

## В номере

### Профессия

...Машинисты технологических насосов круглосуточно следят за работой аппаратов

0 3

### Модернизация

...На площадке четвертого блока УВПМ смонтировали три новые ёмкости

0 4

### Трагедия

...Авиакатастрофа Ан-148 унесла 71 жизнь. В их числе – сотрудники и партнеры Орского НПЗ

0 6

### День календаря

...Накануне 23 февраля заводчане поделились армейскими воспоминаниями

0 9

### Человек номера

...А.П.Атанов, начальник участка связи электроцеха

1 0

## Юбилей

...Орскому трамваю – 70 лет

1 1

## Тема

# СЕРДЦЕ ЗАВОДА



На установке ЭЛОУ-АВТ трудится слаженный коллектив профессионалов

Анастасия Полякова

**Программа модернизации Орского НПЗ затронула все основные цеха предприятия. На установке ЭЛОУ-АВТ, с которой начинается процесс нефтепереработки, прошла глобальная реконструкция.**

Установка ЭЛОУ-АВТ является своего рода флагманом нашего завода. Здесь идет подготовка и первичная переработка нефти. На установке сырье обезвоживается и обессоливается, а также делится на узкие фракции: бензин, керосин, дизтопливо и мазут, который в свою очередь разделяется на масляные фракции и гудрон. Эти промежуточные продукты являются сырьем для других установок.

Сегодня это современная установка, а её история началась в 1968 году. 29 января на установке ЭЛОУ-АВТ были получены первые тонны компонента автомобильного бензина. И вот уже 50 лет сердце Орского НПЗ бьется ровно, обеспечивая непрерывную работу всего предприятия.

За это время установка не раз останавливалась на ремонт и реконструировалась. Нынешняя Программа модернизации также реализуется на «первой» установке завода. На ЭЛОУ-АВТ уже завершены несколько крупных проектов.

Проект по перевооружению блока ЭЛОУ разработали специалисты ООО «ЭИТЭК». Здесь

упростили схему подачи нефти. Были исключены из схемы два горизонтальных электродегидратора, а на других заменены внутренние устройства. Новая система позволяет максимально эффективно отделять воду от нефти, обессоливая её, при этом потребляя минимальное количество энергии. В электродегидраторах установили клапана «Camflex». Это позволило поставить новые приборы КИПиА. В операторной установили новые блоки управления. Система стала прозрачной: оператор видит, что происходит в электродегидраторе, не выходя на площадку.

Второй крупный проект – перевооружение основной колонны К-6 вакуумного блока. Здесь полностью поменяли внутренние устройства и заменили старые насадки на новые фирмы «Sulzer». Изменился ввод сырья в колонну. Помимо этого на печах П-1, П-2 были заменены рекуператоры – подогреватели воздуха. Реконструкция позволила увеличить вывод газойля и получить больше качественного сырья для установки производства битума 19-6М.

## Поздравляем



**Наталья Бокова,**  
Главный бухгалтер  
АО «ФортеИнвест»

**Уважаемые коллеги!**  
**Дорогие мужчины!**

От всех женщин группы компаний АО «ФортеИнвест» поздравляю вас с 23 февраля – Днем защитника Отечества! В этот день мы чувствуем всех мужчин: участников боевых действий, служащих в Вооруженных силах России, сотрудников органов безопасности и полиции, своих коллег и близких – всех тех, кто носит воинское звание, и всех, кто работает на штатских должностях, но всегда готов встать на защиту своего народа и своей семьи.

Работа на нефтеперерабатывающем заводе – это как передовая, но в мирное время, это форпост экономики. Здесь серьезные задачи и высочайшая ответственность, новые технологии и глобальные перспективы. Когда-то вы выбрали этот путь и с тех пор идете в строю нефтяников, ежедневно делая все для развития своего предприятия, города и региона. Слава Богу, в наши дни не так много поводов для воинских подвигов, зато всегда есть возможность проявить свою силу и мужество там, где это нужно.

С юных лет мальчики мечтают быть сильными и смелыми и, вырастая, используют эти качества на благо своей земли и своего дома, оставаясь до глубокой зрелости опорой и поддержкой близким. Спасибо вам за это, дорогие наши мужчины! Мы чувствуем это везде: на производстве, в офисе, в обычной жизни; всегда, когда трудно и тяжело, когда нужно рядом твердое плечо и верное сердце.

Дорогие наши мужчины! Спасибо вам за то, что берете на себя подчас самые сложные задачи, за силу и твердость характера, за честность и порядочность, за доброту и благородство.

В этот день хочу пожелать нам всем мирного неба над головой, успехов на работе, здоровья и счастья в семейной жизни!



## Поздравляем



**Галина Мокроусова,**  
Директор департамента  
экономики и учёта  
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

**Уважаемые мужчины!  
Дорогие ветераны и  
участники боевых действий!**

Искренне поздравляю вас с замечательным праздником чести и мужества – Днём защитника Отечества!

Этот праздник – символ силы и стойкости духа, твердости характера и негибаемой воли. Самое ценное в нашей жизни – это мир, спокойствие и стабильность. Защитник Отечества – не только воинский долг, это призвание и смысл жизни для многих россиян. Ведь в понятие Отечество входит многое: дом, семья, малая родина, к которой ощущаешь свою сопричастность, дорогие сердцу люди и работа – безусловно, нужная и полезная.

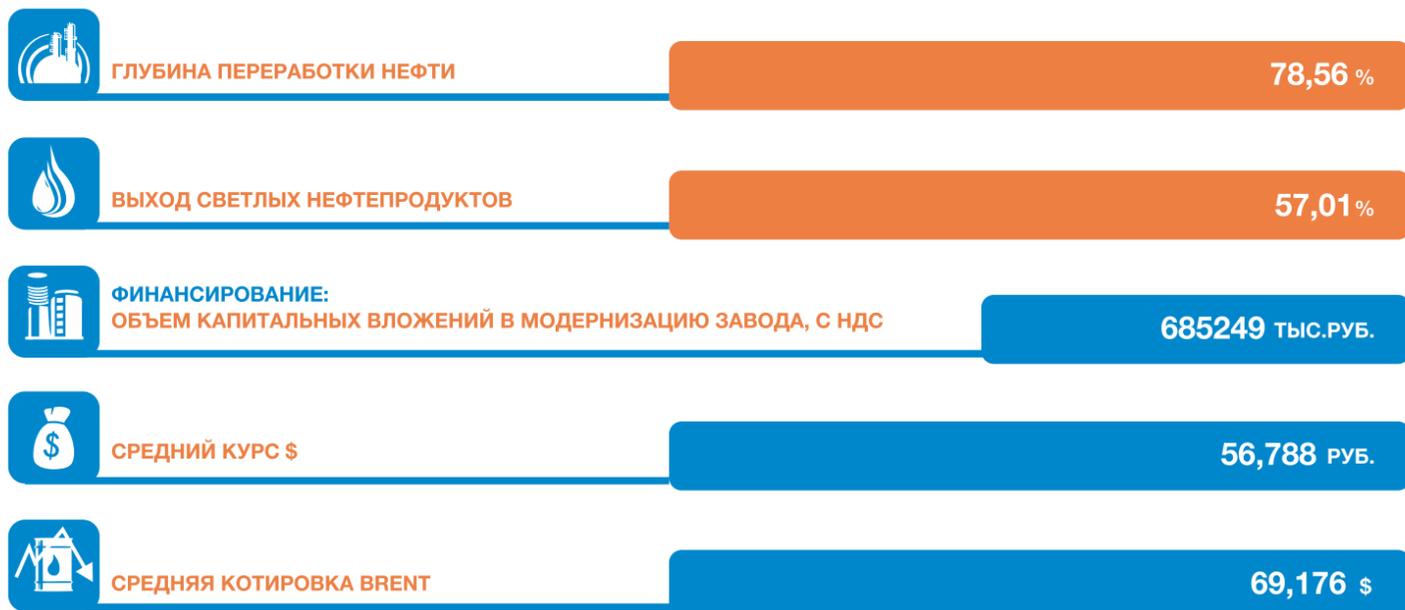
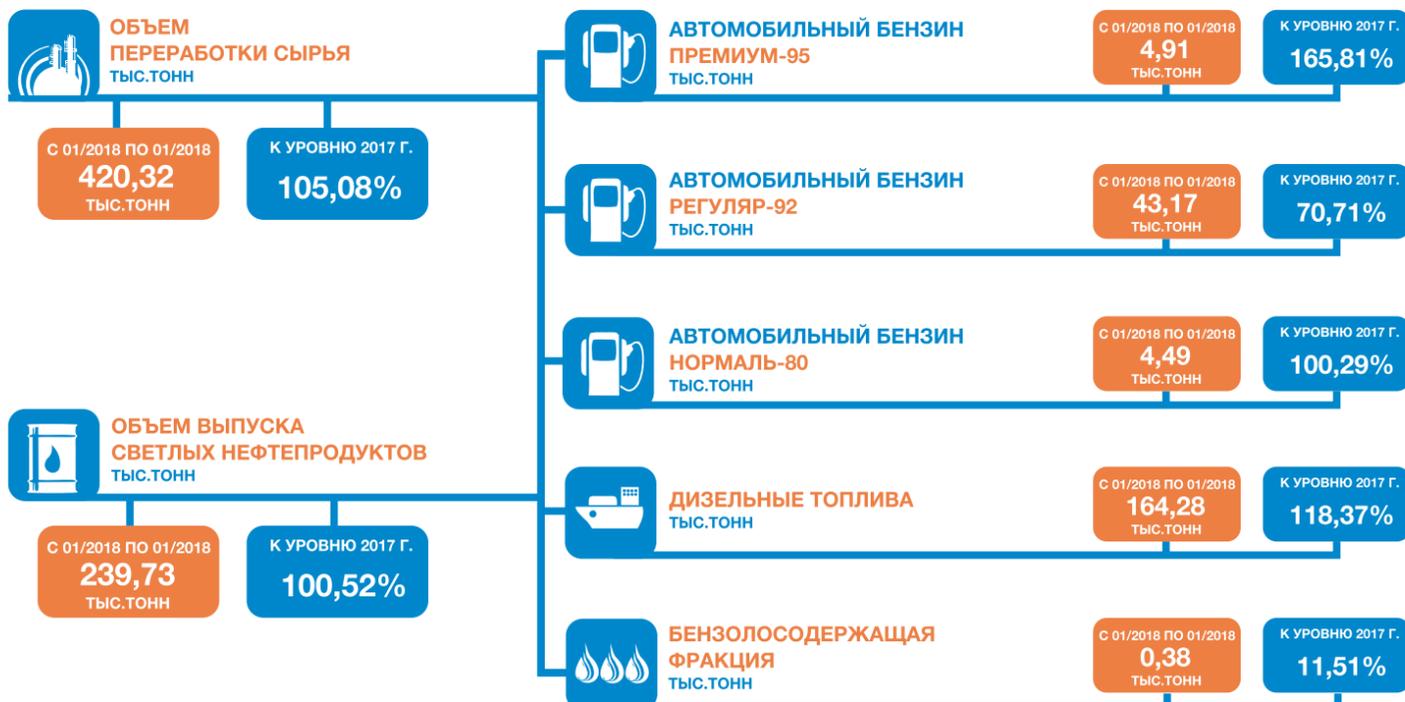
Пусть каждый вкладывает свой смысл в дату 23 февраля. Для одних это памятная и торжественная дата, для других – повод собраться вместе со своими друзьями и родными. В любом случае этот праздник объединяет настоящих мужчин – честных, справедливых, самоотверженных, трудолюбивых, готовых брать ответственность за свою семью, своё дело и свою Родину. Именно такими мы знаем вас – наших коллег, работников Орского НПЗ.

