

О важном



Владимир Пилюгин
Генеральный директор
ОАО «Орскнефтеоргсинтез»

В нашей стране много праздников, но никакой из них не может сравниться по значимости и величю с Днем Победы. Именно в этот день мы особенно сильно чувствуем гордость за свою историю и верим, что преодолеем все трудности.

Сегодня, в мирное время, мы чтим и помним тех, благодаря кому можем спокойно трудиться, воспитывать детей и просто быть счастливыми. Значение подвига, совершенного нашим народом в военные годы, не уменьшится с течением времени. Поэтому, как бы от нас не отдалялся этот день, его ценность для каждого остается неизменной. Для ветеранов, которые не думая о героизме, на фронте ценой своей жизни защищали своих любимых, родных, Родину. Для тружеников тыла, которые ежедневно совершали трудовые подвиги, приближая Победу. Для наших детей, которые 9 мая спешат преподнести цветы в знак благодарности за мирное небо. И нет события, объединяющего поколения сильнее.

В страницы истории Великой Отечественной войны вписаны имена орских нефтехимиков. 274 заводчанина приняли участие в боевых действиях, 79 из них не вернулись. Сотни орчан приближали победу своим трудом. Завод продолжал строиться, наращивались темпы производства. Сейчас, в период современных технологий, нам сложно представить всю тяжесть условий труда военного времени. Но мы понимаем и ценим. Мы помним.

Дорогие ветераны! Благодарим вас за подвиг во имя родного Отечества и нашей жизни. За возможность продолжать ваши традиции и сегодня строить новый завод. Победа – это мир! Мы в неоплатном долгу перед вами!

Тема

РАБОТА НА ОПЕРЕЖЕНИЕ

Ориентир – «Евро-5»

Орский нефтеперерабатывающий завод приступил к производству дизельного топлива, соответствующего 5-му классу Технического регламента Российской Федерации по качеству моторных топлив

Ирина Мельник
фото Алексея Качурина

Выпуск дизтоплива 5-го класса, которое существенно превосходит по экологическим характеристикам аналоги более низких классов, начат на год раньше сроков, предусмотренных Программой развития завода. Это стало возможным благодаря реконструкции установки гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-2000, первый этап которой был завершён в ноябре прошлого года.

В рамках реализации проекта была проведена замена основного технологического оборудования: осуществлен монтаж нового реактора Р-202, теплообменников Т-201/1,2, демонтаж и монтаж на новом месте второго реактора Р-201, загружен новый катализатор фирмы Criterion. В результате в марте и апреле 2014 года было получено 68 тысяч тонн дизтоплива Евро-5.

- Реализация первого этапа реконструкции установки гидроочистки дизельного топлива не предусматривала выработку дизельного топлива Евро-5, - пояснил заместитель генерального директора – главный инженер ОАО «Орскнефтеоргсинтез» В.П.Костюченко. - Несмотря на это, специалисты завода при поддержке компании «ФортеИнвест», без дополнительных капитальных затрат реализовали схему, позволившую начать производство дизтоплива Евро-5. Принятая амбициозная программа по выработке дизельного топлива 5-го класса на апрель 2014-го года выполнена на 100 процентов.

Евро - 5 – это положительное влияние на экологию, дополнительное увеличение прибыли компании, а значит – уверенность в реализации проекта глубокой переработки нефти, - сказал Валерий Петрович.



Установка гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-2000

3 **Профессия**
 **МЕТРОЛОГ**

4 **Модернизация**
 **ДИЗЕЛЬНОЕ
ТОПЛИВО ЕВРО-5**

7 **Коммерция**
 **НОВАЯ
АВТОТЕХНИКА**

9 **9 Мая**
 **ВКЛАД ЗАВОДА
В ДЕЛО ПОБЕДЫ**

11 **Собеседник**
 **ВАЛЕНТИНА
ТЕРЕШКОВА**

12 **Передовики**
 **НЕФТЕХИМИКИ
ВОЗГЛАВИЛИ
МОЛОДЕЖЬ ОРСКА**

Базовый процесс

О важном

ТЕХОСМОТР

85 единиц автотранспорта Орского НПЗ успешно прошли технический осмотр

Оксана Лебедева

В марте 31 единица техники и в апреле еще 54 автомобиля нашего предприятия прошли технический осмотр на базе ЗАО «Оренбургская Техинформ-Компания». В их число вошли легковые и грузовые автомобили, прицепы к ним, а также автобусы.

