

В номере

Профессия

...В товарной лаборатории трудятся многогранные специалисты – инженеры-химики

0 3

Модернизация

...Одновременно на четырех установках был выполнен капитальный ремонт

0 4

Производство

...На режим вышла новая железно-дорожная эстакада налива битума

0 6

Праздник

...Орский НПЗ встречает День Победы

0 8

Достижения

...Сотрудники завода – лауреаты конкурса «Золотая молодежь Оренбуржья»

1 0

Собеседник

...Ветераны войны – снайпер Л.М.Бауман, санитарка эвакогоспиталя Н.Г.Бервина

1 1

Тема

ЭТО ПОБЕДА!

В чем измеряется подвиг? В каких единицах и какая система координат для него подходит? Как уместить в несколько цифр силу духа, как в двух словах рассказать о горечи потерь или о триумфе рекорда? Да и разве думали на войне о рекордах?

Дарья Апушкина



Нефтехимики Орского НПЗ в праздничной колонне парада Победы

Во время войны орские нефтехимики были уверены: напряженный труд – вовсе не героизм. Это норма. И, словно соревнуясь сам с собой, завод неустанно развивался. За годы Великой Отечественной в 2,5 раза были увеличены объемы выпускаемой продукции, а производство бензина за четыре военных года возросло с 35 тысяч тонн до 92,9 тысяч тонн. В пять раз был расширен ассортимент выпускаемой продукции, в кратчайшие сроки освоены производство автола, авиационного масла, дизельного топлива, различных смазочных масел. Каждая третья тонна масла на фронт отправлялась с Орского НПЗ.

Это наши мастера и рабочие взяли в руки винтовки и штыки. 274 заводчанина ушли на войну, чтобы доказать свою верность Родине. 79 из них не вернулись домой. Десятки сотрудников завода были удостоены боевых наград. Виталию Андреевичу Сорокину присвоено звание Героя Советского Союза, Алексею Фёдоровичу Туркину и Василию Ивановичу Нетесанову – звание Героев Социалистического Труда. В знак уважения к их славе, в память об их бессмертном подвиге мы снова и снова, все вместе встречаем 9 мая.

И в этот день, спустя 71 год, наследники Победы – сотрудники Орского НПЗ - целыми семьями идут праздничным парадом по проспекту Мира. В одном строю нефтехимики настоящего и будущего.

От первого лица



Саид Гучериев,
Генеральный директор
АО «ФортеИнвест»

Уважаемые коллеги, дорогие ветераны! Примите наши искренние поздравления с Днем Великой Победы!

В этот день мы с особой гордостью отдаем дань уважения героическому подвигу старшего поколения. Всем тем, кто отважно сражался на фронте, самоотверженно трудился в тылу, кто ценой своей жизни заплатил за мир и свободу. Вот уже восьмое десятилетие с момента окончания Великой Отечественной войны мы свято храним память о ней, передаем от поколения к поколению, от сердца – к сердцу.

Неоценимый вклад в общую Победу внесли орские нефтехимики. 274 заводчанина приняли участие в боевых действиях, 79 из них погибли. Десятки удостоены боевых наград. За годы войны завод переработал больше 2 млн. тонн нефти, обеспечивая военную технику необходимым топливом.

Дорогие ветераны! Ваш подвиг останется на века, высшим смыслом вы всегда считали свободу и независимость Родины, благополучие и безопасность своих близких, родного дома, семьи, завода. Эти ценности объединяют нас и сегодня, а память о Великой Победе, героизме и подвиге вдохновляет на новые свершения, помогает преодолевать трудности и идти вперед.

Уважаемые заводчане, сегодня от всей души я желаю Вам здоровья, весеннего настроения, побольше радостных событий, заботы близких людей и мирного неба над головой. С Днем Победы!



Поздравляем



Владимир Пилюгин,
Генеральный директор
ОАО «Орскнефтеоргсинтез»

Уважаемые ветераны
и сотрудники завода!

Есть праздники, которые нас сближают, – поистине народные праздники! И главный из них – День Победы. Сегодня мы счастливы от того, что живем, не зная, как свистят над ухом пули, как разрываются боевые снаряды и одна за другой с фронта приходят похоронки.

Каждый год 9 мая мы чувствуем победителей – воинов и тружеников тыла. Каждый год мы уверенно повторяем: Орскому НПЗ есть, чем гордиться. Нам не забыть так необходимые фронту тонны нашей продукции, рекордные темпы и сосредоточенный, самоотверженный труд орских нефтяников, которые меньше всего мечтали о наградах. А между тем, за заслуги перед Родиной и фронтом коллективу завода неоднократно присуждалось переходящее Красное Знамя Государственного комитета обороны. 18 лучших командиров производства и рабочих были награждены орденами и медалями, 517 человек – медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.»

Уважаемые ветераны! От всей души благодарим вас за вашу выдержку, мужество и трудовые подвиги! Благополучия, счастья и здоровья вам!

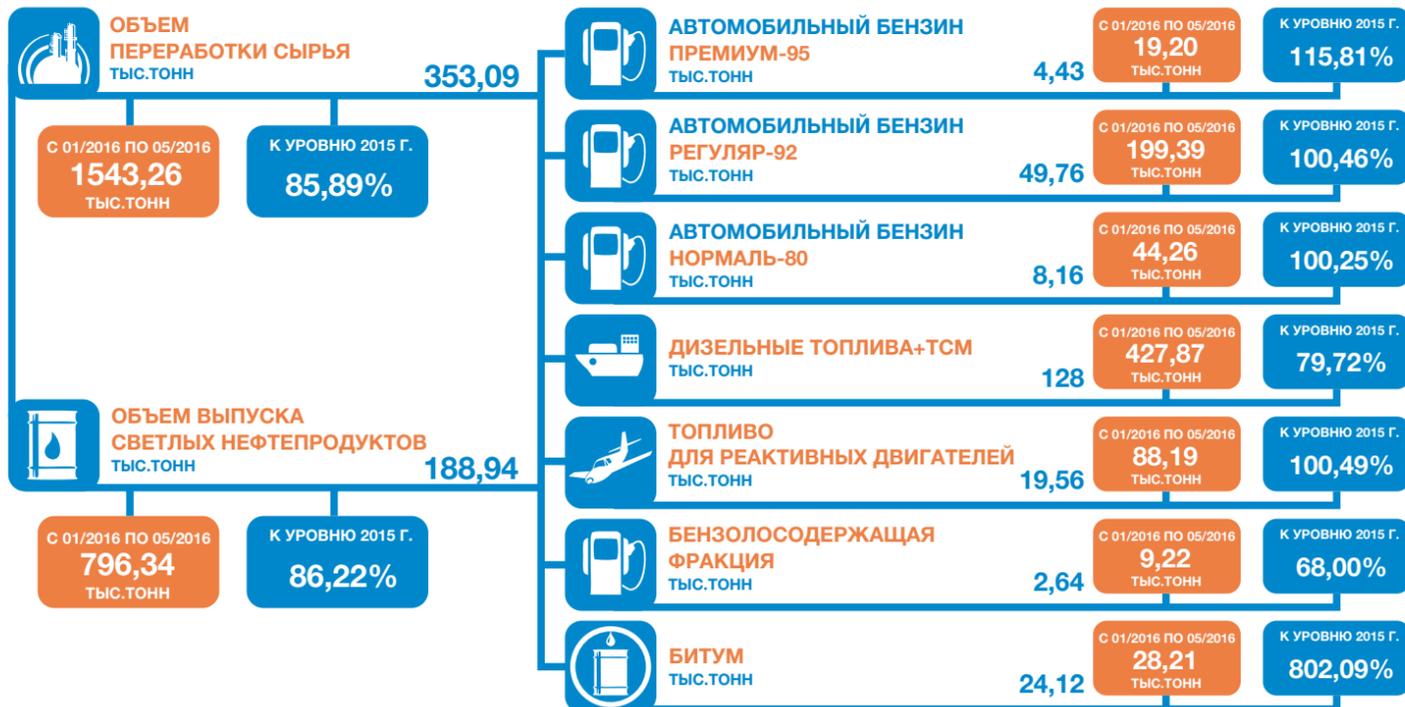
Дорогие сотрудники завода! Перед нами стоит серьезная задача – сохранить память о бойцах и тружениках. Уберечь воинскую и трудовую славу от налета времени. Нам повезло: сегодня еще есть возможность услышать голоса ветеранов – живые голоса эпохи! Их слова, их воспоминания сквозь годы и десятилетия внуки передадут правнукам, правнуки – потомкам.

