

В номере

Профессия

...От работы инженера-геодезиста зависят качество, надежность и безопасность строительства

0 3

Модернизация

...Установка висбрекинга ставит первые рекорды

0 6

Продукция

...Авиакеросин Орского НПЗ пользуется повышенным спросом

0 7

Безопасность

...В апреле свой профессиональный праздник отмечают все подразделения пожарной охраны России

0 8

Достижения

...Сотрудницы Орского НПЗ стали лауреатами премии «Орчанка»

1 0

Собеседник

...Бард, гитарист, исполнитель авторской песни Андрей Смагин

1 1

Тема

ВАКУУМНЫЙ ПРОЕКТ

На Орском НПЗ начались работы по проектированию новой установки вакуумной перегонки мазута

Анастасия Полякова



Монтаж колонны вакуумной перегонки мазута на крупнейшем нефтеперерабатывающем заводе Беларуси – Мозырском НПЗ

Обновление нашего предприятия идет высокими темпами. Благодаря комплексной программе по переходу на Евро-5, в технологической схеме завода появляются новые объекты. Все они взаимосвязаны, и зачастую продукты, производимые одной установкой, служат сырьем для другой. Так, основной целью новой установки вакуумной перегонки мазута станет производство сырья для комплекса гидрокрекинга. Новый объект не входит в состав комплекса, но территориально будет находиться рядом с ним, на месте демонтированных установок маслоблока 37-1 и 37-2.

В настоящее время начаты работы по проектированию. Институт ЗАО «Нефтехимпроект» разрабатывает проектную документацию установки. Подготовку территории для стро-

ительной площадки ведут специалисты ООО «Союз-Строй».

– После подготовки площадки для строительства, возведения фундаментов и металлоконструкций начнется монтаж оборудования, – прокомментировал директор проекта Евгений Александрович Бабаев. – Это будет международная производственно-транспортная цепочка, ведь оборудование планируется привозить из разных точек мира. По-другому сделать производство сильным и конкурентным в условиях экономической глобализации не получится. Как видно по уже работающим новым объектам, для ОАО «Орскнефтеоргсинтез» решение подобных комплексных задач по силам.

Окончание работ и ввод установки вакуумной перегонки мазута в эксплуатацию намечен на 3-й квартал 2018 года. > 4



«САФМАР»
БЛАГОТВОРИТЕЛЬНЫЙ ФОНД

Ремонт

ВРЕМЯ БИТУМА

После капитального ремонта на режим вышла битумная установка 19-6М

Анастасия Полякова

Прежде, чем перейти к ремонтным работам, обслуживающий персонал подготовил установку. Вместе с ПГВС провели пропарку оборудования. Специалисты КИПиА отключили измерительные приборы. Электромонтеры произвели обесточивание.

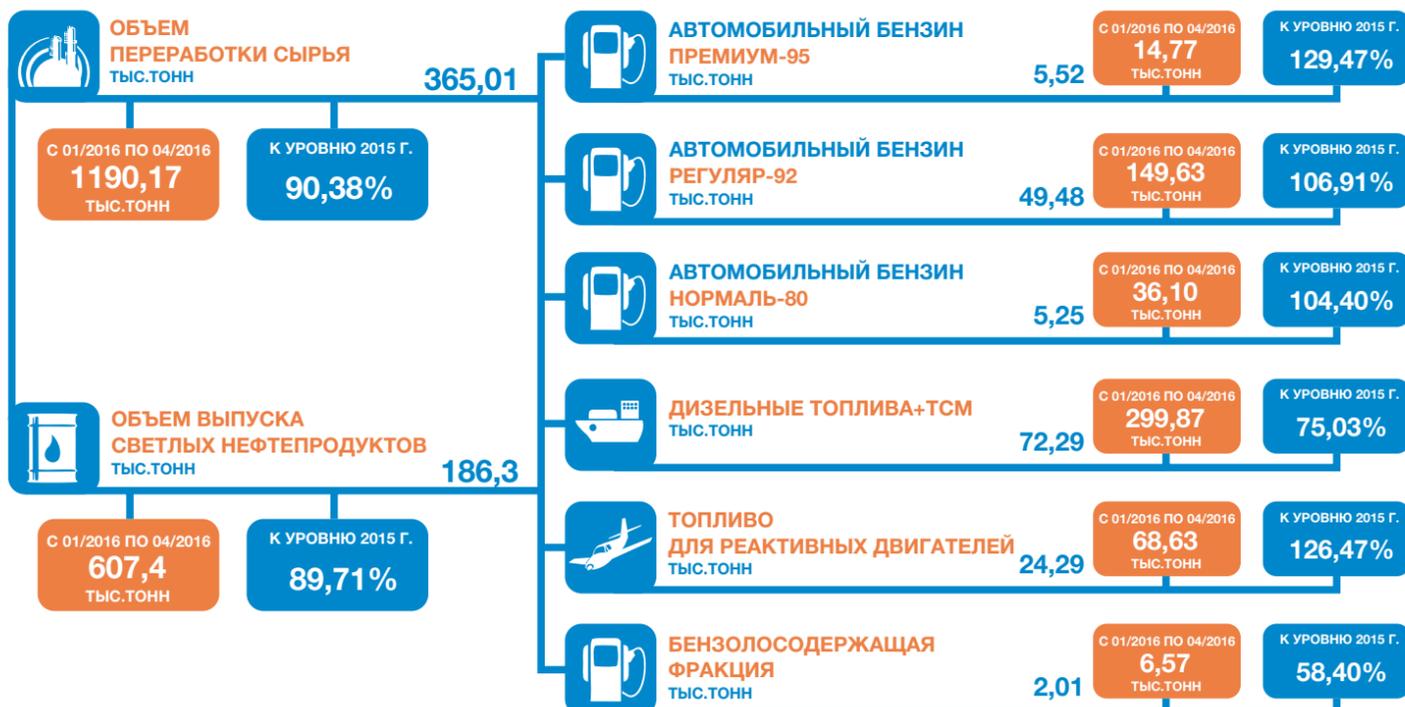
В связи с особенностями работы установки, активность которой приходится на теплый период года, ремонт ежегодно проходит зимой. Так, в течение двух недель были отремонтированы здания насосной и компрессорной, маслоспутники, отремонтировано большое количество запорной арматуры, заменены дефектные участки трубопроводов. Самый большой объем работы пришелся на экспертизу промышленной безопасности 14 аппаратов и технологических трубопроводов.

— Чтобы провести работы качественно и в срок, все подразделения действовали как одна команда, — прокомментировал начальник установки 19-6М А.А.Заграничный. — Так, специалисты ООО «Строймонтаж» провели слесарные и сварочные работы. Персонал ООО «Изолировщик» подготовил аппараты и трубопроводы к ЭПБ и выполнил теплоизоляционные работы. Электромонтеры Орского НПЗ провели ревизию электрооборудования. А цех КИП проверил приборы и клапаны. Сегодня благодаря слаженной работе всего коллектива битумная установка работает в штатном режиме.

Цифры



ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА МАРТ 2016 ГОДА



Благоустройство

СТИХИЯ СДАЛАСЬ

Снег, метель и ураганный ветер – середина марта надолго запомнится горожанам. За сутки в Орске выпала двухмесячная норма осадков, был введен режим чрезвычайной ситуации. Старожилы уверяют: в последний раз стихия позволяла себе подобное в 1985 году.

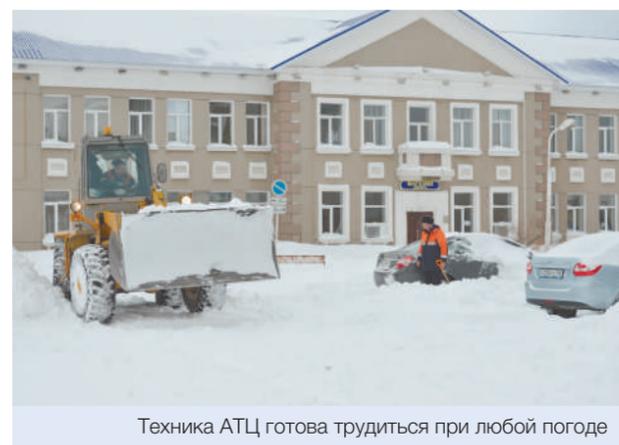
Дарья Апушкина

Чтобы помочь городу справиться со снежными заносами и ликвидировать последствия ЧС, на борьбу с непогодой выехала заводская техника.