Желаю вам веры и оптимизма, мужества и выдержки для реализации поставленных задач, никогда не поддаваться обстоятельствам и всегда быть надежными защитниками и опорой для своих близких. Пусть в вашей жизни будут только дни, наполненные мирным трудом, счастливыми моментами и взаимопониманием. Крепкого здоровья, долголетия, успехов, финансового благополучия вам и вашим семьям.

## Цифры



### ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА ЯНВАРЬ 2018 ГОДА



## Обучение

# ЗНАНИЯ В УМЕНИЯ

Светлана Мавлютова

**На Орском НПЗ одновременно со стройкой и вводом в эксплуатацию Комплекса гидрокрекинга проводятся обучающие курсы для сотрудников, обслуживающих новые технологические установки**

Отдел подготовки кадров в декабре 2017 года организовал обучение для разных групп специалистов Комплекса гидрокрекинга. Так, например, для работников предприятия, обслуживающих блок химводоподготовки (ХВП) прошло обучение приемам и методам безопасной эксплуатации АСУТП. Для проведения технических консультаций были привлечены специалисты ООО «Энерго-Теплоконтроль». 25 сотрудников блока прослушали операторский курс по программе «Распределённая система управления SIMATIC», 4 специалиста группы АСУТП цеха КИПиА – инженерный

курс. Для проведения консультаций и практических занятий была выбрана операторная блока химводоподготовки, которая является рабочим местом персонала системы.

В связи с внедрением системы управления Experion PKS на технологической установке производства серы Комплекса гидрокрекинга обучение прошли 19 операторов, которых разделили на две группы. В течение трёхдневного курса каждая группа усваивала материал для управления данной системой. Теоретические и практические занятия проводили специалисты компании Honeywell. Они не в первый раз проводят подобные обучения, ведь автоматизированная система управления Experion PKS корпорации Honeywell внедрена на многих установках Орского НПЗ (изомеризация, висбрекинг, гидроочистка ЛЧ 24-2000, 22-4М).

Теоретический курс и стажировку на рабочем месте провели для персонала технологической установки гидрокрекинга с секцией производства водорода. Обучающий курс «Применение системы PCSU и ПАЗ Yokogawa» прошли 39 операторов. Согласно программе занятий курс был проведен совместно с сотрудником АО «Нефтеавтоматика»,



Специалист Honeywell проводит обучение операторов УПС

который выступил в качестве технического консультанта.

В финале всех программ обучения обязательно было закрепление пройденного материала, применение полученных знаний на практике и контрольный тест. Все оперативно-технические сотрудники по окончании курсов сдали экзамены по пройденному материалу.

## Есть такая профессия

# ЗОРКИЙ ГЛАЗ И ОСТРЫЙ СЛУХ

Татьяна Карпочева

**В шуме работающего насоса уловить неполадку или на глаз определить поломку может не каждый. Для многих сотрудников это практически невыполнимая задача. Но машинисты насосных установок ПАО «Орскнефтеоргсинтез» не видят здесь сложностей. У них такая работа.**

Ежедневно по огромной системе трубопроводов Орского НПЗ поступает и распределяется нефтяное сырье. В этом процессе важная роль отведена насосам. Если они неисправны, нарушается весь производственный цикл. Поэтому обеспечивать бесперебойную работу оборудования – основная задача машинистов насосных установок. На нашем предприятии в этой должности трудятся 64 человека. Профессия требует внушительных знаний, умений и таких качеств, как зоркость глаз, острота слуха.

Вячеслав Анатольевич Драполоенко, машинист технологических насосов 5 разряда установки ЭЛОУ-АВТ, знает эту истину не понаслышке. За его плечами – 12-летний опыт работы на Никелькомбинате и 24-й год стажа на Орском НПЗ.

– Мы отвечаем за то, чтобы поставить другим установкам качественное сырье. На ЭЛОУ-АВТ приходит сырая нефть, которая качается только одним насосом, он так и называется – первый. Второй насос, сырьевой, передает нефть дальше, в колонну, где происходит деление на фракции.

Всего на установке ЭЛОУ-АВТ порядка 60 насосов. При этом половина из них работают круглосуточно, оставшаяся часть – в резерве. Машинист следит за функционированием основного оборудования и поддерживает в рабочем состоянии резервное. Если это горячий насос, он должен оставаться горячим, если нет – нужно контролировать охлаждение и т.д.

Круглосуточная работа насосов требует такого же неусыпного внимания к аппаратам со стороны машинистов. Компьютерная диагностика помогает



А.В.Андрьянов проверяет исправность оборудования во время планового обхода

специалисту вовремя предотвратить неисправность. Но планового обхода, когда машинист визуально и на слух оценивает работу, никто не отменял.

– Когда я захожу в насосную, слышу, как какой аппарат работает. Они все разные, у каждого свой голос. Что нормально для одного, для другого отклонение, я беру на заметку: надо разобраться. Работа мне нравится. Казалось бы, железки – но они крутятся, они как живые.

Анатолий Владимирович Андрьянов в должности машиниста технологических насосов установки изомеризации сравнительно недавно – с мая 2017 года. Но опыт «общения» с этими аппаратами у него есть: с 2008 года А.В.Андрьянов работал слесарем по ремонту насосов в ООО «Строймонтаж», а сотрудником Орского НПЗ стал в 2014 году.

– Раньше ремонтировал насосы, теперь их обслуживаю, – улыбается Анатолий.

На установке изомеризации 8 машинистов. Фронт их работы – 41 насос, аппараты воздушного охлаждения, кондиционеры и калориферы, которые в идеале должны функционировать исправно и бесперебойно, как часы.

– Мы следим, чтобы работающий насос соответствовал определенным параметрам. Смотрим, есть ли масло в картере, работает ли охлаждение подшипников, чтобы они не грелись и не сгорели, на торцевых уплотнениях проверяем уровень уплотняющей жидкости в бачках, на насосах и электродвигателе – степень вибрации и прочее.

В месяц каждый аппарат должен отработать определенное количество часов, затем его отключают и включают резервный. Бывают случаи, что машинист принимает решение перейти на резервный насос незапланированно. Такое возможно в нестандартных ситуациях. Здесь важна быстрота реакции и оперативность. Спеша к вышедшему из строя прибору, машинист по рации согласовывает свои действия со старшим оператором, получает разрешение и делает свою работу. Отключенный насос подлежит ремонту.

На вопрос, нравится ли работа, А.В.Андрьянов ответил не задумываясь:



В.А.Драполоенко запускает насос Н5

– Работа интересная, особенно когда полностью погружаешься в процесс, понимаешь, что происходит. Кто-то с детства увлекается машинками, идет работать автомехаником, я любил крутить гайки, поэтому пошел на завод.

Профессиональные обязанности машиниста едины на всех участках. Специфика в производственном процессе.

Александр Александрович Савельев, машинист технологических насосов 5 разряда, пришел на установку висбрекинга еще до ее запуска – в апреле 2015 года. Поэтому работу знает изнутри.

– В нашем деле немало деталей, обязательно учитываем все показатели, чтобы сложилась общая картина. Зимой свои нюансы. На установке много пара среднего и высокого давления, трубопроводов с высокими рабочими температурами. Поэтому могут возникнуть неисправности, связанные с замерзанием оборудования КИПиА, износом арматуры. Мелкие неполадки устраняем сами, если что-то глобальное – обращаемся к слесарям.

Работу 16 основных и 16 резервных насосов на установке висбрекинга обеспечивают 8 машинистов. На основной насос – привод паровой турбины – пар подается напрямую с Орской ТЭЦ. Если на ТЭЦ неисправности, давление падает, специалист подключает резервную машину.

А.А.Савельев хоть и молодой, но опытный заводчанин. На Орский НПЗ пришел еще в 2008 году на установку 39-2. Секрет его успешной работы – в энергичности и постоянном движении.

– Работу люблю. Сейчас, в связи с масштабной стройкой, каждый день узнаю много нового, больше общаюсь с другими специалистами, перенимаю их опыт. Я лично присутствовал при пуске установки висбрекинга, при обкатке насоса, пуске турбины. Когда своими глазами видишь такие события, работа и все, что тебя здесь окружает, становится еще ближе.

Вопрос, в чем сложность профессии, заставил задуматься Владимира Викторовича Ляутина, машиниста технологических насосов 5 разряда битумной установки. И немудрено: 33-летний опыт работы на Орском НПЗ внушает уважение. Каждый насос знаком, как родной, навыки отточены.

– У нас аппараты несложные, работают за счет пара. Один насос закачивает гудрон в колонны, второй откачивает битум. Если работают три колонны, подключены 9 насосов. Плюс к этому в действии воздушные компрессоры. Часто бывает так, что работают три компрессора и 7-9 насосов. Я слежу за аппаратами, по команде оператора регулирую: подать больше пара или, наоборот, убавить.

Всего на битумной установке 4 машиниста. Своим опытом Владимир Викторович охотно делится с молодыми коллегами.

– Иначе нельзя! Помоги другому, и добро обязательно к тебе вернется. В этом и суть бригадной работы.



В.В.Ляутин и А.А.Савельев осуществляют пуск насоса Н15

## Поздравляем



**Лариса Михайлова,**  
Председатель объединенной профсоюзной организации ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

**Дорогие коллеги-мужчины!  
От всей души поздравляю вас с праздником 23 февраля!**

Так уж повелось, что в нашей стране День защитника Отечества отмечают не только военные, с оружием в руках ограждающие страну от врагов. В этот день чествуют мужчин как защитников семьи и пример для подражания, как друзей и единомышленников, способных подставить надежное плечо в трудные времена. И конечно же, поздравляют мужчин, обеспечивающих стабильность государства в производственной сфере.

Дорогие коллеги, вашими руками создается продукция, позволяющая нашей стране быть поистине мощным государством, способным противостоять любым напастям. Ваш тяжелый ежедневный труд на установках завода дает жизнь самым разным отраслям страны.

Верьте в свое дело, в свои силы! Каждый из вас индивидуален, со своими слабостями и опасениями, но вместе мы способны покорить самые высокие вершины, добиться самых значительных результатов. Спасибо вам за ваш труд.

Желаю вам новых трудовых достижений, чтобы дело в руках всегда спорилось, трудности легко преодолевались, а результат непременно радовал. Пусть ваши семьи будут надежным тылом в любых жизненных ситуациях, здоровья вам и вашим близким. Надеюсь, все ваши мечты непременно сбудутся!

С праздником!

## Ремонты

## ПРАКТИЧЕСКИЙ ПОДХОД

Татьяна Карпачева

## В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» подвели итоги плановых ремонтов 2017 года и запланировали работы на новый сезон

В 2017 году на Орском НПЗ провели капитальный ремонт 8 технологических установок: по производству битума, ЭЛОУ-АВТ, висбрекинга, Л-24-Т-6, 22-4М и БРР, изомеризации, 45-1 (факельное хозяйство), парокотельной и ХВО. На трех объектах – двух риформингах и гидроочистке – в период регенерации и замены катализатора выполнили текущие ремонты. На ЭЛОУ-АВТ-3 цеха №1 в период модернизации также прошел текущий ремонт.

Сотрудники завода совместно со специализированной организацией провели ревизии, технические освидетельствования и экспертизы промышленной безопасности трубопроводов, технологического и машинного оборудования, дымовых труб. Все выявленные дефекты устранены, получены разрешения на дальнейшую эксплуатацию оборудования. Общая сумма затрат на капитальные ремонты составила 80,862

млн. рублей.