Цените героев. Цените момент. И с Днем Победы!

Цифры



ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА АПРЕЛЬ 2016 ГОДА



Безопасность

ДОРОЖНОЙ УСТАВ

На Орском НПЗ введено в действие положение «Об обеспечении безопасности дорожного движения»

Оксана Лебедева

Положение подготовлено на основе Федерального закона «О безопасности дорожного движения», «Правил обеспечения безопасности перевозок пассажиров и грузов автомобильным транспортом» и других нормативных документов, касающихся безопасности дорожного движения.

– С помощью данного положения мы стремимся повысить безопасность перемещения пешеходов и транспорта по территории завода, – отметил С.Г.Харин, ответственный за обеспечение безопасности дорожного движения ОАО «Орскнефтеоргсинтез», инженер по ОТ и БП. – Поэтому в положении описаны обязанности по обеспечению БДД со стороны отдельных должностных лиц, структурных подразделений завода, а также работающих на его территории сторонних организаций. Положение вступило в силу в марте этого года. И теперь его соблюдение касается каждого, кто передвигается по дорогам предприятия. Нарушение правил влечет за собой дисциплинарную, административную и уголовную ответственность.



Есть такая профессия

МЕЖДУ ПРОБОЙ И РЕЗУЛЬТАТОМ

Готовясь к интервью с инженерами-химиками, я ожидала услышать рассказы о химических реакциях, таблице Менделеева, опытах с продукцией и т.д. На деле же инженеры товарной лаборатории Орского НПЗ не ограничиваются знаниями и применением прикладной химии, это люди многогранной профессии, умеющие работать и с новыми приборами, и с важными документами, и особенно с людьми.

Анастасия Полякова

По качеству продукции зачастую судят обо всём предприятии. Это один из важнейших аспектов, от которого непосредственно зависит репутация компании и отношение покупателей, а также успешная реализация продукта на рынке. Поэтому на Орском НПЗ проверкой качества выпускаемой продукции занимается самая многочисленная структура ЦЗЛ – товарная лаборатория. Здесь трудятся инженеры-химики – специалисты, осуществляющие надзор за качеством топлива, контроль над работой оборудования, подготовку кадров.

Работа в лаборатории начинается с отбора проб, – рассказала инженер-химик Светлана Анатольевна Морозова. – Для того чтобы правильно их отобрать, нужны подготовленные люди – пробоотборщики. Это первая ступень, которую проходят все работники при приеме в ЦЗЛ. Моя задача – обучать молодых специалистов в этой области. Ведь от того, насколько качественно они выполняют свою функцию, напрямую зависят результаты анализов продукта и вся дальнейшая работа лаборантов.

В товарной лаборатории по результатам анализов на готовую продукцию выписываются протоколы испытаний, подтверждающие соответствие топлива нормам. Но для проведения исследований, помимо целого багажа знаний, умений и навыков лаборантов, нужны и специальные приборы: испытательное оборудование и средства измерения. А они, в свою очередь, требуют постоянной проверки и калибровки.

Для анализа каждого нефтепродукта требуется настройка определенных параметров: температуры, давления, вязкости и прочего, – пояснила инженер-химик Елена Ивановна Лукина. – В мои обязанности входит калибровка приборов, измеряющих эти параметры. Для удобства работы лаборантов в специальной компьютерной программе «ЛИМС» я отмечаю оборудование, прошедшее проверку, аттестацию, его общее количество и т.д.

Объектом внимания Елены Ивановны являются

не только измерительные приборы, но и сопроводительная документация. Ведь для проверки или аттестации каждого оборудования существует своя методика.

Для упорядоченной работы мы собираем методики в специальные папки, – прокомментировала Е.И.Лукина. – Кроме того, я вношу все изменения и поправки, так как нам нужно соответствовать всем мировым стандартам. Соответственно, моя задача – следить за всеми изменениями, быть в курсе событий.

Основные показатели качества, вносимые в протокол испытания товарных нефтепродуктов, можно определить только на специальном оборудовании. Подготовка к поверке средств измерения, внедрение нового оборудования, обучение персонала работе на новом оборудовании, периодическая калибровка и курирование работы таких приборов входит в обязанности инженера-химика Александры Владимировны Сомовой.

В результате непрерывной и длительной эксплуатации лабораторного оборудования возникает необходимость в проведении его технического обслуживания. Для этого необходимо заключать договор, – пояснила Александра Владимировна. – В этом вопросе я сотрудничаю с экономистами, юристами. Техническое обслуживание оборудования производит сервис-инженер фирмы-поставщика, для этого он приезжает к нам в лабораторию. Затем уже в рабочих условиях осуществляет осмотр и производит техническое обслуживание.

Приобретение нового, современного оборудования играет важную роль в работе лаборатории в целом. Например, если раньше анализ на содержание серы занимал 1,5 часа, то сейчас на него уходит порядка 5 минут. Это значительно увеличивает производительность и позволяет повысить качество работы.

Для проведения анализов также необходима и специальная посуда: пробирки, колбы и пр. Часть сосудов изготавливает заводской стекловод, но в лаборатории есть и импортное оборудо-

Интересно знать

В 1870-1875 гг. в Петербургской академии наук всерьез (видимо, в рамках «русификации» химической номенклатуры) обсуждалась возможность использования для названий химических веществ таких сочетаний слов, которые напоминали бы русские фамилии, имена и отчества. Например, для воды предлагалось название «водород кислородович», для хлорида калия – «калий хлорович» или «потассий хлорович», для соляной кислоты «водород хлорович», для гипохлорита калия KClO – «калий хлорович кислот», для бертолетовой соли (хлората калия KClO₃) – «калий хлорович трехкислов».

вание, для которого необходима посуда определенной формы и размеров. Её выбор и заказ входят в обязанности Светланы Анатольевны:

Я занимаюсь заказом не только специальной химической посуды, реактивов, но и государственных стандартных образцов с определёнными параметрами, по которым и проверяется правильность работы нашего оборудования, а также заказом оборудования.

Сейчас мы помогаем готовиться к очередной аккредитации, подтверждающей техническую компетентность – рассказала Александра Владимировна. – Думаю, наша лаборатория находится на достойном уровне, и аккредитацию мы пройдем без нареканий.

По словам инженеров, все они взаимозаменяемы и могут выполнять обязанности друг друга. В работе же главное – взаимопомощь и умение находить общий язык с коллегами, ведь в товарной лаборатории работает порядка 60 человек. А терпение и желание учиться помогают добиваться поставленных целей и высоких результатов работы всей лаборатории.



А.В.Сомова



С.А.Морозова



Е.И.Лукина

Цифры

70% всего оборудования ЦЗЛ находится в товарной лаборатории

Модернизация

УСТАНОВКА НА РЕМОНТ

В марте-апреле одновременно четыре установки Орского НПЗ: ЭЛОУ-АВТ-3, Л-35-11/300-95, ЛЧ-24-2000, УПЭС находились в стадии капитального ремонта.

Оксана Лебедева

На установке ЭЛОУ-АВТ-3 цеха №1 во время ремонта произвели большую работу по очистке технологического оборудования, замене отбракованных технологических трубопроводов и емкости Е-10, монтажу отсекающей арматуры. Кроме этого, дооборудовали печи П-1,2 системой ПАЗ, пилотными горелками и сигнализаторами погасания пламени. Произвели переобвязку трубопровода откачки ВДТ (вакуумного дизельного топлива) с установки после теплообменников Т-3 и Т-2в. Провели экспертизу промышленной безопасности 30 аппаратов и 15 трубопроводов.

Основной объем работ выполняли сотрудники подрядных организаций ООО «Мегаком», ООО «Строймонтаж», ООО «Электротехсервис», ООО «Изолировщик», ООО «НПФ Диатех». Также активное участие принимали рабочие и специалисты цеха №1, электроцеха, цеха КИПиА, отдела технического надзора.

