

## В номере

### Профессия

...Тот, кто создает улыбки

0 3

### Модернизация

...На Орском НПЗ готовы к запуску новой насосной станции

0 6

### Производство

... Специалисты ЛОП предприятия служат делу охраны природы и здоровья граждан

0 7

### Безопасность

...Одно из приоритетных направлений деятельности службы безопасности завода – антитеррористическая защищенность

0 8

### Достижения

...ОАО «Орскнефтеоргсинтез» занесено на городскую доску почёта

1 0

## Собеседник

...Волонтер 31-х летних Олимпийских игр Татьяна Коршунова

1 1

## Тема

# ИДЕАЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ



Основные емкости для хранения воды блока доочистки ХВО Орского НПЗ

Анастасия Полякова

## На Орском НПЗ вводится в эксплуатацию новый объект цеха ПГВС – блок доочистки химически очищенной воды

Многие объекты нашего предприятия так или иначе связаны между собой. Зачастую продукция, выпускаемая на одном из них, служат сырьем для другого. Так, для работы строящейся установки получения водорода (УПВ) высокой степени очистки – 99,9%, необходимы природный газ: метан и водяной пар. Природный газ будет поступать из сетей завода, а водяной пар – вырабатываться из химочищенной воды с определенными параметрами. Именно для получения такой воды предназначен новый блок доочистки.

– В настоящее время требования к воде, вовлеченной в технологический процесс, ужесточились, – прокомментировала

начальник блока доочистки ХВО Ольга Николаевна Мищенко. – Жидкость, получаемая напрямую с установки химводоочистки, по физико-химическим свойствам соответствует требованиям. Однако, её показатели катионов жесткости и особенно содержание железа значительно превышены. Поэтому строительство блока доочистки стало обязательным условием для дальнейшей стабильной работы строящихся установок.

В соответствии с проектной документацией, разработанной ЗАО «Нефтехимпроект», новый объект входит в состав УПВ. Он разделен на две очереди, строительство которых подразумевает два этапа. Сейчас построена первая очередь, рассчитанная на очистку 40 тонн воды в час. Она предназначена для установки производства водорода. Вторая очередь, рассчитанная на 180 тонн, будет введена в эксплуатацию в 2017 году. Её воду планируется использовать для комплекса гидрокрекинга.

Все строительные работы на блоке доочистки проводились специалистами генерального подрядчика ОАО «Промфинстрой» и его субподрядных организаций. А техническое оснащение объекта составило оборудование российского и иностранного производства. > 4



## Новости ТЭК

### РОССИЯ ЗА ТРИ ГОДА ИЗБАВИТСЯ ОТ ИМПОРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ В НЕФТЕДОБЫЧЕ

Об этом на встрече с президентом Владимиром Путиным заявил министр энергетики России Александр Новак.

Промышленное производство российских технологий начнется в 2019 году. По словам Новака, в настоящее время российские предприятия проводят промышленные испытания собственных образцов технологий нефтедобычи. "Газпромнефть" уже испытала один из таких образцов на Вынгапуровском месторождении в ЯНАО. Технология разработана научными предприятиями Санкт-Петербурга.

После завершения опытных испытаний новых технологий в России будет налажено их промышленное производство. То есть, к 2019 году российские нефтяники полностью избавятся от необходимости импорта технологий добычи энергоресурсов, сообщил министр президенту.

«В настоящий момент идёт работа по программному обеспечению и телекоммуникационному оборудованию. До сегодняшнего дня данные технологии приобретались только у зарубежных разработчиков», – сказал Новак.

Напомним, экономические санкции Запада против России распространяются на нефтедобывающий сектор её экономики. США, Евросоюз и другие государства, присоединившиеся к санкциям, не имеют права поставлять в РФ оборудование для глубоководной добычи, разработки арктического шельфа и сланцевых месторождений нефти и газа.

Источник: Известия.Ru

### ЗАПАС ПРОЧНОСТИ

Глава Минприроды России Сергей Донской утвердил перечень участков недр, предлагаемых в текущем году для пользования в целях геологического изучения. В список вошли сразу четыре участка на территории Оренбуржья.

Так, для изучения предлагается участок в Саракташском и Беляевском районах с прогнозными ресурсами нефти категории Д1 – 2,6 миллиона тонн и газа категории Д1 – 34,2 миллиарда кубических метров.

В Соль-Илецком и Акбулакском районах предоставляется для изучения участок с прогнозными ресурсами нефти категории Д1л – 2,3 миллиона тонн, Д1 – 4,4 миллиона тонн, газа категории Д1л – 3 миллиарда кубометров, Д1 – 6 миллиардов кубометров.

В Беляевском районе Оренбургской области предоставляется для изучения участок с прогнозными ресурсами нефти категории Д1 – 3,1 миллиона тонн, газа – Д1 – 1,3 миллиарда кубометров.

Подразумевается, что разработка предлагаемых участков недр в целях геологического изучения проводится за счёт средств недропользователей.

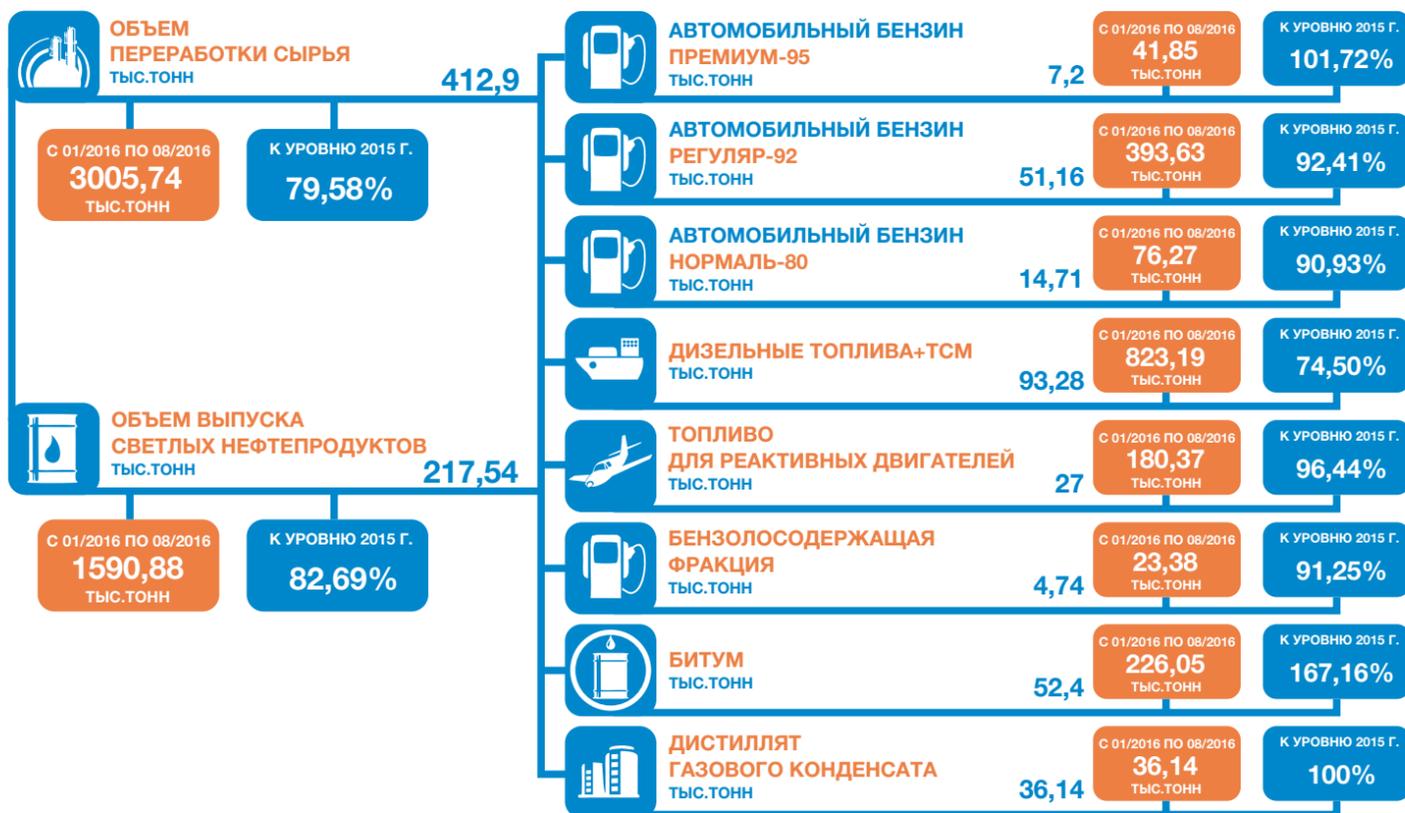
Как сообщают в Минприроды РФ, приказом также утвержден перечень с двумя участками прогнозных ресурсов минеральных вод в Ставропольском крае и промышленных вод в Оренбургской области.

Источник: www.ria56.ru

## Цифры



### ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА АВГУСТ 2016 ГОДА



## Ремонты

# 264 ЧАСА НА РАБОТУ

Оксана Лебедева

### На установке ЭЛОУ-АТ-5 цеха №1 завершён плановый капитальный ремонт

Как рассказал нам исполняющий обязанности начальника установки И.А.Саркисов, на работы было отведено 11 суток. За это время специалисты-ремонтники заменили трубопровод топливного газа и форсуночные камни на печи, очистили аппараты и отремонтировали запорную арматуру. Кроме того был отремонтирован фасад здания операторной, покрашены КВО (конденсаторы воздушного охлаждения) и противопожарное оборудование. Также на установке провели экспертизу промышленной безопасности 16 аппаратов и одного трубопровода,

техническое освидетельствование и ревизию 18 трубопроводов, ревизию и ремонт приборов КИПиА, электрооборудования, проверку систем сигнализации блокировок и противоаварийной защиты.

Ежедневно на промышленной площадке было задействовано порядка 130 человек. Основной объем работ выполняли сотрудники подрядных организаций: ООО «МегаКом», ООО «Строймонтаж», ООО «Изолировщик», ООО НПФ «Диатех». Наряду с ними в ремонте принимал участие персонал цеха КИПиА, электроцеха, отдела технического надзора и установки ЭЛОУ-АТ-5.

– Все намеченные работы были выполнены в срок и без нареканий, – подчеркнул Игорь Алексеевич. – Я уверен, что проведённые мероприятия обеспечат нашей установке безаварийную работу до следующего капитального ремонта, запланированного по графику через 2 года.



