

В номере

Профессия

...Диспетчеры Орского НПЗ координируют и контролируют основные производственные процессы дистанционно **0 3**

Достижения

...Центральная заводская лаборатория Орского НПЗ успешно прошла процедуру подтверждения аккредитации **0 6**

Модернизация

...На установке производства элементарной серы готовятся к монтажу реактора весом в 48 тонн **0 7**

День календаря

...Самый трогательный праздник года - День матери **0 9**

Безопасность

...Меры предосторожности при использовании пластиковых карт **1 0**

Собеседник

...Артисты спектакля «Мастер и Маргарита» **1 1**

Тема

ТОПЛИВО БУДУЩЕГО



Новая установка производства водорода входит в состав цеха № 2 Орского НПЗ

Анастасия Полякова

На Орском НПЗ введен в эксплуатацию новый объект – установка производства водорода. Это один из важнейших шагов к переходу предприятия на выпуск топлива высшего класса.

Старт стройке был дан в первой половине 2013 года. Установка стала одним из ключевых звеньев Программы развития, ведь полученный на УПВ водород с чистотой 99,9%, будет использоваться в производстве дизельного топлива стандарта ЕВРО-5 на установке ЛЧ-24-2000, а также для блока гидроочистки установки изомеризации.

Производительность УПВ – 15 тыс. nm^3 водорода в час. Сырьём для неё служит природный газ и химочищенная вода. Технические решения таковы, что возможно рационально использовать не только сырьё, но и вторичные ресурсы. То есть поступающий материал будет перерабатываться полностью без технологических отходов. А

излишки пара будут направлены на паровую турбину установки висбрекинга, либо после редуцирования (понижения давления и температуры) в сеть завода.

– Установка производства водорода состоит из 7 блоков, – пояснил начальник УПВ О.А.Чуриков. – Одним из основных является блок печи парового риформинга, где непосредственно происходит процесс разделения сырья. Также важной частью стала секция короткоциклового абсорбции (КЦА). Здесь происходит повышение чистоты водорода до товарного состояния. В блок сепараторов входят факельный, топливный, сепаратор природного газа и т. д. На постаменте находится теплообменное оборудование, в котором происходит подогрев или охлаждение. На установочной эстакаде расположены все трубопроводы. На компрессорном блоке закреплено машинное, вентиляционное оборудование и четыре компрессора: два сырьевых, предназначенных для перекачки природного газа, и два дожимных, которые качают водород потребителю. Блок реакторов представлен четырьмя аппаратами. Здесь осуществляется очистка и конверсия газа. Кроме того, по проектной документации, в состав УПВ вошли блок доочистки химически очищенной воды (ХОВ), общезаводские коммуникации и объединенная операторная. > 4



Обучение

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

По статистике, подавляющее число аварийных ситуаций на производстве спровоцировано не отказом техники, а человеческим фактором. Поэтому обучение персонала в области промышленной безопасности и охраны труда является важнейшей задачей для любого предприятия.

На Орском НПЗ к данному вопросу относятся со всей ответственностью. В соответствии с требованиями действующего законодательства, работники завода, в том числе и руководители, своевременно проходят все виды обязательного обучения.

- Аттестация в области промышленной безопасности и охраны труда – одно из необходимых условий, позволяющих осуществлять допуск работников, связанных с условиями повышенной опасности труда, к ежедневной трудовой деятельности на предприятии, - пояснила инженер по подготовке кадров С.Ю.Суслина. - Обучение и предаттестационная подготовка проводится с привлечением преподавательского состава ГАОУ ДПО «Орский учебный центр Министерства труда и занятости населения по Оренбургской области», а для членов аттестационной комиссии в городе Оренбург - организацией АНО ДПО «Верифис» с последующей аттестацией в органах Ростехнадзора. Обучение по охране труда и промышленной безопасности проводится для новых сотрудников в течение первого рабочего месяца. У остальных аттестация по охране труда осуществляется один раз в три года, по промышленной безопасности - один раз в пять лет. Таким образом, в течение всего года обучением охвачены в среднем 600 человек. Например, в октябре прошли обучение 35 человек.

По словам Светланы Юрьевны, качественная и своевременная подготовка персонала - это гарантия безаварийной работы предприятия, безопасности его работников.

Цифры



ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА ОКТЯБРЬ 2016 ГОДА



Ремонты

К РАБОТЕ ГОТОВЫ

Оксана Лебедева

На Орском НПЗ продолжается сезон ремонтов. В октябре в цехе ПГВС одновременно две установки: паровая котельная и химводоочистка - находились в стадии капитального ремонта.

Как рассказал нам механик цеха ПГВС А.В.Шлаев, на ремонтные работы каждой установки было отведено 20 суток. В эти сжатые сроки на паровой котельной была произведена замена трубопроводов от питательных насосов до экономайзеров, смонтирован счётчик расходомера, отремонтирована и установлена запорная арматура. Немало сил потребовалось и для проведения экспертизы промышленной безопасности сосудов и теплообменного

оборудования.

Традиционно вместе с парокотельной на нашем предприятии останавливается на ремонт и установка химводоочистки. Ведь стабильную и безаварийную работу котельного оборудования обеспечивает химически очищенная вода. Все запланированные ремонтные работы на установке ХВО были выполнены в срок и без нареканий. Большой объём работ был произведён на участке ХВО по замене трубопровода декарбонизированной воды.

Помимо работников ОАО «Орскнефтеоргсинтез», в ремонтных работах были задействованы специалисты подрядных организаций ООО «СТМ», ООО «МегаКом», ООО «Русич», ООО «Изолировщик». Численность ремонтников со стороны этих организаций достигала порядка 60 человек.

– Все намеченные работы реализованы в полном объеме, и мы полностью готовы к обеспечению технологических установок завода острым паром и теплом нашего предприятия в зимний период, – подчеркнул Александр Владимирович.



Сотрудники ООО «МегаКом» готовятся к монтажу счетчика расходомера

Есть такая профессия

НА ТОМ КОНЦЕ ПРОВОДА

Дарья Апушкина

Эти люди всегда на связи и всегда в курсе главных событий. Их задача – помочь здесь и сейчас, подсказать, направить, скорректировать. Так кто же они такие? Правильно, диспетчеры.

Старший – значит главный

Из кабинета старшего диспетчера открывается вид на завод, и это несколько символично. Конечно, с высоты третьего этажа всего не увидишь, зато для того, чтобы быть в курсе происходящего, старшему диспетчеру достаточно просто сделать телефонный звонок. Кстати, телефонных аппаратов на его рабочем столе сразу девять, и у каждого свое назначение. Есть привычные глазу, с цифрами-кнопками, а есть и более сложные, с целым рядом кнопок и функцией «быстрого набора»: нажал кнопку и сразу попал к нужному человеку на нужную установку. То есть по внешнему виду – телефон, а по сути – коммутатор.



Старший диспетчер В.Н.Шачнев всегда в курсе главных событий на заводе

– Старший диспетчер является координатором технологических процессов и большинства дел на заводе. Вопросы производства, режимы установок, поступление сырья на завод, отгрузка – все это контролируется при нашем участии, – объясняет старший диспетчер Владимир Николаевич Шачнев. – В диспетчерский пункт стекается вся оперативная информация. Так, например, часть данных поступает через автоматизированную систему управления технологическим процессом, другая – через лабораторные информационные системы.

Телефоны в диспетчерской практически не умолкают, особенно с 9 до 11 утра. На связь выходят начальники цехов, операторы, старшие смены, технологи установок, сотрудники отдела оперативного учета и коллеги-диспетчеры из других подразделений – проще перечислить тех, кто остается за пределами этого списка. И работа в диспетчерской кипит круглые сутки. Завершая календарный день, старшие диспетчеры обобщают информацию и сводят баланс, подсчитывая объем выпущенной за сутки продукции.

Старшего диспетчера одним из первых, наряду с пожарной охраной и газоспасателями, предупредят о возможной аварийной ситуации. Его задача – в целях ликвидации ЧС организовать эффективное взаимодействие цехов и вовремя известить руководство предприятия, а если это необходимо, то привлечь городские службы. Поэтому старшие диспет-

черы регулярно принимают участие во всех тактико-специальных учениях, проводимых на Орском НПЗ. Именно голос старшего диспетчера разносится над заводом перед началом проверки систем оповещения. Предупреждение он проговаривает в специальный микрофон, который находится в секундной доступности – справа от рабочего стола.

– Старший диспетчер должен всегда владеть ситуацией на заводе, знать все процессы и технологии, – заключает Владимир Шачнев. – В целом желательно, чтобы опыт работы на заводе был не менее 10 лет. Все, кто сегодня трудятся у нас, были когда-то старшими операторами или начальниками установок. В нашей профессии важна инженерно-техническая подготовка, но не меньшую роль играет и умение найти общий язык с коллегами со всего завода.

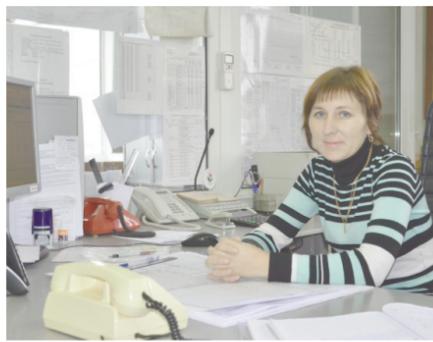
Рулевой цеха

В отличие от старшего диспетчера, который координирует работу разных подразделений, диспетчер цеха помогает выстроить систему на вверенных ему участках. От диспетчера, которому доверяется управление трубопроводами, требуются высокие технические знания по эксплуатации оборудования и сооружений. И вот уже 4 года одним из четырех основных диспетчеров цеха №10 трудится Ирина Александровна Салимова. Приобрести необходимый опыт ей помогла профессия товарного оператора: процесс налива стал предельно ясен, резервуары, насосы, задвижки – изучены и понятны. При этом Ирина Александровна признает, что работа диспетчера значительно отличается от того, чем ей приходилось заниматься раньше.

Действительно, цех №10 или, как его называют иначе, – сухопутная гавань завода, имеет серьезный объем прихода и отгрузки, и, как следствие, учета сырья и продуктов. Цель диспетчера цеха в данном случае – скоординировать работу участков светлых и темных нефтепродуктов, эстакады слива, налива, товарно-сырьевой базы и автоматической установки тактового налива. Именно диспетчер цеха определяет, содержание каких резервуаров отправится на анализ, а каких – на приготовление продукта и налив.

