

В номере

Профессия

...Инженер по моторным испытаниям топлив – один на весь завод

0 3

Благотворительность

...БФ «САФМАР» продолжает реализацию крупномасштабных социальных проектов в Орске

0 6

Модернизация

...На установке гидрокрекинга завершили обкатку турбины

0 7

Оборудование

...Общая стоимость приобретенного оборудования для Комплекса гидрокрекинга составила порядка 11 млрд.рублей

0 8

Человек номера

...Татьяна Федосова, старший лаборант ЦЗЛ

1 0

Юбилей

...Орскому драматическому театру – 80 лет

1 1

Тема

ПЕРВАЯ ЛИНИЯ



На установке производства серы Орского НПЗ будут работать сотрудники, прошедшие специальное обучение

Анастасия Полякова

На Орском НПЗ завершено строительство первой технологической линии установки производства серы

Установка производства серы входит в состав Комплекса гидрокрекинга, предназначенного для более глубокой переработки нефти с целью получения высококачественных светлых нефтепродуктов с низким содержанием серы. Её главная задача – утилизация сероводорода, образующегося в процессе переработки нефти. Ввод установки в эксплуатацию позволит заводу осуществлять максимальную переработку сырья с получением товарного продукта – серы по ГОСТ 127.1-93. Кроме того, высокая степень конверсии (выработки) сероводорода значительно улучшит состояние окружающей среды.

Помимо основной функции УПС будет служить для регенерации насыщенного раствора метилдиэтианоламина (МДЭА) и отпарки «кислых» стоков с объектов предприятия.

Расчётная производительность установки производства серы составит более 160 тонн продукта в сутки. Число часов непрерывной

работы в год — 8 000, а степень извлечения серы — не менее 99,5 %.

Новый объект был спроектирован АО «Гипрогазоочистка». Эта фирма уже более 50 лет занимается разработкой такого типа установок. Лицензиаром и разработчиком базового проекта является голландская инженеринговая компания «Jacobs Comprimo Sulfur Solutions».

Установка спроектирована таким образом, чтобы в будущем была возможность перерабатывать сырьё – сероводород, «кислые» стоки – со всех установок завода.

По проекту возведение установки производства серы запланировано в два этапа. В настоящее время ввод в эксплуатацию первой технологической линии находится на финальном этапе. Завершены все строительномонтажные работы и идет пуско-наладка «вхолостую». Проводятся испытания контуров трубопроводов на прочность и плотность. Происходит обкатка и настройка динамического и электротехнического оборудования. Пуск второй линии будет проходить совместно с вводом установки гидрокрекинга вакуумного газойля во 2-м квартале 2018 года.

– Проект строительства УПС является частью комплексной Программы развития завода по переходу на производство продукции экологического класса 5, – пояснил директор проекта А.Г.Карменов. – Эксплуатация нового объекта будет способствовать не только решению экономических задач, но и заметному улучшению экологической обстановки. > 4



ГОД ДОБРОВОЛЬЦА
И ВОЛОНТЕРА
В РОССИИ

2018

Достижения

ПО ЗАСЛУГАМ

Генеральный директор Орского НПЗ Владимир Пилюгин отмечен государственной наградой

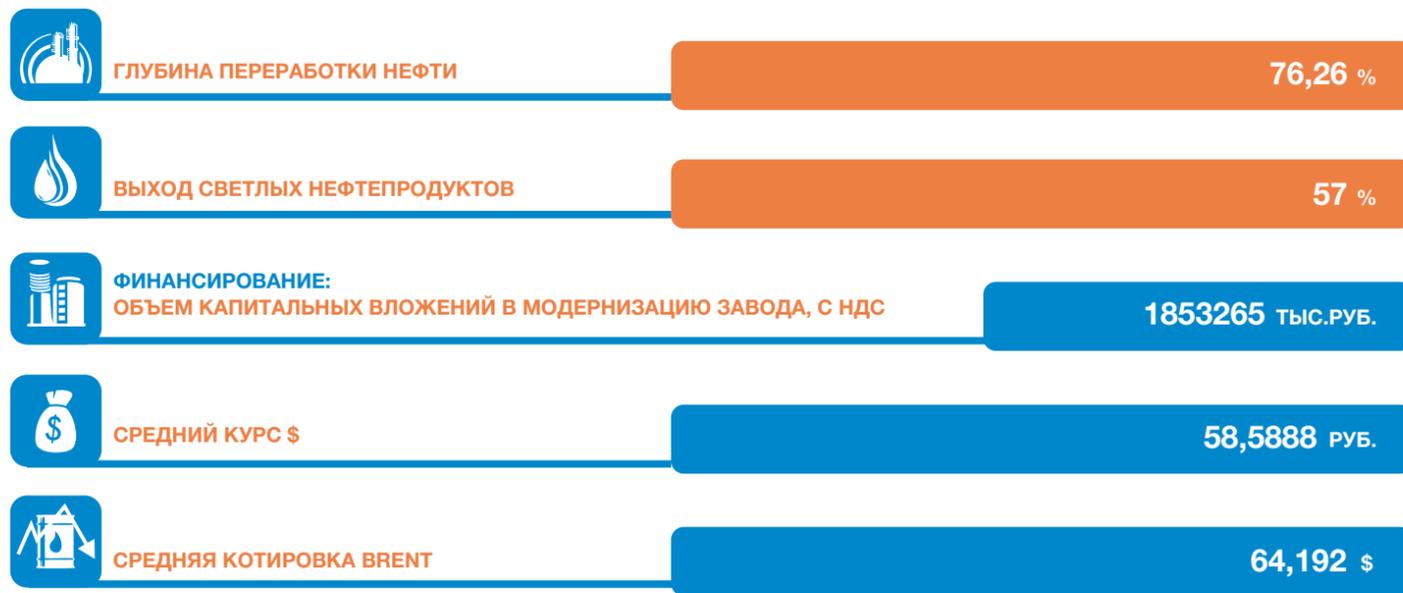
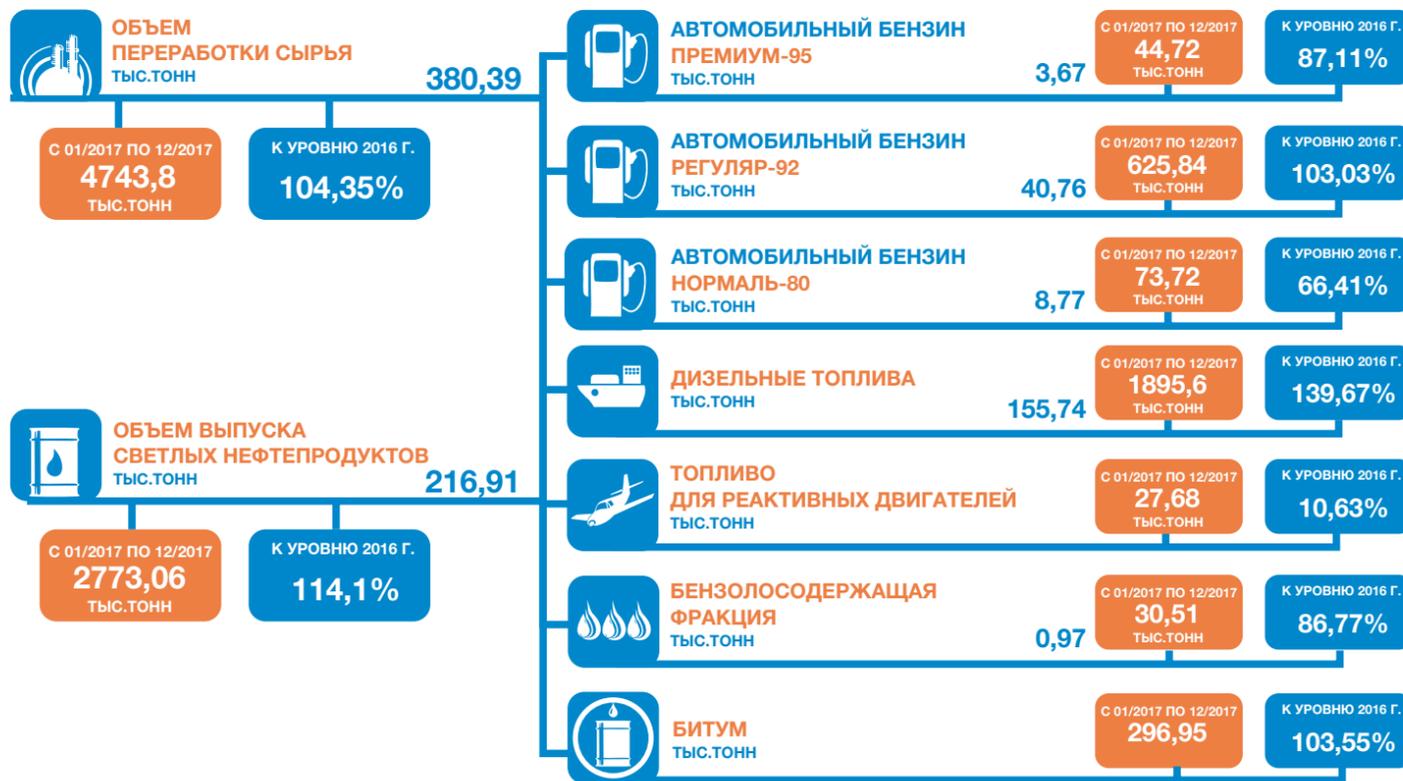
Губернатор Оренбургской области Юрий Берг вручил государственные награды девяти оренбуржцам. Благодарностью Правительства Российской Федерации за многолетнюю работу и личный вклад в развитие нефтегазовой отрасли Оренбуржья был отмечен генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Владимир Васильевич Пилюгин.

Благодарность Правительства Российской Федерации является формой поощрения за заслуги в содействии проведению социальной и экономической политики государства, осуществлению эффективной деятельности федеральных государственных органов, развитию местного самоуправления, обеспечению законности, прав и свобод граждан, укреплению обороноспособности страны и государственной безопасности, реализации внешней политики государства, а также осуществлению иных полномочий, возложенных на Правительство Конституцией РФ, федеральными конституционными законами, федеральными законами, указами Президента Российской Федерации. Награда такого рода была учреждена 31 января 2009 года.



Цифры

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА ДЕКАБРЬ 2017 ГОДА



Благоустройство

СНЕГ НЕ ПОМЕХА

Светлана Мавлютова

На территории Орского НПЗ чётко налажена работа по уборке снежных заносов во время зимнего периода

С наступлением зимы и первых снегопадов активизировались и специализированные службы. Ответственными за очистку от снега на нашем заводе являются автотранспортный цех и ООО «Хозбытсервис».

