

В номере	
Профессия	
...Для инженеров по охране труда первоочередная задача – работа с людьми	03
Модернизация	
...На Орском НПЗ начнут осваивать новый процесс – гранулирование серы	04
Дата	
...Блок разделения риформата отмечает 10-летний юбилей	05
Подрядчики	
...ООО «Мегаком» помогает Орскому НПЗ идти по пути модернизации	06
Человек номера	
...И.В.Серeda, директор ООО «Защита»	10
Здоровье	
...Сотрудники Орского НПЗ по традиции присоединились к Национальному дню донора	12

Тема

МУЛЬТИМОДУЛЬ



Сотрудники ПГВС изучают устройство азотной станции

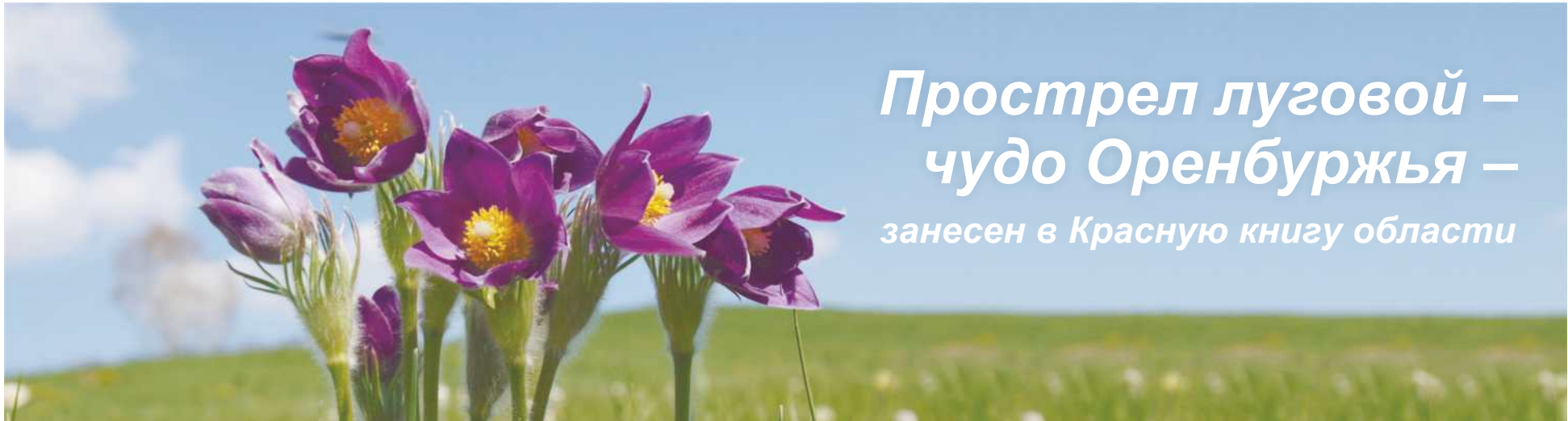
Ирина Гнездовская

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» завершено строительство мультимодульной азотной станции. Она предназначена для выпуска газа низкого и высокого давления, а также для производства осушенного сжатого воздуха.

Строительство трехблочной азотной станции №2 – это еще одна важная ступень на пути масштабной Программы модернизации производства. Установка необходима для обеспечения азотом Комплекса гидрокрекинга. Если прежняя станция №1 вырабатывала только азот, то современная способна выпускать газ как низкого, так и высокого давления. Также она может производить осушенный сжатый воздух. Азот, создающий инертную среду, нужен оборудованию предприятия во избежание взрывов и возгораний. Также газ используют для продувки трубопроводов и очистки технологических емкостей.

Возведение станции началось в январе 2017 года. Первое, что смонтировали специалисты генерального подрядчика АО «Промфинстрой» – это компрессоры: два центробежных и один дожимной. Затем появились осушитель, фильтры, азотный генератор. Автоматическая система управления процессом производства стала завершающей в череде крупномасштабных работ. Позади индивидуальные испытания каждой технологической единицы установки. Сейчас объект находится на стадии пуско-наладочных работ «под нагрузкой». Продлятся они до запуска Комплекса гидрокрекинга в эксплуатацию, ориентировочно – первое полугодие 2018.

– Благодаря введению в строй столь современного объекта, появилась возможность снабжать азотом соответствующего качества установку гидрокрекинга, – сказал директор проекта общезаводского хозяйства Комплекса гидрокрекинга Юрий Александрович Черепченко. – Кроме того, мультимодульная станция экономична. Каждый ее блок при необходимости может работать автономно.



Прострел луговой – чудо Оренбуржья – занесен в Красную книгу области

Ремонты

СЕЗОН БИТУМА

После капитального ремонта на режим вышла установка производства битума 19-6М

Для персонала установки зима всегда является периодом ремонта. Прежде чем перейти к работам, обслуживающий персонал подготовил установку. Завезли необходимый материал, специальные инструменты. Вместе с ПГВС провели пропарку оборудования. Специалисты КИПиА отключили измерительные приборы. Электромонтеры произвели полное обесточивание.

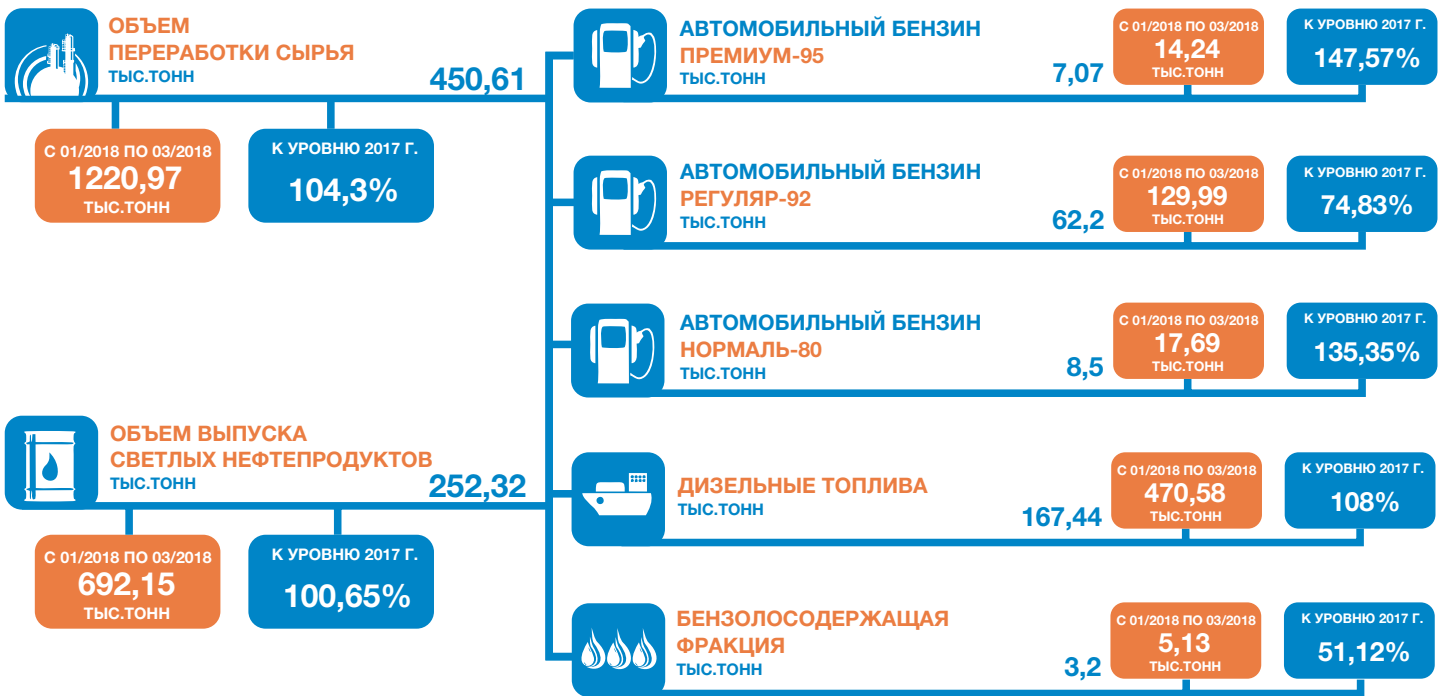
В период ремонта провели ревизию 36 единиц запорной арматуры, 5 дисковых затворов, 20 предохранительных клапанов, также заменили спутники обогрева техлиний колонны К-4, провели экспертизу промбезопасности трёх технологических трубопроводов, выполнили работы по актам отбраковки. Проверили средства пожаротушения. Основными задачами ремонта остаются ревизия оборудования и трубопроводов, выявление дефектов и их устранение, а также обеспечение безаварийной работы в межремонтный период.

Существенный объём работ выполнен силами персонала установки и подрядной организации ООО «Строймонтаж». Кроме этого, в ремонте принимали участие специалисты цеха КИПиА, электроцеха, отдела технического надзора. Ежедневно на промышленной площадке было задействовано порядка 20 человек.

— У нас основная работа осуществляется с марта по ноябрь, — рассказал начальник установки 19-6М А.А.Заграничный. — В этот период мы отгружаем более 1000 тонн продукта ежедневно. В нашей области битум производит только ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Орский продукт отправляется потребителям Оренбуржья, Республики Башкортостан, а также в сопредельные государства — Казахстан, Киргизию. Залогом бесперебойных поставок продукта служит стабильное и безопасное функционирование установки 19-6М. Поэтому важно выполнить ремонт в срок, в полном объёме и без нареканий.

Цифры

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА МАРТ 2018 ГОДА



Безопасность

ГОРЯЧАЯ ПОРА

Анастасия Полякова

Для сотрудников автотранспортного цеха Орского НПЗ весна – «горячая» пора. В марте-апреле здесь проходят сезонные инструктажи, техосмотры и замена шин на технике.

По насыщенности транспортом Орский НПЗ является лидером среди предприятий города. Автопарк насчитывает более 150 единиц. В арсенале АТЦ самая разнообразная техника: от служебных легковых автомобилей до машин специального назначения. И ежегодно, а некоторые машины (автобусы и техника, перевозящая опасные грузы) 2 раза в год, весь парк проходит технический осмотр.

Транспорт нашего предприятия проходит техосмотр на базе ЗАО «Оренбургская Техинформ Компания». Как правило, процедура занимает до 3-х дней. Эксперты осматривают внешний вид, проводят инструментальный контроль и пр. Водителям АТЦ переживать за состояние автомобилей не приходится, потому что все неполадки

выявляются заранее и исправляются в максимально сжатые сроки. В июне техосмотр предстоит пройти дорожно-строительной технике, тракторам и прицепах к ним. Процедура будет проходить на базе цеха, и проводить её будет инспектор Гостехнадзора.

Помимо единиц, находящихся в ведении АТЦ, осмотру также подлежит весь транспорт, который закреплен за другими подразделениями.

По законодательству весной весь транспорт России, кроме обладателей универсальных шин, должен «переобуться» в летнюю резину. Это касается легкового, специального легкового транспорта и автобусов. Смена резины на машинах АТЦ происходит на собственной базе. А из-за большого количества техники мастера работают в две смены и в выходные дни. Сменить резину нужно как можно быстрее, ведь езда на зимних шинах по асфальту изнашивает колеса и приводит к потере шипов.