Как рассказал начальник установки Л-35-11/300-95 цеха №2 Д.В.Борисов, на ремонтные работы второго риформинга было отведено 15 суток. За это время были заменены 9 газовых горелок печи П-1 типа ГП-2.5 МВт на горелки комбинированные диффузионные ГКВД-2.5, пневматические уровнемеры и регуляторы уровней колон К-6, К-7 заменены на современные электрические приборы. Также в период ремонта была проведена регенерация катализатора блока риформинга, опрессовка и ремонт теплообменников Т-6х, ревизия предохранительных клапанов и арматуры. Помимо этого специалисты осуществили экспертизу промышленной безопасности 34 трубопроводов, 55 сосудов и аппаратов, дымовой трубы печи П-1, трубных змеевиков печей П-1, П-2, П-3.

В ремонтах, помимо работников установки, были задействованы специалисты подрядных организаций ООО «Строймонтаж», ООО «Изолировщик», ООО «Проммонтаж».

- Все намеченные работы реализованы, и теперь установка полностью готова к функционированию, - сказал Денис Валерьевич.

В соответствии с графиком закончен капитальный ремонт и на установке гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-2000, во время которого на площадке работали более 100 специалистов установки и подрядных организаций: ООО «Строймонтаж», ООО «Изолировщик», ООО «НПФ Диатех». За время проведения ремонта выполнена экспертиза промышленной безопасности 43 аппаратов и 15 трубопроводов, техническое освидетельствование 48 аппаратов. Кроме того, на основании результатов диагностики заменено более 100 метров трубопроводов. В связи с предстоящим пуском установки по производству водорода была осуществлена переобвязка линий ВСГ.

На установке производства элементарной серы (УПЭС), тесно взаимосвязанной с установкой гидроочистки дизельного топлива, также завершен капитальный ремонт.

- Выполнен ремонт технологических трубопроводов, произведена диагностика паспортных трубопроводов и емкостного оборудования. Отремонтирована печь дожигания П-3. Все эти работы осуществлялись силами подрядчиков – ООО «СТМ» и ООО «Русич», персонала установки, а также представителей цехов и отделов завода, – пояснил начальник УПЭС Н.Н.Головко.



По словам заместителя директора департамента – руководителя топливного производства С.В.Федосова, все ремонтные работы на заводе велись в соответствии с утвержденным графиком, сформированным с учетом необходимости непрерывных поставок топлива на рынок. На сегодняшний день весь объем намеченных работ выполнен, и установки продолжают свою работу в нормальном технологическом режиме, обеспечивая выпуск нефтепродуктов в соответствии с производственным планом. В мае ремонтные работы будут проводиться на установке получения азота. А до конца года ремонт предстоит осуществить ещё на 7 объектах предприятия.

Цифры

На капитальные ремонты установок Орского НПЗ в 2016 году планируется затратить порядка **100 млн. рублей.**

Технологии

ЭНЕРГИЯ ПОБЕДЫ

«Если мотор является сердцем современной машины, то жидкое топливо представляет её кровь. Потому из всех материальных средств, жизненно необходимых для ведения современной войны, жидкое топливо – одно из самых важных», – писал советский учёный-химик Я.Т.Эйдус в 1943 году. Не случайно уже второй век нефть вершит судьбы целых народов, стран и всего человечества. Без «чёрного золота» невозможна была победа и во Второй мировой войне. Именно тогда стало ясно, что эта война – война моторов, а бензин – «черная кровь войны».

«ПОХОД ЗА НЕФТЬЮ»

Еще до начала реализации плана «Барбароса» по молниеносному завоеванию СССР Германия располагалась практически всей нефтяной промышленностью западной континентальной Европы. Но уже осенью 1941 года для обеспечения операции по взятию Москвы только для немецкой группы армий «Центр» ежедневно требовалось поставлять 27-29 железнодорожных составов с горючим. Румынская нефтяная промышленность с задачей не справлялась. Уже 19 сентября 1941 года немецкий посланник в Бухаресте докладывал, что к 1 октября все запасы сырой нефти на румынских очистительных заводах будут исчерпаны. Провал операции под Москвой обострил проблему обеспечения вермахта нефтепродуктами. Нефть можно было взять только на Кавказе.

В начале 1942 года, оправившись от поражения под Москвой, германское командование приступило к подготовке операции «Блау», носившей четко выраженный характер «похода за нефтью». О том, насколько остро стоял вопрос о захвате кавказских месторождений нефти, свидетельствовало заявление Гитлера о том, что если он не получит «нефть Майкопа и Грозного, то должен будет покончить с этой войной».

В течение 150 дней и ночей с августа 1942-го по январь 1943 года вдоль всего Главного Кавказского хребта – от Эльбруса до Новороссийска – шли напряженные бои. Благодаря массовому героизму воинов Красной Армии, мобилизации тыла, наступление фашистских войск на Кавказе было остановлено, и прорваться к нефтяным промыслам Апшеронского полуострова им не удалось. Тогда гитлеровское командование поставило задачу хотя бы отрезать центральные районы СССР от бакинской нефти. Главный удар был перенесен на Сталинград, и здесь, на берегах Волги, развернулась самая знаменитая битва Второй мировой войны, приведшая к началу коренного перелома в пользу СССР.

КАЖДАЯ ТОННА НЕФТИ – ЭТО НАШ ЗАЛП ПО ГИТЛЕРУ

Вероломное нападение гитлеровской Германии существенно задержало развитие отечественной нефтяной промышленности.

В то же время в первый военный год советские нефтяники приложили титанические усилия по наращиванию объемов нефтедобычи. На промыслах Апшеронского полуострова было пробу-

рено 930 тыс. м горных пород, введено в эксплуатацию 752 скважины. В первый год войны Бакинский район дал стране 23,5 млн. тонн нефти, то есть более двух третей всей добытой нефти, и 2,6 млн. м³ природного газа. Это был самый высокий показатель за всю историю промышленной нефтедобычи. Внёс свою лепту в общее дело и Грозненский район, где было добыто 3 млн. тонн нефти. В целом, в 1941 году в СССР было добыто 33 млн. тонн нефти, что превысило уровень последнего довоенного года.

О моральном духе тружеников страны, вставших на защиту Родины в тылу, говорят слова резолюции, принятой 22 июня 1941 года на митинге ишимбайских нефтедобытчиков: «Мы знаем, что значит нефть на войне. Пусть мы далеки от боевых фронтов, но мы являемся той же самой действующей армией и дадим нефти стране столько, сколько ей потребуется. Все силы – на выполнение и перевыполнение плана! Каждая тонна нефти – это наш залп по Гитлеру».

«Современная война – есть война моторов. Но моторы сами по себе – безжизненная сталь. Для того чтобы они работали, приносили пользу, разили врага, нужен бензин. Бензин – кровь самолетов, танков, автомобилей, индустрии. Наши нефтяники оживляют холодную сталь моторов, приводят их в действие. Они дадут фронту столько горючего, сколько нужно для полного разгрома врага», – писала газета «Правда» 8 февраля 1942 года.

ВОСТОЧНЫЙ МАНЕВР

Руководство СССР придавало первостепенное значение развитию нефтяной промышленности. Уже в 1936 году разворачивается создание нефтяной базы между Волгой и Уралом. Однако именно в годину суровых испытаний, страна нашла в себе силы для открытия и освоения новых нефтяных месторождений, в самые короткие сроки создав знаменитое «Второе Баку».

Начало войны. 30 июля 1941 г. Государственный комитет обороны (ГКО) принятием ряда постановлений формирует программу создания мощного нефтедобывающего и нефтеперерабатывающего региона в Волго-Уральском регионе: в Башкирии, Куйбышевской и Молотовской (Пермской) областях, Средней Азии и Казахстане.

Вторая мировая война была самой большой, разрушительной и кровопролитной за всю историю человечества. В ней впервые воевал весь



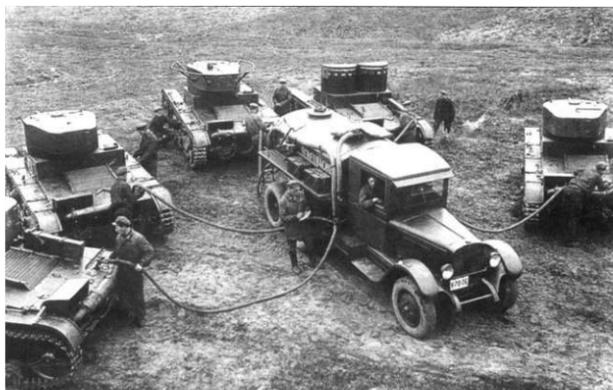
Общая цифра поставок горючего промышленностью в годы войны составила более 20 млн. тонн. Плюс топливо и его компоненты, поставленные по ленд-лизу и импорту, – 2,599 млн. тонн, горючее заводов европейских стран, занятых Красной Армией, – 0,816 млн. тонн, а также довоенные запасы наркомата обороны – 1,219 млн. тонн.