Машинисты установки ЭЛОУ-АТ-5 Ю.В.Земцов и Д.Д.Ишъяров проводят опрессовку установки

## Финансы

# ПЛАН ДЛЯ БИЗНЕСА

Оксана Лебедева

**На Орском НПЗ полным ходом идёт работа по формированию важнейшего документа**

**Б**изнес-план — комплексный документ, в котором содержится стратегия развития предприятия на определенный период. Его цель — планирование финансово-хозяйственной деятельности.

— По сути, бизнес-план — это рабочий инструмент. Он помогает ориентироваться в необходимых для нашего предприятия материальных, трудовых, энергетических, инвестиционных и финансовых ресурсах, анализировать их, просчитывать возможные риски и трудности, — пояснила директор

департамента экономики и учета Г.А.Мокроу-сова. — Этот сложный по структуре документ охватывает все аспекты деятельности предприятия и содержит 5 разделов. Раздел «Экономика и финансы» включает более 10 подразделов: план по налогам, баланс и закупки МТР, сметы расходов и другие. «Инвестиции» отображают годовой бюджет, программы развития завода. «Целевые программы» включают в себя формирование заработной платы, обучение и социальную программу, промышленную безопасность, экологию, внедрение информационных технологий и прочие. Основополагающим разделом бизнес-плана является «Производственная программа», в которой отражена работа технологических процессов и загрузка производственных мощностей.

Бизнес-план может быть стратегическим, то есть рассчитан-

ным на период от одного года до трёх лет, и текущим — на предстоящий год. Последний разрабатывается детально. Каждый документ утверждается на совете директоров и является неизменным до конца периода действия. А в процессе реализации его задач отражается исполнение по всем разделам — как фактическое, так и в прогнозе на год.

По словам Галины Алексеевны, создание бизнес-плана — очень трудоемкий и творческий процесс, требующий участия всех подразделений. Работа над ним не прекращается в течение всего года, но самым «жарким» периодом является август-сентябрь. Именно сейчас ведется работа по корректировке бизнес-плана 2016 года, формирование бизнес-плана на 2017 и составляется прогноз развития на 2018-2019 годы.

## Обучение

# УМНИКИ И УМНИЦЫ

Дарья Апушкина

**14 сотрудников Орского НПЗ в этом году получили высшее образование и дипломы об окончании Российского государственного университета нефти и газа имени И.М. Губкина**

**С**тоит отметить, что обучение специалистов стало возможным благодаря финансовой поддержке Орского НПЗ. Сотрудники посещали занятия, организованные на базе нефтяного техникума. 12 человек освоили профессию механика, еще 2 человека закончили обучение по специальности «Химическая технология».

Кроме того, в этом году 7 студентов очного отделения РГУ нефти и газа прошли преддипломную практику на установках нашего предприятия, в цехах №1 и №2. Также 26 человек повысили квалификацию по программе «Технология процесса производства водорода в нефтеперерабатывающей промышленности».



## Есть такая профессия

# ЗУБНАЯ ФЕЯ

Анастасия Полякова

**Одна из самых распространенных фобий на земле — это боязнь стоматологов. Но зубной врач Орского НПЗ — Жанна Викторовна Абдулова — настолько улыбочивый и приветливый специалист, что у меня непроизвольно возникло желание записаться на приём.**

**Н**а нашем предприятии в здравпункте базируется специальный стоматологический кабинет, где Жанна Викторовна ведет ежедневный прием заводчан:

— Мы делаем профилактические осмотры сотрудников перед операциями, мед.комиссией, беременных женщин и пр. Но особенно внимание уделяем людям, поступающим с острой болью. При сложных случаях, направляем пациента на лечение в городскую стоматологию. Ежедневно в кабинет обращаются порядка 6-8 пациентов.

Любое лечение и диагностику зубной врач проводит с помощью специального оборудования. В кабинете помимо стоматологической установки и бормашины имеются пломбирочный световой аппарат, аппарат для полирования зубов и удаления налета, прибор для отбеливания и пр. Всё оборудование 5 поколения, американского и немецкого производства.

— Помимо современного оборудования, мы предоставляем пациентам и самую лучшую анестезию, производства американской фирмы, — рассказала Жанна Викторовна. — Её и другие препараты по мере необходимости заказываем через отдел снабжения раз в квартал.

Ухоженные зубы это не только признак здоровья, но и плюс к внешнему виду. В каком-то смысле стоматолог — это врач для зубов и косметолог для улыбки. Поэтому лечением зубов должен заниматься высококвалифицированный специалист. У Ж.В.Абдуловой

есть не только специальное образование, но и огромный 16-летний опыт работы.

— За это время я поняла, что помимо знаний и навыков стоматологу необходимо уметь располагать к себе людей, ведь пациенты, приходя к врачу, обязательно должны доверять ему. В этой профессии важно иметь хорошо развитую координацию движений, в частности — мелкой моторики рук. Также необходимы хорошая долговременная память и 100% зрение. Малейшая неточность и пациент может лишиться зуба или испытать сильную боль.

Ни один зубной врач не может обойтись без грамотного помощника, поэтому вместе с Жанной Викторовной работает мед.сестра стоматологического кабинета — Виолетта Григорьевна Ярцева:

— Помимо помощи врачу во время рабочего процесса, в мои обязанности входит подготовка инструментов. Для начала все предметы проходят предстерилизационную обработку, чистку, мытье. Затем в сухожаровом шкафу при температуре 180° С инструменты стерилизуются 60 минут. Далее они перемещаются на закрытый стерильный стол, где чистота сохраняется 5 суток. Если инструменты не используются в течение этого времени, обработка начинается сначала.

Кроме того, Виолетта Григорьевна ведет различные журналы — список пациентов, графики бактерицидной обработки и работы стерильного стола, учёт лекарственных средств и обработочных материалов и даже учёт температуры в холодильнике с лекарствами.

По словам работников «зубного» кабинета, во всех сферах и областях медицины действует простой принцип: лучше заниматься профилактикой, нежели лечением, и стоматология не исключение из этого правила.

— То, что у наших заводчан есть возможность посетить стоматологический кабинет во время обеденного перерыва — это огромный плюс, — прокомментировала Жанна Викторовна. — Ведь пациентами гораздо лучше переносятся профилактика, нежели долгое лечение. Да и в наше непростое время, бесплатная консультация и лечение в такой затратной сфере, как стоматология, несомненно является приятным бонусом для всех работников ОАО «Орскнефтеоргсинтез».



Пациент на приеме у заводского стоматолога Ж.В.Абдуловой

## История профессии

*До начала 17 века деятельность по лечению зубов не являлась частью медицины. И профессии «стоматолога», как таковой, не существовало. Помощь оказывалась только пациентам при сильных болях. Причем специализировались на этом и цирюльники, и баничники, и даже обычные ремесленники. Как правило, единственным вариантом было удаление зуба. Но, благодаря трудам известнейшего французского врача П.Фошара, стоматология стала частью медицины. Именно этот человек может считаться праотцом современной стоматологии. Ведь он был первым, кто решил использовать золотые коронки и серебряную амальгаму, а также создал первую бормашину. В последствие, уже с 1810 года люди, желающие заниматься лечением зубов, должны были пройти специальные курсы и получить «диплом зубного лекаря». С этих времен стоматология начала свое стремительное развитие.*

## Модернизация

# ИДЕАЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

<1 При выборе технологии подготовки воды на нашем предприятии рассматривались следующие аспекты: характеристика источников исходного сырья, требования к качеству конечного продукта, экологические и экономические показатели. В новом проекте заложены самые современные технологии очистки воды: механическое фильтрование, мембранная ультрафильтрация и очистка противоточным ионным обменом.

### МЕХАНИЧЕСКОЕ ФИЛЬТРОВАНИЕ

Вся схема водоподготовки начинается с механической очистки исходной воды от грубодисперсных примесей на сетчатых фильтрах. Внутри фильтра установлены сетчатые экраны. Материал экрана – нержавеющая сталь. При этом тонкость фильтрации составляет 200 мкм. В ходе работы сетка может забиваться, это влечет перепад давления. Датчик фиксирует разницу и автоматически включает электродвигатель небольшой мощности, который приводит в движение вакуумный сканер и запускает самоочистку экранов. Процесс можно настроить и вручную, задав по таймеру временной отрезок.

Для повышения эффективности очистки на выходе с сетчатых фильтров в воду добавляется раствор коагулянта. Это химическое вещество позволяет объединить мелкие рассеянные частицы в большие по размеру агрегаты, что приводит к «застудневанию» или вызывает выпадение хлопьевидного осадка.

### БЛОК УЛЬТРАФИЛЬТРАЦИИ

На следующем этапе вода попадает на самый сложный в эксплуатации блок ультрафильтрации.

– Технология ультрафильтрации совершенно новая для нашего цеха и для завода в целом, здесь абсолют-

но. Она проводится двумя способами: водовоздушным и водным. Большая часть отложений удаляется при обратной промывке готовой осветленной водой, т.е. направление потока (по сравнению с процессом фильтрации) меняется на обратное. С течением времени таких промывок будет недостаточно. Поэтому для восстановления исходной проницаемости мембран проводится химическая промывка. Она бывает кислотная, щелочная, с использованием гипохлорита натрия, и совместная – раствором гипохлорита и гидроксида натрия. Периодичность, интенсивность и продолжительность обратных и химических промывок зависит от качества исходной воды и характера отложений. При сильном загрязнении мембран проводится длительная комплексная химпромывка моющими растворами. Все моющие средства и химические вещества находятся в блоках, расположенных в отдельных помещениях. Это позволяет сделать работу блока более безопасной.

### ИОНООБМЕННАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ

После прохождения ультрафильтрации очищенная и осветленная вода попадает на финишную очистку методом ионного обмена с противоточной регенерацией.



