

**О важном**



**Саид Гуцериев**  
Генеральный директор  
ЗАО «ФортеИнвест»

Уважаемые дамы!

От всей души поздравляю вас с началом весны и с чудесным праздником – Днем 8 Марта! Сколько прекрасных слов написано, спето, исполнено с подмостков театров и вложено в музыкальные строфы в честь Женщины. Сколько подвигов совершено и сделано открытий ради Женщины, ради того, чтобы получить ее признание и уважение.

Для каждого мужчины образ Женщины священен: это и Мать, оберегающая его в детстве, и Любимая, хранящая тепло домашнего очага. А сколько прекрасных слов каждый из нас может сказать о своих коллегах-женщинах!

Дорогие дамы! Вам удается сочетать несочетаемое: природную нежность и твердость в принятии решений, физическую хрупкость и силу характера, творческую утонченность и профессиональную четкость. Спасибо вам, что создаете на рабочих местах ту неповторимую атмосферу уюта, которая складывается только там, где есть Женщины, спасибо за творческий подход к работе, за теплоту и сердечность в общении!

Желаю вам тепла и солнечного света на протяжении всего года, здоровья, красоты и благополучия на долгие годы вперед!

**Тема**

## ВЫСОКООКТАНОВЫЙ ПРОЕКТ

На Орском нефтеперерабатывающем заводе завершено строительство установки изомеризации. В настоящее время идут пусконаладочные работы.



Ирина Юматова  
Оксана Лебедева

Комбинированная установка изомеризации с предварительной гидроочисткой сырья

23 февраля 2015 года было принято сырье на секцию изомеризации установки. С этого момента начался ее вывод на технологический режим. 24 февраля получен первый анализ изомеризата с октановым числом 92.

Пуск установки призван обеспечить получение изомеризата, являющегося компонентом для производства экологически чистых бензинов ЕВРО-4 и ЕВРО-5 в соответствии с Техническим регламентом.

– Пуск установки изомеризации – это завершение первого крупного проекта в рамках комплексной программы развития предприятия, – сказал Генеральный директор ОАО «Орскнефтеоргсинтез» В.В.Пилугин. – Он является значимым шагом на пути к улучшению качества продукта и переходу на выпуск моторных топлив высшего экологического стандарта. Хотелось бы подчеркнуть, что установка построена с применением российской технологии. Эта задача была решена при тесном взаимодействии с лицензиаром проекта ОАО «НПП «Нефтехим», генпроектировщиком ЗАО «Нефтехимпроект», генеральным подрядчиком ОАО «Промфинстрой», при поддержке нашего акционера – компании «ФортеИнвест». > 4

<p><b>3</b> <b>Профессия</b></p> <p>ТРУБОПРОВОДЧИК</p>	<p><b>9</b> <b>История нефти</b></p> <p>РОЖДЕНИЕ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</p>
<p><b>4</b> <b>Модернизация</b></p> <p>ИЗОМЕРИЗАЦИЯ К ПУСКУ ГОТОВА</p>	<p><b>10</b> <b>День календаря</b></p> <p>8 МАРТА</p>
<p><b>7</b> <b>Подрядчики</b></p> <p>2 ГОДА СТРОЙКИ</p>	<p><b>12</b> <b>Спорт</b></p> <p>СПАРТАКИАДА-2014</p>

## Поздравляем



**Владимир Пилюгин,**  
Генеральный директор  
ОАО «Орскнефтеоргсинтез»

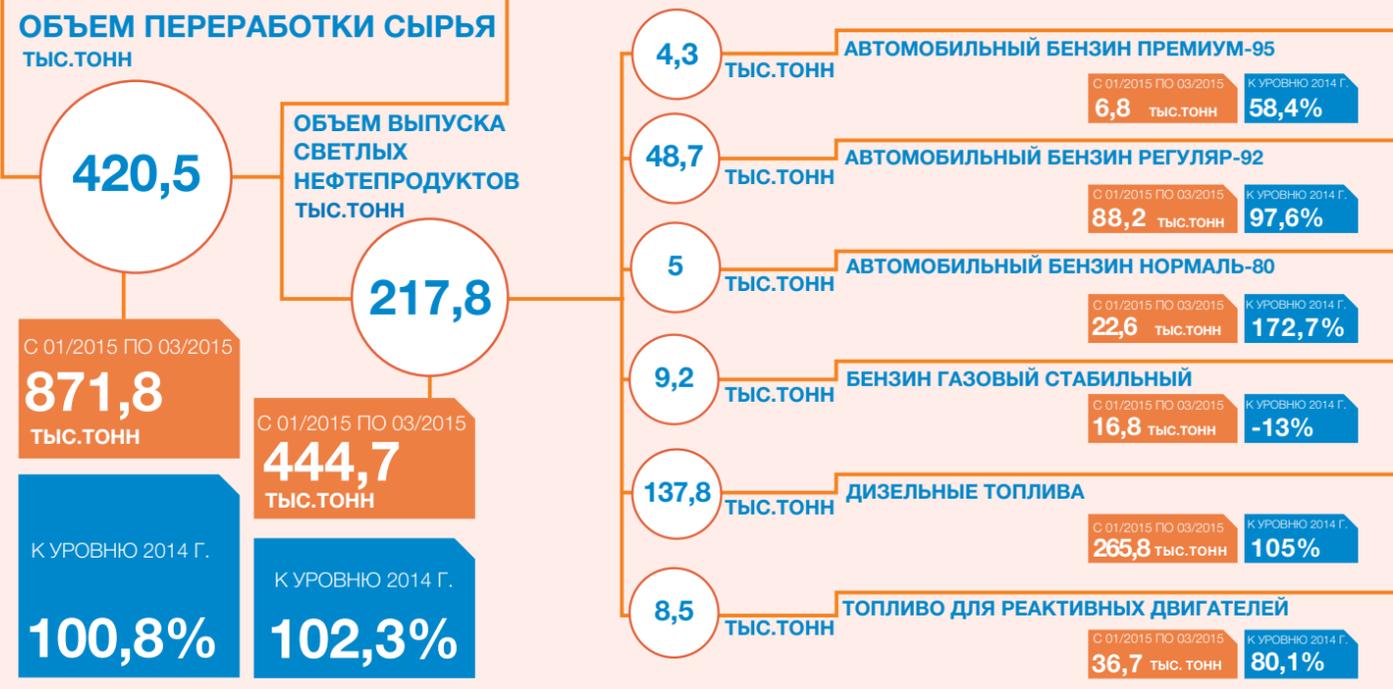
Дорогие женщины!

От всей души поздравляю вас с самым красивым праздником в календаре – с Международным женским днём!

Женщина – олицетворение мира и любви, прекрасное, хрупкое и, вместе с тем, величественное и сильное создание, которым мы, мужчины, должны восхищаться и дорожить. Именно вы, женщины, стоите у истоков жизни, вдохновляете нас на достижение новых высот, пробуждая самые благородные чувства. С вами наш мир становится прекрасней, а в сердцах рождается любовь. Вы самое дорогое, что есть в нашей жизни. Все, что происходит на этой земле, делается для вас и только ради вас! Оставайтесь такими же трогательными и очаровательными. Пусть ощущение праздника сопровождает вас целый год! Пусть с началом весны осуществляются все ваши надежды, планы и мечты! Пусть в вашем доме всегда царят уют, достаток, понимание и уважение.

## Цифры

### ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА ФЕВРАЛЬ 2015 ГОДА



ГЛУБИНА ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ	%	66,91
ВЫХОД СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ	%	51,71
ФИНАНСИРОВАНИЕ: ОБЪЕМ КАПИТАЛЬНЫХ ВЛОЖЕНИЙ В МОДЕРНИЗАЦИЮ ЗАВОДА, С НДС	ТЫС.РУБ.	285 711
СРЕДНИЙ КУРС \$	РУБ.	64,68
СРЕДНЯЯ КОТИРОВКА BRENT	\$	58,13

## Производство

# НОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ

### На Орском НПЗ проявился новый цех под номером 3

Анастасия Полякова

С 1 февраля 2015 года вступил в силу приказ Генерального директора ОАО «Орскнефтеоргсинтез» В.В.Пилюгина об изменении структуры производственного департамента. Для рационального использования производственных мощностей и административного ресурса «цех Маслоблок» переименован в «цех № 3 по производству, переработке и погрузке темных нефтепродуктов и сжиженных углеводородных газов».

По словам начальника цеха С.А.Бекеева, в состав цеха входят технологическая установка фракционирования прямогонных газов, содержащих сероводород 45-1, участок налива сжиженных углеводородных газов в железнодорожные и автоцистерны, факельное хозяйство с установками по очистке и осушке природного и попутно-

го газов, с конденсацией и улавливанием газового бензина, установка затаривания и транспортировки нефтепродуктов, товарная группа, участок химических реагентов, а также битумная установка 19-6М.

- В связи с нововведениями суть работы специалистов цеха не изменилась, - пояснил Сагимжан Ахметжанович. - Но у административного состава прибавились обязанности. Начальникам необходимо ознакомиться с новыми технологиями, понять стратегию и разработать план действий.

В 2015 году в штатное расписание цеха № 3 планируется внести и установку висбрекинга.