мир. Люди разных национальностей и возрастов проявляли героизм не только на фронте, но и в тылу! Суровые военные испытания выдержала и отечественная нефтяная промышленность, а нефтяники вносили неоценимый вклад в Великую Победу, ведь не секрет, что именно нефтяной фактор во многом оказал существенное влияние на характер и ход войны в целом.

По данным сайта www.burneft.ru



Заправка топливом истребителя Ла-5, 1943 г.



Заправка танков Т-26



Нефтеналивной состав, готовый к отправке на фронт

Модернизация

ТАМ, ГДЕ НАЛИВАЮТ БИТУМ

С наступлением тепла начался сезон ремонтов асфальтовых дорог, а основной элемент нового асфальта – качественный битум. Самый популярный способ транспортировки этого темного нефтепродукта – железнодорожный. Вот почему в этом году на Орском НПЗ вместе с запуском битумной установки 19-6М на режим вышла и новая автоматизированная железнодорожная эстакада налива битума.

Анастасия Полякова

Реконструкция ж/д эстакады налива стала очередным проектом, решающим вопросы экологической безопасности, экономичности и автоматизации производства. Так, по предписанию Ростехнадзора, силами подрядных организаций во главе с ООО «Строймонтаж» за 3 месяца было выполнено полное техническое перевооружение эстакады.

Возведение и реконструкция любого объекта подразумевает установку нового оборудования. Так, битумную эстакаду оснастили новой системой налива, которая состоит из нескольких комплектующих. Устройство верхнего налива закрытого типа с герметичной крышкой и отводом паров оснащено опорной стойкой, напорным трубопроводом, системой автоматического прекращения налива, датчиком уровня, механизмом прижатия и системой отвода паров. Такая эстакада позволит осуществлять налив более технологичным способом, без потерь нефтепродукта. Ведь герметизированная крышка подходит для всех типов железнодорожных цистерн, а шарнирно-сочлененная конструкция позволяет перемещать устройство вокруг наливной трубы под углом 360 градусов. Кроме того, механизм прижатия крышки обеспечивает лучшее сцепление с цистерной. Уровневый датчик позволит контролировать количество отгружаемых нефтепродуктов. Электромагнитный клапан отвечает за прекращение налива и имеет 2 режима работы. На случай переливания продукта вдоль всего ж/д пути предусмотрены специальные лотки с подогревом. Соблюдение температурного режима важно для сохранения определенной консистенции продукта. Также здесь оборудована яма для сбора битума из лотков. По мере её заполнения, битум отправляется на паспортизацию, и в случае получения положительных результатов он запускается обратно в процесс. Что касается отвода паров, то такой процесс осуществляется посредством специального герметичного шарнирного трубопровода, который не требует замены на протяжении всего срока службы устройства. Для большей безопасности операторов на новой эстакаде установлены четырехступенчатые переходные мостики с пружинным балансиrom.

История

Основа практически любой современной автострады – асфальтобетонное покрытие, где в качестве связующего вещества применяется нефтебитум или его производные. Однако зарождалась отрасль не на нефтеперегонных заводах, а на предприятиях вблизи месторождений одного из древнейших минеральных веществ на планете – природного асфальта. Российскому асфальтобитумному производству уже почти два столетия.

Название природного минерала «асфальт» (от греческого «асфалес» – «прочный, крепкий, надежный») известно с античных времен. О месторождениях этого битуминозного материала впервые упомянул древнегреческий историк Геродот Галикарнасский, живший в V веке до н. э. По его свидетельству, на поверхности ряда озер в Месопотамии он видел плавающее твердое вещество с характерным запахом. Археологические раскопки показали, что у древних египтян асфальт использовался в качестве цементирующего вещества при кладке каменных стен, а в легендарном Вавилоне применялся при сооружении одного из чудес света – висячих садов Семирамиды.

Первое упоминание о российском асфальте появилось в трактате Ивана Посошкова «Книга о скудости и богатстве» в 1724 году. И, хотя он не указал точное месторасположение месторождения, историки предположили, что речь шла о Поволжском регионе. Именно он впоследствии и стал центром отечественного производства асфальта.

Эстакадное оборудование стоимостью более 14 млн. рублей было поставлено на Орский НПЗ из разных уголков мира. Так, наливное устройство изготовила итальянская фирма OMC, из Финляндии поставили дисковые поворотные затворы, шарнирный кран – из Германии, переходные мостики произвели в Китае, а «интеллектуальную» часть эстакады – шкаф локальной системы автоматизации с панелью управления – изготовили в России.

– Всё оборудование уже успело зарекомендовать себя на эстакаде автоналива, – пояснил начальник установки 19-6М А.А.Заграничный. – Оно без накладок проработало весь сезон. А вообще, огромный плюс в том, что на нашем заводе большое внимание уделяется не только возведению и реконструкции установок, непосредственно связанных с нефтепереработкой, но и строительству промежуточных объектов, специализирующихся на отгрузке и транспортировке нефтепродуктов.



Машинист технологических насосов С.В.Равдин запускает налив битума в ж/д цистерны



Новые устройства налива на эстакаде битумной установки 19-6М

Обучение

ПРАКТИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Пользователям персональных компьютеров напомнят, как соблюдать требования информационной безопасности.

Дарья Апушкина

До конца мая 239 сотрудников Орского НПЗ, не покидая рабочих мест, пройдут дистанционный курс и квалификационное тестирование. Уже приступившие к занятиям сотрудники читают лекции и выполняют задания с помощью своих служебных

компьютеров. Для пользователей предусмотрены курсы по двум направлениям: «Обязанности и ответственность сотрудников компании в области обеспечения информационной безопасности» и «Правила обеспечения информационной безопасности для сотруд-

ников компании». В частности, слушателям курсов разъясняется, как правильно хранить и защищать информацию компании, персональные данные, в чем заключаются правила резервного копирования, выбора и использования паролей, чем грозит нарушение конфи-

денциальности и многие другие вопросы.

Для удобства сотрудников в системе обучения создан раздел «Статистика», в котором фиксируются все попытки прохождения тестов, а также содержатся отметки о количестве набранных баллов.

Экология

ЗОНА ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Бережное отношение к окружающей среде – едва ли не главное требование, предъявляемое к современному производству. Особенно это касается предприятий нефтеперерабатывающей отрасли. Так, ОАО «Орскнефтеоргсинтез» ежегодно проводит целый комплекс технических, технологических, организационных и экономических мероприятий, направленных на обеспечение экологической безопасности.

Ирина Юматова

В 2015 году затраты на выполнение плана природоохранных мероприятий Орского НПЗ составили порядка 72-х тысяч рублей. Деятельность предприятия по охране окружающей среды велась по трем основным направлениям: работа с отходами производства и потребления, охрана водного и воздушного бассейнов. Так, были смонтированы наливные устройства УСН-НВ/100Т с сигнализацией предельного уровня при наливке вагон-цистерн на желез-

нодорожной эстакаде налива нефтепродукта. Данное преобразование еще больше снизило риск попадания нефтепродуктов в почву и систему канализации. А техпереворужение установки 19-6М – эстакады налива битума – с отводом и утилизацией паров битума при наливке вагон-цистерн сократило выбросы углеводородных газов при наливке вагон-цистерн.

Была произведена реконструкция водоблока №3 первой системы, включаю-

щая модернизацию фильтров для их использования в качестве напорных нефтеотделителей, что позволило улучшить качество оборотной воды и сократить выбросы углеводородов. Кроме того, заменили дефектные участки водопроводов питьевой воды на пластик, что сократило ее расходы.

В 2016 году на природоохранные мероприятия ОАО «Орскнефтеоргсинтез» планируется направить более 87 миллионов рублей.