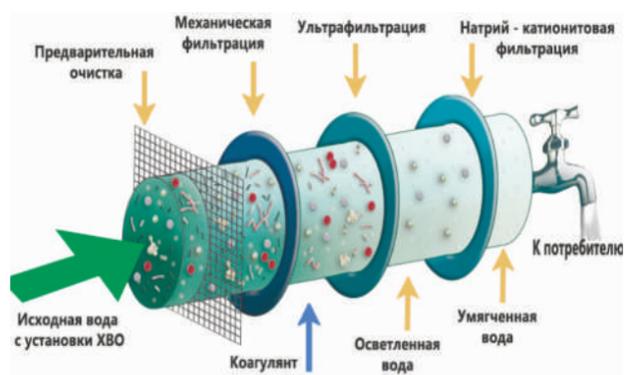
**Ольга Мищенко,**  
начальник блока доочистки ХВО

– Этот метод является проверенным и надежным: установка ХВО работает по нему уже порядка 19 лет, – рассказала Ольга Николаевна. – Установка ионного обмена представляет собой блок из двух параллельно включенных противоточных

натрий-катионитовых фильтров, узлов приготовления и подачи регенерирующих растворов, трубопроводов, насосов и системы контроля и управления технологическим процессом.

В этом фильтре используется ионообменная смола «Lewatit Mono» в Na – форме. Главный плюс таких материалов в способности замещать в воде катионы жесткости (кальций Ca и магний Mg) на катионы натрия (Na) за счет реакций ионного обмена

На этом этапе очистки вода умягчается и направляется в емкости объемом 400 м<sup>3</sup>, предназначенные для хранения готовой воды, и далее к потребителю.

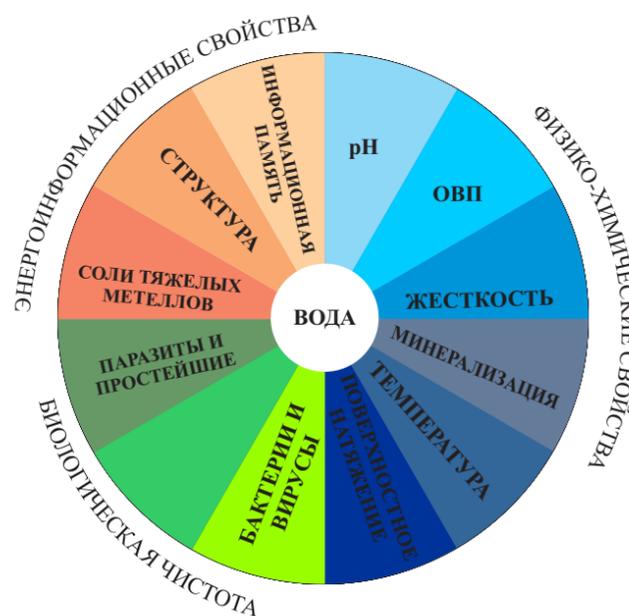


### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Автоматическое управление технологическими процессами на блоке доочистки ХВО идет на базе немецких микропроцессоров «Siemens». В функционал АСУТП входит контроль, сигнализация, защита, дистанционное управление, авторегулирование, блокировка, анализ и расчетные функции.

– На первый взгляд, технология управления выглядит простой, – рассказал Антон Николаевич. – Но в

### ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ВОДЫ



*Водород высокой чистоты необходим для выпуска топлива, соответствующего мировым стандартам. Так, сырье с УПВ будет использоваться в производстве дизельного топлива на установке ЛЧ-24-2000, а также на блоке гидроочистки установки изомеризации.*

процессе работы появляется множество нюансов. Например, раньше анализы воды на всех этапах выполняли сотрудники методом титрования: отбирали пробы, добавляли индикатор, замеряли жесткость, уровень pH и т.д. Сейчас все анализы выполняет компьютерная программа. А приборы КИПиА, находящиеся на всей цепочке очистки, снимают показания. При возникновении внештатной ситуации подается сигнал, наша задача четко среагировать, принять меры, изменить режим или переключить фильтры.

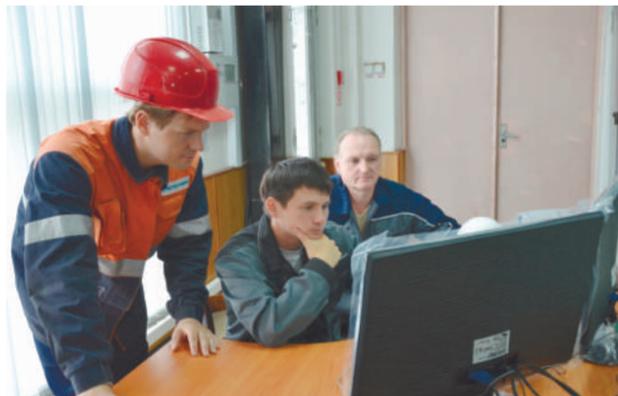
По словам директора проекта УПВ Олега Александровича Чурикова, выбор технологии и оборудования для очистки воды особенно важен для эффективной и длительной работы на следующих стадиях. Так, мембранные технологии в отличие от традиционных методов очистки, требующих больших площадей и многошаговой обработки, имеют ряд преимуществ: высокий уровень автоматизации и компактность оборудования. Кроме того, метод позволяет снизить трудозатраты и повысить производительность процесса.

Все оборудование блока оснащено энергосберегающими частотными преобразователями. Здесь используются современные типы изоляционных теплооберегающих материалов. А также предусмотрен многоуровневый учет всех потребляемых энергоносителей.

Блок доочистки требует особого внимания со стороны сотрудников ПВГС, поэтому здесь трудится свой закрепленный персонал из 12 человек: начальник блока, мастер, инженер-технолог и девять аппаратчиков. Все они прошли специальное обучение и практическую подготовку.



Все показания процесса фиксируют специальные приборы КИПиА



А.Н.Бушуев обсуждает проект со специалистами подрядной организации

но другой принцип работы, – пояснил инженер-технолог блока доочистки ХВО А.Н.Бушуев. – Главный элемент этого блока – полупроницаемые мембраны. Сам фильтр состоит из 50 вертикальных мембранных модулей суммарной производительностью 80 т/ч. В блоке доочистки ХВО установлено два таких фильтра.

Ультрафильтрация осуществляется в так называемом "тупиковым" режиме, т.е. вся поступающая на блок вода проходит через поры мембраны, и на её поверхности остаются все задержанные вещества. Примеси, размер которых превышает мембранные поры, физически не могут проникнуть дальше. Это позволяет удалить из воды взвешенные вещества, железо, основную часть органических соединений и практически все патогенные микроорганизмы. Кроме того, ультрафильтрация ведет к снижению цветности и мутности воды. Для хранения такой осветленной воды в схеме водоочистки предусмотрены две промежуточные емкости объемом 100 м<sup>3</sup>.

В процессе работы на поверхности мембран накапливаются отложения, вызывающие загрязнение пор. Это ведет к увеличению трансмембранного давления (разница давлений на входе и выходе) и снижению проницаемости мембран. Удаляются эти отложения периодической обратной промывкой фильтроэлемен-

## Технологии

# ТЯЖЕЛАЯ НЕФТЬ

**В условиях истощения традиционных энергетических ресурсов, тяжелые нефти и газовые гидраты приобретают все большее значение в мировой экономике. Особую роль они играют и для России, где месторождения легкой нефти выработаны более чем наполовину.**

Без преувеличения можно сказать, что вся современная цивилизация построена на нефти – от энергетики и транспорта до изготовления одежды, мебели и многого другого. Сегодня разведанные запасы составляют чуть более 1 триллиона баррелей, которых, при сохранении сегодняшней интенсивности потребления, хватит на 35-40 лет.

Сейчас потребление нефти таково, что никакой альтернативный источник энергии не может заменить собой потребности в нефти. При этом запасы традиционной легкодоступной нефти неуклонно снижаются.

Чтобы удовлетворить потребности общества в энергии, нефтедобывающая отрасль все больше переключает свое внимание на дорогостоящие нетрадиционные и труднодоступные источники углеводородов. И тяжелые нефти и газовые гидраты в условиях истощения традиционных энергетических ресурсов приобретают все большее значение. Их добыча все еще представляет трудности, но она уже стала рентабельной. Доступные запасы этих углеводородов огромны, не менее 600 миллиардов баррелей.

Сверхвязкие тяжелые нефти становятся востребованными в экономике РФ. Они активно применяются в строительстве (дороги, здания), а после очистки их можно использовать в химической промышленности.

### БИТУМИНОЗНАЯ НЕФТЬ И ЕЁ ДОБЫЧА

Разработка месторождений битуминозной нефти — действительная альтернатива добыче обычной нефти. Более того, если доказанные мировые запасы последней составляют около 1,24 трлн. баррелей, то только в битуминозных песках крупнейшего в мире месторождения Альберта (Канада) содержится 1,6 трлн. баррелей. Однако крайняя сложность и дороговизна добычи пока не позволяют удовлетворить мировые потребности в нефти.

Для добычи нефти из нефтяных песков применяют два принципиально различных метода: открытым карьерным способом и непосредственно из пласта. Карьерный способ добычи подходит для неглубоких залежей (глубиной до 75 м.) и залежей, выходящих на поверхность. Карьерный способ добычи подразумевает, что нефтяной песок, попросту говоря, грузится на самосвалы и перевозится на установку переработки, где его промывают горячей водой и таким образом отделяют нефть от всего прочего материала. Требуется добыть примерно 2 тонны

нефтяного песка, чтобы получить 1 баррель нефти. Зато коэффициент нефтеотдачи при этом способе добычи очень высок и составляет 75% - 95%.

Для извлечения тяжелой нефти непосредственно из пласта используют, как правило, тепловые способы добычи, такие как парогравитационное воздействие. Существуют также и «холодные» методы добычи, предполагающие закачку в пласт растворителей (например, метод VAPEX или технология N-Solv). Способы добычи тяжелой нефти непосредственно из пласта менее эффективны в плане нефтеотдачи по сравнению с карьерным способом. В то же время эти способы имеют некоторый потенциал к снижению себестоимости получаемой нефти за счет совершенствования технологий её добычи.

Огромные запасы тяжелой нефти и природных битумов требуют разработки инновационных технологий добычи, транспорта и переработки сырья. В настоящее

отечественных НПЗ стали использоваться современные технологии переработки тяжелой и сверхтяжелой нефти. Многие из российских НПЗ имеют в своем составе только процессы неглубокой переработки нефти. В этом случае из нефти выделяют легкие и средние фракции, а мазут используют как котельное топливо. На ряде заводов реализован первый этап углубления переработки нефти - выделение из мазута вакуумных фракций и их каталитический крекинг. Некоторая часть остатка вакуумной ректификации гудрона используется для получения кокса, битумов, остаточных масел. Основная масса гудрона используется для производства электроэнергии и пара. В подобной схеме глубина переработки нефти при этом составляет обычно не более 70-75%, в то время как за рубежом, где широко развиты чрезвычайно дорогостоящие процессы переработки мазутов и гудронов, она достигает 90%.