В соответствии с этим приказом также переименован второй цех. Теперь его полное название: «цех № 2 гидроочистки, каталитического риформинга и изомеризации нефтепродуктов».



Окислительные колонны установки 19-6М по производству битума

## Есть такая профессия

# ПАРОВОЙ МАРШРУТ

**От центральной проходной до цеха № 10, от нефтеловушек до товарной сырьевой базы, по территории ОАО «Орскнефтеоргсинтез» тянутся трубопроводы, обеспечивая все установки и здания тепловой энергией. Важно, чтобы трубы и поступающий по ним теплоноситель, всегда были в отличном состоянии - соответствовали заданным параметрам. За этим следят линейные трубопроводчики цеха паро-газо-воздухоснабжения.**

**Анастасия Полякова**

**В** цехе ПГВС работает 4 бригады линейных трубопроводчиков. Представители этой профессии, так или иначе, связаны со всеми подразделениями завода. Они круглосуточно обслуживают паровые трубопроводы. Чтобы обеспечить бесперебойный выпуск продукции, трубопроводчики курируют давление воздуха в сети, отслеживают параметры подаваемого пара и воды. Из парокотельной они отправляют «острый» пар высокого давления и температуры к потребителям. Там он используется для технологических нужд в теплообменниках, печах или на поршневых насосах. А отработанный «мятый» пар с меньшей температурой и давлением забирают обратно.

- Наш цех считается вспомогательным, но без него никак не обойтись, - рассказал мастер смены Евгений Владимирович Галактионов. - Работать приходится днем и ночью, в любых погодных условиях, ведь трубы расположены на улице. Обслуживание паропровода производственного объекта - очень ответственная миссия. Здесь важен опыт и профессионализм каждого члена бригады.

Линейный трубопроводчик Александр Иванович Васильченко работает на Орском НПЗ около 20 лет. Все трубы, задвижки, вентили и теплообменники давно изучены, навыки отработаны до мелочей. Но за столько лет интерес к делу не потерялся.

- Особенностью работы считаю ее масштабность, - пояснил Александр Иванович. - Если на установках небольшая площадь обслуживания, то на нас - весь завод и даже территория за его пределами. Я думаю, что многое зависит от настроения. Нужно любить свою работу, с уважением относиться к коллегам, и тогда все получится. Коллектив сплоченный и очень дружный. Иначе и быть не может. Нашу работу, нередко в сложных условиях, можно выполнить только в команде.

Одно из основных условий работы линейным трубопроводчиком - специальное образование. Докашенко Виктор Владимирович пришел на завод около года назад, сразу после института.

- Я получил диплом по специальности «Энергетик тепловых сетей», - рассказал Виктор Владимирович. - Работа трубопроводчика своеобразна. Требуется навык, нужно «чувствовать» пар. Бывает, что в трубах не видно, «пошел» ли горячий воздух. И, открывая задвижку, необходимо прислушиваться к звукам. Каждый день стараюсь учиться, узнавать что-то новое. Мне повезло с наставниками. Всегда идут навстречу - разъясняют, показывают.



В.В.Докашенко на переключении паропровода

Основная задача цеха ПГВС - снабжение ОАО «Орскнефтеоргсинтез» и других потребителей тепловой энергией в виде пара, отопительной и горячей воды; сбор и полезное использование конденсата и отработавшего пара. Другое направление деятельности - обеспечение предприятия сжатым воздухом. В составе цеха участки ПГВС, получения инертного газа и азота, паровая котельная №1 и установка ХВО.



П.В.Мамонтов, С.В.Шахматов, Ф.В.Голиков - линейные трубопроводчики цеха ПГВС

- За каждым трубопроводчиком не закреплен определенный участок, - поясняет мастер смены. - Они работают по всему заводу, изучая все установки и объекты, и при необходимости могут подменить друг друга.

Помимо ежедневной работы бригада занимается плановыми переключениями паропроводов. Это происходит во время ремонта трассы. На каждом объекте их несколько. Если необходим ремонт основного трубопровода, то установка переключается на резервный.

Зимой сотрудники цеха ПГВС несут особую ответственность, обеспечивая весь завод теплом и горячей водой. Линейные трубопроводчики принимают в этом процессе самое активное участие. Подготавливают трубы, включают теплосети и пускают горячую воду. Они ежедневно патрулируют территорию, выявляют и устраняют неполадки.

- Так как на зимний период приходится большой процент неисправностей, - прокомментировал Евгений Владимирович, - мы активно сотрудничаем со слесарями-ремонтниками. Нужны помощники, ведь в бригадах трубопроводчиков работают всего три специалиста, а обслуживаемая территория очень большая.

- Мне нравится моя работа, - поделился линейный трубопроводчик С.В. Шахматов. - Мы соприкасаемся со всеми участками ПГВС. Наш цех очень дружный. Раньше работал в другой смене, но сейчас меня назначили исполняющим обязанности мастера 4 бригады. Я постараюсь оправдать доверие и не подвести коллектив.

За 11 лет стажа Сергей Владимирович не только стал первоклассным специалистом, но и внес значительный вклад в развитие производства. Он вместе со своим наставником - начальником компрессорной установки В.П.Клименко написал и защитил проект о локальной системе оборотного водоснабжения воздушных компрессоров. Сейчас проект активно применяется на производстве.

- Суть проекта состоит в том, чтобы оптимизировать работу воздушной компрессорной, - объяснил Сергей Владимирович. - Вода, поступающая от цеха ВиК на воздушные компрессоры для охлаждения газа, была плохого качества. Из-за высокого уровня жесткости и большого количества примесей такая вода образовывала отложения на стенках охладителей. Поэтому требовалось затрачивать время и средства на очищение оборудования. Мы же предложили использовать свою очищенную воду, охлаждать ее на месте. Так можно не использовать лишнюю воду, ведь, отдавая холод газу, она возвращалась опять в охлаждающую камеру. Мы получили круговорот воды и снизили затраты на ремонт оборудования.

В процессе работы линейным трубопроводчиком нужно проявлять смекалку, испытывать физические и психологические нагрузки, часто в сжатые сроки принимать ответственные и важные решения. Работать на свежем воздухе практически при любых погодных условиях. Но каждый из них ценит и любит свою специальность.



А.И.Васильченко делает ревизию трубопровода

## Модернизация

# ВЫСОКООКТАНОВЫЙ ПРОЕКТ



В объединенной операторной: коллектив и начальник установки изомеризации Д.Е.Анисимов ведут контроль за технологическим процессом

**У**становка изомеризации ОАО «Орскнефтеоргсинтез» мощностью 300 тыс. тонн в год позволит выпускать бензины с низким содержанием серы, ароматических и непредельных углеводородов. За счёт внедрения данной установки в технологическую схему Орского НПЗ существенно увеличится объём производства бензинов, обладающих улучшенными потребительскими и экологическими свойствами.

Актуальность установок изомеризации возросла с введением новых ограничений на экологические свойства автомобильных бензинов. Реализованный проект строительства нового объекта позволит нашему предприятию уже в ближайшее время завершить переход на выпуск высококачественного продукта, соответствующего стандартам Евро-4 и Евро-5.

Для установки изомеризации приобретен ряд единиц дорогостоящего и крупногабаритного оборудования, доставленного из разных уголков мира. Например, центробежный компрессор ЦК-201 прибыл из Японии, два поршневых компрессора ПК 101 А/В – из Франции, электронагреватель ЭН-201 – из Канады, сырьевые насосы Н-101 А/В и Н-204 А/В – из Австрии.

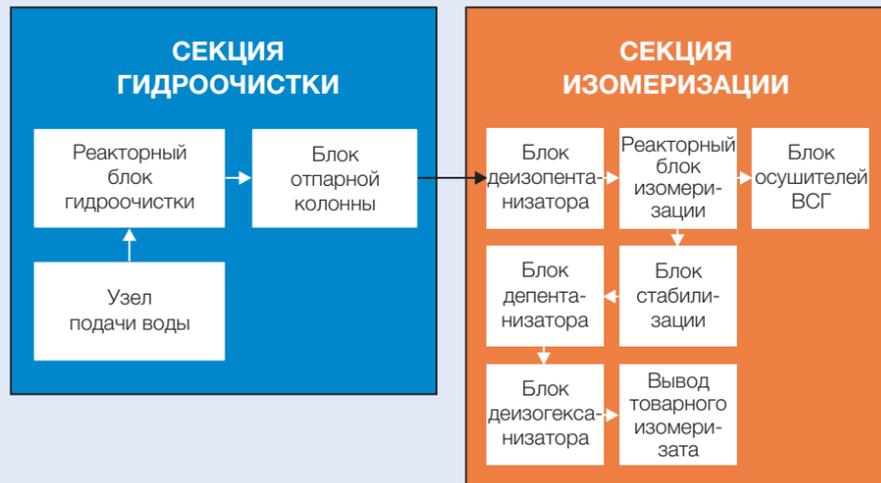
– В России наблюдается период активного ввода в эксплуатацию установок изомеризации, – пояснил директор проекта А.В.Котов. – Это мировая тенденция. На Орском НПЗ установка изомеризации бензиновых фракций построена с применением технологии Изомалк-2, успешно используемой на многих промышлен-

## СУТЬ ПРОЦЕССА

Изомеризация – превращение химического соединения в изомер. Изомеризация приводит к получению соединения с иным расположением атомов или групп, но при этом не происходит изменение состава и молекулярной массы соединения. В литературе изомеризацию часто называют перегруппировкой. Процесс изомеризации направлен на получение высокооктановых компонентов товарного бензина из низкооктановых фракций нефти путем структурного изменения углеродного скелета.