Экологическая безопасность – одно из приоритетных направлений работы Орского НПЗ

Благоустройство

ЧИСТАЯ ПОЛЬЗА

Долгая зима оставила после себя немало последствий. Для их устранения 14 апреля сотрудники завода вместе со всеми горожанами впервые в этом году вышли на традиционный субботник.

Дарья Апушкина

В прочем, месячник по санитарной очистке и уборке территории на Орском НПЗ стартовал еще раньше – 12 апреля. С этого числа было решено организовать специальную уборку территорий, закрепленных за цехами. Особое внимание уделялось объектам, на которых ведутся или были выполнены строительно-монтажные работы.

Кроме того, каждый четверг с 14 апреля по 5 мая сотрудники 28 отделов, вооружившись вениками, метлами, граблями и лопатами, поочередно трудились на при заводской территории, убирая мусор и перекапывая клумбы. Уже в первый день субботника работники АТЦ вывезли на свалку 3 самосвала различного мусора.

Организатор традиционного субботника – служба по общим вопросам - обращается к заводчанам с просьбой сохранять и поддерживать чистоту, ведь она, как известно, залог не только здоровья, но и хорошего настроения.



Сотрудники Орского НПЗ привели в порядок обширную при заводскую территорию

Оборудование

НОВОЕ ИЗМЕРЕНИЕ

В лабораторию производства топлив Орского НПЗ поступило новое оборудование – атомно-абсорбционный спектрометр Agilent DUO – стоимостью более 7 миллионов рублей

Ирина Юматова

Э то полностью автоматизированный высокопроизводительный приборный комплекс. Он предназначен для точного определения содержания металлов, таких как медь, свинец, мышьяк, в сырье и гидрогенизате комплекса изомеризации. Эти металлы представляют большую угрозу для работы всего объекта – даже в следовых количествах отравляют катализаторы процессов изомеризации.

По словам начальника лаборатории производства топлив Елены Александровны Бобровой, данный спектрометр является уникальным для нашего предприятия:

– Аналогов этому прибору у нас еще не было. Его приобретение стало необходимым после вве-



Спектрометр Agilent DUO

дения в эксплуатацию комплекса изомеризации. Кроме того, для проведения всех анализов необходимо с высокой точностью готовить растворы, что требует от сотрудников достаточно высокой квалификации и опыта. А управление самим прибором осуществляется определенной программой. Именно поэтому работе с ним наших лаборантов обучали представители компании-изготовителя.



С ДНЁМ

ЦЕНА ПОБЕДЫ

Великая Отечественная война стала самым тяжелым испытанием в истории нашей страны. 1710 разрушенных и сожженных городов, свыше 70 тысяч поселков и деревень. Более 20 миллионов погибших. И поэтому забывать об этих событиях и о тех, кому обязаны своей жизнью, мы не имеем права. Мы часто вспоминаем тех героев, которых, к сожалению, уже нельзя вернуть, и чтим тех, кого и сегодня можем поздравить с Победой, расспросить об их героическом прошлом.

Ирина Юматова

Среди этих героев есть и ветераны Орского НПЗ. Из 195 заводчан, вернувшихся с фронта, 71-ю годовщину с нами встречают уже только 12 победителей.

Среди них Адизян Гарипович Мухомедзянов, который в 1940 году был призван в армию – полковую железнодорожную школу сержантского состава на Дальнем Востоке. А войну он встретил уже на Западной Украине, куда был передислоцирован его полк.

– Наш полк под бомбежками и обстрелом эвакуировал железнодорожные сооружения, снимал рельсы, взрывал мосты, – вспоминает Адизян Гарипович. – В то время я был командиром отделения, заместителем командира взвода.

Затем, после окончания военного училища офицерского состава, в мае 1944 Адизян Гарипович в звании лейтенанта возвратился в свою часть, находившуюся под Харьковом.

– Наша железнодорожная бригада под ураганным огнем авиации и артиллерии восстанавливала железнодорожные пути и мосты с тем, чтобы передовые части могли бесперебойно снабжаться боевыми припасами, горюче-смазочными материалами.

В апреле 1945 года по приказу штаба 1-го Белорусского фронта Адизяна Гариповича с двумя солдатами направили в глубокий тыл противника для формирования спецпоезда.

– Нами был найден и привезен на станцию Берлин салон-вагон. За выполнение этого задания я был награжден орденом Красной Звезды. Эта награда для меня дорога, потому что многое пришлось пережить, ведь мы находились в отдалении от своих частей на 200-400 км, в любой момент нас могли предать местные жители.

9-го мая по долгу своих обязанностей находился на станции Берлин. Этот день стал для меня незабываемым на всю жизнь. Я радовался, что довелось дойти до Берлина, и жалел до слез тех людей, которые погибли, не дожив до этого дня.



Адизян Гарипович Мухомедзянов награжден орденом Отечественной войны II степени, двумя орденами Красной звезды, медалями «За боевые заслуги», «За оборону Киева», «За освобождение Варшавы», «За взятие Берлина», «За победу над Германией».

ОАО «Орскнефтеоргсинтез» традиционно помогает ветеранам и труженикам тыла, работавшим на предприятии. Всех участников Великой Отечественной войны поздравили лично представители администрации предприятия и вручили им памятные подарки. Кроме того, ветеранам было перечислено по 5000 рублей, труженикам тыла – по 1500 рублей. Всего 169 человек получили материальную помощь.



Тамара Николаевна Власинская (Назаркова) имеет благодарности за взятие городов Хелм, Радом, за прорыв обороны противника на реке Висла и медаль «За победу над Германией».

Тамара Николаевна Власинская (Назаркова) попала в самую гущу военных событий одиннадцатилетней девочкой – работала санитаркой в передвижном госпитале.

– Раненых было очень много, кругом стоны, крики, мольба. Я была не только санитаркой, мне, как ответственной за книги, нужно было их раздавать раненым, а потом и собирать.

Курск, Липецк, Украина, Польша, Германия – неполная география дорог, по которым довелось ей пройти с госпиталем.

– Когда мы подошли к границе Польши, наш госпиталь расположился в концентрационном лагере в одном из барачков, а их было несколько. Когда мы проходили мимо, я увидела, что один из них был наполнен волосами, другой – обувью, третий – ... От увиденной картины шел мороз по коже и волосы буквально вставали дыбом, потому что сразу стало ясно, что здесь безжалостно издевались над узниками и убивали их. Потом госпиталь расположился под Берлином. А закончилось все под городом Шторков только 12 августа 1945 года.

НИКТО НЕ ЗАБЫТ, НИЧТО НЕ ЗАБЫТО

Каждый год наша страна отмечает очередную мирную весну. Прошел уже 71 год с момента окончания самой жестокой и самой кровавой войны за всю историю человечества - Великой Отечественной войны... Часто современное поколение не до конца осознает, какой ценой завоёвана наша свобода. Что же значит День Победы для нынешнего поколения нефтехимиков?

... ПАМЯТЬ

Константин Онищенко, электромонтер электроцеха:

– Этот день как напоминание, что страшная война затронула каждую семью в нашей стране. Все меньше остается ветеранов – тех, кто мог бы рассказать нам правду о войне. Эта печальная статистика заставляет нас сохранять историю, не упуская момент, передавать память своим детям и внукам. Для моей семьи это один из самых важных праздников. Каждый год в День Победы объявляется минута молчания, звучат залпы военного салюта, и все мы в эту минуту думаем о своем, а по сути – об одном и том же: мысленно вспоминаем своих дедов и прадедов, которые на полях сражений отдали жизни ради общей победы, ради нашей жизни и будущего.

...УРОК

Ольга Мищенко, начальник участка ХВО и КО цеха ПГВС:

– Это урок для нынешнего поколения. Пусть те ветераны, которые дожили до наших дней, видят, знают, что их подвиги, гибель их товарищей были не напрасны, что память о них не угасла, и мы всегда будем помнить тот страшный урок. И, как поется в песне, для меня это праздник со слезами на глазах. Хочется пожелать нам всем мирного неба, спокойствия и благополучия.