## КЛАССИФИКАЦИЯ НЕФТЕЙ

**В 1987 году на XII Мировом нефтяном конгрессе в г. Хьюстон была принята общая схема классификации нефтей и природных битумов**

\* **легкие нефти**- с плотностью менее 870,3 кг/м<sup>3</sup>

\* **средние нефти**- с плотностью 870,3 -920,0 кг/м<sup>3</sup>

\* **сверхтяжелые нефти**- более 1000кг/м<sup>3</sup> при вязкости свыше 10 000 мПа/с (мегапаскаль в секунду)

\* **природные битумы**- более 1000кг/м<sup>3</sup> при вязкости свыше 10 000 мПа/с (мегапаскаль в секунду)

время операционные затраты по добыче тяжелой нефти и природных битумов могут в 3-4 раза превосходить затраты на добычу легкой нефти. Переработка тяжелой высоковязкой нефти также более энергоемка и, как следствие, во многих случаях низкорентабельна и даже убыточна.

### БИТУМИНОЗНАЯ НЕФТЬ В РОССИИ

Территория Российской Федерации богата «нетрадиционными» нефтяными месторождениями, различающимися по уровню загрязнений и трудностей при добыче и эксплуатации. Характер разработки этих нефтяных запасов — от выбора месторождений до экологического контроля — неизбежно окажет влияние на ситуацию в самой России и во всем мире.

В России различные способы добычи тяжелой нефти испытывались на хорошо известном Ярегском месторождении высоковязкой нефти расположенном в Республике Коми. Продуктивный пласт этого месторождения, залегающий на глубине 200 м, содержит нефть плотностью 933 кг/м<sup>3</sup> и вязкостью 12000-16000 мПа/с. В настоящее время на месторождении осуществляется термошахтный способ добычи, зарекомендовавший себя как достаточно эффективный и экономически оправданный.

На Ашальчинском месторождении сверхвязкой нефти, расположенном в Татарстане, реализуется проект по опытно-промышленному испытанию технологии парогравитационного воздействия.

Результаты разработки месторождений тяжелой высоковязкой нефти в России пока не внушают особого оптимизма. Требуется дальнейшее совершенствование технологий и оборудования для повышения эффективности добычи. В то же время потенциал к снижению себестоимости добычи тяжелой нефти есть, и многие компании готовы принимать в её добыче активное участие.

Операционные затраты по добыче тяжелой нефти и природных битумов в 3-4 раза превосходят затраты на добычу легкой нефти, что связано не только с более высокой плотностью и вязкостью тяжелых нефтей, но и с недостаточной развитостью технологии её добычи и переработки в нашей стране. Так, технология разделения основана на смешении тяжелой нефти с легкой нефтью или легкими дистиллятами. Только в последние годы на

Таким образом, в условиях истощения запасов традиционной легкодоступной нефти, необходимо всё больше развивать технологии освоения такого источника углеводородного сырья, как битуминозная нефть. Россия обладает огромным потенциалом в этой области, но это требует огромных капиталовложений, к которым не все отечественные нефтедобывающие компании пока готовы.

По данным сайта: vseonefti.ru

*Тяжелая нефть – это разновидность сырой нефти битуминозного и вязкого типа, обладающей плотностью 0,920-1,022 г/см<sup>3</sup> и характеризующейся наличием в её составе очень крупных молекул, состоящих на 90% из серы и различных металлов. Обычно, когда говорят о тяжелой нефти, подразумевают также сверхтяжелую нефть и в том числе природные битумы.*

По разведанным запасам тяжелой нефти Россия занимает третье место в мире после Канады и Венесуэлы.



## Модернизация

# СТАНЦИЯ ЦЕННЫХ РЕСУРСОВ

Анастасия Полякова

**Каждый человек ежедневно пользуется питьевой водой. На Орском НПЗ за ее качество и бесперебойную подачу отвечают специалисты цеха ВиК. Поэтому именно в его ведомстве появился новый объект хозяйственно-питьевого водоснабжения - модульная насосная станция НСВ-50.2К.**

Основная задача нового объекта – поставлять питьевую обеззараженную воду с водозабора к потребителям. Так, насосная станция снабжает административно-бытовые корпуса цеха № 2, АТЦ и ПГВС, заводские лаборатории, электроцех, центральную столовую, складское хозяйство, отдел главного механика, УСС, газоспасательную службу, здание заводоуправления, ДКП и ЗАО «Промфинстрой». Помимо этого станция

обеспечивает водой ряд технологических объектов: установки каталитического риформинга, ХВО, установки производства элементарной серы и битума.

Насосную станцию, производительностью 50 м<sup>3</sup> воды в сутки, для нашего завода изготовило Екатеринбургское научно-производственное предприятие «Би-ТЭК». Объект выполнен в блочно-модульном исполнении. Такой тип станции максимально удобен для установки, ведь она была привезена в собранном виде и полностью готова к подключению и работе. Это позволило сэкономить время и средства на дорогостоящую сборку на месте. Компактность и мобильность является еще одним большим преимуществом: монтаж не требует постройки дополнительных конструкций, а ограничения по местности не имеют особого значения.

В состав модуля входят электрические центробежные насосы: основной и резервный, подъемное устройство для них, технологический трубопровод, система индикации и контроля параметров комплекса, запорная арматура из поливинилхлорида

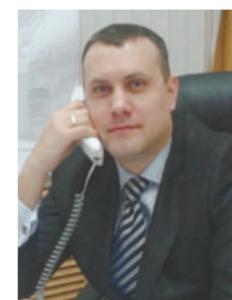
и система вентиляции. Для компоновки элементов станции используется специализированный бокс, сертифицированный по степени огнестойкости. Подобные корпуса обеспечивают надежную работу оборудования при определенных климатических, ветровых и сейсмологических нагрузках.

Для дезинфекции воды в насосной станции предусмотрена бактерицидная установка «Лазурь М-50», обеззараживающая воду с помощью ультрафиолетового излучения. Это наиболее безопасная технология из всех безреагентных способов. Она обеспечивает полное обеззараживание и уничтожение бактерий, вирусов на 99,9%. В установке используется излучатель с бактерицидной лампой. Здесь происходит преобразование электрической энергии в ультрафиолет. Сама лампа работает, находясь в защитной кварцевой трубке. Кроме того, метод УФ-излучения препятствует обрастанию защитной трубки и внутренней поверхности установки биоматериалами и солями.

Схема насосной станции предполагает наличие частотного преобразователя, что дает возможность повысить эффективность работы, снижая затраты на энергообеспечение. Преобразователь позволяет регулировать давление воды, ориентируясь на предъявляемые требования. Объем водоснабжения такой станции не зависит от количества подключаемых объектов и ограничен только мощностью источника. Также насосная станция оснащена системой отопления для поддержания температуры в помещении не ниже +5°С.

Станция функционирует в непрерывном режиме, для этого на ней установлена локальная автоматическая система управления технологическим процессом, разработанная на базе программируемых логических модулей. Они произведены французской компании «Schneider Electric». Такое АСУТП позволяет минимизировать количество обслуживающего персонала.

Так на участке, где расположена станция, закреплен один инженерно-технический работник (начальник смены), который тратит на её обслуживание всего 0,2 часа в сутки. Но, наряду с автоматизированным режимом работы, на станции предусмотрен и ручной. Он позволяет ИТР регулировать процесс самостоятельно и настраивать необходимые параметры.



**Юрий Воронин,**  
инженер-технолог  
цеха ВиК

По словам инженера цеха ВиК Ю.И.Воронина, насосные станции являются наиболее ответственными сооружениями

в системах водоснабжения и водоотведения. Они обеспечивают подачу определённым напором необходимого количества воды. От того насколько правильно запроектирована и построена насосная станция, зависит не только её безопасность и удобство эксплуатации, но и надёжность и экономичность работы всей системы водоснабжения в целом.

*Предприятие «Би-ТЭК» специализируется на управлении проектами в области промышленной водоподготовки и очистки сточных вод. С 1998 года компания реализует инженерные решения водочистки и водоподготовки для предприятий электроэнергетики, нефтехимии и нефтепереработки, пищевой (мясомолочной) промышленности, малых городов и новой городской агломерации России и стран СНГ.*



Внутреннее устройство питьевой насосной станции

## Цифры

Стоимость модульной насосной станции - порядка **4 млн. рублей**

## Оборудование

# ТРОЙНОЕ ИЗМЕРЕНИЕ

Анастасия Полякова

**На территории Орского НПЗ протянуты тысячи километров электрических кабелей. Их обслуживанием с помощью специальных приборов занимаются сотрудники электролаборатории. Одним из таких помощников является уникальный прибор – рефлектометр РЕЙС-305.**

По словам мастера группы высоковольтных испытаний и измерений Андрея Владимировича Сабанова РЕЙС-305 – оптимальный выбор для работы с кабельными

линиями. Это фактически три измерителя в одном корпусе. Мощный импульсный рефлектометр позволяет определить длину всей линии, расстояние до места короткого замыкания,

обрыва или скрутки жил. Измеритель по методу колебательного разряда подает высоковольтный импульс от генератора и в слабом месте изоляции фиксирует волновой процесс. Измеритель по импульсно-дуговому методу определяет повреждения в кабельных линиях и позволяет найти сложные (высокоомные) повреждения без использования прожига.

РЕЙС-305 очень удобен и прост в применении. Управление и анализ характеристик осуществляется встроенным микропроцессором. Он отображает всю информацию на большом экра-

не, а при неправильных действиях выдает звуковое предупреждение и необходимые подсказки. Кроме того, микропроцессор сохраняет результаты измерений и переводит их на компьютер.

Существенными плюсами рефлектометра является низкая инструментальная погрешность измерения (не более 0,2%), наличие трех входов для одновременного подключения нескольких жил кабеля, возможность использования при плохой освещенности и в широком диапазоне температур (от -10 до +50°С), а также работа в



Рефлектометр РЕЙС-305

энергосберегающем режиме и питание от встроенных аккумуляторов.