— По новому законодательству право технического осмотра государство возложило на компании, аккредитованные в Российском союзе автостраховщиков, — комментирует заместитель начальника АТЦ Д.С.Швецов. — «Орскнефтеоргсинтез» заключил договор с Оренбургской компанией на оказание этой услуги. Теперь техосмотр не проводится на территории цеха. Весь транспорт отправляется в район поселка Мясокомбинат, где и проходит вся процедура. Как правило, она занимает от одного до двух дней. Эксперты осматривают транспортные средства, проводят инструментальный контроль. Водителям АТЦ нашего предприятия переживать за состояние автомобилей не приходится, потому что все неполадки выявляются заранее и исправляются в максимально сжатые сроки. Техосмотр весь заводской транспорт проходит с первого раза.

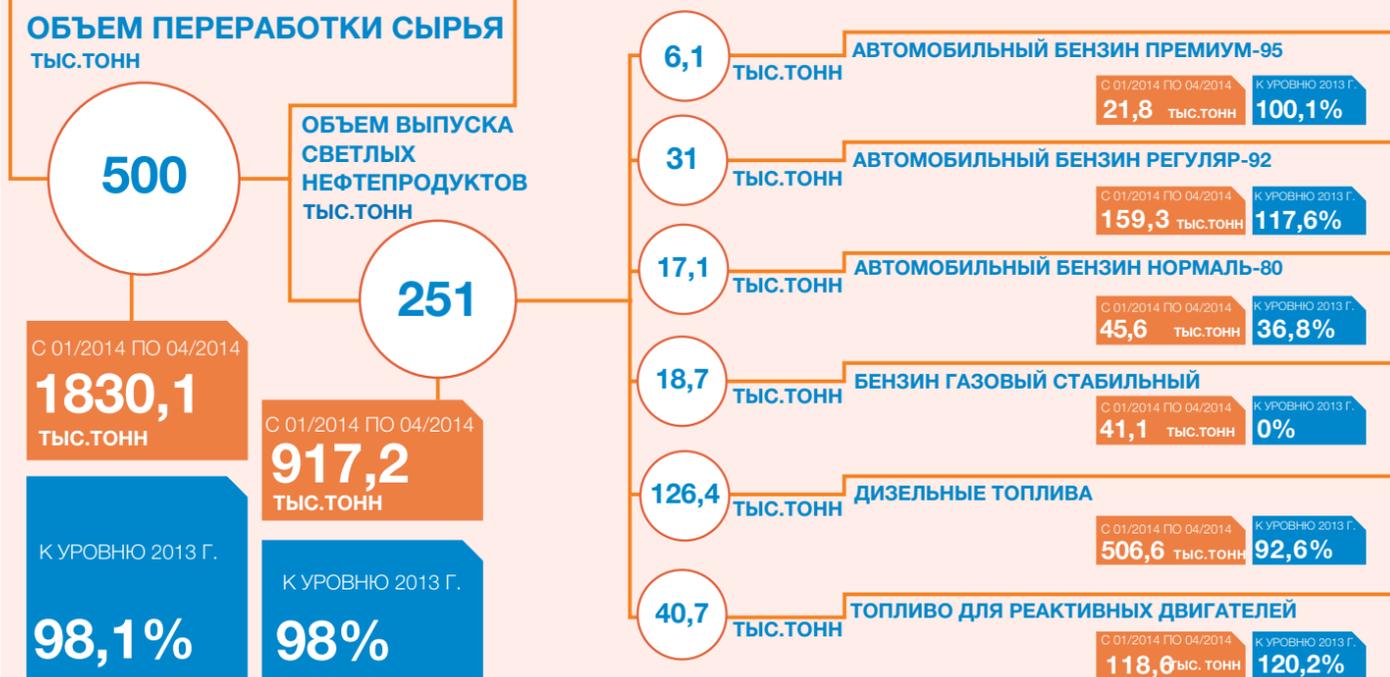
Следующий технический осмотр пройдет в июне. Предстоит осмотреть дорожно-строительную технику, тракторы и прицепы к ним. Эта процедура осуществляется на базе цеха, и проводить ее будет инспектор Гостехнадзора, так как новый закон на этот вид техники не распространяется. Помимо единиц, находящихся в ведении АТЦ, осмотру также подлежит весь транспорт, который закреплен за другими подразделениями — первым цехом, складским хозяйством, цехом Вик.

— Думаю, и с этим техосмотром у нас проблем не возникнет, — подвел итог Дмитрий Сергеевич.