Сами водители также ежегодно проходят обучение правилам промышленной безопасности и дорожного движения. Инструктажи проводятся регулярно, а раз в полгода в обязательном порядке. В связи с особенностями эксплуатации транспортных средств в разное время года, предусмотрены так называемые сезонные инструктажи. В марте про-



Автопарк Орского НПЗ

шёл один из таких инструктажей, посвященный эксплуатации транспортных средств в весенне-летний период.

Передвигаясь по гололеду, запрещается резко тормозить. На скользкой дороге необходимо избегать резких движений рулем, педалями «газ» и «тормоз». Лучше всего сохранять постоянную скорость движения без смены полосы движения и тем более обгона других транспортных средств. Кроме того, лето – это пора школьных каникул, а также период массового использования мото- и велотранспорта. Поэтому водителям следует быть особо внимательными и осторожными.

Описанные выше простейшие правила не лишним будет вспомнить и владельцам личного транспорта. Ведь безопасность движения – ответственность каждого участника.

Есть такая профессия

МИССИЯ ВЫПОЛНИМА

Ирина Гнездовская

Слово «инженер» у многих ассоциируется с проектированием или конструированием технических устройств. Но среди представителей данной профессии есть те, для кого первоочередная задача – работа с людьми. На Орском НПЗ это инженеры по охране труда.

Основное, чем занимаются инженеры по охране труда – контроль условий, в которых работают сотрудники предприятия, и соблюдение ими техники безопасности. Чтобы успешно справляться с поставленными задачами, инженерам нужно не только знать техническое устройство установок завода и оборудования, но и уметь расположить к себе людей.

В непосредственном контакте с членами коллектива Орского НПЗ всегда находится Ольга Александровна Радаева. Как инженер по охране труда 1 категории, она отвечает за медосмотры сотрудников предприятия.

Позитивной, обаятельной девушке сложно не улыбнуться в ответ, возможно, поэтому проблем в общении с заводчанами у нее не возникает.

– Люди на заводе хорошие, приятно со всеми общаться, – рассказала О.А.Радаева. – Если у нашего отдела есть замечания к документам, всегда прислушиваются, исправляют. Второй год подряд наш завод отправляет определенную категорию сотрудников на медосмотр в Оренбург. Моя работа заключается в том числе и в сопровождении этих людей. Наши заводчане, как дети: столько раз нужно все подробно объяснить, и все равно вопросы будут, – смеясь, добавила собеседница.



«Вотчина» инженера по охране труда 1 категории О. Радаевой – медицинские осмотры

Для работы в отделе охраны труда Ольге Радаевой пришлось получить второе высшее образование: первое было непрофильное, поэтому второе – «Техносферная безопасность». Если общий трудовой стаж на Орском НПЗ у нее солидный, то в должности инженера – всего 3,5 года.

Ведущий инженер отдела охраны труда З.А.Вишнякова называет молодых специалистов «девочками» или «новенькими». Оно и понятно – Зоя Андреевна самый опытный сотрудник отдела.

– Все знания, которыми я владею, передаю новеньким девочкам. Хотя, какие же они новенькие? – улыбаясь, задалась вопросом Зоя Андреевна. – По 3-4 года отработали, уже полноценные специалисты. Наша работа требует взаимозаменяемости, ведь охрана труда – это непрерывный процесс. Передаю свой трудовой опыт, подсказываю, направляю, если вижу, что надо помочь. Работа инженера по охране труда очень многогранная, предполагает и документооборот, и посещение производственных площадок. В настоящее время мы завершили большую работу – провели специальную оценку условий труда (СОУТ).

Для проведения СОУТ отдел охраны труда заключал договор с подрядной организацией. Совместная работа велась с 2014 года. Выявлялось, как различные факторы производства могут повлиять на здоровье человека. В итоге разным условиям труда присваивались классы, от



Ведущий инженер отдела охраны труда З.А.Вишнякова занимается специальной оценкой условий труда

которых зависят денежные компенсации, дополнительные отпуска, сокращенный график работы сотрудников подразделений Орского НПЗ. С вводом в эксплуатацию Комплекса гидрокрекинга, намеченным на второе полугодие 2018, появятся новые рабочие места. Отдел охраны труда начнет новый этап СОУТ.

Инженеры выполняют множество других функций, которые на первый взгляд не видны.

– Мы разрабатываем инструкции по охране труда, контролируем их выполнение на рабочих местах. Мы согласовываем газоопасные работы на территории предприятия. Разрабатываем нормы по спецодежде, контролируем ее поступление и наличие на складе. Естественно, проверяем, носят ли ее. Участвуем в комиссиях по сдаче экзаменов. Работаем с проверяющими государственными органами, – перечислила З.А.Вишнякова. – Чтобы справляться с поставленными задачами, инженеры по охране труда должны непрерывно учиться.

– Учиться самим и учить других беречь себя и окружающих, – вторит коллеге С.Г. Харин, инженер по охране труда и безопасности производства автотранспортного цеха.

Сергей Геннадьевич отвечает за безопасность труда сотрудников АТЦ уже почти 12 лет. Говорит, что, в отличие от других подразделений, водители часто находятся в разъездах, поэтому собрать их на очередной инструктаж непросто. Приходится находить различные варианты выполнения этой задачи, чтобы не допустить ущерба для производственной деятельности предприятия.

Поскольку сотрудники АТЦ эксплуатируют самую разную технику – от легковых автомобилей до грузоподъемных кранов – инженеру, чтобы подобрать меры предосторожности, приходится разбираться и в каждой машине, и в производстве, на котором она работает.

– Согласно данным отдела ГИБДД г. Орска, сверки по нарушениям ПДД с которыми проводятся регулярно, за последние три месяца нарушений водителями АТЦ не зафиксировано, – заверил С.Г.Харин.

Коллектив охраны труда Орского НПЗ составляют 6 человек. Принципы работы, которых они придерживаются – взаимоуважение, помощь окружающим, добросовестность – в конечном итоге влияют на имидж всего предприятия.



Инженер по охране труда и безопасности производства АТЦ С. Харин проводит разъяснительную работу с коллективом

Новости ТЭК

ИЗ РОССИИ В КИТАЙ

За семь лет по проводу Восточная Сибирь-Тихий океан из России в Китай перекачано около 115 млн. тонн нефти

По данным Управления по инспекции и карантину, при ввозе и вывозе северо-восточной китайской провинции Хэйлунцзян только в феврале 2018 года поставки нефти из России в Китай по отводу от трубопровода Восточная Сибирь-Тихий океан (ВСТО) составили 2,07 млн тонн.

Отвод в Китай от ВСТО построен в соответствии с условиями межправительственного соглашения о сотрудничестве в нефтяной сфере, которое было подписано в 2009 году. Перекачка нефти по нему началась в январе 2011 года.

Нефтепровод проходит от населенного пункта Скворородино (Амурская область) через приграничный Мохэ до нефтеперерабатывающего предприятия в Дацине (провинция Хэйлунцзян). Первоначальная мощность участка, в состав которого входит подводный переход через реку Амур, составляла 15 млн. тонн нефти в год.

ЮБИЛЕЙНАЯ ПАРТИЯ

С российского арктического шельфа отгрузили сотую партию нефти

С морской ледостойкой стационарной платформы «Приразломная», расположенной на российском арктическом шельфе Печерского моря, отгрузили сотую партию нефти сорта ARCO. Юбилейную транспортировку осуществил танкер «Кирилл Лавров».

Платформа «Приразломная» – первый и единственный нефтедобывающий проект на российском арктическом шельфе. Промышленная разработка месторождения начата в декабре 2013 года. Первая партия нефти с «Приразломного» была отгружена в апреле 2014 года. С начала промышленной эксплуатации месторождения с платформы отгружено более 6,6 млн тонн нефти.

Спрос на нефть ARCO, добываемую на шельфе Печерского моря, обусловлен такими особенностями сорта, как высокая плотность (около 906 кг на кубический метр), низкий показатель коксового остатка, большое количество фракций, используемых для производства масел. Продукты, получаемые из этой нефти путем глубокой переработки, имеют широкий спектр применения – в частности, используются в шинной, фармацевтической и космической промышленности.

МОРОЗОСТОЙКОСТЬ

Учёные Томского политехнического университета разработали высокооктановые морозостойкие низкозастывающие бензины и дизельное топливо.

Получением высокооктановых бензинов и дизельного топлива экологического класса 5 с использованием нанотехнологий занимаются ученые международной научно-образовательной лаборатории «Переработка углеводородного сырья с применением нанотехнологий» Томского политехнического университета.

Получаемое топливо соответствует всем требованиям технического регламента на нефтепродукты, а также обладает высокими низкозастывающими свойствами.

Обычные товарные бензины и дизельное топливо выдерживают температуры до -50 °С. При более низких температурах такое топливо может замерзнуть в топливных баках и системах. Предлагаемые бензины и дизель выдерживают очень низкие температуры – до -80 °С. Такие высоколиквидные моторные топлива можно использовать также и в условиях экстремально низких температур. Например, в различных северных районах России, включая Арктику и Антарктиду.

Источник: www.tass.ru, время.россии.рф

Оборудование

КОЛОННИЗАЦИЯ

Татьяна Карпочева

На Орский НПЗ начали поставлять самое габаритное оборудование новой установки вакуумной перегонки мазута – ректификационную вакуумную колонну

Колонна предназначена для получения из мазута вакуумного газойля, вакуумного дизельного топлива и гудрона (остатка от перегонки). Сверху колонны будет отбираться вакуумная дизельная фракция. Ниже – газойль, основной продукт вакуумной перегонки. В самой нижней части – гудрон. Также предусмотрен отбор затемненного продукта, который необходим для стабилизации температуры в колонне и промывки внутренних устройств. Вакуум создается для того, чтобы процесс ректификации (деление сырья на фракции) проходил при низких температурах,

иначе может произойти термический распад продуктов. Из-за больших размеров ректификационную колонну невозможно привезти целиком, в собранном виде. Поэтому на Орский НПЗ конструкцию отправляют по частям. Всего ожидается четыре поставки. Колонна будет поставляться восемью блоками. Сначала на монтажной площадке завода будет производиться укрупненная сборка трех блоков. После этого колонну установят на фундамент и продолжат монтажные работы. Высота готовой конструкции составит порядка 35 метров, диаметр верхней части – 4 метра,

средней – 5,6, нижней – 2,8. Следующий этап – монтаж внутренних устройств колонны, которые уже поступили на завод. Именно здесь и будет протекать процесс ректификации. Наряду с печью, колонна является основным оборудованием для установки вакуумной перегонки мазута (УВПМ). В ближайшее время ожидается поставка оборудования КИПиА, АСУТП, электротехнического оборудования, слаботочных систем (системы связи, теле- и видеонаблюдение), пожарной сигнализации, автоматического пожаротушения и газопожаротушения, систем электрообогрева. Вакуумную колонну изготовил тамбовский завод «Комсомолец». Поставщиком выступил ООО «ТД ЗАВКОМ». Изготовитель внутренних устройств – швейцарская фирма «Зульцер Хемтех». Монтажные работы на Орском НПЗ будут выполнять специалисты АО «Промфинстрой».