## Производство

# ЛАБОРАТОРИЯ ЧИСТОТЫ

Дарья Апушкина

**«...Ветер северо-восточный, шесть метров в секунду», - так или почти так завершается обычно прогноз погоды. Кто-то примет эту информацию к сведению, кто-то услышит и сразу забудет, а кто-то работает в лаборатории охраны природы и получает самые свежие данные о направлении ветра от собственного флюгера.**

Восемь часов утра. Санитарно-защитная зона вблизи ТЭЦ, точка на карте с координатой-адресом Орское шоссе, 5а. Именно сюда, следуя за ветром, прибывает сотрудник лаборатории, чтобы сделать необходимые замеры. Включается аспиратор, воздух прокачивается через поглотитель. Через 20 минут отбор закончен, и полученные пробы доставляются в заводскую лабораторию охраны природы (ЛОП). Так, два раза в день, согласно графику отбора проб, специалисты выезжают на точки отбора в соответствии с направлением ветра. Малейшие концентрации загрязняющих веществ могут укрыться от человеческого глаза, но чуткие приборы не проведешь. В воздухе они легко распознают следы сероводорода, фенола, диоксида серы, диоксида азота, бензола, толуола, ксилола, легких и тяжелых углеводородов. Особое внимание уделяется контролю за состоянием атмосферы во время неблагоприятных метеорологических условий (НМУ). В период НМУ инженеры-технологи ЛОП осуществляют замеры веществ, загрязняющих атмосферу.

Мы исследуем окружающую среду сразу по нескольким направлениям: состояние воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия, контроль промышленной воды, состояние питьевой воды, а также воды наблюдательных скважин. Например, несколько таких скважин расположено в районе свалки поселка Победа, поэтому выезжает и туда, - комментирует Татьяна Петровна Гаевская, начальник лаборатории.

19 сотрудников ЛОП: лаборанты, инженеры-технологи, инженеры-химики под руководством Татьяны Петровны -

трудятся все семь дней в неделю, невзирая даже на праздники. Коллектив молодой, но уже опытный: в апреле нынешнего года ЛОП получила бессрочный аттестат аккредитации, и на решение специальной комиссии повлияло буквально все, в том числе и профессиональная подготовка персонала. Для лаборатории, которой в этом году исполнилось 30 лет, это важный результат.

На каждом источнике выброса загрязняющих веществ в атмосферу есть оборудованная точка отбора, - продолжает инженер-технолог Ольга Вячеславовна Прежесецкая. - Работу мы проводим в присутствии представителя установки - обычно это ее начальник или оператор. Результаты анализов дымовых газов заносим в соответствующие журналы, имеющиеся на каждой установке. Уже в лаборатории инженеры-технологи по результатам замеров проводят расчет выбросов вредных веществ в атмосферу. По результатам расчетов делаются выводы: есть ли превышение выбросов на обследуемом источнике или нет.

Для получения максимально точных результатов заводская ЛОП оснащена всем необходимым. Здесь есть хроматографы, спектрофотометры, флюориметры, а в прошлом году появился многокомпонентный газоанализатор «ПОЛАР», с помощью которого можно проводить исследования не только при плюсовой температуре, но и при отрицательных температурах воздуха. Специальные ультразвуковые мойки позволяют содержать лабораторную посуду в идеальной чистоте. Все это служит главному делу - делу охраны природы и здоровья горожан.



Лаборантки Ю.Г.Рахимзянова и В.В.Новаженина проводят анализы сточных вод

## Профессионалы



**Ирина Геннадьевна Яшникова, руководитель группы капитальных вложений, капстроительства, капремонтов и НМА:**

- В 1988 году я пришла на Орский НПЗ в качестве кассира-инкассатора комбината общественного питания. На тот момент у меня уже был диплом Воронежского технологического института и специальность инженера-технолога. Не думала, что свяжу свою судьбу с бухгалтерией, однако новую профессию освоила осознанно и в 2007 году получила второе высшее образование, окончив Региональный финансово-экономический институт по направлению «Бухгалтерский учет, анализ и аудит».

На Орском НПЗ я руковожу группой по учёту капитальных вложений, капстроительства и ремонтов. Мы отражаем в бухгалтерском учёте незаконченные строительно-монтажные, проектно-изыскательские работы, затраты на приобретение и ремонт основных средств, осуществляем прием и контроль первичной документации. Если кто-то считает, что это скучная, монотонная работа, смею уверить, что это не так. Иногда, прорабатывая проект договора с подрядчиком, анализируя полученные «процентовки», ведёшь расследование, как настоящий детектив. А когда правильность отнесения затрат подтверждается заключением аудиторской компании, это очень радует.

Свободное время посвящаю клубу спортивных бальных танцев «Эдельвейс» и путешествиям. Люблю достопримечательности России: Волгу, Ярославль, Кострому, Нижний Новгород.

## Люди говорят

**Татьяна Игоревна Резинина, зам.главного бухгалтера по учёту расчётов с персоналом и ТМЦ:**

- Ирина Геннадьевна - очень исполнительный и ответственный сотрудник, как руководитель - достаточно строгий, но справедливый. У неё множество увлечений: танцы, путешествия, огородничество. Это человек, которому интересно жить и рядом с которым жить интересно.

**Юрий Анатольевич Колядин, руководитель полиграфической службы:**

- Двадцать лет назад, до прихода на Орский НПЗ, я несколько иначе представлял себе работу в заводской мини-типографии. Образование у меня профильное: окончил Московский лесотехнический институт, и полученные знания пригодились уже в типографии нашего предприятия. Она появилась в 90-х годах, когда закрылась городская типография. А начиналось все с компьютерного центра, где современную полиграфическую службу представляли всего два человека.

Постепенно набрали штат, расширили линейку печатной продукции: поздравления, памятные альбомы, приглашения, визитки, бланки, типовые формы, цеховые журналы... Тогда же было принято решение купить японскую печатную машину - ризограф. И всегда работа полиграфической службы была творческой. Например, когда еще не была наработана текстовая поздравительная база, стихи для поздравлений я сочинял сам. Нами обрабатывались материалы для музея, а сейчас в типографии верстается газета «Нефтехимик».

Что касается хобби, то у меня есть одна, но пламенная страсть - шахматы. В них своя красота и жесткая, неподкупная логика. В шахматы играю уже пятьдесят лет, играют в них и мои сыновья. Очень радует успехами младший. Надеюсь, скоро смогу меня обыграть.



## Люди говорят

**Тимофей Александрович Чирков, зам.директора департамента по общим вопросам:**

- Юрий Анатольевич всегда открыт для коллег, внимателен к тому, что происходит в рабочем коллективе. Очень интересный собеседник в вопросах политики, а его увлечение шахматами говорит о стратегическом мышлении, что для руководителя, безусловно, является большим преимуществом.

## Безопасность

# ПОД ОСОБЫМ КОНТРОЛЕМ

Дарья Апушкина

**О том, что угроза терроризма вновь стала реальной, чем даже сюжет из вечерних новостей, мы поняли совсем недавно. Достаточно лишь вспомнить череду трагических событий в соседнем Актобе. А значит, чтобы справиться со всеми возможными рисками, нужно продумать план защиты по всем направлениям.**

### ГАРАНТ БЕЗОПАСНОСТИ

На государственном уровне принципы антитеррористической защищенности объектов ТЭК сформулированы в федеральном законе, причем еще в 2012 году. Тогда серьезным толчком к его разработке и принятию стали авария на Саяно-Шушенской ГЭС и нападение террористов на Баксанскую ГЭС. И сегодня, чтобы учесть особенности конкретного предприятия, необходимо проводить работу на местах. В результате, предприятие должно получить собственный Паспорт безопасности. Сведения, которые в нем содержатся, представляют настолько высокую ценность, что доступ к этому документу разрешен далеко не всем.

- Паспорт безопасности есть и у нашего завода, - уточнил Александр Анатольевич Габчук, начальник отдела экономической и внутренней безопасности. - Для его подготовки на Орский НПЗ раз в год приезжают специалисты из Москвы - как правило, кандидаты и доктора наук. В масштабах развернувшейся на заводе стройки любой объект - это так называемый критический элемент, который должен быть учтен при составлении Паспорта. Поэтому эксперты детально обследуют установки, прогнозируют все риски и сценарии на случай незаконного вмешательства, в том числе и теракта. Затем путем сложных математических операций высчитывают возможный ущерб по каждому из элементов в отдельности.

Естественно, с вводом в эксплуатацию новых установок приходится каждый раз корректировать Паспорт безопасности. Но актуальные сведения крайне необходимы, это буквально вопрос жизни и смерти. В случае беды этими данными смогут воспользоваться сотрудники специальных служб, которые придут на завод для ликвидации чрезвычайного происшествия.

### ЧУЖИМ ЗДЕСЬ НЕ МЕСТО

- Наше предприятие защищено со всех сторон, и посторонних лиц на его территории нет и не должно быть, - отмечает Владимир Александрович Пилюгин, начальник режимного отдела. - В соответствии с Инструкцией о пропускном и внутриобъектовом режиме для прохода на завод выписываются пропуска. Лич-

ный пропуск нельзя никому передавать, а в случае его утери, чтобы пропуск заблокировали, необходимо как можно скорее сообщить в бюро пропусков по тел. 30-60, 23-36, 25-53. Туда же обязательно сдавать найденный пропуск. В целом, рекомендую строго выполнять требования Инструкции о пропускном и внутриобъектовом режиме.

Очевидно, первыми, кто заметят желанных или не очень гостей завода, будут сотрудники частного охранного предприятия «ОНОС-ЩИТ».

- Сегодня за спокойствие на Орском НПЗ отвечают 150 сотрудников нашего ЧОП, оно остается одним из самых крупных охранных предприятий города, - подчеркнул Андрей Владимирович Харенко, зам. генерального директора по организации охранной деятельности ЧОП «ОНОС-ЩИТ». - При приеме на работу к каждому из сотрудников предъявляются серьезные требования. Предпочтение отдается кандидатам, которые трудились ранее в силовых структурах, но и этого недостаточно. Специфика работы на нефтеперерабатывающем заводе такова, что охранник должен знать, что здесь точно разрешено, а что - нет, и даже более того - запрещено законом, чтобы защищая не навредить. И конечно, сотрудники ЧОП учатся, как вести себя в случае террористической атаки. Мы часто организуем охрану порядка во время городских праздников, поэтому обладаем навыками, которые применяются сотрудниками полиции и ФСБ.