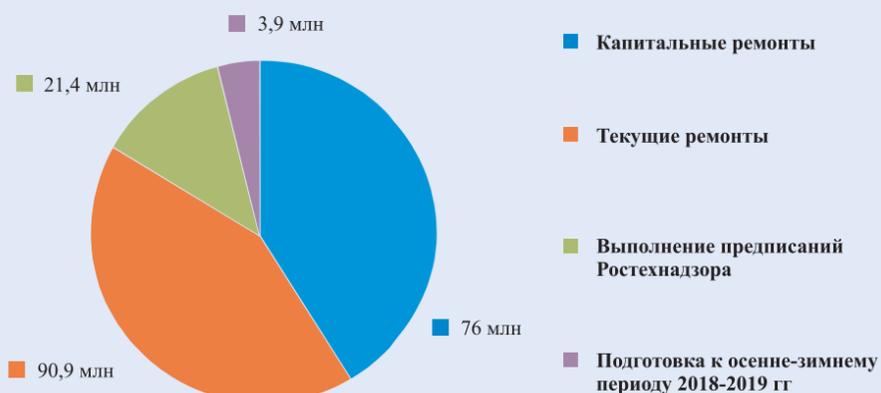


**Андрей Труш,**  
Главный механик  
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

– Порядка 80,9 млн. рублей было выделено на ремонт оборудования, которое не требовало остановок объектов. В том числе 6,5 млн. рублей – ремонт теплообменного оборудования, 29,6 млн. рублей – машинного оборудования (насосы, компрессоры и т. д.), 43,1 млн. рублей – текущие ремонты, – рассказал главный механик завода Андрей Владимирович Труш.

Около 1,5 млн. рублей затрачено на выполнение предписаний Ростехнадзора.

## Общая сумма запланированных денежных средств на ремонты в 2018 году - 192,2 млн.рублей



Стоимость содержания железнодорожных путей необщего пользования, в том числе и их расчистки от снега – 6 млн. рублей. В 3,5 млн. рублей обошлись работы, связанные с подготовкой предприятия к осенне-зимнему периоду 2017-18 годов.

Проведенные работы должны обеспечить безаварийную эксплуатацию объек-

тов. В новом году запланирован капитальный ремонт 11 установок: ЭЛОУ-АВТ, ЭЛОУ-АТ-5, 22-4М и БРР, двух риформингов, гидроочистки, висбрекинга, 19-6М, азотной, парокотельной и ХВО. Сроки работ намечаются на год вперед, однако они могут измениться в соответствии с планами производства.

## Цифры

Общая стоимость ремонтных работ, проведенных в 2017 году, – порядка 252 млн. рублей

## Модернизация

## НОВЫЕ ЁМКОСТИ

Анастасия Полякова

## На площадке четвертого блока установки вакуумной перегонки мазута Орского НПЗ смонтировали три новые ёмкости

На четвертом блоке на площадке ввода с наружной аппаратурой УВПМ проходят трубные магистрали с общецеховых эстакад. Также через него трубопроводы частично выводятся. Именно на этом блоке были смонтированы три новые ёмкости. У каждой из них своё предназначение.

Безопасность эксплуатации установки в значительной степени зависит от надёжности обеспечения воздухом контрольно-измерительных приборов и средств автоматического регулирования. Сжатый воздух КИПиА обеспечивает работу многих приборов и его качество влияет на эффективность этой работы. Для обеспечения запаса воздуха КИП на установке была смонтирована ёмкость Е-09 – ресивер воздуха КИПиА.

Еще одна ёмкость Е-07 – сепаратор топливного газа.



Ресивер Е-09 необходим для запаса воздуха КИПиА

Она предназначена для отделения жидкой фазы от топливного газа. Для дренирования нефтепродуктов из оборудования на УВПМ была смонтирована дренажная ёмкость Е-08.

Всё новое ёмкостное оборудование для четвертого блока было изготовлено ООО «Ижевскхиммаш» и смонтировано специалистами генерального подрядчика АО «Промфинстрой».

По словам директора проекта строительства установки вакуумной перегонки мазута Е.А.Бабаева, в настоящее время на объекте завершается монтаж всех фундаментов, активно идёт строительство металлоконструкций и основного здания второго блока, где будут размещаться бункерная контроллерная, вентиляционная камера, распределительная трансформаторная подстанция и водяная насосная. Следующий этап – это монтаж теплообменников на блоке 5, установка ёмкостей на других блоках, завершение строительства постаментов и поставка самого крупногабаритного оборудования: основной колонны К-01, печи П-01 и вакуумсоздающей системы.

ООО «Ижевскхиммаш» – предприятие основано в 1999 году. Оно является заводом-изготовителем оборудования для химических, нефтехимических, нефтегазоперерабатывающих, биохимических предприятий, связанных с хранением и обращением токсичных веществ и смесей, а также вспомогательного и теплообменного оборудования для аммиачных холодильных установок пищевой промышленности. Стоимость всего ёмкостного оборудования, которое компания поставила на установку вакуумной перегонки мазута Орского НПЗ составляет 19 млн. рублей.

## ОСНОВА ГОТОВА

## На Орском НПЗ завершился монтаж основных конструкций самого габаритного оборудования Комплекса гидрокрекинга – печи парового риформинга П-101

Эта печь расположена на секции производства водорода установки гидрокрекинга и предназначена для нагрева паросырьевой смеси, из которой будет производиться водород. П-101 изготовила международная инженеринговая компания «Foster Wheeler». Из-за внушительных габаритов весь комплект оборудования поставлялся на наш завод и монтировался в несколько этапов. Первые комплектующие на печь парового риформинга прибыли еще в марте 2017 года. Поставка всего комплекта завершилась летом. В целом, для доставки П-101 на Орский НПЗ было задействовано порядка 200 машин.

Фирма-изготовитель курирует проект на всех этапах монтажа и включения печи в общую схему установки. Так, сервис-инженер Паоло Симоне дистанционно контролировал процесс монтажа оборудования и лично присутствовал на определенных этапах сборки.

Общая стоимость печи парового риформинга П-101 – около 1 миллиарда рублей

Все работы по сборке печи П-101 выполняли специалисты генерального подрядчика «Промфинстрой» и его субподрядной организации «Уралпромстрой».

В настоящее время основные конструкции печи смонтированы, закончена футеровка. Ведется монтаж змеевиков – 194 трубы, и внутренняя обвязка печи – установка трубопроводов топливного газа, парового контура, трубопроводов котловой воды. Эту работу планируется завершить до апреля.

## Производство

# РАБОТА КИПИТ

Анастасия Полякова

...«Сегодня – это главная стройка!» Именно такой заголовок сообщал читателям «Нефтехимика» №2081 о возведении двух значимых объектов Орского НПЗ – собственных установок химводоочистки и парокотельной №1. Этой зимой «тепловой» комплекс отмечает своё 20-летие.

В 1997 году перед Орским НПЗ стояла глобальная задача – разработать и запустить проект системы производства собственного пара. До этого моментом теплоносителем наше предприятие снабжала городская ТЭЦ. Было принято решение построить на заводе парокотельную установку №1 (ПК №1).

В первую очередь, в теплоэнергетике не обойтись без умягченной и очищенной воды. Поэтому запуск парокотельной предварялся строительством установки химводоочистки.

В конце января 1998 года начали выдавать химически подготовленную воду. Сначала жидкость очищалась, затем умягчалась и только потом отправлялась на парокотельную.

С середины февраля котельная уже вырабатывала пар для нужд производства. После розжига котла начались пуско-наладочные работы. Требовалось отработать водно-химический режим, отрегулировать оборудование. В ходе пуско-наладки вносились коррективы в первоначальный проект. Был установлен дополнительный деаэрактор для воды, с помощью которого из жидкости удалялись кислород и другие газы.

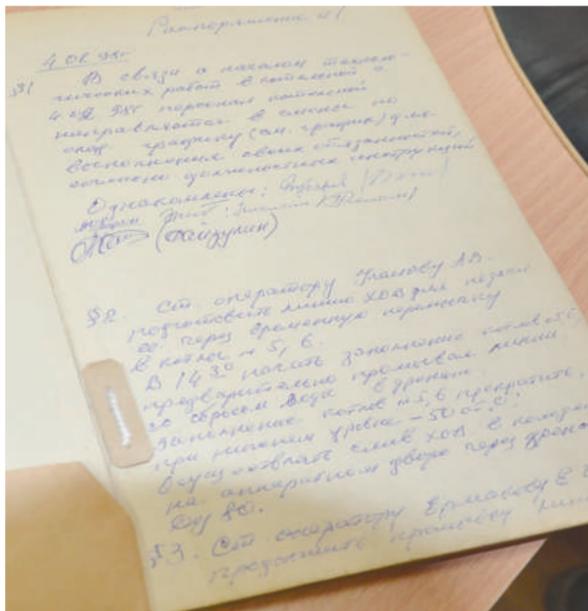
16 марта генеральный директор Орского НПЗ подписал указ: «Утвердить акт государственной комиссии по приёмке в эксплуатацию законченной строительством паровой котельной». Именно эта дата считается днём её рождения.

– Если говорить о результатах, то мы сразу почувствовали снижение расхода пара с ТЭЦ, – поделился воспоминаниями начальник парокотельной С.М.Зубарев. – Причём, давая в заводскую систему свой пар, мы снизили потребление не настолько же, а чуть больше, то есть сократились и потери его при доставке.

Котельная – важная установка, предназначенная для подачи горячей воды и тепла в здания. С её появлением Орский НПЗ получил возможность самостоятельно регулировать подачу пара, включать и выключать отопление в нужные ему месяцы. Уменьшился риск остановки промышленных мощностей, это позволило значительно сэкономить средства.

Ввод в сеть парокотельной был настолько важным событием в пределах завода и города, что пилотную форсунку второго по счёту котла (№5) разжигал глава города.

Принцип работы ПК №1 и по сей день остается пре-



Первая запись вахтового журнала парокотельной №1 сделана 4 февраля 1998 года

жним. Из парокотельной «острый» пар среднего давления и температуры отправляется к потребителям. Там он запускается в процесс в теплообменниках, печах или на поршневых насосах. А отработанный «мягкий» пар с меньшей температурой и давлением забирают обратно в виде конденсата. В процессе отопления завода поменялся метод нагрева. Раньше на ХВО стояла огромная печь, а теперь её заменили пароструйные аппараты.

– На нашем объекте работа кипит в прямом смысле слова, – рассказал Сергей Михайлович. – Нам нельзя останавливаться. Поэтому контроль должен быть постоянным. Огонь, давление, высокие температуры до 220 °С диктуют свои условия работы. Знание процесса и соблюдение техники безопасности превыше всего.

В связи со строительством нового комплекса, возникла необходимость создания собственного штата специалистов. Поэтому на обе установки набирали свой персонал. Их обучали, вводили в курс дела, но из-за новизны самого процесса для нашего предприятия молодым сотрудникам приходилось многое осваивать самостоятельно.

– У нас не было опыта эксплуатации такого вида оборудования. Но под руководством нашего начальника – Нины Васильевны Пичугиной – освоили новые методики, научились делать анализы в короткие сроки, ведь каждый час более 100 тонн воды уходила на парокотельную, и мы должны были контролировать её качество, – рассказала начальник ХВО О.Н.Мищенко.

Для Ольги Николаевны, пришедшей в ПГВС лаборантом, установка стала родным местом. Вместе с ней на ХВО трудятся 30 человек, 13 из которых работают с самого основания объекта.

На парокотельной традиционно работает чисто мужской коллектив. И сейчас здесь трудятся 17 сотрудников: начальник, его заместитель, механик, слесарь и сменные операторы.

Сегодня в цехе ПГВС реализуется Программа модернизации. В прошлом году завершилось строительство новой установки химводоподготовки с блоком доочистки химочищенной воды, и уже завершаются пуско-наладочные работы. Жидкость с неё планируется использовать для нужд Комплекса гидрокрекинга. Максимальная производительность установки подготовки химочищенной воды – 187 м³/ч. Режим работы круглосуточный и круглогодичный. Большая часть воды для очистки – 229,29 м³/ч – будет поступать из реки Урал, а источником остального объёма жидкости – 40 м³/ч – станет существующая установка химводоподготовки. Коллектив установки строит перспективные планы на будущее и с энтузиазмом готов осваивать новые технологии.