На Орский НПЗ доставили блоки №2 и №3 вакуумной колонны К-01

Установка вакуумной перегонки мазута – важный объект Программы модернизации предприятия. Основной целью УВПМ станет производство сырья для Комплекса гидрокрекинга – вакуумного газойля. Сама установка не входит в состав Комплекса гидрокрекинга, но территориально будет рас-

полагаться рядом с ним. Новый объект будет перерабатывать 2 млн. тонн мазута в год. Окончание работ и ввод установки в эксплуатацию намечен на март 2019 года. Запуск в эксплуатацию данных объектов позволит увеличить объем выпускаемых нефтепродуктов и улучшить их качество.

Цифры ▶ Стоимость ректификационной вакуумной колонны – порядка 270 млн.рублей

Модернизация

НОВЫЙ ПРОЦЕСС

Анастасия Полякова

В 2018 году на Орском НПЗ начнут осваивать новый процесс – гранулирование серы. На блоке её получения уже приступили к монтажу основного оборудования.

В настоящее время готовый продукт получается в виде комовой серы. Гранулы же будут более удобной, экологически и экономически выгодной формой для хранения и транспортировки продукта. Блок получения гранулированной серы (БПГС) с узлом взвешивания и фасовки, холодным складом и зоной отгрузки входит в состав Комплекса гидрокрекинга. Поставщик оборудования комплектной установки производства гранулированной серы – немецкая фирма SANDVIK Process Systems, GmbH. Компания разработала «под ключ» процесс и выполнила поставку оборудования: от подачи жидкой серы на блок ROTOFORMER до фасовки готового продукта в мешки Big-bag.



ROTOFORMER – основное комплектное оборудование блока грануляции серы

Блок получения ГС является общим для первой и второй технологических линий установки производства серы. Номинальная мощность объекта составляет 60 000 тонн в год. На начальном этапе блок грануляции будет работать на минимальной производительности – 5-7 тонн в час. В настоящее время на новом объекте идёт монтаж основного комплектного оборудования – блока ROTOFORMER. Также здесь устанавливают ресивер воздуха КИПиА, воздухоудовки, насос и узел сбора конденсата. Оборудование изготовили компании «ЗНИГО», «Курганхиммаш», «ЧКЗ», Klaus Union, «ТД АДЛ». Силами работников генерального подрядчика АО «Промфинстрой» и его субподрядных организаций «Рассвет», «Уралпромстрой» и «Бином-Путь» на блоке уже смонтированы все конструкции основного здания и часть оборудования, подведены необходимые эстакады, коммуникации, наружные сети водоснабжения и канализации. Специалисты завершили монтаж самого протяженного на заводе трубопровода, который будет связывать установку производства серы и блок грануляции. Длина этой магистрали – 2,5 км. На серопроводе установили электрообогрев, который необходим для поддержания нормальной температуры жидкой серы – 120-130 °С. Кроме того, полностью готов железнодорожный подъезд: проложили полотно, установили стрелку и организовали тупик. Завершение всех работ на объекте планируется до конца 2018 года.

СУТЬ ПРОЦЕССА

Гранулированная сера будет производиться из жидкого полупродукта, получаемого на УПС. Перед подачей на грануляцию он будет проходить двойной фильтр типа Дуплекс, обогреваемый паром, для очистки от механических загрязнений. После фильтра жидкая сера подведется к ротоформеру (гранулятору). Блок ROTOFORMER™ состоит из двух линий, в каждой из которых есть нагреваемый цилиндрический статор и вращающийся кожух с отверстиями, через них капли жидкой серы будут попадать на ленту конвейера-охладителя. И так слой за слоем, до достижения необходимого размера. После затвердевания обра-

зуются полусферические гранулы диаметром 2 – 4 мм. Для охлаждения стального ленточного конвейера предусмотрена независимая система циркулирующей воды. Здесь применяется способ непрямого охлаждения, когда тепло расплавленного продукта отводится через поверхность стальной ленты благодаря воде, разбрызгиваемой через форсунки на её внутреннюю поверхность. В качестве охлаждающей жидкости используется вода с установки ХВП. Конструкция конвейера-охладителя рассчитана таким образом, что полностью исключена возможность контакта продукта с охлаждающей водой. Обладая помимо прочности и долговечности высокой теплопроводностью, стальная лента Sandvik обеспечивает возможность точной регулировки процесса, что позволяет достичь желаемой скорости кристаллизации. А встроенные теплообменники забирают тепло, и вода используется повторно. Это позволит экономно расходовать природные ресурсы. Над стальной лентой каждого конвейера-охладителя по всей его длине установлен кожух, снабженный вентилятором центробежного типа для отсоса воздуха, содержащего остаточную серную пыль и пары серы. Чтобы предотвратить прилипание серы к поверхности конвейера, в конструкции предусмотрена роликовая система для нанесения разделительной жидкости. С нижней стороны барабан с войлочным или другим поглощающим жидкость покрытием поглощает разделительное средство из специальной емкости и увлажняет им стальную ленту. Благодаря этой системе на внешней поверхности ленты образуется защитная тонкая плёнка. На конечном этапе гранулы застывшей серы ковшевым конвейером подаются на элеватор, взвешиваются и дозируются в мешки Big-bag – мягкий контейнер грузоподъёмностью 1000 кг. Наполненные мешки автопогрузчиками отвозятся на холодный склад гранулированной серы для последующей отгрузки в ж/д вагоны закрытого типа, полувагоны или автотранспорт. Для этих целей в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» появилась крановая установка «Галичанин», способная за раз поднять 50 тонн или 50 мешков продукта. Кран смонтирован на шасси KAMAZ и отличается высокой маневренностью.

Дата

В ДЕСЯТОЧКУ

Татьяна Карпачева

В этом году Блок разделения риформата отмечает юбилейную дату – 10 лет назад его запустили в эксплуатацию. Для Орского НПЗ это был основной проект 2008 года. Строительство установки – большой шаг на пути модернизации завода. Она позволила производить автомобильные бензины, соответствующие требованиям экологических стандартов.

Блок разделения риформата (БРР) рос стремительно. Буквально за полгода, с июня по декабрь 2008 года, на территории ПАО «Орскнефтеоргсинтез» появился новый современный объект. Предприятие сосредоточило значительные ресурсы на его строительстве. Бюджет проекта составил около 580 млн. рублей.

Главная цель БРР – производство тяжелого риформата, являющегося основным компонентом для получения автомобильных бензинов, и легкого риформата, которые поступают в цех №10. Здесь происходит дальнейшее смещение бензинов и получение товарных продуктов, соответствующих экологическим классам 4,5.

Первым начальником установки был А.А.Пухов. С 2015 года БРР находится под руководством Александра Васильевича Гранкина, который в том же 2008 году пришел сюда старшим оператором. Пуску Блока предшествовала большая предварительная работа по изучению технологии, схемы нового объекта, обучению персонала.

– Сейчас на многих установках Орского НПЗ внедрена автоматизированная система управления Exregion PKS корпорации Honeywell, а в 2008 году все только начиналось, – рассказал А.В.Гранкин. – Поэтому для обучения коллектив БРР проходил стажировку на установке ЭЛОУ-АВТ-3. Здесь аналогичную систему внедрили чуть раньше.

Накануне Нового года Блок разделения риформата «ожил». День запуска, 25 декабря, А.В.Гранкин помнит, будто это было вчера. Вот как охарактеризовал работу заводчан главный инженер В.П.Костюченко на оперативном совещании в январе 2009 года (выдержка из газеты «Нефтехимик»): «Хотелось бы отметить качественную работу коллективов первого и второго цехов в новогодние праздники. На эти дни пришелся пробный пуск и опытный пробег новой установки. Мы видим хороший эффект от

оптимизации схемы приготовления бензина. Справляемся с задачами по производственной программе и пошли на серьезное увеличение по выпуску бензинов».

В настоящее время в коллективе Блока разделения риформата 15 человек: 4 старших оператора, 5 операторов, 6 машинистов. С самого основания здесь работают старшие операторы А.И.Янцен и Е.А.Кухлевский. Старший оператор А.Н.Семенчук начинал на БРР, сейчас трудится на установке 22-4М также под началом А.В.Гранкина.

– Коллектив у нас хороший, а от этого напрямую зависят результаты работы. Опытные сотрудники передают свои знания новичкам, которые охотно обучаются, перенимают мастерство, – подчеркнул Александр Васильевич.

Раз в два года Блок разделения риформата останавливается на капитальный ремонт – так положено. В 2012 году здесь установили дополнительный конденсатор воздушного охлаждения для поддержания давления в колонне К-1.

В 2016 году в связи с оптимизацией производственного процесса установку БРР объединили с другой установкой – четкой ректификации бензинов 22-4М.

– Установка 22-4М играет важную роль в технологической схеме Орского НПЗ. Она позволяет выпускать качественное сырье для установок каталитического риформинга и изомеризации, дает возможность увеличивать объем производства высокооктановых бензинов в соответствии с требованиями экологических стандартов, – рассказал А.В.Гранкин.

В 2017 году 22-4М отметила полувековой юбилей. У Блока разделения риформата позади – только одна пятая этого пути. Впереди – новые задачи, с которыми сотрудники БРР, безусловно, справятся, ведь здесь работают настоящие профессионалы.



Слаженные коллективы БРР и установки 22-4М трудятся под началом А.В.Гранкина

Модернизация

БОЛЬШЕ ВОЗДУХА

Ирина Гнездовская

На Орском НПЗ закончены пуско-наладочные работы воздуходувок на первой технологической линии установки производства серы. Объект необходим Комплексу гидрокрекинга для утилизации сероводорода, образующегося при переработке нефти.



Сотрудники Орского НПЗ принимают работу подрядной организации

Процесс производства серы будут обеспечивать две технологические линии установки производства серы, ключевым оборудованием каждой являются воздуходувки. Четыре из них смонтированы на первой линии – две относятся к блоку воздуходувок печи-дожига и две – к блоку главных воздуходувок.

Монтажные работы длились полтора месяца. Сборкой оборудования французской компании CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S занимались специалисты генерального подрядчика АО «Промфинстрой». Работы по наладке и настройке воздуходувок выполнялись интернациональной бригадой. Руководил группой начальник сервисной службы CONTINENTAL INDUSTRIE S.A.S гражданин Италии Джорджо Овиги Лука, сопровождали его специалисты из Казахстана.

Основная часть воздуходувки – это двигатель, который приводит в движение рабочее колесо. Оно, в свою очередь, захватывает атмосферный воздух, подогревает его и подает на главную горелку и горелку печи-дожига. Туда же поступает и кислый газ, являющийся непосредственным сырьем установки производства серы. До запуска Комплекса гидрокрекинга первая линия будет обеспечиваться «кислым» газом с установки гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-2000.

Помимо воздуходувок сотрудники АО «Промфинстрой» также выполнили монтаж вспомогательного оборудования и систем обеспечения – всепогодный звукоизоляционный кожух, защищающий аппараты от дождя, снега, ветра, глушители для снижения шума при работе, фильтры для очистки и подогрева воздуха. Подключили системы вентиляции, отопления, освещения и охлаждения.

По словам директора проекта установки производства серы А.Г.Карме-

нова, в настоящее время воздуходувки готовы к работе. Процесс пуско-наладки длился 10 дней. За это время выполнили центровку двигателя, проверили работу всех вспомогательных механизмов, завершили работы по проверке электрических сетей и системы управления. После запуска в работу все показатели привели в соответствие с заявленными параметрами. Поскольку никаких проблем не возникло, блок воздуходувок перевели в режим ожидания до сдачи в эксплуатацию всей линии.