Цифры

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» ЗА АПРЕЛЬ 2014 ГОДА



ГЛУБИНА ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ % **65,13**

ВЫХОД СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ % **50,09**

ФИНАНСИРОВАНИЕ:
ОБЪЕМ КАПИТАЛЬНЫХ ВЛОЖЕНИЙ
В МОДЕРНИЗАЦИЮ ЗАВОДА, С НДС ТЫС.РУБ. **1376081,94**

СРЕДНИЙ КУРС \$ РУБ. **35,66**

СРЕДНЯЯ КОТИРОВКА BRENT \$ **107,63**

Ремонты

ДВА В ОДНОМ

Закончен плановый капитальный ремонт установки 22-4М цеха №1. В этом году он совмещен с реконструкцией.

Екатерина Клецова

Установка была полностью остановлена, по плану проведена экспертиза аппаратов и трубопроводов, выполнены текущие работы по чистке теплообменного оборудования, ремонту машинного оборудования, дефектных участков трубопроводов.

Как рассказал начальник установки В.В.Кузаков, на данный момент выполнен первый этап пускового комплекса реконструкции. Закончен монтаж и подключение трубопроводов на новых эстакадах: отходящих и входящих продуктов на

установку, трубопроводов снабжения установки паром, инертным, топливным газом и др. Произведена обвязка колонн К-2 и К-3 к новым насосам Н-9,9а и Н-8,8а, установлены отсекающие клапана, аппараты дооборудованы предохранительными клапанами. Запущен блок ректификации, но пока на старых печах П-1, П-2. Блок стабилизации не пущен в работу для проведения дальнейшей реконструкции, его планируется запустить в мае на новой печи



Операторы цеха №1 чистят теплообменник

На установке 22-4М происходит разделение широкой бензиновой фракции на более узкие. Сырьем является нестабильный бензин с установок ЭЛОУ-АВТ-2, ЭЛОУ-АВТ, ЭЛОУ-АВТ-3, ЭЛОУ-АТ-5, некондиция с 35-11/1,2, бензин с установок гидроочистки. Основная задача процесса: стабилизация и дальнейшее четкое разделение прямогонного бензина на узкие фракции, очистка сжиженных газов от сероводорода раствором МЭА.

П-4 и насосах Н-11,11а. Идет установка новых насосов для стабилизации в первой насосной. Все выполнено в соответствии с правилами промышленной безопасности.

Работы по реконструкции ведутся круглосуточно, в них принимают участие более 300 человек. Помимо персонала установки были задействованы сотрудники электроцеха, цеха КИПиА, и подрядных организаций: «Промфинстрой», «Мегаком», «Газсантехсервис», «УралПромСтрой», «Артстайл», «Урма», «Строймонтаж», «Промэлектроторг» и др.

Базовый процесс

Есть такая профессия

ПРОФЕССИЯ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ

20 мая в календаре праздников значится как Всемирный день метролога. Довольно редкая специфическая профессия, в сути которой нам захотелось разобраться подробнее. На заводе она востребована и даже более того – особо значима. Ошибка этих людей может привести к печальным последствиям в виде неверных результатов анализа продукции или даже аварийной ситуации на производстве.

Олеся Дудник

фото Алексея Качурина

Что представляет собой профессия метролога? Многие предполагают, что они прогнозируют погоду или строят метро... На самом деле, метрологи – это специалисты, осуществляющие контроль за измерительной техникой и надзор за качеством продукции.

Приведем простой пример. Если на заводе-производителе неправильно изготовят линейку, в лучшем случае школьник получит двойку по геометрии, в худшем – где-то рухнет неверно спроектированный дом. Метрология стоит на страже точных измерений и способствует их единству. 1 см на Орском НПЗ полностью соответствует 1-му см на каком-нибудь заводе в Новом Орлеане. В противном случае заказчик продукции и её поставщик не найдут общего языка, бесконечно споря о том, чьи показания приборов ложные.

На нашем предприятии предметом работы для метрологов являются приборы, участвующие в процессе переработки сырья, и приборы, посредством которых проверяется качество продукции. За первые отвечают метрологи цеха КИПиА. За вторые – метрологи центральной заводской лаборатории.

Метрологическая служба ЦЗЛ состоит из 4-х сотрудников. Здесь готовят и сдают в поверку средства измерения, аттестуют испытательное оборудование и проводят внутренний контроль

качества результатов анализа. Объектом внимания при этом выступает не только техника, но и сопроводительная документация.