...РАДОСТЬ

Софья Коршунова, бухгалтер:

– Это гордость за необыкновенно сильный русский народ, за всех советских людей. Это надежда на долгую мирную жизнь. Великий день, когда переключаются между собой боль и радость, смех и слезы, победы и поражения. День не только великой радости, но и великой скорби! Ведь миллионам людей пришлось пожертвовать своим будущим ради нашего настоящего. Им пришлось преодолеть множество преград на том нелегком пути, столько жизней было сломлено...

Самое важное то, что, спустя столько лет, мы чтим память павших, гордимся ими, уважаем и ныне живущих ветеранов. У нас есть повод собраться всем городом, всей страной и порадоваться нашей общей, такой нелегкой, но очень долгожданной победе.

ПОБЕДЫ!

ВОЙНА МОТОРОВ

Во Второй мировой войне впервые воевал весь мир. От Норвегии и Канады до Австралии и Новой Зеландии. Нельзя переоценить вклад людей в победу, но в любом военном противостоянии техника и вооружение играют важнейшую роль. Ведь не зря Вторая мировая получила у историков неофициальное название «Война моторов». В преддверии праздника мы говорим о технике, что привела к победе СССР.

Анастасия Полякова

БРОНЕТАНКОВАЯ ТЕХНИКА

Одним из символов победы стал самый массовый советский танк Т-34, или «тридцатьчетвёрка». Благодаря совокупности своих боевых качеств, Т-34 был признан одним из лучших танков Второй мировой войны. Со временем танк менялся, совершенствовался, и к 1945-му году был совсем не таким, как изначально. Но основную тяжесть жестоких боев принял на себя танк 41-го года – Т-34-76. Именно он заставил противника впервые засомневаться в своем превосходстве и положил начало легенде. Танк разработан конструкторским бюро Харьковского завода № 183 под руководством М.И.Кошкина. В проекте был применен дизель-мотор авиационного типа, благодаря которому средний толстобронированный Т-34 получил необычайно высокую удельную мощность, проходимость, маневренность и подвижность. Впервые в практике мирового танкостроения на среднем танке была установлена длинноствольная (30,5 калибров) 76-мм пушка. Машина весом 26 тонн имела экипаж из 4 человек и броню толщиной



до 45 мм. Т-34 принят на вооружение в 1939 году и сыграл решающую роль в сражениях под Москвой, Сталинградом, на Курской дуге, под Берлином и в других боевых операциях.

АВИАЦИЯ

Самый первый советский самолет, который внес свой особый вклад в победу, – биплан У-2 – был своего рода «учебной партией». Вскоре биплану нашли реальное боевое применение – оснастили глушителями и держателем для небольших бомб. Таким образом, биплан стал мини-бомбардировщиком.

Следует отметить, что советские самолеты бомбардировочного класса дебютировали именно во время Великой Отечественной войны. А самыми узнаваемыми были Пе-2 и Ту-2. Их появление обуславливалось множеством факторов, но главным было развитие системы ПВО.

Исследователи авиации Второй мировой считают этот период золотым веком истребителей. Одним из первых был И-16. Затем появился МиГ-3, которому суждено было стать грозой военной авиации. Самолет мог развивать скорость до 600 км/ч. и свободно поднимался на высоту 12 км. Потом инженеры разработали легкие боевые машины Як-9, кото-



рые обладали проворностью и очень мощным вооружением. Как МиГ-3, так и Як-9, были вооружены пулеметами калибра 12,7 или 7,62 мм. На некоторых моделях устанавливалась 20-мм пушка.

А самый легендарный штурмовик Ил-2 за свою особо прочную броню заслужил прозвище «летающий танк». Он стал первым образцом новой схемы конструирования самолетов и был фактически летающей крепостью. Этот тезис подтверждает и тот факт, что штурмовик брал на борт несколько бомб.

Артиллерия

Символом бесствольных систем полевой реактивной артиллерии, несомненно, стал легендарный миномёт «Катюша», который был принят на вооружение 21 июня 1941 года. Первый на Ленинградском фронте залп батареи «Катюш» произведён 3 августа того же года. На протяжении войны было создано более 10 000 боевых машин реактивной артиллерии. А своё прозвище, по одной из версий, «Катюша» получила в честь одноименной военной песни. Популярность названия оказалась столь велика, что «Катюшами» в разговорной речи стали нередко именовать и послевоенные РСЗО на автомобильных шасси.



Имена

Ветераны Орского НПЗ, участники Великой Отечественной войны, встречающие 71-ю годовщину Победы:

Журавлев Юрий Павлович
Капланова Надежда Владимировна
Кирсанов Алексей Степанович
Левина Надежда Николаевна
Мухомедзянов Адизян Гарипович
Никитин Дмитрий Терентьевич
Сипкин Михаил Дмитриевич
Шарова Надежда Ивановна
Шафиев Юнус
Шевяков Иван Ефимович
Старков Николай Михайлович
Столыпин Николай Степанович

Говорят дети

Виктория Воронина, 7 лет:

В этот день закончилась страшная война с фашистами, в которой победили наши солдаты. И теперь 9-го мая вся наша страна отмечает такой важный праздник. Каждый год в этот день красивый салют. А еще это день моего рождения. И я очень этим горжусь.



Илья Полосихин, 11 лет:

Это великий день, когда наши люди постояли за свою страну. Для меня 9 мая – это праздник победы добра над злом. Мы должны его обязательно отмечать, чтобы помнить наших воинов.



Матвей Салаватов, 5 лет:

День Победы – это большой праздник. Фашисты напали на нашу страну, и все люди встали на ее защиту. Мои прабабушка и прадедушка тоже воевали. А 9-го мая война закончилась. Мы победили. И каждый год празднуем этот день.



МОЛОДЕЖЬ ЗАВОДА - ВЕТЕРАНАМ

Уже на протяжении 10 лет накануне Дня Победы молодежь завода проводит праздничное мероприятие для ветеранов Орского НПЗ. Благодаря поддержке администрации и профсоюза предприятия комитет по делам молодежи организует концертную программу и чаепитие для участников войны и тружеников тыла.



Достижения

ЗОЛОТОЙ ФОНД

Золотая молодежь города на четверть состоит из представителей Орского НПЗ. Это подтверждается нехитрыми математическими расчетами: в число восьми орских ребят – победителей городского этапа конкурса «Золотая молодежь Оренбуржья - 2016» - вошли сразу два сотрудника нашего завода. Награждение состоялось в торжественной обстановке зала ДК «Нефтехимиков».

Дарья Апушкина

Восьмой год подряд областной конкурс «Золотая молодежь Оренбуржья» проводится в целях реализации государственной программы, которая поддерживает талантливых молодых людей в возрасте от 14 до 30 лет и способствует развитию их творческого и трудового потенциала.

В этом году на муниципальном этапе конкурса было изучено 23 заявки. Оператор паровой котельной ПГВС Виталий Гревцев, электромонтер электроцеха Степан Поляков, осмотрщик цеха по грузовой работе Булат Бурибаев получили дипломы участников конкурса. В номинации «Молодые спортсмены» победу одержал электромонтер электроцеха Александр Кожеватов. Он является кандидатом в мастера спорта, призером первенства области и рекордсменом города по гиревому спорту в весовой категории до 78 кг. Лучшим по профессии в городе стал Александр

Сидоров, начальник установки комплекса гидрокрекинга. Кстати, в его личной копилке регалий уже есть первое место в заводском конкурсе профмастерства в номинации «Оператор технологической установки».

– Победа на городском этапе конкурса «Золотая молодежь Оренбуржья» кажется мне особенной, – отметил Александр Сидоров. – И в первую очередь потому, что она стала нашим общим достижением – моим и моих наставников, которые многому смогли меня научить. Спасибо руководству предприятия, порекомендовавшему меня в качестве участника. Радостно, что в городе я стал одним из победителей. Ждем следующего этапа конкурса.

С истинно олимпийским спокойствием воспринял свою победу Александр Кожеватов, однако и он признался, что победа стала для него приятной неожиданностью:

– Я рад тому, что город оценил мои спортивные заслуги, – добавил он.



Участники и победители конкурса «Золотая молодежь Оренбуржья» с представителями Орского НПЗ

Среди самых-самых также были отмечены студенты и школьники города, молодые специалисты бюджетных учреждений. Заявки с их именами направлены в областной департамент молодежной политики. Побе-

дителей главного этапа конкурса – обладателей почетного знака «Золотая молодежь Оренбуржья» - определит экспертная комиссия, состоящая из представителей власти и общественных объединений области.

