

В номере

Профессия

...Сметчик – специалист одновременно в двух сферах – строительной и финансовой **0 3**

Модернизация

...За полгода работы установки модернизации произведено более 97 тыс. тонн изомеризата **0 5**

Производство

...Основная задача цеха № 12 – учет отгрузок нефтепродуктов **0 6**

История нефти

...Более 140 лет назад в России была основана первая вертикально-интегрированная нефтяная компания – «Башкирское нефтяное общество» **0 8**

Достижения

...ОАО «Орскнефтеоргсинтез» занесено на Городскую доску Почета **1 0**

Собеседник

Начальник орского отдела ЗАГС Наталья Дивейкина **1 1**

Тема

СТРОИТЕЛЬСТВО В ДЕТАЛЯХ

Темпы строительства и реконструкции ОАО «Орскнефтеоргсинтез» увеличиваются с каждым днем. По всей территории предприятия развернута грандиозная стройка, для возведения новых объектов привлечены высококлассные специалисты и самая современная техника. Однако механизмом, способным привести в движение сам технологический процесс, остается оборудование, самое современное и высокотехнологичное, которое поступает на Орский НПЗ со всего мира.

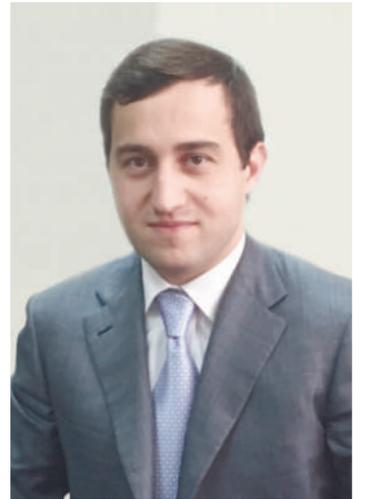
Ирина Юматова



ОАО «Волгограднефтемаш» изготовит и поставит для строящейся установки гидрокрекинга Орского НПЗ два сепаратора высокого давления. Диаметр первого – горячего – составляет 3000 мм, толщина стенки – 153 мм, а вес – 134 тонны, второго – холодного – 2800 мм с толщиной стенки 148 мм и массой 154 тонны. Оба аппарата будут изготовлены в соответствии с требованиями международного стандарта ASME

За последние три года – с начала проведения модернизации – объем поставляемого оборудования на наше предприятие увеличился в три раза, и в ближайшее время он будет продолжать расти. В этом году общая стоимость приобретенного оборудования составила более 4 млрд. рублей. Поставки осуществляются не только из России, но и Италии, Англии, Германии, Швейцарии, Голландии, Чехии – мировых лидеров в производстве оборудования для нефтехимической отрасли. > 4

От первого лица



Саид Гуцериев
Генеральный директор
ЗАО «ФортеИнвест»

Уважаемые коллеги и друзья!

Поздравляю вас с профессиональным праздником - Днем работников нефтяной и газовой промышленности, который ежегодно отмечается не только в нашей стране, но и мире. Нефтегазовая отрасль – стратегически значимая и является стабилизирующим фактором развития экономики страны.

Работа нефтяников по праву считается одной из самых трудных, требующей здоровья и больших сил как моральных, так и физических. Ваш труд и профессионализм приносят ощутимую пользу людям, несут тепло и свет в наши дома, вызывают глубокое уважение.

За сегодняшними высокими результатами по добыче и переработке природных ресурсов стоит труд нескольких поколений нефтяников. Именно поэтому особые слова благодарности хочется выразить в адрес ветеранов. Сегодня мы продолжаем вести модернизацию завода, которая позволяет нам выпускать качественную продукцию соответствующую всем современным технологическим регламентам. Конечно, это требует колоссальных ресурсов как моральных, так и финансовых. Спасибо за ваш труд!

Примите самые сердечные поздравления с профессиональным праздником. От всей души желаю здоровья, оптимизма и благополучия.



Поздравляем



Владимир Пилугин
Генеральный директор
ОАО «Орскнефтеоргсинтез»

Уважаемые нефтехимики и ветераны ОАО «Орскнефтеоргсинтез»!
Поздравляю вас с Днем нефтяника!

Традиционно в сентябре мы отмечаем наш профессиональный праздник – День работников нефтяной и газовой промышленности. Самое непосредственное отношение к нему имеют представители самых разных профессий: технологи, операторы, лаборанты, электрики, слесари, бухгалтеры, сметчики, строители, все, кто трудится на заводе. Все, кто строил и развивал производственные мощности, внедрял новые технологии – наши ветераны, посвятившие заводу десятки лет своей жизни. Наше общее дело – выпуск качественной продукции. С гордостью могу сказать, что мы его делаем достойно.

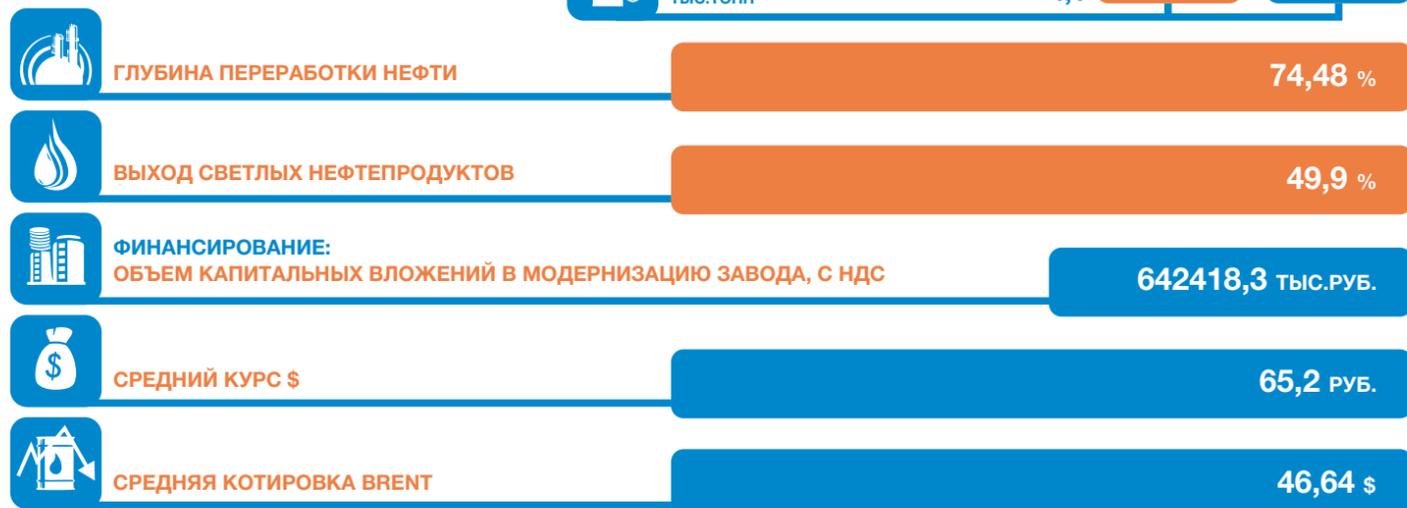
Более 2000 человек нашего предприятия вносят свой вклад в настоящее и будущее человечества. Люди летают в космос, преодолевают тысячи километров по дорогам мира и управляют машинами. Быт, сельское хозяйство, транспортировка грузов, любое производство основаны на результатах труда нефтехимиков. На наших результатах. Только подумайте: самолеты летают на орском бензине! А значит, мы не можем работать плохо.

Приятно, что праздник все чаще становится семейным. На заводе много трудовых династий. Дети идут по стопам родителей не потому, что так проще, а потому, что «Орскнефтеоргсинтез» – стабильное, проверенное предприятие. Где ценят человеческий труд, где успехи завода воспринимаются как личные, где несут ответственность за свои действия, а главное – производится качественная и востребованная продукция. И все это на фоне масштабной модернизации. Ощущение стабильности и востребованности своего труда – это одна из величайших ценностей в жизни.

Я желаю заводу дальнейшего развития, а Вам и Вашим близким – здоровья, любви и мира!

Цифры

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА АВГУСТ 2015 ГОДА



Обучение

НОВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Персонал технологической установки висбрекинга прошел курс «Применение системы управления Experion PKS» корпорации Honeywell

Оксана Лебедева

Обучение проводилось в течение 3 дней. За это время порядка 15 операторов строящейся новой установки смогли не только усвоить теоретический материал об управлении данной системой и пройти стажировку на рабочем месте, но и успешно сдать экзамены. Теоретические и практические занятия проводили специалисты компании Honeywell (Хоневелл). По окончании слушателям были выданы сертификаты о прохождении курса. Проведение данной технической консультации было организовано отделом подготовки кадров нашего предприятия.