– Вместе с коллегами-диспетчерами мы осуществляем общий контроль процессов, – рассказывает Ирина Салимова. – От старшего диспетчера мы получаем схему приема нефтепродукта, затем сообщаем ее на участок и следим за правильностью выполнения операций. Наше утро начинается с того, что диспетчеру завода мы передаем сведения о годности вагонов, о том, какие вагоны стоят на эстакадах налива, какой продукт в них наливается, а грузовому диспетчеру сообщаем информацию об остатках продукта и количестве продукта, которое можно наливать в вагоны. Под нашей ответственностью правильность приготовления бензина, переключения хода продукта и процесса налива.

Эти данные, а также другие параметры процесса диспетчер цеха контролирует, не покидая своего рабочего места, хотя не так давно все замеры уровня операторам приходилось производить буквально вручную, поднимаясь на двадцатиметровую высоту. Благодаря новым системам учета уменьшилась погрешность и повысилась эффективность процесса.



Диспетчер цеха №10 И.А.Салимова координирует работу множества участков

Работа найдется для каждого

Говоря о профессии, нельзя обойти стороной и распределителя работ автотранспортного цеха, которого заводчане по сложившейся традиции по-прежнему называют диспетчером.

– Под нашим вниманием солидный документооборот. В месяц одних лишь путевых листов накапливается более тысячи экземпляров! Но при этом у телефона мы проводим почти сто процентов рабочего времени, – отмечает Надежда Федоровна Чеховская, распределитель работ АТЦ. – Начиная с шести утра, нам звонят начальники цехов, чтобы узнать, какую технику им выделили. Иногда работаем на опережение: зная, что предстоит ремонт установки, накануне выходных предупреждаем водителей оставаться на связи. Случается, что экстренно нужны дополнительные машины, тогда мы стараемся организовать работу, так, чтобы без потерь перебросить технику с одного участка на другой. Приходится разыскивать необходимую машину, выяснить, загружена она или нет, а главное – спрашивать разрешение у руководителя. Поэтому распределитель работ – это тот человек, который знает, что не все всегда идет по плану. И в курсе, как это исправить.

Вместе с водителями распределитель работ чувствует себя ответственным за трансфер командированных в аэропорт или в гостиницу. Чтобы уточнить время прилета-вылета, нужно поддерживать связь с коллегой из аэропорта. И конечно, продумать, как сделать сопровождение максимально комфортным. Хотя все-таки самая непростая смена – ночная, когда не у кого спросить совета и приходится рассчитывать только на свои знания, опыт и даже смекалку.

– Важно понимать особенности техники, ее специфику и габариты, – рассуждает Надежда Федоровна. – Едва получив задание, распределитель работ мысленно выстраивает возможный маршрут, просчитывая – будто в задаче, как быстро машина приедет из точки А в точку Б. Но даже это не самое сложное. Морально тяжело, если приходится срочно вызывать сотрудников на работу: например, звонишь в два часа ночи домой, будишь его и – вынужденно – всю семью. Бывает и такое, что водитель, например, на рыбалке. Тогда начинаешь вспоминать, с кем он дружит – а соответственно, с кем мог бы поехать ловить рыбу? Так и находим людей. К счастью, водители у нас понимающие, они всегда с готовностью откликаются на любую просьбу. А как иначе? Ведь в конечном итоге все мы выполняем общее дело.

Новости ТЭК

БАРРЕЛЬ БУДЕТ В ЦЕНЕ

Всемирный банк повысил прогноз по ценам на нефть в 2017 году до 55 долларов за баррель вместо ожидавшихся ранее 53 долларов за баррель. Об этом говорится в сообщении ВБ.

Цены на энергоносители, которые включают в себя стоимость нефти, природного газа и угля, по прогнозу, вырастут почти на 25% в следующем году. Прогноз по стоимости нефти на текущий год сохранен на среднем уровне 43 долларов за баррель.

«Мы ожидаем сильный рост цен на энергоносители, в частности нефти, в следующем году. Тем не менее, существует значительная неопределенность вокруг перспектив, так как мы ожидаем детали и реализацию соглашения ОПЕК, которое, если оно осуществится, несомненно, будет воздействовать на нефтяные рынки», – приводятся в сообщении слова старшего экономиста ВБ Джона Баффеса (John Baffes).

ОПЕК на неформальной встрече в Алжире 28 сентября согласовала ограничение добычи в диапазоне 32,5-33 миллиона баррелей нефти в сутки, однако по конкретным лимитам для каждой из стран организации пока договоренностей нет. Окончательное решение должно быть принято на официальной встрече ОПЕК, которая пройдет 30 ноября в Вене. Организация рассчитывает на присоединение к мерам по стабилизации рынка ряда других нефтедобывающих стран, прежде всего России.

Источник: Iprime.ru

ПЕРСПЕКТИВНЫЙ ЗАПАС

Россия к 2035 г. за счет проведения геологоразведочных работ сможет увеличить запасы нефти не менее чем на 13-15 млрд тонн, запасы газа – на 25-27 трлн м³. Об этом говорится в обновленном варианте проекта Энергостратегии-2035, опубликованной на сайте Минэнерго РФ.

Основной прирост запасов на суше в период до 2035 г. по-прежнему будут обеспечивать Западно-Сибирская, Лено-Тунгусская, Прикаспийская, Тимано-Печорская и Волго-Уральская нефтегазоносные провинции. При этом будет возрастать значимость разведки и освоения новых месторождений. К 2035 г. Минэнерго рассчитывает на рост доли нефти из трудноизвлекаемых запасов (ТРИЗ) в общем объеме нефтедобычи с 8% до 17%. На сегодня степень разведанности начальных суммарных ресурсов – 46%. Причем доля ТРИЗ стабильно растет. В оборот планируют вовлекать открытые, но не разрабатываемые месторождения – баженовскую свиту, доманиковский горизонт и аналоги. Перспективными могут быть глубокие нефтеносные горизонты, мелкие и истощенные месторождения.

Проект Энергостратегии-2035 предусматривает добычу 525 млн тонн нефти и газового конденсата и 821-885 млрд м³ природного и попутного нефтяного газа. Напомним, что в 2015 г. добыча нефти и газового конденсата в России, по данным Росстата, выросла на 1,3% по сравнению с 2014 г. и составила 533 млн тонн, в 2016 г. ожидается рост до 540 млн тонн.

Источник: neftegaz.ru

Модернизация

ТОПЛИВО БУДУЩЕГО

< 1 Строительство

На начальном этапе строительства УПВ была выпущена проектная документация, разработчиком которой стал – ЗАО «Нефтехимпроект». Затем вся документация прошла государственную экспертизу. И только после этого приступили к строительным работам. Под руководством генерального подрядчика АО «Промфінстрой» трудились восемь субподрядных организаций, каждая из которых специализируется на определенных видах работы. Ежедневно на площадке работали более 150 человек: строители, монтажники, электрики, маляры и пр.



Компрессорный блок УПВ



Прямая речь

Олег Александрович Чуриков, начальник установки производства водорода:

– Продукция Орского НПЗ востребована в России и за ее пределами. Сегодня завод все увереннее заявляет о себе на рынках разных ступеней. А переход нашего предприятия к европейскому стандарту ставит важную задачу – улучшение качества выпускаемых топлив. Главная идея программы развития – получить товарную продукцию, соответствующую более строгим стандартам. Сочетание современных технологий, высокой квалификации работников, инженерного творчества и точного экономического расчета – это именно то, что позволяет работать на перспективу. Ведь водород – это топливо будущего.

Подрядные организации – участники строительства УПВ



Оборудование

На установку производства водорода поставили целый ряд уникального оборудования. Самым крупным из них стала печь парового риформинга стоимостью более 9 млн евро.

– Специфика данного оборудования заключается в том, что реакция риформинга происходит в самой печи, – отметил О.А.Чуриков. – То есть катализатор уже загружен в ее трубы, а не в отдельно стоящее оборудование. Это значительно сокращает время переработки сырья, что удобно, эффективно и выгодно с экономической точки зрения.

Вес печи порядка 500 тонн, а вспомогательное оборудование и площадки высотой 55 метров весят более 200 тонн. Из-за таких внушительных габаритов оборудование на наш завод поставляли на сорока машинах. Печь парового риформинга для Орского НПЗ изготовила итальянская фирма «Foster Wheeler».

А на её монтаж и пуско-наладку приезжал сервис-инженер компании.

Оборудование на блок КЦА было привезено Бельгийской компанией «UOP BVBA», а её представитель Вильям Рошен с помощью подрядчиков запускал блок на режим.

– Компрессоры стоимостью почти 7 млн евро поставила швейцарская компания «Burghardt Compression», – рассказал Олег Александрович. – Существенным достоинством этих компрессоров является сочетание небольших размеров и высокой производительности. Кроме того, уникальная конструкция позволяет значительно уменьшить расходы на эксплуатацию оборудования в течение всего срока службы.

Центр управления

Вести технологический режим персонал установки будет из новой операторной бункерного типа. Такое специальное помещение – это переход к новой системе управления. Здесь используются самые современные решения, как с точки зрения применяемых технологий, так и в плане обеспечения безопасности. Толстые стены и массивная дверь призваны защитить персонал в случае нештатной ситуации. Дверь в объединенную операторную открывается с помощью специального устройства.

В помещении площадью 450 м² расположено 15 комнат. Часть из них относится к установке производства водорода, а в других будет работать персонал ЭЛОУ-АВТ. В основном отсеке, откуда операторы ведут управление работой объекта, расположено несколько мониторов. На них отражается всё, что происходит на установке: различные параметры, показания и трансляция в реальном времени с камер видеонаблюдения.