Два главных слова этой отрасли: поверка и калибровка. Поверка проводится в целях подтверждения соответствия средства измерения метрологическим требованиям, определения годности прибора к работе. Калибровка – определение действительных значений характеристик прибора. Производится путем сверки его показаний с эталоном, посредством чего становится известна погрешность.

– Что мы делаем для того, чтобы лаборанты давали достоверные результаты анализов? – рассказывает инженер по метрологии Ирина Викторовна Масленкова. – Поверяем каждую линейку, секундомер или термометр. Возим все средства измерения в ЦСМ (центр стандартизации метрологии), где по результатам получаем свидетельство о поверке.

Некоторые приборы подлежат ежегодному повторению этой процедуры, другие не требуют столь частого к себе внимания. Если говорить о термометрах, то в год порядка 250 штук из общего числа поверяются и 200 – калибруются.

Ирина Николаевна Антимонова, техник по контролю качества в ЦЗЛ, и Юлия Сергеевна Кононенко, инженер по контролю качества, следят за поступающим сырьем и выпускаемой продукцией предприятия.

– По заявке нам покупают ГСО (государственный стан-

дартный образец), – объясняет Юлия. – По нему мы и работу оборудования проверяем, и проводим внутрилабораторный контроль. При проведении испытания получаем результат и сравниваем его с аттестованным значением, которое указано в паспорте.

Сотрудники также периодически анализируют пробы арбитражного склада – так контролируется ранее проведенный анализ. Бывает, потребитель жалуется на продукт, метрологи совместно с руководителем лаборатории в этом случае все переверяют, возможно, в присутствии комиссии. Однако не было еще случая, чтобы ошибка была допущена сотрудниками Орского НПЗ.

– Наша служба аккредитована на право калибровки хроматографов и термометров, – продолжает начальник метрологической службы ЦЗЛ Виктория Анатольевна Таранова. – Закупали образцовое оборудование и за год калибруем примерно 200 термометров и 20 хроматографов. Экономим деньги предприятия.

Метрологи ЦЗЛ тесно связаны с метрологами КИПиА. В последнем поверкой и калибровкой занимаются пять специалистов. За каждым закреплен свой участок, который он курирует.

Ведущий инженер Глеб Эдуардович Иванов рассказал об особенностях работы своего отдела:

– Мы отвечаем за приборы, участвующие в технологическом процессе – по измерению давления, температуры, расхода технологических



Коллектив метрологов цеха КИПиА: М.М.Яппаров, Г.Э.Иванов, Н.А. Березовская, А.П. Лысаков, Н.М. Пиксазова

параметров. Поверять приходится порядка 6000 приборов в год. В связи с модернизацией приходит на завод и новое оборудование. Поток его довольно большой. На установке АУТН более 50 приборов, которых до того не было на нашем заводе.

Любой аппарат приходится снимать и нести в цех, чтобы проверить его работоспособность и соответствие заявленным параметрам. В цехе находится образцовое оборудование, эталон. Подключается в работу он параллельно с прибором, требующим проверки. Результат сравнения показаний и есть погрешность. Если оборудование не проходит по параметрам, оно подлежит ремонту. Невозможен ремонт – списанию.

Коллектив метрологов КИПиА не так давно частично обновился. Молодые сотрудники постигают тонкости профессии, посещают курсы в других городах, набираются опыта. Профессия редкая, потому найти того, кто обучался ей в институте довольно сложно. Михаил

Яппаров, закончивший нефтяной техникум, после экономического факультета МФЮА, получающий сейчас юридическое образование, – метролог.

– Особенных сложностей с работой не возникало, – говорит Михаил. – Все достигается опытным путем, а любой вопрос можно решить самому или с помощью коллег. Нина Михайловна Пиксазова и Наталья Анатольевна Березовская, наши самые опытные сотрудники, всегда помогут. Работы у нас очень много, в том числе бумажной. Вносим в базу данные поверенных приборов, дублируем в виде паспортов, формируем необходимые отчеты. Поверка – процесс кропотливый, потому требует невероятного терпения и внимания.

Пригодятся ли навыки этой специальности в повседневной жизни? Наверняка, немногие знают, как поступить со счетчиком в доме или весами в магазине, чтобы проверить их соответствие регламенту. Метрологи знают.