На вооружении у работников АТЦ разнообразная техника для борьбы с природной стихией. Это тракторы с отвалом масс, бульдозер, фронтальные погрузчики, автомобиль МАЗ и другая снегоуборочная техника, всего 11 единиц.

Работа ведется ежедневно, и АТЦ, как лётчики, тоже следят за прогнозом погоды – ожидается ли снег, с ветром или без. От этого зависит, сколько необходимо задействовать техники и персонала.

– В вопросах благоустройства производственных площадок нет календаря, действуем по ситуации, ведь первоочередной задачей является бесперебойная работа предприятия, – пояснил начальник АТЦ Дмитрий Сергеевич Швецов. – Поэтому обязательно расчищаем подъезды к



пожарной части, к весовым и лабораториям, а также ко всем проходным завода. А с товарно-сырьевой базой особая ситуация – она находится на возвышенной местности. Зимой здесь всё время заметает, а чистые проезды необходимы, так как ежедневно специалисты берут пробы сырья.

Перед зданием заводоуправления также расчищается прилегающая территория и выво-

зится снег специализированной техникой.

Работа идет и на отдалённых участках, подконтрольных Орскому НПЗ, в частности на водозаборе.

У сотрудников автотранспортного цеха и ООО «Хозбытсервис» есть все резервы для полноценной работы и своевременной уборки территории даже при условии интенсивных снегопадов.

Безопасность

РАБОТА С ОГОНЬКОМ

Анастасия Полякова

На строящихся и реконструируемых объектах Орского НПЗ ежедневно проводятся огневые работы. В 2017 году их количество достигло исторического максимума. 22 декабря был зарегистрирован 50 тысячный наряд-допуск на огневые работы.

Огневые работы считаются работами, связанными с применением открытого огня (сварка, газовая резка или механическая обработка металла, при которой возможно воспламенение газозвушной смеси), а также нагрев материалов до высоких температур, которые способны вызвать воспламенение.

В декабре прошлого года количество проведенных огневых работ на строящихся объектах Орского НПЗ преодолело 50-тысячную отметку, – рассказал начальник профилактической группы по обеспечению пожарной безопасности ООО «Защита» В.И.Середа. – Это рекорд – такого на нашем предприятии ещё не было.

При проведении работ подобного рода обязательно присутствуют сотрудники пожарной охраны и промышленной безопасности. В штате профилактической группы по обеспечению пожарной безопасности ООО «Защита» 12 инструкторов. За каждым из них закреплен определенный участок. Инструкторы с помощью переносных сигнализаторов горючих газов производят отбор проб и анализ воздушной среды в местах проведения огневых работ перед началом работ, при изменении условий, а также после перерыва. Кроме того, в течение смены они контролируют процесс проведения самих работ.

Выполнять огневые работы рекомендуется в дневное время суток, за исключением форм-мажоров или аварий. В них могут принимать участие только сотрудники, имеющие специальную подготовку и соответствующие документы, подтверждающие квалификацию.

Предварительно руководитель подразделения прописывает точный план будущих работ, на взрывоопасных участках устанавливается оборудование, позволяющее обезопасить объект, отключаются источники питания, аппараты и оборудование, представляющие угрозу, а также выставляются знаки границ опасных зон. Все специалисты проходят соответствующий целевой инструктаж, они должны быть обеспечены средствами огнезащиты, проверенными инструментами, а рабочее место – подготовлено. После всех мероприятий выписывается наряд-допуск.

– Уже на этапах строительства мы проводим занятия с нашими сотрудниками, – продолжил Виктор Иванович, – Изучаем пожароопасные характеристики, средства пожаротушения, пути подъезда и т.д. Это необходимые условия для оперативного предупреждения возникновения опасной ситуации. Мы всегда готовы к нештатным ситуациям, но лучше пусть их не будет.



Начальник профилактической группы по обеспечению пожарной безопасности ООО «Защита» Виктор Иванович Середа передаёт юбилейный, пятидесяти тысячный, наряд-допуск на огневые работы мастеру СМР АО «Промфинстрой» Роману Порфирьевичу Селантьеву. На этом знаковом событии также присутствовали представители Орского НПЗ: директор установки гидрокрекинга А.М.Сидоров, директор департамента проектирования крупных проектов А.В.Котов, директор проекта Комплекса гидрокрекинга В.Е.Хвостов, инженер-строитель отдела технического надзора Г.М.Николаев, инструктор ООО «Защита» И.В.Вандышев.

Есть такая профессия

ОДИН НА ВСЕХ

Дарья Апушкина

Профессия инженера по моторным испытаниям топлив относится к числу редких. На Орском НПЗ в этой должности работает лишь один сотрудник – Александр Сергеевич Матурин. Чем уникальна его специальность?

В привычном для заводчан понимании установки – это гигантские технологические объекты. Соединяясь как детали пазла, вместе они образуют карту предприятия – масштабный промышленный пейзаж. У инженера по моторным испытаниям топлив тоже есть свои установки, только небольшие, компактные. Это аппараты, которые служат для испытания топлив. Почти все они расположены в машинном зале товарной лаборатории и образуют рабочее пространство машинистов и собственно инженера. С каждой из них Александр Матурин знаком ближе, чем кто бы то ни был.

– Работа инженера состоит в том, чтобы следить за технической исправностью оборудования, при необходимости проводить техническое обслуживание и ремонт оборудования машзала, – объясняет он. – Другая важная задача инженера – испытание топлив. Одним из основных показателей качества бензинов является октановое число, так же как цетановое число – основной показатель для дизельного топлива. Кроме этого, для бензинов и дизельных топлив важны и другие параметры, такие как фракционный состав, массовая доля содержания серы и много других показателей. Для определения октанового числа на нефтеперерабатывающих заводах, в том числе и на Орском НПЗ, используют два метода: моторный и исследовательский. Моторный метод имитирует работу двигателя на максимальных мощностях – движении за городом. При исследовательском – создаются более щадящие условия, соответствующие городской езде. В свою очередь, цетановое число указывает на склонность к самовоспламенению дизельных топлив от сжатия, которая выражается периодом задержки воспламенения, то есть временем от момента впрыска топлива в цилиндр до его воспламенения. Воспламеняемость определяет характер сгорания топлива в цилиндре двигателя, а также является главным показателем оценки пригодности топлива для дизельного двигателя.

Все эти знания нарабатывались Александром Матуриным в теории и на практике. В должности слесаря ООО «Строймонтаж» он полтора года занимался ремонтом теплообменной аппаратуры. Затем перешел в ЦЗЛ слесарем 4 разряда, потом вырос до 5-го, и после трудился машинистом 4 года. С 2015 года работая инженером по моторным испытаниям топлив, параллельно заканчивал ОГУ по специальности «Электропривод и автоматика промышленных установок и технологических комплексов».



Александр Матурин

Теперь его рабочий день начинается с проверки рабочих журналов, в которых сотрудники записывают, какие образцы привезли с установок, резервуаров и результаты испытаний. Испытания проводят машинисты, а полученные данные передаются диспетчеру завода. Во время пуска установок аппаратам приходится трудиться активнее: топливо поступает на анализ каждые два часа, и так от трех дней до недели. Как признается Александр Сергеевич, самое интересное в его профессии – именно работа с установками, на которых испытывается топливо.

– Заводская лаборатория – это место, где созданы все условия для продуктивного труда, – рассказывает он. – В рамках аккредитации ЦЗЛ все сотрудники прошли обучение и подтвердили свою квалификацию. Приборы современные, есть все необходимое. Октановые числа мы определяем на универсальных аппаратах с двигателями внутреннего сгорания с переменной степенью сжатия. Они установлены на американской одноцилиндровой установке Waukesha типа CFR F1/F2 и на отечественном ее аналоге – универсальной установке типа УИТ-85М. Одна из них настроена на моторный метод, а другая – на исследовательский. Мы работаем по ГОСТу – иначе нельзя. Установка типа ДТС-1 М служит для определения термоокислительной стабильности топлив для реактивных двигателей в динамических условиях. На установке анализ проводится 5 часов. Топливо прокачивается через систему с оценочной трубкой и контрольным фильтром, где нагревается до 150-180°C. В процессе анализа наблюдают за забивкой фильтра. После окончания анализа проверяют оценочную трубку. В идеале она должна быть чистой, без следов налета. Более совершенная установка-аналог – анализатор термоокислительной стабильности авиационных топлив JFTOT. Прибор оборудован специальным встроенным компьютером с сенсорным экраном. На этой установке нагрев достигает 260°C, а оценочная трубка почти в пять раз меньше, к тому же она предназначена только для одной процедуры анализа.

Установки, которые испытывают топлива, сами ежедневно подвергаются испытаниям – в хорошем смысле этого слова. На точность. Каждую смену аппараты поверяются по контрольным топливам. Это позволяет понять, что приборы в норме.



Анализатор термоокислительной стабильности топлив JFTOT

– Мы ответственные за те цифры, которые выдают нам наши установки, – отмечает Александр Матурин. – Полученные результаты заносятся в протокол испытаний на продукцию, который получает потребитель. Поэтому от нашей работы зависит качество выпускаемой продукции. А значит, речь идет как о точности испытаний топлив, правильности заполнения документов, так и о репутации всего предприятия.

Модернизация

ПЕРВАЯ ЛИНИЯ

< 1 Традиционный метод работы установки производства элементарной серы, который носит имя английского химика Карла Фридриха Клауса, не дает требуемой степени конверсии серы для минимизации загрязнений окружающей среды. Поэтому при разработке проекта УПС Орского НПЗ было принято решение выбрать уникальный лицензионный процесс с наилучшей доступной технологией. По итогам проведения тендера лицензиаром выбрана голландская компания «Jacobs Comprimio Sulphur Solutions» с процессом производства серы Jacobs EuroClaus и способом дегазации (удаление газов) серы по технологии компании «Shell». Данная технология обеспечивает гарантированное извлечение серы на уровне 99,5%.

Типовая установка производства серы по методу Клауса состоит из термической ступени и двух или трех каталитических ступеней. Термическая ступень состоит из печи, в реакционной секции которой температура составляет 1250-1300 °С. Здесь сероводород частично сжигается с образованием диоксида серы. Он в свою очередь вступает в реакцию с оставшимся сероводородом и образует элементарную серу и воду. Степень конверсии сероводорода в элементарную серу на данной стадии составляет 55-65%. В последующих каталитических ступенях на катализаторе Клауса происходит дополнительное окисление сероводорода кислородом, и конверсия увеличивается до 96-98%.