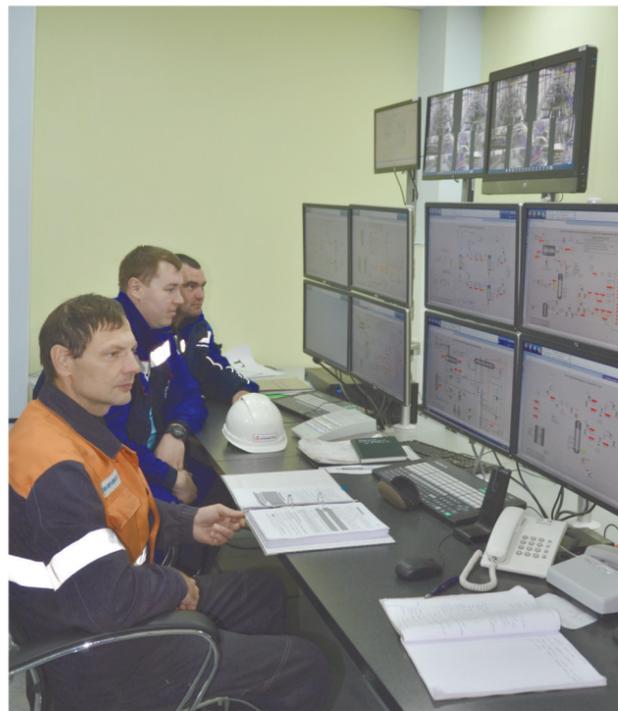
Персонал

С момента начала строительства УПВ встал вопрос и о комплектовании её квалифицированными кадрами. Непрерывность технологического процесса обуславливает необходимость круглосуточного обслуживания установки, поэтому для персонала УПВ принят четырехбригадный двухсменный график работы. Общее количество персонала – 30 человек: 28 операторов, начальник и механик установки. Начальником установки назначен директор проекта УПВ – О.А.Чуриков. А многие операторы набраны из числа работников завода, имеющих большой опыт работы. Весь персонал, прошел дополнительное обучение и практические занятия по программе повышения квалификации.

Безопасность

Влияние на окружающую среду при организации производства водорода предполагается минимальным: содержание вредных газов в выхлопах печи при номинальной мощности будет соответствовать нормам. Освобождение установки от паров нефтепродуктов осуществляется в линию сброса горючих газов на факел, т.е. в закрытую систему. Газы регенерации катализатора перед сбросом в атмосферу промываются раствором щелочи для очистки от оксидов серы. Исключены постоянные выбросы продуктов на факел и в атмосферу за счет герметизации оборудования, насосов, компрессоров и ведения процесса только в закрытых аппаратах.

Оборудование установки производства водорода выполнено с условием соблюдения всех необходимых мер безопасности технологического процесса, вероятность возникновения аварийных ситуаций минимизируется за счет применения средств автоматизации, систем сигнализации и блокировок.



В объединенной операторной установлена новейшая система управления технологическим процессом



В строительстве УПВ принимали участие порядка 10 подрядных организаций

Оборудование

РАЦИОНАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

Оксана Лебедева

В настоящее время портативные радиостанции становятся всё более востребованными. Их используют представители полиции, охранных служб, такси, скорой помощи, МЧС, туристы и путешественники. Важную роль радиостанции играют и на производстве, где оперативная и стабильная связь – ежедневная необходимость.

Современные радиостанции сильно отличаются от своих предшественников: меньше масса, множество функций, больше радиус действия. Но одним из самых значимых преимуществ является способность оперативной передачи информации. Радиостанции особенно актуальны там, где мобильная связь отсутствует или не используется вовсе, как например, на нашем предприятии.



Без рации на Орском НПЗ не обойтись

– Радиостанции давно и успешно эксплуатируются на Орском НПЗ. Это необходимое средство связи, важный элемент в организации работы всего завода в целом, – пояснил ведущий инженер по связи А.А.Поварго.

Как известно, на нашем предприятии высока взрыво- и пожароопасность, а значит, использование мобильных телефонов должно быть запрещено. Поэтому на такой обширной территории администрация, производственные цеха, службы энерго- и водоснабжения, складских помещений, транспорта и охраны осуществляют взаимодействие с помощью радиосвязи. От её четкой работы зависит эффективность производства и безопасность персонала. Следовательно, требования к оборудованию оперативной радиосвязи серьезны: это надежность, работа в

История

История радиостанций началась в далеком 1916 году, когда в Нью-Йорке появились искровые передатчики для связи с судами, заходившими в порт. Чуть позже в США попробовали внедрить радиостанции в работу полицейских машин и участков. Однако это были в основном любительские попытки.

Разработка радиоприемников в это время начинается и в СССР. В 1928 году проведен эксперимент по установлению радиосвязи между аэростатом и наземными радиостанциями. Далее были эксперименты в движущемся поезде Ленинград – Москва, а летом 1928 года на поезде Ленинград – Мурманск.

Активное развитие портативных радиостанций произошло во время Второй мировой войны. Первой переносной радиостанцией, прозванной «Walkie-Talkie» («ходилка-говорилка»), в 1940 году стал армейский приёмопередатчик Motorola SCR-300, носимый в рюкзаке. Затем, во время войны, Motorola выпустила более компактную модель SCR-536, которую можно было держать в руке, как телефонную трубку – впрочем, довольно большую и тяжелую. Прозвали её «Handie-Talkie» («Хенди-Токи»). Создателем такой рации был Пол Гэлвин, основатель фирмы «Моторола». Корпус радиостанции был водонепроницаемым, специально для тяжелых условий военного времени. Батарей при нормальном использовании хватало на день работы. Интересно был решен вопрос включения и выключения радиостанции. Выделенного выключателя не было, радиостанция начинала работать, когда оператор выдвигал антенну. Кстати, антенна была длиной в 40 дюймов, то есть более метра. «Хенди-Токи» работала в режиме полного дуплекса, то есть оператор мог одновременно слушать и разговаривать. Ныне это кажется совершенно естественным, однако в те времена радисту постоянно приходилось кричать «Прием!» и переключать устройство то на прием, то на передачу. Эта радиостанция произвела фурор во всем мире: государства, освоившие её, получали колоссальное преимущество над теми, кто отстал. Количество, качество и опыт использования радиостанций в первый год Великой Отечественной войны дали Вермахту стратегическое преимущество, которое заключалось в мобильности управления войсками и скорости реакции на изменения обстановки. Всего во время Второй мировой войны было выпущено более 130 тысяч радиостанций, поэтому можно утверждать, что «Хенди-Токи» – это такое же оружие Победы, как и танк Т34. Сам же Пол Гэлвин за годы войны получил пять наград для штатских лиц за данное изобретение.



Пол Гэлвин-основатель фирмы «Motorola»



Самой массовой и любимой радистами Красной Армии была радиостанция «Север». Её массовое появление в войсках по эффективности сравнивают с действием на поле боя знаменитых БМ-13 «Катюш». Её ценили за простоту в эксплуатации и надежность. Разработку этой станции Борис Михалин начал в 1939 году, и уже в декабре 1941 года в Ленинграде на заводе им. Козицкого началось её серийное производство под названием «Север», которое она получила после доработки под серийное производство в блокадном Ленинграде. Радиостанция обеспечивала связь на расстоянии до 400 км.

любых неблагоприятных погодных условиях, хорошее качество звука, многофункциональность. Именно по этим причинам мы используем профессиональную радиостанцию «Motorola GP340» взрывобезопасного исполнения. На сегодняшний день на заводе таких радиостанций более четырехсот. Портативные радиостанции обладают рядом преимуществ по сравнению со ста-

ционарным оборудованием и мобильными телефонами. Радиосвязь не зависит от мобильного оператора и, соответственно, связь есть всегда. Не нужно долго набирать номер, а затем ждать соединения с абонентом. Портативная радиостанция – это доступное, удобное, надежное средство связи, которое не подведет даже в самой сложной ситуации.

Безопасность

КРАСНАЯ СТРЕЛА

Анастасия Полякова

В пожарной части ООО «Защита» состоялось обновление автопарка

По словам начальника пожарной части Виктора Ивановича Середы, ООО «Защита» при поддержке департамента по ОТ, БП и ООС и руководства ОАО «Орскнефтеоргсинтез» производит обновление автопарка. Так, на смену пожарным автомобилям на базе ЗиЛ АЦ 2,5-40 пришли автомобили КамАЗ АЦ 7-40. Если раньше в цистерну помещалось 2,5 тонны пенообразователя, то в новых автомобилях установлены цистерны объемом 7 тонн. Кроме того, конструкция предусмат-

ривает усовершенствованные насосы, у которых при меньших затратах производительность увеличилась. Сейчас на балансе ПЧ - четыре автомобиля КамАЗ АЦ 7-40.

Первый в России пожарный автомобиль был построен в 1904 году на фабрике фирмы «Фрезе и К°». Он был оснащён одноцилиндровым двигателем мощностью 8 л.с., предназначался для перевозки команды из десяти человек. Из оборудования на машине были установлены две лестницы, стендер (колонка гидранта) и рукава длиной 80 сажень.



Пожарный автомобиль КамАЗ АЦ 7-40

Партнерство

НЕМЕЦКОЕ КАЧЕСТВО

Анастасия Полякова

С начала реализации Программы развития завода на Орском НПЗ постоянно работают иностранные специалисты. На этот раз своими впечатлениями о нашем предприятии, городе и стране в целом поделился сервис-инженер компании «Burckhardt Compression» – Андре Вольф.

Сотрудник швейцарской фирмы и немец по происхождению, Андре проявляет в работе и общении истинные национальные качества: ему присущи точность и порядок во всём. Даже назначая встречу для интервью, А.Вольф четко обозначил время – 13:07, а беседу начал рассказом о себе:

– Я родился на востоке Германии в г. Дрезден. После учёбы работал механиком в разных компаниях. В 2007 году поступил на инженера и после получения диплома переехал в Швейцарию. Сейчас работаю сервис-инженером в компании «Burckhardt Compression». Именно благодаря этой должности я уже несколько раз побывал в России.

«Burckhardt Compression» изготовила для нашего предприятия компрессоры на шестой блок установки производства водорода. Оборудование предназначено для повышения давления (сжатия) и перемещения газа. А задача сервис-инженера – с помощью наших специалистов запустить компрессоры в работу.

– У нашей фирмы большой опыт в производстве подобных компрессоров, – пояснил Андре. – Всё оборудование способно выполнять задачи, требующие максимальной нагрузки и мощности. Благодаря качеству основных деталей и клапанов собственного производства, компрессоры отличаются высокой работоспособностью и не требуют частых проверок. В разработке оборудования основное внимание уделялось практическому применению. Это позволит в дальнейшем облегчить техническое обслуживание и ремонт, а значит, сократить время простоев.

Помимо порядка в работе, для А.Вольфа очень важна чистота спецодежды. Ведь для него и, как выяснилось, для всех сотрудников «Burckhardt Compression», это неотъемлемая часть имиджа компании:

– Посещая разные страны, города и предприятия, мы являемся лицом фирмы. А уже по нашему внешнему виду, манере общения и умению разбираться в вопросах судят обо всей организации.