- Автоматизированная система управления Experion PKS корпорации Honeywell внедрена на многих установках Орского НПЗ, и наша не исключение, - отметил директор про-



Ст. оператор О.А.Афанасьев и оператор Д.А.Абрамов установки висбрекинга управляют технологическим процессом с помощью системы Experion PKS

екта установки Висбрекинг К.М.Кипкаев. - Внедрение в работу установки данной системы потребовало от персонала не только знаний, но и умений ею управлять. В скором времени

новый объект - установка висбрекинг - будет пущен в эксплуатацию. Уверен, что система Experion PKS позволит сделать производственный процесс безопаснее и проще.

Есть такая профессия

ОБЪЕКТЫ В ЦИФРАХ

В настоящее время на Орском НПЗ быстрыми темпами идет строительство, самое крупное за всю историю его существования. Однако любое строительство, независимо от масштаба и объема работ, требует не только профессионализма работников, но и тщательного планирования. Одной из наиболее важных задач на этом этапе является подсчет всех финансовых затрат на оплату работы людей, покупку строительных материалов, оборудования. И здесь никак не обойтись без сметчика, являющегося специалистом одновременно в двух сферах – строительной и финансовой. Об особенностях своей столь нужной и востребованной сегодня профессии рассказали сметчики нашего предприятия.

Ирина Юматова

В ОАО «Орскнефтеоргсинтез» есть два сметных отдела – сметно-договорной и сметный отдел департамента комплектации и строительства (ДКиС). Первый, под руководством Марины Александровны Кулиш, специализируется на техническом перевооружении завода, а также оценивает капитальные и текущие ремонты. Второй отдел, который возглавляет Олеся Владимировна Шишкина, занимается строительством новых объектов и реконструкцией действующих.

– Между работой двух наших отделов принципиального отличия нет, – рассказала Олеся Владимировна. – Оно заключается только в том, что мы специализируемся на разных объектах. Ведь при любом строительстве необходимо заранее подсчитать нужные стройматериалы и предварительные финансовые затраты. Таким образом, цель у нас одна – еще до начала строительных или ремонтных работ мы уже можем точно подсчитать необходимый объем капиталовложений, что помогает выполнять проект с наименьшими затратами.

Смета – это оценка всех затрат, необходимых для строительства объекта, представленная в денежном выражении. Она содержит всю информацию, начиная от подготовки территории под строительство и заканчивая вводом объекта в эксплуатацию. Составляется смета на основании проекта, сметных норм, расценок, цен и других данных, является неотъемлемой частью проекта и входит в него отдельным разделом.

Сметчик должен обладать набором определенных профессиональных качеств. Это аналитический склад ума, аккуратность, внимательность, умение работать с цифрами, ответственность, исполнительность, так как в конечном итоге смета – это деньги заказчика. Кроме того, важны, конечно же, терпение и дипломатия, потому что работа сметчика – это всегда спорные моменты между заказчиком и подрядчиком.

Сметный отдел ДКиС состоит из 6 человек. Так как специальности сметчик нет, у всех сотрудников отдела экономическое и строительное образование. Кроме того, у каждого своя история того, как он пришел в профессию. Так, Екатерина Владимировна Бычкова хотела стать сметчиком еще с детства.

– Моя бабушка, Нина Васильевна Кишкина, 40 лет проработала на нашем заводе в отделе главного механика старшим инженером-сметчиком. Любовь к профессии, а в ней я уже 13 лет, мне передалась от нее. С детства наблюдала, как она приносит целые кипы книг домой и работает вечерами. И мне, ребенку, все это казалось жутко интересным. Бабушка всегда говорила, что хороший инженер-сметчик – это тот, кто умеет работать с книгами. Ведь это сегодня

компьютер – наш большой помощник, а в те времена вся информация хранилась в книгах, которые представляли собой сборники, ценники, прейскуранты. Чтобы правильно расценить работу, нужно было знать, где, в какой именно книге находится нужная информация. Работа была очень трудоемкой. Да и сегодня, несмотря на столь стремительное развитие технологий, наша профессия все равно подразумевает постоянное обучение, самосовершенствование и развитие.

Обязательное условие востребованности в данной профессии – наличие опыта. Поэтому молодым специалистам трудоустроиться проблематично. Однако профессиональный сметчик сегодня, что называется, на вес золота. И этому есть весьма резонное объяснение – опытный специалист помогает строителям не только минимизировать расходы, но и избежать многих проблем в процессе работы. Отсюда вытекают несомненные плюсы профессии – востребованность и достойная заработная плата. Поэтому сейчас она набирает все большую популярность и привлекает специалистов смежных профессий.

– Я начала работать сметчиком всего три месяца назад, – рассказала Ольга Ахлупина. – Пока еще только познаю все тонкости профессии. Уже поняла, что работа требует огромного внимания, усидчивости и ответственности. Несмотря на то, что мое образование и опыт работы связаны и со строительством, и с бухгалтерским делом, все равно приходится довольно сложно, но очень интересно. И, конечно, самое главное – со всеми трудностями помогает справляться коллектив, он у нас очень дружный, коллеги всегда приходят на помощь, дают грамотные советы. Поэтому я собираюсь в дальнейшем развиваться в этой профессии, совершенствоваться и настраивать у меня только самый позитивный.



Начальник сметного отдела О.В.Шишкина со специалистами Е.В.Бычковой, А.Р.Меркуловой, О.В.Ахлупиной обсуждает смету нового проекта

Новости ТЭК

РОССИЙСКИЕ РАЗРАБОТКИ

Российские металлурги представили новые разработки по добыче нефти и газа. Трубы, используемые при строительстве скважин на шельфах, теперь будут изготавливать в Челябинске. Ранее за этой продукцией приходилось обращаться за рубежом.

Компания «ЧТПЗ-Инжиниринг» (Челябинский трубопрокатный завод) представила участникам 10-й ежегодной конференции «Шельф России 2015» новые разработки в области трубной продукции для строительства скважин и транспортировки нефти и газа на шельфе.

– ЧТПЗ обладает всем необходимым комплексом технологий, оборудования, материалов для реализации проектов строительства скважин на шельфах морей, а также форсирует разработку новых видов труб в рамках задачи по импортозамещению, – рассказал участникам конференции начальник управления обсадных, насосно-компрессорных и бесшовных нефтегазовых труб ООО «ЧТПЗ-Инжиниринг» Василий Моргунов. – Понимая, что за шельфовыми проектами будущее нефтегазовой отрасли, мы активно развиваем направление по производству высокотехнологичной трубной продукции, в том числе проводим масштабные исследования в области применения труб с повышенной коррозионной стойкостью.

Компания уже освоила технологии изготовления труб для райзеров, технологии производства с резьбовыми соединениями Premium для эксплуатации в сложных условиях Арктики. Начиная с 2017 года, Челябинский трубопрокатный завод будет готов осуществлять комплексные поставки высокотехнологичной трубной продукции для строительства скважин.

Отметим, что в нынешней конференции участвуют более 250 делегатов от ведущих отечественных и зарубежных компаний нефтегазовой отрасли, научно-исследовательских учреждений и организаций, а также сервисных компаний, поставщиков оборудования и материалов для обустройства и эксплуатации шельфовых месторождений.

По данным российского информгентства URA.RU

Модернизация

СТРОИТЕЛЬСТВО В ДЕТАЛЯХ

< 1 Во второй половине 2015 года ожидается пуск двух крупнейших объектов предприятия – установки висбрекинга и блока компримирования ВСГ. На данный момент установки на 100% оснащены всем необходимым оборудованием. Так, в июле этого года из Италии был доставлен сырьевой насос Н01А/В с производительностью 150 м³/час, который перекачивает сырье установки висбрекинга – гудрон из сырьевой емкости через теплообменники в печь. Особенность данного оборудования заключается в том, что у резервного насоса Н01В в качестве привода используется электродвигатель, у основного насоса Н01А – паровая турбина, движущей силой которой является пар высококого давления. Изготовителем является итальянская компания Termotecnica Rompe, ведущий международный производитель насосов.

новки производства водорода. Среди них компрессоры К-1, К-2, блок печи парового риформинга П-1. До конца года ожидается поступление блока КЦА и катализатора.

– В июне мы получили два компрессора производства швейцарской компании Burckhardt Compression общей стоимостью почти 7 млн. евро, – рассказал директор проекта строительства установки производства водорода Олег Александрович Чуриков. – Существенным достоинством этих компрессоров является сочетание небольших размеров и высокой производительности. Кроме того, уникальная конструкция позволяет значительно уменьшить расходы на эксплуатацию оборудования в течение всего срока службы.