Невозможно сосчитать, сколько миллиардов тонн воды очистили на ХВО, сколько кубометров пара отправили в общезаводскую сеть операторы парокотельной за 20 лет. Но в том, что Орский НПЗ работает качественно и непрерывно, есть немалая заслуга этих двух юбиляров – установок цеха ПГВС.



13 человек коллектива ХВО работает на установке с самого её основания

## Безопасность

# ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР

Ирина Гнездовская

На новые объекты Орского НПЗ нужны нештатные газоспасатели – более 30 человек. Столь впечатляющий набор кандидатов объявляется впервые за почти 12 лет существования аварийно-спасательного формирования.

На пороге пуска в эксплуатацию Комплекса гидрокрекинга аварийно-спасательного формирования завода (НАСФ) нужно солидное кадровое пополнение. Его опытные члены составят костяк бригад, новичками коллектив хочет видеть людей понимающих и ответственных.

В настоящее время на нашем предприятии порядка 150 нештатных газоспасателей. В случае ЧС они не только придут на помощь коллегам, но и ориентируются профессиональных спасателей при работе на установках предприятия.

Раз в неделю представители НАСФ практикуются в зале тренировочного комплекса – разбирают нестандартные ситуации на разных объектах завода, совершенствуются в оказании помощи пострадавшим. А раз в три года нештатники проходят переаттестацию. Существуют определенные требования к физической и психологической подготовке нештатных газоспасателей. К примеру, кандидатам нужно определенное количество раз подтянуться и отжаться, пробежать стометровку на время. Каждому возрасту – свои нормативы. Зачастую опытные члены НАСФ могут дать фору новичкам.

Прошедшим профессиональный отбор, медицинское освидетельствование и предаттестационное обучение выдают удостоверение «Спасатель РФ». Это звание



Газоспасатели тренируются в полной экипировке

накладывает на нештатных газоспасателей определенную ответственность. Они должны всегда быть готовыми отреагировать на аварию. Должны уметь пользоваться средствами индивидуальной защиты и спецоборудованием. В случае ЧС нужно экипироваться и принять участие в ликвидации аварийной ситуации в спасении людей.

Члены НАСФ имеют некоторые преимущества перед остальными заводчанами. К примеру, дополнительный трехдневный оплачиваемый отпуск, освобождение от работы на время учебы, тренировок. Также предприятие страхует нештатников на крупную сумму.

*Как стать членом НАСФ, расскажет командир нештатного аварийно-спасательного формирования В. Н. Николаюк. По всем вопросам обращаться по телефону: 8 905 847 85 16 (com.), 34-32-04 (rab.). Чтобы посмотреть своими глазами, как и с применением какого оборудования проходят тренировки, приходите в тренировочный комплекс завода.*

Память

# РЕЙС МОСКВА-ОРСК:

**11 февраля 2018 года потерпел крушение самолет Ан-148, вылетевший из Домодедово по маршруту Москва-Орск. На борту самолета «Саратовских авиалиний» находился 71 человек. Все они погибли... Большинство пассажиров – жители нашего города. Трагедия затронула и Орский НПЗ.**

## Владимир Нормантович



жизни неожиданно. Почти 20 лет мы тесно работали и дружили. Владимир Андреевич профессионально и скрупулезно выполнял любое дело. Он многое знал и умел грамотно организовать работу вверенных ему структурных подразделений. Требовательный к подчиненным, но одновременно отзывчивый и готовый участвовать в судьбе и проблемах каждого, кто к нему обратился за советом или помощью. Можно бесконечно перечислять качества характера и души этого человека. Реально одно – все в шоке. Владимир Андреевич ушел из жизни вместе с сыном Александром. Парень вырос на наших глазах, занял достойное место на Орском НПЗ. Стал гордостью для отца. Их жизнь оборвалась на взлете в прямом и переносном смысле. Вечная им память.

Для Евгения Александровича Чеченева, начальника Бюро оптового рынка, В.А.Нормантович был не просто коллегой – наставником.

– Первый человек, которого я увидел в 1995 году, когда пришел на завод – это Владимир Андреевич. Тогда он был заместителем главного энергетика. Помню, как он сопровождал меня в электроцех на собеседование. Непосредственно под его началом я начал работать в 2000 году. Это был очень порядочный человек. Главное его качество – он всегда окружал заботой близких людей. Если возникали какие-то личные проблемы, стоило только обратиться к Владимиру Андреевичу, он тут же откликнулся. Я сам многим ему обязан. В свое время как молодому специалисту он помог мне участвовать в жилищной социальной программе завода. Главный энергетик переживал, болел абсолютно за всех сотрудников. С проблемой, с радостью – все шло к нему. Что касается работы, это был настоящий профессионал своего дела: грамотный, ответственный, дотошный до мелочей. Любил, когда подчиненные проявляли инициативу, приветствовал творческий подход. Но в то же время всегда сам вникал в любой вопрос, контролировал рабочий процесс.

Владимир Андреевич тесно контактировал со многими специалистами Орского НПЗ. Все они характеризуют погибшего только с положительной стороны.

Анатолий Михайлович Миронов,



Меньше чем за месяц до трагедии, 17 января 2018 года, В.А.Нормантович с сыном Александром, друзьями и коллегами отметил свой 60-летний юбилей

Дата 11.02.2018 надолго врежется в память сотрудников ПАО «Орскнефтеоргсинтез». В этот день злополучный рейс Москва-Орск оборвал жизнь главного энергетика завода, замечательного человека Владимира Андреевича Нормантовича. В родной город он возвращался вместе с сыном, который тоже погиб.

Практически вся трудовая деятельность В.А.Нормантовича была связана с Орским НПЗ. Владимира Андреевича по праву можно назвать незаменимым сотрудником. На предприятие он пришел в 1984 году, последние 25 лет находился в должности главного энергетика.

Гибель В.А.Нормантовича стала для коллег настоящим шоком. Рассказывая о погибшем, они с трудом подбирают слова. Алексей Евгеньевич Рязанцев, зам. главного энергетика по парогазовоздушоснабжению, работал с Владимиром Андреевичем около 30 лет.

– Он был очень хорошим человеком, добрым, отзывчивым. Эти качества сейчас редко встретишь. На первом месте для него всегда был человек, уже потом все остальное. На работе Владимир Андреевич был очень требовательный, внимательно относился к деталям, замечал каждую мелочь и требовал это от своих подчиненных. Данные качества сочетались у него с душевной теплотой, отзывчивостью, обаянием. Благодаря В.А.Нормантовичу в Службе главного энергетика сложился дружный и высокопрофессиональный коллектив. Он был настоящим лидером и на производстве, и в обычной жизни. Это огромная потеря для всех нас и для меня лично.

Меньше месяца назад, 17 января, Владимир Андреевич отпраздновал свое 60-летие. Как всегда, в кругу близких, друзей, коллег. С фотографий на нас смотрят жизнерадостные, улыбающиеся лица. В таком составе эти люди уже не соберутся никогда.

Сергей Валерьевич Рыжков, зам. главного энергетика по энергоснабжению, вспоминает открытость и искренность В.А.Нормантовича.

– Этот позитивный человек ушел из

*Владимир Андреевич посвятил ПАО «Орскнефтеоргсинтез» более 30 лет. Из них почти 25 лет занимал должность главного энергетика. За время работы был удостоен различных наград: нагрудный знак Трудовая Слава 3 степени, Почетная грамота ПАО «РуссНефть», Благодарность Минэнерго РФ.*

*Александр Владимирович трудился на Орском НПЗ в течение 15 лет. Начинал машинистом технологических компрессоров цеха №2. Затем возглавил группу Дирекции крупных проектов. В 2013 году стал начальником отдела по календарно-сетевому планированию и поддержке ИСУП. За личный вклад в развитие производства и добросовестный труд был награжден Почетной грамотой АО «ФортеИнвест».*

начальник ПГВС, как и другие заводчане, воспринял трагедию близко к сердцу.

– Я до сих пор нахожусь в подавленном состоянии, не могу поверить в это событие. Когда узнал о трагедии, испытал настоящий шок. До последнего надеялся, что это ошибка, что Владимир Андреевич живой. Пока не увидел список погибших. С В.А.Нормантовичем я был знаком более 20 лет. В моих воспоминаниях он навсегда останется умным, грамотным, внимательным руководителем. Интеллигентность, деликатность главного энергетика вызывали глубокое уважение. Мне импонировала его дотошность, способность докапываться до сути любого разбираемого вопроса. Владимир Андреевич не терпел поверхностных суждений, скоропалительных выводов в обсуждении производственных и бытовых вопросов. Он всегда был готов прийти на помощь в трудной ситуации. Я глубоко скорблю по поводу преждевременной трагической гибели В.А.Нормантовича и его сына. Хочу выразить искренние соболезнования родственникам погибших. Мы потеряли достойного руководителя и замечательного человека.

## Александр Нормантович

На рабочем столе – гвоздики, символ скорби, в кабинете – гнетущая тишина. До трагедии в отделе ДКП все было иначе – совместные обсуждения планов, шутки в перерывах. Жизнерадостный Александр стремился создать в коллективе дружеские отношения. Он умел увлечь идеями, помочь с реализацией и добиться достойного результата.

Коллеги вспоминают, как шесть лет назад вместе начинали. Отдел только создали и Александра Владимировича назначили руководителем.

– Мы шесть лет трудились бок о бок. Описать словами то, что происходит сейчас в душе, невозможно. Я потерял часть внутреннего мира, — рассказал инженер-планировщик Максим Галахов.

Профессиональные качества погибшего высоко ценил его руководитель – директор департамента планирования П.М.Гуварян:

– Парень был очень инициативный. Я называю его парнем, потому что по возрасту он мне годится в сыновья.



Александр показал себя очень грамотным и внимательным специалистом – дотошным в мелочах. Когда появлялись проблемы, приходил ко мне уже с предложениями их решений.

Ежедневный совместный труд положил начало дружеским отношениям. Коллеги вспоминают, как Александр старался вникнуть в проблемы товарищей. Помогал не только советом, часто к нему обращались за реальной помощью.

Вне работы А.Нормантович был разносторонним человеком. Занимался тяжелой атлетикой, плавал с аквалангом, совсем недавно попробовал кайтсерфинг. Но главная его страсть – путешествия.

– Александр побывал во многих странах мира. Из последних – Мексика, Индия, — рассказал Алексей Черухин специалист ДКП – Он был очень любознательным. Очень любил жизнь!

Александру было всего 36 лет. Он не успел обзавестись собственной семьей, зато имел множество друзей, которые всегда будут его помнить.

## УЛЕТЕЛИ НАВСЕГДА

### Уэли Клаеуй

На борту самолёта АН-148 также находился сотрудник партнеров завода – сервис-инженер швейцарской фирмы «Burckhardt Compression» Уэли Клаеуй. На Орском НПЗ он курировал монтаж компрессора на установке гидрокрекинга и летел в город для продолжения работы. Это был его четвёртый проект в России. До нашего города он работал в Москве, Волгограде и Новом Уренгое. У.Клаеуй очень впечатлила Москва со своей мощной энергетикой и высоким темпом жизни. Но ещё больше запомнился Новый Уренгой. Такой низкой температуры Уэли никогда не встречал.

У.Клаеуй родом из Швейцарии. Он считал, что поддерживает многие стереотипы о своей стране. Например, у семьи Клаеуй есть дом в Альпах. Также Уэли очень любил шоколад, особенно молочный и с орехами. Сервис-инженер «Burckhardt Compression» очень надежный и работоспособный, как швейцарские часы, – в шутку говорили о нем раньше коллеги.

У У.Клаеуй было много хобби. Ему нравилось готовить, а фирменным блюдом была паста с различными добавками и соусами. Одним из последних изученных рецептов стал суп баш-баш. Уэли также увлекался фотографиями, на самых любимых из них были запечатлены счастливые моменты, проведенные с семьей. А работа в разных странах подвигла У.Клаеуй заняться коллекционированием денег. Как признавался швейцарец в интервью газете,



те, у него была собрана целая коробка различных купюр.