В Россию сервис-инженер швейцарской компании приезжал только по работе. Он побывал в Москве, Перми и Сызрани. А приезд в наш город у А.Вольфа ассоциируется с путешествием во времени.

– В Орске работаю около двух месяцев, но по контракту я не могу находиться больше 8 недель вне своей страны, поэтому сразу после запуска установки отправлюсь домой, – поделился Андре. – За время работы понял, что здесь главная ценность – это люди. Очень открытые и доброжелательные, вы умеете хорошо работать и подстраиваться под нестандартные ситуации. На площадке порой возникают



Сервис-инженер компании «Burckhardt Compression» Андре Вольф с помощью переводчика Павла Щепотьева запустил в работу компрессоры на установке производства водорода

трудности, без них не обходится ни одна стройка. Но я не вижу в этом катастрофы, я вижу вопрос, который нужно решать. На такой случай в русском языке есть хорошая фраза: «Такова жизнь».

В целом наш город понравился иностранному специалисту: впечатлил мост через р.Урал, разделяющий город на две части света, вкусный кофе и еда. Но для Андре поразительными оказались вовсе не дороги, автомобили или улицы, он был глубоко разочарован в ...лестницах:

– У нас лестницы совсем другие: ступеньки более ровные, чёткие. Их в нашей стране очень много, а здесь – это зачастую просто подъем в гору.

Но самой значительной трудностью в России сервис-инженер швейцарской компании считает языковой барьер:

– Во время рабочего процесса хочется напрямую поговорить со специалистами, но общение всегда идёт с помощью переводчика. В Орске я приобрел полезную привычку: ежедневно посещаю фитнес-зал, но и здесь нашел всего несколько человек, которые смогли общаться со мной свободно.

И хотя на протяжении встречи Андре несколько раз делал акцент на своём незнании русского языка, на моё прощание по-немецки получила четкое: «До свидания. Всего вам хорошего!»

Достижения

ПРОВЕРКА НА ТОЧНОСТЬ

Дарья Апушкина

В октябре центральная заводская лаборатория Орского НПЗ успешно прошла процедуру аккредитации, подтвердив соответствие всем критериям и требованиям действующего законодательства

После подписания генеральным директором Орского НПЗ и группой специалистов из Самары акта экспертизы ЦЗЛ, важный документ отправился в Федеральную службу по аккредитации – Росаккредитацию. Этому событию предшествовала обширная работа длиной в четыре месяца.

– Готовясь к ответственной проверке, мы получили большой и полезный опыт, – прокомментировала Нина Петровна Авдохина. – За полтора месяца до нее в Росаккредитацию нами был отправлен солидный пакет необходимых документов. В октябре специалисты экспертной группы ведомства приехали к нам на предприятие, чтобы увидеть все собственными глазами.

Впервые за долгое время на проверку ЦЗЛ приехал сугубо мужской коллектив в составе руководителя экспертной группы Николая Николаевича Николаева и члена экспертной группы – технического эксперта Александра Юрьевича Смирнова. Вместе с сотрудниками лаборатории они увидели процесс изнутри, во всех мелочах и нюансах. Так, сопровождая специа-

листов ЦЗЛ, проверяющие присутствовали на входном контроле нефти и отбирали пропан-бутан, а затем наблюдали за методикой анализа качества продукта и проводили устный опрос лаборантов.

– Экспертов интересовало буквально все, что касалось критериев аккредитации, – уточнила Нина Петровна. – За три дня выездной проверки ими было изучено огромное количество журналов и форм. О чем бы мы ни докладывали гостям – все должно было быть подтверждено документально. И мы действительно имеем доказательства специальной оценки условий труда, а в лаборатории соблюдены требования к помещениям, в которых проводятся анализы. Так, например, у нас функционируют системы приточно-вытяжной вентиляции и кондиционирования воздуха, что строго необходимо для эффективной работы людей и анализаторов.

По достоинству эксперты оценили оснащенность ЦЗЛ. Они обратили внимание на то, что для проведения анализов в лаборатории имеется не менее двух приборов: если выходит из строя один, то на время ремонта его можно без труда заменить на другой. Тщательно специалисты проанализировали и кадровый состав ЦЗЛ. Обязательным условием для лаборанта является наличие диплома и опыт работы не менее трех лет. За молодым специалистом должен быть закреплен наставник, в арсенале которого есть конкретный план работы.



Специалисты ЦЗЛ вновь продемонстрировали высокий уровень выполняемых работ

– Считаю, что специалисты лаборатории проявили себя на должном уровне, – заметила Нина Петровна. – Экспертам не приходилось ждать тот или иной документ, все необходимое у нас было наготове. Поэтому большая часть работы была проделана в первый же день. Подобные проверки не редкость для нас: меняются ГОСТы, расширяется область аккредитации, но все же можно сказать, что пройдено серьезное испытание. Следующее подтверждение аккредитации по графику нас ожидает лишь через два года.

Модернизация

ЦЕННЫЙ ГРУЗ

Оксана Лебедева

Реактор весом в 48 тонн доставлен на Орский НПЗ. Объект будет использоваться для технологических нужд установки производства серы, входящей в Комплекс гидрокрекинга.

Реактор P-101/P-102/P-103/P-104 – один из ключевых аппаратов среди всего оборудования установки производства серы. Ему придается особое значение, так как от соблюдения режима работы реактора зависит и экономичность процесса, и качество получаемой продукции, и экологичность выполнения операций.

– Реактор установки серы, входящей в Комплекс гидрокрекинга, представляет собой горизонтальный цилиндрический сосуд диаметром 3,6 метров и длиной 19 метров. Он имеет четыре отдельных секции, – рассказал директор проекта установки УПС А.Г.Карменов. – Предназначен он для конверсии сероводорода в серу с применением катализатора. Принцип его работы заключается в том, что сероводород после термической ступени последовательно проходит три каталитических ступени. Первой является ступень классической реакции Клауса: на данной ступени используется катализатор фирмы Axens, который загружается в первый и второй реактор. Третий реактор, так называемый реактор селективной гидрогенизации, заполняется катализатором фирм Albemarle Catalysts Company BV. Далее технологический газ из 3-го реактора или реактора EUROCLAUS смешивается с воздухом и поступает в 4-й реактор. В 4-ом реакторе - селективного окисления - используется катализатор компании Jacobs Nederland B.V. Он



Реактор УПЭС готовится к монтажу

Для сравнения, вес реактора установки УПЭС, входящей в Комплекс гидрокрекинга, равен весу одной единицы российского танка Т-90, 10 слонов среднего размера и 1000 холодильников.

предназначен для селективного окисления сероводорода до элементарной серы.

Данное оборудование произведено волгоградским ОАО «Волгограднефтемаш». Многотонный реактор был доставлен на наше предприятие автомобильным транспортом. Монтаж оборудования будет осуществлен генеральным подрядчиком АО «Промфинстрой» с привлечением субподрядных организаций ООО «СтройИндустрия» (г. Уфа).

Цифры

На приобретение реактора УПЭС затрачено порядка 25 миллионов рублей

Технологии

ТЕПЛЫЙ ПРИЕМ

Орский НПЗ с теплом встретил наступление зимы и первые серьезные холода. И это вовсе не игра слов, а результат труда специалистов цеха парогазовоздухоснабжения. О скрытом от глаз процессе подогрева воды рассказал Алексей Юрьевич Кулагин, кандидат технических наук, заместитель начальника цеха ПГВС.

– Алексей Юрьевич, как мы помним, недавно отменили принцип среднесуточных плюс восемь градусов тепла, которых ранее было достаточно, чтобы дать старт отопительному сезону. От чего сейчас зависит его начало?

– Начало отопительного сезона на заводе жестко не привязано к температуре наружного воздуха. Даём тепло по готовности потребителей и по необходимости. В первую очередь тепло подаётся в бытовки.

– Тепловая энергия в нашей системе, батареях – какой путь она проходит? Существует ли взаимодействие между Орской ТЭЦ и Орским НПЗ?

– В батарее вода поступает из заводской тепловой сети. Наше предприятие имеет свою независимую систему подготовки горячей воды для тепловых сетей, поэтому с Орской ТЭЦ в этом плане мы не взаимодействуем.

Вода, циркулирующая в заводских теп-

ловых сетях, может нагреваться в трёх местах: паровой котельной и двух насосных. Летом работает одна насосная, потому что в этот период отопление зданий отключено, подаваемый на вентиляцию воздух не подогревается. Остаётся только нагреть воду для системы горячего водоснабжения – ту, которая подаётся в умывальники или душевые лейки в административно-бытовых помещениях цехов. Кстати, на нашем предприятии система теплоснабжения «закрытая». То есть вода в умывальниках берётся не из тепловых сетей, а из бойлеров ГВС, нагревающих водопроводную воду с помощью воды тепловой сети.

Зимой, когда требуется отапливать здания и подогревать воздух для вентиляции, дополнительно работают котельная и вторая насосная. В котельной вода для тепловой сети нагревается путём смешения с паром в специальных теплообменниках – пароструйных аппаратах. В насосных нагрев происходит уже без смешения – в бойлерах. Для нагрева воды используется пар и конденсат водяного пара, которые возвращаются от технологических установок.

– Кого еще, кроме себя, завод снабжает тепловой энергией? Потребителей поселка Победа?

– Посёлок Победа получает тепло от ТЭЦ, мы же снабжаем теплом «Строймонтаж», «Дорожник», автосалоны и другие организации, расположенные рядом. Помимо горячей воды, некоторые организации покупают у нас пар.



А.Ю.Кулагин, заместитель начальника цеха ПГВС

– В чем измеряется тепло и какое его количество поставляется на завод, а также другим потребителям?

– В своих отчётах мы пользуемся гигакалориями (Гкал). Образно говоря, 1 Гкал - это количество тепла, необходимое для нагрева тысячи тонн воды на 1°C. Завод потребляет сотни тысяч гигакалорий в год, то есть вполне можно было бы вскипятить огромное озеро...

– Какой температуры вода, которая приходит потребителю, и каков в этом случае допустимый минимум?

– В водяных тепловых сетях температура воды поддерживается в зависимости от температуры наружного воздуха по графику. Летом температура воды не меняется – 70 °С. А зимой может нагреваться до 95 °С. В системах потребителей вода охлаждается максимум на 25 °С и возвращается к нам в цех для нагрева.