Следующий этап проверки работоспособности первой линии производства серы – пуско-наладочные работы горелок.

Сама установка производства серы входит в состав Комплекса гидрокрекинга, предназначенного для более глубокой переработки нефти, с целью получения высококачественных светлых нефтепродуктов с низким содержанием серы. Её главная задача – утилизация сероводорода, образующегося в процессе переработки нефти. Ввод установки в эксплуатацию позволит заводу осуществлять максимальную переработку сырья с получением товарного продукта – серы по ГОСТ 127.1-93.

Помимо основной функции УПС будет служить для регенерации насыщенного раствора метилдиэтанолamina и отпарки «кислых» стоков с объектов предприятия.

По проекту возведение установки производства серы запланировано в два этапа. В настоящее время ввод в эксплуатацию первой технологической линии находится на финальном этапе. Завершены все строительно-монтажные работы и идет пуско-наладка «вхолостую». Проводятся испытания контуров трубопроводов на прочность и плотность. Происходит обкатка и настройка динамического и электротехнического оборудования. Пуск второй линии будет проходить совместно с вводом установки гидрокрекинга вакуумного газойля во 2-м квартале 2018 года.

Подрядчики

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ

Анастасия Полякова

На строительной площадке ПАО «Орскнефтеоргсинтез» работают десятки приглашенных компаний, которые помогают нашему предприятию идти по пути модернизации. В числе таких организаций ООО «Мегаком».

Компания ООО «Мегаком» образовалась в 2011 году. Основной ее профиль – строительство и ремонт. В настоящее время здесь трудятся 250 сотрудников, причём две трети из них – представители рабочих специальностей: строители, монтажники, маляры и пр.



Иван Шишов,
Генеральный директор
ООО «Мегаком»

– Сегодня у нас обширный список видов работ, к которым допущены и аттестованы наши сотрудники, – пояснил генеральный директор ООО «Мегаком» Иван Геннадьевич Шишов. – Мы понимаем, что чем шире профиль и выше универсальность специалистов, тем больше шансов у организации стать подрядчиками Орского НПЗ.

Поэтому стараемся соответствовать заявленным требованиям.

Компания «Мегаком» сотрудничает с Орским НПЗ с самого начала реализации Программы развития завода. На строительной площадке она представлена сразу в двух статусах. На одних объектах компания работает в качестве субподрядной организации генерального подрядчика АО «Промфинстрой», а на других сама выступает в роли основного подрядчика. Так, глобальная реконструкция ЭЛОУ-АВТ-3 была в ведении ООО «Мегаком».

– Вне зависимости от статуса, мы всегда выполняли и будем выполнять поставленные задачи на 100%, – прокомментировал И.Г.Шишов. – Не важно, несём ли мы ответственность за конкретную часть работ или за весь объект в целом, качество должно быть на высоте. От этого зависит дальнейшая работа объекта, безопасность людей и, конечно, наша репутация.

Работников ООО «Мегаком» на площадке отличает корпоративная спецодежда. Как признался генеральный директор, её дизайн он разрабатывал самостоятельно:

– Я понимал, что когда-нибудь мы будем крупной компанией, работающей с серьёзными организациями. И мне хотелось, чтобы наши сотрудники отличались от других, – улыбнулся Иван Геннадьевич. – Цветовую гамму позаимствовал у нашего первого заказчика, а остальное придумал сам. Считаю, красно-чёрная форма – удачный выбор. Теперь, оказавшись на объекте, я даже издали вижу своих работников.

Помимо нашего предприятия, ООО «Мегаком» сотрудничает со многими организациями в городе и за его пределами. Но, как признаются сами сотрудники и их руководитель, самым надёжным партнёром остается Орский НПЗ.

– Модернизация такого масштаба, которая сейчас идёт на предприятии – это труд огромного числа людей: работников завода, специалистов дирекции крупных проектов, проектировщиков и, конечно же, подрядчиков, – уточнил И.Г.Шишов. – За время совместной работы у нас сложились отличные партнёрские отношения. Мы вместе обсуждаем ход строительства, планируем, решаем текущие вопросы. И как показывает результат, довольно продуктивно. Нам очень нравится работать с Орским НПЗ. Я надеюсь, мы тоже оправдываем оказанное доверие. И будем с удовольствием сотрудничать дальше, пока в этом есть необходимость.

В завершение встречи Иван Геннадьевич поделился своим рецептом успешной работы:



На Орском НПЗ специалисты ООО «Мегаком» выполняют широкий спектр работ

– Главное – не бояться и двигаться вперёд. Несмотря ни на что. Считаю, что мне очень повезло с сотрудниками. Сегодня «Мегаком» – это сплоченная команда профессионалов, с которой, я уверен, мы реализуем ещё ни один проект.

КОГДА МИНУТЫ РЕШАЮТ ВСЕ

Татьяна Карпачева

«Каждый пожарный – герой, всю жизнь на войне, каждую минуту рискует головой». Слова писателя В.А.Гиляровского как нельзя лучше характеризуют труд этих самоотверженных людей. Огонь не только друг, но и враг человека, поэтому спасатели – зачастую последняя надежда попавшего в трудную ситуацию. На Орском НПЗ пожарную и газовую безопасность обеспечивает организация с говорящим названием – ООО «Защита».

Первый указ о создании противопожарной службы подписал царь Алексей Михайлович 30 апреля 1649 года. 17 апреля 1918 года В.И.Ленин издал декрет «Об организации мер борьбы с огнем». Эта дата на семь десятилетий стала Днем пожарного в СССР. В наше время заслуги пожарных перед обществом были отмечены в 1999 году подписанием Указа Президента об учреждении 30 апреля праздника День пожарной охраны.

Не допустить возникновения чрезвычайных ситуаций, вовремя ликвидировать возгорания на крупном промышленном предприятии – работа для настоящих профессионалов. Поэтому сотрудники ООО «Защита» всегда на чеку.

– В нашей структуре два подразделения: пожарная охрана и газоспасательный отряд. В каждом – две службы: караульная и профилактическая, – рассказал директор ООО «Защита» Иван Викторович Середа.

Большое внимание пожарные уделяют профилактической работе. И результаты такого подхода говорят сами за себя.

С 2004 года на территории ПАО «Орскнефтеоргсинтез» зафиксировано всего 5 пожаров. Еще один показатель слаженной работы сотрудников ООО «Защита» – высокая степень выполнения предписаний Госпожнадзо-

ра на уровне 94%. Для России это рекордная цифра.

На Орском НПЗ сотрудники ООО «Защита» также контролируют огневые работы, т.е. связанные с применением открытого огня, а также нагрев материалов до высоких температур, что может привести к самовоспламенению. К огненным предъявляются серьезные требования, ведь они – самая частая причина пожаров на любом предприятии. В прошлом году достигнут исторический максимум – более 52 тысяч огневых работ. Это впервые за 82 года существования завода!

– Такое положение дел с обеспечением пожарной безопасности на Орском НПЗ стало возможным благодаря поддержке со стороны руководства предприятия в лице Генерального директора В.В.Пилогина, главного инженера В.П.Костюченко и директора департамента по ОТ, ПБ и ООС С.И.Комарова, которые постоянно держат руку на пульсе событий и

не дают нам расслабляться, – подчеркнул И.В.Середа.

В коллективе ООО «Защита» 190 человек. Из них 45 – газоспасатели, остальные – пожарные. Руководство минимизировано – всего 7 человек. Основная база пожарной охраны расположена вне территории завода. На предприятии базируются газоспасательный отряд и дежурное отделение огнеборцев. Они первыми прибывают на место ЧС и докладывают обстановку.

– Большую помощь ООО «Защита» оказывает городу Орску. За нами закреплен поселок Победа, но выезжаем и на другие участки. У нас ежедневно заступают на службу 28-29 человек. В 2017 году на пожары в Орске наши сотрудники выезжали 14 раз, на завод – только один.

Справляться с этими непростыми задачами спасателям помогает современная техника. На балансе ООО «Защита» 12 пожарных машин, 2 автобуса газоспасательного отряда и тягач АТС-57, оборудованный 17-метровой лестницей. В этом году автопарк пополнится еще одним автомобилем КАМАЗ. Вся техника исправная, постоянно обновляется. Недавно пожарные насосы были заменены на насосы повышенной производительности (60 литров в секунду вместо 40). Поступили новые пожарные стволы.

Как известно, время для спасателей – очень ценный ресурс. Поэтому в ООО «Защита» много сделано для того, чтобы его экономить. По нормам в самую дальнюю точку завода огнеборцы должны прибыть в течение 5 минут. Соответствовать нормативам удается во многом благодаря многочисленным тренировкам и хорошей физической форме, которую поддерживают сотрудники. Есть специальная дежурная служба, которая круглосуточно анализирует обстановку на заводе и всегда в курсе, где закрыты проезды или не работают водоисточники, каким путем и как лучше доехать до места пожара.

За счет такой слаженной работы пожарным удается спасать жизни людей, имущество, дорогостоящее оборудование. Поэтому в свой профессиональный праздник эти самоотверженные люди получают поздравления не только от руководства, коллег и друзей, но и от тех, кому они протянули руку помощи в трудную минуту.



Сотрудники ООО «Защита» всегда на чеку

Паводок

ГОТОВЬ ВЕСЛА ЗИМОЙ

Ирина Гнездовская

Речную воду на технические нужды от Орского НПЗ получают несколько предприятий города, в летний период – садоводы. Питьевой пользуется весь коллектив нашего завода. Чтобы даже в период половодья поставки воды были регулярными, а ее качество должного уровня, специалисты нашего предприятия готовятся к стихии заранее.

Как правило, реки вскрываются ото льда в апреле. Чуть раньше, ориентируясь на прогнозы метеорологов, начинает спускать воду Ириклинская ГРЭС. Однако сотрудники цеха ВиК Орского НПЗ готовиться к стихии начали еще в феврале. Как рассказал заместитель начальника цеха ВиК Дмитрий Евгеньевич Варакутин, согласно мероприятиям по подготовке к весеннему паводку, сотрудники подразделения провели ревизию насосного оборудования, пополнили запасы гипохлорида кальция, очистили нефтеотделители и подготовили нефтеловушки для приема большого количества талых вод. С потеплением к работе подключились представители автотранспортного цеха: они вывозят снег с территории завода.

Подготовка к половодью на территории предприятия – это лишь часть мер. Куда больше внимания уделяется организации безаварийной работы насосных станций. С приходом большой воды на водозаборе в круглосуточном режиме дежурят две бригады машинистов (по 2 человека), электромонтер и слесари по ремонту насосных установок. На несколько недель они оказываются отрезанными от мира.

Находиться в замкнутом пространстве, с одними и теми же людьми непросто, – рассказал начальник участка насосных станций по перекачке речной и питьевой воды Александр Иванович Цепордей. – Особенно тяжело приходится новым сотрудникам, но таковые в коллективе появляются нечасто, приходят на смену пенсионерам. Без взаимопомощи, взаимопомощи не справиться. Во время половодья случается всякое. Поэтому

отношениям в коллективе уделяется особое внимание.

