперебойно хранить и дополнительно стабилизировать нефть, улучшая ее качественные характеристики. Также «Геопрогресс» приобрело рекуператорную установку, которая позволит компании модернизировать линию полезного использования 95% добываемого попутного нефтяного газа на собственные нужды.

## Завод и город

## ДИАЛОГ С ВЛАСТЬЮ

Татьяна Карпочева

## На Орском НПЗ с рабочим визитом побывали представители власти

**В**стреча началась с приятной миссии: председатель Заксобрания области С.И.Грачев вручил ген. директору Орского НПЗ В.Б.Пилигину почетную грамоту за личный вклад в общественно-политическую деятельность региона.

В рамках визита С.И.Грачев и и.о. главы Орска В.Н.Козутица встретились с работниками

Орского НПЗ. С.И.Грачев отметил высокие темпы модернизации завода, подчеркнув, что строительство новых мощностей без остановки производства – большая заслуга всего коллектива нефтехимиков. С.И.Грачев рассказал о приоритетных направлениях работы Правительства региона:

– Большое внимание уделяется реализации национальных проектов, на которые выделено порядка 15 млрд рублей. Утверждены 50 региональных проектов по всем направлениям: здравоохранение, демография, образование, культура, безопасные и качественные дороги и др. На реализацию отводятся жесткие сроки, поэтому скоро мы увидим

нацпроекты в действии. Большое внимание уделено ремонту дорог по всей области. В Орске на эти нужды выделено порядка 1 млрд рублей.

По словам В.Н.Козутицы, в Орск уже поступило финансирование, начинается масштабный ремонт дорог. Будет полностью обновлены пр.Мира, пр.Ленина, ни-кельская обездная. Причем орские фирмы с таким объемом работ справиться не смогут, поэтому к нам зашли компании из Гая, Бузулук и др. городов.

В ходе встречи заводчане задали вопросы, актуальные для всего города: судьба мусороперерабатывающего завода, состояние ливневой канализации, обес-

пече питьевой водой отдаленных уголков Орска.

– Что касается мусороперерабатывающего завода, то окончательного решения, где он будет строиться, пока нет. Обязательно будет учтено мнение жителей. Однако решать этот экологический вопрос необходимо. О состоянии



Ген. директор Орского НПЗ В.Б.Пилигин, председатель Заксобрания области С.И.Грачев, и.о. главы Орска В.Н.Козутица

ливневой канализации мы в курсе, вопрос обсуждается. Проблема обеспечения жителей питьевой водой на контроле, проектируется прокладка нового трубопровода.

Гости поблагодарили заводчан за конструктивный диалог, отметив, что все затронутые проблемы не останутся без внимания.

## Есть такая профессия

## АППАРАТЧИКИ ХИМРЕАГЕНТОВ

Ирина Гнездовская

## Для качественной и бесперебойной работы заводскому оборудованию требуется особая очищенная вода. Ее подготовкой занимаются представители цеха ПГВС.

Александр Геннадьевич Змеев – самый опытный аппаратчик по приготовлению химических реагентов установки ХВО. В своем деле он настоящий профессионал, ведь за плечами 20 лет стажа.

– На установке ХВО применяются четыре вида реагентов – серная кислота, щелочь, аммиачная вода и галит (техническая поваренная соль). Серную кислоту поставляют на Орский НПЗ с Завода синтезспирта в автоцистернах. При помощи насосов ее перекачивают в специальные емкости. Для каждого реагента используются свои резервуары, их вид зависит от степени опасности химического вещества. К

примеру, концентрация серной кислоты – 93%, щелочи – 46%, аммиачной воды – 10%. Щелочь и аммиачная вода поступают на ХВО с реагентного хозяйства завода. Поставки химических веществ осуществляются по мере необходимости, – пояснил Александр Геннадьевич.

Реагенты применяют для восстановления работоспособности фильтров, которыми очищается речная вода. На промывку фильтрующего материала насыщенным раствором требуется около получаса.

– Применять исходное вещество для регенерации нельзя, в обязанности аппаратчика по приготовлению химических реагентов входит доведение концентрации нужного вещества в растворе до значений, указанных в режимной карте. К примеру, аммиачную воду с 10%-ной следует разбавить до 2%-ной, – рассказал А.Г.Змеев.

Дозировать объем жидкости аппаратчикам по приготовлению химических реагентов помогают мерник – емкость с числовыми значениями, из которой жидкость подается на фильтр, и концентратомер.

– Концентратомер – это основной прибор для работы аппаратчиков. Он показывает, сколько кислоты или щелочи в растворе. Я застал времена, когда работать приходилось без этого прибора. Дозу вещества подбирали путем отбора проб и проведения экспресс-анализа, это было

очень неудобно, тратилось много драгоценного времени, – поделился воспоминаниями Александр Геннадьевич.

Процедуру очистки фильтров проводят ежедневно. Чем больше химочищенной воды требуется заводским объектам, тем чаще проводятся регенерации фильтров. Фильтры на установке ХВО представляют собой целую систему.

– Первый фильтр, через который проходит речная вода, механический. Он позволяет убрать из жидкости все механические примеси – песок, листья, насекомых. Далее вода проходит через Н-катионитовые фильтры «голодной» регенерации и буферные фильтры, где удаляются карбонатная жесткость, тем самым понижается общая жесткость воды. На следующем этапе вода попадает в декарбонизатор и на натрий-катионитовые фильтры I и II ступени, где удаляется постоянная жесткость воды. Жесткая вода – это накипь, которой не должно быть в котлах, нагревающих воду для преобразования ее в пар, – отметил А.Г.Змеев.

Зашита котлов – лишь часть системы безопасности оборудования, на страже которой стоят аппаратчики по приготовлению химических реагентов. Защите подлежат также заводские трубопроводы. Для того чтобы они не коррозировались, в прошедшу очистку воду дозируют аммиачный раствор, поднимая тем самым pH в химочищенной воде.

Химочищенная вода с установки ХВО поступает на установку производства серы, установку производства водорода, висбрекинг, парокотельную и т.д.

Для того чтобы обеспечить очищенной водой главный объект завода – Комплекс гидрокрекинга, на Орском НПЗ ввели в строй установку ХВП. На этом объекте работа аппаратчиков по приготовлению химических реагентов несколько отличается от той, что выполняют их коллеги на ХВО.

– На установку химводоподготовки пришел два года назад, сразу после окончания Орского нефтяного техникума, – рассказал представитель нового поколения коллектива цеха ПГВС Сергей Владимирович Пугачев.

– Обязанности аппаратчика по приготовлению химреагентов освоил быстро, потому что именно на этой установке, будучи студентом, проходил практику. Наша работа начинается с приемки реагентов, которые поставляются на завод в еврокубах (пластиковых канистрах объемом 1м<sup>3</sup>).

– В еврокубах содержится щелочь, гипохлорид натрия, соляная кислота и оксихлорид алюминия (коагулянт), – продолжил рассказ коллеги еще один молодой специалист – Дмитрий Михайлович



Васягин. – Емкости транспортируют в блоки хранения, откуда начинается перекачка веществ в мерники. На ХВП имеются два мерника по 1000 литров для коагулянта, остальные емкости – объемом 200 литров. Из мерников происходит дозировка вещества, которая рассчитывается по мерному цилиндру и проверяется по специальной формуле.

Если на ХВО химические вещества используют для регенерации фильтрующего материала, то на ХВП щелочь, гипохлорид натрия и соляную кислоту применяют для промывки блоков ультрафильтрации и блоков обратного осмоса. Эти блоки способствуют более глубокой очистке воды, которая подается потребителям фактически дистиллированной.

– Вода, поступающая с р.Урал, попадает на сетчатые фильтры, затем в нее дозируется коагулянт для удаления железа из воды, – пояснил С.В.Пугачев. – Коагулянт способствует образованию хлопьев, которые удаляются при пропускании через мембранные на ультрафильтрации. Установка ультрафильтрации представляет собой множество модулей, через которые вода фильтруется. Следующий этап очистки – картриджные или бумажные фильтры, где проходит обязательная очистка перед обратным осмосом. После этого вода поступает на натриевые фильтры и поставляется потребителю.

Обеспечивая сохранность оборудования, сотрудники ПГВС не забывают и о собственной безопасности. Ежемесячно весь персонал проходит специализированные инструктажи, обучение. Все сотрудники обеспечены разнообразными средствами индивидуальной защиты: противогазами, очками, перчатками, кремами для защиты и восстановления кожи лица и рук. Раз в год всем аппаратчикам выдаются кислотостойкие костюмы. Внешне они мало отличаются от обычных, но ткань этой амуниции пропитана специальным составом, защищающим от воздействия опасных веществ. В помещениях реагентного хозяйства и блоков реагентного хранения установок ХВО и ХВП находятся аварийные души, налажена приточно-вытяжная вентиляция.

Установка химводоочистки перерабатывает 100-110 м<sup>3</sup> в час. Производительность ХВП – 180 м<sup>3</sup> в час. Персонал установок составляет 53 человека. Обслуживанием объектов занимается бригада из 10 специалистов. В смене помимо старшего аппаратчика – лаборант, аппаратчики ХВО и аппаратчики по приготовлению химических реагентов, или «реагентчики». Можно сказать, что во многом благодаря этим людям объекты Орского НПЗ ежедневно бесперебойно получают жизненно важный продукт.



## Производство

## ТОЧНАЯ РЕАЛЬНОСТЬ

Ирина Гнездовская

**Геодезическими измерениями на Орском НПЗ занимаются специалисты двух подразделений: бюро генплана отдела капитального строительства и реконструкции, которое работает со дня основания предприятия, и отдела технического надзора за строительством, зародившегося в пору начала реализации Программы технического перевооружения завода. Функции, выполняемые геодезистами обоих подразделений, схожи: измерения объектов, определение их координат в пространстве. А вот цели, которые они преследуют, разные.**

Обязательное требование процесса строительства современных предприятий – точность. Соответствие готовых объектов разработанной проектными институтами документации является залогом выпуска высококачественной продукции и безопасности производства. Выявить и обвязать представителей подрядных организаций устранит малейшие отклонения от заданных проектом геометрических параметров на Орском НПЗ помогают инженеры-геодезисты отдела технического надзора за строительством А.А.Исаев и К.В.Михайлов.