Новости ТЭК

ДОБЫЧА НЕФТИ В РОССИИ РАСТЕТ

В России за девять месяцев добыто 409 млн тонн нефти и газового конденсата.

Добыча нефти и газового конденсата в России в январе-сентябре 2016 года выросла на 2,4% — до 409 миллионов тонн по сравнению с аналогичным периодом прошлого года. Такие данные приводит Росстат.

Добыча природного газа в январе-сентябре 2016 года снизилась на 0,8% — до 386 миллиардов кубометров. Добыча нефтяного попутного газа — увеличилась на 6,5% — до 61,9 миллиарда кубометров.

Добыча нефти и газового конденсата в России в 2015 году составила 533 миллиона тонн. Производство бензина автомобильного за 9 месяцев выросло на 1,6% - до 29,9 миллионов тонн, объем дизтоплива снизился на 1,4% - до 56,5 миллионов тонн.

Индекс промышленного производства в январе-сентябре 2016г. по сравнению с январем-сентябрем 2015г. составил 100,3%, в сентябре 2016г. по сравнению с сентябрем 2015г. - 99,2%, по сравнению с августом 2016г. - 101,8%.

Источник: Агентство нефтегазовой информации

НЕФТЕПРОДУКТЫ В ДОСТАТКЕ

В Минэнерго РФ обсудили обеспеченность регионов страны нефтепродуктами.

В России обеспеченность нефтепродуктами находится на хорошем уровне, а в некоторых регионах запас топлива превышает нормативный показатель в 10 суток. Об этом шла речь на совещании в Минэнерго РФ по мониторингу производства и потребления нефтепродуктов на внутреннем рынке. В совещании приняли участие представители ФГБУ «Российское энергетическое агентство», ФГБУ «Ситуационно-аналитический центр Минэнерго России», ФАС РР, ЦДУ ТЭК, СПбМТСБ, Транснефть, РЖД и нефтяные компании.

По сообщению САЦ Минэнерго, анализ производства, отгрузок и наличия товарных остатков нефтяных компаний показывает, что ситуация с топливообеспечением страны стабильна, предприятия нефтепродуктообеспечения, автозаправочные станции и аэропорты обеспечены топливом в полном объеме, запасы в большинстве регионов превышают нормативный показатель в 10 суток.

По данным ЦДУ ТЭК, за октябрь 2016 года производство высокооктанового бензина класса Евро-5 составило 1046,8 тыс. тонн, отгрузка высокооктанового бензина класса Евро-5 на внутренний рынок – 1009,4 тыс. тонн, производство дизельного топлива класса Евро-5 – 1814,1 тыс. тонн. Отгрузка дизельного топлива экологического класса 5 на внутренний рынок за октябрь 2016 года – 1026,3 тыс. тонн, на экспорт - 773,8 тыс. тонн.

Ожидаемый объем переработки нефти в России в 2016 году составит около 280 млн. тонн, а глубина переработки увеличится до 75%.

Источник: neftegaz.ru

Люди нефти

НЕФТЯНИК ИЗ БОГОРОДСКА

Сидор Мартынович Шibaев – едва ли не единственный предприниматель в мировой истории, который добился колоссальных успехов одновременно в текстильной и нефтяной промышленности. Фабрикант, купец, нефтепромышленник, устроил производство серной кислоты – важного компонента нефтепереработки. Он организовал добычу и перегонку нефти, основал первое в России широкомасштабное производство высококачественных минеральных масел, получивших признание на мировом рынке.



Сидор Мартынович Шibaев

С.М.Шibaев родился в 1817 году в деревне Кузнецы Богородского уезда Московской губернии. Он происходил из старообрядческой купеческой семьи, и его жизненный путь был предопределен с детства. История не сохранила сведений о его ранних годах. Деловую карьеру Сидор начал на мануфактуре купцов Морозовых. Они, как и Шibaевы, были старообрядцами, и две семьи издавна знали друг друга. С одним из Морозовых, Иваном Саввичем, сыном основателя династии Саввы Васильевича, Шibaев был очень дружен.

Никто иной, как Иван Морозов помог Шibaеву начать собственное дело. Морозовы владели ткацкими фабриками в московском регионе и нуждались в отбельно-красильном предприятии, которое бы обслуживало их производство. В 1844 году на полученный от Морозовых заем Сидор основал отбельно-красильную фабрику в селе Светлое Озеро, в 20 верстах от Богородска (ныне – Ногинск Московской области). Молодой фабрикант за несколько лет поставил дело так, что к нему за отбелкой тканей обращались не только Морозовы, но и другие фабриканты. Продукция шibaевского завода считалась первоклассной.

К 1855 году капитал Сидора Мартыновича составил около 5 тысяч рублей, и он подал прошение о зачислении в третью купеческую гильдию. В том же году он обратил внимание на новую перспективную отрасль промышленности, набирающую силу на юге России. Нефтяные промыслы в Баку привлекали многих купцов и промышленников, однако до поры до времени Шibaев воздержался от участия в нефтяном деле.

Текстильный магнат

В 1857 году на берегу реки Клязьмы, поблизости от Богородска, купец выстроил ткацко-механическую, ситценабивную и красильную фабрику. Промышленный конгломерат был организован с невероятным размахом. В цехах предприятия работали 156 самоткацких станков, на фабрике трудились более 500 рабочих. Богатство Шibaев

ва стало расти с космической скоростью, и он неустанно наращивал темпы производства на собственной фабрике. Занимая уверенные позиции на российском рынке, Шibaев был готов к борьбе за иностранного клиента. Однако вместо выхода на зарубежный рынок он пустил весь свободный капитал в новое для него дело – в переработку нефти.

Сернокислотная ниша

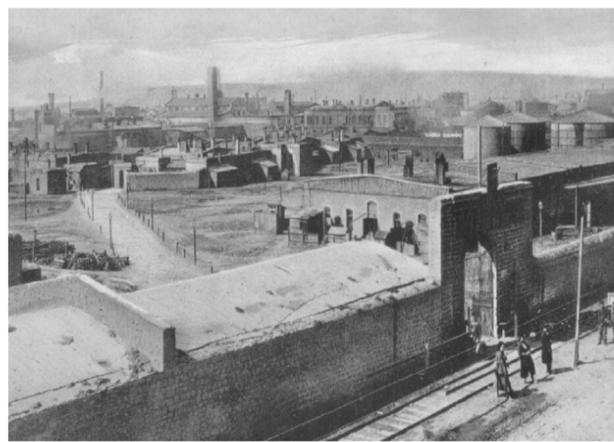
Сотни машин и механизмов на шibaевской фабрике требовали регулярного ухода, профилактики и ремонта. В первую очередь, их необходимо было смазывать. Самые распространенные в то время машинные масла на основе растительных жиров со своей задачей не справлялись. В качестве смазочных материалов использовали и нефтяные остатки, которые получают при производстве керосина. Тогда же на рынке появились и первые минеральные масла, полученные в результате перегонки нефти. Однако пользоваться результатами чужого труда предприимчивый фабрикант не хотел. Он решил убить двух зайцев сразу: обеспечить свой завод машинным маслом нового поколения, да ещё и заработать на этом.

В 1878 году Шibaев посетил Баку. Город, который после отмены откупной системы переживал бурный расцвет нефтяной промышленности, произвел на фабриканта неизгладимое впечатление. На Апшеронском полуострове действовало 130 нефтеперерабатывающих заводов, которые суммарно производили 4 миллиона пудов керосина в год. Сырая нефть и нефтепродукты стоили втрое дешевле, чем в Москве. Шibaев понял, что, если начинать собственное нефтяное дело, то делать это нужно в Баку. Он быстро разглядел свободную нишу на активно развивающемся рынке: заводы нуждались в серной кислоте для очистки дистиллятов, а её в достаточном количестве не было. Поэтому первым делом промышленник основал фабрику по производству серной кислоты.

В начале следующего года Шibaев приобрел нефтеносный участок размером в 3,5 десятины и пригласил французского химика Жана Тисса для проектирования и строительства заводов по производству стеклянной посуды и нефтяных смазочных масел. Заводы были построены и пущены в эксплуатацию в том же 1879 году.

Мировое признание

В 1882 году масло, произведенное на заводе Шibaева в Баку, было представлено на московской выставке и



Керосиновый завод Шibaева

получило награду высшей пробы. К тому моменту годовая выручка предприятия составляла 100 тысяч рублей. Продукция поставлялась не только в крупные российские города, но и за границу. В 1884 году на базе шibaевского торгового дома было зарегистрировано «Товарищество производства русских минеральных масел и других химических продуктов «С.М.Шibaев и К»». Основной капитал предприятия составил 1,5 миллиона рублей.

На место управляющего бакинского отделения товарищества был приглашен видный нефтепромышленник В.И.Рагозин, которого считают одним из основоположников отечественной нефтяной отрасли. Его собственное предприятие разорилось из-за тактических просчетов в управлении финансами, но оставить нефтяное дело он не мог и потому пошел на службу к Шibaеву. Сидор Мартынович очень ценил своего управляющего за его опыт и знания: в 1870-е годы Рагозин наладил производство и сбыт минеральных смазочных масел – «олеонафтов».



Городская усадьба С.М.Шibaева по адресу: Москва, ул. Новая Басманная, д. 23а

Вместе с Рагозиным в компанию пришел и доктор химии Густав Шмидт, который возглавил нефтеперегонный завод Шibaева. Благодаря им, компания Шibaева превратилась в одно из ведущих отечественных предприятий по производству смазочных масел. Минеральные масла «Спинвель», «Лубрин», «Цилиндоль», «Бариллион» и другие быстро завоевали популярность на внутреннем и зарубежном рынке.

В 1889 году продукция товарищества Шibaева получила золотую медаль на Всемирной выставке в Париже. По итогам года товарищество «С.М.Шibaев и Компания» добыло 3,3 миллиона пудов нефти и произвело 2,4 миллиона пудов керосина. По объемам добычи компания поднялась на четвертое место в России.

Без Шibaева

За год до парижского триумфа компанию постигла невосполнимая утрата: 30 августа 1888 года С.М.Шibaев скоропостижно скончался. Бразды правления в нефтяном товариществе, как и на текстильной фабрике, приняла вдова Шibaева, Евдокия Викуловна.

На момент смерти своего основателя нефтеперегонный завод представлял собой огромное предприятие, оснащенное по последнему слову техники. Имелись также сернокислотный завод, установка по получению каустической соды, механическая мастерская с многочисленными станками, работавшими от паровой машины, и собственный нефтепровод.