На площадке Орского НПЗ с Уэли вплотную работали переводчики – Павел Щепотьев и Анна Федосеева.

– У.Клаеуй был специалистом узкого профиля, поэтому его приглашали на многие предприятия. Мне повезло поработать с ним. За время общения мы успели подружиться. На площадке он не просто руководил процессом, а старался сам принимать активное участие в монтаже оборудования. Грамотный инженер, прекрасно разбирающийся в теоретических и практических вопросах, досконально знающий и любящий свою профессию, дея-

тельный и жизнерадостный человек – таким мы его знали и таким будем помнить, – поделился Павел.

– Это был открытый, мягкий и очень образованный человек, – рассказала Анна. – С ним легко находили контакт директора проектов, специалисты и простые заводчане. Хотя он не знал русского языка, строил общение интуитивно, в этом всегда помогала его добродушная улыбка. Уэли сочетал в себе трудолюбие и лёгкий характер. Мне он напоминал доброго Санту Клауса. Произошедшая трагедия – огромная потеря для всех... В Швейцарии у погибшего осталась семья.

**Юрий Берг,**  
Губернатор  
Оренбургской области

**В**ыражаю глубокие соболезнования семьям погибших в авиакатастрофе.

Эта огромная трагедия унесла жизни десятков оренбуржцев. Мы глубоко скорбим со всеми, кто потерял своих близких, и никого не оставим один на один с болью утраты любимых людей. Оренбуржцы всегда объединялись в тяжелые минуты, и сегодня мы вместе переживаем огромное горе.

Погибшие земляки навсегда останутся в наших сердцах!

**Михаил Гуцериев,**  
Председатель Совета  
директоров ПФГ «САФМАР»

**П**римите искренние соболезнования в связи с трагической гибелью наших коллег, товарищей в авиакатастрофе 11 февраля.

Разделяю боль утраты и выражаю глубокие соболезнования родным и близким погибших заводчан.

Память о них навсегда сохранится в наших сердцах.

**Саид Гуцериев,**  
Генеральный директор  
АО «ФортеИнвест»

**О**т лица сотрудников группы компаний АО «ФортеИнвест» и от себя лично выражаю всем орчанам, всем работникам завода глубокие соболезнования в связи с авиакатастрофой 11 февраля 2018 года, унесшей жизни 71 человека.

Это страшная трагедия для всей страны. Для нас она страшнее вдвойне – среди погибших люди, с которыми мы работали, наши коллеги-заводчане и сотрудники сервисных предприятий.

Я глубоко скорблю вместе с теми, кто лично знал и работал с этими людьми. Боль потери еще долго будет беречь наши сердца, а память об этих замечательных людях навсегда останется с нами.

Светлая память всем жертвам этой страшной катастрофы.

**Владимир Пилюгин,**  
Генеральный директор  
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

**В** авиакатастрофе 11 февраля 2018 года, взбудоражившей город Орск, погибли наши коллеги. Неожиданная трагедия еще долго будет отзываться болью в сердцах. Ушли из жизни люди в самом расцвете сил и возможностей. Мы потеряли не только первоклассных специалистов, но и верных товарищей. Скорбно осознавать, что эти достойные люди покинули нас навсегда. Трагическое событие для всех стало тяжелым испытанием.

Выражаем самые глубокие и искренние соболезнования родным, близким, друзьям и коллегам погибших. Мы разделяем горечь утраты вместе с вами. Светлая память жертвам этой страшной катастрофы.

### Евгений Коротков



**В** числе погибших на борту самолёта АН-148 был и Евгений Николаевич Коротков, менеджер проекта компании «Euro Petroleum Consultants», который летел в командировку в ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

В совершенстве владея английским языком, Евгений осуществлял сложный технический перевод проектной документации масштабного строительства. Он был связующим звеном между иностранными специалистами и подрядными организациями АО «Промфинстрой», которое осуществляет стройку Комплекса гидрокрекинга.

По словам коллег, Евгений был очень открытым, жизнерадостным и всесторонне развитым молодым человеком. Увлекался туризмом, йогой, технику которой изучал самостоятельно, вел здоровый образ жизни. В любое свободное от работы время, например, во время длительных праздничных дней, старался ездить в разные уголки России. Евгений успел посетить Самару, Пермь, Тюмень, Челябинск, побывал даже в Актобе. В поездках он осматривал достопримечательности, изучал историю и развитие промышленности в местах пребывания. Евгений очень много читал, ему нравилась фантастическая и историческая литература.

Свою трудовую деятельность Евгений Коротков начинал на Рязанском нефтеперерабатывающем заводе. Последние годы жил в Москве. 20 марта этого года ему должно было исполниться сорок лет. В родном городе Рязань у Евгения Короткова остались мама и сестра.

**В** самолете АН-148, летевшем из Москвы в Орск, погибли трое детей. Один из них – 17-летний Илья Полетаев – сын работника Орского НПЗ, оператора технологической установки УПЭС С.А.Полетаева.

Мальчик учился в 11б классе школы №8. В Москву он летал на межвузовскую олимпиаду. Илья очень любил историю, мечтал стать юристом, собирался поступать в один из столичных вузов.

Мальчик был единственным ребенком в семье. Мама Ильи уже полтора года живет и работает медсестрой-анестезиологом в Москве. Как рассказали в школе, ради участия в олимпиаде мальчика отпросили с уроков. В заявлении так и написано – до 14 февраля. Когда огласили список погибших пассажиров, все надеялись на ошибку. Но потом выяснилось, что мама лично купила билеты пораньше. Она не хотела, чтобы Илья отстал от учебной программы. И это стало роковым совпадением.

Гибель молодого человека, только начинавшего жить, стала огромным горем для близких, друзей, одноклассников, учителей. В фойе школы №8 стоит фотография улыбающегося Ильи. Вокруг – красные гвоздики, которые продолжают нести люди, лично знавшие мальчика, и те, кто просто сочувствует чужому горю. Очень тяжело это событие переживает девушка Илья, Кристина. Масштаб трагедии для родителей мальчика, потерявшего единственного сына, словами не описать.

*Трагедия, затронувшая коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез», получила большой резонанс и отклик со стороны партнеров, коллег и простых граждан. Электронные письма и звонки с соболезнованиями поступают из разных городов России и зарубежья. На имя генерального директора предприятия В.В.Пилюгина приходят слова поддержки семьям погибших от коллективов орских, новотроицких, оренбургских предприятий – наши земляки переживают трагедию особенно остро. Общая боль сплотила всех нас.*

Люди нефти

## ПАТРИОТ СЕВЕРА

**Известный русский купец, промышленник и меценат, один из первых нефтедобытчиков Сибири. Михаил Сидоров был невероятно увлечен освоением природных богатств Русского Севера, тратил на это огромные суммы и, в конце концов, разорился. Он доказал наличие богатых нефтяных залежей в северном регионе. Его рабочим удалось вручную пробурить первую продуктивную нефтяную скважину.**



Михаил Сидоров

### АРХАНГЕЛЬСКИЙ МЕЧТАТЕЛЬ

Михаил Константинович Сидоров родился 16 (29) марта 1823 года в Архангельске, в семье купца второй гильдии. В десятилетнем возрасте мальчика отдали в казенную гимназию, но спустя шесть лет его исключили оттуда из-за конфликта с учителем немецкого языка. Образование будущего нефтяника так и осталось незавершенным.

К середине 1840-х годов сначала дед Михаила, а потом и его отец разорились, не выдержав конкуренции с иностранными купцами. Молодому человеку пришлось самостоятельно зарабатывать себе на жизнь. В 1845 году он сел за учебники и экстерном сдал экзамены на диплом домашнего учителя. В несчастьях, обрушившихся на его семью, Михаил публично обвинил архангельского губернатора: будто бы тот оказывает давление на местных предпринимателей в угоду иностранцам. Под угрозой ареста Сидоров был вынужден оставить родные места и бежать в Красноярск.

### ПОКОРЕНИЕ СИБИРИ

В Сибири Михаил устроился на работу конторщиком к купцу Василию Николаевичу Латкину (1809–1867), который управлял золотыми приисками миллионера Дмитрия Бенардаки. Со своим начальником Сидоров через некоторое время породнился: он взялся подтянуть детей Латкина по гимназическим дисциплинам и вскоре женился на его дочери Ольге. Молодой человек впечатлил тестя своими познаниями в геологии и сделался кем-то вроде научного консультанта в его экспедициях. Латкин вознаграждал его щедрыми комиссиями: за каждый пуд добытого золота зятю причиталось 500 рублей серебром. Эти деньги помогли купеческому сыну скопить стартовый капитал.

В 1845–1848 годах Сидоров досконально исследовал Енисей и его притоки. В 1848 году он открыл свое первое месторождение золота, а уже через два года организовал собственную экспедицию в районе Подкаменной Тунгуски. В последующие десять лет Михаил Константинович обнаружил в енисейской тайге более 200 золотых месторождений, которые позволили ему стать миллионером и вступить в первую купеческую гильдию. За это время Сидоров заплатил в казну одних только налогов на 5 миллионов рублей.

### СЕВЕРНАЯ НЕФТЬ

Одним из главных богатств Севера, на которое Сидоров делал ставку, была нефть. На керосин имелся устойчивый спрос в Европе и внутри России, но вся российская нефтяная промышленность в то время была сосредоточена на Кавказе. Михаил Константинович видел в нефтяных промыслах отличную возможность для экономического развития северного региона.

В 1864 году лесничий из Мезенского уезда Архангельской губернии написал Сидорову письмо, в котором сообщил о найденных им поверхностных выходах нефти. Купец снарядил экспедицию и в том же году обнаружил на указанном месте три перспективных нефтеносных участка. Он обратился за содействием к властям, но не встретил понимания: ему ответили стандартной отпиской. Прослышав о сидоровском проекте, архангельский губернатор организовал собственную поисковую партию. После того как она не обнаружила нефти, проект был признан бесперспективным и все ходатайства Сидорова на этот счет попали под сукно.

Три года купец обивал пороги казенных учреждений, пока, наконец, в 1867 году ему не выдали разрешение на разработку нефти и доманика (горючего сланца) в Мезенском уезде. К лету 1868 года Сидоров снарядил специальную бригаду, и еще до наступления холодов на левом берегу реки Ухты была пробурена первая продуктивная нефтяная скважина на Русском Севере. Имевшийся в распоряжении Сидорова инструментарий был на редкость примитивен. Рабочие бурили скважину вручную, вращательным способом. Разбуренная порода ручным воротом вытягивалась на поверхность. Первая нефть пошла на глубине 12,2 метра, но дальнейшее бурение более твердой породы привело к поломке инструмента. Заменить его было нечем, лагерь пришлось свернуть. Продолжить изыскания на этом участке Сидоров смог только через четыре года.

В 1872 году Михаил Константинович подошел к делу более обстоятельно. Он заказал на заводе Соколова в Петербурге специальные приспособления для бурения и доставил их на промысел. В июне работы возобновились. Достигнув глубины 19,6 метра, мастера стали применять канатный метод бурения. В конце сентября на отметке 52,9 метра из-под земли вырвался фонтан нефти. Из этой скважины удалось собрать порядка 33 тонн сырья. Однако такое количество нефти не могло окупить вложенные в экспедицию средства. Для организации промышленной добычи у Сидорова не было ни точных геологических сведений о районе, ни машин, позволяющих при бурении достигнуть стометровой глубины, где начинались основные залежи нефти. Но самое главное – у него не было денег ни на разведывательные работы, ни на покупку нового оборудования.