Анализ развития изомеризации показал её стремительно возрастающую конкурентоспособность по сравнению с другими процессами. Хотя совсем недавно основным технологическим процессом, позволяющим получать высокооктановые бензины, был каталитический риформинг. Также следует отметить, что в последнее время предпочтение отдается процессам изомеризации на сульфатированных оксидах циркония. В России – главным образом, на катализаторе СИ-2 отечественного производителя краснодарского ОАО «НПП Нефтехим». СИ-2 существенно отличается эксплуатационными характеристиками от других катализаторов и имеет ряд преимуществ, не уступая зарубежным аналогам. Срок его службы – 10-12 лет, высокий выход товарного изомеризата – 97-99%. Кроме того, он обладает повышенной устойчивостью к действию каталитических ядов – воды, серы, азота.

### УСТАНОВКА ИЗОМЕРИЗАЦИИ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ СИСТЕМУ, СОСТОЯЩУЮ ИЗ ВЗАИМОСВЯЗАННЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПОТОКАМИ БЛОКОВ



Емкости E-210-1, E-210-2



Оператор технологической установки П.В.Фирсов переключает оборудование



Теплообменник блока №1

ных установках России, Украины, Румынии. Данная технология, очень надежная. Её основной особенностью является использование катализатора СИ-2, имеющего ряд преимуществ. И если сравнивать нашу технологию с зарубежной, то она превосходит по общему сроку службы и устойчивости катализатора, а также его межрегенерационному периоду. При этом мы будем получать продукт по качеству мирового уровня.

– От начала стройки до приёма сырья на установку потребовалось 27 месяцев интенсивной работы, – рассказал начальник установки изомеризации Д.Е.Анисимов. – Даже самому уже не верится, что всего 2 года назад здесь было просто заснеженное поле, а сегодня – установка, состоящая из 16 блоков: блока печей, реакторов, сырьевой емкости гидроочистки, блока колонн, ком-

рессорной и др. Проект предполагал строительство самой установки изомеризации, а также азотной станции, промежуточного парка сырья и объединенной операторной №1. Ежедневно в строительстве принимали участие порядка 700 специалистов генерального подрядчика ОАО «Промфинстрой» и его субподрядных организаций, а также сотрудники всех служб предприятия в целом. Действия команды профессионалов привели к отличному результату. Конечно, был нелегкий период строительства, приходилось работать сверхурочно, но все трудности коллективу удалось преодолеть. Мы участвовали в создании нового, современного объекта на нашем заводе, и уже сегодня можно с уверенностью сказать, что нам всё удалось выполнить, как и планировалось.

## Цифры

Стоимость инвестпроекта по строительству Комплекса изомеризации оценивается более чем в **8 млрд. руб.**

## Технологии

# РАЗВЕДКА И ДОБЫЧА НЕФТИ

**Знакомый всем силуэт станка-качалки стал своеобразным символом нефтедобывающей отрасли. Но еще до того, как наступает черед работы насосов для откачки нефти, геологи и нефтяники проходят долгий и трудный путь. А начинается он с разведки месторождений.**

В природе нефть располагается в пористых породах, в которых жидкость может накапливаться и перемещаться. Такие породы называют коллекторами. Важнейшими коллекторами нефти являются пески, песчаники, конгломераты и трещиноватые породы. Но чтобы образовалась залежь, необходимо присутствие так называемых покрышек – непроницаемых пород, которые препятствуют миграции. Обычно пласт-коллектор расположен под уклоном, поэтому нефть просачивается вверх. Если ее выходу на поверхность мешают складки породы и другие препятствия, образуются ловушки.

Таким образом, чтобы обнаружить месторождение нефти, необходимо найти возможные ловушки, в которых она могла скопиться. Сначала потенциально нефтеносный район исследовали визуально, научившись выявлять присутствие нефтяных залежей по многим косвенным признакам. Однако, чтобы поиски были максимально успешными, необходимо уметь «видеть под землей». Это стало возможным благодаря геофизическим методам исследования. Наиболее эффективным инструментом оказался сейсмограф, который был предназначен для регистрации землетрясений. Его способность улавливать механические колебания пригодилась в геологоразведочном деле. Колебания от взры-

вов динамитных снарядов преломляются подземными структурами, и, регистрируя их, можно определить расположение и форму подземных пластов.

Конечно, важным методом исследования является опорное бурение. Керн, полученный из глубоких скважин, тщательно изучается по слоям геофизическими, геохимическими, гидрогеологическими и другими методами. Для такого вида исследований бурятся скважины глубиной до 7 километров.

По мере развития технологий в арсенал геологов добавлялись новые методы. Аэрофотосъемка и космическая съемка обеспечивают более широкий обзор поверхности. Анализ ископаемых остатков с различных глубин помогает точнее определить

тип и возраст осадочных пород. Основная тенденция современной геологоразведки – минимальное воздействие на окружающую среду. Как можно большую роль стараются отводить теоретическим предсказаниям и пассивному моделированию. По косвенным признакам сегодня можно проследить всю «кухню нефти» – где она зарождалась, как двигалась, где находится в настоящее время. Новые методы позволяют бурить как можно меньше поисковых скважин, одновременно повышая точность прогнозов.

Итак, месторождение найдено, и решено начать его разработку. Бурение нефтяных скважин – это процесс, в ходе которого разрушаются горные породы, и раздробленные частицы выносятся на поверхность. Очень важную роль играет буровой раствор, который не только



она выполняет роль своего рода поршня. Сегодня для повышения пластового давления применяют также одно-временную закачку газа и воды.

приборов можно попасть в область площадью несколько метров с расстояния в несколько километров. Современные технологии позволяют максимально автоматизировать всю процедуру. С помощью специальных датчиков, работающих в скважинах, процесс постоянно контролируется.

На одном месторождении бурят от нескольких десятков до нескольких тысяч скважин – не только нефтяных, но и контрольных, и нагнетательных – для закачивания воды или газа. Чтобы управлять движением жидкостей и газов, скважины размещают особым образом и эксплуатируют в особом режиме – весь этот процесс в комплексе называют разработкой месторождения.

После завершения эксплуатации месторождения нефтяные скважины консервируются или ликвидируются в зависимости от степени использования. Эти меры необходимы для того, чтобы обеспечить безопасность жизни и здоровья людей, а также чтобы защитить окружающую среду.

Все, что выходит из скважин – нефть с попутным газом, водой и прочими примесями, например песчаними, – замеряют, определяя процент воды и попутного газа. В специальных газонефтяных сепараторах нефть отделяют от газа, и она поступает в сборный трубопровод. Оттуда начинается путь нефти на нефтеперерабатывающий завод.

По данным сайта [mirnefti.ru](http://mirnefti.ru)

## Интересно знать

Самым первым способом добычи нефти был сбор с поверхности водоемов – его применяли в Мидии, Вавилонии и Сирии еще до нашей эры.

Знаменитая сверхглубинная скважина на Кольском полуострове, которую бурят с научными целями, достигла отметки 12262 метра.

В плотных известняковых породах бур проходит всего 30 сантиметров в час, а в мягких отложениях – до 24 метров.

Если бы скважины переставали эксплуатировать после того, как она заканчивает фонтанировать, под землей оставалось бы более 80% нефти.

В 1865 году в США впервые для выкачивания нефти применили насос. Позже появился более совершенный способ поднятия нефти на поверхность – компрессорный. При этом способе специальным устройством – газлифтом – в скважину нагнетается сжатый газ или воздух, и нефть поднимается за счет энергии смешиваемого с ней газа.

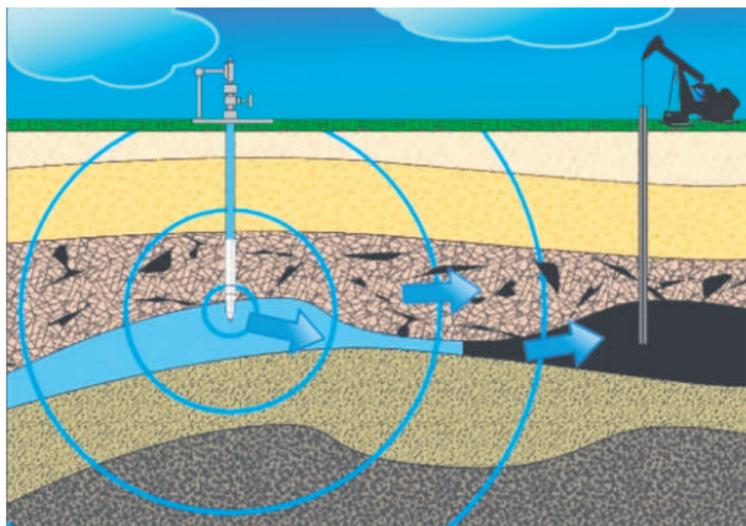
выносит на поверхность частицы породы, но и работает в качестве смазки и охладителя буровых инструментов. Он же способствует образованию глинистой корки на стенках скважины.