— Мы были в курсе метеопрогноза, поэтому сумели полностью подготовиться к приходу ненастья, — прокомментировал Дмитрий Сергеевич Швецов, и.о. начальника АТЦ. — Орский НПЗ для очистки улиц города выделил фронтальный погрузчик и бульдозер К-701, которые работали в две смены. В течение трех дней мы приводили в порядок

заснеженные улицы поселка Победа, а также северного района города, поселка Елшанка и 240 квартала. По просьбе администрации Октябрьского района, были избавлены от заносов улицы Пацаева, Беляева, Маршала Жукова, Ялтинская, Гомельская, Стартовая и многие другие. Их чистота — это заслуга водителей Орского НПЗ: В.В.Бражко, А.Б.Радзивилова и Е.Ю.Анохина.

Стоит особо отметить, что в первый же вечер трактор Орского НПЗ отправился на помощь к самым маленьким горожанам — два с половиной



Техника АТЦ готова трудиться при любой погоде

часа он расчищал территорию орского родильного дома. Кстати, после ночного снегопада уборку пришлось повторить, и на следующее утро трактор вновь работал около роддома. Так, несмотря на ветер и сложные погодные условия, на протяжении нескольких дней заводская техника кропотливо боролась со стихией, чтобы утро горожан было добрым, а дороги — безопасными.

Есть такая профессия

СЕМЬ РАЗ ОТМЕРЬ

Большинство людей знают, что «гео» в переводе с греческого языка – земля. А услышав название профессии «геодезист», мы представляем человека, выполняющего какие-либо манипуляции с землей. Загадочные люди, что-то замеряющие специальными приборами, их можно встретить и на нашем заводе. Кто же они, современные землемеры – инженеры-геодезисты?

Анастасия Полякова

Сегодня на нашем предприятии инженеры-геодезисты трудятся в отделе технического надзора за строительством ДКП и в бюро генерального плана Орского НПЗ. Все они имеют разный круг обязанностей. Специалисты ДКП работают непосредственно при строительстве новых объектов и одними из первых видят результат работы подрядных организаций.

– Ни одно строительство не начнется без геодезических работ, – рассказал инженер-геодезист отдела технического надзора за строительством Алексей Андреевич Исаев. – Перед началом работ проводится большой комплекс геодезических мероприятий. Для каждого объекта прежде всего создается геодезическая разбивочная основа. От нее ведется строительство и постоянный геодезический контроль. В процессе строительства мы контролируем соблюдение подрядными организациями проектной точности на всех этапах строительства-монтажных работ. Здесь руководствуемся проектной и нормативной документацией (СП, СНиП, ГОСТ, ВСН и т.д.). Например, после заливки фундамента измеряем его геометрические параметры и плано-высотное положение на местности, а при монтаже металлических колонн контролируется их высотное положение и положение относительно вертикальной и разбивочной осей. А после выполнения работ подрядные организации предоставляют отделу технического надзора за строительством комплект исполнительной документации, в который входят геодезические схемы, они отображают фактическое положение возведенных объектов. Таким образом, для того чтобы сдать объект, подрядчики в первую очередь идут к нам, геодезистам: с нас начинается вся приемка работы.

В работе геодезисты используют современное оборудование. Самый необходимый и универсальный прибор – тахеометр, работающий в купе со специальным отражателем – призмой. Она используется на дальних расстояниях, или когда точка не доступна для прямого измерения. Тахеометр также может работать самостоятельно, но для более точного определения положения точки в пространстве используется призма.

Нивелир (от «niveau» – уровень) – геодезический инструмент для определения разности высот между несколькими точками земной поверхности.

Тахеометр (от «ταχέος» – «быстрый») – геодезический инструмент для измерения расстояний, горизонтальных и вертикальных углов. Используется для определения координат и высот точек местности при топографической съёмке местности.

– Геодезическая съёмка строящихся объектов – это всегда работа в паре: один держит отражатель, другой берет отсчет тахеометром, – рассказал инженер-геодезист Константин Викторович Михайлов. – Все приборы и призму нужно выставлять строго по уровню, так как от этого напрямую зависит точность полученных данных. После геодезической съёмки данные с тахеометра переносятся в компьютер, где обрабатываются в специальной программе. Здесь проводится анализ полученных измерений на соответствие их проектной и нормативной документации.

Такие технологии начали использоваться в геодезии совсем недавно, раньше все планы и карты завода рисовали вручную. Этим изначально занимались специалисты бюро генерального плана. Это одно из старейших подразделений нашего предприятия. Именно с его специалистов началось планирование будущего завода. Сегодня в бюро работают 3 инженера-геодезиста, которые отвечают за текущее состояние генерального плана предприятия и его соответствие действительности.

– Если отойти от научных терминов, то можно сказать, что инженерная геодезия – это геометрия на местности, – рассказал начальник бюро ген.плана А.П.Синецкий.



Андрей Синецкий,
начальник бюро
генерального плана

– Знания инженерной геодезии и умения работать на приборах дают возможность составлять топографические карты и планы, «вычерчивать» на местности контуры зданий сооружений и устано-

вок, прокладывать линии электропередач и трубопроводов и многое другое. Инженерная геодезия – это очень интересная, я бы даже сказал, романтическая профессия. В то же время это очень ответственная специальность, требующая глубоких знаний математики, компьютерных технологий, точности и аккуратности, а кроме того, и хорошей физической подготовки. Ведь все измерения на площадке мы проводим тяжелыми приборами: нивелиром и тахеометром.

Промышленная геодезия – это не только работа на улице. Специалисты бюро, помимо замеров, присвоения объектам координат и номеров, должны вносить все изменения в генеральный план предприятия. Здесь в дело вступает уникальный специалист – Н.И.Драчёва. Только в ее компьютере хранится действующий генеральный план завода. И именно к ней обращаются проектировщики, застройщики и подрядные организации перед началом работы.

Нина Драчёва,
инженер-геодезист



– Я должна не только составлять план, вносить изменения и условные обозначения для новых объектов, но и выдавать разрешения на проведение земляных работ на той или иной территории, – пояснила Нина Ивановна.

Геодезисты были востребованы во все времена. Но особенно их работа заметна сейчас, когда на заводе полным ходом идет реконструкция и строительство. От их работы во многом зависит качество новой постройки, её надежность и безопасность. По словам инженеров-геодезистов, они одни из немногих специалистов, имеющих возможность видеть, как всё начинается с нуля. И там, где раньше росли деревья и трава, вырастают целые нефтеперерабатывающие комплексы и установки.



Инженер-геодезист К.В.Михайлов
выставляет по уровню отражатель – призму



Универсальный геодезический прибор – тахеометр



А.А.Исаев проводит геодезическую
съёмку строящихся объектов комплекса гидрокрекинг

Модернизация

ВАКУУМНЫЙ ПРОЕКТ

< 1 Начальный этап любого проекта – это разработка документации. Сейчас специалисты ЗАО «Нефтехимпроект» выдают технические задания на проведение геологических и геодезических изысканий на территории будущей строительной площадки. Затем предстоит разработать проектную документацию, на основании которой институт подготовит рабочую. Проектные документы будут направлены на экспертизу в Федеральное автономное учреждение «Главное управление государственной экспертизы». Здесь специалисты осуществляют контроль над соответствием производственных объектов нормам. После окончания проверочных работ будет утверждаться рабочая документация.

Кроме того, на начальном этапе важно наличие заказной документации для оборудования, на производство и поставку которого уйдет много времени. Здесь ведется речь о печи, изготовление которой рассчитано на полтора года, и о внутреннем устройстве колонны для вакуумной перегонки мазута. Для закупки всего оборудования - вакуумной колонны, печи, воздушной системы, теплообменного, конденсационного, емкостного и насосного оборудования - специалисты АО «ФортеИнвест» и Орского НПЗ проводят тендеры и выбирают лучших поставщиков.

Вакуумная колонна является основным и самым большим оборудованием УВПМ. На верху колонны будет отбираться вакуумная дизельная фракция. Ниже по уровню отбирается вакуумный газойль – основной продукт вакуумной перегонки. Он и будет использоваться в качестве сырья для установки гидрокрекинга. Гидрокрекинговые процессы, в свою очередь, позволят получить из газойля широкий спектр качественной продукции, к числу которой относятся бензин, газ, керосин и дизельное топливо. В нижней части колонны отбирается затемненный продукт, который используется тут же для стабилизации температуры в колонне и промывки внутренних устройств.

Помимо колонны, на этой установке ВПМ для выработки пара низкого и среднего давления будут задействованы парогенераторы. Эта возможность появится из-за избытка тепла. Пар планируется использовать на самой установке для технологических нужд. Данная схема выработки собственного пара рассчитана на собственные цели, но если появятся излишки, то пар среднего давления будет сбрасываться в общезаводскую сеть.