По методу Клауса основным параметром, влияющим на процесс, является соотношение подаваемого воздуха к сероводороду. Уровень подачи кислорода должен обеспечивать пропорцию сероводорода и диоксида серы в реакции – 2 к 1, которая является оптимальной.

Технология производства серы EuroClaus включает в себя процесс прямого окисления, состоящий из нескольких стадий: термической, двух каталитических, гидрирования EuroClaus и стадии дожигания на термической печи. На последней ступени, традиционный катализатор заменен сочетанием ферментов Клауса с восстановительным катализатором. В верхней части загружен катализатор Клауса, в нижней – предназначенный для восстановления непрореагировавшего диоксида серы до сероводорода. В последнем реакторе загружается спе-

циальный катализатор селективного окисления сероводорода. Это позволяет существенно увеличить конверсию серы и снижает чувствительность процесса к соотношению сырья и воздуха. Применение технологии EuroClaus позволяет существенно снизить выбросы диоксида серы в атмосферу без дополнительной очистки хвостового газа. Затем из образующейся жидкой серы будут удаляться токсичные компоненты.

Готовый продукт – серу – планируется выпускать в гранулированном виде. Для этого в проекте заложено строительство серопровода, проходящего по всей территории нашего предприятия, протяженностью более 2,5 км. Он связывает установку производства серы и блок грануляции. Именно здесь будет производиться процесс грануляции. Путем нанесения жидкой серы на так называемые зерна слой за слоем будет достигаться необходимый размер гранул, которые затем отправятся на расфасовку в мешки Big-Bag разного объема. Для упаковки и затаривания гранулированной серы планируется запуск полностью автоматизированной линии, не требующей использования трудоемкого ручного труда. После уже автопогрузчиками мешки будут отвозить на склад для последующей отгрузки в железнодорожные вагоны закрытого типа или автотранспорт. Таким образом, товарная сера как побочный продукт Комплекса гидрокрекинга будет приносить предприятию дополнительный доход. Лицензиаром и разработчиком технологического процесса грануляции жидкой серы является немецкая фирма «SANDVIK Process Systems»

– Первая линия будет работать уже сейчас, до запуска установки гидрокрекинга вакуумного газойля, – пояснил директор проекта А.Г.Карменов. – Сырьем для неё является «кислый» газ с установки гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-2000. Сейчас это сырьё отправляется на старую установку УПЭС. После пуска нашего блока, вся нагрузка ляжет на нас. Также сырьём для нового объекта будет «кислая» вода. Её планируется забирать с действующих установок нашего предприятия: изомеризации, четкой ректификации бензинов 22-4М, гидроочистки и пр.

Первая технологическая линия будет работать с производительностью около

В состав первой технологической линии установки производства серы входят:

- Блок отпарки «кислых» стоков;**
- Блок регенерации насыщенного аминового раствора МДЭА;**
- Блок производства серы по технологии EUROCLAUS с узлом дегазации жидкой серы (первая нитка);**
- Блок получения гранулированной серы с узлом фасовки, складом и зоной отгрузки в транспорт.**



На строительной площадке установки производства серы трудились сотни специалистов Орского НПЗ и подрядных организаций

С 1939 по 1986 гг. крупнейшим производителем серы в СССР был Медногорский медно-серный комбинат (ММСК) Оренбуржья. В середине 1950-х гг. он выпускал до 250–280 тысяч тонн в год, что составляло 80 % серы, производившейся в стране.

15-20 тыс. тон в год. Это порядка 40-60 %. После пуска гидрокрекинга она будет догружена до проектных объемов.

– Строительство УПС является обязательным условием для запуска установки гидрокрекинга, она не сможет работать без нас, – продолжил Арман Губайдулович. – Ведь только на нашей установке

будет производиться утилизация сероводорода и регенерация насыщенного раствора МДЭА, который нужен для очистки газов. В свою очередь для работы УПС необходимым стало строительство факельной установки, где будут сжигаться газы, установки химводоподготовки и блока оборотного водоснабжения.

Интересно знать

Сегодня потребление серы в мире имеет большой потенциал. Она используется на предприятиях шинной и резинотехнической промышленности, химических комбинатах, для медицинских целей и в других отраслях промышленности.

Химическая промышленность потребляет наибольшее количество серы. Наиболее важной является серная кислота. Именно поэтому на ее изготовление уходит почти половина серы, которая добывается по всему миру. Из трехсот килограммов серы при сжигании получается около одной тонны серной кислоты.

Еще одной отраслью является производство бумаги. Чтобы получить 17 кг целлюлозы, требуется использовать не меньше 100 кг серы.

Сера применяется и для сельскохозяйственных целей. Она также значима для растений как фосфор. Удобрения, имеющие в своем составе серу, положительно влияют и на качество собранного урожая, и на его количество.

Кроме того, придумываются новые способы применения вещества. Так, в Канаде изобрели пенопласт из серы, который планируется использовать при укладке дорог и для прокладки трубопровода за пределами полярного круга. А в Монреале был построен первый в мире дом из блоков, которые на треть состоят из серы (остальное песок).



Операторы УПС перед запуском тщательно изучили всю схему установки

Технологии

ИСКУССТВО ПРЕВРАЩЕНИЙ

Работу любого нефтеперерабатывающего предприятия невозможно представить без оборудования. Столь сложный процесс требует не менее сложного оснащения производства: реакторы, аппараты, печи, емкости, трубопроводы. Этот список можно продолжать. Остановимся подробнее на основе основ – реакторах.

Химические реакторы – это основные аппараты любой технологической схемы производства. Именно здесь исходные вещества превращаются в продукты. Затем реакционная смесь, «сырой продукт», подвергается дальнейшей переработке, в ходе которой выделяют целевой продукт. Далее его очищают и получают уже товарную продукцию.

Объем реакторов может варьироваться от нескольких миллилитров до сотен кубометров. Аппараты объемом до 10 литров применяются в основном в лабораториях в исследовательских целях. В химической же промышленности используются реакторы объемом от 100 литров.

Конструкция реактора зависит от многих факторов. Главные из них: фазовое состояние системы (газовая, жидкая, твердая, газ – твердое тело, газ – жидкость), температура, давление, периодический или непрерывный режим работы, скорость образования продукта.

К реакторам предъявляются определенные требования: наилучший контакт между реагентами и катализаторами, температурный режим, механическая прочность, взрыво- и пожаробезопасность, стойкость материала к воздействию среды, удобство обслуживания, монтажа и ремонта, доступность материалов, дешевизна, простота изготовления.

ВИДЫ РЕАКТОРОВ

В промышленности применяются самые разнообразные по устройству реакторы: простой резервуар или емкость с мешалкой, полая или с насадкой колонна, доменная печь или сложный аппарат с катализатором, атомный реактор и многие другие. Такое разнообразие затрудняет полную классификацию. В зависимости от критерия один и тот же реактор может быть отнесен к разным группам.

Химические реакторы классифицируются по трем основным признакам: способ организации химического процесса, температурный режим и режим движения реагентов.

По способу организации химического процесса различают реакторы периодического, непрерывного и полу-

непрерывного действия. В периодически действующий реактор сырье загружают в начале цикла производственного процесса. При необходимости сырье подогревают, добавляют какие-нибудь ингредиенты, перемешивают, охлаждают. В реактор непрерывного действия реагенты поступают непрерывно, непрерывно же отводятся и продукты реакции. В реакторе полунепрерывного действия один из процессов происходит периодически: либо загрузка сырья, либо выгрузка готовой продукции.

По температурному режиму реакторы делятся на адиабатические, изотермические и политермические. Адиабатические реакторы не имеют теплообмена с окружающей средой, так как снабжены хорошей теплоизоляцией. Изотермический реактор имеет постоянную рабочую температуру. Политермическими называются реакторы, в которых тепло реакции лишь частично компенсируется за счет отвода (подвода) тепла.

По режиму движения реагентов различают реакторы идеального вытеснения, идеального смешения (перемешивания) и частичного смешения. В реакторе идеального вытеснения во время реакции реагенты не перемешивают. В основном это реакторы трубчатого, шахтного или башенного типов. В реакторах идеального перемешивания любой элемент мгновенно смешивается со всем содержимым. Моделью такого реактора могут служить смесители с механическими мешалками, пневматическими и струйными смесителями, а также реакторы с кипящим слоем. Однако в промышленности чаще всего используют реакторы частичного смешения, так как создать идеальные условия вытеснения и смешения в реальных условиях трудно.

Помимо описанных признаков, реакторы подразделяются на низкотемпературные и высокотемпературные, по применяемому давлению – на аппараты, работающие при высоком, повышенном, нормальном и низком (под вакуумом) давлении. По фазовому состоянию реагентов реакторы делятся на аппараты для проведения гомогенных и гетерогенных процессов.

Наибольший интерес представляют реакторы для систем «газ – твердое тело». К ним относятся каталитический крекинг, риформинг, гидроочистка, гидрокрекинг, каталитическая полимеризация олефинов, контактное коксование.

Используются реакторы со стационарным, движущимся и псевдооживленным слоями. Оформление процесса в том или ином варианте имеет свои плюсы и минусы. К основным преимуществам движущегося или псевдооживленного слоев по сравнению со стационарным относятся его изотермичность, хороший контакт между газом и твердыми частицами, а также возможность непрерывной регенерации катализатора. К недостаткам можно отнести невысокую удельную производительность, т.е. количество продукта, получаемого с единицы рабочего объема реактора в единицу времени, эрозию стенок аппарата движущимися твердыми частицами, истирание твердых частиц и загрязнение пылью продуктов реакции, громоздкость реакторного блока и сложность поддержания необходимой циркуляции твердых частиц.

РЕАКТОРЫ В РАБОТЕ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в своей работе широко использует реакторное оборудование для получения важнейших нефтепродуктов и повышения их качества. Например, реакторы риформинга и гидроочистки.

В настоящее время на Орском НПЗ ведется строительство Комплекса гидрокрекинга вакуумного газойля – это один из ключевых проектов Программы развития предприятия. В октябре 2017 года здесь завершен монтаж двух крупнотоннажных реакторов Р-01 и Р-02. Реактор Р-01 является одним из основных аппаратов установок гидрокрекинга. На трех слоях катализатора будут протекать реакции гидроочистки сырья, вакуумного газойля, перед его отправкой на реактор гидрокрекинга Р-02. Аппарат представляет собой вертикальный цилиндрический сосуд наружным диаметром 3,8 метра, длиной 31 метр и массой 374 тонны. Непосредственно



Монтаж реакторов гидрокрекинга осуществили специалисты генерального подрядчика АО «Промфинстрой» при помощи уникальной системы Liebherr LR 1750/2 грузоподъемностью 750 тонн. Сборка самого подъемного механизма заняла более недели, при этом каждый из реакторов был установлен в проектное положение всего за 2,5 часа.