### ПОЛОСА ПРЕПЯТСТВИЙ

Кроме сотрудников ЧОП, за всем, что происходит на территории предприятия, следит система видеонаблюдения, и от ее зорких камер не укроется ни один незваный посетитель. И особо сотрудника охраны несторожит движение в запретной зоне.

- То, что на Орском НПЗ имеется так называемая «территория отчуждения» - а именно полоса внутри предприятия, которая отделена от основного заграждения дополнительным, - это норма закона, - отметил Алексей Юрьевич Смолянинов, начальник отдела технических средств защиты. - Это связано с антитерро-



Операторы системы видеонаблюдения осуществляют визуальный контроль территории Орского НПЗ

ристической укрепленностью предприятия. В запретной зоне нельзя ничего складировать по нормам пожарной безопасности и потому, что при проникновении на территорию завода захлапленностью могут воспользоваться недоброжелатели.

Заборы и ряды колючей проволоки, системы видеонаблюдения, сигнализации, тепловизионного контроля, въездных ворот и контроля автотранспорта с определением номеров, а также система контроля и управлением доступом, более известная под аббревиатурой СКУД, - всем, что касается технической части антитеррористической защищенности, занимается отдел, которым руководит А.Ю.Смолянинов. Если еще точнее, то каждая из систем требует установки, сопровождения и развития. Например, за последние 11 лет количество камер наблюдения возросло с шестнадцати до более чем ста двадцати. И их число продолжает увеличиваться. В этом году будет установлено еще 23 камеры. И если раньше протяженность сигнализации составляла чуть больше одного километра, то теперь ей охвачен почти весь периметр завода. Весь комплекс систем технических средств защиты позволяет снизить значение пресловутого человеческого фактора. Техника не знает усталости.

### БОРЬБА - ЭТО ДЕЛО КАЖДОГО

Впрочем, надеяться лишь на дело техники было бы неправильно.



Александр Курганов, зам. начальника службы безопасности

- Мы только тогда можем считать, что наши объекты защищены, когда каждый осознает всю серьезность угрозы, - уверен Александр Геннадьевич Курганов, зам. начальника службы безопас-

ности. - Так, оператору установки, заступая в ночную смену, полагается отвечать за свой объект, а значит вовремя интересоваться, кто и зачем присутствует на чужой установке. Пусть вам не составит труда приглядеться к тем, кто живет рядом. Террористы могут находиться в городе, могут попытаться устроиться на работу на наш завод. Но если мы будем получать от заводчан информацию о ситуации вокруг предприятия - это станет мощным предупредительным импульсом. Также считаю важным напомнить номера, по которым можно сообщить о том, что вызывает подозрение: 20-02 - охрана, 29-11 - операторы службы безопасности, которые дежурят круглосуточно. Все они специально подготовленные люди. Помните, что, как показывает опыт правоохранителей, большинство предотвращенных терактов - заслуга простых, но внимательных и неравнодушных граждан.

### Прямая речь



А.В.Харенко зам. генерального директора по организации охранной деятельности ЧОП «ОНОС-ЩИТ»

Если вы заметили на территории завода странный бесхозный предмет - сразу сообщите сотрудникам охраны и специалистам службы безопасности. Они лучше знают, как действовать. Прежде чем позвонить по телефону, отойдите на безопасное расстояние: взрывное устройство может среагировать на сигнал мобильного телефона. Разумеется, номера экстренных служб города нужно знать самому и заставить выучить своих детей. И, кстати, у всех операторов сотовой связи сегодня есть функция бесплатного звонка на случай беды.

Что касается людей, то ваше внимание должны привлекать подозрительные личности, которые максимально пытаются скрыть свою внешность - например, за темными очками, бородой, или явно одеты не по погоде. В случае возможной угрозы главное - не паниковать самому и не заставлять паниковать окружающих.

## Молодежная политика

# МОЛОДАЯ ГВАРДИЯ

Дарья Апушкина

**Молодые люди любят мыслить нестандартно, свежо и ярко. Вот почему так важно, чтобы их самые блестящие идеи были услышаны. Именно эта цель легла в основу областного слета работающей молодежи «Энергия молодых – залог инновационного развития», который состоялся на базе ОАО «Орскнефтеоргсинтез».**

Организаторами слета выступили Правительство Оренбургской области, Оренбургский союз промышленников и предпринимателей (ОСПП), Федерация организаций профсоюзов Оренбургской области, администрация г.Орска и ОАО «Орскнефтеоргсинтез». Наше предприятие объединило

более 60 человек со всех уголков Оренбуржья. В работе слета приняли участие руководители молодежных объединений, председатели профсоюзных организаций, молодые специалисты предприятий области и руководители кадровых служб. Орский НПЗ представляли оператор паровой котельной ПГВС В.С.Гревцев, элек-



Участники слета на экскурсии по Орскому НПЗ

тромонтер электроцеха С.Д.Поляков, ведущий специалист службы по связям с общественностью Н.Н.Енина.

Участников слета приветствовали генеральный директор предприятия В.В.Пилюгин, ведущий специалист отдела региональных программ и поддержки молодежных инициатив департамента молодежной политики Оренбургской области Е.В.Бабина, заместитель директора исполнительной дирекции ОСПП А.А.Власов. Организаторы подчеркнули, что основная цель слета не только взаимодействие и общение его участников, но и эффективный обмен опытом, который можно будет применить по возвращении на предприятие.

После церемонии открытия гости завода получили уникальную возможность познакомиться с производственными мощностями ОАО «Орскнефтеоргсинтез». Во время экскурсии участникам слета продемонстрировали установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ, висбрекинга мазута, изомеризации, а также прочие объекты, которых коснулась программа модернизации завода.

– Масштабы развернувшейся инновационной программы впечатляют. Сегодня мы увидели глобальные перемены и серьезные технологии. Сложно представить, как можно свести воедино столько труб, механизмов, производственных процессов и людей. Действительно, предприятие заставляет себя уважать, – отметил после экскурсии по заводу Дмитрий Чернов, председатель Молодежного парламента при Законодательном Собрании Оренбургской области, председатель комитета по труду и социальной политике Молодежного парламента при Государственной



Дмитрий Алексеевич Чернов

Думе Федерального Собрания РФ.

– Впечатления самые позитивные. У завода внушительная история и не менее интересное настоящее, – уточнила Ольга Беляшова, начальник отдела персонала оренбургского филиала «Специализированного строительного-ремонтного предприятия-4» ОАО «Салаватнефтехимстрой».

Продолжением первого дня стало проведение круглого стола по теме «Инновации smart-планирования в реализации молодежной политики на предприятиях Оренбургской области», в рамках которого выступили Д.А.Чернов и председатель комитета по делам молодежи профсоюзной организации ОАО «Орскнефтеоргсинтез» Н.Н.Енина.

Вторую половину дня, а также следующий день участники слета провели в оздоровительном лагере «Родник», где для них была подготовлена специальная образовательная программа.

## Важно знать

# ДРЕСС-КОД: РАБОТА НАД ОШИБКАМИ

Дарья Апушкина

**Главное правило дресс-кода: да, его действительно нужно соблюдать. И если в вашем присутствии о дресс-коде никто и никогда не упоминал, то это еще не значит, что его не существует.**

Истина о том, что встречают по одежке, проверена временем. Более того, чтобы не испортить таким трудом заработанное первое впечатление, хорошо одеваться придется и даже через месяц после успешного собеседова-

ния. К тому же опрос работодателей, проведенный порталом Careerbuilder.com, показал, что 93% руководителей назвали умение правильно одеваться в офис важным профессиональным навыком. Директора компаний подтвердили, что стиль одежды сотрудника влияет на его шансы продвинуться по карьерной лестнице.

Дресс-код – обязательная часть корпоративной культуры крупных холдингов. Так, например, в компании «Роснефть» сотрудникам рекомендовано сразу четыре варианта дресс-кода на разные случаи. Но во всех четырех категорически запрещены массивные украшения, вечернее декольте, спортивная и пляжная одежда, джинсы, прозрачные или полупрозрачные ткани, белые или яркие носки, белые шарфы (для мужчин), черные галстуки и кожа рептилий, запрещен также яркий макияж. В «Газпром нефти» сотрудникам нельзя носить дешевую бижутерию, висячие серьги, звенящие браслеты и кольца с крупными камнями. Что касается прически, то кроме «учительского пучка», разрешена короткая стрижка. Рекомендован французский маникюр, однако длина ногтей не должна превышать 3-5 мм. В «Лукойле» также есть определенные правила, напри-

мер, в компании запрещено появляться в джинсах, даже журналистам.

К счастью, список «табу» не бесконечен. В категории «рекомендуется» строгий брючный костюм – самый выигрышный вариант для леди в офисе. Однако именно классическое сочетание черного и белого цвета наиболее коварно, ибо может превратить в человека-невидимку даже самого перспективного сотрудника. Пресловутый черный предпочтительно «подавать» вместе с оригинальным кроем либо с контрастными цветами, впрочем, возможно и сочетание с пастелью. Считается, что в офисе нельзя оголять руки – длина рукава обязательно должна быть не менее 3/4. В «черный список» попадает открытая, прозрачная одежда, открытая обувь, импозантные рюши, майки и топы на бретельках, а также бесформенные нечто, чаще всего вульгарно именуемые «кофтами».

Мужчинам, разумеется, рекомендован деловой костюм. Он может быть из легкой или из плотной ткани в зависимости от погоды. В сильную жару допускается временно снять пиджак. Галстук подбирается на пару тонов темнее рубашки, чтобы на 1-2 см покрывать брючный ремень. Исключены шорты, брюки с заниженной

талией, украшения, кроме часов и обручального кольца.

И все же истинные знатоки офисного дресс-кода знают, как совмещать удобство и стиль. Например, в качестве альтернативы классическим брюкам во всем мире с удовольствием носят чинос – мягкие штаны из прочного легкого хлопка или льна. Что касается обуви, то классика понемногу сдает свои позиции в пользу стильных лоферов на грубой подошве или туфель с перфорацией под названием «броги». Столь широкий выбор моделей и оттенков еще раз подтверждает, что офисный дресс-код для настоящих модников вовсе не приговор, а руководство к действию.