Во время строительства нового объекта будут использоваться сотни метров трубопровода. Ведь взаимодействие установки с другими подразделениями будет осуществляться

с их помощью. Так, УВПМ будет получать сырьё (мазут) с установок первичной переработки нефти, вакуумную дизельную фракцию направлять на дальнейшую переработку во 2-й цех. А остаток с вакуумной перегонки – гудрон, будет отправляться в цех № 3 – на установку по производству битума и висбрекинга. Последний позволит еще раз произвести процедуру многоступенчатого разделения и даст дополнительные объемы газа, бензина и котельного топлива. Таким образом, мазут будет отдавать новые объемы качественной продукции.



Евгений Бабаев,
директор проекта
установки
вакуумной
перегонки
мазута

– Так как общая цель модернизации – увеличение объема выпускаемых нефтепродуктов и улучшение их качества, то преимущества эксплуатации нового объекта очевидны, – отметил Е.А.Бабаев. – Установка вакуумной перегонки мазута даст в разы больше промежуточного сырья и решит ряд экономических и экологических задач. Стоит отметить, что на установках ЭЛОУ-АВТ и ЭЛОУ-АВТ-3 есть вакуумные блоки, но их мощности не хватит для загрузки целого комплекса гидрокрекинга. В то время как новая установка позволит перерабатывать 2 млн. тонн мазута в год. Мы идём в ногу со временем и новейшими технологиями в нефтепереработке, поэтому в дальнейшем планируется строительство рядом с УВПМ установки ЭЛОУ-АТ-5 с блоком газодифракционирования, мощностью до 4 млн. тонн в год.



Часть трубопроводной системы к установке ВПМ Мозырьского НПЗ

ПОТОЧНАЯ СХЕМА ВАКУУМНОЙ ПЕРЕГОНКИ МАЗУТА



Газойль – продукт переработки нефти, смесь жидких углеводородов, преимущественно с количеством атомов углерода от 10 до 40 (додекана, декана и других) и примесей (главным образом, серо-, азот- и кислородсодержащих) с пределами выкипания 200-500°C и молекулярной массой 50-500 г/моль. При прямой перегонке нефти в условиях атмосферного давления получают атмосферный газойль, при давлении 10-15 кПа (0,09-0,15 АТМ) – вакуумный. Различают легкий, средний и тяжелый газойль. Легкий газойль жидкий, легкотекуч, не вязкий. Приближаясь к тяжелому, газойль приобретает слабую вязкость и в больших пропорциях обладает свойством сгущать смеси.



Действующая УВПМ, построенная по проекту ЗАО «Нефтехимпроект»



Будущая строительная площадка УВПМ ОАО «Орскнефтеоргсинтез»

Технологии

СЛАНЦЕВАЯ НЕФТЬ

Сегодня одной из важнейших тенденций в нефтедобывающей отрасли является снижение добычи легкой нефти и нефти средней плотности. Сокращение запасов традиционной нефти вынуждает компании обращать все больше внимания на альтернативные источники углеводородов. Одним из таких источников, наряду с тяжелой нефтью и природными битумами, являются горючие сланцы.

Горючие сланцы относятся к твердым каустобиолитам и представляют собой органико-минеральные образования, сформированные в водных условиях. Их имеющиеся объемы на порядок больше, чем открытые нефтяные запасы. Геологи определяют горючие сланцы как осадочные породы, содержащие в основном аквагенное органическое вещество (вымерших морских и озерных животных и т.п.), что роднит их с нефтью. Горючие сланцы имеют чаще всего тонкослойное строение.

При нагреве сланцев без доступа воздуха образуются жидкие и газообразные углеводороды (20-70% от первоначальной массы). Жидкие углеводороды представляют собой сланцевое масло – смолу, которая близка по составу нефтяным углеводородам и, по сути, может считаться нетрадиционной (сланцевой) нефтью.

По оценкам специалистов, мировые запасы горючих сланцев составляют порядка 650 трлн. тонн. Из них можно получить до 26 трлн. тонн сланцевой нефти. Таким образом, объема нефтеподобного сырья, содержащегося в сланцах и условно называемого сланцевой нефтью, вероятно, в 13 раз больше, чем запасов традиционной нефти. Этим энергоресурсов хватит на 300 лет непрерывной добычи.

Но не все так радужно. Запасов сланцевой нефти, добыча которой экономически оправдана, гораздо меньше. По данным компании Shell, экономически целесообразна добыча лишь на наиболее богатых месторождениях с содержанием нефти от 90 литров на тонну сланца. Кроме того, толщина продуктивного пласта должна составлять не менее 30 метров. Только треть запасов сланцевой нефти сосредоточена в месторождениях с содержанием нефти в 90 и более литров на тонну. И далеко не все эти месторождения могут похвастаться толщиной пласта в 30 и более метров.

Основные запасы горючих сланцев сосредоточены в США - порядка 450 трлн. тонн (24,7 трлн. тонн сланцевой нефти), а также в Бразилии и Китае. Россия также располагает обширными запасами горючих сланцев (порядка 7% от мировых запасов).

ДОБЫЧА СЛАНЦЕВОЙ НЕФТИ

Существует два основных способа получения необходимого сырья из горючих сланцев. Первый – это добыча сланцевой породы открытым или шахтным способом с её последующей переработ-

Сланцевая нефть (Shale oil) - это нефть, которая добывается из сланцевых залежей, которые образовались много лет из растительных и животных остатков и находятся в твердом или в жидком состоянии. Сланцевая нефть - один из важнейших «резервов» для дальнейшего развития топливно-энергетического комплекса.

кой на специальных установках-реакторах, где сланцы подвергают пиролизу без доступа воздуха, в результате чего из породы выделяется сланцевая смола. Этот метод активно развивался в СССР. Хорошо известны также проекты по добыче сланцев в Китае и Бразилии. В целом, метод добычи сланцев с последующей его переработкой является весьма затратным способом с высокой себестоимостью конечной продукции.

Второй способ - добыча сланцевой нефти непосредственно из пласта. Метод предполагает бурение горизонтальных скважин с последующими множественными гидроразрывами пласта. Часто необходимо проводить термический или химический разогрев пласта, поэтому такого рода добыча сложнее и дороже добычи традиционной нефти. Поэтому себестоимость сланцевой нефти будет заметно выше традиционной.

Оба способа страдают теми или иными недостатками. Развитие добычи горючих сланцев с их переработкой сдерживается проблемой утилизации углекислого газа (CO₂), выделяющегося в процессе извлечения из него сланцевой смолы. Эта проблема до сих пор не решена и грозит масштабными экологическими катастрофами. Решение предложили ученые из Стэнфордского университета. Новая технология EPICC, сочетающая производство электроэнергии и захват углекислого газа, может сделать доступными ныне закрытые запасы энергоресурсов.

РАЗВИТИЕ ТЕХНОЛОГИЙ ДОБЫЧИ СЛАНЦЕВОЙ НЕФТИ

Наиболее удачным примером применения технологий добычи сланцевой нефти считается месторождение Баккен (Bakken) в Северной и Южной Дакоте. Наряду с этим месторождением добыча сланцевой нефти ведется также на месторождениях Eagle Ford в Техасе, Bone Springs в Нью-Мексико и Three Forks в Северной Дакоте.

Развитие технологий добычи сланцевого газа и адаптация их для добычи нефти из плотных коллекторов позволили США переоценить свои извлекаемые запасы нефти. А с ними и перспективы наращивания добычи и снижения зависимости от импорта углеводородов. США планируют к 2035 году увеличить добычу нефти из плотных сланцевых пород вдвое.

В России точкой отсчета для развития сланцевой промышленности можно считать 1918 год, когда было принято постановление о добыче и переработке горючих сланцев, организованы систематическое изучение, разведка запасов и их промышленная разработка. Наиболее активно сланцевая промышленность развивалась в 1960-1990 гг. В эти годы велась разработка месторождений Прибалтийского и Волжского бассейнов (Эстонское, Ленинградское, Кашпирское, Общесыртовское месторождения). Пиковый уровень добычи в СССР достигал 36 млн. тонн горючего сланца в год. Значительная часть добычи приходилась на Эстонскую ССР. Добыча и переработ-



Добыча сланца в шахте

ка горючего сланца продолжается в Эстонии и по сей день. В России же большая часть сланцевых шахт закрылась ввиду экономической неэффективности. Основные перспективы связаны с добычей сланцевой нефти непосредственно из пласта (либо сразу, если это достаточно легкая нефть, либо после предварительного термического или химического воздействия на углеводородный и/или органический материал, содержащийся в пласте).

Наиболее перспективной в России считается так называемая Баженовская свита в Западной Сибири. Эти отложения покрывают площадь в 2,3 млн. км², что соответствует площади американского штата Техас и Мексиканского залива вместе взятых. И это в 80 раз больше площади месторождения Баккен, с которым в США связывают огромные перспективы.