А.А.Исаев определяет планово-высотное положение трубы

– Для удобства строительства проекты будущих установок разрабатываются в соответствии с внутривузовской системой координат, относительно которой впоследствии и ведется геодезический контроль, – пояснил Алексей Андреевич Исаев.

Инженеры-геодезисты редко засиживаются в кабинетах, большую часть времени они контролируют работу подрядных организаций на строительной площадке. Проверяют абсолютно все этапы строительства – начиная от контроля земляных работ и заливки фундаментов, заканчивая выверкой металлоконструкций и технологического оборудования.

– В процессе возведения объекта часто возникают спорные моменты, – продолжил рассказ коллеги Константин Викторович Михайлов. – При монтаже высотных металлических

конструкций – ректификационных колонн, реакторов, дымовых труб – отклонения от эталонного положения неизбежны, но превышение параметров, прописанных в руководящей документации, недопустимо. Точность измерений зависит от множества факторов, в том числе и от погодных условий и времени суток. К примеру, 72-метровая ректификационная колонна ранним утром, при отсутствии прямых солнечных лучей и в безветренную погоду, будет иметь наиболее истинное положение, чем в дневное или вечернее время, подвергнувшись солнечному нагреву. Поэтому

сотрудники бюро генплана вносят актуальные изменения в главный заводской документ. С точностью до нескольких сантиметров они знают расположение всех колодцев, трубопроводов, кабелей, проходящих по территории Орского НПЗ, ширину дорог, высоту эстакад и т.д.

– Наша работа – нанесение на генплан в соответствии с заводской геодезической сетью и международной системой координат новых объектов. Успешная реализация Программы модернизации прибавила нам работы, – пояснил начальник подразделения Андрей Петрович Синецкий.

– Новые установки – довольно масштабные. К примеру, на измерение установки гидрокрекинга у нас ушло несколько месяцев кропотливой работы.

– Значения, полученные в полевых условиях, сравниваются с проектными, выясняется, насколько фактическая съемка отличается от проектного положения, – пояснил А.А.Исаев. – Существуют определенные правила (СНиП, ВСН, ГОСТ и т.д), регламентирующие работу строительных организаций. В них прописаны допуски

тому за основу принимаются именно утренние замеры планово-высотного положения таких объектов.

Все замеры проводятся электронным тахеометром – геодезическим прибором для измерения расстояний, горизонтальных и вертикальных углов. Затем полученные данные переносятся в компьютер, где в специальных программах наши собеседники их обрабатывают, анализируя фактическое положение контролируемых объектов.

– Значения, полученные в полевых условиях, сравниваются с проектными, выясняется, насколько фактическая съемка отличается от проектного положения, – пояснил А.А.Исаев. – Существуют определенные правила (СНиП, ВСН, ГОСТ и т.д), регламентирующие работу строительных организаций. В них прописаны допуски



К.В.Михайлов фиксирует отражающую призму для определения точного положения анкерных болтов

Геодезия возникла в глубокой древности, когда появилась необходимость землемерения и изучения земной поверхности для хозяйственных целей. В Древнем Египте еще в XVIII в. до н.э. существовало руководство по решению арифметических и геометрических задач, связанных с землемерением и определением площадей земельных участков. Имеются сведения, что в Китае уже около X в. до н.э. существовало особое учреждение для топографии, съемок страны. В VII в. до н.э. в Вавилоне и Ассирии на глиняных дощечках составлялись общегеографические и специальные карты, на которых давались сведения также и экономического характера.

С помощью программы AutoCAD все данные, полученные на производственной площадке, инженеры-геодезисты бюро генплана преобразуют в электронный чертеж. Этот документ направляется Н.И.Драчевой – единственной представительнице этого небольшого коллектива, работающей непосредственно с электронной версией генплана.

– В последние годы расхождения между проектом будущего объекта и построенной установкой минимальны, – продолжила рассказ руководителя инженер-геодезист Нина Ивановна Драчева. – 20-30 лет назад так, конечно, не строили. Добиться высокой точности соответствия реальных построек чертежам удается благодаря современной измерительной и вычислительной технике, про-



Тахеометр

записывали в геодезический журнал. Тахеометр существенно сократил время проведения измерений. Также упростилась процедура нанесения изображений на чертеж. Ушли в прошлое планшеты, чернила. Теперь привязка к местности новых заводских объектов выполняется в специализированной программе ArcView.

Но какой бы умной ни была современная техника, без настоящих профессионалов своего дела качественное выполнение производственных задач невозможно.

– Контроль правильности размещения на территории завода зданий, производственных сооружений, трубопроводов, объектов электро-, тепло-, газо- и водоснабжения, железнодорожных путей значим для многих подразделений Орского НПЗ и партнеров предприятия, – рассказал Андрей Петрович. – К примеру, генплан часто необходим конструкторам, чтобы распланировать размещение нового объекта. Проектировщики смотрят наличие коммуникаций в зоне будущей строительной площадки, дорожную сеть и т.д. Мы рассылаем запрашиваемые документы во все проектные институты, работающие с ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Кроме того, практически ежедневно мы участвуем в процессе согласования земляных работ. Без выдержки из генплана не утверждается ни одно разрешение на их проведение.

Геодезия является важной составляющей любого предприятия, на Орском НПЗ специалистам этого профиля отводится большая роль. Вот уже семь лет на заводе ведется активное возведение современных объектов, впереди новые стройки. Геодезисты – одни из немногих специалистов, участвующие в зарождении нового объекта, они же ставят точку в строительстве.



Н.И.Драчева вносит изменения в электронный вид генплана



Руководитель бюро генплана А.П.Синецкий демонстрирует планшеты с начертанными вручную документами

## Производство

## ПО НОВОМУ ГОСТУ

Ирина Гнездовская

## На Орском НПЗ наложен выпуск битума по новому ГОСТу

**М**ежгосударственный совет по стандартизации, метрологии и сертификации Содружества Независимых Государств (МГС СНГ) разработал новый ГОСТ – 33133-2014 для вязких дорожных нефтяных битумов.

– С этого года Орский НПЗ стал выпускать битум БНД 100/130, ранее мы выпускали битум БНД 90/130. Что изменилось? Во-первых, передвинулась граница пенетрации – основного показателя, характеризующего свойства битума в твердом виде (глубины, на которую проникает игла при температуре битума в 25 °C). Во-вторых, изменилась температура плавления: у БНД 90/130 этот показатель составлял 43 °C, у битума по новому ГОСТу – 45 °C, –

пояснил начальник установки 19-6М Александр Александрович Заграничный.

Чтобы наладить выпуск продукции в соответствии с новыми стандартами, коллективу установки по производству битума пришлось потрудиться – серьезно пересмотреть работу и научиться настраивать оборудование на переработку высоковязкого сырья.

– В настоящее время для получения битума используется высоковязкий гудрон с новой установки – вакуумной перегонки мазута (УВПМ). Возможность получения сырья с установок ЭЛОУ-АВТ и ЭЛОУ-АВТ-3 сохранена. Нам постоянно приходится подстраиваться под поступающее сырье. Бывает, что мы кардинально меняем процесс несколько раз в сутки. Из-за этой особенности старшие операторы должны просчитывать действия подчиненных на несколько шагов вперед. Поэтому нашу работу мы называем творческой, – с улыбкой добавил А.А.Заграничный.

При работе с высоковязким гудроном технологический процесс идет более стабильно, но возникают некоторые техноло-



Битум на Орском НПЗ производится свыше 40 лет

гические нюансы при производстве низкоплавких марок битума. При увеличении вязкости сырья возрастает нагрузка на насосное оборудование, поскольку установка выходит на максимальные показатели выработки готовой продукции (около 2000 тонн/сутки). Но с другой стороны, значительно уменьшается температура и количество подаваемого на окисление гудрона воздуха. Это повышает безопасность процесса производства и налива готовой продукции.

Прежде чем паспортизировать партию готового продукта, сотрудники ЦЗЛ проверяют битум на соответствие всем параметрам.

Поставка битума покупателям осуществляется двумя способами: железнодо-

## Прямая речь



**Михаил Александрович Кульюкин, заместитель директора производственного департамента:**

– Для производства битума с новыми характеристиками в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» была проведена большая работа – скорректирован технологический режим производства. Сегодня наш продукт используется в дорожном строительстве, в том числе для строительства автодорог федерального значения.

**Цифры** ➤ В теплое время года установка 19-6М вырабатывает порядка 50 тыс. тонн битума в месяц

## Безопасность

Ирина Гнездовская

## Орский НПЗ стал площадкой для проведения оценочных мероприятий по антитеррористической защищенности

**В** учениях приняли участие сотрудники Федеральной службы безопасности, Федеральной службы войск национальной гвардии РФ, МУ МВД РФ «Орское», службы безопасности Орского НПЗ, ЧОП «ОНОС-Щит», ООО «Защита» и т.д.

**Александр Григорьевич Демченко, зам. директора подразделения ЧОП «ОНОС-Щит»:**

– В подобного рода учениях коллектив ЧОП «ОНОС-Щит» принимает участие регулярно. В ходе операции по задержанию условного правонарушителя сотрудники действовали уверенно, грамотно. Добиться автоматизации алгоритма действия помогают планомерные занятия с личным составом, в частности тренировки и лекции. Особенностью данных антитеррористических мероприятий стало время начала атак «злоумышленников» – утром ночная смена передает полномочия по охране объекта дневной. Организаторы учений, предполагая усталость охранников после ночной смены, надеялись обнаружить слабое место в защите предприятия. Но начальники караулов, их подчиненные и операторы видеонаблюдения сработали четко. Хочется выделить особо отличившихся сотрудников «ОНОС-Щит»: оперативных дежурных начальников смен А.И.Фалалеева и И.М.Горшенкова, помощника оперативного дежурного Ю.П.Никулина, старших охранников О.А.Петрова и Н.Б.Жакупова, охранника-водителя О.А.Ермакова, старшего охранника И.М.Гавrilova и охранника В.К.Резаева. Также выражаем благодарность оператору видеонаблюдения Д.А.Данилову.