Под конец жизни у Евдокии Шibaевой не хватало сил для управления предприятием, а от желающих купить доходный бизнес отбоя не было. В 1897 году 70% акций товарищества были проданы голландскому нефтепромышленному обществу. Спустя год нидерландцы уступили свою часть компании английским инвесторам, которые учредили компанию The Shibaieff Petroleum Company. Наконец, к началу Первой мировой войны «Ново-Шibaевская нефтяная компания», как стало называться товарищество после очередной реорганизации, была поглощена корпорацией Royal Dutch Shell.

Источник: А.Меснянко «Нефть: люди, которые изменили мир»



Наливная шхуна товарищества «С.М.Шibaев и К» для перевозки нефтепродуктов

День календаря

МАМИН ДЕНЬ

Дарья Апушкина

В последнее воскресенье ноября в России отмечается День матери. Этот праздник – отличный повод сказать «спасибо» всем мамам и бабушкам – тем, чья забота согревает даже в самые сильные холода.

Мама-рекордсмен

Мойщик-сушильщик АТЦ Ольга Михайловна Курмеева – мать пятерых детей (в том числе двойняшек) и бабушка трех внуков. Кажется, сама судьба ей тонко намекнула на то, что жизнь – это дети. В декабре этого года 40 лет, как Ольга Михайловна неразлучна с Орским НПЗ, а начиналось все с заводского детского сада, где она работала сначала бухгалтером, а затем старшим бухгалтером. Таким образом, на заводе она с 1976 года. Здесь же работает диспетчером железнодорожного участка ее 31-летний сын Константин, а его сестра-двойняшка Татьяна живет в Сочи и трудится в сфере автострахования. Как замечает Ольга Михайловна, между братом и сестрой существует особая связь: несмотря на то, что они находятся далеко друг от друга, их пути будто по-прежнему пересекаются. И если все удается Татьяне, то везет и Константину.



Ольга Михайловна Курмеева с детьми: Артемом, Аленой, Юлией и Константином

Еще один сын Артем, педагог по образованию, уехал покорять Санкт-Петербург, дочь Алена – конструктор мебели, а Юлия – заместитель директора гостиницы. Подрастают внуки Илья и Марсель, внучка Сашенька.

– С детьми и внуками мы постоянно созваниваемся, в Сочи, к дочери Тане, я нередко езжу отдыхать, – улыбается Ольга Михайловна. – Как мать, я не могу выделить в семье главного любимчика. Уверена, что любить надо каждого, ведь все они твои, родные... Кому сейчас плохо – тот и есть самый любимый.

Супербабушка

Евгения Александровна Котова – супербабушка супервнучки. 16-летняя Диана Серова известна в Орске и далеко за его пределами. Когда девочка пошла в первый класс, Евгения Александровна отправилась на заслуженный отдых, отработав к тому моменту на предприятии 42 года. Большую часть времени она отдала детским садам завода, затем освоила должность директора комбината питания, а на пенсию вышла из соцотдела.

– Внучка всегда хорошо училась и с раннего детства удивляла талантами, – с гордостью рассказывает Евгения Александровна. – В пять с половиной лет мы записали ее в театр моды. Через год она получила титул «Первая вице-мини-мисс России». Через несколько месяцев победила в конкурсе «Мисс Европы и Азии» в Москве, в конкурсе «Надежды Европы» в Сочи. При этом Диана росла необычайно музыкальным ребенком, с ранних лет сочиняла песни. Я всегда сопровождала ее, водила в школу искусств, которую внучка окончила с отличием, освоив академический вокал, фортепиано и синтезатор. Ее голос оценили в продюсерском центре Игоря Сандлера, также она была приглашена работать в московском театре «Шалом». Сейчас Диана учится в 10 классе, занимается в вокальной студии и увлекается современными танцами.



Евгения Александровна Котова и ее талантливая внучка Диана Серова

В своей школе помогает семи- и восьмиклассникам с подготовкой к конкурсам, репетирует проходки, сочиняет танцы. Возможно, в будущем сама станет продюсером. У нее много интересов, и я их все горячо поддерживаю.

Начинающая мама

Ирина Юматова, специалист отдела по связям с общественностью, стала мамой совсем недавно – в конце сентября, в самый расцвет золотой осени. Сына назвали Кириллом, что в переводе с персидского – «солнце», а в переводе с греческого значит «владыка, господин» – ну чем не маленький принц? Ощущение материнства, по признанию девушки, пришло к ней с первых секунд жизни малыша. А он, в свою очередь, сразу же начал удивлять и маму, и весь персонал родильного дома.

– В больнице сын разговорил всех своих соседей. До нашего прихода дети и звука не издавали, почти не плакали даже, а с Кирушиным появлением заагукали! У них там переключка была такая, что заболтал и полуторакилограммовый мальчик! – смеется Ирина.

Пока Кирилл растет и набирается сил, бабушкам, дедушкам и родителям остается только гадать, на кого похож новый член семьи.

– Глаза точно мои, – уверена Ирина, – Общительный он, наверное, в папу. А родился сын в День машиностроителя – к профессиональному празднику дяди. Сейчас Кирилл очень любопытный. У него очень серьезный, изучающий взгляд. Как маленький исследователь, он много смотрит по сторонам и активно познает окружающий мир.



Ирина Владимировна Юматова и ее супруг Алексей в день выписки из роддома

Мама как вечный двигатель

Начальник отдела налогового учета Татьяна Владимировна Кашук увлекается спортом и прививает активный образ жизни своей шестилетней дочке Машеньке. Несмотря на юный возраст, девочка уже попробовала себя в теннисе, любит плавание и с интересом осваивает художественную гимнастику, совмещая все это с подготовкой к школе. Выбор непростой дисциплины был осознанным.

– Маша – очень подвижный ребенок, и я хочу, чтобы

Кстати

В США, Китае, Австралии и большинстве стран Европы День матери отмечается во второе воскресенье мая. За океаном праздник находится на пятом месте после Дня св. Валентина, Дня отцов, Пасхи и Рождества. Существует традиция носить в этот день на одежде цветок гвоздики. Красная или другая цветная гвоздика означает, что мать человека жива и здорова, а белые цветы прикалывают к одежде в память об ушедших матерях. Также для многих есть традиция встать пораньше в этот день, чтобы приготовить маме завтрак в постель. Кроме того, в День матери принято чествовать свекровей и тещ, поэтому в канун праздника в магазинах резко возрастает популярность открыток с надписью: «Той, кто как мама».



Татьяна Владимировна Кашук и ее дочка Машенька участвуют в «Кроссе Нации»

лучшие ее способности совершенствовались в спорте, – рассуждает Татьяна Владимировна. – Мы с дочкой вместе раздумывали над тем, что выбрать, и в конечном итоге остановились именно на гимнастике как на одном из самых гармоничных и изящных видов спорта.

В свою очередь, участь и развиваясь, маленькая спортсменка во всем берет пример с мамы. Вместе с ней, постоянной участницей заводской спартакиады и спортивных соревнований, Маша уже бегаёт кроссы.

– Мы всегда в движении, – продолжает Татьяна Владимировна. – Зимой ходим кататься на лыжах и на коньках, летом – всегда на роликах и велосипеде. Я сама неразлучна со спортом еще со школьных лет: долгое время занималась легкой атлетикой, у меня даже есть кубок за активное участие в спортивной жизни школы. И сегодня я стремлюсь заниматься спортом для себя. Кроме того, если ты стараешься быть в форме, то думаешь о том, что ешь – питание тоже должно быть здоровым. Это входит в привычку. Надеюсь, дочка тоже вырастет поклонницей здорового образа жизни.

Мама-рекордсменки живут по всему миру. Например, самая миниатюрная мама в мире Стейси Херальд из штата Кентукки (США), чей рост составляет всего 72 см. Это не помешало ей родить троих детишек. Врачи предупреждали женщину, что беременность – серьезный риск для ее жизни. Но Стейси уже рискнула трижды. Другая мама, 33-летняя Нади Сулеман из Лос-Анжелеса в 2009 году родила восьмерых близнецов, все они оказались здоровы. В семье уже подросло шестеро малышей в возрасте от двух до семи лет, среди которых была и пара близнецов. А самой многодетной мамой, по официальным данным, стала жена русского крестьянина Федора Васильева. У нее было 69 детей: 16 пар двойняшек, 7 троен и четырежды по 4 близнеца. Из них только 2 ребенка умерли в младенческом возрасте.

Безопасность

НЕ РАСКРЫВАЯ КАРТ

Дарья Апушкина

В век высоких технологий злоумышленники с легкостью осваивают виртуальный мир. Но угроза, которая от них исходит, вполне реальна. В опасности – деньги на зарплатных пластиковых картах.

Языком фактов

В апреле Центробанк России подвел нерадостные итоги: за 2015 год через банковские карты россиянами было совершено более 260 тысяч несанкционированных операций на общую сумму 1,14 миллиарда рублей. Цифра внушительная, но в 2014 году она была еще на 27 процентов больше, – сообщает «Российская газета». Доступ к счетам банковских карт обеспечивает наш лучший друг – мобильный телефон, который хитроумные преступники заражают вредоносным кодом. Ошибкой было бы думать, что интеллект и технические возможности злоумышленников с развитием современных технологий остались на уровне воров-форточников. Сегодня в арсенале преступников методы социальной инженерии: ссылки в смс-сообщениях, реклама на сайтах. Все ходы продуманы: даже если у вас настроено смс-уведомление о совершении операций, предприимчивый злоумышленник найдет, как отключить его без вашего участия.

Что касается ситуации в Орске, то за 9 месяцев этого года по статье «Мошенничество» местными правоохранителями зарегистрировано 331 преступление, 97 из них раскрыто. С использованием средств сотовой связи совершено 85 преступлений, с использованием Интернета – 46 преступлений, краж с банковских карт граждан – 105 фактов.



Факты пропажи денег с зарплатных карт известны многим заводчанам. Специальной статистики на этот случай нет, но, как сообщили нам в финансовом департаменте, в настоящее время таких происшествий сейчас единицы. Те, кто, увы, уже пострадал от рук злоумышленников, настоятельно рекомендуют оценить риски использования «Мобильного банка» и установить на свои смартфоны (особенно с операционной системой «Андроид») проверенный антивирус.