Пока технологии добычи сланцевой нефти все ещё находятся в начальной стадии развития. Себестоимость получаемого сырья хотя и имеет тенденцию к снижению, но значительно выше себестоимости добычи традиционной нефти. Поэтому сланцевая нефть остается пока скорее перспективным резервом на будущее.

По данным сайта: vseonefti.ru



Модернизация

ЦЕНТР УПРАВЛЕНИЯ

За реализацией принятых решений в рамках Программы модернизации и реконструкции Орского НПЗ стоит работа огромного количества рабочих, специалистов, руководителей нашего предприятия, а также управляющей компании и подрядных организаций. А начинается всё со штаба – традиционного расширенного совещания, которое проводится в конце каждого месяца.

Оксана Лебедева

Как известно, самые верные решения рождаются в диалоге. Вот почему руководство Дирекции крупных проектов, представители служб ОАО «Орскнефтеоргсинтез» совместно с АО «ФортеИнвест» и генподрядными организациями каждый месяц встречаются за круглым столом, чтобы подвести итоги совместной работы и выстроить ряд первоочередных задач на ближайшее будущее. Такие совещания и принято называть штабом.

- Самый первый штаб у нас состоялся 15 марта 2012 года, и с тех пор такие совещания проводятся регулярно один раз в месяц, - рассказал директор департамента комплектации и строительства А.В.Гладышев. - В марте этого года завершилось уже 47-ое по счёту совещание. Как правило, длятся они не больше двух дней и проходят по своему особому, традиционному формату. Исключением стал штаб, организованный 1 марта, когда впервые такое заседание состоялось в формате видеоконференции. Каждое совещание подводит итоги месяца и организуется с целью взаимодействия и обмена мнениями работников всех структур компании и ее подрядных организаций.

Нередко на них присутствует и руководство компании. Как правило, в состав участни-

ков штаба входят представители Дирекции крупных проектов: заместитель генерального директора – директор крупных проектов С.В.Шатунов, директор департамента по планированию, контролю и отчетности П.М.Гуварян, директор департамента проектирования А.В.Котов, директора строящихся объектов, а также представители различных служб ОАО «Орскнефтеоргсинтез». Со стороны АО «ФортеИнвест» участие в штабе принимают заместитель генерального директора по перспективным проектам В.М.Мороз и директор департамента реализации проектов В.И.Голубятников. В числе основных задач штаба – знакомство Дирекции проектов, а также генподрядчика и генпроектировщика с отчетом о проделанной за месяц работе, обсуждение наиболее важных вопросов, возникающих в процессе реализации проектов, таких как: бюджет, закупка и поставка оборудования и материалов, охрана труда и промышленная безопасность на строящихся объектах, ход выполнения строительно-монтажных и пусконаладочных работ. Во время проведения штаба решаются и определяются приоритетные задачи на будущее. Можно сказать, что штаб является вектором всего строительного процесса, реализуемого на Орском НПЗ.

Прямая речь

В.И.Голубятников - директор департамента реализации проектов АО «ФортеИнвест»



- Повестка штаба - первоочередные для завода задачи: модернизация, строительство новых объектов, проектирование и заказ оборудования, соблюдение техники безопасности. Специалисты предлагают новые идеи, ведут мониторинг перспективных направлений. В формате конструктивного диалога все вопросы тут же обговариваются и, если возникает потребность, обсуждаются с приглашенными профильными специалистами. Все рекомендации протоколируются и в дальнейшем анализируются - это весь комплекс работ по штабу. Так при личном контакте в споре рождается истина. На мой взгляд, руководство выбрало самую эффективную модель взаимодействия, которая в дальнейшем двигает нашу работу вперед.

В прошедшем году основным итогом работы штабов стали запуск установок изомеризации и висбрекинга, начало строительных работ по комплексу гидрокрекинга. Весь 2016 год мы планируем посвятить реализации этого основного проекта, а также завершению строительно-монтажных работ и пуску установок получения водорода. Только удачное завершение проекта по строительству и запуску комплекса гидрокрекинга дает нам уверенность в завтрашнем дне и является основным показателем рентабельности переработки нефти на заводе. Удачное проведение модернизации на Орском НПЗ позволит компании работать более эффективно и повысит конкурентоспособность ее продукции.

ПЕРВЫЕ РЕКОРДЫ

Шесть месяцев назад была введена в эксплуатацию установка висбрекинга, которую тогда же, с легкой руки «Нефтехимика», стали называть не иначе, как «пуск года». Каковы первые итоги ее работы? Каких показателей уже удалось достигнуть, с чем связаны перспективы дальнейшего развития? Об этом рассказал заместитель директора производственного департамента М.А.Кулюкин.

Дарья Апушкина

Напомним, возведение данной установки началось в апреле 2014 года. Оно велось в соответствии с разработками международной инжиниринговой компании Foster Wheeler (Фостер Уилер), на основании которых генеральный проектировщик ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» оформил рабочий вариант проектной документации. Через 19 месяцев после начала строительства установка висбрекинга, необходимая для получения мазута марки М-100, а также увеличения глубины переработки нефти и высвобождения прямогонного газойля с целью переработки на установке гидрокрекинга, была готова. Проектная мощность установки висбрекинга гудрона – 1200 тонн сырья в год.

- С конца октября по конец февраля в общей сложности было переработано более 440 тысяч тонн сырья, - отмечает Михаил Кулюкин. - Сегодня установка работает при загрузке в 110% от расчетных показателей – эта цифра подтверждена

лицензиаром проекта установки. Кроме того, планируемое повышение производства вакуумного газойля до 5% за счет снижения производства мазута не только достигло этого рубежа, но даже несколько его преодолело.

Продукт установки, котельное топливо, которое соответствует по параметрам мазуту марки М-100, проходит процедуру паспортизации в резервуарах цеха №10, где осуществляется его отгрузка в железнодорожные вагоны-цистерны. Процесс переработки гудрона контролирует группа из порядка тридцати профессионалов под руководством начальника установки В.Ф.Бородина. И, поскольку установка оснащена современной системой управления, в ее обслуживании заняты специалисты АСУТП.

- Первые полгода работы установки висбрекинга пришлось на осенне-зимний сезон. Закономерно, что работа любого объекта зависит от времени года: есть определенные сложности зимой,



Установка висбрекинга работает при загрузке в 110% от расчетных показателей

есть они и летом. К счастью, зимой мы обошлись без критических ситуаций. Это был хороший опыт, и теперь нам есть, что учесть в будущем, - добавляет Михаил Александрович.

Полгода – это, скорее, психологическая черта. Полгода – это начало. Однако, несмотря на столь скромный по меркам высокотехнологичных установок срок, ожидания от работы установки висбрекинга оказались более чем оправданы.

Цифры

5,5 млрд. руб. - именно столько составил объем инвестиций, вложенных в строительство

Продукция

ПОД КРЫЛОМ САМОЛЕТА

ОАО «Орскнефтеоргсинтез» - одно из немногих предприятий, производящих реактивное топливо для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета. Авиакеросин, который поставляет Орский НПЗ во многие регионы страны, пользуется повышенным спросом. День авиации и космонавтики стал для нас поводом пристальней приглядеться к характеристикам и преимуществам данного вида топлива.

Оксана Лебедева

Реактивные топлива вырабатывают для самолетов дозвуковой авиации по ГОСТ 10227-86 и для сверхзвуковой авиации по ГОСТ 12308-89. Для дозвуковой авиации предусмотрено пять марок топлива (ТС-1, Т-1, Т-1С, Т-2 и РТ), для сверхзвуковой - две (Т-6 и Т-8В). Массовыми топливами в настоящее время являются топлива ТС-1 (высшего и первого сортов) и топливо РТ (высшего сорта).

Реактивное топливо марки РТ применяется в качестве горючего для самолетов дозвуковой авиации. Данное топливо получают гидроочисткой прямогонных керосиновых фракций с пределами выкипания 135-280°C. В результате гидроочистки снижается содержание серы и меркаптанов, но ухудшаются противоизносные свойства и химическая стабильность. Для предотвращения этого в топливо вводят противоизносные и антиокислительные присадки, что сохра-

няет высокий уровень эксплуатационных показателей.

На Орском НПЗ топливо РТ проходит три ступени контроля, начиная с этапа получения сырья и включая весь технологический процесс. Готовую продукцию в центральной заводской лаборатории подвергают паспортным испытаниям на соответствие ГОСТовским требованиям, затем топливо проходит приемку специалистами государственной структуры - военного представительства. Продукт полностью соответствует международным нормам: имеет хорошие противоизносные свойства, высокую химическую и термоокислительную стабильность, низкое содержание серы. Причем, если по нормам её доля может достигать 0,1%, то у нас этот показатель составляет фактически 0,01% и ниже. Кроме того, реактивное топливо Орского НПЗ может храниться до 10 лет без изменения качества. При этом оно



полностью обеспечивает ресурс работы двигателя. Высококачественное реактивное топливо производится на нашем предприятии на установке гидроочистки керосиновых фракций Л-24-Т6, и на сегодняшний день этого вида продукции выпускается более 300 тысяч тонн в год.