Еще одним весомым приобретением для строящейся установки



Сырьевой насос Н01А-В стоимостью более 2 млн. евро для установки висбрекинга

Печь парового риформинга. Внушительные габариты конструкции – 500 тонн весит печь и более 200 тонн вспомогательное оборудование и площадки при высоте 55 метров – вызвали необходимость доставлять ее почти на сорока машинах.

Прямая речь



Директор департамента МТО Орского НПЗ
Виктор Матвеевич Иоффе:

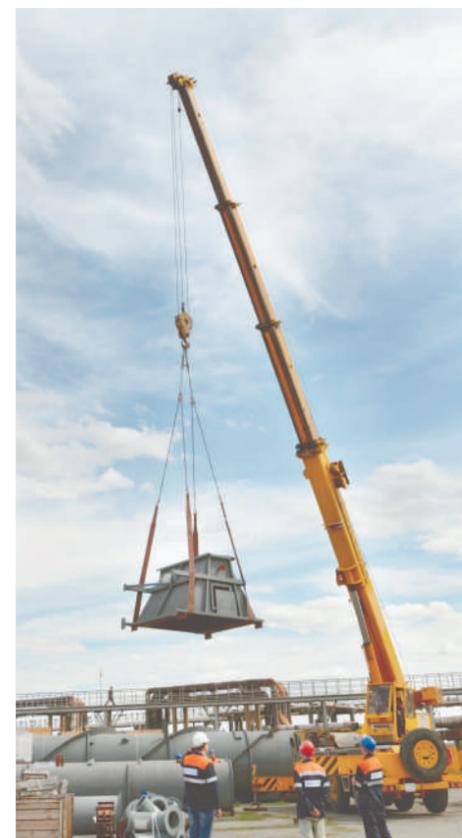
– Приобретение оборудования нового поколения – одно из основных направлений развития каждого предприятия. Качество оборудования во многом определяет качество выпускаемой продукции. А от сроков его изготовления, поставки и монтажа напрямую зависит производственный процесс. Поэтому приобретается оборудование для ОАО «Орскнефтеоргсинтез» на тендерной основе – наши специалисты тщательно выбирают заводы-изготовители и компании-поставщики. Главными критериями в этой работе для нас являются высокая степень надежности предприятий, которая заключается в безупречном качестве продукции, и большой опыт.

– На наше предприятие грузы приходят в любое время суток, – пояснил Начальник складского хозяйства И.В.Ильин. – Соответственно мы работаем не только в будни, но и в выходные и праздничные дни. Но несмотря на все возникающие трудности, коллектив складского хозяйства справляется с поставленными задачами. Приятно осознавать и то, что мы имеем самое прямое отношение к обновлению нашего завода, ведь, по сути, насколько завод обновится сегодня, зависит то, как он будет работать завтра, – сказал Игорь Владимирович. В этом году крупные единицы оборудования поставлены и для строящейся уста-

стала печь парового риформинга П-1 производства Foster Wheeler. На сегодняшний день ведется монтаж печи.

– Специфика данного оборудования заключается в том, что реакция риформинга происходит в самой печи, – отметил Олег Александрович. – То есть катализатор уже загружен в ее трубы, а не в оборудование, отдельно стоящее. Это значительно сокращает время переработки сырья, что удобно, эффективно и выгодно с экономической точки зрения. Выбор компании-изготовителя был обусловлен высоким качеством ее услуг и продукции, признанными во всем мире.

Кроме того, в 2015 году специалистами предприятия уже заключены договоры с крупнейшими компаниями не только России, но и Европы по закупке и поставке оборудования для установки гидрокрекинга. Среди них печи нагрева циркуляционного газа, факельные стволы, воздушный холодильник неочищенного газа, теплообменники высокого давления, факельное хозяйство, сепараторы высокого давления и т.д.



ОАО «Волгограднефтемаш» по итогам опроса нефтегазовых компаний в 2015 году признано лучшим предприятием-производителем сразу в нескольких категориях: реакторы, колонное оборудование, центробежные насосы, емкостное оборудование.

Цифры

Стоимость всего блока печи – свыше 9 млн. евро.

Технологии

ДЕЛО - ТРУБА

Сотни лет дымовая труба исправно служила человеку. Ещё с древних времен их применяли для отвода газов от источников открытого огня (пекарни, кузницы и так далее). Сегодня действующий парк дымовых труб исчисляется десятками тысяч единиц разного назначения, сооруженных в разное время по различным проектам: из кирпича, монолитного и сборного железобетона, металла. В зависимости от условий службы они отличаются и конструктивно, имея свои преимущества и, конечно же, высоту.

Оксана Лебедева

Самой высокой дымовой трубой в мире считается труба Экибастузской ГРЭС-2, имеющая высоту 419,7 метров. Построена она в 1987 году в городе Экибастуз в Казахстане. Данная труба является не только самой большой достопримечательностью города, но и занесена в книгу рекордов Гиннеса.

Вторая в мире по высоте дымовая труба находится в Канаде и имеет высоту 380 метров. Построена она в 1971 году и является самой

высокой дымовой трубой в Западном полушарии.

Далее по высоте идёт дымовая труба электростанции Хомер Сити (Homer City) в США. Её высота составляет 371 метр, а построена она в 1977 году.

Дымовая труба, имеющая чуть меньшую высоту - 370,4 метров, также находится в США в городе Магна (штат Юта) и построена на 3 года раньше, в 1974 году.

Самая высокая дымовая труба в Европе находится в городе Трбовле в Словении и имеет высоту 360 метров, построена в 1976 году.



Самая высокая дымовая труба в Европе, город Трбовле, Словения

У нас на предприятии, да и в городе в целом, есть свой «великан» - дымовая труба для отвода газов в атмосферу установки изомеризации. Высота этого инженерного сооружения составляет 120 метров. Диаметр у основания составляет 3,6 м, а к вершине он сужается до 1,8 м. Дымоход выполнен из блоков на основе лёгкого бетона. Строительство данного объекта выполнено специалистами ЗАО «Корта».

А вот самой высокой дымовой трубой в России считается труба Берёзовской ГРЭС. Тепловая электростанция (ГРЭС) находится в городе Шарыпово Красноярского края. Труба построена в 1985 году и имеет высоту 370 метров. Она занимает пятое место среди самых высоких труб мира и 46 среди самых высоких сооружений мира!

Кроме этого, в России находятся ещё пара гигантов: дымовые трубы высотой 330 метров в городе Лучегорск Приморского края, в городе Добрянке Пермского края и посёлке городского типа Рефтинский Свердловской области.



Дымовая труба установки изомеризации ОАО Орскнефтеоргсинтез, город Орск, Россия



Вторая по высоте дымовая труба в мире находится в Канаде

Модернизация

ОПТИМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ

Почти два года интенсивной и напряженной работы потребовалось специалистам ОАО «Орскнефтеоргсинтез», генерального подрядчика ОАО «Промфинстрой» и его субподрядных организаций для строительства первого крупного проекта в рамках комплексной программы развития предприятия – установки изомеризации. По прошествии полугода с момента пуска можно говорить о первых результатах работы установки.

Ирина Юматова

Так, по словам начальника установки изомеризации Дмитрия Евгеньевича Анисимова, главный итог первого полугодия заключается в том, что персонал научился работать на новом оборудовании, правильно выдерживать оптимальный технологический режим.

– Помогло то, что с оборудованием, которое было доставлено из различных уголков мира, таких как Япония, Франция, Австрия, Канада, мы начали знакомиться еще до пуска, в периоды строительства и пусконаладочных работ, – рассказал Дмитрий Евгеньевич. – Уже сегодня видно, что коллектив

подобран грамотно, бригады сформированы хорошие – работа протекает слажено и оперативно.

С момента пуска установки мощностью 300 тысяч тонн в год было произведено 97,6 тысяч тонн изомеризата – компонента для производства экологически чистых бензинов EBPO-4 и EBPO-5. Эти бензины имеют низкое содержание серы, ароматических и непредельных углеводородов, что приведет к существенному увеличению объема производства бензинов Орского НПЗ, обладающих улучшенными потребительскими и экологическими свойствами.

Новости ТЭК

МОРСКИЕ ПУТИ

Правительство внесет изменения в законодательство о морских перевозках нефти

Правительство РФ намерено внести изменения в законодательство о морских перевозках нефти, в частности в Госдуму РФ к осенней сессии будет внесен на рассмотрение законопроект о недропользовании, предусматривающий закрепление перевозок нефти и газа, добытых на шельфе, за судами под российским флагом.