Мероприятия проводились в два этапа. В рамках первого условный террорист (представитель ФСБ) пытался проникнуть на территорию завода через проходную, применив ряд хитростей. Однако бдительность сотрудников службы охраны завода свела на нет все ухищрения потенциального нарушителя порядка. «Террорист» был задержан, подвергнут досмотру. Муляж взрывного устройства обнаружен. Информация о происшествии оперативно поступила руководству службы безопасности предприятия, которое в свою очередь сообщило о случившемся спецслужбам города. К месту «ЧП» незамедлительно прибыли экипажи экстренных служб города – межведомственное взаимодействие являлось одним из критериев проверки.

В рамках второго этапа условный правонарушитель планировал проникновение на территорию предприятия в обход заводской проходной с последующим размещением в непосредственной близости от технологических установок «взрывного устройства». На подходе к периметру объекта «злоумышленник» был задержан сотрудниками ЧОП «ОНОС-Щит» и участка служебного собаководства.

Стоит отметить, что информация о готовящихся к проведению оценочных мероприятиях по антитеррористической защищенности держалась в секрете. Сотрудники службы безопасности Орского НПЗ и охранного предприятия «ОНОС-Щит» реагировали на происшествие в соответствии с должностными инструкциями. Их действия оценены силовиками как успешные. Подобные учения в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» проводятся регулярно.

**Модернизация****ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЭТАП**

Ирина Гнездовская

**Прежде чем приступить к реализации нового проекта в рамках модернизации Орского НПЗ – возведению установки замедленного коксования – подразделения завода проводят большую подготовительную работу. Сотрудники цеха водоснабжения и канализации планируют перенос ряда объектов с будущей строительной площадки.**

Установка замедленного коксования (УЗК) будет располагаться на месте законсервированных объектов – установок 39-1 и 42-2. Данную площадку выбрали и утвердили еще весной. Однако далеко не все строения, расположенные в зоне будущей стройки, можно начинать демонтировать. Здесь находятся действующие сети и оборудование цеха ВиК. Наиболее крупное – это насосная станция с резервуаром, которая обеспечивает питьевой водой все предприятие.

– Совместно с сотрудниками ДКП мы рассматриваем возможность выноса сетей цеха ВиК за пределы будущей строительной площадки, – рассказал заместитель начальника цеха водоснабжения и канализации Юрий Игоревич Воронин. – Поскольку насосная станция и резервуар питьевой воды в настоящее время используются для нужд завода, чтобы начать их демонтаж, нужно построить новые объекты аналогичного значения, куда мы

могли бы переключить сети.

Новую насосную станцию и резервуар питьевой воды специалисты цеха ВиК предлагают разместить на свободной территории возле водоблока 3-Е-1. Современный объект должен включать в себя два насосных агрегата (основной и резервный) и обеззараживающую ультрафиолетовую установку.

– Имеющаяся насосная станция была построена в 1935 году. Сотрудники цеха поддерживают ее в работоспособном состоянии, но любое оборудование имеет срок службы, и это, конечно, уже хотелось бы заменить, – пояснил Ю.И.Воронин.

Помимо насосной станции и резервуара питьевой воды в зоне будущей стройплощадки находятся также градирня водоблока 3-1 и трубопровод оборотного водоснабжения.

– На участке оборотного водоснабжения цеха ВиК, куда входит планируемая под демонтаж градирня, имеются три водоблока. В каждой – несколь-



Строительная площадка будущей установки замедленного коксования

ко градирен. По нашим расчетам, строительство нового водоблока будет целесообразнее вывода за пределы стройплощадки одной градирни, но последнее слово за финансистами ДКП, – заверил Юрий Игоревич. – Что касается трубопровода, то его перенос – наименее затратное мероприятие из вышеуказанных. На месте будущей установки замедленного коксования находится отрезок трубопровода оборотного водоснабжения длиной порядка 300 м. Трубы диаметром 700 мм отключать от сети нельзя, поскольку от них запитан целый ряд установок: Л-35-11-300, ЛГ-35-11-300-95, ЛЧ-24-2000, азотные станции №1 и №2, установка производства водорода и т.д.

Как только монтаж нового участка трубопровода будет согласован руководством, мы приступим к работе с последующим вводом в эксплуатацию нового отрезка и демонтажем старого.

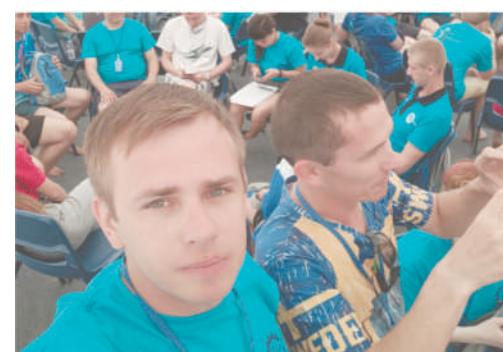
В деятельности цеха ВиК не бывает мелочей. Подать воду потребителям – лишь часть работы, немаловажной задачей является вывод отработанной воды из системы. По территории будущей стройплощадки проходят еще и участки канализации – промышленно-ливневой и хозяйственно-бытовой. Специалисты цеха ВиК разрабатывают схему вывода за пределы обозначенной территории и этих сетей.

**Обучение****ИНЖЕНЕРЫ БУДУЩЕГО**

Ирина Гнездовская

**Сотрудник Орского НПЗ Степан Перехожев принял участие в VIII Международном молодежном промышленном форуме «Инженеры будущего-2019»**

В этом году масштабное мероприятие проходило в Оренбургской области на базе областного оздоровительного центра для детей и молодежи «Янтарь». В форуме приняли участие свыше 1000 молодых специалистов более чем из 40 стран, в том числе представители 200 российских предприятий промышленности и технических вузов.



С.Н.Перехожев стал единственным представителем города Орска, принявшим участие в форуме

Основная задача форума – вовлечение молодых инженеров в деятельность по восстановлению и развитию отечественной научно-промышленной системы, объединение усилий молодежи России и зарубежных стран для разработки и совместной реализации проектов и программ, направленных на развитие машиностроения и смежных отраслей промышленности.

С.Н.Перехожев стал единственным представителем города Орска, принявшим участие в форуме.

– Участников форума разделили на 10 факультетов: аэрокосмический, цифровых технологий, организации производства, электроники и робототехники и т.д. Меня зачислили на авиационный факультет, – рассказал проводник служебной собаки Степан Перехожев. – В нашей группе состояло 120 человек, каждый из которых получил свои обязанности в рамках деловой программы. В игровой форме мы выстраивали отношения как внутри коллектива, так и с «заказчиком» нашего «авиастроительного предприятия». Мне выпала роль проектировщика, в команде с другими специалистами мы выполняли условные заказы. Обучение занимало большую часть времени, это было очень познавательно. Вечерами участники форума посещали круглые столы по различным вопросам, экскурсии в рамках культурной программы, спортивные соревнования. Спикерами форума были представители различных научно-технических предприятий страны. Было довольно интересно послушать разные точки зрения высококлассных специалистов о будущем отечественной промышленности.

По итогам форума особо отличившимся молодым специалистам вручили грамоты и сертификаты. С.Н.Перехожев удостоился диплома за продемонстрированный высокий уровень организационных и коммуникативных навыков.

В следующем году форум «Инженеры будущего» планируется провести в Пензенской области.

**НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ**

Татьяна Карпочева

**Модернизация затронула практически все цеха и участки Орского НПЗ. С пуском Комплекса гидрокрекинга в конце 2018 года новую технологию освоили сотрудники цеха №10. На трех железнодорожных эстакадах появился участок разогрева сырья для гидрокрекинга – топлива нефтяного вакуумной перегонки.**

Топливо нефтяное вакуумной перегонки (ТНВП) поступает на предприятие в застывшем виде. Чтобы слить сырье в резервуары и откачать насосами для дальнейшей переработки, его необходимо предварительно разогреть.

– С этой целью на третьем участке цеха №10 на трех железнодорожных эстакадах появилась линия для разогрева вагонов-цистерн, – рассказал начальник участка Александр Геннадьевич Копылов. – К паропроводу протяженностью около полукилометра через арматуру подсоединенны шланги, по которым подается пар, вырабатываемый цехом ПГВС. К одному вагону-цистерне подводится по два шланга. Такая система позволяет разогревать паром одновременно 40 вагонов. Теплое сырье смешивают с нефтью в соотношении 1:1 и сливают в резервуары на участок №1 цеха №10, далее смесь откачивается на установки первичной переработки нефти и поступает на гидрокрекинг.

Время, необходимое для разогрева ТНВП, зависит от температуры окружающей среды: зимой на это уходит около 12 часов, в теплое время года – 4–6 часов. Круглосуточно на эстакадах трудятся сливщики-разливщики – 11 человек работают посменно.

Участок разогрева в цехе №10 начал работу в конце 2018 года, поэтому руководство цеха уже успело оценить важность нововведения.

– Наш цех со своей стороны создает все необходимые условия для успешной работы Комплекса гидрокрекинга и многих других установок, ведь подготовка сырья для дальнейшей переработки начинается именно здесь, – отметил зам. начальника цеха №10 Завдат Муктасимович Миннуллин. – Переоборудование трех железнодорожных эстакад налива стало важным шагом на этом пути.

## Социальная политика

## ВЕСЕЛЫЕ КАНИКУЛЫ

Татьяна Карпочева

**Пора летних каникул близится к завершению. Подводит итоги и детский оздоровительный лагерь «Спутник», в котором в течение трех смен отдохнули сотни ребятишек.**

— Основную задачу лагеря — оздоровление детей, раскрытие и развитие в каждом воспитаннике талантов и способностей — мы считаем выполненной, — отметила зам. директора ДОЛ «Спутник» Ольга Александровна Коныгина. — Ребята не только отдохнули и зарядились энергией, но и по-настоящему сдружились, ведь все три смены прошли под эгидой командной работы. Каждому воспитаннику наш коллектив постарался найти индивидуальный подход. Для нас это очень важно. Именно с добрым отношением к детям, с пониманием каждого из ребят мы получаем в результате добрые отзывы о работе лагеря.