Бдительность и только бдительность

Чтобы оказаться без денег, даже необязательно выходить из дома. Мошенники все сделают за вас. «Поздравляем! Вы выиграли автомобиль!», «Уважаемый клиент, Ваша карта заблокирована» – смс такого содержания получал практически каждый второй.

– Любая просьба перевести денежные средства для получения выигрыша, разблокировки карты или прочего должна насторожить вас, – подчеркнул Роман Александрович. – Мошенники не гнушаются играть на родственных чувствах: нередко по телефону требуют выкуп или взятку за освобождение якобы из отделения полиции знакомого, который попал в беду. Или это, напротив, «приятная новость»: абоненту предлагают получить компенсацию за ранее приобретенный товар, в том числе лекарства или БАДы. При этом придется срочно осуществить предоплату в качестве «налога», «страхового взноса» или «госпошлины» за получение компенсации. Жертвами становятся в основном пожилые люди. И, как правило, после получения денежных средств мошенники исчезают, либо просят дополнительные суммы на оформление выигрыша.

Сбербанк отправляет смс только с номера 900 или 9000. С номера 9000 Сбербанк проводит смс-опрос о качестве обслуживания, которое оплачивается в соответствии с тарифным планом клиента. Не сообщайте никому, в том числе сотрудникам банка, свои пароли и ПИН-коды, подтверждающие пароли и цифры с оборота своих банковских карт.

Дешево – не значит надежно

Несмотря на то, что Интернет-магазины прочно вошли в нашу повседневную жизнь, на месте продавца также может оказаться злоумышленник. Мошенники привлекают жертв необоснованно низкими ценами. После предоплаты магазин будет придумывать отговорки и обещать скорую доставку, а потом бесследно исчезнет, либо пришлет некачественный товар. Цель подобных сайтов – обмануть максимальное количество людей за короткий срок. Поэтому перед заказом важно изучить репутацию сайта. То же самое касается и покупки через Интернет авиабилетов. Обман раскрывается не сразу, некоторые узнают о том, что их билетов не существует, лишь в аэропорту. Это дает мошенникам возможность перенести свой Интернет-ресурс на новое место и продолжать свою преступную деятельность под другим названием.

По словам правоохранителей, чтобы обезопасить себя, не следует раскрывать малознакомым людям и Интернет-собеседникам такие подробности вашей жизни, которые могут быть использованы во вред. Даже видео- и аудиотрансляции, равно как и логин вашей сетевой переписки, могут быть сохранены злоумышленниками. Помните, что установка антивирусного программного обеспечения на мобильное устройство – это не прихоть, а мера безопасности. И если с вашего счета без причины пропали деньги и вы считаете, что стали жертвой мошенников – немедленно обращайтесь в полицию.

Прямая речь



Врио начальника МУ МВД России «Орское» Роман Одинцов:

– Если вас уведомляют, что с вашей зарплатной картой проблемы, немедленно обратитесь в банк, его телефон обычно указан на обороте карты. Не звоните и не отправляйте сообщения на номера, указанные в смс. Не открывайте полученные ссылки на скачивание открытки, музыки, картинки или программы. Именно так можно заразить телефон вирусом или оформить ненужную подписку на платные услуги.

Человек номера

МЕЧТА ДЕТСТВА



Ирина Борзова,
начальник отдела подготовки кадров

Этот месяц для начальника отдела подготовки кадров Орского НПЗ Ирины Леонидовны Борзовой особенный: 30 лет исполнилось с тех пор, как она пришла работать на наше предприятие.

– Общий рабочий стаж нашей семьи – 207 лет, – поделилась Ирина Леонидовна. – Трудовую династию начали еще родители: Леонид Степанович и Галина Васильевна Рудских. Поэтому с детства слышала о заводе, о людях и уже тогда выбрала будущую профессию. После школы поступила в Казанский химико-технологический институт на специальность инженера-технолога по переработке нефти и газа. Затем три года отработала по распределению на Омском НПЗ. И только вернувшись домой, мне удалось осуществить детскую мечту: устроиться на Чкаловский завод.

Сначала И.Л.Борзова работала в техническом отделе и отвечала за новую технику и рационализацию. Со временем начала заведовать обучением и подготовкой кадров. Когда этот сектор стал самостоятельным отделом, Ирина Леонидовна его возглавила:

– Сегодня у нас большой спектр работы. Составляем бизнес-план, фин.план, готовим отчеты, заключаем договоры, проводим обучение сотрудников, работаем со студентами средних и высших учебных заведений, и пр. Коллектив отдела молодой, знающий свою работу и постоянно повышающий свой профессионализм. Например, внедряются новые формы обучения: вебинары, дистанционные лекции или онлайн-семинары. Зачастую занятия проводятся в учебном классе, где число участников не ограничивается, или материалы отправляются сотруднику на электронную почту. Такое обучение значительно экономит время и денежные средства. Сейчас на заводе возводятся новые объекты, и организация обучения персонала для них требует особого внимания и ответственности. Здесь следует учесть много нюансов. Сотрудники проходят теоретическое и практическое обучение. Работа интересная и её много. А впереди обучение персонала для Комплекса гидрокрекинга.

По словам коллег, И.Л.Борзова – справедливый начальник, доброжелательный и отзывчивый человек, мобильный работник, умеющий подстроиться под любую ситуацию. И хобби выбрала себе соответствующие: активные отдых на природе, дача, плавание и бег на лыжах.

– Вообще, думаю, что по жизни мне очень везло: встречалось много хороших людей, – подвела итог Ирина Леонидовна. – Я стараюсь отвечать тем же. Получается такой бумеранг добра. Орский НПЗ уже давно стал для меня вторым домом. Здесь почти четверть века работает на установке 35-11/1 мой муж, старшая дочь – оператор ЭЛОУ-АВТ-3, а младшая трудится в бухгалтерии. Но главным достижением в жизни считаю внучку Арину. Сейчас ей всего год, но каждый её успех для меня – особая гордость и радость.

Собеседник

ЗАГАДКИ «МАСТЕРА И МАРГАРИТЫ»

Дарья Апушкина

Роман М.Булгакова «Мастер и Маргарита» входит в число самых читаемых книг мира. История о том, как сам Сатана со своей свитой пожаловал в Москву начала двадцатого века, удивительна уже тем, что соединяет в себе несколько сюжетных линий. И главнейшая из них - о любви: настоящей, верной, вечной. Премьера спектакля открыла юбилейный, восьмидесятый сезон Орского драмтеатра.

«Вы судите по костюму? Никогда не делайте этого. Вы можете ошибиться, и притом, весьма крупно»

Новость, что в орском театре ставят культовую вещь, стала сенсацией как в зрительской, так и в актерской среде. Классику, на местной сцене, конечно же, играли, но чтобы замахнуться на «Мастера и Маргариту» требуется особый род творческой смелости. И он, вероятно, присущ художественному руководителю театра, Заслуженному артисту России Адгугу Кове. Те, кто уже видел его постановки «Невероятная любовь», «Королева красоты», «Очень простая история», знают, что каждая из них ломает привычные представления о театре. Эксперименты с материалом «Мастера и Маргариты» начались сразу — еще на этапе распределения ролей. На языке обывателя это называется «кастинг», актеры же говорят об этюдном методе, но суть почти одинакова: каждый из артистов имел право выбрать персонажа самостоятельно, доказав на деле — а именно в этюде, что он его действительно достоин. В итоге в труппе определились два состава и сразу две претендентки на главную женскую роль: до дрожи прекрасная, светловолосая Екатерина Тарасова и экстравагантная, коротко стриженная Екатерина Барышева. Внешне они обе — это явно не та Маргарита, которую мог бы представить любой из нас, и тем интересней.

— Не думала, что когда-либо буду работать над ролью Маргариты, — рассказывает Екатерина Барышева. — Изначально я выбрала для себя мужской образ: первый мой эпизод был с Иешуа, прототипом которого стал евангельский Иисус. Мне казалось, что на этом все остановится, ну и, если вдруг Иешуа не дадут, где-нибудь в массовке я промелькну. Маргарита для меня возникла абсолютно внезапно, на репетициях. И я решила: почему бы не попробовать? В Маргарите как для автора, так и для режиссера важна не внешняя красота. Неслучайно Булгаков несколько раз делает акцент на ее глазах — а это, как мы помним, зеркало души. Для меня Маргарита — символ верности, самопожертвования. В этом мы с ней похожи, в жизни я тоже однолюб. Но мне тяжело представить: моя героиня — замужняя дама, у которой все есть, кроме

детей. При этом она ощущает внутреннюю пустоту: перед нами духовно умирающий организм цветущей женщины. И живет она с нелюбимым мужчиной, ведь должна же здесь быть какая-то философия? Все это сложно понять и принять.

— Я тоже не ожидала, что стану Маргаритой. Да, внешне моя фактура более стереотипна, и поэтому сильнее хочется уйти от шаблона и задействовать внутренний потенциал, — продолжает Екатерина Тарасова. — Мне до сих пор интересно изучить природу женщины, которую выбирает сам Сатана и которую он делает королевой бала. Какой она должна быть? Какая сила или слабость в ней таится?

В отличие от столь разных «Маргарит», Эрнест Корнышев — идеальный Воланд: кажется, что ни дорогой серый костюм, ни заграничные, в цвет костюма туфли, ни берет или трость с черным набалдашником в виде головы пуделя не сделают его более похожим на своего героя, чем он уже есть.

— Я как раз очень хладнокровно, даже дьявольски расчетливо выбрал именно роль Воланда, — говорит актер. — До первых этюдов кто-то подходил к режиссеру, советовался, но я принял решение сразу. Возможно, дело в том, что у меня есть маленькое мистическое прошлое, связанное с ролями: это Некто в сером у Леонида Андреева, Черный человек из «Маленьких трагедий»... В моем случае дело не только в соотношении фактуры и голоса, но и в желании понять, что происходит там, за гранью?

— А я именно из тех людей, которые подходили, просили, умоляли о роли Воланда, — шутит Сергей Васин. — Но персонаж Коровьева тоже один из самых ярких. Этот образ с его легкостью и эксцентричностью мне созвучен.