Как же нефть извлекают из скважин? В материнских пластах она находится под давлением, и если это давление достаточно высокое, при вскрытии скважины нефть начинает естественным образом фонтанировать. Обычно этот эффект сохраняется в начальной стадии, а потом приходится прибегать к механизированному способу добычи – с помощью разного рода насосов или с помощью ввода в скважину сжатого газа (этот способ называют газлифтным). Чтобы повысить давление в пласте, в него закачивают воду, где

Чем ниже давление, тем более сложные технологии используют для извлечения нефти. Для измерения эффективности нефтедобычи применяется такой показатель, как «коэффициент извлечения нефти», или сокращенно КИН. Он показывает соотношение добытой нефти к общему объему запасов месторождения. Однако невозможно полностью выкачать все, что содержится в недрах, и поэтому этот показатель всегда будет меньше 100%.

Развитие технологий также связано с ухудшением качества доступной нефти и затрудненным доступом к залежам. Для подгазовых зон и месторождений на шельфе применяют горизонтальные скважины. Сегодня с помощью высокоточных

Новая технология в нефтедобыче – волновой метод воздействия на пласт: импульс посылается посредством предварительно закачанной жидкости в скальную, песчаную или глиняную породу, окружающую месторождение нефти. Нефть выталкивается из породы-коллектора так же, как сердце создаваемыми волнами проталкивает жидкость через кровеносные сосуды.



Новая технология в нефтедобыче – волновой метод воздействия на пласт: импульс посылается посредством предварительно закачанной жидкости в скальную, песчаную или глиняную породу, окружающую месторождение нефти. Нефть выталкивается из породы-коллектора так же, как сердце создаваемыми волнами проталкивает жидкость через кровеносные сосуды.

## Новости ТЭК

### ИТОГИ - 2014

Объем инвестиций в топливно-энергетический комплекс по итогам 2014 года составил 3,5 трлн. рублей. Об этом президенту Владимиру Путину доложил глава Минэнерго РФ Александр Новак. Вложения в электроэнергетику составили 830 млрд. рублей, в нефтедобычу – 980 млрд., в переработку добытой нефти – 290 млрд. рублей.

«Прирост инвестиций в нефтедобычу составил порядка 10% по отношению к 2013 году. Это серьезные инвестиции, поскольку мы нарастили добычу на тех стратегических направлениях, которые и ставили перед собой как задачу, и которые были еще поставлены при реформе налогообложения», – сообщил Новак.

Говоря о производственных показателях, глава энергетического ведомства сообщил, что в 2014 году было добыто 526,7 млн. тонн нефти, что на 3,3 млн. тонн больше, чем в предыдущем году. Это очередной рекорд постсоветского периода.

«По отношению к 2013 году получился прирост объема инвестиций в нефтедобычу примерно на 10%. Увеличилась также добыча трудноизвлекаемых запасов месторождений, примерно на 1,6 млн. тонн – с 31 до 32,6 млн. Это уже первые результаты изменения системы налогообложения. В сфере нефтепереработки за последние четыре года всего модернизировано и введено 47 новых установок. Данный факт позволил нам увеличить объемы производства бензинов пятого класса до 65% от общего выпуска бензинов и дизельного топлива. Планируем продолжить эту работу, поскольку цели стоят амбициозные – с 1 января 2016 года полностью перейти на пятый класс», – сказал Александр Новак.

Также Министр доложил об итогах работы в угольной отрасли. «Всего в 2014 году было добыто 356 млн. тонн угля. По сравнению с прошлым годом увеличение составило примерно 6 млн. тонн», – отметил глава Минэнерго.

Источник: [minenergo.gov.ru](http://minenergo.gov.ru)

## Производство

# МЕЖДУНАРОДНЫЙ ПРОДУКТ

**В марте после сезона ремонтов выходит на технологический режим битумная установка 19-6 М. Специалисты ОАО «Орскнефтеоргсинтез» производят один из лучших дорожных битумов в России. С 2013 года Орский НПЗ начал выпуск кровельного битума марки БНК 40/180.**

**Анастасия Полякова**

Существует четыре способа производства битума. Остаточные битумы – твердые, с небольшой вязкостью вещества – получают путем глубоковакуумной отгонки топливных и смазочных продуктов из высокосмолистой нефти. Окисленные – производят из гудрона и других нефтяных остатков с помощью продувки кислородом. При этом у остатков увеличивается вязкость, они окисляются и уплотняются. Такой битум более эластичен и теплостоек, чем остаточный.

– Технология производства довольно простая, – объяснил начальник установки 19-6М Александр Александрович Заграничный. – Сырьем является гудрон, поступающий с ЭЛОУ-АВТ-3. Компрессоры забирают воздух из атмосферы, в процессе контакта с которым гудрон окисляется и превращается в нефтебитум. Температура рабочего режима более 230 С. Операторы установки контроли-



Начальник установки А.А. Заграничный, оператор Р.М. Лукапров, механик И.В. Федоров возле погружных холодильников

Битумы (от лат. bitumen – горная смола, нефть) – твердые или смолоподобные продукты, представляющие собой смесь углеводородов и их азотистых, кислородных, сернистых и металлосодержащих производных. Битумы подразделяются на природные и искусственные (технические).

Ежегодно в мире перерабатывается и производится десятки миллионов тонн битума. На Орском НПЗ они производятся с 1950 года. А 4 июня 1978 года была пущена новая битумная установка №19-6М и получена 1-я партия БНД-60/90 (дорожный битум), которая удостоена Государственного знака Качества.

Крекинговые битумы получают путем разложения сырой нефти и масел при высокой температуре. Далее вещества подвергаются обработке. Такой битум обладает высокой хрупкостью. Компаундированный битум получают из остатков переработанной сырой нефти с добавлением полимеров, каменноугольных масел, дегтя, легких нефтяных фракций. С их помощью можно получить материал с заданными свойствами. Остаточную, окисленную и крекинговую обработку нефти используют для всех видов битума. А компаундированную – только для производства дорожных. На Орском НПЗ получают битум при помощи окисления.



руют технологический процесс: температуру, количество кислорода и рециркуляра – той части битума, которая возвращается в процесс и используется для поддержания температуры. А также занимаются наливом и отгрузкой готового битума.

Вся производимая продукция должна соответствовать определенным стандартам. У нефтяных битумов есть ряд важнейших показателей. Это пенетрация или степень твердости, определяемая глубиной проникновения иглы в битум при температуре нагрева. Температура плавления определяется деформацией битума металлическим шариком при нагреве. И дуктильность – способность вещества растягиваться в нить. По этим показателям битумы делятся на строительные нефтяные битумы (БН), кровельные (БНК) и дорожные (БНД). На Орском НПЗ производятся битумы марок БНД 60/90, БНД 90/130 и БНК 40/180. Цифровые обозначения являются средними показателями пенетрации для дорожного битума и средними показателями температуры плавления и пенетрации для кровельного.

– Дорожный битум распределяется по регионам в зависимости от марки, – объяснил Александр Александрович. – В Киргизию и Узбекистан преимущественно поставляем марку 60/90. Такой битум сохраняет свои свойства, не будет трескаться и ломаться при жаре.

Другая же марка – 90/130 – больше подходит для регионов с низкими температурами, где битум должен быть устойчив к холодам.

Весь битум поставляется заказчикам авто- и железнодорожным транспортом. Основной объем отгрузок, более 70%, осуществляется автобитами-мозовозами.

Работа установки 19-6М сезонная: с марта по ноябрь включительно. За эти месяцы специалисты выполняют план и выпускают около 200 тыс. тонн битума ежегодно.

– Зимой мы занимаемся ремонтными работами, – пояснил А.А. Заграничный, – сначала выполняем необходимую подготовительную часть, а в феврале – сам ремонт. В этот раз мы провели ревизию опорной арматуры, насосов, компрессоров, заземления и всех приборов КИПиА. Также заменили дефектные участки трубопровода и изоляции, осуществили экспертизу промышленной безопасности двух воздушных емкостей Е8, Е9 и теплообменника Т34. Проверили средства пожаротушения.

Качество выпускаемой продукции зависит не только от оборудования и сырья, но и от профессионализма специалистов установки. Битумная всегда славилась своим дружным и сплоченным коллективом. И такое продуктивное сотрудничество приводит к эффективным результатам.

## Прямая речь

**Наиль Умралиев, зам. начальника отдела оформления отгрузок нефтепродуктов Орского НПЗ:**

– Битум Орского НПЗ очень востребован на рынке. Это подтверждается большим количеством отгрузок в 2014 году. Так, дорожного битума за прошлый год отгрузили около 118 тыс. тонн, а кровельного – более 27 тыс. тонн. Качество орского битума ценится как в России, так и за рубежом. На внутренний рынок было поставлено 63,770 тонн дорожного битума и 27,091 тонна кровельного, на экспорт же ушло 54,082 тонны материала.