*Лоферы представляют собой туфли без шнурков, напоминающие по форме мокасины, но отличающиеся наличием подошвы и низкого широкого каблука.*

*Броги, в свою очередь, могут иметь открытую или закрытую шнуровку. Их характерная особенность – отрезной мысок различных конфигураций.*

*Кстати, согласно Инструкции о пропускном и внутриобъектовом режиме ОАО «Орскнефтеоргсинтез», в весенне-летний период запрещено проходить на территорию завода в открытой одежде (майки, шорты, шлепанцы).*

## Благотворительность

# ЗЕМЛЯ В ИЛЛЮМИНАТОРЕ

Анастасия Полякова

### Воспитанники «Орского морского клуба» стали призерами Всероссийского слёта юных моряков

Этих ребят мы по праву можем называть нашими. Ведь ОАО «Орскнефтеоргсинтез» уже не первый год оказывает подрастающим морякам помощь, а руководитель клуба М.М.Еськин является работником заводского цеха ВиК. Поэтому благодаря поддержке руководства Орского НПЗ, наши степные моряки приняли участие во всероссийском слёте. Он проходил под патронатом Министерства обороны и Государственного военного историко-культурного центра при Правительстве РФ на базе Черноморского высшего военно-морского училища им. П.С.Нахимова в г.Севастополе. Наши ребята приехали туда по специальному приглашению. Помимо орчан в мероприятии участвовали старшеклассники из 12 городов России – от Москвы до Архангельска.

На открытии слёта за большой вклад в патриотическое воспитание детей руководителям орского клуба М.М.Еськину и В.В.Литвинюку были вручены медали «Патриот России». Также в первый день прошёл смотр стенных газет, формы одежды, конкурс строевой песни и презентация книги «Военно-Морской Флот России: прошлое, настоящее и будущее», посвящённой 320-летию создания регулярного флота.

– На этих соревнованиях мы представляли не только Оренбургскую область, но и весь Урал, – прокомментировал Михаил Михайлович. – После жеребьевки нам выпало открывать турнир морского многоборья и выступать первыми на одном из самых сложных этапов – гонке на ялах.

*Морское многоборье – вид занятий, который служит для подготовки к военной службе и для поддержания готовности к обороне у молодежи и резервистов. Этот вид спорта включает плавание, кроссовый бег, стрельбу из малокалиберной винтовки, греблю на ялах и парусную гонку.*



Орские моряки - участники акции «Нахимовская ленточка»

Ребята прошли на веслах 1 милю и показали второй результат, проиграв чемпионам лишь долю секунды. Несмотря на то, что орчане, в отличие от большинства участников, не имеют возможности тренироваться непосредственно на море, во всех 11-ти турах воспитанники клуба заняли призовые места в командном и личном зачетах, получили почетные грамоты, кубки и были удостоены специального приза – бюста П.С.Нахимова. А ещё участник нашей команды Владимир Жиликов получил звание «Юный патриот России».

По словам президента общественного фонда содействия патриотическому воспитанию детей и молодежи г.Севастополя Лидии Кремлёвой, на слет собрались лучшие представители клубов юных моряков России. Флот должен развиваться, готовить профессиональные кадры. А для этого необходима преемственность поколений. Ребята приехали на полуостров, чтобы принять эстафету от опытных моряков, познакомиться с историей и традициями Черноморского флота, выбрать свою будущую профессию – защищать наше Отечество на морских рубежах. Для училища этот слёт стал своеобразным днём открытых дверей. Участники мероприятия воочию увидели, как живут и учатся будущие адмиралы ВМФ.

Помимо участия в слёте, орские моряки посещали экскурсии, встречались с военными офицерами, смотрели парад кораблей и соревнования военных водолазов «Глубина – 2016». А одним из самых ярких событий стала акция «Нахимовская ленточка»: ребята возлагали венки к памятнику флотоводца и запускали из Графской пристани самодельные кораблики.



Команда орчан во главе с М.М.Еськиным на открытии соревнований

## Достижения

# ПОЧЁТ И СЛАВА

Анастасия Полякова

### В преддверии празднования дня рождения Орска на Комсомольской площади и в районах чествовали лучших горожан и предприятия города

Глава города Сергей Николаевич Сухарев вручил генеральному директору ОАО «Орскнефтеоргсинтез» Владимиру Васильевичу Пилюгину почетное свидетельство о занесении на городскую Доску почёта. Наше предприятие уже несколько лет подряд становится лучшим производственным предприятием Орска и возглавляет список лучших организаций. Такое звание завод получил за огромный вклад в экономику и социальное развитие города и области. Кроме того,



С.Н.Сухарев вручает Г.А.Мокроусовой сертификат о занесении на городскую Доску почёта

высокой награды – занесением на городскую Доску почёта, была удостоена настоящая профессионал своего дела, высококвалифицированный специалист, директор департамента экономики и учета Орского НПЗ – Галина Алексеевна Мокроусова.

На Доске почёта Октябрьского района появились имена тех, кто своим трудом и активной жизненной позицией прославляют район. Среди отмеченных почетными свидетельствами горожан есть и представитель Орского НПЗ: оператор парокотельной цеха ПГВС Анатолий Николаевич Журавлев. Он получил награду за многолетний добросовестный труд и значительный вклад в развитие топливно-энергетического комплекса. Фотографии лучших горожан и список предприятий будут украшать Доску почёта в течение всего года.

## Здоровье

# ГОТОВЫ К ТРУДУ!

Оксана Лебедева

### На Орском НПЗ завершился периодический медосмотр

Ежегодная заводская процедура медосмотра стартовала 12 мая и продолжалась до 30 июня. За это время сотрудники предприятия посетили ряд врачей: хирурга, лора, окулиста, гинеколога, дерматолога, терапевта, невролога. Ежедневно с 8:00 до 12:00 бригада горбольницы №3 принимала в заводском здравпункте порядка 50 человек. Здесь сдавали анализы, посещали кабинеты врачей и делали ЭКГ. Кроме того, самостоятельно сотрудники посетили врачей в психоневрологическом и наркологическом диспансерах.

– Большинство работников завода проходит медосмотр раз в год или раз в два года. Это зависит от типа производственных факторов, воздействующих на сотрудника, и от вида выполняемых им работ. Вне зависимости от перечисленного, ежегодно посещают медосмотр лишь заводчане моложе 21 года, – пояснила инженер по охране труда О.А.Радаева.

Цель проведения подобных обследований – раннее выявление и своевременное предупреждение заболеваний, а также сохранение здоровья людей. В этом году медосмотр коснулся 1600 сотрудников, 405 из которых женщины. Это работники всех основных цехов: 1, 2, 3, 10, а также вспомогательных цехов: электроцеха, КИПиА, ПГВС, ВИК, ЦЗЛ, АТЦ.

По словам Ольги Александровны, на нашем предприятии медосмотр – это не просто проверка "для галочки". У нас имеются все необходимые специалисты, которые внимательно выслушивают жалобы и при необходимости направляют на дальнейшее обследование. К счастью, в этом году никто из заводчан не получил направление на дополнительную проверку: случаев профзаболеваний выявлено не было.

– Сотрудник, который не прошёл обязательный медосмотр, не допускается к работе или вовсе отстраняется от неё. Но, думаю, во всём, что касается вопросов охраны труда и здоровья, заинтересованы должны быть, прежде всего, сами работники. Медосмотр позволяет обеспечить действенный контроль за состоянием здоровья заводчан и при необходимости оказать им медицинскую помощь. Ведь ранняя диагностика поможет избежать развития серьезных заболеваний, – подчеркнула Ольга Александровна.

Собеседник

## «МАМА, Я В РИО!»

Дарья Апушкина

**На вопросы «Нефтехимика» оренбурженка Татьяна Коршунова, работавшая волонтером на тридцать первых летних Олимпийских играх, отвечала прямо из Рио-де-Жанейро. Уже были разыграны все комплекты медалей и отгремели залпы праздничных фейерверков, а она все никак не могла проститься с Рио, ставшим таким родным.**

**Т**алантливая выпускница факультета филологии Оренбургского государственного университета, лингвист и преподаватель иностранных языков по специальности, Таня Коршунова точно знала, что Бразилия ее ждет.

- После потрясающей, умопомрачительной во всех отношениях Олимпиады в Сочи в 2014 году, где я тоже была волонтером функции церемонии, у меня не было сомнений, ехать на следующие олимпийские игры или нет, - говорит девушка. - Через интернет подала заявку, заполнила анкету, прошла несколько языковых тестов, два интервью по «Скайпу». На все это ушло два года. Я очень ждала чуда. И чудо свершилось.

В конце 2015 года Таня получила официальное приглашение стать волонтером. Ей предложили функцию языковой поддержки на стадионе «Мараканазинью» - бразильском «доме волейбола».

- Я работала на волейбольных матчах, в которых принимала участие команда из России. Выступала в качестве переводчика, помогала прессе, журналистам, телевизионщикам говорить с нашими спортсменами, - продолжает Татьяна. - У каждого волонтера свое расписание, обычно смена длилась 6 часов. Общение в основном вела на английском языке, но приходилось и немного подключать португальский. При подготовке к Олимпиаде нам присылали бесплатный онлайн-курс португальского от компании «Education first», с его помощью я теперь могу сказать несколько фраз на этом языке. В числе спортивных мероприятий я успела посетить соревнования по боксу, стрельбе из лука, конному спорту, баскетболу и, конечно, по волейболу. Наши волейболисты и волейболистки - большие молодцы, я ими горжусь. И горжусь тем, что удалось поработать с ними. Болею всегда за Россию!

Впечатлениями о Бразилии девушка делится на своей страничке в социальной сети. Олимпийский, туристический Рио, по ее словам, очень красив: океан, горы, зелень.

- Настоящий Рио отличается от того, что мы

Бронзовую медаль в заплыве на дистанции 200 м. на спине в Рио-де-Жанейро завоевал 19-летний воспитанник новотроицкой школы плавания Евгений Рылов. К слову, Евгений - сын известного на Урале футболиста Михаила Рылова, который в разное время выступал за екатеринбургский «Уралмаш», новотроицкую «Носту», оренбургский «Газовик». Мама Евгения - мастер спорта по легкой атлетике. До 10 лет пловец жил и тренировался в Новотроицке, затем семья уехала в Московскую область, куда переехал и первый новотроицкий тренер Евгения - Андрей Шишкин. На Олимпиаде Евгений финишировал с результатом 1 минута 53,97 секунды, уступив всего 0,01 секунды австралийцу Митчелу Ларкину. Первое место взял американец Райан Мёрфи (1 минута 53.62 секунды).