Социальная политика

НАКАНУНЕ ЗАПУСКА

15 июня открывается заезд в детский оздоровительный лагерь «Спутник». К этому событию активно готовятся пока еще не девчонки и мальчишки, а взрослые.

Дарья Апушкина

Начиная с апреля, сотрудники завода традиционно приводят в порядок территорию, жилые и служебные помещения лагеря. Энергетики отвечают за исправность электрооборудования, на обеспечение бесперебойного и качественного водоснабжения брошены силы сотрудников цеха ВК. В этом году в лагере предстоит заменить крупный участок водовода, покрасить здания всех корпусов, детские площадки, а также провести ремонт столовой, душевых и туалетов. Встретить ребят лагерь должен во всей красе.

Особое внимание уделяется системе безопасности: в лагере тщательно тестируется пожарная сигнализация, связь и громкоговорители. Параллельно с ремонтами и наведением порядка завершается набор сотрудников лагеря.



Здоровье

ЖИТЬ ЗДОРОВО

В мае на Орском НПЗ стартует периодический медицинский осмотр сотрудников

Дарья Апушкина

С помощью медосмотра на нашем предприятии проводится динамическое наблюдение за здоровьем работников. Польза медосмотров неоспорима: они помогают выявить начальные формы профзаболеваний, ранние признаки воздействия вредных (или) опасных производственных факторов, а также общие заболевания. Медицинские обследования также служат для своевременной профилактики, реабилитации и восстановления трудоспособности работников.

В этом году с 12 мая по 30 июня на встречу со специалистами горбольницы №3 отправятся 1600 человек. Для удобства на базе заводского здравпункта будет работать отоларинголог, окулист, гинеколог, дерматолог, хирург и терапевт. Здесь же можно будет сдать необходимые анализы, посетить кабинет ЭКГ и мобильную рентген-лабораторию. Кроме того, самостоятельно сотрудники должны пройти прием врачей в психоневрологическом и наркологическом диспансерах.

Стоит отметить, что без прохождения обязательного периодического медосмотра работодатель в соответствии с Трудовым кодексом обязан не допускать сотрудника к работе.



Собеседник

ИСТОРИЯ ОДНОЙ МЕЧТЫ

Когда в глухую сибирскую деревеньку незадолго до начала войны по каким-то делам завернул грузовичок «полторка», мальчишки и девчонки, бросив уроки, побежали за ним, чтобы впервые увидеть это чудо.

- И такой он красивый был, и так бензином пах! Мы боялись даже дотронуться до него! – вспоминает Л.М.Бауман, ветеран Великой Отечественной войны. Так родилась мечта – стать шофером.

Дарья Апушкина

История Леонида Мартыновича похожа на историю миллионов советских мальчишек. Родился в 1927 году, но для того, чтобы его взяли на фронт, прибавил к возрасту 2 года.

– Мое детство прошло на золотых приисках Сибири, – рассказывает он. – Жили мы бедно, часто голодали. Найти хоть крупичку золота, промывая песок, считалось большой удачей. Как-то я вычитал в газете, что в районе – а надо было 80 километров по тайге идти, по горам – открыты курсы шоферов. И я пошел. Через 45 километров дошел до родственников, попал в районный военкомат. Там спросили: «Ты 25-го года?» И я подтвердил: «Да, 25-го». «Давай, – говорят, – завтра с кружкой, с ложкой с поварешкой, с парой белья заявляйся». Узнали, что у меня было ружье, что я охотился, и забрали на курсы снайперов. Некоторые нарочно стреляли плохо, чтобы их никуда не отправляли, а я отстрелялся на «отлично». И меня определили в маршевую роту. Это было в 1944 году.

Затем для Леонида Баумана началась война. Белоруссия, Литва, Польша, Восточная Пруссия. Первый бой. Первый обстрел.

– Это было вблизи местечка Заточье, – продолжает он. – Что-то загрохотало, закипело и забулькало, как каша в котле. На подходе к деревне начался массированный минометный обстрел.

Взрывной волной в меня швырнуло кирпич, который попал прямо в голову. Вот даже шишка на память осталась. Помню, что в мыслях промелькнуло: «Как же так, ведь я еще до фронта не дошел, а меня уже убило. И мать будет ждать, а меня нет...» И отключился. Очнулся, открываю глаза – усатая голова. Украинец лет пятидесяти, наш ротный санинструктор, сует мне в нос нашатырь. Кое-как забинтовали голову...

Много таких историй или «эпизодов», как он сам их называет, хранит память Леонида Мартыновича. Рассказывает он, с каким трудом отбивали каждый сантиметр земли, назло врагу и смерти продвигаясь вперед. Так и дошли до Кенигсберга:

– Город был укреплен: рвы, ток, проволока Bruno: только наступишь, запутаешься так, что расстреляют, как куропатку. После взятия города из автоматной роты в 60 человек нас осталось двое. Кенигсберг же был разбит в кирпичи.

Идя дорогами войны, вчерашние мальчишки спешили жить. Во все глаза дивились европейскому укладу жизни, заграничным трофеям.

– В брошенных магазинах чего только нет: ткани, швейные машинки, посуда – и все такое интересное, не наше. А с собой и так автомат, две гранаты, фляга, лопатка, котелок, патроны – я всегда по 400 патронов брал. Наберешь в вещмешок трубки, зажигалки, ножи, ну а потом куда денешь? Зачем мне в бой это все тащить, если меня



убьют? И выбрасываешь. В голове всегда звучала одна мысль: живым ты не останешься. А потом смотришь – уцелел. Надеялись, что если ранит, то несерьезно. Говорили, что когда немцев разобьем, жизнь станет хорошая, – заключает он.

А курсы шоферов Леонид Мартынович все-таки окончил. После войны. Затем в Азербайджане служил личным водителем одного из генералов в отдельном автомобильном батальоне Ставки Верховного главнокомандующего. В 1952 году после демобилизации женился и переехал в Орск. Работал старшим водителем в пожарной охране и до самого выхода на пенсию был неразлучен с баранкой автомобиля.

СПАСТИ РЯДОВОГО РАНЕНОГО

Во время войны в Орске действовало 8 эвакуационных госпиталей, куда с фронта поступали раненые советские воины. В эвакогоспитале №36/40, где ныне размещается старогородская школа №49, бросив учебу, с 1943 года трудилась санитаркой 16-летняя Нина Бервина – Ниночка, как ласково называли ее бойцы.

Дарья Апушкина

В условиях, когда на одного врача эвакогоспиталя приходилось по 80 пациентов, на плечи хрупких школьниц легла непосильная ноша – в буквальном смысле этого слова. И там, где заканчивались силы, на помощь приходило понимание.

– Когда прибывал состав с ранеными, мы встречали больных на станции, – вспоминает сегодня Нина Григорьевна. – Девочки-санитарки, объединившись по двое, по трое, а то и вчетвером доставали мужчин из вагонов. Дорог как таковых не было, а тащишь на себе, тяжело. Где-то оступишься, так и матом пошлешь...

Война диктовала врачам и медсестрам меры строжайшей экономии. Окровавленные бинты санитарки стирали и сушили во дворе школы. Зачастую пациентам не хватало палат, медикаментов. Эти недостатки девушки пытались скрыть за участливым вниманием к своим пациентам.

– Иногда мы работали не только днем, но и ночью, – продолжает Нина Григорьевна. – В одну из этих смен у меня под утро умер солдат, тяжелый больной. Его звали Саша. Когда он только попал к нам, меня послали в его палату. Я захожу, а он лежит голый, простыня на полу... Когда

ему становилось плохо, он мог на себе одежду или даже простыню порвать. Такое было заболевание. Когда становилось легче, начинал спрашивать, как меня зовут: «Ниночка, вот тут, в тумбочке, адреса родных, напишите им, пожалуйста, письмо».

Как ни крути, но и в эвакогоспиталях находилось место романтике. Девушки в белых халатах покоряли солдатские сердца и даже выходили замуж за вчерашних пациентов.

– Была у нас забава: в выходной день по Советской гулять. А солдаты на загородку госпиталя облокотятся и кричат: «Здравствуй, Ниночка! Когда будешь дежурить? Ну, будем тебя ждать!» А ты им: «Вот когда штаны наденешь, тогда и поговорим!» Шутили. Они молодые, и я молодая, – улыбается Нина Григорьевна.