Сидорова изба. Фото из книги Бесонова «Поездка по Вологодской губернии к нефтяным ее богатствам на реку Ухту»

«Развитие нефтяной промышленности на Севере, постройка нефтяных заводов, несомненно, принесут громадную пользу как отечественной промышленности вообще, так и Печорскому краю в особенности, потому что будут содействовать удешевлению и распространению употребления нефти, этого необходимого продукта в северных губерниях России, и заселению пустынных окраин Севера».

В 1873 году предприниматель решил объединить усилия промышленников, связанные с освоением природных богатств Севера. Ему удалось созвать министерскую комиссию, которая, выслушав сидоровские сетования на то, что государство не помогает нефтяникам искать и добывать полезные ископаемые, предложила освободить северян от арендной платы за нефтеносные участки и разрешить беспроцентно завозить на Север оборудование для бурения. Однако высочайшего утверждения эти предложения не получили. Михаил Константинович не опускал руки и в 1876 году выступил на заседании правительственной комиссии по развитию нефтяной промышленности с требованием отменить нефтяные акцизы. «Если правительство желает, чтобы на Севере хотя бы был ничтожный нефтяной промысел, то непременно должно освободить его там от всех налогов. Это я вывел из своего опыта, стоящего мне 50 тысяч рублей», – заявил промышленник.

«Ввиду полного отсутствия заработков в Северном крае, в особенности в местностях, удаленных от морского берега, при совершенной незначительности хлебопашества и ничтожности его развития, вследствие климатических условий всякий новый промысел в том крае составляет истинное благодеяние для населения и заслуживает поддержки и поощрения правительства... Применение правил «О нефтяном промысле и акцизе с фотогенового производства»... при таких условиях, при которых производится в настоящее время добыча нефти в Северном крае, должно будет невыгодно отозваться на нефтяном промысле, что убьет в самом зачатке всякие попытки на этом поприще».

### ВНЕЗАПНЫЙ КОНЕЦ

В 1877 году акцизы были отменены, но финансовое положение не позволяло Сидорову тотчас продолжить поиски нефти. В период вынужденного простоя он посетил нефтяные промыслы в Баку, познакомившись с организацией нефтяного дела, а также побывал на нефтеперерабатывающем заводе видного промышленника Виктора Ивановича Рагозина (1833–1901) в Ярославской губернии. Кроме того, он несколько раз съездил в Европу, чтобы показать образцы северной русской нефти и другие природные богатства на всемирных выставках. Представленные Сидоровым экспонаты неизменно получали золотые, серебряные и бронзовые медали. Сам предприниматель в награду за успешную выставочную деятельность был удостоен нескольких русских и иностранных орденов.

В 1882 году Сидоров пригласил группу бакинских горных инженеров для создания плана развития Ухтинского нефтяного промысла. В 1883 году он разместил крупный заказ на необходимое для добычи оборудование на механическом заводе Густава Листа в Москве. С транспортировкой крупногабаритных грузов непосредственно к месту промысла возникли некоторые проблемы. Пока они решались в чиновничьих кабинетах, идейного вдохновителя нефтедобычи на севере России не стало.

Михаил Сидоров скоропостижно скончался 12 (25) июля 1887 года в немецком городе Ахене, куда он отправился на лечение. Его тело перевезли в Петербург и похоронили на Лазаревском кладбище Александро-Невской лавры, рядом с Ломоносовым. От заработанных им на золотых приисках миллионов не осталось и следа. К концу жизни предприниматель подошел полным банкротом.

Исследования по освоению Севера и Северного морского пути оставались главной страстью Михаила Сидорова, которую он пронес через всю жизнь. За 30 лет – с 1852 по 1882 год – он потратил на свое увлечение около 1,7 миллиона рублей, что в конечном счете привело его к разорению.

При жизни Михаил Константинович, так и не окончивший гимназического курса, много сделал для распространения образования. Он регулярно вносил пожертвования на содержание школ и приютов в Архангельске, Березове, Красноярске, Омске, Тобольске, помогал епархиальному училищу и мужской гимназии в Архангельске.

Источник: А. Меснянко  
«Нефть: люди, которые изменили мир»

## День защитника Отечества

# АРМЕЙСКИЙ АЛЬБОМ

Для многих День защитника Отечества ассоциируется прежде всего с людьми, служившими в армии или до сих пор с оружием в руках оберегающими Родину. Большинство сотрудников Орского НПЗ прошли армейский путь. Накануне праздника бывшие солдаты поделились воспоминаниями.

Оператор установки ЭЛОУ-АВТ Эдуард Николаевич Артамонов служил в группе советских войск в Германии:

— Это были 1985-1987 годы. Мы очень гордились, что нас отправили на границу. Я оказался в автомобильном батальоне, перевозил боеприпасы в грузовике. Политическая обстановка оставалась напряженной, поэтому солдаты были готовы ко всему: в 30-40 км находилась граница с ФРГ. Однажды наш взвод занял первое место в военно-политических соревнованиях и получил награду — экскурсию в Берлин в Трептов-парк. Перед глазами до сих пор стоит главная достопримечательность парка — памятник советским солдатам, погибшим при взятии Берлина. Нисколько не жалею, что два года посвятил армии. Пожить в мужском коллективе вдаль от родителей полезно каждому парню.

А вот Олег Александрович Чуриков, начальник установки производства водорода, служил в Ракетных войсках стратегического назначения (РВСН) в г.Карталы Челябинской области. Солдаты охраняли межконтинентальные ядерные ракеты шахтного базирования. Ракетные точки располагались на большой территории. Бойцы уезжали на дежурство на неделю, затем неделю в части и вновь дежурство.

— Армия — хорошая школа жизни. Самодисциплина, физподготовка, умение жить и общаться в коллективе — качества, приобретаемые во время службы, пригодятся в дальнейшем. Хорошо помню командира и старшину роты. Они всегда помогали новичкам. С двумя сослуживцами живу в одном районе Орска и до сих пор поддерживаю дружеские отношения.

Двух молодых работников завода — операторов установки гидрокрекинга Рахимжана Сапаргалиева и Алмаса Анисова — связывает не только общая работа. В школе, а потом Нефтяном техникуме сидели за одной партой, в 2014 году одновременно призвались в армию. Тут уже каждый пошел своей дорогой.

Р.Сапаргалиев полгода отслужил в автомобильной роте танкового полка в Хабаровске. Еще полгода прошли в артиллерийско-пулеметной дивизии на Курильских островах. Часть располагалась на самом крупном острове архипелага — Итуруп. Добираясь до места, солдаты 13 суток провели в дороге: семь ехали на поезде и пять плыли на корабле.



А.Д.Анисов в боевой командировке

— Остров Итуруп называют «маленькая Япония» из-за схожего, очень влажного климата. Здесь растет курильский бамбук, все деревья карликовые, много бурых медведей, пресных озер и рыбы. Во время тайфунов мы практически не выходили на улицу. В столовую шли друг за другом, держась за ремень товарища. Крупный год на острове случаются землетрясения. Одно из них интенсивностью 7 баллов я застал. Такое ощущение, что возле тебя ходит трамвай, все вверх дном. К счастью, больших разрушений не было — землетрясение закончилось быстро. Местные жители к ним привыкли, как мы к снегу. Кстати, осадков выпадает очень много: за сутки вырастали сугробы с двухэтажный дом.

А.Анисов служил в первой патрульной показательной роте в Сочи. Призвался в декабре. Когда выезжали из Оренбурга, за окном было — 22 С. В Сочи попали в лето — +22 С.

— Мы патрулировали город, в аэропортах охраняли первых лиц государства: В.В.Путина, Д.А.Медведева, А.Г.Лукашенко. В Сочи как раз прошла зимняя Олимпиада, чемпионом повторно вручали медали. Я стоял в оцеплении, рядом проходили Е.Плющенко, А.Сотникова, Ю.Липницкая и другие спортсмены.

Через четыре месяца А.Анисова направили в Ростовскую область в роту оперативного назначения. На его счету — боевая командировка в Каменск-Шахтинский, где проходил суд над украинской летчицей Н.Савченко. Алмас попал в группу зачистки, которая совместно с отрядами спецназа и СОБР охраняла здание суда.

9 мая в Ростове прошел юбилейный Парад Победы. Заводчанин вместе с

### Статистика

Сегодня в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» работают 2309 человек. 1583 из них — мужчины (68,5% коллектива). Больше всего мужчин в цехе №2 — 221 человек, цехе №10 — 176 и АТЦ — 156. Меньше всего — 7 человек — в цехе автотранспортной логистики.

Самые молодые сотрудники работают в ПГВС и ДКП. Это слесарь по ремонту оборудования котельных Д.В.Нигматуллин и аппаратчик по приготвлению химических реагентов установки ХВП И.В.Варгин. Решить, кто из этих 20-летних заводчан моложе, сложно: даты их рождения полностью совпадают.

На воинском учете состоят 1149 работников Орского НПЗ, из них 806 служили в армии. 60 мужчин принимали участие в боевых действиях в Афганистане, Чечне, Осетии, Таджикистане и других регионах. 56 заводчан — офицеры в запасе. 4 женщины — военнообязанные.

Самым популярным мужским именем на предприятии является Александр — 179 человек. Далее следуют Сергей — 155, Владимир — 105, Евгений — 86, Андрей — 85, Алексей — 83 и Дмитрий — 82.

сослуживцами участвовал в празднике и был награжден медалью Министерства обороны РФ.

— Год, проведенный в армии, сильно на меня повлиял. Это своего рода проверка. Я начал по-другому относиться к родителям, друзьям, поменялись жизненные приоритеты. Можно сказать, со службы вернулся совершенно другим человеком.

23 февраля мы адресуем слова благодарности тем, кто в повседневной жизни подает пример мужества, стойкости, патриотизма. «Кто он такой — защитник Отечества?» — спросили мы у сотрудниц Орского НПЗ.

**Г.С.Трубина, старший кладовщик АТЦ:**

— Для меня защитник Отечества — любимый мужчина, дедушка, отец. Это храбрый и порядочный человек, который стоит за правое дело, бережно относится к окружающим. В трамвае уступит место старшему, убедит прохожего поднять брошенный окуроч, посадит дерево — они тоже защитники, болеют за свою Родину. Однажды мы с мужем шли по улице, было холодно, слякоть. На тротуаре мяукал котенок, весь грязный, мокрый. Муж забрал его домой, поступив как настоящий защитник: помог тому, кто слабее. Кошечка живет у нас уже год.

**Ю.А.Быкова, инженер-технолог ЛОП:**

— 23 февраля — это праздник защитников, у которых нет ни возраста, ни пола. Защитники Отечества — патриоты, отстаивающие интересы, принципы, идеи и границы своей страны. Они готовы пожертвовать собой ради спокойной и счастливой жизни других. Убеждена, на заводе много таких самоотверженных людей.

**Г.С.Арзякова, техник по хозяйственному учету:**

— Защитники для меня — это все люди, которые чтят свое Отечество. Те, кто, увидев несправедливость, не пройдут мимо. Это смелые, сильные духом, воспитанные и грамотные люди. Это стена, за которой я чувствую себя в безопасности: семья, трое моих сыновей, сослуживцы, друзья.

**О.М.Деева, экономист цеха №10:**

— 23 февраля — праздник настоящих мужчин, умных, сильных, волевых, трудолюбивых. В первую очередь поздравления принимают те, кто служил в армии, ведь воинская обязанность для мужчин — дело чести. Хотя во время войны немало героев было и среди женщин. В мирное время настоящими защитниками считаю своего папу и мужа, которыми очень горжусь.

Мнений много, суть одна. Служить Отечеству, защищать его можно на любом поприще, будь то рубежи Родины или мирное производство. Истинные защитники — патриоты своей страны, города, предприятия. Этого звания достойны те, кто ежедневным трудом обеспечивают безопасность и благополучие Отчизны.