Комментируя указанную инициативу, заместитель министра транспорта РФ Виктор Олерский заявил, что в настоящее время под российским флагом перевозится около 4–6 % российских грузов, а новое законодательство позволит повысить объемы перевозок до отметки, превышающей 10 %, и добавил, что новый законопроект касается только тех судов, которые перевозят добываемую на российском шельфе нефть, а также российский газ (только СПГ), причем независимо от места его добычи, будь то шельф или материк.

Замминистра транспорта РФ также отметил, что использовать иностранный флаг судовладелец сможет, но для этого ему потребуются специальное разрешение, и акцентировал внимание на том, что зачастую потребность в иностранном флоте возникает на короткий промежуток времени, поэтому настаивать на императиве российского флага неправильно.

Также В. Олерский обратил внимание, что все шельфовые проекты являются капиталоемкими и, как правило, для их обслуживания строится специализированный флот, особенно для арктических районов. По его словам, данный законопроект активно обсуждается с бизнесом, при этом в ближайшее время основными участниками рынка, на которые распространяются нормы данного законопроекта остаются российские нефтегазовые компании.

По материалам :
naans-media.ru

Безопасность

ПРОВЕРОЧНАЯ РАБОТА

В рамках проверки Западно-Уральского управления Ростехнадзора на Орском НПЗ проводились учебно-тренировочные занятия по локализации и ликвидации аварийной ситуации на участке ж/д налива СУГ установки 45-1 цеха №3. Комиссия определяла готовность всех служб нашего предприятия, средств защиты, нештатных аварийно-спасательных формирований (НАСФ), специалистов ГСО и ЧП ООО «Защита».

Анастасия Полякова

По сценарию произошла разгерметизация ж/д цистерны, с выбросом опасного вещества, загазованностью, последующим возгоранием и наличием пострадавшего из числа обслуживающего персонала, - рассказал командир нештатного аварийно-спасательного формирования В.Н.Николаук.

После получения вводной старший сливщик-разливщик незамедлительно сообщил об аварийной ситуации диспетчеру предприятия. Оповестил обслуживающий персонал установки. Дал команду оператору товарного парка остановить насосы и перекрыть запорную арматуру, чтобы прекратить подачу СУГ на эстакаду налива. А также отсек аварийный блок.

Диспетчер предприятия оповестил аварийные службы и ответственного руководителя по локализации и ликвидации аварийной ситуации М.А.Кулюкина. В последствие он осу-

ществлял координацию действий персонала установки, НАСФ, ГСО, пожарной охраны, электриков и прочих служб, занятых локализацией и ликвидацией аварии.

Персонал установки выставил аншлаги «загазовано», с учётом направления ветра. Перекрыл движение на прилегающих к участку дорогах и организовал встречу аварийных служб.

Обслуживающий персонал и руководство близлежащих объектов - установок изомеризации, ЭЛОУ-АВТ, 22-4М, 19-6М и производства водорода - по указанию диспетчера приступили к аварийной остановке: включению паровой завесы печей, оповещению по громкой связи и т.д.

На место предполагаемой аварии подразделения ООО «Защита» прибыли через 2 минуты. Командир ГСО Р.Г.Бикташев организовал газоспасательные работы на месте аварии. Включив в звено членов НАСФ, произвёл эвакуацию пострадавшего на



Специалисты ЧП ООО «Защита» на «проигровке» аварийной ситуации на участке ж/д налива цеха №3

Нефтепереработка – одна из самых опасных отраслей промышленности. На производственных объектах существует большая вероятность возникновения чрезвычайных ситуаций. Но всё же при правильном поведении можно избежать роковых ошибок. Для этого на Орском НПЗ организуются учебно-тренировочные занятия по локализации и ликвидации аварийной ситуации.



Сотрудники ООО «Защита» эвакуируют пострадавшего на газоспасательную базу

газоспасательную базу, где сотрудники здравпункта оказали ему первую медицинскую помощь.

В процессе «проигровки» было задействовано 8 единиц техники и 33 человека личного состава ООО «Защита». Для ликвидации последствий аварийной ситуации командиром ГСП организован мобильный резерв из 8 представителей НАСФ Орского НПЗ. Кроме того, привлечены силы орского гарнизона: 2 единицы техники и 8 пожарных.

Через двенадцать минут после сигнала пожар был локализован. Проведён отбор проб и анализ воздушной среды на месте аварии. Осуществлён

сброс давления с вагон-цистерны по газоуравнивательной линии на факел. Через 17 минут условная техническая авария на участке налива СУГ была полностью ликвидирована.

– Наша цель не просто показать, что все хорошо, а подготовиться к возможной реальной ситуации, избежать ошибок, - прокомментировал В.Н.Николаук. - В целом представители Западно-Уральского управления Ростехнадзора дали положительную оценку действиям всех служб. Думаю, что в случае возникновения аварий персонал способен справиться и с более серьезными ситуациями, но лучше, чтобы их не было.

ПЕННАЯ ЗАЩИТА

На Орском НПЗ введена в действие новая инструкция по содержанию, учету, обслуживанию и применению переносных и передвижных огнетушителей

Оксана Лебедева

Прежняя инструкция по охране труда ПБ-29, утвержденная 24 марта 2010 года, утратила свою силу. Новая переработанная – вступила в действие 7 августа текущего года.

– Огнетушитель - самое эффективное и распространённое средство первичного пожаротушения, - сказал начальник пожарной части ООО «Защита» Н.И.Гриценко. – Он не только позволяет в течение кратчайшего времени потушить пожар, но и дает возможность предотвратить стремительное распространение пламени. На нашем предприятии применение огнетушителей особенно актуально и

важно, ведь Орский НПЗ является потенциально взрывопожароопасным объектом. Как известно, существуют различные виды огнетушителей: углекислотные, воздушно-пенные и многие другие. У нас применяют порошковые, они удобны в использовании и универсальны в тушении пожаров различных классов. Но, как говорится, иметь их в наличии, мало, нужно ещё и уметь ими пользоваться. Для этого отделом промышленной безопасности совместно с инструкторским составом пожарной части ООО «Защита» в структурных подразделениях завода регулярно проводятся инструктажи и ознакомление с правилами приме-

нения первичных средств тушения. Согласно требованиям охраны труда и промышленной безопасности данная инструкция подвергается изменениям каждые пять лет. За этот период могут возникнуть новшества. Так, в период действия прежней инструкции вместо огнетушителей баллонного типа ОП-6 в обиходе появились более удобные порошковые ОП-8 закачного типа. Их конструкция очень проста и значительно эффективнее прежних по ряду параметров: масса заряда огнетушащего вещества в них составляет 8 кг, каждый огнетушитель этой марки оснащен манометром, который позволяет контролировать уровень давления. На сегодняшний день все объекты ОАО «Орскнефтеоргсинтез» оснащены новыми огнетушителями, а это порядка 800 штук. Умение ими пользоваться позволит заводчанам в нужный момент ликвидировать огонь на начальной стадии, тем самым спасти жизнь не только себе, но и другим, - подчеркнул Николай Иванович.

Модернизация

СУШКА ПО-ИТАЛЬЯНСКИ

На установке висбрекинга выполнены работы по просушке печи П-01 - одного из основных элементов технологической цепи объекта

Оксана Лебедева

С целью контроля за этим процессом на наше предприятие прибыл технический специалист итальянского представительства компании Amec Foster Wheeler.

— Наша компания успешно спроектировала огромное количество печей разного типа для НПЗ различных стран мира. Foster Wheeler является производителем одного из самых крупногабаритных и основных технологических оборудования — печи установки висбрекинга и для Орского НПЗ, — пояснил старший инженер-технолог итальянского представительства компании Amec Foster Wheeler Брамбилла Даниэле. — Нашей задачей является полный комплекс сервисных услуг - от изготовления оборудования до пуско-наладочных работ. Это дает нам возможность отвечать за качество выпускаемого оборудования. Так, совсем недавно, в июне этого года, на шеф-монтаж данной печи компания направляла моего коллегу — Паоло Симиони. Я же прибыл на последний этап перед пуском печи — просушку. Это обязательное и очень важное мероприятие, которое необходимо осуществить ещё до того, как на установке приступят к активной эксплуатации данного устройства. Эта процедура проводится для отверждения огне-



Орский НПЗ с рабочим визитом посетил технический специалист итальянского представительства компании Amec Foster Wheeler

упорной футеровки печи перед началом её эксплуатации в составе технологической установки. Рекомендуемая длительность цикла сушки составляет пять суток. За это время температура в печи постепенно увеличивается до уровня, когда футеровка становится полностью сухой. В то же время период сушки используется для проверки работы определенных компонентов печи, например горелок и некоторых устройств управления, которые могут использоваться в этот период.