Сверхзвуковой самолёт – самолёт, условия эксплуатации которого предусматривают полёт со скоростями, превышающими скорость звука. В отличие от самолётов, летающих на дозвуковых скоростях, у сверхзвуковых стреловидная или треугольная форма крыла, заострённые носовая часть фюзеляжа и хвостового оперения. Они используются главным образом в военной авиации (истребители, бомбардировщики). Например, отечественный самолёт МиГ-31 развивает скорость 3000 км в час. Дозвуковой самолёт – самолёт, скорость полёта которого в заданных условиях эксплуатации не превышает скорости звука, а это практически весь мировой самолётный парк.

Прямая речь



А.Г.Фетинин, директор международного аэропорта «Орск»

– Не первый год наш аэропорт является одним из потребителей продукции Орского НПЗ. Специалисты топливо-заправочного комплекса аэропорта оценивают продукт «Орскнефтеоргсинтеза» на «отлично». Отмечу, что самым лучшим считают его и экипажи самолетов, которые заправляются в нашем городе. Опыт нашего сотрудничества доказывает: качественное топливо, производимое на Орском НПЗ, много лет подряд обеспечивает безопасность полетов.

Оборудование

ВОДОБЛОК В ДЕТАЛЯХ

На Орский НПЗ пришло оборудование стоимостью порядка 40 миллионов рублей

Анастасия Полякова

Оборудование поступило на строящийся блок водоснабжения комплекса гидрокрекинга. По проекту водоблок составят две системы мощностью 2400 м³/час и 3600 м³/час. В первую войдут двухсекционная градирня, мокрая камера с 5-ю погружными насосами и нефтеотделители. Вторая включает трехсекционную градирню, мокрую камеру с 6-ю погружными насосами и также нефтеотделители.

В марте на водоблоке уже провели монтаж подземной дренажной ёмкости Е-105, предназначенной для хранения слитых из технологических трубопроводов остатков нефтепро-

дуктов. Всеми монтажными работами занимались специалисты ОАО «Строймонтаж».

Сегодня на завод также поступило 18 комплектов насосов, 6 фильтров воды и практически вся система реагентной обработки, за исключением дозировочных насосов. Поставка самого крупногабаритного оборудования – градирен – ожидается в апреле. А поступление трех нефтеотделителей – в июне.

– Окончательно всё необходимое технологическое оборудование должно поступить летом, – прокомментировал директор проекта ОЗХ комплекса гидрокрекинга Ю.А.Черепченко. – А завершение

строительно-монтажных работ запланировано на декабрь этого года, после чего начнется пусконаладка и выход на режим.

Новое оборудование на наше предприятие поступает с разных уголков мира. И если дренажную ёмкость Е-105 поставил российский завод металлоконструкций «Зенит-ХимМаш», то остальное оборудование иностранного производства. На его шефмонтаж приедут специалисты из других стран. Так, насосное оборудование изготовила австралийская фирма KSB, водные фильтры поставила испанская компания Azud, а систему реагентной обработки – GE из Бельгии.



Водный фильтр итальянской фирмы Azud

Безопасность

СПАСАТЕЛЬНЫЙ КУРС

Не реже, чем один раз в три года газоспасатели проходят через процедуру обязательной аттестации. Для того чтобы обучить сотрудников Орского НПЗ технологиям газоспасательных работ, на завод прибыли преподаватели из г.Новомосковск Тульской области.

Дарья Апушкина

60 работников цехов №№1, 2, 3, 10, ПГВС, а также 22 бойца газоспасательной службы ООО «Защита» посетили курс лекций и практических занятий, подготовленных автономной некоммерческой организацией дополнительного профессионального образования «Учебно-консультационный центр аварийно-спасательных формирований».

– Обязанность любого предприятия, имеющего опасные производственные объекты, – организация нештатных аварийно-спасательных формирований (НАСФ). Это норма, которую регулирует Федеральный закон №116 «О промышленной безопасности объектов». НАСФ предназначены для локализации и ликвидации аварийных ситуаций в соответствии с планом, а также для оказания первой помощи возможным пострадавшим. Обучением спасателей в сфере газоспасательных работ

и занимается наш центр, – пояснил его старший преподаватель Владислав Васильевич Горичок. – Кстати, этот вид работ включен в перечень из шести аварийно-спасательных работ на территории России, что также регулируется законом.

В программе, предназначенной для орских газоспасателей, три дисциплины. Сотрудники ООО «Защита» осваивают навыки тактико-технической, высотной и медицинской подготовки. То же самое, за исключением высотной подготовки, изучают и нештатные спасатели. Зато в их программе значится дисциплина «Технология локализации аварийного разлива нефтепродуктов и нефти», которую читает уже знакомый заводчанам преподаватель Т.А.Боготова. За медицинскую подготовку спасателей отвечает Р.Р.Хамидуллин, а за тактико-техническую – В.В.Горичок, который знаком с Орским НПЗ около десяти лет.

– В целом, основа работы газоспасателей практически не меняется, и на 60-70% материал остается прежним, – уточняет он. – Остальные 30% отражают изменения в методике преподавания, в содержании дисциплины. Коррективы в основном вносят документы федерального уровня. Или сегодня, например, несколько изменились требования к сдаче нормативов физической подготовки, которую в обязательном порядке демонстрируют газоспасатели. В целом, что касается этого года, то кардинальных перемен не случилось.

По словам Владислава Васильевича, ситуация, которую он на протяжении 10 лет наблюдает на Орском НПЗ, радует его все больше и больше:

– Наш центр ведет обучение спасателей из разных уголков России – от Калининграда до Сахалина. Руководство Орского НПЗ и ООО «Защи-



Обучение спасателей НАСФ идет по плану

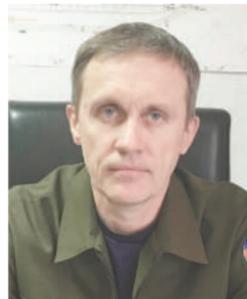
та» заинтересованы в обучении сотрудников. Организация обучения всегда была построена на очень высоком уровне. Об этом я могу судить, так как имею возможность сравнивать. Техническое оснащение регулярно обновляется, и это достойно высокой похвалы.

БЕЗ ОГНЯ И ДЫМА

Ежегодно 30-го апреля все подразделения пожарной охраны России отмечают свой профессиональный праздник. Без людей этой профессии невозможно представить безопасную работу ни одного объекта в нашей стране, особенно промышленного. За безопасность на Орском НПЗ уже более 20 лет отвечает пожарная часть ООО «Защита».

Ирина Юматова

Структура части имеет два направления – профилактическую группу и боевое подразделение. Первое занимается профилактикой предупреждения пожаров. Второе – находится в состоянии боевой готовности в любую минуту выехать на место пожара.



Николай Гриценок,
заместитель директора
ООО «Защита»

– Днями, месяцами и годами мы учимся, тренируемся, готовимся, – рассказал заместитель директора ООО «Защита» Николай Иванович Гриценок. – Наша работа очень монотонная, требует огромной сосредоточенности и кропотливости. А в последнее время, в связи с развернувшейся на заводе стройкой, ее объемы увеличились в разы. Так, количество огневых работ выросло в 10 раз – с 4 тысяч в год – до 40. Под нашей ответственностью пожарная безопасность всех объектов завода от момента их проектирования до окончания строительства, а затем и во время эксплуатации. На действующем объекте ежедневно проверяем соблюдение противопожарного режима – доступность подъездных путей, состояние первичных средств пожаротушения, водоснабжения, систем пожарной автоматизации.

Кроме того, сегодня на площадках предприятия работает большое количество подрядных организа-

ций. Работникам части приходится заниматься и вопросами разъяснения всех требований, которые должны соблюдать подрядчики на территории завода.

Однако стопроцентного результата, как отметил Николай Иванович, пожарные могут добиться только в тесной взаимосвязи со всеми подразделениями и цехами завода.

– Самое непосредственное сотрудничество у нас с администрацией ОНОСа, которая всегда с большим пониманием относится к важности соблюдения всех мер, требований и норм пожарной безопасности. Благодаря их поддержке оперативно решаются все вопросы по обеспечению пожарной безопасности на заводе, своевременно приобретается необходимая техника, принимаются самые жесткие меры к нарушителям.

Дежурная смена пожарных измеряется сутками. По словам начальника пожарной части Виктора Ивановича Середы, напряженная работа столь продолжительное время невозможна в одиночку. Справиться здесь может только настоящая команда.