Бывали времена, когда 16-метровая башня скрывалась под водой наполовину. Сейчас о наводнениях такой силы напоминает лишь отметка-царапина на стене станции, которую старожилы с гордостью демонстрируют редким гостям. В последние годы большая вода закрывает лишь треть бетонного сооружения. Небольшие, но регулярные подтопления становятся причиной его ежегодного осмотра и следующего за ним тщательного ремонта.

Обычно вода приходит со стороны Урала, но однажды случился казус. Затапливать начало со стороны садов. Почему так произошло – до сих пор одни догадки, – поделился воспоминаниями А.И.Цепордей. – Тогда мы едва успели перегнать легковые автомобили на сухую территорию возле одной из скважин.

Все передвижения по затопленной территории осуществляются на двух моторных лодках, оснащенных звуковыми сигналами и бортовыми огнями. Плавсредства необходимы, когда от насосной станции по перекачке речной воды, где располагается дежурная бригада, нужно добраться до скважин питьевой воды. Они работают дистанционно, от пульта управления, но бывают случаи, когда без непосредственного контакта не обойтись. К примеру, когда нужно добавить в воду гипохлорид кальция, если пробы показывают повышенное количество каких-либо микроэлементов. Зачастую лодки становятся и средством спасения.

Как-то раз мы плыли от скважины к станции и услышали призыв о помощи, – рассказал машинист насосной установки Юрий

Петрович Артеменко. – Спасать пришлось двух рыбаков. Они приехали на Урал на велосипедах. Вода так резко стала прибывать, что незадачливым рыбакам ничего не оставалось, как забраться на дерево.

Это сейчас, когда Ириклинское водохранилище спускает лишнюю воду, она идет поверх льда, раньше наоборот было, – продолжил рассказ товарища электромонтер Александр Николаевич Туркин. – Бывало, смотришь в окно, а на льдинах зайцы плывут, ну хоть, как дед Мазай, выходи, спасай! – рассмеялся наш собеседник. – Но если такая льдина ударяла в башню, тут все сотрясалося.

Несмотря на то что половодья в нашей местности всегда примерно одинаковые, и готовятся к ним регулярно и основательно, всего не могут предусмотреть даже опытные сотрудники.

Перед приходом большой воды отключается электричество в затапливаемой зоне. Все предметы, которые могут быть унесены или нанести вред окружающей среде, поднимаются в недоступные для воды места, – пояснил А.И.Цепордей. – Но как-то смотрю в окно на прибывающую воду, а мимо проплывает одна из наших емкостей для проверки глубинных насосов. Это корыто весит более 200 килограммов, вчетвером еле поднимаем, а тут плывет... Мы бросились в лодку, поймали, привязали «беглянку».

Всего в коллективе водозаборных станций 20 человек – команда сплоченная, ответственная, позволяющая надеяться, что паводок-2018 пройдет для Орского НПЗ без эксцессов.



Высота насосной станции 16 метров, 3 метра уходят под землю



Обучение

УПОЛНОМОЧЕН ПРОСЛЕДИТЬ

На Орском НПЗ прошло обучение представителей профсоюза по общественному контролю состояния охраны труда на предприятии



Т.Е.Нерушенко вручает удостоверение уполномоченного

В связи с истечением срока действия удостоверений предыдущих уполномоченных лиц, ответственных за контроль соблюдения норм и правил охраны труда, профсоюз Орского НПЗ организовал новое обучение. Инициатором выступила председатель профсоюзной организации ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Л.Н.Михайлова:

Специалисты учреждения дополнительного профессионального образования «Учебно-методический центр Федерации организаций профсоюзов Оренбургской области» (УДПО «УМЦ профсоюзов») провели на заводе недельный курс по программе «Обучение и проверка знаний требований по охране труда». В качестве лекторов были привлечены представите-

охраны труда, о социальном партнерстве и особенностях коллективного договора.

Остальные дни обучения были посвящены оказанию первой помощи, пожарной безопасности, а также социальной защите пострадавших – при несчастных случаях, при профессиональных заболеваниях. По словам Татьяны Евгеньевны Нерушенко, заведующей учебным отделением УДПО, занятия проходили в оживленной обстановке. Будущие уполномоченные с интересом посмотрели фильм по теме пожарной безопасности и отработали практику оказания первой помощи на манекене.

Каждый обучающийся получил диск с фильмом, где рассказывается о соблюдении законодательства и содействии созданию в организации здоровых и

Обучение представителей профсоюзной организации по общественному контролю состояния охраны труда прошли 20 сотрудников Орского НПЗ

ли Федерации профсоюзов из Оренбурга и местные преподаватели. В процессе обучения активисты получили знания, необходимые для профсоюзного контроля состояния условий и охраны труда на рабочих местах.

Прежде всего, изучены юридические основы на семинаре под руководством В.О.Боровика, главного правового инспектора Федерации профсоюзов Оренбургской области. Г.А.Демидова рассказала будущим уполномоченным о том, как строить работу на предприятии: о безопасном поведении, о человеческом факторе в опасных и экстремальных ситуациях. К.А.Алманкаев прочитал лекции о рискоориентированном подходе в управлении

безопасных условий труда, а также методическое пособие с типовыми положениями, соответствующими требованиям норм и правил по охране труда.

По итогам прошедшего обучения проведены аттестация в форме зачета и финальный тест. Двадцати сотрудникам, членам профсоюза ПАО «Орскнефтеоргсинтез», вручены удостоверения, срок действия которых 3 года.

В обязанности уполномоченных будет входить консультирование работников по вопросам охраны труда и экологической безопасности, помощь по защите прав, информирование работников структурных подразделений по вопросам прав и гарантий на безопасный и здоровый труд.

Люди нефти

ИНТУИЦИЯ НА МИЛЛИОН

Американский предприниматель, нефтепромышленник, создатель нефтяной индустрии США Джордж Биссел был гуманитарием до мозга костей, но именно ему первому пришло в голову добывать нефть из-под земли при помощи бурения скважин. Он создал первую в США нефтедобывающую компанию, поставил переработку нефти на промышленные рельсы и заработал на этом многомиллионное состояние. Лавры отца-основателя американской нефтяной промышленности принадлежат Бисселу по праву.



Джордж Генри Биссел

ГУМАНИТАРИЙ, УЧИТЕЛЬ, АДВОКАТ

Джордж Генри Биссел родился 8 ноября 1821 года в Ганновере. Он был прирожденным гуманитарием. В детстве родители не могли оторвать мальчика от книг. В довольно раннем возрасте он и сам взялся за перо. Свою жизнь молодой человек собирался посвятить изучению древних языков и литературному творчеству.

В 1845 году он окончил Дартмутский колледж – один из самых престижных американских университетов, входящий в Лигу плюща. Биссел стал специалистом по античности. После окончания учебы он некоторое время зарабатывал на жизнь написанием статей и уроками древнегреческого и латыни. Потом судьба забросила Джорджа в Вашингтон, где он работал журналистом, а в конце 1840-х молодой человек оказался в Новом Орлеане – там ему предложили место директора школы и инспектора частных школ. В свободное время он обучался профессии адвоката в Джефферсон-колледже (город Хиллсборо, штат Миссури), а также учил иностранные языки.

В 1853 году Джордж приехал в Нью-Йорк. Там он познакомился с адвокатом Джоном Эвелетом (1821–1861). Приятели решили стать компаньонами и открыли на Уолл-стрит юридическую контору. В то время популярной темой для бесед в уличных кафе Манхэттена и в деловых кварталах города была нефть – таинственная горючая жидкость, пробивающаяся на поверхность из земных глубин в окрестностях солевых приисков. Ее можно было жечь в светильниках, смазывать дверные петли и даже принимать по капле внутрь для лечения всяческих недугов. К нефти относились как к необычной диковине, не более того: предприимчивые нью-йоркцы не верили в то, что на этом можно сделать доходный бизнес.

БОЛЬШОЙ ПОТЕНЦИАЛ

Биссел впервые увидел образцы собранной в Пенсильвании нефти, посетив своего университетского профессора в

Дартмуте. Тому для каких-то целей прислали бутылочку с мутной желтоватой жидкостью, и совершенно случайно она попала Джорджу на глаза. Ему сразу пришли на ум древние упоминания о том, как греки и персы тысячелетия назад использовали нефть в военных и медицинских целях. Очень странно было обнаружить то же вещество в Соединенных Штатах в середине XIX столетия. Природное любопытство заставило Джорджа отправиться в западную Пенсильванию, где на реке Ойл-Крик (в переводе с английского – «масляной ключ») существовали примитивные нефтяные промыслы.

Технология добычи нефти на северо-востоке США мало чем отличалась от древнегреческой. Вещество попадало в речную воду и собиралось на поверхности в тонкую пленку. Рабочие собирали эту пленку, опуская в воду ветошь, которую потом отжимали над бочками и ведрами.

Биссел ощутил странное волнение, держа в руках пузырьки с пенсильванской нефтью. Он почувствовал, что в этом веществе заключена огромная сила.

В 1854 году Джордж отправил нефтяные образцы известному химику Дж. Силлимэну-младшему (1816–1885) из Йельского университета. Тот ни на грош не верил в целебные свойства нефти, но подвиг присланные Бисселом образцы фракционной дистилляции, получив интересные продукты перегонки. Ученый написал Джорджу о «неожиданном успехе использования дистиллята нефти в качестве средства для освещения» и убеждал его в том, что нефть обладает значительным экономическим потенциалом. «Я могу заверить вас, что результат будет соответствовать вашим ожиданиям относительно ценности материала», – сообщал профессор. После этого у Биссела отпали последние сомнения.

ИСТОРИЧЕСКИЙ ДЕБЮТ

Осенью того же года Биссел и Эвелет, пригласив трех инвесторов, зарегистрировали Pennsylvania Rock Oil Company – первую нефтяную компанию в истории США. Компаньоны собирались перерабатывать «каменное масло» в керосин – превосходное топливо для светильников, которое со временем могло полностью вытеснить китовый жир, до той поры повсеместно применявшийся в качестве топлива для ламп. В долине реки Ойл-Крик Бисселу и Эвелету было известно место, где гарантированно присутствовала нефть. Оно располагалось в окрестностях городка Тайтсвилл (штат Флорида). Нефти удавалось собрать крайне мало и продавать ее приходилось по высокой цене – 40 центов за литр. Покупали сырье в основном провизоры и врачи. Перед Джорджем как идейным вдохновителем этого начинания встал основополагающий вопрос: как достать нефть из-под земли? Пока решение не было найдено, нефтяной бизнес стоял на месте. Биссел и Эвелет выпустили в свободную продажу акции своей компании, но ими практически никто не заинтересовался.

Все изменилось в один прекрасный день в 1857 году, когда Биссел не спеша

прогуливался по Бродвею и его взгляд упал на витрину аптеки Сэмюэля Кира (1813–1874) – фармацевта и изобретателя. В его заведении продавался «Целебный петролеум Кира» – не что иное, как сырая нефть, разлитая в склянки. Этот «эликсир здоровья» вскоре приобрел популярность по всей Америке. Однако основным бизнесом Сэмюэля Кира была добыча соли. Рекламируя свою компанию, он нарисовал во всю высоту окна буровую вышку, при помощи которой соляной раствор добывали с глубины 120 метров. Биссела осенило: добраться до нефтяных залежей можно тем же путем!