Э.Н.Артамонов принимает присягу



О.А.Чуриков (справа) с сослуживцем



Р.К.Сапаргалиев несет дежурство по КПП

## День календаря

# ИМ ВСЕ ЕЩЕ СНИТСЯ ВОЙНА

**Ежегодно 15 февраля Россия отмечает День памяти воинов-интернационалистов. Мы их называем «афганцы», «чеченцы», а для них в этих словах огромный смысл и целая судьба. На Орском НПЗ сегодня работают 60 участников боевых действий, 33 из них служили в Афганистане.**

Татьяна Карпочева

Годы, проведенные в армии, разделили жизнь этих мужчин на «до» и «после». То, что они пережили и увидели на войне, из памяти не вычеркнуть. И пусть это грустный праздник, но он научил солдат ценить мир и спокойствие.

С.Г.Мдинарадзе, старший оператор установки Т-6, провел в Афганистане 21 горячий месяц. В октябре 1984 года его призвали в армию. В Армении прошел трехмесячные афганские сборы для водителей – отрабатывали практику вождения по горной местности. 5 февраля 1985 года самолет со срочниками приземлился в Кандагаре.

– Я служил в 70-й мотострелковой бригаде в медицинской роте. Был водителем ГАЗ-66 – автосанитарной с будкой и носилками. Мы перевозили раненых и убитых. Чтобы противникам было сложнее прицеливаться, красный крест на машине замазывали зеленой краской.

Осенью солдаты часто болели – вспыхивали эпидемии брюшного тифа, гепатита, дизентерии. Операции раненым делали в полевых условиях. Людей не хватало, поэтому водителю-санитару Сергею Григорьевичу вместе с фельдшером приходилось ассистировать хирургу.

– Однажды привезли раненого солдата, совсем юнца – подорвался на mine. Одну ногу оторвало, вторая висела на сухожилиях. Другого ранило в легкое, я шприцом откачивал кровь. У душманов было более современное медицинское оборудование. Например, капельница в виде пакета, которую подкладывали под человека, чтобы под весом тела лекарство поступало в организм. У нас же два человека несли носилки к вертолету, еще один бежал рядом с бутылкой-капельницей.

Почти ежедневно С.Г.Мдинарадзе сталкивался со страданием и смертью. В Афганистане потерял друга – Евгения Валева, родители которого трудились на Орском НПЗ. Молодых людей вместе призвали в армию, только Евгений попал в другой город – Шинданд. Домой он уже не вернулся.

– Запомнился один случай. Противники сбили советского генерала-летчика. Объявили тревогу, назначили общевойсковой рейд. Солдаты искали по окрестностям тело погибшего. Нашли, но оружие, автомат Калашникова, пропало. Возможно, в качестве трофея забрали моджахеды. Вообще у врагов был такой принцип: купил мину, поставил, если кто-то взорвался, платили деньги. Если машина –



С.Г.Мдинарадзе (третий в нижнем ряду) с боевыми товарищами

одна сумма, танк – другая. За убийство солдата и офицера полагались разные награды. И хотя саперы обследовали местность, любая консервная банка могла быть замаскирована под фугасную мину.

Помимо военных действий, настоящим испытанием была погода. Летом – жара 60 °С. Дождей не было, только зимой. И хотя в холодное время столбик термометра не опускался ниже +3 °С, ощущались все –30 °С: ветер пронизывал до костей. Солдаты жили в армейской палатке, сами рубили дрова, топили печку.

– С местными жителями общались хорошо, у меня даже был друг из их числа – Садык. Однажды он пришел взволнованный. Оказалось, забирают в армию. Война никого не обошла стороной.

1 ноября 1986 года С.Г.Мдинарадзе демобилизовался. Ему вручили медаль «За боевые заслуги» и знак ЦК ВЛКСМ «Воинская доблесть». Другие заводчане, участники боевых действий, также отмечены наградами. Два сотрудника Орского НПЗ погибли в Афганистане. Это Виктор Буканов и Сергей Крафт. Их посмертно наградили орденом Красной Звезды.

Ежегодно 15 февраля члены заводского и городского объединения воинов-интернационалистов собираются у мемориала на пр.Мира, чтобы почтить память товарищей. Их объединяют поддержка неравнодушных людей и воспоминания. Все они помнят, только не любят рассказывать. Наверное, все еще слишком свежо.

## Человек номера



## АЛЕКСАНДР АТАНОВ

НАЧАЛЬНИК УЧАСТКА СВЯЗИ ЭЛЕКТРОЦЕХА

Орским НПЗ Александра Петровича Атанова связал счастливый случай. В 1978 году, окончив 35 школу г.Орска, в институт не поступил. В начале сентября товарищ попросил сходить с ним на собеседование на нефтеперерабатывающий завод, поддержать.

– В ходе разговора начальник цеха связи указал на меня и неожиданно спросил: «А твой друг не хочет здесь работать?» Я попробовал свои силы и не прогадал.

Так вчерашний школьник начал карьеру электромонтером линейных сооружений и абонентских устройств телефонной связи 2 разряда (учеником). Работая на заводе, Александр Петрович многое почерпнул из практики, перенимал опыт старших коллег. Параллельно получил высшее образование: заочно окончил Оренбургский государственный университет по специальности «Электроснабжение промышленных предприятий». Диплом связал с родным предприятием – темой работы стало электроснабжение Орского НПЗ.

– Однажды я пытался поменять профессию, уходил в цех №10 сливщиком-разливщиком на два года. Но понял, связь – это мое, и вернулся. Повысил квалификацию рабочего до электромонтера 6 разряда. В 1998 году стал мастером линейной эксплуатационной группы, в 2016 году назначен начальником участка связи. В этом году отмечу 40-летний юбилей трудовой деятельности на заводе.

В коллективе подразделения 13 связистов, и только одна из них – женщина. В ведении участка находятся километры кабелей и проводов с медными и оптическими носителями информации. Это телефонная, оперативно-диспетчерская, местная внутриводоопроводная, громкоговорящая связь, проводное радиовещание, системы сигнализации и компьютерные системы передачи данных. Связисты обслуживают станционное и абонентское оборудование телефонной, радиосвязи и охранной сигнализации.

– Работу я очень люблю. Мне нравится много общаться с людьми и приносить своим делом пользу. Мы всегда стараемся заглянуть в будущее: внедряем и осваиваем новое оборудование, применяем современные технологии. В ходе периодических технических обслуживаний и измерений выявляем неполадки в работе аппаратов и сетей связи, чтобы не допустить крупных поломок.

А.П.Атанова неоднократно поощряли грамотами и благодарственными письмами. Накануне Нового года в честь 82-летия ПАО «Орскнефтеоргсинтез» начальнику участка связи вручили Почетную грамоту АО «Фортеинвест».

Но лучшая награда для Александра Петровича – крепкая семья и здоровье близких. Дети уже взрослые, самостоятельные люди. Дочь Алена, окончив Челябинский педагогический институт, переехала в Америку. Сын Пётр – инженер-технолог в московском филиале ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ». Самая большая радость и отрада А.П.Атанова – 10-тимесячный внук Иван Петрович. По большим праздникам семья собирается вместе. Так было и в этот Новый год.

Все свободное время начальник участка связи проводит на даче: выращивает овощи, ягоды, фрукты, очень любит цветы. Это увлечение родилось еще в детстве благодаря бабушке. В преддверии Дня защитника Отечества Александр Петрович поздравил сотрудников завода:

– Здоровья и счастья вам и вашим семьям! Желаю всегда быть в строю и работать на пользу Родины.

## История одной фотографии

Эта фотография была сделана во время празднования Масленицы. Историей создания снимка поделилась председатель профсоюзной организации Орского НПЗ Лариса Николаевна Михайлова:

– Около 20 лет назад, подготавливая программу празднования Масленицы, хотели сделать что-то необычное, отметить день с размахом. Было решено провести мероприятие в ДОЛ «Спутник». Собрались работники завода со своими семьями, активисты профсоюзной организации и приглашенные гости. Главным угощением были блины, каша, горячий чай. Из развлечений – традиционные пляски, песни, сжигание чучела. Помню, взрослые мужчины наравне с мальчишками участвовали в русской забаве – лазание по дереву (заменяли столб) за подарками. Но самым впечатляющим событием праздника стало катание на саних, запряженных лошадьми. Приглашали с соседнего с.Банное возниц, которые катали всех желающих. На снимке как раз запечатлен момент, когда я с дочерью, Любовью Николаевной Пилюгиной, Татьяна Васильевна Бондарева, Галина Федоровна Дан с ребятами готовились отправиться в путь. Дети, да и мы, были в восторге. Так, встреча весны осталась одним из самых ярких воспоминаний.



Сотрудники Орского НПЗ весело провожали зиму

Юбилей

## НАРОДНЫЙ ТРАНСПОРТ

**Неповторимый колорит в образ Орска вносит народный транспорт. Одной из визитных карточек города стал трамвай. Знакомый с детства стук стальных колёс, штанги и пути, протянутые по городу от края до края. Сегодня трудно представить Орск без трамвая, первый вагон которого вышел на рельсы 70 лет назад.**

Анастасия Полякова

История орского трамвая началась с 1945 года. Совнарком СССР принял «Постановление о развитии трамвайного транспорта в промышленном городе». Опыт пришлось перенимать в Куйбышеве, там же закупили шесть первых трамваев. Первые годы становления трамвайного движения были сложными, в том числе из-за нехватки специалистов. Но спустя всего несколько лет Орское трамвайное управление получило «Знак почёта» за отличную работу.

В 2006 году народный транспорт пережил своё второе рождение. Тогда трамвайное управление реорганизовалось в МУП «Пассажирская транспортная компания «Орскортранс». Усилиями трамвайщиков при финансовой поддержке администрации началось развитие городской сети. В 2007 году прошёл капитальный ремонт линии от пл.Шевченко до ул.Краматорской. В августе того же года открыли путепровод через мост реки Урал, где трамвайное полотно перенесли в одну сторону дороги. На следующий год строи-

трамвай имеет максимальную провозную способность. Один вагон может вмещать более 200 пассажиров. Это в 2 раза больше, чем вмещают автобусы. Кроме того, один трамвай заменяет до 100 машин. В целом, за 2017 год орские трамваи перевезли 8 миллионов 886 тысяч 873 пассажира.

Электротранспорт курсирует по восьми маршрутам, каждый из которых отражается в номере трамвая. Сейчас привычные с детства трафаретные картонки заменяют информационными табло. Самый протяжённый маршрут длиной 23,6 км занимает 2,5 часа. А самый популярный проходит от 240 квартала через 2-ой участок на станцию «Никель». В основном по городу проходят одиночные вагоны, но есть одно направление, по которому отправляется сцепка двух трамваев. Такой состав едет на Орский НПЗ.

За каждым выезжающим составом закреплен экипаж из 6 сменных человек: три водителя и три кондуктора. Рабочий день экипажа начинается в 4:50. Первые трамваи забирают людей с дальней точки города – поселка Орского завода тракторных прицепов. А последний состав заходит в депо только к полуночи. В праздники график меняется.

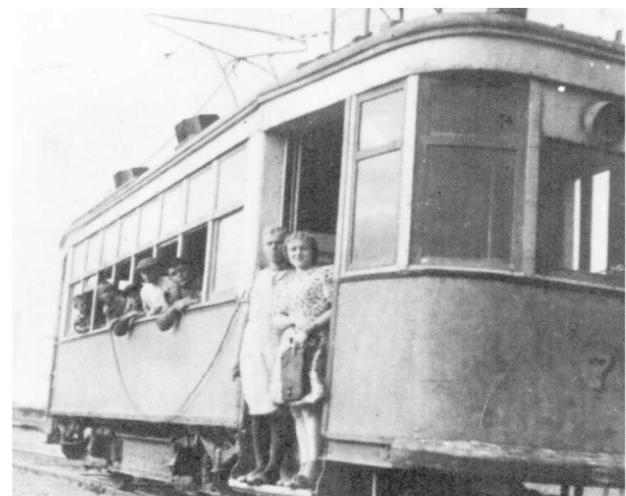


В 1959 году по пр. Ленина уже курсировали первые трамваи

тельство продолжилось: появились линия от моста до пл.Гагарина, соединение путей п. ОЗПП и Старого города.