– Наша большая гордость – это личный состав, – подчеркнул Виктор Иванович. – У нас работают не просто профессионалы, но и надежные товарищи, на которых всегда можно положиться. В нашем деле без этого никак. В коллективе есть и общие традиции, и даже приметы. Например, ни один наш сотрудник не выйдет на смену в нечищенных сапогах. Есть у нас и свои идеи, которые помогают нам в службе. Так, недавно мы собственными силами соорудили новые стеллажи для боевой одежды, что позволит значительно сократить время на



сборы при тревоге. А прошлой осенью везде установили светодиодные лампы, которые существенно экономят электроэнергию и дают более качественное и безопасное для глаз наших сотрудников освещение. Вообще стараемся всегда двигаться в ногу со временем, поддерживать дружеские отношения с городскими пожарными частями, консультироваться с ними, обмениваться опытом. Мы уверены, что в нашей работе не бывает мелочей и не должно быть места даже небольшим ошибкам. Ведь от нас зависит не просто безопасность предприятия, но и самое ценное – жизни людей.

Памяти Владимира Константиновича Кантышева

СЛОВО О НАСТОЯЩЕМ ЧЕЛОВЕКЕ

18 марта 2016 года ушел из жизни наш коллега - уникальный специалист, высочайший профессионал, заместитель Генерального директора по производству АО «ФортеИнвест» Владимир Константинович Кантышев. О том, каким он был, вспоминают его друзья и коллеги.

В.А.Киселев, и.о. зам.Генерального директора АО «ФортеИнвест» по производству:

- Оглядываясь на свою жизнь, хочу выразить признательность и благодарность судьбе за то, что она свела меня с замечательным человеком, олицетворяющим собой целую эпоху в отечественной нефтеперерабатывающей промышленности. По инициативе Владимира Константиновича был реализован не один проект модернизации производства. Это и проекты Омского НПЗ, где обкатывались многие направления развития социалистических предприятий, ставшие потом достоянием всей отечественной нефтепереработки. Это и беспрецедентная программа вывода на уровень передовых современных заводов целого комплекса предприятий Самарской и Восточно-Сибирской групп, входивших в состав ЮКОСа. Особо следует отметить программу развития «Орскнефтеоргсинтеза», которому были отданы последние годы жизни Владимира Константиновича. Перефразируя известное выражение, можно сказать, что он принял завод с устаревшими технологиями, а сдал вполне современное предприятие.

В.В.Пилюгин, Генеральный директор ОАО «Орскнефтеоргсинтез»:

- Наше сотрудничество с Владимиром Константиновичем началось более 10 лет назад. За это время пришлось многое пережить. Все эти годы Владимир Константинович был не только надежным партнером нашего предприятия, но и его большим другом. Грамотный технолог, прекрасно разбирающийся в теоретических и практических вопросах нефтепереработки, досконально знающий и любящий свою профессию, опытный менеджер, неутомимый, деятельный, – таким мы

его знали. А еще мы будем вспоминать о нем, как о хорошем собеседнике, эрудированном, начитанном, неравнодушном человеке с великолепным чувством юмора.

Е.О.Акопов, нач. отдела развития нефтепереработки и нефтехимии АО «ФортеИнвест»:

- Все мы потеряли - товарища, учителя и руководителя, в котором сочетались тонкий ум, колоссальный профессиональный опыт, мудрость лет. Уникальной особенностью Владимира Константиновича было то, что он никогда не использовал административный ресурс руководителя в общении с подчиненными - ему это не требовалось. С любым человеком он мог говорить на равных и всегда находил аргументы для того, чтобы объяснить, убедить и превратить оппонента из противника в убежденного соратника и сторонника.

О.А.Кутепов, зам.нач.отдела планирования и мониторинга производства АО «ФортеИнвест»:

- Владимир Константинович всегда находил время поинтересоваться проблемами подчиненных, поговорить просто о жизни, дать мудрый совет. Инженер человеческих душ не по образованию, а по призванию. Все мы люди разные, но к любому он мог подобрать ключик, «найти кнопку». Очень часто можно было восхищаться его дипломатическими качествами, способностями подобрать нужные слова.

И.В.Егоров, нач.отдела планирования и мониторинга производства департамента переработки нефти АО «ФортеИнвест»:

- Всю свою жизнь Владимир Константинович посвятил любимому делу и многого достиг благодаря таланту и широте интересов. Он четко следовал поставленным перед собой целям и очень



переживал, если у него не получалось, но никогда не сдавался. Его ум и человеческое отношение ко всем окружающим, его харизма и жизнерадостность делали его душой любой компании, а трудолюбие и целеустремленность были для нас примером.

Такая работа

ОБЩЕЕ ДЕЛО

Служба по общим вопросам на Орском НПЗ была образована в 2005 году. Несмотря на то, что сегодня это одна из самых немногочисленных служб завода, свое название она оправдывает: здесь знают ответы не только на общие, но и многие другие вопросы хозяйственно-бытового характера.

Дарья Апушкина

Наряду с отделом делопроизводства, архивом, полиграфической службой и детским оздоровительным лагерем «Спутник», служба по общим вопросам входит в единственный департамент.

В службе работают два человека: ведущий специалист Светлана Александровна Каржова и ведущий экономист Владимир Николаевич Гринько.

- Наша работа требует опыта бухгалтерской, юридической работы, навыков работы финансиста и экономиста,

- перечисляет Светлана Каржова. - Все это находит отражение в договорных отношениях, которые мы поддерживаем с подрядными организациями. Они, в свою очередь, обеспечивают хозяйственно-бытовое обслуживание завода, включая стирку и химчистку спецодежды, уборку и озеленение территории предприятия.

Наряду с прочим, служба организует встречи гостей в аэропорту, предоставляет трансфер. А для сотрудников предприятия, которые ездят в командировки, в службе занимаются брони-

рованием гостиниц, авиа- и железнодорожных билетов. С одной стороны, это удобно: самим командированным не приходится тратить время. С другой стороны, такой механизм помогает оптимизировать расходы.

- Служба тесно связана со многими структурными подразделениями завода. Так, большая часть из нас не задушивается, откуда приходят в отдел талоны на питание и молоко, - рассказывает Владимир Гринько. - Между тем, именно мы ведем их учет, отправляем в печать, передаем на штамповку и распреде-

ляем по отделам. Также организация хозяйственных мероприятий в детском оздоровительном лагере «Спутник» строится силами нашей службы. Мы готовим лагерь к открытию и консервации. А для эффективного его функционирования заключаем множество договоров: начиная с трудовых и заканчивая договорами на утилизацию медицинских отходов.

Вопросов второстепенной значимости для службы нет. Все полученные ответы одинаково нужны и одинаково важны, ведь каждый из них касается общего дела.

Здоровье

ЛИТРЫ ЖИЗНИ

В марте на Орском НПЗ прошел традиционный День донора

Ирина Юматова

Данная акция проходит на нашем предприятии 3-4 раза в год, и каждый раз желающих поделиться своей кровью более чем достаточно. Сбор донорской крови осуществляет выездная бригада городской станции переливания крови в здании здравпункта. В этот раз после предварительных анализов донорами смогли стать 33 заводчанина. В общей сложности удалось собрать более 15 литров крови, которая в дальнейшем, возможно, спасет чью-то жизнь.

Достижения

ЖЕНЩИНЫ ГОДА

Букеты цветов, шумные поздравления, вечерние наряды и взволнованные улыбки. Чем не раздача знаменитых «Оскаров»? Для большего сходства церемонии вручения премии «Орчанка» не хватало, пожалуй, лишь красной ковровой дорожки. Впрочем, справились и без нее. Зато накал страстей на орском празднике «Оскару» не уступал.

Дарья Апушкина

Четыре заводчанки, четыре представительницы прекрасной половины завода присутствовали в зале городского театра драмы, где проходило награждение. И тоже волновались. Они претендовали на победу в номинациях «Рабочая гордость» и «Признание», и каждая из них была достойна стать победительницей.

Так, с 1986 года в ЦЗЛ Орского НПЗ работает Ирина Ивановна Зубихина – лаборант химического анализа. После окончания орского нефтяного техникума, она прошла путь от пробоотборщика до старшего лаборанта 5 разряда. Когда встал вопрос о выборе кандидатуры на один из самых ответственных участков по приготовлению и проверке титрованных растворов, на это место, разумеется, была рекомендована именно Ирина. А старший оператор технологической установки цеха №3 Светлана Викторовна Гальцова явля-

ется продолжательницей славной традиции: ее родители – ветераны труда, более 40 лет они проработали на ЮУНК. Сама она трудится на Орском НПЗ вот уже 30 лет и признается, что завод стал ее судьбой. Здесь Светлана Гальцова принимает активное участие в работах по улучшению условий труда, противопожарной защиты, безопасной эксплуатации оборудования, аппаратов и трубопроводов.