Примечательно, что задолго до Биссела работники Сэмюэля Кира, добывая соль методом бурения, раз за разом поднимали на поверхность некоторое количество нефти. До поры до времени это ужасно раздражало аптекаря: испачканная нефтью соль приобретала бурый цвет и специфический запах. Однажды ему пришлось в голову наладить безотходное производство и продавать нефть под видом лекарства по 50 центов за бутылочку. Нефтяной эликсир приносил Киру не так много денег, но он, не распознав ее феноменальных свойств, был счастлив и этим.

СКВАЖИНА ДРЕЙКА

Джордж собрал основателей компании и рассказал им о своем озарении. Партнеры были готовы приступить к делу, но между ними возник спор о распределении имущественных прав. В итоге бизнес разделился, и Биссел с Эвелетом создали на обломках Pennsylvania Rock Oil Company новую фирму – Seneca Oil, названную так в честь индейского племени сенека, населявшего территорию Пенсильвании. Ее президентом был назначен банкир из Нью-Хейвена Джеймс Таунсенд, который взялся воплотить в жизнь грандиозные планы Джорджа.

В 1858 году Таунсенд нанял на должность геологоразведчика отставного железнодорожника Эдвина Дрейка (1819–1880). В его задачи входил поиск перспективных нефтеносных участков на северо-востоке США. Вложив внушительную сумму в этот проект и потратив уйму сил и времени, пионеры-нефтяники так ничего и не нашли. Эдвина Дрейка в Тайтсвилле считали сумасшедшим за его одержимость идеей добычи нефти из-под земли. Но его настойчивость, в конечном счете, принесла результат. Когда Биссел, Эвелет и Таунсенд отчаялись получить нефть с помощью бурения скважины и уволили Дрейка, тот продолжил работы за свой счет, пока в августе 1858 года из-под земли не брызнула струя нефти. Бывший кондуктор, однако, не сумел разумно распорядиться свалившимся на него богатством, разорился и доживал свои дни на государственную пенсию.

Зато плодами дрейковского упорства сполна воспользовался Джордж Биссел. Он понял, что его догадки были верны. В короткий срок он установил на нефтяных полях Тайтсвилла множество нефтяных вышек, сырье потекло рекой, принося создателю первой американской нефтяной компании миллионы долларов. Кроме того,

он организовал первую промышленную перегонку нефти, подарив стране море керосина – нового, относительно дешевого и безопасного вида топлива для освещения домов и улиц, важность которого в доэлектрическую эпоху трудно переоценить.



Первая вышка компании Pennsylvania Rock Oil Company

НЕФТЯНЫЕ МИЛЛИОНЫ

Джордж приобретал все новые и новые участки в Пенсильвании, а значительную долю прибыли опять-таки вкладывал в развитие нефтедобычи. Зародившийся в Штате Замкового Камня нефтяной бум оказал колоссальное влияние на всю американскую экономику и придал мощный импульс развитию промышленности. Огромный капитал, заработанный Бисселом на нефтяных промыслах, стал достойной наградой за ту важную роль, которую он сыграл в истории Соединенных Штатов.

В середине 1860-х Биссел уже был миллионером. Первый в истории нефтяной кризис, во многом спровоцированный им самим, практически его не задел.

В 1866 году из-за больших объемов производства нефти – предложение вскоре многократно превысило спрос – цены на нефть за год упали с 13,75 до 2,4 доллара за баррель, и сотни компаний разорились в мгновение ока. Однако к тому моменту Джордж уже переключился на банковскую сферу, основал коммерческий банк своего имени и еще больше увеличил собственное богатство.

В роскоши и благоденствии Биссел дожил до конца своих дней. 19 ноября 1884 года отец-основатель американской нефтяной промышленности скончался в своем доме в Нью-Йорке. К тому моменту Европе и Америке уже был известен двигатель внутреннего сгорания. Его изобретение и функционирование было бы невозможно без сделанного Бисселом открытия. Для этого двигателя требовалось другое топливо – бензин. Нефтяная промышленность стояла на пороге новой эры.

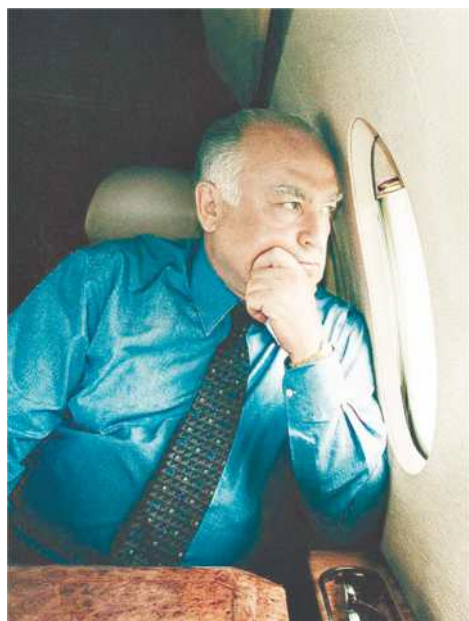
Источник: А. Меснянко
«Нефть: люди, которые изменили мир»

Юбилей

ВИКТОР ЧЕРНОМЫРДИН: ЧЕЛОВЕК-ЭПОХА

Татьяна Карпочева

9 апреля 2018 года знаменитому российскому политику, нашему земляку Виктору Степановичу Черномырдину исполнилось бы 80 лет. Имя государственного деятеля широко известно за пределами России. Примечательно, что его трудовая карьера началась на Орском НПЗ.



В.С.Черномырдин – выдающийся политик XX в.

Виктор Степанович – уроженец села Черный Отрог Саракташского района. Его родители, простые труженики, воспитали пятерых детей.

В 1957 г. после окончания Орского технического училища №1 В.С.Черномырдин пришел на Орский НПЗ. Работал слесарем, машинистом на установках деасфальтизации. Отсюда уходил в армию, сюда вернул-

ся после службы. В 1965 г. поступил учиться в Куйбышевский политехнический институт. Закончив его, в третий раз пришел на завод и в течение года работал начальником установки Нейтрализованного черного контакта. С 1966 г. началась политическая карьера Виктора Степановича.

В 1967-1973 гг. наш земляк работал в Орском городском комитете КПСС. В 1973-1978 гг. возглавлял Оренбургский газоперерабатывающий завод, затем работал в Москве инструктором отдела тяжелой промышленности ЦК КПСС. Параллельно с работой Черномырдин много учился. Во Всесоюзном заочном политехническом институте получил диплом инженера-экономиста. В 1981 г., защитив диссертацию, стал кандидатом технических наук.

С этого момента Виктор Степанович стал государственным деятелем на всероссийском уровне. С 1982 г. – заместитель министра газовой промышленности СССР. В 1983 г. назначен начальником Всесоюзного промышленного объединения «Тюменгазпром». В 1985-1989 гг. – министр газовой промышленности СССР. С начала 1990-ых гг. и до конца жизни Черномырдин занимал ряд важнейших правительственных должностей: Председатель Совета министров, Председатель Правительства РФ, и.о. Президента России, депутат Госдумы, посол России на Украине, Советник Президента РФ. Черномырдин – основатель госконцерна «Газпром».



Виктор Степанович в окружении семьи

Наиболее яркой страницей политической биографии Виктора Черномырдина считается его деятельность во время теракта в Буденновске, урегулирование конфликта в Югославии.

Семья В.С.Черномырдина всегда была его надежным тылом. С женой Валентиной Федоровной они прожили полвека, воспитали двух сыновей. Многим Виктор Степанович запомнился благодаря афористичной манере выражаться. Его яркие цитаты получили шутовое название «черномырдинки».

Политик ушел из жизни 3 ноября 2010 г. В наше время политическую деятельность Черномырдина оценивают неоднозначно. Однако неоспорим факт, что на всех своих высоких постах он был непревзойденным авторитетом.

На Родине Виктора Степановича, в селе Черный Отрог, открылся музей его имени. Среди экспонатов – кабинет Черномырдина в бытность премьер-министром, фотографии из семейного архива, коллекции редких книг, картин, оружия, предметы быта и культуры казачества, уникальные автомобили. Информацию для музея о жизни и работе Черномырдина помогали собирать и сотрудники Орского НПЗ.

Помнят о знаменитом земляке и в нашем городе. На входе в заводоуправление ПАО «Орскнефтеоргсинтез» установили мемориальную доску Черномырдину. В Орске ежегодно проводится Фестиваль рабочего спорта, посвященный памяти Виктора Степановича, с участием стран СНГ.

Экология

МАКСИМУМ ЗАБОТЫ

Татьяна Карпочева

22 апреля мир отмечает Международный день Матери-Земли. Эта дата призвана привлечь внимание к решению экологических проблем. На Орском НПЗ вопросам охраны окружающей среды всегда придавался особый статус. Минимальное воздействие на природу достигается при тщательном соблюдении технологий производства и внедрении современного оборудования.

День Земли – это хороший повод напомнить человечеству о страшных экологических катастрофах. В этот день каждому из нас следует задуматься над тем, что он может сделать в решении экологических проблем, поборов собственное равнодушие.

Сейчас, когда из общего уютного дома планета Земля превратилась в объект потребления, экологическая направленность праздника актуальна как никогда. Проводящие промышленные предприятия уделяют большое внимание природоохранной деятельности. В 2012 году в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» была разработана и утверждена Комплексная программа модернизации с учетом экологической составляющей.

В рамках программы на предприятии произошли зна-

чительные изменения: реконструированы установки ЭЛОУ-АВТ и гидроочистки дизельного топлива, запущены установка висбрекинга гудрона, Комплекс изомеризации. В 2017 году завершено строительство установки производства серы. В настоящее время возводится Комплекс гидрокрекинга с целью увеличения производства дизельного топлива экологического класса 5, выработки дополнительных объемов бензина и керосина.

Реализация программы позволит повысить глубину переработки нефти и качество вырабатываемых нефтепродуктов за счет снижения содержания в них канцерогенных веществ. Результаты уже есть: постепенно уменьшается количество отходов от производственной деятельности завода и улучшается качество атмосферного воздуха не только в зоне влияния предприятия, но и за ее пределами.

Своевременным мониторингом за состоянием окружающей среды занимается лаборатория охраны природы. Оборудованная современными приборами, она исследует

Существуют две версии происхождения праздника День Земли. В конце XIX века американец Дж.Мортон предложил устроить день, посвященный озеленению, – День дерева. Вторая версия: 22 апреля американец П.Уинер убедил сограждан бросить все дела и начать ликвидацию последствий разлива нефти, который произошел в штате Санта-Барбара в 1970 году.



Комплекс изомеризации – первый проект Программы модернизации, позволяющий выпускать топливо современных экостандартов

состояние воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия, контролирует качество питьевой и речной воды, следит за промышленными стоками, подземными водами. Постоянно ведется контроль атмосферного воздуха: специалисты лаборатории собирают пробы несколько раз в день, учитывая направление ветра.

Орский НПЗ осознает ответственность за состояние окружающей среды и стремится приложить максимум усилий к делу заботы об экологии.

Завод в лицах

«КОСМИЧЕСКИЕ» ЛЮДИ

Ирина Гнездовская

У многих людей космонавты вызывают восхищение и зависть. Не жизнь, а сплошное приключение! Но полет к звездам – полдела, за кулисами – серьезная, кропотливая и очень ответственная работа миллионов людей на тысячах предприятий страны. На Земле грамотные специалисты нужны ничуть не меньше, чем на околоземной орбите. В преддверии Дня космонавтики мы встретились с «космическими» заводчанами, которые выполняют земной, но такой нужный труд.