Итальянский инженер отметил и неоспоримые плюсы печи П-01 — наличие двухстороннего нагрева и четырех независимых камер. Это обеспечивает большую гибкость подвода тепла, что позволяет лучше регулировать температуру нагрева сырья, легкость удаления кокса из труб печи паровоздушным способом, а также получение стабильного

котельного топлива, что особенно важно для нефтеперерабатывающих заводов с ограниченными возможностями смешивания топлив. Кроме этого, уникальность печи состоит в том, что она будет задействована в работе не только установки висбрекинга, но и установки замедленного коксования, строительство которой предусмотрено в 8-м пусковом комплексе программы развития завода и направлено на увеличение глубины переработки нефти.

В целом представитель иностранной фирмы выразил удовлетворение проделанными работами по просушке печи. Следующий этап работы специалистов компании Amec Foster Wheeler, обучение операторов и контроль за выполнением операций при проведении пуска печи в эксплуатацию, намечены на конец сентября этого года.



Печь П-01 установки висбрекинга

СВЯЗЬ ПОКОЛЕНИЙ

ОАО «Орснефтеоргсинтез» подошел к своему 9-му десятилетию, а вместе с тем и к 4-му году «перестройки». Где заканчивается старое и начинается новое, уже трудно разобрать, потому что предприятие представляет собой синтез накопленного опыта и современных технологий.

Олеся Дудник

Что такое 80 лет для завода? Налаженная схема производства, четкое представление процесса нефтепереработки... Это годы, дающие право сказать, что Орский НПЗ устойчиво закрепился в нише нефтепереработки. Но между тем, эта ниша развивается, производство меняется, а привычное оборудование устаревае не физически, так морально.

Для того чтобы увидеть, как было, достаточно обратиться к фотоархиву. Советские операторные, первые ЭВМ, телетайп. Пройдет время и для молодых сотрудников новых объединенных операторных прежний процесс работы покажется невозможным. Чтобы ощутить разницу, не обязательно искать снимки. Можно пройти по территории НПЗ, увидеть своими глазами, как рядом соседству-



Строящаяся установка висбрекинга соседствует с законсервированной установкой 37-2, входящей в состав маслоблока

Участвуя в монтаже в первом десятилетии завода, рабочие Орского НПЗ изучали аппаратуру США. В 1950 был возведен битумный цех, в 1951 — вакуумная установка. В 1953 на ОНОСе впервые в промышленной практике страны пускалась установка диасфальтизации масел. Сейчас завод по-прежнему является площадкой для строительства, сотрудничая с зарубежными странами.

С некоторой долей сочувствия воспринимаются слова ветеранов труда, отдавших Орскому НПЗ большую часть своей жизни и теперь бывающих здесь с экскурсиями: а где же наш прежний завод? Пенсионеры не узнают свои родные установки, некоторым не придется даже увидеть бывшее место работы — снесли. Но так ли это печально? За 80 лет на предприятии сменилось три поколения нефтехимиков. Пожалуй, старым установкам тоже пришло время уступить место молодым?

ют (пока еще) старые установки отголоском прошлого и модернизированные объекты как знак развития. Так соединяется старое и новое время. А если быть точными, так старое дает жизнь новому.

Если вдуматься, мы переживаем исключительное время. Точно так когда-то 80 лет назад на глазах заводчан росло предприятие. У нас есть возможность наблюдать нечто подобное. Это не создание жизни, но вторая жизнь — точно. А любая жизнь — это развитие.

История нефти

РУССКИЙ РОКФЕЛЛЕР

Более 140 лет тому назад в России была основана первая в мире вертикально интегрированная нефтяная компания - «Бакинское нефтяное общество». Его созданию предшествовала семнадцатилетняя деятельность «Закаспийского торгового товарищества», созданного в 1857 году и ставшего по существу фундаментом первой российской акционерной компании в отрасли. Именно успешная деятельность этого товарищества и стала началом отсчёта нового важнейшего этапа развития отечественной нефтяной промышленности - перехода от мануфактурной стадии к машинному производству. Первоочередную роль в этом сыграл известный российский промышленник Василий Кокорев.



НАЧАЛО ПУТИ

В.А.Кокорев родился 23 апреля (4 мая) 1817 года в городе Солигаличе Костромской губернии. Старообрядческая семья Кокоревых, владела здесь небольшой солеварней. После смерти родителей, вместе со своими дядьями Василий стал совладельцем семейного бизнеса. Однако устаревшие технологии производства соли и неповоротливость бюрократического аппарата империи, тормозившего реформы, привели к разорению множества солеварных компаний. В 1839 году та же участь постигла и фирму Кокоревых. Так в 22 года Василию пришлось покинуть свою малую родину и отправиться в Петербург, где он устроился помощником к одному из винных откупщиков. Вникнув в суть откупного дела, Кокорев быстро стал подниматься по карьерной лестнице. И за годы руководства винными компаниями, Василий Александрович сколотил приличный капитал. Заработанные деньги он мог, наконец, вложить в собственное дело.

Заинтересовавшись внешней торговлей в 1850 году он создал Московский торговый дом и наладил связи с Персией и Средней Азией. В Персии в то время появились первые охотники за нефтью, и Кокорев не оставил этот факт без внимания. Купец решил наладить производство и продажу топлива, обширные месторождения которого имелись на русском Кавказе.

ПИОНЕР НЕФТЯНЫХ ПРОМЫСЛОВ

В целях развития торговых связей с закавказским и среднеазиатским регионами вместе с купцами Мамонтовым и Медынцевым, действительным статским советником Новосельским и бароном Торнау Кокорев основал Закаспийское торговое товарищество. Компания арендовала 12 десятин земли в окрестностях Баку, приобрели необходимое оборудование и в 1859 году открыли нефтеперегонный завод, но готового продукта выходило крайне мало, поэтому сделать предприятие рентабельным не получалось. В 1863 году Кокорев довольно неожиданно обратился за консультацией к Д.И.Менделееву, который в то время

уже был известным ученым, но не имел работ по нефтяной химии. Менделеев очень интересовался исследованиями нефти и ее применением в практических целях, поэтому с охотой откликнулся на предложение предпринимателя посетить Кавказ. Выдающийся химик впоследствии вспоминал, что Кокорев обратился к нему с просьбой: «Либо помогите устранить убытки, либо закройте завод».

В сентябре того же года Менделеев провел около трех недель на Апшеронском полуострове. По итогам своих наблюдений он дал владельцам развернутые рекомендации. Исследователь советовал Кокореву наладить цикл непрерывной перегонки нефти, устроить производство эмалированных бочек для нефтепродуктов, провести трубопроводы от мест добычи к месту переработки нефти, перевозить топливо по воде в судах со специальными резервуарами и, наконец, построить нефтеперерабатывающий завод в Центральной России. Часть этих предложений была тотчас осуществлена, и завод стал давать доход. После чего Кокорев предложил Менделееву стать управляющим на его заводе за 5 % от прибыли, но тот отказался. Всего через год кокоревский завод вместо 200 тысяч рублей годового убытка приносил 200 тысяч рублей годовой прибыли. Качество его продукции значительно выросло.

ВЕРТИКАЛЬНО ИНТЕГРИРОВАННАЯ СТРУКТУРА

С 1 января 1873 года император Александр II отменил откупную систему на нефть. Государство перестало быть нефтяным монополистом. Закаспийское товарищество принялось скупать выставленные на аукцион нефтеносные участки. Но владение землей в новых условиях само по себе не позволяло претендовать на лидерские позиции. В конце года Василий Кокорев и его новый партнер, П.И.Губонин, приступили к созданию крупного акционерного общества, которое бы соединило в себе все стадии нефтяного производства – от добычи до реализации. Так в 1874 году возникло Бакин-

ское нефтяное общество (БНО) – первая акционерная компания на российском рынке нефти. За три года общество выбило в лидеры отрасли. Но развитию компании мешал грабительский нефтяной акциз, введенный правительством взамен откупной системы. В феврале 1876 года Василий Александрович выступил на заседании правительственной комиссии по развитию нефтяной промышленности. Он утверждал, что акцизы душат нефтяную отрасль, которая представляет стратегическую важность для российской экономики. В итоге комиссия пришла к выводу, что нефтяной промышленности следует освободить от акцизов. Это решение в июне 1877 года утвердил государь император. После отмены акциза добыча нефти в целом по России за четыре года выросла в десять раз.