Г.Э.Иванов



М.М.Яппаров



И.Н.Антимонова



Ю.С.Кононенко



В.А.Таранова

Модернизация

ОРИЕНТИР – «ЕВРО-5»

С 2012 года в России допускается производить дизельное топливо с содержанием серы не выше 50 мг/кг. Норма концентрации серы по стандарту Евро-4 будет действовать до 31 декабря 2014 года. Затем эта норма уступит место стандарту Евро-5, допускающему содержание в топливе серы в количестве не более 10 мг на 1 кг. Этот стандарт аналогичен действующему в Европе с 2009 года стандарту качества дизельного топлива - BS EN 590:2009.

Оксана Лебедева

фото Алексея Качурина

Информация о содержании серы в нефти и нефтепродуктах имеет большое значение. Поскольку сера является очень вредной примесью, переход на дизельное топливо Евро 4 и Евро 5 позволит снизить вредные выбросы на 20%. В условиях ухудшающейся экологической обстановки эта цифра является достаточно важным показателем. Поэтому анализ дизельного топлива на содержание серы следует проводить достаточно качественно. Наиболее точным методом при определении массовой доли серы в нефтепродуктах является рентгенофлуоресцентный. Анализ проводится с помощью специального настольного прибора, управление которым осуществляется за счет встроенного компьютера.



Марина Петруша
Начальник
товарной лаборатории

- Анализатор серы «СПЕКТРОСКАН SW-D3» был приобретен Орским НПЗ специально для определения содержания массовой доли серы в дизельном топливе 4 и 5 класса в соответствии с ГОСТ Р 52368-2005 (EN 590:2004) «Топливо дизельное ЕВРО», - рассказывает начальник товарной лаборатории М.М.Петруша. - Он является наиболее точным относительно других анализаторов (нижний предел определения от 1 ppm) и, кроме того, простым в обращении. Действия лаборанта при выполнении измерений на данном приборе сведены

Факты

Одним из самых распространенных энергоносителей, наряду с бензином, является дизельное топливо (ДТ). Оно необходимо для работы двигателей большинства грузовых машин, автобусов и половины всех моделей легковых автомобилей. По данным газеты «Известия», за последние годы во всех странах мира наблюдается увеличение потребления дизельного топлива, например в США потребление дизтоплива увеличивается на 3,5– 4 % в год. В Европе, где традиционно имеет место спрос на дизельное топливо, ожидается, что в 2014 году дизельными двигателями будет оснащено более 40% легковых автомобилей против 30% в 2013 году. Потребление дизельного топлива будет увеличиваться в среднем на 4% в год и в России. Нужно ли говорить, какое количество продуктов сгорания при этом попадает в атмосферу.



ны к минимуму. С встроенной клавиатуры вводят номер и название пробы. Затем пробу заливают в две кюветы. Полученные образцы помещают в анализатор и запускают измерение. Все последующие действия анализатор выполняет автоматически: рассчитывает и выводит на дисплей содержание серы в пробе, распечатывает на встроенном принтере результаты измерений.

И уже сегодня мы можем с уверенностью сказать о хороших показателях выпускаемого на нашем предприятии дизельного топлива евро-стандарта. Оно соответствует всем требованиям ГОСТ на дизтопливо ЕВРО и требованиям регламента Таможенного союза, согласно которым содержание серы в продукте не допускается выше 50 ppm в ДТ Евро 4 и 10 ppm в ДТ Евро 5, - подчеркнула Марина Михайловна.



Коллектив установки ЛЧ-24-2000: оператор Г.М.Валявин, машинист В.А.Богатов, ст.машинист Ю.С.Китаев, оператор В.И.Фомашин, ст.оператор Е.В.Еврейский

Сера — элемент периодической системы химических элементов Д.И.Менделеева, с атомным номером 16. Обозначается символом S. В водородных и кислородных соединениях находится в составе различных ионов, образует многие кислоты и соли. Встречается в свободном (самородном) состоянии и связанном виде. Важнейшие природные минералы серы: FeS₂ — железный колчедан или пирит, ZnS — цинковая обманка или сфалерит (вюрцит), PbS — свинцовый блеск или галенит, HgS — киноварь, Sb₂S₃ — антимонит. Кроме того, сера присутствует в природном угле, природных газах и нефти.



Лаборант 4 разряда Галина Юрьевна Турушкина помещает образец продукции в анализатор

Дизельное топливо Евро-5 производится на установке гидроочистки дизельного топлива ЛЧ-24-2000.