реакции гидрокрекинга будут протекать в реакторе Р-02. Оба аппарата произведены в Волгодонске филиалом ОА «АМ-технологии» «Атоммаш». На Орский НПЗ их привезли по железной дороге за 9 дней. Для достижения максимального транспортировочного веса реакторы доставили без нижнего штуцера и юбки.

Реактор – неотъемлемая часть каждой установки нефтеперерабатывающего предприятия. Поэтому все масштабные реконструкции так или иначе затрагивают реакторное оборудование. Так, в ноябре 2013 года была реконструирована установка гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-2000. Это стало одним из первых этапов реализации Программы модернизации Орского НПЗ. В ходе работ установили новый реактор Р-202, демонтировали и монтировали на новом месте второй реактор Р-201. Кроме того, установили теплообменники Т-201/1,2, загрузили новый катализатор. Это позволило начать выпуск дизельного топлива экологического класса 5, которое существенно превосходит по экологическим характеристикам аналоги более низких классов, на год раньше срока.

Источник: С.Вержичинская «Химия и технология нефти и газа»

Интересно знать

Самый большой из функционирующих сегодня химических реакторов в России – реактор для производства фенолформальдегидных смол емкостью 93 кубических метра. Производство фенольных смол – опасный процесс, сопровождающийся высокими температурами, поэтому реактор оборудован всеми необходимыми системами безопасности. Изготовлен гигант на мощностях Сосновоборского машиностроительного завода Ленинградской области. Помимо аппаратов для химической промышленности, ООО «СМЗ» производит реакторы и для пищевой промышленности.



Благотворительность

ОТ СЛОВ К ДЕЛУ

Дарья Апушкина

В 2017 году благотворительный фонд «САФМАР» продолжил реализацию крупномасштабных социальных проектов в Орске.

ДОМА ДЛЯ МЕДИКОВ

Год назад первые шесть семей орских врачей-онкологов шумно и весело заселились в новый дом по улице Рыбалко, 10. Сегодня по соседству с ним, напротив медицинского училища, готов новый дом, в котором вот-вот отпразднуют новоселье другие орские медики. По проекту, будут сданы «под ключ» 12 просторных двухкомнатных квартир по 60 квадратных метров каждая. Еще 4 молодые семьи медиков, причем не только онкологического центра, уже получили ключи от квартир в таунхаусе на ул.Суворова, также выстроенном на средства благотворительного фонда «САФМАР».

Три дома – три подарка от БФ «САФМАР» на общую сумму 40 миллионов рублей. Напомним, что строительство социального жилья в Орске стало возможным благодаря совместному благотворительному проекту БФ «САФМАР» и АО «ФортеИнвест», которое является акционером Орского НПЗ. Именно предоставление квартир еще год назад позволило привлечь в наш город квалифицированных медицинских специалистов. Но и это далеко не все.

РАСКРАСИМ ГОРОД

Летом при поддержке БФ «САФМАР» в Орске была реализована благотворительная программа «Раскрасим город», на

которую направлено 5 миллионов рублей. На подготовительном этапе программы «Центр молодежных проектов» г. Орск организовал среди горожан конкурс на лучший эскиз оформления домов, фасады которых ждет преображение. Творческие работы представили шесть конкурсантов, из числа которых специальной комиссией были определены два финалиста – Екатерина Антипина и Олег Паршутин.

Благодаря работам орчан и финансированию фонда сразу восемь орских многоэтажек обрели индивидуальность. Это дома №№ 38, 38А, 42 по ул. Крайней, № 30 по ул. Олимпийской, четыре дома по ул. Краматорской. Адреса выбраны неслучайно. Многоэтажки по улице Крайней и Олимпийской расположены в активно населенных районах на въезде в город, а значит, любоваться яркими фасадами смогут не только орчане, но и гости столицы Восточного Оренбуржья.

Самая масштабная работа по созданию новых арт-объектов велась на площади Васнецова. На фасадах домов №10 и №21 по улице Краматорской появились целые картины: парящий стеной орёл и запряженная в сбрую лошадь. Создавали достопримечательности художники из Екатеринбурга. Контуры нанесли с помощью проектора, а после раскрасили специальными аэрозольными красками, цвет которых сохранится надолго. На преображение фасадов ушло семь дней. Эта работа стала финалом программы «Раскрасим город»,



На фасадах домов 10 и 21 ул.Краматорской появились целые картины

которую в Орске осуществил благотворительный фонд «САФМАР».

НОВЫЙ ХРАМ

Кроме того, в минувшем году фонд «САФМАР» оказал значимую помощь храму Архангела Михаила, расположенному в Орске по улице Краснофлотской, 1Г. Строительство храма продолжалось в течение 15 лет. Все это время службы проходили в железнодорожном вагончике, находящемся неподалеку от стройки. Финансирование в размере 2 миллионов рублей от БФ «САФМАР» позволило закончить ремонт и провести отделку внутренних помещений храма, и теперь он готов к службам. Столь значимое событие прихожане и казаки Орского городского казачьего общества отметили крестным ходом по поселку Гудрон.

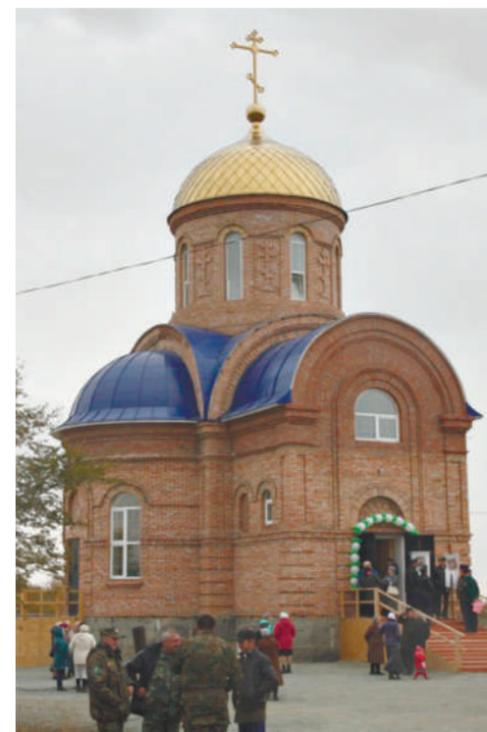
ПОДАРОК ДЛЯ ЧЕМПИОНОВ

Еще одним добрым делом благотворительного фонда «САФМАР» стала финансовая помощь Орскому нефтяному техникуму в закупке специализированного оборудования. Фонд выделил 300 тысяч рублей на приобретение четырех приборов: двух аналитических весов с точностью до 0,0001 г и двух спектофотометров ПЭ-5300 с программным обеспечением для определения концентрации вещества.

Острая необходимость в новом оборудовании возникла, когда техникум подал заявку на участие в региональном этапе Чемпионата молодых профессионалов по стандарту World Skills в Оренбурге. Одна из компетенций соревнований – лабораторный химический анализ. Чтобы бороться за победу в этом направлении, участникам нужно было не только иметь специализированное оборудование, но и обязательно привезти его в Оренбург. По сути, всю работу конкурсанты выполняли именно на этих аппаратах.

В Нефтяном техникуме имелись приборы конца XX века, но они изжили себя. Старые весы взвешивали максимум 50 г вещества, по новым требованиям – до 200 г. Да и точность измерений оставляла желать лучшего. Новые приборы не только высокоточные, они также позволяют обрабатывать результаты исследования на компьютере, хранить их и распечатывать. То есть человек практически не вмешивается в процесс измерения, все делает машина, поэтому погрешность минимальная.

Галина Петровна Давыдова, преподаватель химических дисциплин Нефтяного техникума Орск:



Обновленный храм Архангела Михаила



Оборудование для Орского нефтяного техникума, купленное на средства, выделенные БФ «САФМАР»

– Хочется выразить величайшую благодарность БФ «САФМАР»! Если бы не ваша помощь, мы бы не смогли ничего сделать. Получив новое оборудование, наш техникум не только смог участвовать в соревнованиях, но и повысил уровень подготовки студентов, а это впоследствии даст квалифицированные кадры. Приборы купили чуть раньше Чемпионата World Skills, поэтому орские ребята успели подготовиться, поработать на приборах. И результаты не заставили себя ждать: в дисциплине «Лабораторный химический анализ» наши студенты оказались на высоте. Дарья Чусова заняла 1 место, у Екатерины Тургумбаевой серебро.

Прямая речь

Сергей Сергеевич Дунаев, заместитель главы города Орск по внутренней политике:

– Проекты, реализуемые фондом «САФМАР», – это значимая социальная инициатива. Уже сегодня мы наблюдаем, как благодаря поддержке фонда увеличивается число медицинских работников в учреждениях здравоохранения Орск, и надеемся, что эта тенденция будет сохраняться. Другим интересным проектом стала программа «Раскрасим город». Для нас это не только важный шаг к созданию комфортного городского пространства, но и полезный опыт в организации подобных мероприятий. Также хочу отметить, что существенная помощь со стороны фонда оказывается религиозным организациям, причем независимо от вероисповедания. В целом, хотелось бы сказать большое спасибо фонду «САФМАР» и компании «ФортеИнвест», которая как акционер Орского НПЗ принимает активное участие в поддержке фонда. Благодаря такой заботе наш город день за днем становится комфортнее для жизни, красивее и уютнее.

Через добрых дел от БФ «САФМАР» в адрес нашего города уже стала хорошей традицией. Так, в 2015 году фонд выделил три миллиона рублей на развитие детских школ искусств № 1, 2, 3, 4, 5 города Орск и двух клубных учреждений культуры. На эти средства были приобретены музыкальные инструменты для воспитанников: баяны, аккордеоны, цифровые пианино, виолончели, а также сценические костюмы для концертных выступлений детских коллективов. В прошлом году была оказана помощь орской мечети.

Партнеры

ПРОЕКТ «ОРСК-4»

Анастасия Полякова

На установке гидрокрекинга Орского НПЗ работает сервис-инженер швейцарской фирмы «Burckhardt Compression» Уэли Клаеуи. Он курирует монтаж компрессора и его комплектующего оборудования.