МЕЦЕНАТ, КОЛЛЕКЦИОНЕР, ПАТРИОТ

Помимо нефтяного бизнеса Кокорев участвовал и в других предприятиях. Он основал Волжско-Каспийское пароходство «Кавказ и Меркурий», принимал участие в строительстве Уральской, Московско-Курской и Волго-Донской железных дорог. Кокорев выступил учредителем Северного общества страхования, Северного телеграфного агентства, «Кокоревского подворья» (первой в России товарно-сырьевой биржи), а также ряда крупных банков. Еще одной важной стороной личности Кокорева было увлечение живописью.

В.А.Кокорев, предприниматель, меценат, создатель первой в России, вертикально интегрированной нефтяной компании, умер 22 апреля (4 мая) 1889 года, за день до своего 72-летия. Причиной смерти стал сердечный приступ. Похоронили его на Малоохтинском кладбище в Петербурге.

Источник:

А.Меснянко «Нефть: люди, которые изменили мир»



В 1859 году Василий Кокорев построил в Сураханах под Баку первый в России керосиновый завод

Дата

ДЕНЬ ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫХ ЛЮДЕЙ

6-го сентября исполнилось 50 лет празднику, значение которого в нашей стране сложно переоценить. День работников нефтяной и газовой промышленности отмечают люди, от чьей работы напрямую зависит рост и процветание нефтегазовой отрасли.

Ирина Юматова

Указ «Об установлении ежегодного праздника "Всесоюзного Дня работников нефтяной и газовой промышленности"» был подписан председателем Президиума Верховного Совета СССР 28 августа 1965 года. Празднование профессионального праздника было закреплено Указом Президиума Верховного Совета СССР от 1 октября 1980 года «О праздничных и памятных днях». После того, как СССР распался, некоторые из постсоветских республик перенесли праздник на другой день, другие его упразднили, а некоторые ограничились сменой названия. В настоящее время вместе с Россией день нефтяника отмечают Казахстан, Кыргызстан, Белоруссия, Армения.

Своим главным профессиональным праздником считают этот день и специалисты ОАО «Орскнефтеоргсинтез» – инженеры, кадровики, экономисты, юристы, водители, операторы, машинисты, строители, люди разных профессий, которых объединяет одна цель. Все те, без кого Орский НПЗ не смог бы стать столь успешным предприятием, одним из самых крупных в Оренбуржье, имеющим богатое наследие.

На Орском НПЗ трудится 2289 человек. Из них 1500 – мужчин, 789 – женщин. 33% сотрудников завода имеют высшее профессиональное образование, 45% – среднее профессиональное. Трое имеют ученую степень кандидата наук.

ОАО «Орскнефтеоргсинтез» – одно из немногих предприятий области, у которого есть свой музей боевой и трудовой славы. В этом году ему исполнилось 45 лет. В настоящее время музей состоит из двух тематических залов. В первом – история предприятия – несколько блоков о строительстве завода, первых руководителях и рабочих, о предприятии в годы Великой Отечественной войны, ветеранах и тружениках тыла, воинах-интернационалистах. Во втором зале – современность – представлены фотографии заслуженных работников завода, депутатов, спортсменов и активистов, буклеты и альбомы памяти.

На сегодняшний день общее количество неработающих пенсионеров предприятия составляет более 2600 человек, в том числе ветераны ВОВ и труженики тыла. Заботу о ветеранах войны и труда руководство завода и сами нефтехимики считают одной из своих главных обязанностей.

39-ти работникам предприятия присуждены почетные государственные звания. Среди них: «Почетный нефтехимик СССР», «Заслуженный химик РСФСР», «Заслуженный работник нефтяной и газовой промышленности Российской Федерации», «Почетный нефтехимик» Министерства энергетики РФ, «Почетный работник топливно-энергетического комплекса».

Комитет по делам молодежи (КДМ) при объединенной профсоюзной организации ОАО «Орскнефтеоргсинтез» является самым активным в городе. КДМ не ограничивается внутривзаводскими проблемами. Молодые нефтехимики взяли шефство над Детским домом малютки, устраивают для детей чаепития и праздники, проводят сбор игрушек, канцелярских товаров. Не забывает молодежь и про ветеранов. Уже стал традицией концерт к празднику Великой Победы для ветеранов войны и тружеников тыла. Кроме того, КДМ является постоянным участником фестиваля «Трудовая молодость Урала», и уже 4 года подряд занимает 1 место.

Валентина Ефимовна Козлова, председатель совета ветеранов ОАО «Орскнефтеоргсинтез»:

– Я уже 14-й год возглавляю совет ветеранов нашего предприятия. По роду своей деятельности общаюсь как с пенсионерами, так и с молодым поколением, которое у нас в музее ежегодно проходит посвящение в нефтехимики. Без ветеранов наш завод не смог бы достичь таких грандиозных успехов, но без молодежи у завода просто нет будущего. Поэтому считаю, что это еще и объединяющий разные поколения праздник. Всем нашим сотрудникам – и тем, кто трудится, и тем, кто на заслуженном отдыхе, – желаю здоровья и сил! А нашему предприятию, как и всей отрасли, дальнейшего процветания!



Николай Владимирович Фирсов, товарный оператор участка химических реагентов цеха №3, «Заслуженный работник нефтяной и газовой промышленности РФ»:

– Вся моя трудовая деятельность связана с нефтепереработкой, а в частности с Орским НПЗ. Поэтому этот праздник считаю своим профессиональным, одним из самых важных. Каждый год обязательно отмечаю его в кругу своих коллег, весело и активно. Не отступил от традиции и на этот раз. А всем нашим сотрудникам желаю сохранить праздничное настроение на целый год. Будьте счастливы вы и ваши близкие, а в ваших семьях пусть царят достаток и благополучие.

Алия Альбаева, лаборант-химик ЦЗЛ:

– Этот праздник для меня один из самых значимых. Я жду его каждый год с нетерпением. За столь небольшое время, которое я работаю на предприятии, для меня это стало доброй традицией. В этот день я обязательно еду в ДОЛ «Спутник» для того, чтобы пообщаться и увидеться со своими коллегами в праздничной обстановке. Поздравляю весь коллектив завода. Желаю вам везения, оптимизма, неиссякаемой энергии! Пусть ваша жизнь будет переполнена интересными событиями и приятными мгновениями!



Андрей Викторович Исаев, заместитель директора департамента по кадрам и мотивации труда:

– Дню работников нефтяной и газовой промышленности на нашем предприятии всегда уделяется особое внимание. Это праздник людей и для людей, поэтому в этот день мы вспоминаем ветеранов и поздравляем действующих сотрудников. Так, в первый день празднования проходит награждение лучших работников. На следующий – все заводчане вместе со своими семьями отмечают праздник в неформальной обстановке – в детском загородном лагере. В связи с нашим общим праздником выражаю огромную благодарность каждому нашему сотруднику за его работу, личный вклад в развитие как завода, так и отрасли в целом. Желаю вам удачи и осуществления задуманных планов!

Достижения

ЛУЧШИЕ ИЗ ЛУЧШИХ

В преддверии дня города в районах и на Центральной площади чествовали лучших горожан и предприятия Орска

Анастасия Полякова

Глава города Виктор Абрамович Франц вручил генеральному директору ОАО «Орскнефтеоргсинтез» Владимиру Васильевичу Пилюгину почетное свидетельство о занесении на городскую Доску Почета победителя городского конкурса в номинации «Лучшее производственное предприятие» - Орского НПЗ. Не первый год наш завод возглавляет спи-

сок лучших предприятий как лидер производства за огромный вклад в экономику и социальное развитие города и области. А оператор товарный цеха ВиК Михаил Михайлович Еськин получил медаль за заслуги перед Отечеством III степени.

На Доске почета Октябрьского района появились имена тех, кто своим трудом и активной жизненной позицией прославляют район. Среди отмеченных почетными свидетельствами

горожан два представителя Орского НПЗ: Николай Дмитриевич Земский, слесарь-сантехник цеха водоснабжения, производственной канализации и нефтеловушек по очистке сточных вод, и Сергей Анатольевич Тулумбасов, зам. начальника цеха №2 гидроочистки, каталитического риформинга и изомеризации нефтепродуктов. Сотрудники ОАО «Орскнефтеоргсинтез» получили награды за многолетний добросовестный труд и значительный вклад в раз-



Глава Орска В.А.Франц поздравляет с заслуженной наградой генерального директора Орского НПЗ В.В.Пилюгина и председателя профкома И.Б.Маслову

витие топливно-энергетического комплекса.

С радостным событием заводчан пришли поздравить родственники, коллеги, друзья. Счастливые, с букетами цветов в руках, сотруд-

ники Орского НПЗ принимали поздравления. И им по праву есть чем гордиться. Фотографии лучших горожан и список предприятий будут украшать Доску почета в течение года.