## Подрядчики

# ВСЕГДА РЯДОМ

**ОАО «Промфинстрой» выступает основным генеральным подрядчиком строительно-монтажных работ в рамках проектов. Программы развития Орского НПЗ. Специалисты этой организации приняли участие в возведении и реконструкции уже 4-х объектов нашего предприятия. Один из них - комплекс изомеризации - был успешно сдан в конце февраля этого года.**

Оксана Лебедева

Установка по производству компонентов высокооктанового бензина построена с учетом всех современных требований и мировых стандартов. В соответствии с графиком строительства, новый объект был возведен за 2 года. Основные мероприятия проводили специалисты ОАО «Промфинстрой». Для этого было привлечено большое количество собственных ресурсов и субподрядных организаций: ООО «Мегаком», ООО «Уралпромстрой», ООО «СМУ «Кировский», ОАО «Прокатмонтаж», ООО «Промстроймонтаж», ООО «Уралцветметремонт», ЗАО «ЗЭМК ГЭМ», ООО «Промэлектроторг» и многие другие.

- Строительство такого масштабного объекта - это труд огромного количества людей: работников завода, специалистов дирекции крупных проектов и, конечно же, наших подрядчиков, - рассказал директор проекта комплекса изомеризации А.В.Котов. Грамотные специалисты своего дела, работой которых мы

остались вполне довольны, не ставили под сомнение ни сроки выполнения, ни качество работ. За время совместной работы у нас сложились отличные партнерские отношения. Мы ежедневно обсуждали ход строительства комплекса, вместе решали текущие вопросы. И, как показал результат, довольно продуктивно.



**Андрей Волынец,**  
генеральный директор ОАО «Промфинстрой»

По словам генерального директора ОАО «Промфинстрой» А.А.

Волынца, проект строительства комплекса изомеризации был очень интенсивный и высокотехнологичный.

- Мы сделали всё, чтобы у завода получилось задуманное. И надеюсь, мы оправдали доверие. Пусть и в



Специалисты ОАО «Промфинстрой» монтируют трубопроводы блока 4 комбинированной установки изомеризации

дальнейшем ваше предприятие активно развивается, а наше партнерство будет таким же надежным, продуктивным и взаимовыгодным. Ведь не зря девиз нашей компании:

«Всегда рядом». Поздравляем всех заводчан с очередным достижением, и пусть подобные события для Орского НПЗ станут обыденностью, - подчеркнул Андрей Анатольевич.

## Важно знать

# ПЕНСИЯ ПО РАСЧЕТУ

**Пенсионная реформа 2015 вводит новые правила расчета пенсий. Эта реформа затрагивает всех россиян, младше 48 лет. Итак, что же нас ждет в будущем?**

Анастасия Полякова

$$\text{ПЕНСИЯ} = A * B + C + D$$



В России предусмотрено обязательное пенсионное страхование (ОПС). При официальном трудоустройстве работодатель перечисляет в ПФР 22% от фонда заработной платы. Все взносы делятся на три составляющие.

Базовая часть (6%) – идет в федеральный бюджет на выплату нынешних пенсий.

Страховая часть (10%) – отражается на счете застрахованного лица, но не сохраняется. На выплаты имеют право только люди, достигшие пенсионного возраста.

С 1 января 2015 года страховая часть исчисляется не в рублях, а по индивидуальному пенсион-

ному коэффициенту в балах. В 2015 году стоимость одного балла составит 64 руб. 10 коп. И если раньше для получения права на выплаты требовалось 5 лет рабочего стажа, то теперь увеличение необходимого стажа будет ежегодным. При этом в него включаются периоды прохождения военной службы, временной нетрудоспособности, декретного отпуска, получения пособия по безработице, ухода за инвалидами 1-й группы, пенсионерами старше 80 лет или ребенком-инвалидом и пр.

Накопительная часть (6%) есть на счете застрахованного лица и сохраняется, точнее инвестируется, в его пользу. От того, насколько правильно ей распорядиться, зависит размер будущей пенсии. Работник может вступить в любой негосударственный пенсионный фонд или выбрать частную управляющую компанию. Застраховать деньги в НПФ можно до 31 декабря 2015 года. На сегодняшний день существует более 200 НПФ. Сравнить фонды, посмотреть рейтинги и доходность, выбрать наиболее подходящий можно на официальном сайте Pensiamarket. Более подробную информацию можно узнать у представителей НПФ. Такую возможность получили сотрудники Орского НПЗ. НПФ «Доверие» организовал семинар-встречу «Информационная разъяснительная работа по

пенсионному обеспечению».

- Оренбургский фонд – это единственный региональный НПФ в России, - объяснила начальник подразделения г. Орска Н.А. Ханина. - Когда человек вступает в НПФ, его заявление отправляется в Пенсионный фонд России. И он только по этому заявлению передает часть денег в НПФ.

- Мы выдаем накопительную часть двумя способами, - продолжила Наталья Александровна. - Можно получить всю сумму сразу, в случае, если накопления не превышают 5 % от назначенной пенсии. Например, если она установлена в размере 11 тыс. рублей, а на счету 110 тыс. рублей и меньше, то вся сумма выплачивается единовременно. В противном случае все деньги будут разделены на 21 год (252 месяца), и та сумма, которая получилась, будет выплачиваться человеку пожизненно. Также накопительная пенсия наследуется. Но только в том случае, если человек ни разу не получил выплаты из накопительной части.

Заботиться о своей пенсии нужно уже сегодня. И к выбору организации, управляющей пенсионным капиталом, нужно подойти ответственно. Ведь поменять свое решение с января 2016 года можно будет только через 5 лет.

## Профсоюз

# ДВУСТОРОННИЙ ДИАЛОГ

**Профсоюз играет немаловажную роль в современном обществе, в частности – на нашем предприятии. Но вопрос «для чего он нужен?» звучит все чаще, а молодежи, начинающей свой профессиональный путь неподкованной в трудовых законах, все больше. В феврале специалисты Федерации объединенных профсоюзов Оренбургской области – юрист В.О.Боровик, заместитель директора учебно-методического центра Г.А.Демидова и преподаватель истории В.В.Дорноступ – прочли лекции для активной молодежи ОАО «Орскнефтеоргсинтез» об истории профсоюзов, их роли в современном производстве и правовых вопросах в области труда.**

Олеся Дудник

Каждый работник сегодня пользуется достижениями профсоюза, даже не догадываясь о том, что этого могло бы и не быть. Мы имеем 8-часовой рабочий день, два выходных в неделю, оплачиваемые отпуск и больничный лист. Благодаря профсоюзу появились коллективные договоры, которыми пользуются все сотрудники предприятия вне зависимости от того, состоят ли они в профсоюзной организации.

Для работников нашего предприятия с начала года была перераспределена заработная плата: за счет уменьшения доли стимулирующей части увеличилась основная. И это одна из позиций, которую как раз отстаивают профсоюзы, так как основная часть зарплаты должна быть больше премии. Помимо этого, заработная плата ежегодно индексируется в связи с соответствующим пунктом Коллективного договора.

Именно профсоюзы выступают против нового закона об увеличении пенсионного возраста граждан;

борются за то, чтобы минимальный размер оплаты труда составлял три прожиточных минимума. Наконец, именно в профсоюз можно обратиться за юридической помощью при нарушении трудового кодекса.

– Федерация независимых профсоюзов России создана в 1990-м году, потому имеет сравнительно небольшую историю, – рассказала Галина Александровна. – Тем не менее, определенные успехи уже есть. В Оренбургской области в 2014 году на трехсторонней комиссии (в ее состав входили представители профсоюза, союза промышленников и предпринимателей и представители правительства) было принято решение о том, что в нашей области уральский коэффициент должен выйти из суммы минимального размера оплаты труда и выплачиваться сверх нее. Это важное достижение, ведь зарплата бюджетников и пенсия зависят именно от МРОТ.

Василий Оттович Боровик отметил, что в последнее время наблюдается существенное снижение количества судебных процессов, а значит, амбиции работодателя уравниваются достоинствами работника. Так, в 2014-м году был всего один процесс в суде, тогда как в предыдущие годы их число достигало 8-9.

– Такие мероприятия нужны работающей молодежи, – прокомментировал присутствующий на учебе сливщик-разливщик 10-го цеха Павел Шошин. – Они способны повысить уровень знаний о своих правах и обязанностях. Вопросы, ответы на которые людям не ясны, получают освещение на таких встречах. Понял, что надо стремиться к тому, чтобы профсоюзы возрождались на предприятиях, чтобы люди имели возможность сотрудничать с работодателями, налаживать с ними диалог.



### Прямая речь



**Ирина Маслова,**  
председатель ОПО ОАО  
«Орскнефтеоргсинтез»:

Профсоюз существует на нашем заводе с момента его основания. И все это время мы стараемся сделать все возможное для того, чтобы сотрудникам предприятия год от года было комфортнее работать. Доказательством этого является признание нашего Коллективного договора одним из лучших в Оренбургской области на протяжении нескольких лет. Все это благодаря тесному взаимодействию и взаимопониманию между акционерами, работодателем и профсоюзной организацией. Конечно, приоритетной стороной деятельности является организация производственного процесса. Тем не менее, акционеры нашего завода, являясь социально-ответственными работодателями, в полной мере осознают необходимость обеспечения не только достойных условий труда для своих сотрудников, но и социальных гарантий. Даже при очень непростой экономической ситуации, которая сегодня сложилась в стране, работодатель старается найти решения для сохранения гарантий, прописанных в Коллективном договоре.