Жизнь в «Спутнике» была наполнена событиями и встречами. Ежедневно ребята участвовали в увлекательных играх и конкурсах. Особое внимание уделялось оздоровлению детей: утренняя гимнастика, витаминизация, игры на свежем воздухе, полноценное сбалансированное питание, спортивно-оздоровительные мероприятия, свободная игровая деятельность, постоянный контроль состояния здоровья детей медицинским персоналом.

В этом году команда второй смены ДОЛ «Спутник» стала серебряным призером ежегодной межлагерной спартакиады. До абсолютной победы ребятам не хватило всего одного очка! Участники соревновались в восьми спортивных направлениях: футбол, мини-футбол, пионер-бол, «Меткая рука» (броски мяча в баскетбольное кольцо), легкая атлетика, шахматы, туризм, веселые старты. В четырех последних видах ребята из «Спутника» показали лучшие результаты.

Много внимания было уделено творческому развитию детей. Воспитанники лепили игрушки из глины, мастерили мягкие игрушки, осваивали основы хореографии. В конце каждой смены проходила выставка работ. В гости к ребятам приезжали цирковые артисты и химическая лаборатория, продемонстрировавшая увлекательные опыты.

— Атмосфера тепла и хорошего настроения в лагере — это заслуга педагогического коллектива, — отметила О.А. Коныгина. — В этом году в качестве эксперимента мы сформировали бессменный коллектив воспитателей и вожатых. Считаю, что эксперимент удался. От смены к смене воспитатели и вожатые набирались опыта, становились увереннее. Благодаря этим людям ребята каждое утро с радостью приходили в наш своеобразный маленький мир, в котором царили радость, веселье и солнечное настроение!

Но, конечно, лучшая оценка — впечатления и эмоции детей, отдохнувших в ДОЛ «Спутник».



В ДОЛ «Спутник» каждый может проявить свой талант

**Василиса Никулина, 14 лет (дочь экономиста цеха №5 О.П.Никулиной):**



— В этом году я побывала в «Спутнике» уже в седьмой раз. Мне очень нравится отдыхать в этом лагере. Получилось так, что в нашем первом отряде собирались только девочки, и в этом были свои плюсы. С мальчиками, конечно, тоже интересно, но в плане подготовки к мероприятиям девочки более организованы. Очень необычной оказалась тема смены — «Империя приключений». Интересно было стремиться от шалаша к замку, завоевывать первые места. А еще — меня выбрали командиром нашей первой дружиной. Я участвовала почти во всех мероприятиях, особенно запомнились шоу «Импровизация» и «Мисс лето-2019». В этом году вместе с нами круглые сутки находились воспитатель Никита Григорьевич Ворончихин и вожатая Вероника Ильина, которые помогали нам во всем. Уже несколько лет с нами вместе работают любимые инструкторы по спорту — Светлана Викторовна Каширина и Елена Сергеевна Дурманова, без них не обходится ни один наш день. Очень приятно, что директор лагеря Виктор Владимирович Баскаков лично знает каждого ребенка и его родителей.

**Никита Пятин, 10 лет (сын механика цеха №5 М.В.Пятин):**



— Я езжу в «Спутник» каждое лето, и мне очень нравится здесь отдыхать. В этом году я был в первой смене. Особенно запомнились первые дни, когда все ребята только знакомились друг с другом. Мы очень интересно провели время, участвовали в различных мероприятиях, я всегда отдавал предпочтение спортивным. Здесь я нашел много новых друзей, поэтому обязательно приеду в «Спутник» и на следующий год.



Праздничный концерт в честь открытия первой смены, июнь 2019 г.

## АВАНСОВЫЙ ПЛАТЕЖ

**С 1 января 2019 года физические лица могут уплатить имущественные налоги авансом**

Ежегодно физические лица производят оплату в бюджетную систему Российской Федерации различного рода налогов: транспортного, земельного, имущественного и т.д. С 1 января 2019 года гражданам России предлагается обратиться в соответствующий налоговый орган за регистрационной картой. Далее налогоплательщик через личный кабинет приложения «Государственные услуги» добровольно перечисляет на соответствующий счет Федерального казначейства денежные средства в качестве единого налогового платежа. Налоговый орган в установленные сроки самостоятельно производит зачет сумм предстоящих налоговых платежей из перечисленного ранее единого налогового платежа.

О принятом решении об уплате налогоплательщиком имущественных платежей из суммы единого налогового платежа, перечисленного ранее, налоговый орган обязан проинформировать налогоплательщика — физическое лицо.

## ПОМОЩЬ ДЕТЯМ

**К началу нового учебного года на Орском НПЗ произведут выплаты многодетным семьям**

В соответствии с положением «О выплате материальной помощи работникам ПАО «Орскнефтеоргсинтез» по 6 тыс. рублей полагается тем, кто имеет трех и более несовершеннолетних детей, а также детей, обучающихся по очной форме до 23 лет. В приказе, подписанным генеральным директором ПАО «Орскнефтеоргсинтез» В.В.Пилогиным, значатся 66 фамилий. Подобная поддержка многодетных семей практикуется на предприятии уже много лет.

## НОВАЯ ФОРМА

**Собственники имущества получат налоговое уведомление по новой форме**

С 1 июня 2019 года в форме налогового уведомления указываются реквизиты для перечисления налогов. При этом отдельный платежный документ (квитанция по форме ПД) не направляется.

Налог на недвижимое имущество и транспортные средства исчисляется не более чем за три налоговых периода, предшествующих календарному году направления уведомления. Если общая сумма налогов составляет менее 100 рублей, уведомление не направляется, за исключением случая направления уведомления в календарном году, по истечении которого утрачивается возможность его отправки.

Рассылка налоговых уведомлений гражданам начнется в сентябре. Срок уплаты транспортного, земельного и имущественного налогов за 2018 год — не позднее 2 декабря 2019 года. Налоговое уведомление поступит гражданам не позднее 30 дней до наступления срока платежа. В Оренбургской области массовая рассылка уведомлений будет производиться в сентябре через ФКУ «Налог-Сервис» ФНС России в г.Нижний Новгород.

При возникновении вопросов следует обращаться в ту инспекцию, которая исчислила сумму налога (информация о ней содержится в уведомлении).

На официальном сайте ФНС размещена промостраница (раздел) «Налоговое уведомление физических лиц-2019», где можно ознакомиться с подробной информацией.

## День календаря

## НАША ИСТОРИЯ

Татьяна Карпочева

**В первых числах сентября сотрудники Орского НПЗ отмечают праздник – День работников нефтяной, газовой и топливной промышленности. Профессионализм, сплоченность и преданность своему делу и коллективу – непреходящие ценности, которые ярко проявляются у орских нефтехимиков. Как жили, к чему стремились, чем гордились наши заводчане 10, 20, 30 лет назад? Мы проследили историю по архивным номерам газеты «Нефтехимик».**

## 1959 год

«Тебе, любимая Родина!» – под таким заголовком в «Нефтянике» (так в то время называлась заводская газета) от 17.12.1959 г. опубликована заметка о высоких темпах работы заводчан:

«14 декабря нефтяники нашего предприятия досрочно завершили выполнение государственного плана 1959 г. – первого года семилетки по выпуску валовой продукции. Особенно высоких показателей в труде добились нефтяники двухпечного крекинга цеха №4, где трудится знатный заводчанин, Герой Соцтруда В.И.Нетесанов. Со значительным опережением графика выполнили госплан нефтяники установок 39-4 и 37-4, 45-1 и другие».



В эти годы в Оренбургской области началось масштабное освоение целинных и залежных земель. «Девушки, на целину!» – этот патриотический призыв всколыхнул молодежь.

## 30.07.1959г. «Нефтяник» писал:

«Дорогие девушки, юные патриотки! Ваши трудовые руки, ваш заботливый глаз нужен на целинных просторах области».

## 1969 год

В декабре 1969 года Орскому НПЗ исполнилось 34 года. Воспоминания о строительстве завода, о его работе в годы Великой Отечественной войны и другие важные моменты уже стали историей, которую необходимо было сохранить. На заводе решили создать народный музей.

## Газета «Нефтяник», 25.12.1969 г.:

«Главное, что должно быть отражено в экспозициях заводского музея – славная история развития предприятия от начала строительства первых технологических установок и цехов до наших дней».

С призывом передать материалы, хранящиеся в семейных архивах, Совет заводского музея обратился к коллективу предприятия.

Однако имена сотрудников Орского НПЗ становились известны не только в связи с трудовыми победами: старший оператор цеха присадок Н.К.Старченко неожиданно стал 500-миллионным пассажиром орского трамвая:

«Пройдя по перекидному мосту, Николай Кузьмич подошел к трамвайной остановке. Немного подождав, он сел в первый вагон трамвайного поезда №16, который следовал по маршруту Тарный-Никель. И здесь нефтяника завода ждал замечательный и приятный сюрприз».

Н.К.Старченко торжественно вручили бесплатный проездной билет на весь юбилейный 1970 год.



## 1979 год

Среди наших заводчан были и другие юбиляры. Газета «Нефтехимик», 8.02.1979 г.:

«Не знали товарные операторы цеха №10 Нина Алексеевна и Василий Андрианович Зверевы, что их сын Олежка стал юбилем 1978 года: он зарегистрирован четырехтысячным орчанином, родившимся в прошлом году».

Однако во главу угла всегда ставились производственные достижения. И орским нефтехимики были и есть чем гордиться. В канун Дня энергетика итоги года подвел начальник электроцеха В.Сувлаков.

## Газета «Нефтехимик», 20.12.1979 г.:

«Только за год прирост уста-



новленной мощности на заводе составил более 1500 кВт. Особенно большие работы по вводу новых мощностей проделаны в масляном и топливном производствах».

В том же 1979 году на заводе было решено создать подсобное

сельское хозяйство: свиноферму на 1500 голов, участки зерноводства и растениеводства, производства кормов, тепличного овощеводства. Впоследствии хозяйство долгие годы позволяло обеспечивать заводскую столовую своими продуктами.