Компрессоры гидрокрекинга предназначены для повышения давления (сжатия) и перемещения газа. Это сложное оборудование, монтаж которого проходит в несколько этапов. Задача привлеченных инженеров – с помощью специалистов подрядных организаций смонтировать компрессоры и комплектующее оборудование. В настоящее время у «Burckhardt Compression» на Орском НПЗ два параллельных проекта, поэтому на строительной площадке работают два сервис-инженера. Томас Круг продолжает свою работу на установке гидрокрекинга, а Уэли Клаеуи руководит очередным этапом сборки аппаратов.

– Я курирую сборку и монтаж компрессора ПК-101, – поделился Уэли Клаеуи. – Это мой четвертый проект в России. И символично, что его официальное название по документам «Орск-4». Думаю, совпадение цифр – это хороший знак. До вашего города я работал в Москве, Волгограде и Новом Уренгое. Конечно, очень впечатлила Москва – это современная европейская столица со своей мощной энергетикой и высоким темпом жизни. Но ещё больше меня впечатлил Новый Уренгой. Такой низкой температуры я никогда не встречал. Мы работали, а на улице было –50°C.

У.Клаеуи родом из Швейцарии. И, как признался сам Уэли, он поддерживает многие стереотипы о своей стране. Например, у семьи Клаеуи есть дом в Альпах, где они проводят летний отпуск. Также Уэли очень любит шоколад, особенно молочный и с орехами. А по словам коллег, сервис-инженер «Burckhardt Compression» очень работоспособный, как швейцарские часы.

– Я люблю свою родину, и один из плюсов моих рабочих командировок – это возвращение домой. Мне посчастливилось побывать в разных странах, поработать с разными людьми. С некоторыми легче найти общий язык, с другими сложнее. Также в каждой стране своя специфика работы. Например, у вас много внимания уделяется технике безопасности, и это хорошо. А в Китае к безопасности относятся не так ответственно. Но там люди умеют внимательно слушать и выполнять все мои поручения до малейших деталей.

В Орске У.Клаеуи не отказался от своих привычек. Например, обязательный ритуал начала рабочего дня – утренний кофе, но к российским производителям он пока не привык, поэтому заваривает итальянский напиток. Кроме того, Уэли продолжает заниматься своими хобби.

– Мне нравится готовить, поэтому в командировках готовлю сам. Моё фирменное блюдо – паста с различными добавками и соусами. Совсем недавно открыл для себя суп баш-баш. Я понимаю, что это не ваша национальная еда, но мне очень нравится. С собой увезу рецепт. Я также увлекаюсь фотографией. К сожалению, в Орске не получилось сделать много снимков – очень мало свободного времени.

Работа в разных странах подвигла У.Клаеуи заняться коллекционированием денег. Сейчас у него уже собрана целая коробка различных купюр.



У.Клаеуи принимает активное участие в сборке оборудования

Интервью с Уэли Клаеуи проходило еще в декабре, поэтому на празднование Нового года сервис-инженер швейцарской компании только строил планы.

– В нашей стране активнее празднуем Рождество. Обязательные атрибуты – ёлка, огоньки, семейный ужин. Традиционно мы готовим сырное фондю и, конечно, много шоколада. В этом году все праздники я проведу в Орске. Это будет первое Рождество в России. Но я не унываю. Ёлки встречаются просто на улице, а огоньки мне прекрасно заменят лампы на установках завода. Кроме того, говорят, что в новогоднюю ночь на центральной площади Орска собирается много людей, водят хороводы, поют песни, наряжаются в сказочных персонажей. Думаю, стоит попробовать посетить это мероприятие.

Модернизация

СЕМЬ РАЗ ПРОВЕРЬ

Анастасия Полякова

На установке гидрокрекинга Орского НПЗ провели обкатку турбины циркуляционного компрессора водородосодержащего газа ЦК-02

Циркуляционный компрессор служит для обеспечения циркуляции водородосодержащего газа в реакторном контуре гидрокрекинга. По сути, он является «сердцем» установки.

Поставщиком компрессора ЦК-02 выступила Санкт-Петербургская научно-производственная фирма «Невинтермаш». Компрессор спроектирован и собран на предприятии в Санкт-Петербурге, но паровой турбинный привод компрессора изготовила чешская компания «PBS

ENERGO». Это турбина конденсационного типа. Такое оборудование на Орском НПЗ устанавливается впервые. Предыдущий паровой привод, смонтированный на установке висбрекинга, был с противодавлением. В конденсационной турбине рабочий цикл заканчивается конденсацией пара, а образовавшийся конденсат возвращается в паровой котёл. Главное преимущество такого оборудования – это возможность получения большой мощности в одной энергетической системе.



Обкатка турбины компрессора проходила под руководством чешских специалистов

АО «PBS ENERGO» – это чешская компания, которая поставляет оборудование и реализует проекты по всему миру. Компания специализируется на изготовлении паровых турбин с противодавлением, паровых конденсационных и расширительных газовых турбин и пр.

Вадим Хвостов,
директор проекта
Комплекса
гидрокрекинга



– Такой тип турбин потребляет меньше пара, – рассказал директор проекта Комплекса гидрокрекинга В.Е.Хвостов.

– Пар будет вырабатываться на установках гидрокрекинга и производства серы. И мы сможем его использовать, не затрачивая при этом дополнительных ресурсов. Сейчас на заводе пар высокого давления производится только на установке производства водорода, и его объем будет недостаточно для полноценной работы Комплекса, поэтому в составе проекта предусмотрен паропровод высокого давления от ТЭЦ.

Монтаж турбинного привода на строительной площадке велся под контролем представителей чешской компании

– пана Любоша Вентрубы и пана Алеша Горака.

– Обкатка оборудования – это проверка его работоспособности, – пояснил Вадим Евгеньевич. – Перед обкаткой турбинного привода мы провели целый перечень подготовительной работы. Так как турбина будет работать от пара высокого давления, новый паропровод от установки висбрекинга до установки гидрокрекинга было необходимо продуть паром для исключения попадания частиц шлака во внутренние полости турбины. Этот процесс длился около трех недель. Такие сроки обусловлены большой протяженностью трубопровода – более одного километра.

Во время продувки на открытый выход из трубопровода устанавливается медная отполированная пластина. Её состояние проверяется через некоторое время. В идеале на пластине должны отсутствовать даже самые незначительные вмятины и царапины. Это свидетельствует о чистоте трубопровода. Аналогичная операция проводилась и с паром среднего давления.

После этого подключили все необходимые энергоресурсы и приборы, настроили систему управления. Также для проверки работоспособности турбины подавали воду с блока оборотного водоснабжения на охлаждение конденсата.

– Сегодня обкатка турбины полностью завершена, – подвел итог В.Е.Хвостов. – Мы получили все необходимые параметры. Следующий этап – обкатка компрессора.

Партнеры

ГЛАВНЫЕ ПО ПЕРЕВОЗКАМ

Татьяна Карпачева

Деятельность Орского НПЗ тесно связана с железной дорогой. Поставка сырья на завод и реализация нефтепродуктов ведутся в основном по этим стальным артериям. Более десяти лет ключевым партнером нашего предприятия по перевозкам является компания ИСР Транс, отметившая 20-летие со дня основания.

ИСР Транс – одна из ведущих транспортно-экспедиторских компаний России, которая специализируется на перевозке нефтеналивных грузов железнодорожным транспортом. Клиенты компании – крупнейшие топливно-энергетические и промышленные предприятия нашей страны. В их числе – ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Орский НПЗ сотрудничает с ИСР Транс уже более десяти лет. Партнерские отношения зародились в 2006 году, а в 2010 году открылось представительство в Орске. Руководит отделом Сергей Альфредович Атаманов. В его подчинении – 32 человека. Организация перевозит нефтепродукты нашего завода в вагонах, отслеживает продвижение грузов на всем пути и информирует клиента.

– ИСР Транс – надёжный экспедитор, проверенный временем. Компания точно в срок выполняет все взятые на себя обязательства, а это важнейший критерий при выборе перевозчика. Наше взаимовыгодное сотрудничество с каждым годом только крепнет. Орский НПЗ и ИСР Транс постоянно наращивают свой потенциал, совершенствуют опыт, что позволяет нам вместе идти в ногу со временем, – отметил заместитель генерального директора по коммерции ПАО «Орскнефтеоргсинтез» А.В. Наумов.

ИСР Транс перевозит грузы различными видами транспорта: морской, речной, железнодорожный, автомобильный, авиационный; осуществляет перевалку, обслуживает и ремонтирует цистерны. Транспортный парк компании насчитывает 20 тысяч единиц техники. Это около 11,5 тысяч железнодорожных вагонов-цистерн для перевозки светлых, темных и вязких нефтепродуктов, 1,5 тысячи цистерн для сжиженных углеводородных газов, 500 танк-контейнеров для нефтехимических грузов и другие активы. Транспортный парк постоянно растет и обновляется.

География работы ИСР Транс обширна: Россия, страны Балтии и ближнего зарубежья. Сеть представительств компании располагается в Нижнем Новгороде, Санкт-Петербурге, Вологде, Краснодаре, Саратове, Орске.



В год ИСР Транс перевозит около 4 млн. тонн нефтепродуктов орского завода. Общий объем грузоперевозок за время сотрудничества составил порядка 50 млн. тонн. 26% от общего объема поставок приходится на внутренний рынок. Это бензин для АЗС Крыма, дизельное топливо в Росрезерв, для нужд железной дороги, горно-обогатительных комбинатов, ракетное топливо для аэропортов нашего и соседних регионов, мазут для ТЭЦ, битум для производителя кровельных материалов на станцию Учалы (Башкирия). Также нефтепродукты поставляются в страны ближнего зарубежья: Белоруссия, Казахстан, Узбекистан, Киргизия. Основная часть готовой продукции, 50%, экспортируется в дальнее зарубежье: в Италию через порты Новороссийск, Тамань.

Оборудование

В РЕЖИМЕ НОН-СТОП

Оксана Лебедева

Темпы строительства Комплекса гидрокрекинга увеличиваются с каждым днем. До запуска этого объекта остаются считанные месяцы. Сегодня здесь развернута грандиозная стройка, привлечены высококлассные специалисты, работает самая современная техника, смонтирована большая часть высокотехнологичного оборудования.



Монтаж холодного сепаратора высокого давления С-04, изготовленного ОАО «Волгограднефтемаш», в проектное положение установили специалисты АО «Промфинстрой». Он предназначен для работы в составе установки гидрокрекинга с секцией производства водорода.