АЛЛЕЯ ГЕРОЕВ

В Орске появилась Аллея Героев Социалистического труда. Ее открытие было приурочено к 280-летию юбилею города.

Анастасия Полякова

Напротив гостиницы «Урал» размещены портреты 11 героев, трудившихся в свое время на различных предприятиях города. Среди них и ветераны Орского НПЗ – Алексей Федорович Туркин и Василий Иванович Нетесанов.

А.Ф.Туркин с 1936 по 1937 служил в Красной Армии. Работал на Бугурусланских нефтепромыслах, а затем на Орском НПЗ им. В.П.Чкалова, сначала бригадиром, потом мастером по ремонту и начальником ремонтно-механического цеха, в отделе главного механика. Награжден

орденом «Знак Почета», двумя медалями «За трудовое отличие», «За доблестный труд» и др. Звание Героя Социалистического Труда А.Ф.Туркину присвоено 20 апреля 1971 года за успешное завершение восьмой пятилетки. Так же он неоднократно избирался депутатом Орского горсовета.

В годы войны нефтяники стали боевыми солдатами тыла, обеспечивая бесперебойную работу предприятия, которое поставляло фронту самые нужные нефтепродукты. Руководство по выполнению одного из срочных правительственных заданий по выпуску оборонной продукции было возложено на мастера-коммуниста Алексея Туркина. Технологическая установка, на сооружение которой обычно уходят месяцы, была смонтирована за 4 суток непрерывной работы

монтажников и ремонтников. В.И.Нетесанов в 1934 года поступил разнорабочим на строительство нефтеперерабатывающего завода. В период Великой Отечественной войны работал оператором. В послевоенные годы - старшим оператором. Был награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалями. Звание Героя Социалистического Труда ему присвоено 19 марта 1959 года за разработку и внедрение рационального способа опрессовки оборудования.

Социальная политика

ПОБЕДНАЯ МИЛЯ

Воспитанники «Орского морского клуба» стали победителями всероссийской военно-патриотической акции «Наследники Победы». ОАО «Орскнефтеоргсинтез» постоянно оказывает поддержку команде юных моряков.

Анастасия Полякова

По словам руководителя клуба М.М.Еськина, благодаря поддержке руководства Орского НПЗ воспитанники морского клуба имеют возможность тренироваться на собственных ЯЛях и тренажерах, участвовать в городских и областных соревнованиях, занимать призовые места в турнирах всероссийского уровня.

Так, орские моряки принимали участие в Оренбургской и Черноморской регатах. Младшая группа участвовала в Оренбургской регате, посвященная 70-летию Победы. Она проходила в несколько этапов: представление команды, интеллектуальный конкурс «Ратные страницы истории России» и водное многоборье. В нем участники соревновались в гребных и парусных гонках, флажном семафоре, вязании морских узлов, подтягивании на перекладине, подаче выброски, перетягивании каната, знании устройства шлюпки, постановке и уборке парусного вооружения.

На черном море турнир «Наследники Победы» проходил в районе п. Веселки и города Анапа, а гонки на шлюпках – в границах г. Тамань. В этом году в турнире участвовало 7 экипажей, курсантов высших и средних морских учебных заведений, воспитанники кадетских корпусов, клубов юных моряков из различных регионов России.

В каждом туре присуждались очки и распределялись места, но в итоге все баллы суммировались и наши ребята стали лучшими.

- На этих соревнованиях мы представляли не только Оренбургскую область, но и весь Урал, - комментирует Михаил Михайлович. - Несмотря на то, что наши ребята, в отличие от большинства участников, не имеют возможности тренироваться непосредственно на море, во всех турах воспитанники клуба заняли призовые места в командном и личном зачетах, получили почетные грамоты и кубки. Кульминацией мероприятия стала шлюпочная



Команда орских моряков на старте шлюпочной гонки

гонка, где команде предстояло преодолеть на веслах 1 милю. Ребята проявили себя достойно, показали качество подготовки и справились с поставленными задачами на «отлично». Чувствуя за собой такую поддержку, мы готовы отправиться на следующие соревнования и привезти очередную победу. Еще раз доказать, что наш город не только степной, но и морской.

Ученики «Орского морского клуба» принимают участие не только в летних, но и в зимних турнирах. Так, команда участвовала в соревнованиях в г.Северодвинск, где среди 17 экипажей, наши ребята заняли достойное 5 место.

Собеседник

АРХИВ СУДЕБ

Орский ЗАГС за историю своего существования пережил многое: смену названий и места расположения. Видел на своем веку зарождение семей, рождение первенцев и даже троен. В нем скрепляли подписями узы брака наши родители, наши бабушки и дедушки. Из-за смены расположения и свежего ремонта в ЗАГСе не чувствуется так остро дух истории, но история хранится в архиве, вмещающем столетний период. О современных буднях орского ЗАГСа, демографической ситуации в городе и просто интересных фактах рассказала начальник отдела Наталья Григорьевна Дивейкина.

Олеся Дудник



Начальник отдела ЗАГС Н.Г.Дивейкина

Нет ни одной организации, которая бы видела больше слез радости и печали, чем органы записи актов гражданского состояния. Здесь не вершатся судьбы, но документируются: рождение, свадьба, развод, смерть – путь каждого человека хранится в архиве множества путей горожан. Все же мы привычно связываем аббревиатуру ЗАГС с праздником, с «долго и счастливо», с «горько!», с лепестками роз и слезами родителей. Казалось бы, что может произойти там в будний день, когда опустевшее здание не принимает гостей? Но работа здесь кипит ежедневно и штат не так мал, как можно представить.

Вдуматься только: за год ЗАГС регистрирует порядка 2000 браков, 1000 разводов и 3000 новорожденных детей. Бывали и рекорды. В целом на счету города за все годы существования органа ЗАГС были зарегистрированы 303.725 новорожденных и 162.719 семей.

– Наши корни уходят в далекий 1917 год, – рассказала Н.Г.Дивейкина, – когда декретом о браке и семье В.И.Ленина был создан орган, который занимался регистрацией рождения и брака, после – и расторжением брака, и регистрацией смерти. Раньше эти задачи входили в поле деятельности церкви. Советская власть передала эти полномочия специально организованному органу. Сначала он назывался Отделом при полиции, позже претерпевал изменения в названии, но, тем не менее, дата основания организации как таковой – 1917-й год.

Метрические книги тех лет, несмотря на свой «околовековой» возраст, выглядят вполне свежими. Лишь пожелтевшие страницы и записи от руки каллиграфическими чернильными буквами говорят нам о другой эпохе. По словам Натальи Григорьевны, в архиве есть книги еще более ранних лет – церковные. Записи о купцах и мещанах датируются в них 1912-м годом.

Номер записи в свидетельстве о рождении означает, каким ребенком по счету был зарегистрирован в тот год владелец документа. По традиции, орский ЗАГС чествует каждого тысячного новорожденного. Не говоря уже о двойнях. Хотя в последнее время к большому количеству близнецов здесь стали привыкать:

– Если смотреть динамику, то в первый год

существования ЗАГСа было зарегистрировано 600 браков, к 1935-му – 1700. Во время войны падала рождаемость, зато по окончании ощутимым стал ее всплеск. Если в 1945-м году было 1900 новорожденных, то в 1946-м их стало в два раза больше. С тех пор отметка держится примерно на том же уровне (за исключением 90-х) – 4000-4500 детей в год. Пять лет назад в городе родилась тройня. Для нас это большая редкость, подобный случай был только 30 лет назад. К двойням мы стали уже привыкать. В год регистрируется примерно по 27 семей с двойнями. Рекордом же стал год, когда мы зарегистрировали 42 таких семьи.

Лето – пора свадеб. Для того, чтобы расписаться в эти месяцы, найдется множество причин: погода, урожай, отпуск... Потому с июня по август наступает в ЗАГСе горячая пора. По словам

женятся вновь на новых половинках, а потом через время опять заключили брак друг с другом уже в 60-70 лет.

Средний возраст мужа или жены, несмотря на наличие «несовершеннолетних» браков, – 25 лет. Эта цифра больше той, что была несколько лет назад. А значит, как принято говорить, выскакивать замуж в Орске не торопятся. Рамок у возраста регистрации брака нет: кроме начальных 18-ти (и 16-ти при определенных обстоятельствах).

Важная составляющая брака не только новый статус, но для кого-то и новая фамилия. Возможно, для обоих:

– Не так давно было модно брать двойные фамилии, но тогда, по закону, это должны сделать оба супруга, обоюдно поменяв все документы. Сейчас такое бывает нечасто – 1-2 раза в год.