## 1989 год

В январском номере газеты был опубликован проект, касающийся основных направлений деятельности Орского НПЗ в 1989 году. От заводчан ждали активного обсуждения.

## Газета «Нефтехимик», 1.01.1989 г.:

«Выполнить план по реализации на 100%, повысить производительность труда на 1% выше запланированного, увеличить глубину переработки нефти выше плана на 0,02%, освоить выпуск одного нового вида продукции, получить экономический эффект от внедрения мероприятий по новой технике не менее 150 тыс. рублей».

Ряд предложений касался социально-экономической сферы, продовольственной, экологической программы, здоровья заводчан.

В 1989 году на заводе появилась коммерческая служба. В «Нефтехимике» от 8.06.1989 г. коммерческий директор В.Л.Шульц рассказал:

«В начале мая поступило 140 кг дальневосточной мороженой рыбы. Все желающие могли приобрести на весу, терпуга, треску, крабов. 1750 кг гречки отдали в распоряжение женсовета и реализовали нашим женщинам. По договору с Рязанью в обмен на бензин А-76 и дизтопливо получили цветные телевизоры «Радуга», стиральные машины «Элита», кроссовки. Есть договоренность на поставку швейных машин, мебели, облицовочной плитки, обоев».

В 1989 году приступили к строительству столовой на территории завода, в которой бы могли питаться только наши заводчане. Начал работу пирожковый цех, в планах – ввод колбасного цеха, строительство овощного и мясного магазинов.

## 1999 год

Итоги непростого 1999 года подвел ген. директор Орского НПЗ В.В.Пилогин в новогоднем поздравлении.

## Газета «Нефтехимик», 30.12.1999 г.:

«Уходит в историю 1999 год. Легким его не назовешь. [...] Однако сделано немало. Нала-

женено производство неэтилированных бензинов на установке 35-11-2, реконструирована наливная эстакада, построена и освоена в работе печь для подогрева теплофикационной и химическиенной воды и т.д. Успешная работа дала возможность повысить зарплату работающим, оказа-

зионерам. Большие работы в плане техперевооружения предстоит проделать в 2000 году».

В числе запланированных задач – ввод в эксплуатацию азотной станции. В декабре 1999 года на территории бывшей установки керосиноочистки уже велись работы нулевого цикла.

## 2009 год

В 2009 году в состав департамента капитального строительства и ремонта вошла молодая организация – дирекция строящихся объектов, имеющая непосредственное отношение к модернизации Орского НПЗ. В канун 2009 года был пущен в эксплуатацию блок разделения риформата (БРР).

## Газета «Нефтехимик», 22.11.2009 г.:

«Хотелось бы отметить качественную работу коллективов первого и второго цехов в новогодние праздники. На эти дни пришелся пробный пуск и опытный пробег новой установки. Мы видим хороший эффект от оптимизации схемы приготовления бензина. Справляемся с задачами по производственной программе и пошли на серьезное увеличение по выпуску бензинов».

Спустя три года благодаря финансовой поддержке АО «Фортинвест» на предприятии стартовала крупнейшая в России Программа модернизации.



## 2019 год

В 2018 году был завершен первый этап технического перевооружения завода. За этот период на Орском НПЗ с нуля выросли новые установки и целые Комплексы – изомеризации, гидрокрекинга и т.д., внедрялись прогрессивные технологии. 2019 год ознаменовал начало второго этапа Программы модернизации, в рамках которого будет возведен Комплекс замедленного коксования. Все это позволит Орскому НПЗ с 83-летней историей встать в один ряд с самыми современными предприятиями отрасли и выпускать качественные нефтепродукты, соответствующие мировым стандартам. И главная заслуга в этом принадлежит орским нефтехимикам – людям, чей профессионализм и ответственность не вызывают сомнений.

## Профессионалы

## ПОЧЕТНЫЕ ЛЮДИ

Татьяна Карпочева

**В честь празднования Дня работников нефтяной, газовой и топливной промышленности почетными наградами за личный вклад в развитие производства и добросовестный труд отмечены лучшие сотрудники Орского НПЗ**

Почетной грамоты Министерства энергетики РФ удостоен **Александр Геннадьевич Курганов**. А.Г.Курганов пришел на предприятие в 1998 году. В течение трех лет он трудился начальником отряда Ведомственной военизированной охраны, затем начальником отдела «Восток» ЧОП «Урал-Оренбург». С 2009 года является заместителем начальника службы безопасности Орского НПЗ. Руководители и коллеги отзываются о нем как об очень грамотном специалисте, целеустремленном и отзывчивом человеке.



А.Г.Курганов

— Я знаком с Александром Геннадьевичем почти четверть века, — рассказал начальник отдела экономической и внутренней безопасности А.А.Габчук. — Я горжусь тем, что могу назвать его своим другом. Мы вместе служили в органах госбезопасности, где с первого дня моей службы он стал для меня наставником. На Орском НПЗ взаимодействуем уже 9 лет. А.Г.Курганов — Профессионал с большой буквы. Свою работу он знает досконально, со всех сторон.

В личностном плане это очень добрый, отзывчивый и мудрый человек. И это не просто громкие слова. Меня поддержат многие заводчане, которые обращались к нему с каким-то вопросом или в сложной жизненной ситуации. Александр Геннадьевич никогда никому не отказывает в помощи. Если он не в состоянии помочь лично, то по правилу шести рукопожатий всегда найдет того, кто поможет.

Достойный труд А.Г.Курганова был неоднократно отмечен. В 2014 году ему вручили почетную грамоту ПАО «Орскнефтеоргсинтез», в 2016 — благодарность города Орска.

В канун Дня нефтехимика почетной грамотой АО «ФортэИнвест» награждена **Ирина Валерьевна Непочатова**. Общезаводской стаж Ирины Валерьевны — более 30 лет. В 1988-1997 гг. она работала в ЦЗЛ, затем пришла в цех ПГВС, где трудится и поныне. Занимая должность аппарата химводоочистки участка ХВО и КО, И.В.Непочатова параллельно освоила смежные профессии оператора по сбору и очистке конденсата и старшего аппаратчика участка, что позволяет ей при необходимости успешно замещать данных специалистов. Ответственная, инициативная и исполнительная — так характеризует заводчанку начальник участка ХВО и КО О.Н.Мищенко. И.В.Непочатова всегда готова поделиться своим опытом с молодыми сотрудниками. В 2015 году Ирина Валерьевна была поощрена благодарностью администрации города Орска.

С 1997 года трудится на Орском НПЗ **Владимир Анатольевич Воробщиков**. Все эти 22 года он работает прибористом на установке ЭЛОУ-АВТ-3, поэтому знает объект «от» и «до».

— Это первая установка, перешедшая на автоматизированную систему управления технологическим процессом (АСУТП). Здесь же впервые стали использоваться иностранные контрольно-измерительные приборы. В.А.Воробщиков — трудолюбивый и квалифицированный специалист. Кроме своих основных обязаннос-

тей может выполнить и более сложный ремонт приборов, входящий в обязанности другой группы, — отметил начальник цеха КИПиА Г.Н.Пикалов. — Часто привлекаем Владимира Анатольевича на другие установки (висбрекинг, ЭЛОУ-АВТ, ЭЛОУ-АТ-5).

Коллеги ценят В.А.Воробщиков за знания, опыт и дружелюбие, уверяя, что он буквально живет работой. Мнение Владимира Анатольевича всегда авторитетно: в ответственные моменты с ним советуются технологии. В.А.Воробщиков удивляет своей энергичностью: он с легкостью может подняться на колонну на уровне 8-этажного дома столько раз, сколько этого требует производственная задача. Если возникают спорные рабочие моменты, то зачастую именно позиция наблюдательного прибориста оказывается верной. В копилке наград В.А.Воробщикова — благодарности ОНОС (2000) и ПАО НК «РуссНефть» (2009), почетные грамоты ПАО НК «РуссНефть» (2010) и ОНОС (2013). В этом году за добросовестный труд В.А.Воробщиков отмечен благодарностью Министерства энергетики РФ.

**Светлана Николаевна Андреева**, экономист планово-экономического отдела, в честь Дня нефтехимика удостоена благодарности ПАО «Орскнефтеоргсинтез». На Орском НПЗ С.Н.Андреева работает 6 лет.

— За время работы в отделе Светлана Николаевна зарекомендовала себя в качестве грамотного и ответственного специалиста. Отношение к работе у Светланы очень серьезное, поэтому любое порученное дело она выполняет добросовестно и в срок. В ее непосредственные должностные обязанности входит проведение анализа фактических затрат по цехам и участкам завода. Это работа коллективная, где приходится общаться не только со специалистами бухгалтерии и экономистами цехов, но и с руководителями заводских подразделений. Кроме этого, Светлана Николаевна предоставляет отчетную информацию в Федеральное управление статистических органов, в Минэкономразвития Оренбургской области для проведения мониторинга ведущих промышленных предприятий региона. Сотрудничает с администрациями области и города, предоставляя показатели и прогнозы социально-экономического развития завода и многое другое. Это отзывчивый и порядочный человек, который пользуется уважением в коллективе, — отметила начальник планово-экономического отдела Т.П.Цепордей.

Своими знаниями и опытом Светлана Николаевна охотно делится с коллегами, нередко выступает наставником для новичков. Коллектив ценит С.Н.Андрееву за профессиональные качества, отзывчивость и доброжелательность.

Благодарностью АО «ФортэИнвест» награжден редкий для Орского НПЗ специалист — переводчик **Павел Александрович Щепотьев**. На заводе П.А.Щепотьев с 2005 года. Много работал с иностранной документацией. В 2012 году с началом масштабной модернизации Орского НПЗ поле деятельности Павла Александровича значительно расширилось — на предприятие стали приезжать специалисты иностранных фирм-партнеров, общаться с которыми сотрудникам дирекции крупных проектов (ДКП) без переводчика не представлялось возможным. Увеличился поток технической документации на английском языке. Сотрудники ДКП, тесно работающие с П.А.Щепотьевым, отзываются о нем как о компетентном специалисте и настоящем профессионале своего дела, который всегда находит нужный перевод в том числе для технических терминов. И даже в напряженные моменты, например, при настройке оборудования, когда участники процесса порой эмоционально реагируют на какие-то неполадки, П.А.Щепотьев умело выстраивает диалог, разряжая обстановку. Во время запуска новых объектов, когда меняется рабочий график ответственных специалистов, П.А.Щепотьев всегда идет навстречу производственной необходимости.