А это понимание уже стоит того, чтобы проводить такие встречи с молодежью.

## Достижения

# КРЕАТИВНЫЙ ПАПА

**В Орске прошел открытый конкурс многодетных семей «Отцовство – дар и долг». ОАО «Орскнефтеоргсинтез» представлял сотрудник участка служебного собаководства Александр Севрук со своей семьей.**

Анастасия Полякова

У семьи Севруков есть большой опыт выступлений на мероприятиях такого рода. Дважды они принимали участие в конкурсе многодетных семей. А мама Оксана была номинирована на премию «Орчаночка-2012».

Конкурс проходил в два этапа. В первый день на базе ДОСААФ участники показали мастерство в стрельбе и фигурном вождении автомобиля.

– Для меня этот этап был самым сложным, – поделился Александр Владимирович. – Так как опыт вождения у меня небольшой, выполнить некоторые упражнения на незнакомом автомобиле оказалось нелегко. Мишени в тире были маленькие и прорисованы нечетко. Но все же в итоге, я стал вторым и по стрельбе, и по вождению.

Второй этап проходил в ДК «Нефтехимиков». В фойе участников и гостей ждал сюрприз. Семья

постарались оригинально представить свои таланты, организовали мини-выставку творческих работ, фотографий и видеоматериалов со своими увлечениями.

Конкурсная программа началась с визитной карточки. Семья Севруков пела про папу песню собственного сочинения, а Александр аккомпанировал, играя на бонго. На конкурсе «Мультивидео» семья презентовала ролик про свой отдых. А на кулинарном – преподнесли на суд жюри фирменные блинчики. В последнем спортивно-хореографическом конкурсе Севруки подготовили выступление в морском стиле.

– Конкурсная программа была очень насыщенной, – рассказала Оксана Севрук, – предстояла большая подготовка, а времени было очень мало. Нам помогали все: родные, друзья и коллеги. Осо-



Семья Севрук: Остап, папа Александр, Василиса, Алиса, Матвей, мама Оксана, Герман

бенно чувствовалась поддержка родного предприятия. Соц. отдел и профсоюзный комитет помогли на всех этапах. Мероприятие стало для нас не просто конкурсом, а большим праздником, яркой страницей в биографии нашей семьи.

По результатам Александр Севрук стал победителем в двух номинациях: «Самый многодетный папа» и «Самый креативный папа». Всем участникам вручили памятные и полезные подарки.

## История нефти

# ПЕРВАЯ СКВАЖИНА

**Существует множество упоминаний о начале промышленной нефтедобычи в разных странах, в том числе и в России. Но чаще всего речь идёт о дате «1859 год» – тот год, когда американский полковник Эдвин Дрейк пробурил первую в мире нефтяную скважину. Именно этот день, 27 августа 1859 года, считают датой рождения нефтяной промышленности мира.**

156 лет назад скважина, которую Эдвин Дрейк пробурил недалеко от города Тайтесвилл, штат Пенсильвания, дала первую нефть. Конечно, о её существовании люди знали задолго до этого события. Однако зарождение власти «керосинщиков» наступило лишь в XIX веке, когда начались первые попытки по перегонке нефти и разделению её на фракции. А в 1854 году в Питтсбурге на северо-востоке США появилась 1-я нефтеочистительная мастерская («Oil refinery»). На ней перерабатывалось всего 5 баррелей нефти в день. И, в конце концов, пенсильванской нефтью заинтересовались акулы капитала.

Так, несколько нью-йоркских предпринимателей открыли первую в мире нефтяную компанию Pennsylvania Rock Oil (Пенсильвания Рок Ойл). Арендовав 12 тысяч акров земли, казавшейся им многообещающей, исходя из убеждений получения нефти, они начали добывать её единственным известным тогда методом — черпать из естественных нефтяных источников.

Их «нефтеперерабатывающий завод» представлял собой маленький ангар, где производили поначалу «универсальное средство от всех болезней» — расфасованную в бутылки нефть. Но появился излишек нефти во много раз, превосходивший всякую медицинскую потребность, что побудило предпринимателей находить другие пути её внедрения. Акционеры не сомневались, что у нефти обязательно обнаружатся ещё какие-нибудь полезные для населения земли свойства, а значит и новые пути для реализации. И компания Pennsylvania Rock Oil пошла на беспрецедентный по тем временам шаг — обратилась к известному учёному доктору Салливану для продолжения

опытов по коммерческой перегонке нефти, которому удалось через пару лет наладить процесс перегонки. Но встал другой вопрос: как и где, отыскать нефть в промышленных масштабах? Вычерпывать её ведрами из родников в Ойл-Крик — дело хлопотное и бесперспективное. Начали молвить о банкротстве Пенсильванской нефтяной компании. Но президент компании Джеймс Таунсенд был не из тех, кто останавливается на достигнутом, и в 1858 году он открыл нефтедобывающее предприятие Seneca Oil (Сенека Ойл). Зарегистрировав компанию на фондовой бирже, он купил за 5000 долларов небольшую ферму в равнине реки Ойл-Крик, где был нефтеносный источник. Он ещё не знал как, но твердо решил научиться добывать нефть из земли.

Разъезжая по местам, богатым нефтью, приглядываясь и прислушиваясь, Джеймс Таунсенд находил пути решения возникших трудностей. Остановившись в одном из отелей, судьба свела его с 38-летним отставным железнодорожным кондуктором Эдвином Дрейком.

Кондукторы в те времена, возможно, зарабатывали хорошо. Эдвин Лорентин Дрейк сумел скопить маленький капитал и, оставив работу, после гибели супруги поселился в отеле со своим единственным ребенком.

С юности Эдвин грезил о карьере предпринимателя, но образование он получил на уровне исходной школы. Сменив много профессий, Дрейк стал мастером на все руки. В 15 лет он устроился буфетчиком на пароход, но карьера мореплавателя не удалась. Недолго задержался Дрейк и на следующих местах работы. Отчаявшись, он устраивается проводником на «металлическую» дорогу.

Случайно встретившись, Таунсенд

### Историческая справка



Эдвин Лаурентин Дрейк родился 11 марта 1819 года в городе Гринвиле (Greenville), штат Нью-Йорк (New York). С именем Дрейка, известного по прозвищу «полковник Дрейк», связывают начало бурения на нефть в США, да и в мире в целом. На самом деле Эдвин Дрейк никогда не был военным офицером и тем более полковником, а просто донашивал служебную униформу железнодорожного кондуктора. Кроме того, отправляя Дрейка в Пенсильванию, его работодатели, желая впечатлить местное население, заблаговременно отправили в место назначения несколько сопроводительных писем, в которых Дрейк именовался не иначе как «полковник Э. Л. Дрейк». Так был изобретен несуществующий полковник. Да и кто в пенсильванской глубинке был тогда способен отличить железнодорожную униформу от военной формы?

и Дрейк стремительно отыскивали общие темы для дискуссий. Поначалу предприниматель уверил отставного кондуктора в перспективности собственной затеи. Тот даже купил на две сотни долларов акции Сенека Ойл. Прикинув, что Дрейк может понадобиться не только лишь как маленький акционер, Таунсенд предложил ему поработать агентом. Кроме того, сотрудничество с отставным кондуктором Таунсенда привлекало по причине его бесплатного передвижения по стальным дорогам Соединенных Штатов, и он мог сэкономить средства компании на билетах.

Получив долю уставного фонда компании, право на одну шестнадцатую будущей добытой нефти, жалование в 1000 долларов и ещё тысячу на расходы, Эдвин решил, что судьба, в конце концов, улыбнулась ему. И весной 1858 года выехал покорять нефтяные залежи.

По прибытии в деревушку Тайтесвилл Эдвину был оказан теплый, гостеприимный приём. И Дрейк сходу занялся нефтяными источниками. Он отыскал место, где на поверхность пруда сочилась нефть, популярная в тех краях под названием «мазь мустанга». С изумлением он стал следить за изнурительным процессом собирания вещества, с которым уже связал свою судьбу. Смотря на измазанные нефтью тела рабочих, Дрейк сделал принципиальный (как покажет будущее) вывод: вытекающая на поверхность жидкость только малая часть того, что укрыто под землей. Но как её добыть? Решено было рыть колодец и бурить скважину. Однако не всё давалось легко, Дрейк сразу столкнулся с обилием проблем из-за недостатка рабочей силы и инструментов. К тому же, его тут приняли за безумного. Человека, который желал добывать нефть из водоподъемной шахты, высмеяли. И всё же после длительных поисков весной 1859 года

Дрейк отыскал того, кто ему посодействовал, - Уильяма Смита, который был не только неплохим бурильщиком, но и кузнецом, знавшим, как сделать нужное оборудование.