Глеб Эдуардович Иванов – ведущий инженер по метрологии цеха КИПиА, обладатель «космической» даты рождения – 12 апреля. Человек очень серьезный и ответственный. Такого, на наш взгляд, были бы рады видеть в отряде настоящие космонавты. Но Глеб Эдуардович на околоземную орбиту никогда не рвался, даже звезды особо не разглядывал. Освоив непростую науку – метрологию – стал очень редким специалистом.

– Метрологи обеспечивают единство измерений. Все измерения должны быть в принятых единицах, а приборы – с подтвержденными показателями точности по всей стране. Контролем этих показателей мы и занимаемся, – пояснил Г.Иванов суть рабо-

фикации. Специалистов с таким образованием в нашем городе единицы. Отрадно, что Г.Иванов изучает приборы на Орском НПЗ, а не звезды с иллюминатора орбитального корабля.

То, что для обычной женщины «железка», для кладовщицы Татьяны Владимировны Серовой – деталь конкретной установки. За 29 лет работы на Орском НПЗ через руки старшей группы склада капитального строительства прошло множество оборудования – от простых задвижек до деталей огромных реакторов, колонн и теплообменников. Серовой, как известная женщина-космонавт, Татьяна Владимировна стала после замужества. Домашние дела, маленький ребенок, работа – о звездах мечтать было некогда.

– Да и зачем? На завод, особенно в последние годы, приходит такое разнообразное оборудование – очень интересно! Поступают разрозненные детали под номерами, а как соберут, удивляешься, какой грандиозный объект получился.

Несмотря на большой опыт работы, учиться Т.Серовой приходится постоянно. Кладовщик должен знать, в какое подразделение пришел тот или иной груз, для этого надо разбираться в производстве.

– Бывают, конечно, и ошибки, – улыбаясь, добавила наша собеседница. – Не ошибается тот, кто не работает. А у нас дел много. Когда такелажники разгружают прибывшее оборудование, его надо переписать, потом разместить на складе, выдать подрядчикам. В основном, в последнее время им приходят очень разнообразные грузы. Одной во всем не разобраться, без коллектива не справиться. Девочки у меня в группе хорошие, никаких космонавтов не надо.

Однофамилец великого советского космонавта Германа Титова – Евгений Титов – работает на Орском НПЗ электромонтером по ремонту и обслуживанию высоковольтного электрооборудования. Особого значения известной фамилии не придавал, хотя родители с детства стремились привить сыну чувство достоинства и ответственности за своеобразие «родство». Тем не менее, в космонавты Евгений Викторович не пошел.

– Я земной человек. С детства тянулся не к звездам, а к электричеству. С 14 лет починка всех



Старшая группы склада капитального строительства Т.Серова осматривает поступившее оборудование

домашних электроприборов была на мне. Разбирал, настраивал, собирал, – поделился Е.Титов.

На Орский НПЗ наш собеседник пришел в 2012 году, с тех пор и занимается ремонтом и обслуживанием трансформаторных подстанций, кабельных и воздушных линий, вместе с коллегами следит за состоянием оборудования. Говорит, что работа очень нравится: и разносторонняя, и ответственная. Да и коллектив замечательный.

Вместо космических планов у Евгения вполне реальные надежды: он хочет, наконец, найти надежную спутницу жизни, чтобы всегда быть вместе, как Луна с Землей.



Электромонтер по ремонту электрооборудования Е. Титов обслуживает трансформаторную подстанцию

Человек номера



ИВАН СЕРЕДА
ДИРЕКТОР ООО «ЗАЩИТА»

30 апреля профессиональный праздник отмечают люди одной из самых героических и опасных профессий – пожарные. 369 лет назад в России появились первые огнеборцы. С тех пор пожарные всегда начеку!

Вот уже 14 лет пожарную и газовую безопасность Орского НПЗ обеспечивает ООО «Защита». Возглавляет подразделение профессионалов своего дела Иван Викторович Середина.

В 1972 году Иван Викторович окончил школу №1 имени А.С.Макаренки, затем два года отслужил в армии в Средней Азии. С этого момента стартовала его карьера пожарного, которая стала делом всей жизни. С выбором профессии определился еще в детстве.

– Отец дружил с начальником гарнизона Пожарной охраны Орска, поэтому с малых лет я был частым гостем в пожарной части. Очень любил наблюдать за спасателями, вдохновлялся их нелегкой работой. Нравилось, что нужно моментально принимать решение, ведь от тебя зависит, спасешь жизни людей или нет, – рассказал собеседник.

Свой первый трудовой день Иван Викторович помнит отчетливо – 1 февраля 1976 года. Начинать рядовым пожарным, прошел все ступени карьерной лестницы, дослужился до заместителя начальника гарнизона Пожарной охраны Орска. В 2004 году И.В.Середина возглавил ООО «Защита».

– Наша основная задача – недопущение пожаров и чрезвычайных ситуаций на охраняемом объекте, с чем мы успешно справляемся. Я люблю свою работу и горжусь ею, ведь профессия пожарного входит в пятерку самых опасных в мире. Когда звучит тревога, в крови повышается адреналин. Все бегут, спасаются, а мы, наоборот, стремимся в самый центр событий.

Быть на высоте на трудовом поприще Ивану Викторовичу удается благодаря надежному тылу.

– Жена Зинаида работала на ЮУМЗ ведущим экономистом. Сейчас на пенсии, занимается внуками, любит вязать, отлично готовит, на ней все домашнее хозяйство. Коронные блюда: борщ, вареники с картошкой и салат «Под шубой». Мы с супругой всю жизнь несем службу вместе: я на работе, она дома.

Два сына Ивана Викторовича также работают в ООО «Защита». Старший, Виктор, руководит профилактической группой по обеспечению пожарной безопасности. Младший – Михаил – начальник пожарной части. Общие у всех троих не только работа, но и чисто мужские увлечения: рыбалка, охота. На праздники семья всегда собирается вместе. И.В.Середина гордится сыновьями, полностью может на них положиться. Виктор и Михаил в детстве нередко бывали у папы на работе. Так постепенно и приобщились к благородному труду спасателей.

– Свободного времени у нас мало, поэтому больше внимания стараюсь уделять внукам. Старший – мой полный тезка – Иван Викторович Середина. Эти имена у нас семейные, передаются из поколения в поколение. Ваня учится в 4 классе, круглый отличник. Он наизусть знает все московское метро. Только назови конечную станцию, он скажет, сколько времени займет дорога, где нужна пересадка. На каникулах мы с ним специально ездили в Москву, изучали новые линии метрополитена. Одно время Ваня интересовался планетами, сейчас увлекся самолетами. Приходится и мне все учить, чтобы соответствовать внуку.

Младший внук, Михаил Михайлович, в этом году пойдет в первый класс. Как настоящий мужчина, он очень любит автомобили, причем в приоритете – марка BMW.

Накануне профессионального праздника Иван Викторович поздравил коллег:

– Желаю здоровья, успехов в личной жизни и исполнения желаний. В таком коллективе приятно работать: сотрудники у нас ответственные, трудолюбивые. Недавняя проверка со стороны МЧС это подтвердила: ни одного замечания в нашей служебной деятельности.



Ведущий инженер по метрологии цеха КИПиА Г. Иванов – обладатель «космической» даты рождения

ты метрологов. – Поскольку Орский НПЗ эксплуатирует пожароопасные объекты, контроль технологических процессов при помощи приборов определенной точности очень важен.

Сейчас коллектив метрологической службы стоит на пути больших перемен. Предстоит аккредитация на проведение поверочных работ. Пока этим занимаются сторонние организации, что приводит к лишнему расходу времени и финансовых средств. Успех аккредитации во многом зависит от уровня знаний сотрудников метрологической лаборатории. Глеб Эдуардович был в числе тех, кто обучался в Екатеринбурге – в Уральском филиале академии стандартизации метрологии и серти-

День календаря

ПАПИНЫ ДОЧКИ

Анастасия Полякова

Один из самых распространенных мифов об отцовстве гласит, что все мужчины мечтают о сыне. Конечно, всё мальчишеское заведомо понятно и близко для них, поэтому с сыном отцу может быть проще. Однако некоторые работники Орского НПЗ уверены – ничто не сравнится с радостью быть папой девочки. И 25 апреля они вместе со всем миром будут отмечать праздник – День дочери.

Машинист технологического цеха №10 Давлет Аманбаевич Каринов считает, что ему очень повезло: досталось сразу четыре сокровища – жена и три чудесные дочери.

– Жить в окружении прекрас-

ной половины человечества – большая ответственность. По-настоящему ощущаешь себя главой семьи, о котором в то же время заботятся сразу четыре девочки. Нашей старшей дочери Дане уже 17 лет. Конечно, со временем забываются некоторые

события детства, но думаю, первое её слово всё же было «папа». Дана растёт помощницей маме и папе, проводит время с младшими, успевает хорошо учиться и заниматься внеклассной работой. У нее много наград и грамот, мы очень ею гордимся. Средняя дочка Альмира в этом году только пошла в первый класс, и многие достижения ещё впереди. Конечно, мы с женой будем стараться ей в этом помочь. Младшая – Дарина – ходит в детский сад и любит вместе с папой делать различные поделки для группы. Всей семьей мы мастерили скворечник, зверушек из природного материала, открытки и пр. Также дочери дарят нам подарки, сделанные своими руками. Например, 23 февраля, придя домой с работы, обнаружил сразу несколько подарков. Самое приятное, что дочки не просто покупают вещи в магазине, а стараются сделать сами, тратят время, вкладывают душу. А им, в свою очередь, важно, чтобы папа оценил, похвалил. Стараюсь соответствовать требованиям. Ведь девочкам мужская забота и ласка необходимы, чтобы вырасти настоящими женщинами с «правильными» ценностями.

По словам Давлета Аманбаевича, все дочери унаследовали черты отца. Старшей достался цвет кожи и волос, у средней – папины глаза, а младшая – его точная копия. Но характер у всех разный, поэтому важно найти подход

к каждой. В воспитании дочерей семья Кариновых придерживается основного правила – главное, чтобы дети были счастливы, а остальное приложится.

Дочь зачастую вызывает у мужчины больше нежности, желания заботиться о малышке, сколько бы ей ни было лет, оберегать её от бед и тем самым заставляет отца ощущать себя сильным, мужественным, стойким защитником. Водитель автокрана АТЦ Евгений Викторович Анохин доказал это утверждение на практике:

– У нас с женой сейчас две дочки: Юля и Таня. А в июне мы ждём Полину. Имена детям выбрали на семейном совете, особых споров не было. Да и в других вопросах решаем всё сообща, даже первые слова дочерей «поделили»: у старшей – «папа», а у средней – «мама». Теперь гадаем, что скажет самая младшая. Конечно, нарядами и прическами в основном занимается жена. Бывает, и я заплету «почти косички». Здесь главное – уделить внимание, показать, что папе не всё равно. В семье стараемся поддерживать демократию, учитываем мнение всех членов. Например, старшая дочь пробовала заниматься плаванием, но не понравилось, а весной планируем записать на танцы. Но выбор хобби в любом случае остается за детьми, наша задача – помогать.