С.Н.Андреева



С.Н.Андреева



И.В.Непочатова

П.А.Щепотьев

Д.А.Манаев — инж-р по промышл. безоп-ти  
П.О.Павлов — мастер уч-ка ВИК  
В.А.Пономарев — вод-ль АТЦ  
Н.Н.Пономарева — дисп-р цеха по груз-ой раб-е  
М.А.Чирков — опер-р уст-ки изомер-ции

Благодарность ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

**Почетная грамота Министерства энергетики РФ:**

А.Г.Курганов — зам. нач. службы безоп-ти  
Г.В.Леонова — опер-р товарный цех №3  
М.А.Савинцева — ст. лаб-нт химан-за ЦЗЛ

**Благодарность Министерства энергетики РФ:**

А.А.Бойко — дир. деп-та по работе с персоналом  
В.А.Воробщиков — приборист КИПиА  
Ф.В.Голиков — трубопров-к лин-ый ПГВС  
С.В.Мамин — зам. нач-ка цеха №5

**Почетная грамота АО «ФортэИнвест»:**

С.В.Андрющкевич — электрогазосварщик КИПиА  
В.П.Иванов — тракторист АТЦ  
А.В.Куликов — вод-ль АТЦ  
И.В.Непочатова — аппар-к химводооч-ки ПГВС  
С.Ж.Садыков — ст. опер-р уст-ки 19-6М  
В.И.Фукс — механик ЭЛОУ-АТ-5, АВТ-3  
В.Е.Хвостов — нач. цеха №5

**Благодарность АО «ФортэИнвест»:**

А.И.Васильченко — трубопров-к лин-ый ПГВС  
С.М.Грушевский — ст. опер-р УПС  
Е.Г.Ларькин — маш-ст технолог-их насосов цех №10  
Л.В.Масловская — лаборант химан-за ЦЗЛ  
В.Н.Назаров — зам. нач. ОМТС  
А.В.Сомова — рук-ль метролог-ой службы ЦЗЛ  
А.О.Чайко — начальник ООТИЗ  
П.А.Щепотьев — переводчик

**Благодарность губернатора Оренбургской области:**

Ю.А.Ефимов — нач. отделя кадров  
К.Н.Порш — электромонтер электроцех  
С.П.Серков — зам. дир. деп. по груз. раб.— нач. цеха трансп. лог-ки

**Доска почета города Орска:**

А.А.Полеков — ст. опер-р УПВ  
Ф.Р.Сайфуллин — зам. ген. дир-ра по экон-ке и фин-ам

**Доска почета Октябрьского района города Орска:**

Ю.П.Исаев — нач. отделя инф-ых тех-ий  
О.М.Шеваева — опер-р уст-ки 19-6М

**Почетная грамота главы города Орска:**

В.Г.Рыжков — нач. отд. тех. надзора за стр-вом ДКП  
А.Ю.Степура — ст. опер-р уст-ки гидрокр-га

**Благодарность города Орска:**

И.В.Бойко — зам. гл-ого метролога СГМ  
М.В.Жаврид — нач. отд. суд-ой защ-ы

**Почетная грамота ПАО «Орскнефтеоргсинтез»**

В.В.Антимонов — вед. спец-ст по соц. работе  
В.В.Бондарев — начальник догов-ого отд-а  
О.В.Валявина — сл.-разливщик уст-ки 45-1  
Д.И.Ветров — ст. опер-р уст-ки изомер-ции  
Ю.С.Дерин — мастер уч-ка ХВО и КО ПГВС  
М.А.Ермаков — сл.-разливщик АУТН  
М.Е.Кубланов — опер-р тов-ый цех №10  
С.И.Левченко — начальник цеха №10  
Д.А.Манаев — инж-р по промышл. безоп-ти  
П.О.Павлов — мастер уч-ка ВИК  
В.А.Пономарев — вод-ль АТЦ  
Н.Н.Пономарева — дисп-р цеха по груз-ой раб-е  
М.А.Чирков — опер-р уст-ки изомер-ции

**Благодарность ПАО «Орскнефтеоргсинтез»**

А.Ф.Абдулов — сл.-разливщик цех №10  
С.Н.Андреева — экон-ст, план.-эконом-ий отдел  
В.М.Балакин — инж.-энерг-к ОТН  
М.В.Балакин — ст. мастер электроцех  
Д.Д.Бочкарев — электромонтер электроцех  
С.И.Голубев — вод-ль АТЦ  
А.Е.Зияева — ст. опер-р товарный ВИК  
А.В.Карпов — приборист КИПиА  
С.В.Качкала — вед. инж.-программист ОИТ  
Д.В.Ким — опер-р уст-ки вибр-га  
Ю.А.Кулик — вед. экон-ст ООТИЗ  
Д.В.Куликов — вод-ль погрузчика склад-ое хоз-во  
А.В.Никонова — инж.-программист полиграф. службы  
С.В.Овчинникова — лаб-нт химан-за ЦЗЛ  
Н.Ю.Праслов — инж.-механик ОТН ДКП  
С.А.Пруненко — опер-р Л-24-Т6  
Е.В.Тананыкин — вед. инж-р КИПиА  
Д.В.Таранец — слесарь по рем-ту подв. сост-а цех №10  
М.А.Турчев — опер-р УПС  
В.И.Харитонов — опер-р ЭЛОУ-АВТ



В.А.Воробщиков

**Боевое братство****ВОЕННОЕ ДЕЛО**

Ирина Гнездовская

**Представители местного отделения Всероссийской организации ветеранов боевых действий «Боевое братство», в состав которого входят сотрудники Орского НПЗ, ведут большую работу по патриотическому воспитанию молодежи**



В «Боевом братстве» состоят 8 заводчан

Так, силами «Боевого братства» был организован слет ветеранов боевых действий в рамках фестиваля «Верные сыны Отечества». На турбазе «Урал» собралось свыше 100 гостей со всего Восточного Оренбуржья. В числе приглашенных помимо участников боевых действий были представители власти, артисты, школьники.

В ходе трехдневного марафона на мероприятии старшее поколение проводило встречи по разным вопросам, младшее было занято в конкурсе «Голос патриотов». Ребята, обучающиеся в разных творческих кружках города, демонстрировали со сцены свои таланты. По итогам конкурса дети получили сладкие подарки и памятные призы.

Завершился слет большой праздничной программой, хед-лайнером которой стала группа «Контингент» – известный в Оренбуржье исполнитель военно-патриотических песен. По словам руководителя общественной организации ветеранов боевых действий «Боевое братство» Владимира Викторовича Носова, фестиваль пришелся по душе

гостям, рассматривается предложение сделать его регулярным.

Кроме того, в июле представители «Боевого братства» приняли участие в организации фестиваля детского творчества «Никто кроме нас», приуроченного ко Дню воздушно-десантных войск. На сцене ДК железнодорожников дети, отдыхающие в санатории-профилактории «Евразия», продемонстрировали зрителям и жюри свои творческие таланты.

– Десантники – это воины беспредельного мужества и отваги. Они никогда не теряются в критических ситуациях, в совершенстве владеют современным оружием. Бойцы крылатой пехоты достойны преумножать боевую славу отцов и дедов, десантников Великой Отечественной войны. Так было и должно быть, когда вы – подрастающее поколение – придете на наши места, – подчеркнул В.В.Носов.

По итогам фестиваля дети, выступавшие на сцене, получили грамоты и подарки.



Участники фестиваля «Никто кроме нас»

Силами «Боевого братства» организован турнир по футболу, посвященный памяти Героя России и Турина Андрея Алексеевича. Спортивное состязание собрало 13 команд со всего Восточного Оренбуржья. В борьбу за призовые места вступили представители сборных Кваркенского, Адамовского, Ясенского и Светлинского районов, Орска, Новотроицка, Гая и т.д. Подобного рода мероприятие «Боевое братство» организует впервые.

– Мы надеемся, что турнир памяти офицера подразделения «Вымпел» Туркина Андрея Алексеевича станет добром традицией. Пример храбости нашего земляка должен быть широко

известен среди современников. Подрастающее поколение должно знать настоящих героев, помнить их подвиги, равняться на таких людей, – выступил на церемонии открытия турнира один из лидеров общественной организации «Боевое братство», сотрудник Орского НПЗ В.П.Косухин.

*1 сентября 2004 года произошел захват в заложники 1100 детей и взрослых в школе №1 г.Беслана. На третий день в спортзале учреждения произошли взрывы, выжившие люди стали разбегаться. Боевики открыли огонь по заложникам. Оперативно-боевая группа «Вымпел», в составе которой был Андрей Туркин, получила приказ на штурм здания. Туркин первым проник в помещение и уничтожил одного из террористов. Когда другой бандит бросил в скопление людей гранату, наш земляк спас жизни заложникам, закрыв их от взрыва своим телом.*

Церемония открытия турнира состоялась на стадионе спортивного комплекса «Надежда». Члены общества «Боевое братство» – сотрудники Орского НПЗ И.В.Васильев, В.П.Косухин, В.К.Музченко, А.К.Хайметдинов, О.Н.Светлов и другие – напомнили собравшимся о подвиге погибшего бойца, предложили почтить его память минутой молчания.

По завершении официальной церемонии на поле с/к «Надежда» был сыгран первый матч турнира, в котором приняли участие команды «Носта» г.Новотроицка и сборная пос. Новоорска.

По словам организаторов, итоги турнира планируется подвести в сентябре, победители получат кубки и памятные призы.



Открытие футбольного турнира памяти Туркина А.А.