Общая стоимость приобретенного оборудования для Комплекса гидрокрекинга составила порядка 11 млрд. рублей. Поставки были осуществлены не только из России, но и из Италии, Германии, Швейцарии, Чехии, Японии, Великобритании, Нидерландов – мировых лидеров в производстве оборудования для нефтехимической отрасли.

– В настоящее время многие объекты, входящие в Комплекс, на 100% оснащены всем необходимым оборудованием, – прокомментировал директор проекта Комплекса гидрокрекинга В.Е.Хвостов. – Так, уже построены блок обратного водоснабжения, факельное хозяйство, установка химводоподготовки.

На установку производства серы в прошлом году поступило все теплообменное, котельное, емкостное, реакторное и холодильное оборудование. Самого большого вложения потребовало оборудование, произведенное зарубежной компанией Walter Tosto SpA. Это котел утилизатор К-101 и К-102, теплообменники Т-101, 102, 103, 104, 105, 113 и печи П-102, П-104. На их приобретение направлено порядка 300 млн. рублей.

Непосредственно на установку гидрокрекинга поступило 100% оборудования. Самой дорогостоящей и габаритной стала печь парового риформинга П-101 стоимостью порядка 1 миллиарда рублей. Новую печь изготовила международная инжиниринговая компания «Foster Wheeler». Печь П-101 отличается большими размерами. Количество змеевиков составляет 194. Из-за таких внушительных габаритов весь комплект оборудования поставлялся на наш завод в несколько этапов. В целом, для доставки печи было задействовано порядка 200 машин.

Еще одним весомым приобретением для строящейся установки гидрокрекинга стали два реактора Р-01 и Р-02, изготовленные российской компанией ЗАО «ИЦ «Технохим». Их стоимость около 500 млн. рублей.

Более 600 млн. рублей – цена теплообменников высокого давления Т-01, Т-02, Т-03, Т-04, Т-

05 и Т-06, производителем которых является итальянская компания LUIGI RESTA SpA. Кроме этого, более 200 млн. рублей затрачено на емкостное оборудование: Е-01, Е-31, Е-107, сепараторы С-03, С-05, С-27, С-105, С-106. Порядка 180 млн. рублей выделено на колонны К-02, К-03, К-101. Производителем колонн также является ЗАО «ИЦ «Технохим».

На реакторы секции производства водорода Р-101, Р-102 А/В, Р-103, Р-104, изготовленные одной из ведущих российских компаний ООО «Торговый дом «Курганхиммаш», направлено 195 млн. рублей. Такая же сумма потребовалась для приобретения теплообменного оборудования установок гидрокрекинга, произведенного тамбовской производственно-инжиниринговой компанией «ЗАВКОМ».

Порядка 110 млн. рублей были выделены для приобретения двух печей нагрева циркуляционного газа П-01 и П-02, изготовленных фирмой «Эртей Петрошем Рус», Франция. 120 млн. рублей потребовалось для покупки сепараторов высокого давления С-02 и С-04, которые поставил один из крупнейших в России производителей нефтегазового оборудования ОАО «Волгограднефтемаш».

В 2017 году крупные единицы оборудования доставлены и для установки вакуумной перегонки мазута. Например, более 230 млн. рублей выделены на закупку теплообменного оборудования, изготовленного российским производителем – ООО «Борисоглебское машиностроение». Порядка 20 млн. рублей – стоимость аппаратов воздушного охлаждения ВХ-01, ВХ-02, произведенных ООО «Октябрьскхиммаш», Республика Башкортостан. 19 млн. рублей стоило емкостное оборудование установки. Его производитель – ООО «Ижевскхиммаш», Удмуртская Республика.

– В этом году поставка оборудования будет завершена, так как пуск Комплекса гидрокрекинга запланирован на второй квартал 2018 года – подчеркнул Вадим Евгеньевич.

Цифры

Общая стоимость приобретенного оборудования для Комплекса гидрокрекинга составила порядка 11 млрд. рублей

Достижения

ОЛИМПИАДА РАБОЧИХ РУК

Татьяна Карпочева

Студенты Орского нефтяного техникума стали победителями III Регионального чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) Оренбургской области

Мероприятие собрало 180 ребят из 35 учебных учреждений. Орчане боролись за победу в 5 направлениях: «Лабораторный химический анализ», «IT-решения для бизнеса на платформе 1С:Предприятие 8.0», «Web-дизайн и разработка», «Предпринимательство», «Программные решения для бизнеса».

В течение трех дней молодые специалисты доказывали верность выбранной

профессии, демонстрируя не только практические умения, но и стойкость духа. По словам орских ребят и педагогов, психологическая нагрузка была колоссальной. К каждому участнику был прикреплен эксперт, который контролировал и оценивал все действия конкурсанта. В конце дня результаты вносились в компьютер и блокировались, так что имена победителей хранились в тайне до самого финала.



Студенты Орского нефтяного техникума – призеры III Регионального чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia)

Интересно знать

WorldSkills International (WSI) – международное некоммерческое движение, цель которого – повышение статуса и стандартов профессиональной подготовки по всему миру, популяризация рабочих профессий. Девиз ассоциации: «Делай мир лучше силой своего мастерства!»

Движение зародилось в послевоенные годы в Испании, когда миру катастрофически не хватало рабочих рук. Сегодня под эгидой WorldSkills проводятся региональные, национальные и мировые чемпионаты, континентальные первенства. Участники соревнуются по шести блокам профессий: строительная отрасль, информационные и коммуникационные технологии, творчество и дизайн, промышленное производство, сфера услуг и обслуживание гражданского транспорта.

За полувековую историю к международному движению присоединились 78 стран. Россия это сделала в 2012 году. Раз в два года одна из стран-участниц проводит мировой чемпионат профессионального мастерства. В 2019 году он пройдет в Казани.

Помимо организации чемпионатов WorldSkills Russia занимается внедрением мировых стандартов в национальную систему образования. В 2017 году около 14 тысяч выпускников колледжей и техникумов в 26 регионах страны впервые сдали демонстрационный экзамен по стандартам WorldSkills Russia. По сути, прошли через единственную в России независимую оценку практических навыков. По итогам испытания студенты получили Skills-паспорта, а работодатели – объективную информацию о профессиональном уровне молодых специалистов.

Задания чемпионата, разработанные под руководством международных экспертов, были повышенной сложности и максимально приближены к практике.

В напряженной борьбе студенты Нефтяного техникума показали отличные результаты. У орчан в копилке 6 медалей: два золота, три серебра и одна бронза. Победа в компетенции «Лабораторный химический анализ» стала возможной благодаря финансовой поддержке благотворительного фонда «САФМАР». Фонд выделил техникуму 300 тысяч рублей на покупку современного оборудования. Эти приборы позволили ребятам подготовиться к соревнованиям. Орская команда брала аппараты с собой в Оренбург, где оборудовала профильную площадку. Директор Нефтяного техникума Татьяна Борисовна Кочеткова поблагодарила ОНОС за финансовую помощь и поддержку:

– По итогам чемпионата техникум стал лучшим в городе и третьим из 31 учебного заведения среднего профессионального образования области. Это несомненный

успех! Наши студенты выступили достойно, уровень их подготовки отвечает международным стандартам. Меня переполняет чувство гордости за ребят, педагогов. Все сложности они преодолели с блеском. Мы благодарны за поддержку и нашим партнерами. Особую помощь оказал ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Т.Б.Кочеткова вручила благодарственное письмо генеральному директору завода В.В.Пилюгину. Участников и экспертов соревнования поощрили денежными сертификатами.

По признанию орских студентов, чемпионат «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) дал им многое. Ребята показали свои способности, получили новые знания, пообщались со специалистами и обрели новых друзей.

Следующие этапы конкурса – отборочный, а затем национальный чемпионаты «Молодые профессионалы», который пройдет на Сахалине. И уже сегодня можно с уверенностью сказать, что в списке участников обязательно будут имена орчан.

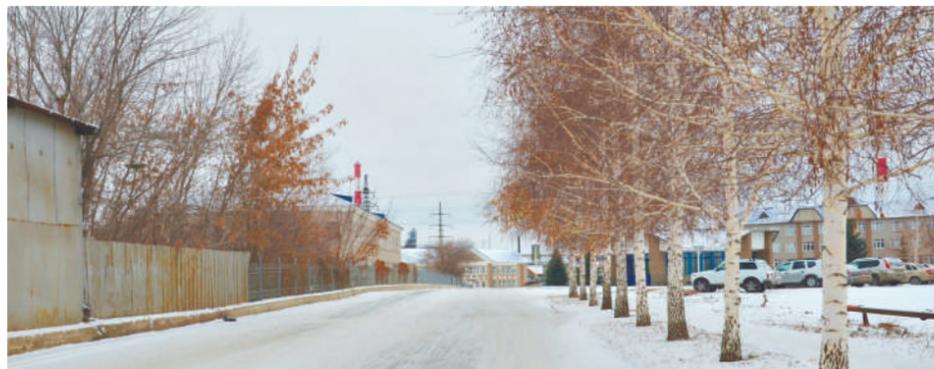
Дата

НА НАШЕЙ УЛИЦЕ ПРАЗДНИК

Оксана Лебедева

В 2018 году улица Гончарова отмечает 70-летний юбилей

Для большинства жителей нашего города улица Гончарова ассоциируется с Орским НПЗ. И это неслучайно. Улица и завод начали строиться в одно время, вместе стали свидетелями многих исторических событий и продолжают жить, развиваться и обустриваться. Ровно 70 лет назад улица Гончарова обрела то имя, которое и сейчас известно орчанам.



Улица названа в честь Ивана Александровича Гончарова (1812-1891), русского писателя, автора романов «Обломов», «Обыкновенная история», «Обрыв». Название утверждено решением исполкома горсовета № 312 от 04.06.1948 года. Улица Гончарова расположена в виде буквы «П» на юго-восточной окраине поселка Победа Октябрьского района.

Ориентировочно улица начала застраиваться с 1934 года двух- и трехэтажными жилыми щитовыми, кирпичными и шлакоблочными домами. В настоящее время сохранилось десять таких строений. Кроме этого, на улице Гончарова расположена школа №9, наркологический диспансер (в бывшем детском саду). В доме №4 находится отделение №7 «Почты России», а в доме №9 – общественный пункт охраны правопорядка Октябрьского РОВД.



Иван Александрович Гончаров – великий русский писатель, литературный критик и публицист, а также обладатель гражданского чина «Действительный статский советник». Родился в 1812 году, в самый разгар войны с французами. В раннем детстве Иван Александрович потерял отца, на тот момент ему было всего лишь семь лет. Самое известное произведение писателя, роман «Обломов», вышел в свет в 1859 году. Этот роман принес автору славу и популярность.