Роман и Светлана Колюпановы – их связал парашютный спорт, Орский НПЗ, а позже орский ЗАГС. О необычном предложении руки и сердца в 2014-м говорили многие. Спортсмен-парашютист, механик цеха №2, прыгал с полотном «Светлана, будь моей женой!». Сама Светлана, экономист ДКП, в это время ждала своего будущего мужа на земле:

– Мы с Романом познакомились на аэродроме, прыгали вместе. На тот момент оба занимались парашютным спортом. В 2008-м начали встречаться, а предложение было сделано в 2014-м, как раз на закрытии сезона. Это было не настолько неожиданно, насколько оригинально.

Пожились мы этим летом, 17 июля. Регистрация состоялась в торжественной обстановке ЗАГСа. Я считаю, что это наша уже русская традиция. И никакая бутафория в виде выездной регистрации не заменит церемонии ЗАГСа. После поехали фотографироваться на аэродром – знаковое место для нас.

Теперь ношу фамилию мужа, хотя мысль оставить свою – Узингер – тоже была. Муж не был против, но я все же считаю, что супруги должны носить одну фамилию на двоих.

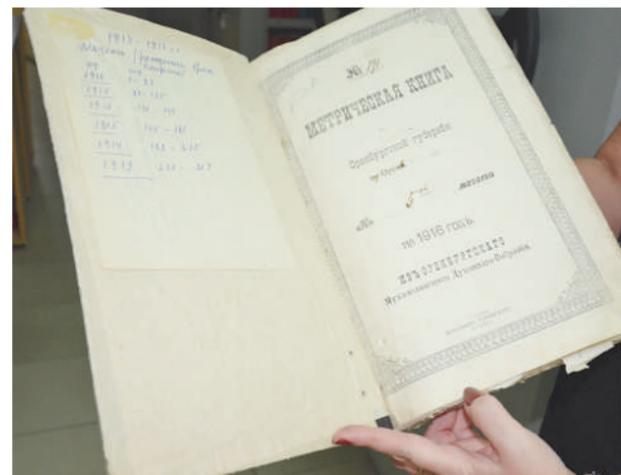


Натальи Григорьевны, молодожены – люди суеверные. Так, редкая пара желает регистрировать брак в мае, чтобы не маяться всю жизнь. Избегают также постов, яблочного спаса... Хотя те 1000-1500 ежегодных разводов вряд ли случаются по этим причинам. Ведь есть среди разводящихся и те, кто вступал в брак в «красивые» даты – 08.08.08, 11.11.11. И эти даты семейные узы, увы, не спасают, когда от любви до ненависти один шаг. Зато пятница 13-е не подвластно никаким суевериям, а наоборот, добавляет изюминку в бракосочетание, поэтому орчане охотно женятся в этот день. Стилизованные свадьбы только приветствуются, а сами сотрудники ЗАГСа открыты новшествам и всегда готовы предоставить площадку для креатива.

Разумеется, свадьба как торжество налагает большую ответственность, ведь «один раз в жизни»... Но так получается не у всех. Порой на странице №14 не хватает места новым штампам, и это уже может послужить поводом для смены документа.

– Отказать в штампе мы не имеем права, – продолжает Наталья Григорьевна. – Наоборот, мы только «за» создание новой семьи. У нас была пара, муж и жена которой регистрировались друг с другом 4 раза. Бывают и такие случаи, когда молодые люди поженились, позже развелись,

Люди меняют фамилии, не выходя замуж (не женясь), так как считают, что новая принесет больше счастья. Если они верят и это им помогает – почему бы и нет? Причем смене подвергаются не только фамилии, но имена и даже отчества. Запретов здесь нет, хотя не рекомендуется брать фамилии действующих политических деятелей. В нашей практике не было совсем необычных случаев. Разве что имя, данное новорожденной девочке, – Крапива. А как сложится ее жизнь, узнаем, когда она придет к нам с будущим мужем.



В Орском ЗАГСе хранятся документы начала XX века

Спорт

ТРАДИЦИЯ ПОБЕЖДАТЬ

Сотрудники ОАО «Орскнефтеоргсинтез» в составе команды г.Орска стали победителями XV областного фестиваля рабочего спорта, посвященного памяти Виктора Черномырдина

Анастасия Полякова

Фестиваль проходил на спортивных площадках г.Орска и г.Новотроицка. На соревнования приехали 416 лучших спортсменов из Оренбурга, Орска, Новотроицка, Гая, Бузулука, Медногорска, Сорочинска и Бугуруслана. Орчане заняли призовые места практически во всех турнирах. Сборная стала лучшей по городошному спорту, туризму, настольному теннису, шахматам и бильярду. Серебро спортсмены Орска завоевали в

гиревом спорте, мужском волейболе и спортивном ориентировании. Женская сборная по волейболу оказалась на третьем месте.

Работники нашего предприятия – Иван Веселов, Максим Головнев, Наталья Веселова – участвовали в водном и велосипедном туризме. А сотрудница цеха КИПиА – Оксана Цыкало – является капитаном волейбольной команды.

Сильнейшими гиревиками фестиваля стали работники ОАО «Орскнефтеоргсинтез», – прокомментировал зам.председателя орской Федерации гиревого спорта А.А.Медведев. – Причем все они сотрудники электроцеха. Так, в своих весовых категориях Александр Кожеватов занял 1 место, Степан Поляков – второе, а Егор Кожеватов стал третьим.

Два года назад Орск также одержал командную победу на фестивале. И, по словам спортсменов, в следующий раз они планируют продолжить эту традицию.



Сильнейшие гиревики фестиваля: С.Поляков, Е.Кожеватов, А.Кожеватов

ЮБИЛЕЙНАЯ ЭСТАФЕТА

На предзаводской площади прошла традиционная заводская комбинированная эстафета, посвященная 80-летнему юбилею предприятия

Анастасия Полякова

В эстафете приняли участие шесть сборных команд. В каждой из них по 5 человек: трое мужчин и две женщины. Стартовали в два забега по три команды. Эстафета проходила в несколько этапов. Женщины и мужчины преодолевали трассу, чередуясь. Так, женщинам предстояло пройти эстафету на велосипедах и чистым бегом. Мужчины помимо этих видов соревновались и в беге на роликовых коньках.

У каждой команды-участника фиксировалось время прохождения трассы. В итоге лучшее время показали спортсмены УСС, ЧоПа и ЦЗЛ: Н.Головач, К.Хаиров, С.Ягодин, В.Акулов и С.Косина. Второе место заняла сборная команда электроцеха и 3 цеха. В составе Е.Кожеватова, Н.Фирсова, М.Бессоновой, Н.Богдановой и Р.Абдульманова. А тройку лидеров замыкают работники заводоуправления и складского хозяйства: А.Графов, М.Галахов, М.Логачев, Т.Кащук и Н.Варакутина. Все команды получили грамоты и вымпелы, а победителям и призерам председатель профсоюзной организации И.Б. Маслова вручила электрические чайники и микроволновые печи.

По словам спорт.инструктора Орского НПЗ Г.И.Икамацких, на нашем предприятии большое внимание уделяется спорту. А участие в традиционных соревнованиях принимают не только молодые люди, но и ветераны спорта.

Фотофакт

Сотрудники Орского НПЗ с семьями традиционно отметили профессиональный праздник - День нефтяника - в ДОЛ «Спутник»



Заместитель генерального директора В.П.Костюченко вручает корпоративную награду инженеру по промышленной безопасности 1 категории И.Н.Кузьменко



Чемпион России по велотриалу Макс Тиссен испытал на прочность нервы нефтехимиков



Веселая клоунесса устроила настоящее шоу для маленьких гостей праздника



Редактор газеты «Нефтехимик» Оксана Лебедева составила конкуренцию мужчинам в метании ядра

Учредитель и издатель:
ОАО «Орскнефтеоргсинтез»
Оренбургская область,
462407 г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО «ОблПресс»,
Оренбургская обл., г. Орск,
ул. Жуковского, 15. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Ирина Мельник.

Подготовка материалов: Оксана Лебедева,
Олеся Дудник, Ирина Юматова, Надежда
Енина, Анастасия Полякова.

Компьютерная верстка: Анна Никонова.

Адрес редакции:
Оренбургская область, 462407, г. Орск,
ул. Гончарова, д. 1А, кабинет 207
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80
E-mail: gazeta@ompz.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной
службы по надзору в сфере связи, информационных
технологий и массовых коммуникаций по
Оренбургской области.
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489
от 06 сентября 2013 г.
Выходит один раз в месяц.
Тираж 3200. Цена свободная.
Время сдачи по графику в 15:00
Фактической время сдачи в 15:00