**Человек номера****ОЛЕГ ЭСКИН**

Зам. начальника отдела материально-технического снабжения (ОМТС) по комплектации крупных проектов и металлопродукции

**К**ачество и скорость строительства новых объектов во многом зависит от материалов, с которыми приходится работать подрядным организациям. На Орском НПЗ ответственность за обеспечение рабочих материалами несет группа специалистов ОМТС по комплектации крупных проектов и металлопродукции во главе с О.А.Эскиным. За 20 лет работы руководство не раз поощряло Олега Александровича почетными грамотами и благодарственными письмами. По итогам 2018 года за многолетний добросовестный труд ему вручили почетную грамоту АО «ФортеИнвест».

– Можно сказать, что я потомственный снабженец. Мой дед работал коммерческим директором Самарского станкоинструментального завода.

Путь О.А.Эскина к выбранной профессии оказался непростым. По первому высшему образованию наш собеседник военный врач. По окончании Самарской медакадемии он возглавил медицинскую службу одной из военных частей Якутии. Выработав северный стаж, Олег Александрович вернулся на Родину, здесь некоторое время проработал психологом в Октябрьском ОВД г. Орска.

На Орский НПЗ экономистом отдела снабжения О.А.Эскин пришел в 1996 году. Без отрыва от производства окончил Южно-Уральский госуниверситет по специальности «Международный менеджмент». Со временем стал заместителем начальника подразделения.

– Группа комплектации занимается обеспечением материалами строящихся объектов и приобретением продукции на текущие нужды и капитальные ремонты. Мы прорабатываем и составляем сводные заявки от цехов и ДКП, согласуем квартальные и дополнительные заявки с акционером – АО «ФортеИнвест». На сайте нашего предприятия размещаем информацию для желающих принять участие в конкурсах на поставку продукции. Решение о выборе будущего поставщика принимает договорная конкурсная комиссия, с поставщиком заключается договор. Когда товар приходит на завод, сотрудники нашей группы распределяют его по заказчикам. Бывает, материалы расходятся «с колес»: мы даже не успеваем оприходовать их на склад.

По словам О.А.Эскина, выбор поставщика материалов проходит по нескольким критериям. Во-первых, качество продукции должно быть на высоком уровне, для опасного производства это очень важно. Во-вторых, поставщики должны быть производителями или их официальными представителями с хорошим опытом работы. Кроме того, оплату товара нужно производить по факту поставки, устраивать заказчика должно допустимое количество дней отсрочки по платежам и т.д.

Щепетильность при выборе продукции, стрессоустойчивость в работе с поставщиками, опыт, позволяющий выйти победителем из многих сложных ситуаций, – это лишь часть качеств, которыми обладает высококлассный специалист Олег Александрович Эскин.

– В одиночку человеку мало что под силу, в становлении специалиста большую роль играет окружение. Я благодарен своим первым наставникам: А.К.Савинкову и В.С.Рыжкову. С самых первых дней и по настоящее время помогает в решении сложных технических и организационных вопросов А.В.Косарев. Многому научил меня в плане ведения переговоров, деловой переписки, принятия нестандартных и ответственных решений В.М.Иоффе. Ежедневную поддержку, так сказать, «на передовой» обеспечивают мои коллеги – В.С.Федоров, И.В.Пилюгина, А.Л.Юдин и т.д. Понимание того, что на этих людей можно рассчитывать в любых ситуациях, помогает справляться с самыми сложными производственными задачами.

Надежный тыл нашего собеседника – семья. Дома всегда поддержит добрым словом супруга Юлия, врач-невролог. Когда выдается свободная минута, супруги навещают уже взрослых детей – Александру, работающую в Москве, и Артемия, получающего там же высшее образование.

– Когда утром подъезжаешь к заводу и видишь, что загораются все новые и новые огни вводимых в строй и модернизируемых установок, возникает чувство гордости, что и частичка твоего труда вложена в это, – заключил Олег Александрович.

## Династия

## ЛЮБОВЬ К ТЕХНИКЕ – ОТ ОТЦА К СЫНУ

Ирина Гнездовская

**Летопись дружной семьи – это история преодоления трудностей, проявления стойкости, терпения, поддержки, взаимопомощи и, конечно же, гордости и радости за близких. Немало испытаний и счастливых моментов выпало на долю трех поколений нефтехимиков, носящих фамилию Газенауер.**

Климентий Христофорович Газенауер родился в 1929 году. Это спустя несколько десятилетий он станет отцом четырех детей, через полвека – дедушкой, а всю свою жизнь связывает с нефтеперерабатывающей отраслью. Но тогда жизнь будущего родоначальника династии висела на волоске – начиналась Великая Отечественная война.



К.Х.Газенауер

– Насколько нам удалось проследить родословную семьи, род Газенауеров берет свое начало от немцев, переехавших в Россию во второй половине XVIII века. Тогда на незаселенных землях нашей страны указом Екатерины II создавались колонии. Газенауеры обосновались в Поволжье, – рассказал Юрий Климентьевич Газенауер, водитель ЦЗЛ. – Отец мало рассказывал о своем детстве, очевидно, ему было тяжело вспоминать некоторые моменты. Когда ему исполнилось 12 лет, началась война. Отца семейства сначала призвали на фронт, а затем как неблагонадежного отправили в трудовую армию.

Немецкая фамилия сыграла злую шутку и с остальными членами семьи юного Климентия. Его вместе с матерью и младшей сестрой отправили в Казахстан. В пути мама умерла, детей-сирот поселили на берегу Аральского моря, в поселке Казалинск.

– Отцу и его 6-летней сестре удалось выжить только благодаря морю. Он рассказывал, как каждое утро с удочками они шли рыбачить, ловили огромных сазанов, ими и питались. Со своим отцом, всю войну проработавшим в Орске, встретились уже после Победы, – поведал Ю.К.Газенауер.

В 1947 году Климентия Христофоровича взяли на Орский НПЗ, здесь он сначала работал слесарем, затем, после окончания специальных курсов, водителем автокрана.

– Отец проработал на заводе почти всю жизнь, но однажды все-таки сделал попытку попробовать себя в другой отрасли – железнодорожной. Он даже отучился на кочегара. Железнодорожником не стал,

но в тот отрезок времени, когда он работал на станции в поселке Гудрон, познакомился со спутницей жизни, – пояснил Юрий Климентьевич.

16-летняя Анна Стобер – мама нашего собеседника – отбывала тюремное наказание в одной из колоний в поселке Гудрон. Девушку осудили за то, что она, пожалев голодающих близких,

убежала на один день с работы, чтобы переправить матери и сестрам имеющуюся у нее провизию.

– Мама работала на эвакуированном в Медногорск Тульском оружейном заводе, упаковывала патроны для фронта. Ей полагались продовольственные карточки. Мамина семья осталась в совхозе в Александровском районе. Колхозникам, как известно, приходилось туда. В очередном письме моя бабушка пожаловалась на голод, естественно мама не выдержала и, обменявшись карточками на продукты, помчалась к родным. На следующий день ее забрали сотрудники НКВД. Благо через полгода наступила долгожданная Победа, маму отпустили по амнистии, – рассказал Ю.К.Газенауер.

Анна Кузьминична также ветеран Орского НПЗ, ушла на заслуженный отдых оператором нефтепереработки. В браке с Климентием Христофоровичем она родила четверых детей. Все Газенауеры следующего поколения в разное время работали в подразделениях нашего завода.

– Завод казался нам чем-то недосягаемым. Завораживающих масштабов установки, бурлящая жизнь... – поделился детскими воспоминаниями Юрий Климентьевич. – В те годы школьников на время летних каникул трудоустраивали на завод, на пару часов в день. Так вот, на базе АТЦ отец учил меня разбираться в автотранспортной технике. Лет в 10 он уже посадил меня в кабину крана, под его присмотром я вполне самостоятельно управлял тяжелой техникой. Видимо, тогда и зародилась любовь к автомобилям. Если к совершенолетию отечественная техника была мне знакома, то иностранная – в диковинку. На завод начали поступать японские автокраны. Чтобы получить «корочку», позволяющую работать на них, мы с приятелем отправились в Сибирь, на строительство БАМ.

Юрий Климентьевич более 20 лет отработал водителем автопогрузчика на битумной установке, сегодня возит пробоотборщиков ЦЗЛ. За многолетний добровольственный труд в 2011 году руководство наградило Ю.К.Газенауера почетной грамотой.

– Завод знаешь, как свои пять пальцев. Работать в ЦЗЛ нравится, девушки доброжелательные, коллектив дружный. Но и о битумной вспоминаю с теплотой, постоянно нахожусь в курсе всего, что там происходит, ведь супруга продолжает работать на этой установке, – поведал Ю.К.Газенауер.

Кунтай Жолмагамбетовна Газенауер – супруга Юрия Климентьевича – 34 года отработала на установке 19-6М сливщиком-разливщиком. Орский НПЗ стал еди-

нственным местом работы нашей героини, ее заводской стаж составляет почти 40 лет. В 2004 году К.Ж.Газенауер вручили почетную грамоту. В настоящее время Кунтай Жолмагамбетовна является оператором на битумной установке.

– Каждые два года мы проходим обучающие курсы, регулярно посещаем семинары по технике безопасности. Несмотря на то что работа кажется знакомой, постоянно обучаемся чему-то новому. К примеру, раньше мы наливали битум в мешки массой 7 и 75 кг, затем перешли на 250-килограммовые, сейчас весь процесс автоматизирован. С благодарностью вспоминаю людей, которые в свое время помогали мне в освоении производственного процесса: начальнику цеха №1 К.В.Нестерова, зам. начальника Е.Г. Ермишина и др. Хотется сказать спасибо нынешним руководителям: начальнику цеха №3 С.А.Бекееву и начальнику установки 19-6М А.А.Загранициному, – рассказала К.Ж.Газенауер.



Супруги Газенауеры всю жизнь посвятили Орскому НПЗ

Кунтай Жолмагамбетовна воспитывалась в многодетной семье, у нее 7 братьев и сестер. Отчий дом собеседницы находится в селе Осетин Адамовского района. К сожалению, ее родителей уже нет в живых, отец умер, когда Кунтай была еще ребенком, но, несмотря на юный возраст, она помогала матери в обеспечении семьи.