Хобби

ВЗГЛЯД С ТРИБУНЫ

Оксана Лебедева

Сотни миллионов людей на всех континентах посвящают свой досуг зрелищу футбольных матчей и хоккейных баталий, баскетбольных поединков и шахматных турниров. Среди активных болельщиков и поклонников спорта есть и наши заводчане.



А.Кошелев с дочерью Кирой на хоккейном матче

– Я большой любитель хоккея. Являюсь частым гостем на играх ХК «Южный Урал», – рассказал оператор видеонаблюдения Орского НПЗ Александр Кошелев. – Как известно, среда формирует личность. Так как я родился и вырос в рабочем поселке Нефтяников г.Орска, стадион Авангард был рядом, строительство ДС «Юбилейный» проходило на глазах у нас, мальчишек. Да и по соседству с нашим гаражом ставил свой автомобиль главный тренер команды спортивного клуба «Южный Урал» К.Т. Грохольский. Мой отец дружил с Константином Трофимовичем. Помню, как жители нашего двора со своими детьми ходили на игры «Южного Урала», на тогда еще открытый стадион. Посещал игры и я со своим отцом. Несмотря на открытые трибуны и мороз, орчане ходили, болели, фанатели от игр родной команды.

Шло время, но мой интерес к хоккею не только не пропал, а наоборот, лишь укрепился. Я стараюсь не пропускать ни одной домашней игры. Когда сам стал отцом, начал брать с собой сына Владимира и дочь Киру. Считаю, что совместное посещение городских спортивных мероприятий – лучший отдых для семейного человека. Кроме того, дочка второй год посещает секцию чирлинга – это группа поддержки орского хоккейного клуба. Девочки-болельщицы с помпонами стали уже неотъемлемой частью хоккейных состязаний. И я рад, что моя дочь среди них.

Немало в Орске и болельщиков футбола. Заместитель начальника ОИТ по сетевым технологиям Орского НПЗ Денис Еськин – ценитель этого вида спорта и создатель сайта «Футбольный Орск».

– «Футбольный Орск» – это информационный ресурс, созданный инициативной группой любителей футбола. Основной задачей проекта является популяризация этого вида спорта в нашем городе. География проекта обширна, мы освещаем не только городские, но и областные соревнования, – пояснил Денис Михайлович. – Сайт был создан в 2009 году, а вот мое отношение к футболу сформировалось гораздо раньше. В 1988 году сборная Советского Союза по футболу успешно выступила на чемпионате Европы, заняв второе место, а затем в Сеуле выиграла футбольный турнир Олимпийских игр. Эти победы настолько вдохновили меня, что с тех пор являюсь поклонником этого вида спорта. Сегодня слежу за успехами футболистов из сборной нашего города ФК «Орск», а также являюсь болельщиком команды «Аспект-ФрешГИД». Я стоял у истоков ее создания и, конечно же, знаю всех игроков, переживаю за них. В меру своих возможностей помогаю.

Очень жаль, что в нашем городе нет футбольной команды, принимающей участие во Всероссийских соревнованиях. Сейчас в Орске зимой играют 26 команд, летом – 10. Но все они играют лишь на городском уровне. ФК «Орск» неплохо выступает на чемпионате области, но и это участие из-за проблем с финансированием постоянно ставится под вопрос. Когда-то в Орске был достойный футбол. Городские команды и чемпионат/кубок области неоднократно выигрывали, и Кубок Урала («Торпедо» в 1988 году, «Пищевик» в 1999 году). А в 60-е годы пришел канадский хоккей, и с тех пор местный футбол, к сожалению, не очень популярен среди болельщиков. Но я как любитель этого вида спорта надеюсь, что орский футбол будет ещё популярен, и у него появится больше болельщиков.

Молодежная политика

ПО ДОБРОЙ ВОЛЕ

Новый 2018 год официально объявлен в России Годом добровольца и волонтера. На Орском НПЗ в волонтерском движении активное участие принимают представители профсоюза.

Более 13 лет на нашем предприятии успешно функционирует Комитет по делам молодежи (КДМ) при профсоюзной организации. В течение этого времени активисты провели множество благотворительных акций и мероприятий. Часто они приурочены к различным датам и праздникам. В канун Нового года вместе с профсоюзной организацией члены КДМ отвезли 50 подарков для воспи-

танников детского дома.

В целом, для Комитета по делам молодежи Орского НПЗ 2018 год начался с обновления. На итоговом отчетно-выборном собрании участники КДМ избрали нового председателя. Им стала машинист насосных установок водоблока гидрокрекинга Елена Хорсова. Она уже наметила курс работы комитета. Приоритетным остаются традиционные мероприя-

На церемонии награждения «Доброволец России» Владимир Путин объявил 2018-ый Годом добровольца и волонтера:

«Это будет Ваш год. Год всех граждан страны, чья воля, энергия, великодушие и есть главная сила России», – сказал президент всем собравшимся волонтерам.

тия: помощь детскому дому, работа с ветеранами, привлечение новых активных профсоюзников и пр. Елена надеется, что в ближайшее время КДМ сохранит устоявшийся фундамент и внесёт в свою деятельность плодотворные нововведения.

Человек номера



ТАТЬЯНА ФЕДОСОВА СТАРШИЙ ЛАБОРАНТ ЦЗЛ

Дату своего прихода на Орский НПЗ Татьяна Витальевна Федосова помнит четко: 3 июня 1991 года. Сразу после Нефтяного техникума она устроилась в ЦЗЛ. Здесь, в топливной лаборатории, она работает и сегодня, спустя 26 лет.

В девяностые годы, несмотря на экономическую нестабильность в масштабах целой страны, заводы оставались островами надежды. Молодежь охотно шла на Орский НПЗ, и получить сюда направление было особенно почетно.

– Родители были только «за», – рассказывает Татьяна Витальевна. – Особенно рада была мама: именно она посоветовала мне идти в Орский нефтяной техникум, и я благодарна ей за это решение. Нефтепереработка внушала доверие и тогда, и сейчас она остается одной из самых перспективных отраслей.

Вчерашней выпускнице техникума завод с самого начала казался родным. Все, чем предстояло заниматься на своей первой работе, Татьяна Федосова хорошо усвоила во время учебы, так что погружение в профессию было плавным и интересным.

– Конечно, сейчас все наши действия доведены до автоматизма с помощью высокоточной техники. Но когда я только пришла на завод, многое мы делали вручную, – вспоминает Татьяна Витальевна. – Это сейчас у нас пробоотборщицы, лаборанты. А тогда мы, лаборанты топливной лаборатории, самостоятельно ездили за пробами, привозили образцы и делали анализы. Сейчас анализируем газ, бензин, керосин, дизельное топливо. Методик много, но самой интересной мне кажется работа в газовом отделе. Газовый хроматограф с программным обеспечением появился у нас примерно в 2007 году, тогда это сразу и существенно облегчило нашу работу. До этого концентрация компонентов нефтезаводских газов рассчитывалась вручную, по хроматограмме, с использованием линейки и измерительной лупы. Процедура была более трудоемкой, но зато была возможность все увидеть самой, все понять на практике. Сейчас работа ведется за компьютером, все процессы автоматизированы.

С первых дней работы наставниками Татьяны Витальевны были Зинаида Петровна Плотникова, Елена Ивановна Лукина. И сейчас они трудятся плечом к плечу, а в топливной лаборатории много молодежи, для которой, как когда-то для Т.В.Федосовой, все было так же ново. Теперь она сама выступает наставником, опекая сотрудниц, которые выходят из отпуска по уходу за ребенком, или выпускников, для которых на Орском НПЗ все только начинается.

– Работать в топливную лабораторию приходит молодежь не только после окончания техникумов, но и после получения вузовских дипломов. Мы замечаем, и это радует, что сегодня у всех новичков есть четкие цели и стремления. Их выбор не случаен, – размышляет Татьяна Витальевна. – Наш завод – лучшее место для тех, кто хочет проявить себя и добиться успеха. Современные специалисты растут вместе с заводом. Здесь все меняется на глазах. Когда я пришла на предприятие, еще не было ни установки гидроочистки дизельного топлива, ни установки производства серы. Уже при мне запустился блок разделения риформатов, Комплекс изомеризации, установка висбрекинга. Совсем скоро заводу предстоит запускать в эксплуатацию Комплекс гидрокрекинга, и мы с интересом ждем появления новых анализов, методик, приборов. Приятно всегда оставаться в курсе последнего слова техники. Замечательно, что модернизация дает такой шанс мне и моим коллегам.

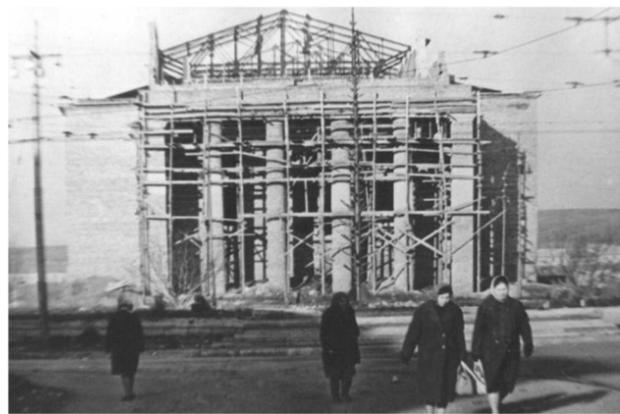
Не будет преувеличением сказать, что вся жизнь Т.В.Федосовой связана с Орским НПЗ. Здесь она познакомилась с мужем, который работает заместителем директора департамента – начальником топливного производства. На заводе оператором установки изомеризации трудится и сын Федосовых Роман. В семье еще подрастает маленькая дочка Виктория. Родители еще не знают, выберет ли она профессию, связанную с нефтепереработкой, но то, что знакомство с заводом стало судьбоносным для каждого из членов семьи Федосовых, сомнению не подлежит.

Юбилей

ИДЕМ В ТЕАТР

Татьяна Карпочева

Орский драматический театр имени А.С.Пушкина отметил славный 80-летний юбилей. Позади большой путь, целая жизнь. За эти годы театр не раз менял прописку, пережил крупный пожар и Великую Отечественную войну, проводив на фронт и навсегда простившись с ведущими актёрами. Но каждый раз он снова возрождался из пепла, чтобы радовать орчан и дарить им прекрасные моменты.