«Никогда не разговаривайте с неизвестными»

За попытками постановки и экранизации романа тянется шлейф мистических слухов и событий. Например, мечтал экранизировать «Мастера и Маргариту» Владимир Наумов. Он даже был знаком с вдовой писателя, Еленой Сергеевной Булгаковой, которая трудилась на его предыдущих съёмках литературным консультантом. Правда, когда Наумов приступил к работе над фильмом, Елены Сергеевны уже не стало. И однажды ночью Наумову приснился сон, что во входную дверь позвонили. Режиссер подошел к двери и посмотрел в глазок. «Смотрю: Елена Сергеевна в шубе». Он открыл дверь, пригласил гостью зайти. Она только сказала: «Я на минутку — Михаил Афанасьевич ждёт внизу. Хотела вам сообщить, Володя, что фильма не будет». Сон оказался вещим.

— Когда я говорю, что мы играем «Мастера и Маргариту» — а среди моих знакомых много людей верующих — находят те, кто нормально к этому относится, а есть такие, кто новость встречают с настороженностью, — делится Сергей Васин. — Как это — дьявол, который совершает благо? Кстати, многие добавляют, что всерьез переживают за меня. Но вообще, если чего-то ожидать, то оно обязательно случится...



Сцена «На Патриарших»
В роли Воланда — Эрнест Корнышев (в центре)

— «Будьте осторожны со своими желаниями, они имеют свойство сбываться», — тут же подхватывает Екатерина Барышева фразой из романа.

— Главное относиться к этому, как к искусству. Делать из спектакля культ никто не собирается. Пока еще ничего не происходит, но...поживем — увидим, — загадочно заключает Васин.

Булгаков умер? Булгаков бессмертен!

— В романе описана пограничная ситуация, когда общество отошло от Бога, церкви и прославило человека, который лежит в мавзолее, — замечает Эрнест Корнышев.

— Выясняется, что за тысячи лет на земле ничего не изменилось: «Обыкновенные люди... в общем, напоминают прежних... Квартирный вопрос только испортил их». Под маской персонажей прикрыто то же ханжество: все эти домкомы, писатели МАССОЛИТа только прикрываются догмами, а на само деле думают о хлебе и веселье, забывая даже о коммунистических идеалах. «Мастер и Маргарита» — это роман-предостережение: не заходите слишком далеко и помните о действительно важных вещах, о любви, о прощении. Своего персонажа я оправдываю, и мистики от него не жду. Воланд, по сути, наблюдая со стороны, лишь немного провоцирует в людях то худшее, что в них уже есть. Только двум героям, Мастеру и Маргарите, он помогает. Но они жертвуют собой и готовы к смерти и к чему угодно ради любви. Любовь для них — это религия.

На сцене роман отчасти решен пластически. Это не совсем танец, скорее, язык тела, который «вместо тысячи слов».

— С романом «Мастер и Маргарита» не сравнить ни одно другое произведение. Спектакль будет интересен человеку в любом возрасте, хотя, конечно, это сказка для взрослых, — подытоживает Екатерина Тарасова. — Это актуально, это любопытно, и значит, равнодушным мы зрителя точно не оставим.

Благотворительность

МОРСКОЕ БРАТСТВО

Дарья Апушкина

В минувшем месяце исполнилось 15 лет Орскому морскому клубу. В торжественном мероприятии по случаю юбилея принял участие генеральный директор ОАО «Орскнефтеоргсинтез» В.В.Пилюгин.

Юнги, выпускники-курсанты, педагоги и почетные гости собрались в школе №27, где базируется клуб. Здесь юнши и девушки, влюбленные в море, изучают историю флота России, навигацию, мореходную астрономию, парусное и такелажное дело, флажный семафор и азбуку Морзе. Ребята регулярно про-

ходят практику на шестивесельных ялах и участвуют в слетах и конкурсах. Вместе гости вспомнили об истории создания клуба, капитане II ранга в отставке Г.Роговенко, который стоял у его истоков, и возложили цветы к памяtnому знаку «Морякам — орчанам всех поколений». В.В.Пилюгин, член попечительского совета объединения, вручил клубу сертификаты на улучшение материально-технической базы, а юным морякам — памятную медаль «Орскому морскому клубу — 15 лет». Старшина В.Жилияков и А.Юнусов за заслуги в освоении морского дела стали обладателями именных часов. Юноши в клубе уже семь лет, являются помощниками командиров, призерами всероссийских соревнований. В свою очередь, степные моряки наградили памятной медалью и самого Владимира Васильевича.

Как подчеркнул М.М.Еськин, руководитель клуба и

Для того чтобы стать степным моряком, нужно пройти строгий отбор, доказав свое право носить гордое звание юнги. Всего в Орском морском клубе сегодня занимаются 53 воспитанника, в том числе три девочки, которые наравне с мальчиками участвуют в водной практике на Ириклинском водохранилище.

сотрудник цеха ВК Орского НПЗ, целью клуба было и остается патриотическое воспитание и профессиональная ориентация молодежи для прохождения службы на флоте. Как доказательство успешности дела, в канун праздника юные моряки получили важную новость: школа №27 вошла в ТОП-10 лучших российских школ с оборонно-спортивным профилем, заняв в нем пятое рейтинговое место.

Молодежная политика

КОМАНДА МЕЧТЫ

Анастасия Полякова

Совсем недавно команде КВН Орского НПЗ исполнился год. О том, как создавалась команда, чем занимается сегодня и какие планы на будущее у заводских квнщиков, мы узнаем у капитана команды и, по совместительству, главного сценариста – Андрея Ковальчука.

В команде Орского НПЗ нет профессиональных артистов, музыкантов, танцоров или костюмеров. Многие начали играть в КВН только на заводе. Но соперники и редакторы зачастую не могут в это поверить.

– На первую репетицию, когда создавалась наша команда, пришли 11 человек, – поделился Андрей. – Некоторые ушли сразу. Сейчас осталось всего 7 участников: игроки и звукооператор. Сначала нам казалось очень важным выбрать одежду и прически. Сейчас понимаем, что это плюс к образу команды, но далеко не самое главное. Основное – это написание сценария. Здесь без шуток

2016 год – юбилейный для всех веселых и находчивых. В этом году 8 ноября вся огромная и дружная «Планета КВН» отмечает свое 55-летие, а также 75-летие президента Международного Союза КВН Александра Васильевича Маслякова.

никуда. Если их нет, не спасет даже блестяще отрепетированный танец или чудесная песня. Все равно придется шутить – ведь это КВН.

В каждой лиге есть редакторы – специально обученные люди, которые знают, что нужно зрителям, умеют выстраивать шоу и корректируют выступления команд.

– В КВН не будет такого: написал шутку, вышел, показал. Мы можем месяцами сочинять приветствия, домашние задания, песни, и все это за одну ночь вырезается редакторами, и приходится писать заново. Потому что не все смешно и не обо всем можно шутить. Конечно, это обидно, но мы понимаем, что так будет лучше.

Этот сезон для команды очень насыщенный. Игры проходят в трех лигах одновременно: Орской, Региональной и в турнире работающей молодежи Оренбуржья.

– Каждая лига отличается не только набором конкурсов, редакторами, соперниками, но и зрителями, – пояснил Андрей. – И если на турнир работающей молодежи приходят посмотреть люди среднего возраста, то в Орской лиге играют в основном студенты, поэтому и зритель соответствующий.

Как известно, в КВН зрители делятся на две категории: гости, приходящие на игры из интереса, и болельщики – люди, поддерживающие команду независимо от хода игры.

– Болельщики играют не меньшую роль, чем члены команды, – пояснил Андрей. – Когда чувствуешь отдачу и огромный заряд энергии от зрителей, выкладываешься на все 200%. Иногда члены жюри не ориентируются в теме шуток, а смотрят на реакцию зала, и, исходя из этого, выставляют оценки. А вообще, самыми лучшими болельщиками становятся квнщики, ведь пока сам не побываешь на сцене – не поймешь, как важна поддержка. Играть в КВН тяжело. А в команде люди очень эмоцио-



Музыкальный номер команды на 1/4 финала Орской лиги КВН

нальные. Мы – люди-адреналин. Нам нужно выйти на сцену, собраться, выплеснуть всё и опустошенными уехать домой. Часто ругаем себя за неудачные шуточки, промахи. Но команда стала семьей, со своими традициями, шутками, понятными только нам, поэтому и похвалить, и поддержать друг друга умеем.

В копилке достижений команды – выход в финал турнира среди работающей молодежи области, кубок мэра Орска, победы в трёх играх городской лиги, награда за лучшее приветствие в полуфинале Региональной лиги Оренбуржья. В ближайшее время команду ждет финал турнира работающей молодежи в Оренбурге и полуфинал Орской лиги КВН. А пока ребята усиленно готовятся к выступлению, мы желаем им удачи и, конечно же, победы.

Спорт

СПОРТИВНАЯ ОСЕНЬ

Оксана Лебедева

Спартакиада Орского НПЗ продолжает набирать обороты



Участники заводского легкоатлетического кросса

Так, в октябре были проведены турнир по футболу и легкоатлетический кросс.

В футбольном турнире, который проходил в течение трех дней, приняли участие пять команд. В результате

всех состоявшихся игр места распределились следующим образом: 1 место – команда заводоуправления, 2 место – УСС, ЧОП, «Защита», 3 место – сборная первого и десятого цехов.

Затем заводская спартакиада продолжилась традиционным легкоатлетическим кроссом.

Прекрасной солнечной погодой встретил спортсменов нашего предприятия парк Строителей. В соответствии с положением, от каждого цеха в командный зачет шел один женский и три мужских результата. В итоге первыми к финишу пришли представители УСС, ЧОП «Защита», вторыми – сотрудники ВиК, КИП и ПГВС, а третьими – спортсмены цеха №1, №10. В личном зачете среди женщин одержала победу С.Кожина, второй стала Е.Хорсова и третье место между собой разделили Е.Хохлова и А.Альбаева. Среди мужчин 1-е место за С.Ягодиным, 2-е место – у А.Степанова, 3-е место занял С.Фирсов. Все победители и призеры в личном и командном зачете награждены дипломами и ценными подарками.

До конца года заводским спортсменам ещё предстоит посоревноваться в волейболе, баскетболе, плавании и эстафете в честь дня рождения завода.

Конкурс



Токарь цеха КИПиА Петр Николаевич Гололобов – ровесник «Нефтехимика». Вместе им посчастливилось родиться в один год и месяц – в июле 1956-го. Случай, можно сказать, уникальный (мы проверяли!): подобным совпадением больше не может похвастаться ни один сотрудник Орского НПЗ. С чувством родственной сопричастности и особым интересом нашу газету Петр Николаевич читает на рабочем месте, разумеется, в обеденный перерыв.