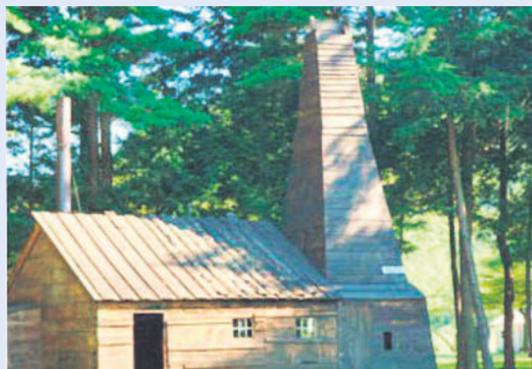
Так, в июне 1859 года была вырыта глубочайшая открытая шахта и Смит начал бурить первую нефтяную скважину. 27 августа 1859 года на глубине 69 футов бур провалился в пустое место и, пройдя ещё 6 футов, тормознул. Работы были приостановлены. На следующий день Смит пошел оглядеть скважину. Заглянув в трубу, он увидел черную жидкость. Вернувшийся из поездки Дрейк увидел необыкновенное зрелище: Смит со своими отпрысками среди батареи различных емкостей, от кастрюль до бочек, до краев заполненных нефтью.

Но Дрейка подвела техническая безграмотность Смита. В один прекрасный момент Уильям Смит решил проверить работу насоса и спустился в скважину с пылающей лампой в руке. Нефть, естественно, загорелась, насос и буровая вышка сгорели. Дрейк за один миг оказался нулем и с горечью покинул нефтяные края Пенсильвании.

От бедности его выручила только заслуженная слава основоположника и неутомимого популяризатора новейшей отрасли индустрии. Видя его отчаянное положение, признательные законодатели штата Пенсильвания подавляющим большинством голосов выделили ему пенсию в размере 1,5 тысячи долларов в год. Погиб «пионер» нефтедобычи и невезучий промышленник-маклер в 1880 году. В истории Соединенных Штатов он остался первым буровиком первой в мире скважины. А потому в 1902 году его останки были перезахоронены в Тайтесвиле — рядом с мемориалом, воздвигнутым в его честь.

Источник: А.Меснянко

«Нефть: люди, которые изменили мир.»



Музей скважины Дрейка (Титусвилл, штат Пенсильвания, США)

В 1934 году, в штате Пенсильвания, на месте бурения той самой знаменитой первой индустриальной скважины, пробуренной Эдвином Л. Дрейком, был открыт музей нефти. В нем рассказывается во всех деталях о заре нефтяного бума в США, о том, как были добыты первые баррели черного золота. В 2009 году американские власти в честь 150-летнего юбилея выделили \$6 млн. на масштабную реконструкцию и обновление экспозиции. Работы завершились в августе 2012 года, и теперь он является лучшим музеем нефти и нефтяной индустрии в Америке.

## День календаря

# САМЫЕ-САМЫЕ

**Слово «женщина» несет за собой спектр эмоций, воспоминаний и приятных ассоциаций. Женщина — это мать, это спутница, наконец, — муза и мечта. А 8 марта — дополнительный повод для того, чтобы еще раз вспомнить об этом. Мы спешим сказать приятные слова самым любимым, самым понимающим, самым красивым, самым-самым женщинам. В составе сотрудников ОАО «Орскнефтеоргсинтез» больше мужчин, чем женщин. Сегодня речь идет лишь о нескольких из них, но обязательно с «приставкой» САМАЯ, потому что в этот день иных нет.**

Олеся Дудник

### САМЫЙ МОЛОДОЙ СПЕЦИАЛИСТ

Речь здесь не о возрасте, а о времени работы на предприятии. Бухгалтер Екатерина Задорожная является сотрудником Орского НПЗ чуть больше месяца:

— Почему решила пойти работать именно на ОНОС? Это действующее, более того — развивающееся предприятие нашего города. Мама работает здесь уже много лет, потому «Орскнефтеоргсинтез» всегда был у меня на слуху. Пока далеко до того, чтобы рассуждать о тонкостях работы и ее сложностях, еще не успела понять до конца. Равно как пока не ориентируюсь в традициях, которые сложились в коллективе. Я устроилась на работу сразу после окончания института. Там у нас был преимущественно женский коллектив, 8 марта не праздновали. Но если традиция дарить друг другу подарки в этот день в управлении завода есть, с удовольствием приму в ней участие.



### САМАЯ ТЕРПЕЛИВАЯ

Дети-спортсмены достигают высот не только благодаря своему упорству и таланту, но и благодаря терпению родителей. Тамара Прошина, машинист насосной установки цеха ВиК, — мама мастера спорта по плаванию. Так сложилось, что юного спортсмена воспитали именно женщины: тренер И.П.Симакова,



бабушка Т.А.Наздрюхина и, разумеется, сама мама. Сейчас чемпиону области, победителю Всероссийских соревнований Андрею 17 лет. Мастером спорта стал в 16.

— Для того чтобы воспитать спортсмена, безусловно, нужно терпение. Это большой труд. Поначалу приходилось водить ребенка на занятия. Отвозила его в бассейн, из бассейна — домой. Из дома — в школу. И так два раза в день. Но не только я этим занималась. Моя мама, отработавшая на Орском НПЗ 40 лет, также посвящала большое количество времени единственному внуку. Много зависит от тренера. В нашем случае — лучшего тренера России, тренера от Бога. Раньше настаивали на занятиях, сейчас спорт для сына — нечто большее, чем привычка, это желание. При этом Андрей учится хорошо и планирует поступить в один из престижных вузов страны.

### САМАЯ СПОРТИВНАЯ



Женщин, которые за родной «Орскнефтеоргсинтез» и на лыжах, и на коньках, и пешком, на заводе много. Одна из них — Лариса Лифанова, принимавшая участие в легкоатлетических забегах, заплывах, лыжных соревнованиях за команду заводоуправления и предприятия в целом. А сейчас — практикующая йогу.

— Спортом (баскетболом) я начала заниматься в ДЮСШ с третьего класса. Принимала участие в соревнованиях от городского до областного уровня. В наше время женщине как никогда важно вести здоровый образ жизни.

Современная жизнь не любит слабых. Ни слабых духом, ни слабых телом. Занятия физкультурой, восточными практиками помогают женщинам бороться со стрессами и гиподинамией — основными факторами болезней, а также сохранять реалистичный взгляд на жизнь, но выбор каждый делает сам.

8 Марта я люблю прежде всего за то, что это — УРА! — весна. Зима — такое труднопереносимое время года. И мне не надо даже никаких подарков, кроме яркого солнца. Вот это мне подарите на праздник. А когда будет солнце, а значит, у меня хорошее настроение, я сама закачу себе такой праздник...

### САМАЯ ПОСТОЯННАЯ

Одной из самых опытных женщин на заводе является Ирина Александровна Николаева, неизменно работающая на установке 22-4М с 1980 года.

— Почему работаю столько лет на одном месте? Потому что все устраивает. Коллектив наш постоянно обновляется, но от того не перестает быть хорошим. Работа тоже нравится. Каждый год она претерпевает какие-либо изменения. Реконструкция внесла свои коррективы. Но я стараюсь не отставать от молодежи — развиваюсь, учусь. Сейчас очень много нововведений и технологий, все компьютеризировано, когда-то ладить с этой техникой начинала с азав. Но я только «за».

В каждой нашей бригаде работает по женщине. 4 бригады — 4 женщины. Поэтому ежегодно мужчины установки покупают торты, чтобы нас порадовать.



### САМАЯ НАХОДЧИВАЯ



Елена Александровна Боброва, начальник лаборатории производства топлив, долгое время была увлечена шахматами. Казалось бы, не женское это дело, однако Елена убеждена в обратном:

— Я водила сына в шахматный клуб, поэтому знаю, что часто в секции занимались очень способные девочки, которые достигали высот даже на чемпионатах мира. От пола здесь вряд ли что-

то зависит. Меня играть в шахматы научил папа. Далее попала к очень хорошему тренеру, душевному человеку, благодаря которому и продолжила заниматься. Сейчас вообще перешла на лыжи. Сын занимается у городского тренера, муж в молодости увлекался лыжным спортом, и я сейчас хожу вместе с ними, когда есть возможность. Спорт — отдушина, отвлечение от повседневных дел, хотя бы в выходные. У нас, кстати, многие в коллективе выбирают покататься на лыжах.

С 8 марта меня как-то по-особенному не поздравляют. Считаю, что лучший подарок — цветы. Хотя было бы очень приятно, если бы мои мужчины порадовали выполнением дел по дому: уборкой или праздничным ужином.

### САМАЯ ЖЕНСТВЕННАЯ

Говорят, что самыми счастливыми являются те отцы, у которых в семье одни дочери. Матери в этом случае не менее счастливы. У Светланы Осеевой, оператора АЗС, две дочки:

— Одна из дочерей, получив высшее юридическое образование, сейчас живет и работает в Москве. Вторая дочка учится в 7 классе. Отличница, постоянно побеждает в конкурсах и олимпиадах. В молодости, конечно, хотели и сына, но, как говорится, кому что на роду написано. Хотя, по-моему, девочки более дисциплинированные. Муж прекрасно себя чувствует в женском окружении, по-другому жизнь уже не представляет.