– Я очень дорожила своей работой на Орском НПЗ, благодаря которой имела возможность помогать маме. Но однажды меня чуть не уволили за прогул. Уехав на выходные домой, вернуться вовремя не смогла, дороги замело снегом. Как меня тогда позорили на всех собраниях, до сих пор помню! – поделилась воспоминаниями Кунтай Жолмагамбетовна. – С тех пор у меня ни одного прогула не было.

Будущие супруги хоть и трудились на одном предприятии, познакомились вне работы.

– Помню, как в ЗАГС мы поехали на трамвае, – с улыбкой рассказал К.Ж.Газенауер. – Регистрировались при свидетелях, больше никого не было. Поздравляли нас уже дома, вечером, когда устроили застолье.

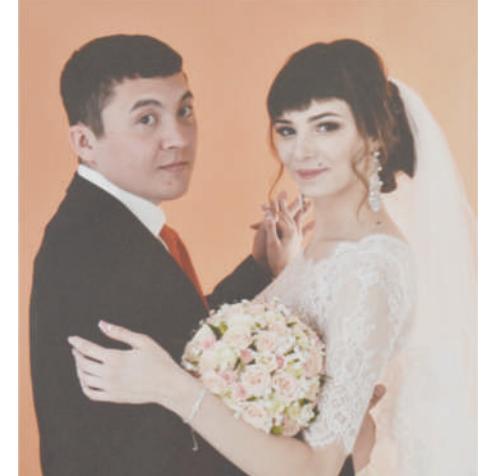
Личную жизнь этой улыбчивой женщины простой не назовешь. В 2010 году после службы в Чечне и последующей продолжительной болезни умер ее старший сын, спустя несколько лет во время родов скончалась жена второго сына. Кунтай Жолмагамбетовна и Юрий Климентьевич стали воспитывать внучку Арину.

– Арина в этом году пойдет во второй класс. Она наша гордость, учится на «отлично», хорошо рисует, катается на коньках, занимается танцами. Очень самостоятельная. У Арины подрастает сестренка Ульяна, ей пока всего 1,5 года. Каждые выходные мы всей семьей любим собираться на даче, точнее на дачах – это три участка. Один – наш, второй – сестры Юрия Надежды Климентьевны Газенауер и ее дочери Натальи, третий сад принадлежит Елене – дочери второй сестры Юрия Лидии Климентьевны. У всех дети, внуки, целый клан! Мы рады такому времяпрепровождению. Внуки плещутся в бассейне, мы и дети любим париться в бане, ходить на речку, – заключила Кунтай Жолмагамбетовна.

Продолжателем династии нефтехимиков является Александр Юрьевич Газенауер. Молодой человек также начинал с «семейной» установки – битумной, затем некоторое время работал на ЭЛОУ-АВТ-2, ЭЛОУ-АТ-5, сейчас трудится машинистом на ЭЛОУ-АВТ-3

– Всегда мечтал работать с техникой, – рассказал Александр. – Об автокранах мне много рассказывал дедушка, он мог говорить о машинах, кажется, часами. Помню, идем с ним на рыбалку, а он с таким жаром рассказывает о своей работе, что невольно загорается желанием посидеть в кабине тяжеловеса. За руль мне позволили сесть совсем мальчишкой. Дед к тому времени уже был на пенсии, но у отца та же страсть, он разрешал забираться в кабину в обеденный перерыв. Поэтому после школы я даже закончил курсы водителя автокрана, думал, буду, как дед и отец, работать на тяжелой технике. Но устроиться по профессии не получилось. Зато теперь работаю с техникой в широком понимании этого слова. Знаю все оборудование установок первичной переработки нефти. Идти или не идти на завод – выбора не было, – смеясь, пояснил собеседник.

– Родители изо дня в день рассказывали о производственной деятельности, все знакомые так или иначе были связаны с Орским НПЗ. Даже в лагерь в детстве ездили – заводской. Теперь многие из тех ребят, которые отыхали со мной в «Спутнике», отправляют туда своих детей. В этом году и Арина впервые поедет в лагерь, надеюсь, ей понравится, как и мне когда-то.



Третье поколение семьи Газенауер

Династия Газенауер – один из ярких примеров крепкой и дружной семьи нефтехимиков. Коллектив Орского НПЗ – это сотни разнообразных историй, красной линией по которым проходит любовь – к людям и своей профессии.

## Профсоюз

**ФОРТ БОЯРД**

Татьяна Карпочева

**Профсоюзная молодежь Орского НПЗ приняла участие в захватывающем квест-шоу «Форт Боярд». Буря эмоций и адреналин, волшебная атмосфера приключений и эйфория от победы – игра никого не оставила равнодушным.**

Уникальное мероприятие, в основе которого лежит одноименная французская телевизионная программа, состоялось на территории гранд-отеля «Фортеция». Инициатором проведения шоу выступила заводская профсоюзная организация и Комитет по делам молодежи (КДМ).

Пять команд по 10 участников в каждой прошли ряд эмоциональных и физических испытаний. Порой игрокам приходилось шагнуть навстречу своему страху, чтобы заработать заветный ключ.

На большой территории отеля под открытым небом организаторы квест-шоу разместили несколько станций с заданиями, продумав все до мелочей, – рассказала председатель объединенной профсоюзной организации ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Лариса Николаевна Михайлова. – Станции располагались вдали друг от друга, поэтому команды не мешали соперникам, не было возможности услышать или увидеть чужое задание – в этом и интерес! За каждой командой был закреплен свой аниматор. С ударом гонга начинала звучать музыка, шел отсчет времени. На выполнение каждого задания давалось пять минут.

Одно из самых эмоциональных испытаний – на ощупь определить, какое живое существо находится в ящике, и перенести всех обнаруженных животных в соседний отсек. Каждому игроку пришлось иметь дело с мадагаскарскими тарантулами, крысой, змеей и ящерицей.

– Еще один подобный конкурс – в емкости, наполненной опилками и крупными личинками, нужно было руками отыскать спрятанные монеты. Эти огромные черви словно создавали тактильный отвлекающий маневр: нашупать металлическую монету оказалось не так просто, – отметила участница конкурса, член КДМ Наталья Богданова.

Было немало испытаний, в ходе которых игрокам нужно было проявить не только физическую силу и ловкость, но и сплоченность, умение работать в команде. Одно из них: молодые люди с завязанными глазами выстраивались в две параллельные линии, через плечи стоящих рядом участников перекидывались канаты, на которые ложился один из игроков. Сначала команде нужно было пройти змейкой точно по лабиринту, а затем подойти к шесту – на него лежащий игрок забрасывал кольца. Движения команды координировала группа поддержки, голосом направляя дезориентированных участников в нужном направлении.

– В ходе игры мы отвечали не только за себя, но и за каждого члена команды. Особенно остро это почувствовали в кон-

курсе «Химическая лаборатория». Одного из участников заковали в кандалы. Остальные получили листок с заданием, написанным перевернутым текстом. Выяснилось, что нужно провести химическую реакцию. Если реакция верная, закованного освобождали. В противном случае обливали водой и посыпали опилками. Нужно сказать, что наша команда справилась с заданием не с первой попытки, – улыбнулась Наталья Богданова.

В ходе двухчасового квест-шоу заводчане решили множество сложных задач, требующих смекалки, логики и быстроты реакции. В финале три команды, набравшие большее количество баллов, сошлись в главном испытании – борьбе за золото «Форт Боярд». За ограниченное время соревнующиеся должны были перенести в чан для взвешивания как можно больше



Участники квест-шоу «Форт Боярд»

монет. В итоге абсолютным победителем уникального мероприятия стала сборная команда цехов №1 и ВиК. А вот претенденты на серебро и бронзу набрали совершенно одинаковое количество монет, поэтому для них организовали еще одно испытание. В отгадывании замысловатых загадок лучшей оказалась сборная завоуправления, цехов №№3,10. На третьем месте – КИПиА и электроцех. После напряженной борьбы участников ждали замечательные призы и вкусное угощение.

– Программа оказалась очень насыщенной, интересной, эмоциональной! Аниматоры замечательные, по-настоящему зажгли атмосферу. Наша заводская молодежь не только увлекательно провела время, но и действительно сплотилась. Это как раз то, к чему мы и стремимся, – подчеркнула Л.Н.Михайлова.

## Конкурс

**В** конкурсе на самый дружный коллектив появились три новых участника. Итак, знакомьтесь!

Дружба сотрудников законсервированной установки 39-4 прошла испытание на времена. Самой установки уже нет, большая часть коллектива трудится на других объектах Орского НПЗ, а двое запечатленных на фото и вовсе живут в других городах, но для настоящей дружбы это не помеха. «Мы общаемся в соцсетях, поздравляем друг друга с праздниками, и хотя бы раз в год обязательно встречаемся большим коллективом», – рассказали конкурсантам. Свою команду участники охарактеризовали в стихах: «Коллектив – это дружба, коллектив – это

сила, коллектив – это кто-то всегда заводила! Это дружный коллектив, в жизни только позитив! Отдых вместе нам за радость, время проводить не в тягость. Пусть сейчас не работаем вместе, 39-4 всегда в нашем сердце. Познакомила всех нас не зря, вот теперь мы по жизни друзья».

Следующие участники – сотрудники цеха ПГВС. В этом коллективе немало молодых и активных людей, которые с удовольствием участвуют во многих заводских спортивных мероприятиях. Прошлым летом конкурсанты вошли в состав команды, ставшей серебряным призером соревнований по пейнтболу. Праздник прошел в Центральном парке и был приурочен ко Дню молодежи.



Сотрудники цеха ПГВС

Также в борьбу за звание самого дружного коллектива вступают супруги Веселовы и супруги Сидоровы, которые представляют сразу четыре подразделения: электроцех, АУТН, установку гидрокрекинга и технический отдел. Заводчане предпочитают активный отдых, поэтому нередко вместе с детьми выезжают на природу, сплавляются на байдарках, устраивают походы по горным возвышенностям, постигая красоты нашей необъятной страны.

Напоминаем, конкурс на самый дружный коллектив Орского НПЗ продолжается.

Адрес электронной почты: [gazeta@ornpz.ru](mailto:gazeta@ornpz.ru), справки по телефонам 34-23-80, 34-23-04.



А.М.Сидоров с детьми и И.Ю.Веселов со старшей дочерью