Современное здание театра начали возводить в мае 1954 года

Первое упоминание о театре встречается в архивных документах 1919 года. В это непростое время городские власти заострили вопрос о духовной и культурной жизни. Организовать театр поручили учительнице Е.В.Гуглинской. Отдел народного образования приказал проживающим в Орске артистам, режиссёрам, суфлёрам, художникам, скульпторам, артистам хора и балета в течение семи дней явиться для регистрации. Уклонистов обещали отдать под трибунал.

В 1920-1923 годах в Орске организовали труппу, дающую спектакли в народном доме. В 1930 году встал вопрос о срочном строительстве театра. Из всех осмотрен-

ных построек пригодными оказались два здания, в которых раньше размещались магазины. Летом 1937 года первый директор театра А.И.Серг отправился в командировку в Москву для формирования труппы, но грандиозным планам пока не суждено было сбыться. Крупный пожар уничтожил все имущество и оборудование театра. Храм искусства оказался на грани развала. 7 ноября 1937 года возрожденному учреждению культуры присвоили имя «Театр Октябрьской революции». Эта дата и считается днем рождения орского театра.

Еще одним серьёзным испытанием стала Великая Отечественная война. В первые дни на фронт ушли ведущие актёры. В 1943 году в бою погиб директор театра М.И.Комлев. Но, к счастью, труппа не распалась, театр перевели на стационарный режим. В этом же году за большие заслуги учреждению присвоили имя А.С.Пушкина.

В мае 1954 года на центральной площади Орска началось строительство здания театра. Автор проекта – заслуженный архитектор РСФСР Е.Н.Чечик. В начале 1970 года театр начал новую жизнь.

В 2011-2014 годах Орский драматический театр имени А.С.Пушкина, единственный на все Восточное Оренбуржье, пережил грандиозную реконструкцию. Сейчас он не имеет себе равных в области. Да и в России подобных объектов не так много. Уникальность касается как технического оснащения, так и внешнего и внутреннего убранства.

На сцене орского театра теперь могут быть представлены постановки различного жанра: от балета и оперы до сольных концертов. Все это благодаря новейшему световому и звуковому оборудованию. В зрительном зале установлены 12-метровый вращающийся круг и трансформируемая авансцена. Зрительный зал рассчитан на 530 человек. Новый малый зал, вмещающий 90 человек, имеет самостоятельное световое и звуковое оборудование.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и драмтеатр связывает давняя дружба. Завод неоднократно оказывал финансовую поддержку местному храму искусств. Заводчане с удовольствием посещают постановки орских артистов. В 2015 году Орский НПЗ отметил 80-летний юбилей именно в стенах театра. В 2017 году уже театр в свою очередь принимал поздравления с 80-летием от представителей завода. Директор департамента по кадрам и мотивации



Обновленный зрительный зал орского театра рассчитан на 530 человек

труда ПАО «Орскнефтеоргсинтез» И.Б.Маслова преподнесла актерам вкусный подарок – торт, украшенный двумя театральными масками.

Владимир Дорошенко, директор Орского драматического театра:

– Я очень ценю дружеские отношения с Орским НПЗ и предполагаю, что они будут только укрепляться. Всегда с благодарностью вспоминаю те моменты, когда в сложные времена завод оказывал нам реальную помощь. В начале 2000-ых годов фасады здания театра были в аварийном состоянии. 32 огромных стекла по наружной раме размером 2,2 на 2,7 метров и толщиной 8 мм потрескались, полопались. Это было очень опасно: при сильном порыве ветра вылетали куски, которые могли упасть с 18-метровой высоты. ОНОС стал одним из спонсоров, оказавшим помощь в ремонте.

Также предприятие внесло свою лепту в строительство фонтана, ставшего визитной карточкой главной площади города – Комсомольской. Сооружение из 56 струй высотой от полуметра до четырех стало отличным подарком для орчан.

В сентябре 2014 года Орский драмтеатр пережил еще одно значимое событие. Впервые в Оренбургской области театр освятили. Орск посетили именитые гости из православных епархий Москвы, Греции, Азербайджана, Грузии, Сербии. Признание заслуг на столь высоком уровне даёт театру полное право именоваться культурным храмом.

День календаря

ТАТЬЯНИН ДЕНЬ

25 января – редкий день в календаре, наделённый именем. В этот день поздравления принимают Татьяны. Многие замечали, что обычно тёзки имеют что-то общее во внешности и характере. Так вот, Татьяны отличаются мягкостью и обаянием, но при этом обладают твердым и волевым нравом. Накануне праздника мы решили узнать, какие они – Татьяны Орского НПЗ?

Для Татьяны Петровны Гаевской, начальника Лаборатории охраны природы, с этим именем связана целая семейная история:

– Меня назвали в честь прабабушки. Когда я родилась, в семье возник спор: мама выбрала имя Света, бабушка – Наташа. Всю ответственность на себя взял папа. Он

пошел в ЗАГС, чтобы зарегистрировать меня, приходит и говорит: «Вот вам Татьяна!» Конфликт был исчерпан. 25 января меня всегда поздравляют родные, коллеги, дарят символические подарки. Сыновья и муж балуют цветами и конфетами. Для нас это семейное имя: сноха, две двоюродные сестры и три мои подруги – все Татьяны. Считаю, мне это имя идет, оно звонкое. Я всегда говорю: «Татьяна Петровна – ну, песня!»

А вот экономист электроцеха Татьяна Анатольевна Михаэлис уверена, что ее имя – своеобразная дань моде:

– У нас в цехе три Татьяны примерно одного возраста. Видимо, в то время, когда мы родились, имя было очень популярно. 25 января меня всегда поздравляют и на работе, и в семье. Обходимся без подарков, но дома собираемся за чайным столом. Я своим именем очень довольна, верю в поддержку небесного покровителя святой мученицы Татианы.

Для старшего бухгалтера ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Татьяны Владимировны Алемасцевой в школьные годы кумиром была Татьяна Ларина:

– Мне всегда нравилась героиня романа «Евгений Онегин». Помню, когда в школе читали письмо Татьяны, я проводила аналогию с собой. Наверное, все девочки так делали. Меня назвал папа, и я ему благодарна. Это имя полностью соответствует моему характеру и взглядам на жизнь, мне оно кажется твёрдым, сильным. В переводе с греческого Татьяна означает устроительница, учредительница.

Кстати, 25 января свой праздник отмечают и российские студенты. В этот день в 1755 году был основан Московский государственный университет. Именно поэтому покровительницей студентов считается Святая Татиана.



Татьяна Гаевская



Татьяна Михаэлис



Татьяна Алемасцева

День календаря

ЗАПОВЕДНЫЕ МЕСТА

Анастасия Полякова

11 января в России отметили День заповедников и национальных парков. Именно в этот день 100 лет назад был создан первый государственный заповедник – Баргузинский. В Оренбуржье, как в сердце Евразии, таких особо охраняемых объектов несколько.

Создание таких природных территорий – единственный способ уберечь часть дикой природы и животного мира в первозданном виде. В настоящее время «Заповедник Оренбургский» – это пять участков: Таловская, Буртинская, Предуральская, Айтуарская и Ащисайская степь, расположенных на территории региона. Он проектировался и создавался почти 15 лет и стал первым в степной зоне России, призванным охранять и изучать степные ландшафты южного Зауралья в их естественном состоянии. Общая площадь заповедника – 21 653 га. На его территории находится много историко-археологических памятников, среди которых ведущее место занимают курганные могильники, принадлежащие



сарматской культуре VII-III вв. до нашей эры.

В 2015 году в Оренбуржье произошло событие российского и даже мирового масштаба. В заповедник из Франции завезли шесть лошадей Пржевальского. Так в области началась реализация проекта реинтродукции вымирающего вида дикой лошади. По свидетельствам ученых, 200 лет лошади Пржевальского свободно бродили по бескрайним просторам Оренбуржья. На данный момент в заповеднике «Оренбургский» осваивают территорию уже два табуна. Вторую группу животных осенью 2016 года доставили из Венгрии.

Пять лет назад Министерство природы России планировало создать новый заповедник на территории Оренбуржья – «Шайтан-Тау». Это уникальная горно-лесостепная местность, расположенная на стыке ландшафтных зон, вытянута по длине на 41 км, по ширине на 13 км. Площадь охраняемой территории составляет более 6700 гектаров.

Главной целью создания заповедника стало сохранение дубравной степи, представленной на Южном Урале и не затронутой влиянием промышленности. Здесь также встречается скалистая порода, содержащая рифовые массивы известняков кембрийского периода, возрастом более 500 миллионов лет, с остатками археоциатов (беспозвоночных) и водорослей. Рифы подобного возраста уникальны тем, что выступают на поверхность только в Кувандыкском районе, больше нигде на Урале.

В России насчитывается более сотни заповедников и 50 национальных парков. Они сохраняют около 80% флоры и фауны. По площади – порядка 200 млн. гектаров (это 12% всей территории страны), которую занимают такие зоны, РФ стоит на первом месте по сравнению с другими странами

Самые значительные памятники природы – шапка Мономаха и Бикташевский риф, находятся к югу от заповедника. В разломах горной породы также обнаруживаются окаменевшие останки древних насекомых и растений.

На границе Оренбургской и Самарской областей расположен уникальный природный заповедник – Национальный Бузулукский парк. Его площадь составляет более ста тысяч гектаров. Гордостью парка являются старейшие хвойные и березовые леса, возраст которых достигает 350 лет.

В целом, в заповедниках и национальных парках Оренбуржья зарегистрированы тысячи видов растений, грибов, лишайников и мхов, сотни видов животных, птиц, рыб и насекомых. Многие из них занесены в Красную книгу.

Фотоэлементы

По традиции, конец декабря для сотрудников Орского НПЗ выдался богатым на праздники. В День рождения завода лучших работников отметили почетными наградами за добросовестный труд и личный вклад в развитие производства. А День профсоюзного активиста и молодежная новогодняя вечеринка в стиле «Oscar party» прошли ярко и позитивно, зарядив участников положительными эмоциями на весь год.



Учредитель и издатель:
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
Оренбургская область,
462407 г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО ИД «ОблПресс»,
Оренбургская обл., 462422 г. Орск,
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Ирина Мельник.

Подготовка материалов: Оксана Лебедева,
Анастасия Полякова, Дарья Апушкина,
Татьяна Карпочева, Светлана Мавлютова.

Компьютерная верстка: Лариса Шаровская.

Адрес редакции:
Оренбургская область, 462407, г. Орск,
ул. Гончарова, д. 1А
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80
E-mail: gazeta@ompz.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г.
Выходит один раз в месяц.
Тираж 3000. Свободная цена.
Время сдачи по графику в 15:00
Фактическое время сдачи в 15:00