Ее коллега по цеху, Любовь Александровна Свердюкова, начальник установки затаривания и транспортировки нефтепродуктов товарной группы цеха №3, знаменита 35-летним стажем работы на предприятии. Она обеспечивает работу установки, сохраняя и улучшая качество выпускаемой продукции. При ее участии продолжается совершенствование организации производства и труда, она внедряет мероприятия по механизации и автоматизации произ-



О.А.Коныгина, И.И.Зубихина, Л.А.Свердюкова, С.В.Гальцова – лауреаты премии «Орчанка»

водственных процессов, повышению производительности труда, снижению себестоимости продукции. Любовь Свердюкова стала лучшей в номинации «Рабочая гордость».

– Это большая для меня честь – представляя наше предприятие в городском конкурсе, получить столь высокую награду. Надеюсь, что оправдала доверие коллег, трудово-

го коллектива и всех тех, кто верил в меня! – отметила она сразу после церемонии вручения премии.

Среди конкурсантов в номинации «Признание» была выдвинута и Ольга Александровна Коньгина, чье имя у заводчан, а точнее у их детей, стойко ассоциируется с ДОЛ «Спутник», где она уже более 10 лет является старшей вожатой.

НАШ ФОРМАТ

Работник электроцеха Степан Поляков на VII областном форуме «Наш формат» был отмечен как один из лучших лидеров работающей молодежи Оренбуржья 2016

Анастасия Полякова

На форум собрались 90 молодых людей, работающих на более чем 30 предприятиях, в различных учреждениях и организациях. В этом году «Наш формат» разделен на две части: творческую и деловую, в рамках которой прошел конкурс «Лидер работающей молодежи». Сначала участники отправляли необходимые документы, а пройдя на следующий этап, представляли самопрезентацию, участвовали в дебатах и презентовали проект.

– Для меня большая ответственность представлять комитет по делам молодежи как его лидер, –

рассказал Степан Поляков. – Подготовку начал заранее. Хотелось отойти от стандарта в самопрезентации, создавая ее в режиме реального времени. К дебатам полностью подготовиться невозможно, так как заранее узнать соперников и тему нельзя. Это был конкурс-экспромт. А вот свой проект «Шагни навстречу!» планировал задолго до конкурса. Его суть состоит в создании кассы взаимопомощи, основное базирование которой будет на специальном сайте в сети Интернет. Для начала мы попробуем реализовать проект в рамках нашего предприятия, а затем распространить его на профсоюзы области.

По словам организатора Аллы Маер, по очкам Степан вышел на второе место. Он также был отмечен за оригинальность самопрезентации, а его проект можно внедрять на предприятиях Оренбуржья.

– Стоит отметить, что участвуя в конкурсе такого рода в первый раз, Степан показал очень высокий уровень, – прокомментировал председатель профсоюза Евгений Рахматулин. – Я был уверен в победе на 90%. Считаю, что самопрезентация и проект Степана были самыми лучшими. На 8-ом форуме обязательно будем выступать в творческой части. Ведь, как отметили организаторы, творческие номера ОНОСа – это уже легенда. Думаю, надо возобновлять такую традицию.



Участники форума: Н.Енина, Е.Рахматулин, Е.Шведова, С.Поляков

Благотворительность

ДОРОГА В ШКОЛУ

Благотворительный фонд «Сафмар» выделил средства на приобретение автобуса для сельской школы в Оренбургской области

Новый исправный транспорт позволит ежедневно без перебоев доставлять учащихся на занятия в школу.

Школа, которой помог с покупкой школьного автобуса БФ «САФМАР», расположена в селе Каликино Александровского района Оренбургской области и является одной из старейших в районе – она была построена в 1932 году. В настоящее время в ней учится 37 учеников, многие из которых живут в соседних селах, где нет собственных школ. Ранее для подвоза детей на учебу между селами курсировал старый автобус, который часто ломался, и из-за этого ученики были вынуждены часто пропускать занятия.

Фонд «САФМАР», основателем которого является известный российский меценат и бизнесмен Михаил Гучериев, реализует ряд программ, содействующих развитию федеральной и региональной системы образования в России. Так, Фонд направляет средства на строительство и реконструкцию образовательных учреждений, разработку совместных инновационных образовательных методик, оказывает помощь школам и детским садам в приобретении необходимого оборудования.

Собеседник

ВСЯ ЖИЗНЬ – ИГРА

Кажется, что у Орска всегда был Андрей Смагин, а у Андрея Смагина – Орск. Бард, гитарист, исполнитель авторской песни, поэт-философ – из всех определений ему, по собственному признанию, ближе всего последнее. Поэтому и беседа с ним получилась задумчивой и отчасти философской, но все же о том, что близко и понятно каждому из нас.

Дарья Апушкина

– Андрей Михайлович, Ваше детство прошло в Норильске, учились Вы в Красноярском оборонном институте, затем по распределению попали в Оренбург, поете для всей области, живете в Орске и даже некоторое время жили в Новотроицке. Орску, судя по отданному ему времени, повезло больше всех. Чем Вас так притягивает наш город?

– Действительно, в Оренбург я попал в 1985 году, отработал три года на предприятии «Стрела». Уже там, в общежитии, потихонечку начал учить ребят гитаре и понял, что вроде получается. Затем перебрался в Кувандык, где впервые проводился бардовский фестиваль. Туда меня переманили знакомые, увидев, что я хорошо играю – иначе бы вернулся в Сибирь. В Кувандыке задержался на годик-другой: начал в ПТУ преподавать электротехнику и параллельно вести кружок гитары. На второй кувандыкский фестиваль приехала и переманила меня в Орск Светлана Масальская. Через несколько лет она стала Смагиной. В девятностые я ездил на Арбат, там три года играл с другом – это была большая школа. Вернувшись в Орск, стал преподавать в доме творчества. Конечно, в те годы не было смартфонов, все хотели что-то делать своими руками. Дети могли играть на гитаре до часу ночи. Учились они, и параллельно с ними учился я. Много лет отдано городу.

– У Вас подрастает внук. Он уже слушает Вашу гитару и песни?

– Подрастает не только внук, но и внучка. Внучке восемь лет, внуку – четыре. Я ему гитарку подарил маленькую. Играть ему еще рано, но поет он чисто. И внучка тоже – семья ведь музыкальная. Пусть пока поют. Главное, что слух есть и ноты чувствуют.

– А вдохновение Вы ищете или оно само Вас находит?

– Лев Толстой говорил: «Пишите

тогда, когда уже невозможно молчать. Когда чешется, когда будто заноза в тебе сидит». Представляете, какая у Высоцкого была заноза? Я штук сто всего песен написал, а он – шестьсот! Жизнь так разнообразна, что все происходит само собой. Когда за мамой ухаживал, тоже стихи писал: «И, прикидываю вам, наяву, не в Скайпе, обнимите крепче мам и...не отпускайте!». Внуки далеко – по ним скучаю и пишу. Или, например, сижу на Казанском вокзале, позапрошлой зимой. Пять часов до поезда. Дворники из Таджикистана подметают перрон. А мне звонят из Кувандыка: «Андрей, было большое начальство, раскритиковали нашу горнолыжку, концерт ко дню рождения Высоцкого, наверное, не состоится». Я расстроился. А потом думаю, вот бы этих дворников – туда. Они бы там за неделю все в порядок привели. И написал песню от их имени. И так часто. Я всегда стараюсь, чтобы юмор был добрый. Надо, как Высоцкий – просто и хорошо.

– Сплавы по рекам – это тоже повод для вдохновения или шанс от всего отдохнуть?

– Был такой сериал еще восьмидесятых годов, про Ломоносова. У него там спрашивают: «Почему вы так быстро ходите?». А он отвечает: «Я иду и думаю – ногами». Так вот и я думаю, но веслами. Гребу и думаю. Вообще воду я не люблю. Меня учил плавать отец, а он моряк был: бросил в речку и все. Так я и поплыл, по-собачьи. Поэтому реку люблю мелкую: без омутов, без опасных порогов. Река для меня как дорога. Урал – это большое шоссе, Сакмара – тропинка, река Белая – хорошая федеральная трасса. Там неглубоко, приблизительно по пояс. Белая красивая: вокруг скалы, пещеры, леса и всегда тепло. И комаров почему-то не бывает. Вообще я хотел бы развивать местный туризм – только не пеший, а в форме сплавов по рекам Оренбуржья и Башкирии.



Досье

А.М.Смагин родился в г.Дивногорске (Красноярский край). Мастер-ство игры осваивал сам, в 90-х годах оттачивал его на Арбате, аккомпанируя другу Николаю Мышеву. Первым значимым результатом дуэта друзей стал совместный диск, записанный в студии «Радио России». В тех же 90-х дуэт работал на улицах Германии. С 94 года Смагин живет в Орске. В его репертуаре – гитарная классика от барокко до «Битлз», авторские песни. В 2014 году выпустил сборник стихов «Шорохи души».