Страсть к вождению автомобиля у Анохиных семейная. Если



Е.В.Анохин с дочерью Татьяной

Евгений Викторович – водитель-профессионал, то жена – опытный любитель с 10-летним стажем. Эта тяга передалась старшей дочери. По словам главы семьи, она с детства любит рулить, не обращая внимания на то, что ноги до педалей ещё не доросли.

У Анохиных есть несколько семейных праздников: Дни рождения, 23 февраля, 8 Марта и Новый год, а теперь в этот список добавился День дочери.

День дочери призван показать ценность и важность дочерей для человечества. Ведь девочки — это будущие женщины, а значит, продолжательницы рода.



Семья Кариновых в полном составе

Собеседник

УЧИТЕ ЯЗЫКИ!

Татьяна Карпочева

Знание иностранных языков всегда было в моде. Мы учим их, чтобы преуспеть в карьере, уехать в другую страну или просто потому, что это интересно. А знаете ли вы, что знание языков заставляет расти мозг, спасает от синдрома Альцгеймера и улучшает музыкальные способности?

Апрель – самое время, чтобы начать изучать иностранный. Хотя бы потому, что в этом месяце свой праздник отмечают сразу три из шести официальных языков ООН: китайский, английский и испанский. Праздник появился недавно – в 2010 году. Цель его – укрепить традиции многоязычия в мире.

Какие иностранные языки популярны в Орске? Когда ребенку лучше всего начать занятия? На эти и другие вопросы ответила преподаватель одной из языковых школ города Ивета Кинесовна Давлетбаева.

За плечами И.К.Давлетбаевой – более 30 лет работы на педагогическом поприще. С отличием окончив Алматинский институт иностранных языков, Ивета Кинесовна недолгое время работала учителем. Затем 12 лет преподавала в ОГТИ, последние 17 лет посвятила языковой школе. Интерес к

профессии зародился еще в детстве: всегда любила читать зарубежную литературу.

В Орске особой популярностью пользуется английский язык. Немало репетиторов по немецкому и французскому. Можно найти и преподавателя испанского.

– Одно время испанскому обучал никарагуанец, врач, поселившийся в Орске. Сейчас не знаю, живет ли он здесь. Второй преподаватель – женщина, окончила Иркутский институт иностранных языков, – рассказала И.К.Давлетбаева. – Как-то с учеником пытались найти репетитора по итальянскому языку. Есть один человек, но он периодически уезжает из города. Многие интересуются китайским языком, сейчас он очень востребован. Но в Орске таких учителей нет. В Челябинске точно можно найти.

Спрос рождает предложение. Вероятно, и в нашем городе в ближайшем будущем

появятся знатоки китайских иероглифов. Пока же в языковых школах в приоритете язык Шекспира. Причем интерес к иностранным языкам проявляют и взрослые.

– Кому-то язык нужен для турпоездки, кому-то для карьеры, кто-то всю жизнь мечтал овладеть иностранным и, наконец, решился на это. Молодые родители изучают язык, чтобы затем помочь детям.

По словам Иветы Кинесовны, чтобы овладеть языком в совершенстве, необходимо 5-7 лет прожить в той стране, где изучаемый язык – родной.

Наверняка многие родители задумывались, с какого возраста ребенку лучше всего начать знакомство с иностранным языком. Ивета Кинесовна уверена: не стоит мучить дошколят. Дайте ребенку сначала погрузиться в свой родной язык, а уже потом в иностранный! Иначе в голове возникнет путаница. Исключением является тот случай, если семья собирается эмигрировать.

– Оптимальное время – 5 класс. Хотя нередко приводят и первоклашек. Таким детям сложно, ведь они только начинают привыкать к школе. Основной поток учеников – 3-классники, именно к этому времени у многих возникают проблемы. Одна из причин – разница в программах. В иностранных учебниках уже в начальных клас-



И.К.Давлетбаева обучает иностранным языкам уже более 30 лет

сах изучают степени сравнений прилагательных, порядковые числительные, а дети еще не знают, что это такое.

Как преодолеть все трудности этого непростого пути? И.К.Давлетбаева уверена: главный секрет – заинтересовать ученика, будь то ребенок или взрослый.

Здоровье

КРОВНЫЙ ИНТЕРЕС

Светлана Мавлютова

20 апреля в России отмечается Национальный день донора. Сотрудники Орского НПЗ всегда принимают активное участие в донорском движении. Наше предприятие в очередной раз присоединилось к ежегодной акции, посвященной Дню донора.

Дата празднования Дня донора выбрана не случайно. 20 апреля 1832 года в Петербурге врач-акушер Андрей Мартынович Вольф произвел переливание крови женщине, потерявшей много крови после родов. Процедура была проведена грамотно, и новоиспеченная мама осталась жива. Донором стал ее супруг.

По статистическим данным, каждый год в России переливание требуется примерно двум миллионам людей. Это очень большая цифра. В числе нуждающихся – люди с онкологическими и гематологическими заболеваниями, роженцы, пострадавшие в ДТП, специалисты опасных профессий. Но статистика показывает и другое: многие готовы пожертвовать своей кровью, чтобы помочь незнакомым людям. Таких милосердных поступков становится больше при возникновении несчастных случаев.

Порой в спасении человеческих жизней большую роль играют доли секунды, поэтому важно, чтобы в медучреждениях был запас донорской крови. В связи с этим ко Дню донора приурочивают различные акции. В

России утверждена федеральная программа, направленная на развитие службы крови.

Орский НПЗ ежегодно участвует в подобных акциях. Специалисты городской станции переливания крови раз в квартал приезжают на завод для сбора крови. Они отметили, что у нас существует система поощрения работников, являющихся донорами, поэтому и процент людей, которые приходят и добровольно сдают кровь, у нас выше, чем на других предприятиях. Обычно выездная бригада берет с собой 40 одноразовых систем для забора крови, и практически все они бывают использованы.

– К сожалению, не все желающие сдать кровь могут это сделать, – отметила трансфузиолог О.С.Бегеева. – Есть масса противопоказаний как временного характера, так и постоянного. В первом случае это могут быть пониженный гемоглобин, перенесенные инфекции, тогда можно через 1-2 месяца сдать кровь. Через полгода-год противопоказания снимаются для тех, кто сделал татуировку или посетил эпидемиологические страны. К абсолютным противопоказаниям относятся гепатит, ВИЧ, онкология или отсутствие органов.

Примечательно, что большинство участников акции на Орском НПЗ – Почетные доноры России. По словам заведующей заводским здравпунктом В.С.Елизаровой, только среди ее сотрудников три Почетных донора. Медработники начинают сдавать кровь с 18 лет ещё во время получения образования. Всего на Орском НПЗ 50 Почетных доноров России.

– Наш рабочий день идет своим чередом, все процедуры проводят работники Орской станции переливания крови: регистрацию желающих, анализ крови на гемоглобин,



Сотрудники Орского НПЗ в очередной раз присоединились к Национальному дню донора

осмотр у терапевта и, непосредственно, сам забор крови у доноров, – отметила Вера Сергеевна.

В очереди среди желающих стать донорами много новичков. Это и молодые ребята с цеха №1, битумной установки, и опытный сотрудник с цеха №10 А.С.Новосельцев. Кто-то сдает кровь, чтобы получить два дня отгула, большинство же людей становятся постоянными донорами по другой причине: сделав один раз добро, невозможно остановиться. Ведь это очень важно – осознавать, что несколько сот граммов твоей крови способны спасти чью-то жизнь, а может, и твою собственную.

Цифры **Всего на Орском НПЗ трудятся 50 Почетных доноров России**

Спорт

НАШ ХОККЕЙ

Анастасия Полякова

Одним из самых ярких событий Олимпиады-2018 года стало выступление российских хоккеистов. Спортсмены Орского НПЗ поддержали этот вид спорта турниром по хоккею с мячом.

На льду города Пхенчхан хоккеисты из России впервые за 26 лет выиграли Олимпийское золото. А на корте школы №24 спортсмены Орского НПЗ выяснили, какая команда сильнее на нашем предприятии. В турнире приняли участие пять сборных. Хоккейные баталии проходили по

круговой системе. То есть у каждой команды была возможность сыграть со всеми соперниками.

В итоге чемпионами турнира стали спортсмены цехов ВиК, КИПиА и ПГВС. Второе место у объединенной команды УСС, ЧОП и ООО «Защита». Третьими стали хоккеисты электроцеха, цехов №2 и 3. Четвертое место у сборной первого и десятого цехов. И замыкает турнирную таблицу команда заводоуправления. Самым результативным матчем стало «сражение» сборной Вик, КИПиА и ПГВС с командой первого и десятого цехов – в воротах соперников оказалось 14 шайб. Самым лучшим игроком турнира признан работник цеха №3 – Сергей Пруненко, а вратарём – Дмитрий Лобиков, сотрудник ЧОП.

Впереди у спортсменов Орского НПЗ ещё немало испытаний. Ведь в спартакиаде 2018 года числится 17 видов.



Для заводчан хоккей с мячом стал уже традиционным видом состязаний

ХОД КОНЕМ

Спортсмены Орского НПЗ приняли участие в очередном виде заводской спартакиады — соревнованиях по шашкам и шахматам

По традиции турнир по самому интеллектуальному виду спорта проходил в 2 этапа. Сначала в соревнованиях приняли участие шашкисты. За право называться лучшими боролись 5 команд и спортсмены в личном зачете. Победителями этого этапа стала сборная команда ВиК, КИПиА и ПГВС. Второе место заняли сотрудники УСС, ЧОП «ОНОС-Щит» и ООО «Защита». А замкнула тройку лидеров сборная команда заводоуправления. По личным результатам чемпионом стал К.Ерисов, а второе и третье место поделили А.Кузнецов и А.Кулагин.

Во втором этапе – состязании по шахматам – среди 5 команд лучший личный результат показал С.Фирсов, второе и третье место вновь поделили два спортсмена: В.Фирсов и Г.Осипов. В командном зачете победителем стала сборная ВиК, КИПиА и ПГВС. Спортсмены электроцеха, цехов №2 и 3 оказались вторыми, и на третьей позиции команда УСС, ЧОП «ОНОС-Щит» и ООО «Защита».

Уважаемые ветераны ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Совет ветеранов Орского НПЗ курирует около 2000 работников, вышедших на заслуженный отдых. В настоящее время имеющиеся контактные данные многих пенсионеров некорректны. Председатель СВ Валентина Ефимовна Козлова обращается с просьбой уточнить нынешний адрес, домашний и мобильный номера телефонов ветеранов Орского НПЗ.

Ваших обращений ждут по телефонам: 25-32-82 и 25-32-84. Или по адресу пр.Ленина 41, ДК нефтехимиков.

Учредитель и издатель:
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
Оренбургская область,
462407 г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО ИД «ОблПресс»,
Оренбургская обл., 462422 г. Орск,
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Ирина Мельник.

Подготовка материалов: Анастасия Полякова,
Татьяна Карпочева, Светлана Мавлютова,
Ирина Гнездовская.

Компьютерная верстка: Лариса Шаровская.

Адрес редакции:
Оренбургская область, 462407, г. Орск,
ул. Гончарова, д. 1А
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80
E-mail: gazeta@ompz.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г.
Выходит один раз в месяц.
Тираж 3000. Свободная цена.
Время сдачи по графику в 15:00
Фактическое время сдачи в 15:00