Там же, на улице Советской, прямо у почты горожане собирались, чтобы услышать по радио последние новости. Приходила туда и санитарка Ниночка.

– В день, когда объявили Победу, я не работала. Мы стояли у приемника, и вдруг по нему объявили, что войне конец. Ой, что творилось! Все обнимались и целовались. Никто не разбирался, кто какой нации, кто как одет! Такая радость была!

После того, как госпиталь расформировали,



Нина Григорьевна не захотела прощаться с медициной. Почти 20 лет подряд она трудилась медсестрой в детской поликлинике, а накануне пенсии, чтобы повисить ее размер, поменяла белый халат и косынку на черные брюки и фуфайку и...устроилась слесарем на участок биохимической очистки Орского НПЗ им. В.П.Чкалова. Сейчас ей уже 88 лет, но события военных дней будто бы всегда рядом:

– Когда мы возвращаемся в школу, где располагался наш госпиталь, я иду через живой коридор ребят – иду и реву. Нас встречают, как самых дорогих гостей, и несут тюльпаны охапками...

Достижения

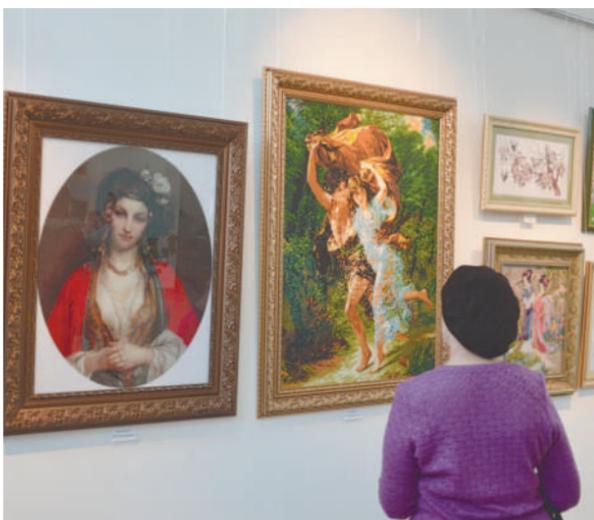
ИГРА В БИСЕР

Работы лучших мастериц города продемонстрировала выставка «От матери к дочери», в которой принимала участие Наталья Веселова, товарный оператор цеха №10 установки АУТН.

Дарья Апушкина

Презентация работ состоялась в Городском выставочном зале. Уже ставшая традиционной выставка в этом году объединила более 250 участниц и даже участников, которые представили на обозрение горожан свыше 350 картин, выполненных в технике вышивания крестом и полукрестом, гладью, атласными лентами, а также особыми стразами. И если самая маленькая из работ легко могла бы уместиться на ладони, то для самой большой из них в квартире наверняка бы потребовалась отдельная стена. А судя по тематике вышивок, мастериц Орска привлекают абсолютно разные темы: они виртуозно рисуют нитями пейзажи, портреты, цветочные букеты и даже создают репродукции известных картин. Особой популярностью на выставке, кстати, пользовалась знаменитая «Джоконда» Леонардо да Винчи и «Неизвестная» Ивана Крамского. В свою очередь, Наталья Веселова остановила свой выбор на анималистическом жанре. Гости выставки любовались ее картинами из бисера «Ягуары», «Жирафы» и «Птицы». Впрочем, не меньшим успехом пользовались и «Подсолнухи».

- Эти работы самые новые, - рассказала Наталья. - Я вышиваю бисером почти пять лет и



участвую в выставке уже не в первый раз. Люблю вышивать различные сюжеты, но особенно иконы – они почему-то получаются быстрее всего. Чаще всего занимаюсь рукоделием, когда дома находится свободная минутка, обычно в выходные. В будущем планирую попробовать вышивать еще и лентами, - отметила мастерица.

День календаря

ФЛАГИ НАД ГОРОДОМ

Профсоюзная организация ОАО «Орскнефтеоргсинтез» приняла участие в мероприятиях, посвященных Дню солидарности трудящихся всех стран, празднику весны и труда

Анастасия Полякова



В этом году в рамках празднования 1 мая было организовано несколько мероприятий. Традиционно активисты профсоюзного движения, члены их семей и обычные горожане приняли участие в народном шествии. Члены комитета по делам молодежи Орского НПЗ в Центральном парке помогли организовать народные гуляния, которые сопровождала концертная программа для взрослых и детей, конкурс рисунков на асфальте, призы и подарки. Со сцены ЦПКиО выступили представители администрации города и профсоюзные лидеры.

Также нефтехимики в честь 1 мая приняли участие в велопробеге и легкоатлетической эстафете. Велосипедисты преодолели 7,5 км. А атлеты Орского НПЗ среди всех предприятий-участников заняли почетное 3 место.

Спорт

МАРАФОН СОРЕВНОВАНИЙ

Анастасия Полякова

Очередной вид заводской спартакиады – армрестлинг – прошел на базе 9 школы. Борцы на руках оспаривали победу в пяти весовых категориях. По общим итогам первой стала команда заводоуправления и складского хозяйства, на втором – сборная электроцеха, 2 и 3 цехов. И третьими стали спортсмены УСС и ЧОП.

Категория	1 место	2 место	3 место
До 70 кг	М.Логачёв(скл.хоз)	С.Зычков (эл.цех)	О.Каштанов(ЧОП)
До 80 кг	А.Боталов (ЧОП)	Р.Мирманов(эл.цех)	Д.Таласов (з/у)
До 90 кг	Ю.Рылев(скл.хоз)	П.Мамонтов(ПГВС)	И.Веселов(эл.цех)
До 100 кг	С.Поляков(эл.цех)	Н.Данилов(скл.хоз)	А.Севрук (УСС)
Свыше 100кг	А.Помещенко(УСС)	В.Помещенко(ДКП)	А.Дудник (эл.цех)

На следующем этапе спартакиады заводчане соревновались в рывке гирей весом 24 кг. Спортсмены выступали два дня в 8 весовых категориях. По итогам турнира, с двойным отрывом от ближайших соперников победителем стала объединенная команда электроцеха, 2 и 3 цехов. Почетное второе место заняли спортсмены КИПиА, ВиК и ПГВС. А тройку лидеров замыкает команда заводоуправления и складского хозяйства.

Категория	1 место	2 место	3 место
До 63 кг	О.Шахматов (ПГВС)	М.Головнев(эл.цех)	В.Миниханов(з/у)
До 68 кг	М.Логачёв (скл.хоз)	С.Зычков(эл.цех)	О.Каштанов(УСС)
До 73 кг	А.Степанов(цех №1)	М.Каримов (УСС)	Р.Абдильманов (эл.цех)
До 78 кг	Е.Кожеватов (эл.цех)	А.Боталов (ЧОП)	Д.Таласов (ДКП)
До 85 кг	А.Кожеватов(эл.цех)	К.Хаиров (УСС)	В.Сидоренко(ПГВС)
До 95 кг	М.Топоров (цех №3)	Е.Ермаков (ПГВС)	К.Наумов (з/у)
До 105 кг	С.Поляков (эл.цех)	М.Зиямбаев (УСС)	А.Сидоров (з/у)
Свыше 105 кг	Д.Варакутин (ВиК)	В.Помещенко(ДКП)	Н.Цыганов(эл.цех)

Следующим этапом спартакиады были соревнования по шашкам. В них чемпионом стала команда КИПиА, ВиК и ПГВС, 2 место заняли сотрудники электроцеха, а третьими стали спортсмены заводоуправления. Лучшим игроком признала Ольга Гущина – инженер службы охраны окружающей среды.

Помимо спартакиады на Орском НПЗ также проходят соревнования и по отдельным видам. Так, в апреле прошло первенство завода по бильярду. Чемпионом признана команда УСС и ЧОП, вторыми стали работники заводоуправления, а замыкают тройку лидеров сотрудники цеха №11.

Кроме заводских наши сотрудники принимают участие и в городских соревнованиях. Так, в первенстве города по волейболу среди мужчин наша команда под руководством Д.Варакутина, заняла первое место. А женская сборная среди 8 команд также заняла почетное второе место. Капитан нашей сборной - И.Параскивая.