Турция, Египет – зачем это все? Сидеть в баре и есть?

– Вы уже больше двадцати лет посвятили педагогической деятельности. Хотелось бы Вам, чтобы кто-либо из Ваших учеников повторил Ваш путь или успех Высоцкого, добился бы славы Галича? Насколько вообще важен успех?

– Отвечу словами Николая Мышева, моего друга: «На жизнь смотрел я со своих вершин, пусть маленьких, но покоренных мною». Не надо за кем-то тянуться, нужно искать свой путь. Зачем второй Высоцкий или Галич? Что касается моих учеников, то 2-3 человека из них уже играют получше меня. Один сейчас преподает в колледже, другой тоже в музыкальной школе работал, а сейчас в Москве. Стас Писарев организовал группу «Jam Band». Многие из ребят присылают мне в Интернете песни, которые сочиняют сами. Значит, не напрасно жизнь прожил. А настоящая слава знаете, когда была? Ученик мне один рассказывал. «Иду, – говорит, – вечером домой. Поднимаюсь по лестнице в подъезде, слышу гитару и разговор между подростками: «Васька, сыграй вот эту песню». Тот играет. «А теперь эту». Васька снова играет. «Ну а теперь вот эту». Тот в сердцах бросает гитару: «Я вам что, Смагин что ли?!». (Смеется). Вот это здорово!

– Любого ли ученика можно научить играть на гитаре?

– Нет, не любого. Кто ритм чувствует, того можно. Из десяти вольтерых можно научить.

– Перед кем приятнее всего выступать?

– Самая любимая аудитория – это студенты. Они самые пытливые. Было и такое, что выступал перед заключенными. Даже не раз. Первый раз тяжело. Их в зале триста человек! Потом меня один мужик научил. Подошел и говорит: «Сынок, ты не пой про тюрьму. Пой про Есенина, про маму, про любовь». С отцом Сергием – мы с ним давно знакомы – посещали заключенных женщин. Перед ними было страшновато, жутко. Но я не растерялся, все равно спел. В больницах выступал. В библиотеке. Я никому не отказываю, но и не напрашиваюсь – люди сами зовут. В ресторанах не пою – не нужно это.

– Чего сейчас в Вашем творчестве больше – иронии, лирики, ностальгии или чего-то еще?

– Лирики сейчас больше. Стихи стал писать. Грустные. При этом я очень люблю афоризмы: собираю их, сочиняю сам. Даже псевдоним себе придумал – Орский Уайльд. Поэтому ирония все равно остается – шучу над жизнью, над невежеством. Казалось бы, у всех есть компьютеры, Интернет, а невежественные люди еще остаются. Это всеядность? Торопливость?.. Вот как мы разговариваем? Как дикторы по ТВ: только рассказывали про погоду, и уже про спорт: «Осадки...что-то там...Андрей Аршавин». Хочется, чтобы люди думали, занимались настоящим делом. Что-то одно надо освоить хорошо, а об остальном – иметь понятие. Мыслить нужно не вширь, а ввысь.



Молодежь

ОПЕРАЦИЯ «КВН»

Команда Орского НПЗ стала победителем городского фестиваля КВН и получила Кубок главы Орска

Анастасия Полякова

12 марта в ДК «Нефтехимиков» прошел фестиваль юмора среди команд КВН. В этом году отборочный фестиваль на участие в сезоне 2016-2017 объединили с турниром на Кубок главы города. Организаторами выступили администрация Орска и Творческое объединение «Друзья». На сцену вышли 11 команд. В общей сложности – это более 100 участников.

– После областной рабочей лиги решили попробовать свои силы в родном городе, – рассказала капитан команды Милана Бессонова. – Кстати, орские квнщики в основном студенты, и практически все принимали участие в предыдущих сезонах. Уже скоро 1/8 финала, и мы постараемся удержать марку и вновь стать одними из лучших.

Игра прошла под эгидой Года кино в России. Участникам необходимо было подготовить приветствие, темой которого стал фильм «Операция «Ы».

В итоге Кубок за лучшую шутку получила сборная команда МФЮА, но главный трофей фестиваля – Кубок главы города – достался нашей команде. По словам руководителя Орской лиги КВН Андрея Стасюкова, команда завода, только вступив в лигу, сразу показала высокий



Первый зам. главы города О.Н. Николаенко вручает кубок команде Орского НПЗ

уровень и стала одним из фаворитов сезона.

19 марта также прошли отборочные испытания в Региональную лигу КВН. Наша команда стала единственным представителем из Орска, которого пригласили принять участие в оренбургском фестивале. Здесь из 21 команды в сезон попали только 14. В этом списке оказалась и команда нашего завода.

– В Оренбургской лиге иные требования, другой зритель, свои редак-

торы и очень опытные соперники, – рассказал Андрей Ковальчук. – Здесь собрались команды не только из нашей области, но и из Башкирии, Самарской и других областей. У нас впереди много репетиций, игры с сильными командами, поражения и победы. И всё же думаю, полученные эмоции стоят того, чтобы играть в КВН.

Теперь нефтехимикам предстоит побороться за звание лучших квнщиков области.

Спорт

ЛУЧШИЕ В ГОРОДЕ

Первые три месяца наступившего года стали особенно активными и успешными для спортсменов Орского НПЗ

Ирина Юматова

Так, с января по март наши спортсмены смогли отличиться не только в заводских, но и в общегородских мероприятиях. Начался год с первенства завода по настольному теннису. Здесь лучшей стала команда заводоуправления, в составе которой А.Почтаркин, А.Шайхранов, А.Шепелев. 2-е место у команды цехов №1 и 10, это К.Нестеров, С.Гарифуллин, В.Шишкин. На 3-м месте – объединенные КИП, ВиК и ПГВС – Д.Кидрясов, М.Яппаров.

Вслед за теннисистами в феврале эстафету приняли лыжники и шахматисты. В первенстве завода по лыжным гонкам первой стала команда электроцеха и цеха №3. Вторыми – цех №1 и №10, 3-е место у команды КИП, ВиК и ПГВС. В личном же зачете лучший результат у С.Фирсова, второй – у А.Степанова, третий – у Е.Кожеватова.

Среди шахматистов сильнейшими стали участники команды заводоуправления – Ю.Черепченко, Ю.Колядин и В.Заровняев. 2-е место у электроцеха и цеха №3 – Р.Абдулнасыров, В.Фирсов и Н.Ахмеров. На 3-м месте – КИП, ВиК и ПГВС – С.Фирсов, Г.Осипов, Д.Кидрясов.

Весь февраль спортсмены Орского НПЗ принимали активное участие и в городской зимней спартакиаде «Рабочий спорт». Всего в ней участвовало 12 команд от предприятий и организаций всех форм собственности Орска. Участники соревновались в четырех видах спорта, в трех из них наши спортсмены оказались лучшими. Так, первые призовые места нашим командам достались в лыжной эстафете, биатлоне и хоккее. Почетное второе место в общекомандном зачете заняли наши конькобежцы.

Завершился сезон в марте ежегодным заводским соревнованием по зимней рыбалке. В нем приняло участие 7 команд. Первое место заняли рыбаки ЧОПа, которые смогли поймать 3670 гр. рыбы. Второй стала команда АТЦ, им до лучшего результата не хватило буквально нескольких граммов. Третье место – у цеха №2.

Социальная политика

НАВСТРЕЧУ ВЕСНЕ

Специалисты Орского НПЗ совместно с профсоюзной организацией приняли активное участие в праздновании Масленицы в подшефном поселке Победа. Здесь состоялся традиционный праздник проводов зимы. Для детей была организована развлекательная программа с подвижными играми, загадками и песнями. Молодежный комитет устроил спортивные состязания. Все участники получили сладкие призы и памятные подарки. А для гостей праздника была организована полевая кухня с блинами и горячим чаем.



Учредитель и издатель:
ОАО «Орскнефтеоргсинтез»
Оренбургская область,
462407 г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО «ОблПресс»,
Оренбургская обл., г. Орск,
ул. Жуковского, 15. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Ирина Мельник.
Подготовка материалов: Оксана Лебедева,
Ирина Юматова, Надежда Енина, Анастасия
Полякова, Дарья Алушкина.
Компьютерная верстка: Анна Никонова.

Адрес редакции:
Оренбургская область, 462407, г. Орск,
ул. Гончарова, д. 1А, кабинет 207
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80
E-mail: gazeta@ompr.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г.
Выходит один раз в месяц.
Тираж 3000. Цена свободная.
Время сдачи по графику в 15:00
Фактической время сдачи в 15:00