Сегодня трамвайное полотно протянулось на 78 км. В депо числятся 87 пассажирских, 10 специальных и два экскурсионных вагона. Спецвагоны – это контактные, путевские и снегоочистители. Их основная задача – обслуживание и ремонт трамвайной сети. Экскурсионные вагоны выходят на линию только по заявкам. Специально обученные водители рассказывают пассажирам историю города, делают небольшие остановки в самых интересных и значимых местах. Многим орчанам такие трамваи известны под именем «Золотой экспресс».

Из всех видов наземного общественного транспорта



Один из шести первых трамваев Орска

Так, в новогоднюю ночь или на День Победы 9 мая время работы продлевается на 3 часа.

Работа вагоновожатых тяжёлая, требует умений и специальных знаний. Так, на популярный вопрос: «Зачем, заезжая на горку, трамвай полностью останавливается?», водитель отвечает: «Мы же не на машине. Сначала надо полностью остановиться и начинать спускаться, набирая скорость с нуля».

Все водители Орскортранса – опытные работники. Многие из них отмечены особыми наградами, присущими только этой профессии. Например, значками безаварийного вождения первой, второй и третьей степени. За 150 тыс. пройденных без нарушений километров даётся значок третьей степени, за 250 тыс. км – второй, а высшую награду – значок первой степени – может получить водитель, проехавший без нареканий 400 тыс. км.

Орск – один из 64 городов России, где по-прежнему сохраняется трамвайная сеть. Руководитель МУП «Орскортранс» И.В.Колбасин считает, что это огромный плюс:

– В развитых странах давно поняли, что всеобщая автомобилизация ведет к загрязнению окружающей среды, массовым заторам движения на дорогах, повышению риска возникновения аварий. А расширение проезжей части за счёт трамвайных путей ничего положительного не даёт, не решает проблемы обслуживания и лишь лишает горожан права недорого передвигаться на дальние расстояния. Возможности, которые есть у трамвая, практически не ограничены. Это самый безопасный и экологичный вид транспорта. Кроме того, срок службы вагона – 30 лет, троллейбуса всего 12, а автобуса – 10. Поэтому считаю, что трамвай – это не пережиток прошлого, а транспорт будущего.

Этот год для Орского трамвайного управления юбилейный. У руководства много планов и пожеланий. Основные празднования намечены на декабрь, поэтому секреты праздника нам узнать пока не удалось.

### Люди говорят

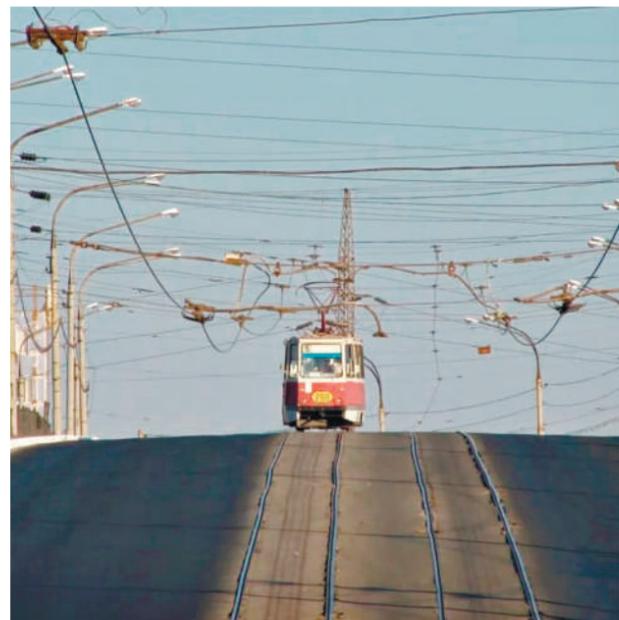
*Каждое утро трамваи привозят на работу сотни сотрудников Орского НПЗ, а вечером доставляют обратно. Преимущества народного транспорта оценили и читатели «Нефтехимика»:*

**Константин Васильевич Онищенко, электромонтёр электроцеха:**

– С трамваем меня связывает давняя дружба. И у меня было немало шансов сравнить его с другими видами транспорта. Некоторое время добирался до работы на личном автомобиле, затрачивая при этом большие деньги на обслуживание, топливо и пр. Казалось бы, машина должна экономить время поездки до работы, но пробки, поиск места на стоянке и увеличение расстояния до цеха... Поэтому я вернулся к привычному и надёжному трамваю. С работы до дома тоже добраться легче. В нужном мне направлении расписание движения очень удобное, но мои коллеги, которые живут на 2-м участке, ждут транспорт по 20-30 минут. Наш рабочий день до 17:00, а трамвай проходит остановку завода в районе 16:57. Обидно, что нельзя перенести расписание хотя бы на несколько минут. Это бы обрадовало многих заводчан.

**Айгуль Таргиновна Аубакирова, инженер-химик ЦЗЛ:**

– К ЦЗЛ ближе всего расположена проходная тарного цеха. И единственный общественный транспорт, на котором можно до неё добраться, – трамвай. За время работы уже привыкла к расписанию, знаю, когда нужно выйти из дома, чтобы не опоздать. Для меня это особенно важно. Я знаю, что в любую погоду, мороз или жару, этот транспорт доставит меня до нужного места. Кроме того, в отличие от маршрутных такси, трамвай вмещает всех желающих.



*Трамвай – экологически чистый транспорт, не загрязняющий воздух продуктами сгорания, поскольку для своей работы он использует исключительно электричество, получаемое через воздушную контактную сеть с помощью токоприёмников. Существуют также трамваи с питанием от третьего рельса или аккумулятора.*

День календаря

# ПОД ЭГИДОЙ ГИДА

Татьяна Карпочева

**Ежегодно 21 февраля свой праздник отмечают люди одной из самых творческих профессий – экскурсоводы. Разыскать интересные факты в архивах, пропустить через свое сердце и увлекательно рассказать – разве это не творчество? В списке профессий Орского НПЗ экскурсоводы не значатся, но в их роли часто выступают опытные заводчане.**

Экскурсоводов справедливо можно назвать всезнающими людьми с широчайшим кругозором и неутомимой жаждой познания, ведь они по крупицам собирают удивительные факты, а также всегда имеют собственное мнение о тех или иных событиях.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – предприятие с богатой историей, окунуться в которую можно в заводском музее. Вот уже два года руководит им Лидия Геннадьевна Сидоренко.

– Я 40 лет отработала на заводе, из них 30 – в отделе кадров. Когда вышла на пенсию, мне предложили возглавить музей, и я с удовольствием согласилась. По роду службы приходилось много общаться с людьми, поэтому работа очень нравится. Знаю многих заводчан, помню, как они

приходили еще молодыми, наблюдала весь их рабочий путь.

Свою первую экскурсию Л.Г.Сидоренко провела для студентов Нефтяного техникума. Они и сейчас частые гости музея. В основном мероприятия приурочены к значимым датам и событиям: День рождения завода, День Победы, годовщина вывода войск из Афганистана, День пожилых людей, посвящение молодых специалистов Орского НПЗ. И всегда они начинаются с посещения музея.

Ветераны, их дети и внуки нередко пополняют копилку музея экспонатами: сдают на хранение медали и ордена родственников, бывших заводчан. Недавно женщина принесла информацию о своем деде, ветеране Великой Отечественной войны, который когда-то работал на предприятии бухгалтером.

Лидия Геннадьевна всегда тщательно готовится к экскурсиям, ведь к каждой аудитории нужно найти свой подход.

– Посетители экскурсий – внимательные слушатели. Однажды был такой случай. Я начала рассказывать о заводе в военные годы, студенты подошли к стенду с фотографиями ветеранов. Один паренек нашел своего деда и приколол к его фото георгиевскую ленточку. В другой раз, рассказывая о цехах завода, я указала на макет установки ЭЛОУ-АВТ. Один студент спросил: «А каковы масштабы макета?» Честно говоря, растерялась. Но вопрос до сих пор в голове, я обязательно выясню.

В чем секрет идеального экскурсовода? Наверное, это призвание. Ведь талант подачи исторического материала, неформальное отношение к своей работе и любовь к профессии делают познавательную программу гида еще более



Л.Г.Сидоренко рассказывает о заводе в годы Великой Отечественной войны

насыщенной. Настоящий специалист настолько красноречиво и доходчиво рассказывает о любых достопримечательностях, что порой даже фотографии не могут воспроизвести полную картину событий.

– Обязательно хорошее знание материала и грамотная речь. Это поможет заинтересовать слушателей и провести экскурсию на одном дыхании, – добавила Л.Г.Сидоренко.

В честь праздника Лидия Геннадьевна пожелала своим коллегам с душой относиться к работе, чаще улыбаться и быть артистичными.

Спорт

# АБСОЛЮТНАЯ ПОБЕДА

Ирина Гнездовская

**Второй год подряд в рамках турнира «Вишневые горки» ледовая дружина Орского НПЗ не оставляет шанса конкурентам, обыгрывая коллективы других предприятий с разгромным счетом.**

Трескучий мороз и пронизывающий ветер на берегу Ириклинского водохранилища остались практически незамеченными хоккеистами Орского НПЗ. Всего за один день они провели на корте четыре матча, в каждом победили!

С разгромным счетом завершилась встреча наших хоккеистов со сборной «Ириклинской ГРЭС» – 7:0. Еще двум соперникам – «Новотроицкому заводу хромовых соединений» и ООО «Мастерстрой» – нефтехимики провели по четыре шайбы, в ответ получили лишь одну, от новотройчан. Игра с организаторами турнира – ЗАО «Завод синтетического спирта» – за-



Команда Орского НПЗ – чемпионы турнира «Вишневые горки»

кончилась при счете 3:2.

В итоге в ходе церемонии награждения наша хоккейная команда взойшла на самую высокую ступень пьедестала почета. Хозяева спортивного праздника вручили игрокам памятные подарки и грамоты.

Стоит отметить, что в этом году состав ледовой дружины Орского НПЗ пополнился тремя

новыми игроками. По словам инструктора по спорту ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Вадима Акулова, заводчан, желающих взять в руки клюшку, хватает. На предприятии работает много мужчин, профессионально занимавшихся хоккеем. Степень их подготовки позволяет играть даже на областном уровне.

# ГОРДОСТЬ ГОРОДА

Ирина Гнездовская

**«Лыжня России» – это мероприятие, где главное не достижения, а приятное времяпрепровождение. Однако сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» умеют совмещать приятное с полезным. Они не только выходят на старт многочисленным составом, но и регулярно занимают призовые места.**

10 февраля в Зауральной роще заводчане приняли участие сразу в нескольких забегах. Самым зрелищным стал семейный. Честь ПАО «Орскнефтеоргсинтез» отстаивала семья Веселовых. Иван и Наталья вышли на старт с 8-летней дочерью Катей. К финишу они пришли четвертыми.

Чуть позже, в 15:00, выстрел стартового пистолета известил собравшихся о начале забега профессионалов. От Орского НПЗ уже который год подряд на дистанцию отправились В.Зинченко и С.Фирсов. Финишировали спортсмены вторым и четвертым соответственно.

Все призы получили грамоты и подарки. И, самое главное, массу положительных эмоций.

– Сергей Владимирович Фирсов и Владимир Викторович Зинченко – это гордость не только завода, но и города, – заверил председатель комитета по физической культуре, спорту и туризму администрации Орска Сергей Николаевич Ротмистров. Уже много лет имена этих заводчан на слуху. Представители ОНОСа вообще часто оказываются в лидерах, будь то лыжня или беговая дорожка. Сотрудники Орского НПЗ являются постоянными участниками всех городских соревнований. Хочется верить, что славные спортивные традиции завода еще много лет будут удивлять и радовать горожан.