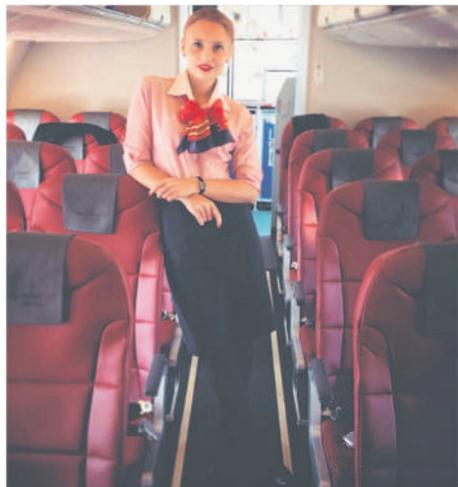
## Собеседник

# БЫТЬ НА ВЫСОТЕ

**Работа стюардессы овеяна ореолом романтики. Часто вы видите стюардесс, идущих по улице? Пожалуй, нет. А если видите, наверняка, не можете отвести любопытных глаз. Девушки этой в прямом смысле высокой профессии всегда красивы, ухожены и обаятельны. Но за их широкой улыбкой стоит колоссальный труд и терпение. Ведь профессия стюардессы не только эффектная форма и ряды поклонников, это и «томатный сок или воду без газа?», это «просьба отключить сотовые телефоны» и, наконец, 50-килограммовый бокс с напитками...**

**Стюардесса Мария Каушкина о том, какво это — летать на работу.**

Олеся Дудник



**– Что нужно для того, чтобы стать стюардессой?**

– Чтобы стать стюардессой, нужно любить небо, и еще запастись терпением! В эту профессию меня привело любопытство. Узнав о кастинге на должность бортпроводника, я решила попробовать свои силы и приехать в авиакомпанию «Orenair». На кастинге было очень много людей. Помню, сильно волновалась, но все сложилось благополучно.

Стюардесса, действительно, романтическая профессия. Со своим мужем я познакомилась именно в аэропорту.

**– Каковы сложности в работе стюардессой?**

– Сложности нашей работы - это частые и долгие командировки, порой отсутствуем дома месяцами. Скучаем по родным и близким. К сложностям можно отнести страх перед высотой, если он есть. Высоты я не боюсь, а вот прыгнуть с парашютом не могу себя заставить, страшно.

Самый главный плюс моей профессии – путешествия! Так здорово приехать после работы и окунуться в теплое море, позагорать на солнышке. Часто бываю в Египте, Турции, Тунисе, Греции, Испании, но красивее всего в России! Мне нравится в Перми, в Закамске – там такой красивый сосновый бор! Многие думают, что мы, экипаж, привозим пассажиров, например, в Египет, а после остаемся отдыхать в самолете. Очень удивляются, когда видят нас в гостинице, плавающих в море, играющих в волейбол, футбол и т.п.

**– Были ли экстремальные случаи на борту?**

– Экстремальных случаев в моей практике не было, и это очень хорошо! А забавных – через рейс. Мы с мужем часто рассказываем интерес-



ные случаи в самолете нашим друзьям, все смеемся от души. В дальнейшем книгу хотим написать о нашей работе.

Однажды пара повздорила во время полета, и женщина просила высадить ее в ближайшем аэропорту... Было и такое: при обслуживании напитками я открыла колу, а она начала разбрызгиваться из бутылки в разные стороны. Чтобы не обрызгать пассажиров, постаралась закрыть ее – не получилось. Пришлось прислонить бутылку к себе и попытаться закрыть с большим усердием. В результате я, вся облитая этой водой, улыбаюсь и произношу фразу: «Все под контролем!». Пассажиры смеются, всем весело.

**– Какие пассажиры запоминаются надолго?**

– Запоминаются пассажиры, которые пишут красивые благодарности, от души, иногда стихами. Таких людей всегда вспоминаю с улыбкой, с теплотой. Дебоширов тоже помню, потому что тратим на них много времени на борту, после – в полиции, пишем объяснительные. Таких пассажиров вспоминаем не очень хорошими словами.

**– Какие требования к внешнему**

**виду существуют в авиакомпании?**

– Требования к внешнему виду есть! Волосы в пучок, макияж, маникюр, аксессуары, обувь – все должно быть классическим и сдержанным. Каблук не шпилька. Красный цвет помады к красному лаку для ногтей – это классика, у нас в компании разрешено. Обожаю красную помаду!

Стюардессы, должны выглядеть безупречно, опрятно, обаятельно, но в то же время им должно быть удобно, потому что ситуации возможны любые. И не дай Бог, аварийная ситуация, а у стюардессы каблук 10 см, волос распущен, юбка узкая, серьги до шеи и на всех пальцах кольца. Не думаю, что такая дамочка кого-либо спасет.

Девушка в форме всегда притягивает взгляды мужчин. И номер телефона спрашивают, комплименты делают и замуж зовут. Классика никогда не выходит из моды! Я в своей форме чувствую себя комфортно. А когда идешь на работу и слышишь шепот: «ой, смотри, стюардесса идет, такая красивая», появляется улыбка на лице, крылья за спиной и мысли в голове: «я счастлива!».

## Социальная политика

# ПРИЗНАНИЕ

**4 марта состоялось награждение победительниц традиционной городской премии «Орчанка», в которой приняли участие сотрудницы нашего предприятия – председатель ОПО ОАО «Орскнефтеоргсинтез» И.Б.Маслова, директор правового департамента Н.А.Александрова и оператор товарный цеха №10 Т.М.Сидоренко. Женщины Орского НПЗ были представлены в трех номинациях: «Признание», «Женщина-руководитель» и «Рабочая гордость».**

Олеся Дудник

Поздравление прошло в стенах Орского драматического театра, где были организованы выставки цветов, бижутерии, парфюмерии, выступления творческих коллективов и, наконец, само награждение. В завершение каждого творческого номера наступал волнительный момент – объявление результатов по каждой из категорий. В итоге одной из победительниц премии стала Ирина Борисовна Маслова, призер в номинации «Признание».



Директор правового департамента Н.А.Александрова, председатель ОПО ОАО «Орскнефтеоргсинтез» И.Б.Маслова и оператор товарный цеха №10 Т.М.Сидоренкова

## Спорт

# ОБЩАЯ ПОБЕДА

**По традиции в конце февраля в доме культуры «Нефтехимик» прошло торжественное подведение итогов заводской спартакиады 2014 года**

**Анастасия Полякова**

Спартакиада Орского НПЗ проводится уже более 10 лет. Ежегодно специалисты предприятия соревнуются в 12 видах спорта: легкой атлетике, волейболе, плавании, футболе, баскетболе, хоккее, настольном теннисе, лыжах, гиревом и конькобежном спорте, армрестлинге, а также в турнирах по шахматам и шашкам.

Участники прошлого спортивного сезона принимали поздравления и награды из рук представитель администрации завода. Генеральный директор В.В.Пилюгин поздравил спортсменов с заслуженными наградами и отметил, что они выполняют важнейшую миссию: представляют завод в городе, области, стране, принимая участие и занимая призовые места в соревнованиях разного уровня. Председатель коллектива физкультуры ОНОСа В.А.Суслин чествовал команды-победительницы. Зам. директора департамента по мотивации труда А.В.Исаев отметил лучших в своем виде спорта заводчан и начальников цехов, чьи работники заняли призовые места. Председатель профсоюзного комитета И.Б.Маслова вручила почетные грамоты и денежные премии лучшим спортивным организаторам – цеховым физоргам.

По общим итогам всех соревнований победителем заводской спартакиады стала объединенная команда КИПиА+Вик+ПГВС, почетное второе место заняла команда заводоуправления, и тройку лидеров замыкают спортсмены электроцеха, второго цеха и маслблока, выступающие в одной команде.

- Третий год подряд наша сборная занимает первое место в спартакиаде, - пояснил физорг Вика Владимир Аитов. - В этом году соперники были очень сильными, и победа досталась с большим трудом. Но это стало возможным благодаря сплоченной работе спортсменов всех цехов. На турнире 2015 года мы постараемся продолжить эту добрую традицию.

Помимо заводских сборных сотрудники нашего предприятия входят в состав областных и городских команд. А также принимают участие во всероссийских спортивных мероприятиях, таких как «Кросс нации» и «Лыжня России».



В.В. Пилюгин с победителями заводской спартакиады 2014 года

## Социальная политика

# ПРОВОДЫ ЗИМЫ



В масленичное воскресенье в поселке Победа состоялся традиционный праздник проводов зимы. Открыли мероприятие участники народного хора ветеранов. Для детей была организована развлекательная программа с подвижными играми, загадками и песнями. Представители комитета по делам молодежи при профкоме ОАО «Орскнефтеоргсинтез» устроили спортивные состязания по перетягиванию каната, прыжкам через скакалку и веселые эстафеты. Все участники получили сладкие призы и памятные подарки. Для гостей праздника была организована полевая кухня с блинами, сгущенным молоком и горячим чаем.

## Юбилейный год

**В рамках рубрики «Юбилейный год», посвященной 80-летию Орского НПЗ, на протяжении всего года мы будем публиковать фотографии наших сотрудников, связанные с эпизодами заводской жизни**



Так, своими памятными кадрами с нами уже поделилась Галина Викторовна Раздобреева. На снимке коллектив цеха Маслблок в заводском музее, 1980-е года.

Мы продолжаем принимать ваши снимки в кабинете №207 здания заводоуправления или по электронной почте [ppenina@ompz.ru](mailto:ppenina@ompz.ru).