- Эмоции от завоевания бронзовой медали положительные, - сказал Рылов в интервью «ТАСС». - Расстроен, что проиграл касание. По ощущениям и повороты все я проиграл. Это неплохой результат, показал рекорд Европы, но, все-таки, не получилось, были ошибки.

Бронза стала первой олимпийской наградой Евгения Рылова и второй медалью в истории сборной России на этой дистанции. Ранее на Олимпиаде в заплыве на 100 м. на спине спортсмен занял 6 место. На сегодняшний день, Евгений - бронзовый призёр Олимпийских Игр 2016, бронзовый призёр Чемпионата мира, трёхкратный чемпион юношеских Олимпийских игр. Мастер спорта России международного класса.

видим на открытках и в гугл-картинках. Нормально, если на тротуаре лежит человек, закутанный в плед - это его город - его дом. Чем дальше от пляжа, тем натуральнее Рио, - замечает Таня. - А вот доброжелательные люди, которые, видя в метро или на улицах наши большие недоумевающие глаза, подходят и



Т.Коршунова в бразильской Олимпийской деревне

помогают сориентироваться - такие тут везде. Жаль, что при этом они не говорят по-английски, а объясняют все на португальском, и думают, что если повторить сто раз, то мы поймем!

То, с каким воодушевлением наша землячка работает в Рио, вновь подтверждает: слово «волонтер» звучит гордо. Это не сиюминутная прихоть и даже не хобби.

- После Олимпиады волонтер Олимпийских игр является образцом того, как простой человек, к примеру, из Оренбурга, стал частью Истории - вечного, незабываемого. Изначально волонтер - человек, который бескорыстно помогает или трудится в той или иной сфере на благо родине, стране, миру без вознаграждения. Эта способность безвозмездно помогать, да и еще вкладывать часть себя в одно общее дело - дорогого стоит в наше время. Однако нас, волонтеров, все больше и больше. Плюс это путешествия, новые друзья, новые знакомые, безмерный опыт, великолепная дружелюбная атмосфера, - улыбается Татьяна. И уже строит планы на будущее: - В следующий раз надеюсь пригласиться в Южной Корее на Зимних Олимпийских играх!

Молодежная политика

## ПОХОД ЗА ПОБЕДОЙ

Надежда Енина

**Активисты молодежного комитета при профсоюзной организации ОАО «Орскнефтеоргсинтез» приняли активное участие в Областном образовательно-туристическом слёте работающей молодежи, где в составе своих команд заняли призовые места**

**М**ероприятие прошло с 24 по 28 августа в Сакмарском районе. Организаторами тур.слета выступили Департамент молодежной политики Оренбургской области и общественная организа-

ция работающей молодежи «ПРОФИ».

На протяжении всех дней участники соревновались в ловкости, ориентировании на местности, прохождении туристической полосы, вязании узлов и смотре бивуаков (мест стоянки).

Креатив и фантазию проявляли не только соревнующиеся, но и организаторы. Например, в этом году ориентирование и тур.полоса прошли совершенно иначе. Кроме того, оргкомитет подготовил новые виды программы: помимо спортивного направления проходила и образовательная часть, во время которой участникам удалось пообщаться с председателем молодежного парламента Оренбургской области Дмитрием Черновым и председателем молодежного правительства Сергеем Дужниковым. Также программа предусматривала тренинги личностной эффективнос-

ти, самопрезентации делегаций, конкурсы фото- и видеоматериалов.

- Я впервые принимал участие в мероприятии такого рода, - рассказал сливщик-разливщик цеха № 10 Э.Тляумбетов. - Всё прошло на высоком уровне. Мы смогли сплотиться, преодолеть все испытания и дойти до финиша с отличными результатами. Особенно рад за своего коллегу - оператора цеха № 10 Андрея Ковальчука, который одержал победу в конкурсе фоторепортажа.

По словам руководителя организации «ПРОФИ» Аллы Маер, туристический слет имеет многолетнюю историю, а количество команд ежегодно увеличивается. Каждый участник смог приобрести здесь полезные навыки и у себя на предприятиях привлечь к активному и здоровому образу жизни больше молодежи.

## Увлечения

# ФИЛОСОФИЯ ОТДЫХА

Анастасия Полякова

**В наше время хобби становится неотъемлемой частью жизни любой современной женщины. Сегодня мы окунемся в мир увлечений сотрудниц Орского НПЗ.**

Многие женщины предпочитают проводить время с пользой для здоровья. А для поддержания физической формы и тонуса занимаются спортом. Выбор вида напрямую зависит от личных предпочтений: кому-то нравятся танцы, а кто-то не мыслит свою жизнь без бега или аэробики. Но если большие нагрузки не подходят или после работы хочется расслабиться с пользой для тела, то лучший вариант – йога. Инженер по тех.документации ДКП Людмила Петровна Денисова уже более трёх лет занимается этим «философским» видом спорта:

– Желание хорошо выглядеть и хорошо себя чувствовать подвигло прийти на йогу впервые. Сейчас я посещаю групповые занятия на базе подшефной школы №9. Йога универсальна, поэтому подходит практически для всех. Главное, как говорит наш инструктор, делать всё без напряжения и с удовольствием, выполнять асаны (позы) в меру своих возможностей. Йога – это умение отключаться и медитировать, используя энергию дыхания. Одна из самых моих любимых техник – йога смеха. Она выполняется 5-7 минут с закрытыми глазами: мы представляем себя детьми и просто смеёмся. Это хорошее расслабление организма. Мне йога помогает отвлечься от суеты, бытовых проблем. А после занятий

чувствую такой подъем энергии, что кажется могу горы свернуть.

По мнению Людмилы, главная цель йоги – достижение единства и гармонии между духовной и материальной сторонами жизни человека. А йоготерапия помогает в профилактике и лечении заболеваний.

Для выбора хобби нет границ – это может быть все что угодно, лишь бы доставляло удовольствие. Но к своему увлечению можно подходить не только с интересом, но и с научной точки зрения. Особенно если хобби напрямую связано с заботой о живых существах. Так, экономист цеха ПГВС Татьяна Кузнецова занимается фелинологией – разведением кошек, как наукой. В нашем городе таких людей – единицы, ведь фелинологи – это люди, знающие об анатомии, физиологии, генетике, ветеринарии и даже психологии животных.

– Содержание кошек занимает 24 часа в сутки и семь дней в неделю, – рассказала Татьяна. – Мы увлекаемся этим всей семьей: к хобби с удовольствием подключились муж и сын. Многие считают это простым увлечением, но на практике получается сложнее, чем работать по профессии. Следует учитывать всё: особенности характера породы, режим, питание и пр. И все же, несмотря на то, что это ежедневный труд, требующий максимального вложения сил и средств, лучшая награда – видеть, как растёт и радуется твой любимец. Разведение кошек – это не прибыльный бизнес, а, скорее, дорогостоящее хобби, требующее помимо серьезных материальных, еще и больших временных и душевных затрат.

Питомцы семьи Кузнецовых – шотландские вислухие кошки. Это не только одна из самых красивых пород, но и несомненные победители многих выставок и соревнований.

## Спорт

# КЛЮШКИ К БОЮ

**В Орске, как и во всей стране, набирает обороты любительский хоккей. Очевидно, среди работников завода есть тот, кто выходит на лед с друзьями в составе любительских команд или просто ищет такую возможность.**

Заводчанам, которые занимаются или хотят заниматься хоккеем, предлагается объединиться, чтобы попробовать играть вместе. Для этого необходимо желание и, конечно, хоккейная форма. В перспективе – планы сформировать заводскую хоккейную команду для участия в городских и прочих любительских соревнованиях.

Заявить о себе и своем желании можно по телефонам:

34-28-45 или +7 905 896 49 22 – Игорь Макаров.

34-26-74 или +7 905 888 47 13 – Иван Волошин.

С членами будущей заводской сборной организаторы обещают связаться через 10 дней после выхода статьи, чтобы провести первую встречу.

## Конкурс

**Участники конкурса «Примите поздравления», приуроченного к 60-летию газеты «Нефтехимик», присылают не только стихотворения, но и песни. Так, Вероника Кутузова, студентка Орского Нефтяного техникума, посвятила нам своё произведение:**

– Мой папа уже более 20 лет работает на Орском НПЗ. Мне нравится читать газету «Нефтехимик»: в ней много статей о технологических процессах и о чудесных людях, работающих на предприятии. Надеюсь, что своё будущее я тоже свяжу с Орским НПЗ, и обо мне обязательно напишут в газете. Папа будет мной гордиться!

Наступил славный юбилей,  
«Нефтехимик» собрал друзей.

Много лет не прошло зря  
На страницах календаря.  
Вновь поможет рабочий день  
Вам шагнуть на одну ступень.  
И чем больше деяний вокруг,  
Тем сильнее клавиш стук.

Мы всегда с нетерпением ждем,  
Чтоб газета пришла в наш дом.  
Все новинки прочтем мы тут,  
Вам спасибо за нужный труд!  
«Нефтехимик», как капитан,  
Проведет всех из заводчан  
Через шквал и вихрь вестей,  
Через бурю новостей!

С днём Рождения!  
Статей для самовыражения  
И материалов всех движения  
И креативных Вам идей!  
С днем рождения!  
Читателей Вам пополнения,  
На все Олимпы восхождения  
И гоноаров пополни!

## Фотоэлементы



Традиционно свой профессиональный праздник орские нефтехимики отмечают в кругу коллег и близких людей

Учредитель и издатель:  
ОАО «Орскнефтеоргсинтез»  
Оренбургская область,  
462407 г. Орск, ул. Гончарова, 1А  
Возрастной ценз: 6+  
Отпечатано в ООО ИД «ОблПресс»,  
Оренбургская обл., 462422 г. Орск,  
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Ирина Мельник.  
Подготовка материалов: Оксана Лебедева,  
Ирина Юматова, Надежда Енина, Анастасия  
Полякова, Дарья Апушкина.  
Компьютерная верстка: Лариса Шаровская.

Адрес редакции:  
Оренбургская область, 462407, г. Орск,  
ул. Гончарова, д. 1А  
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80  
E-mail: gazeta@ompz.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной  
службы по надзору в сфере связи, информационных  
технологий и массовых коммуникаций по  
Оренбургской области.  
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489  
от 06 сентября 2013 г.  
Выходит один раз в месяц.  
Тираж 3000. Свободная цена.  
Время сдачи по графику в 15:00  
Фактической время сдачи в 15:00