Обозначение установки расшифровывается следующим образом:
"ЛЧ" – разработчиком и генеральным проектировщиком установки является институт АООТ "Ленгипронефтехим" с поставкой оборудования из ЧССР (Чехословацкая социалистическая республика);
"24" – шифр установки (гидроочистка);
"2000" – производительность установки 2 млн. тонн /год по сырью;
"86" – год разработки установки - 1986.

Год ввода установки в эксплуатацию – 1995. Назначение установки – производство дизельных топлив.

Установка включает в себя 8 блоков: реакторный блок, блок горячей сепарации, стабилизации дизельного топлива (гидрогенизата) и очистки топливного газа, блок очистки бензина и подготовки топливного газа, регенерации насыщенного раствора моноэтаноламина, компримирования водородсодержащего газа, блок сепарации ДТО и подготовки сырья, а также блок присадок и охлаждающей жидкости.

Персонал установки составляет 32 человека.

Технологии

ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

Оксана Лебедева

Современное промышленное производство дизельного топлива в России осуществляется в несколько крупных этапов: первичная переработка нефтепродуктов, вторичная переработка, смешение (или компаундирование). Первичная переработка нефти, или ее прямая перегонка, представляет собой разделение нефти на отдельные фракции в зависимости от температуры кипения. Данная процедура осуществляется в специальных ректификационных колоннах. В результате получают дизельные фракции, предназначенные для изготовления соответствующего вида топлива.

Вторичная переработка нефти уже изменяет структуру углеводородов и химический состав нефтяных фракций. Основным используемым методом – крекинг (от англ. «расщепление»). Главная реакция крекинга – расщепление крупных молекул мазута на значительно меньшие молекулы. Крекинг может быть термическим (когда расщепление происходит под воздействием высоких температур, без участия каких-либо катализаторов), каталитическим (с помощью катализатора), а также используется гидрокрекинг (при расщеплении помимо катализатора присутствует еще и водород).

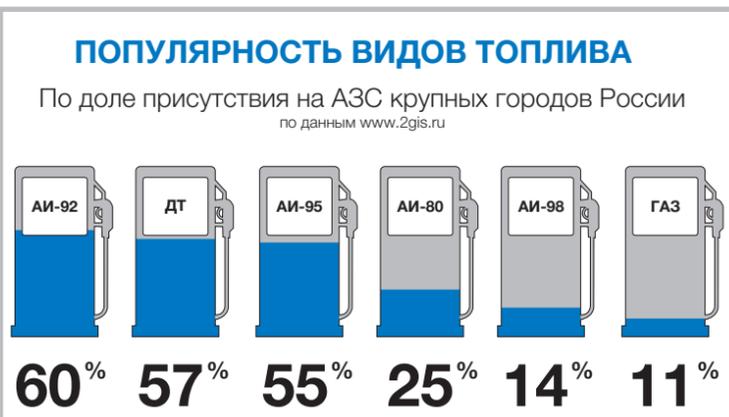
После этого начинается процесс удаления серы из получившегося топлива. Для данного процесса используется гидроочистка, являющаяся, по сути, одной из разновидностей гидрокрекинга.

По сравнению с первичной переработкой нефти, переработка вторичная отличается куда более длительными и сложными процессами с технологической точки зрения, а также весьма высокой стоимостью. Однако все эти процессы необходимы, так как помогают не только увеличить выход товарного топлива в итоге, но и значительно улучшают его качества.

Следующей ступенькой в производстве дизельного топлива является смешение дизельных фракций, прошедших гидроочистку, с присадками. Это завершающий про-

цесс получения товарного дизтоплива, которое и попадает к покупателям.

С 2010 года восстановление экономики привело ко вновь возникшему спросу на ДТ. По оценкам экспертов, прогнозируется его дальнейший рост на уровне порядка 4 – 5 % ежегодно. Такие перспективы обусловлены увеличением дизельного автопарка не только в России, но и во всем мире.



Миллионы гектаров полей эффективно обрабатывают сотни тысяч единиц сельскохозяйственной техники, а работает весь этот парк преимущественно на дизельном топливе. Это означает, что человека кормит дизтопливо.

цесс получения товарного дизтоплива, которое и попадает к покупателям.

В целях обеспечения хороших низкотемпературных свойств дизельного топлива, при производстве зимнего дизтоплива используют более легкие фракции, чем при производстве летнего дизтоплива. В некоторых случаях проводится дорогостоящая депарафинизация, но она сильно влияет на себестоимость производства продукта.

Если проводить гидроочистку топлива, то в результате можно получить экологически чистые и безопасные как летние, так и зимние виды данного горючего. Добавлением же депрессорных и антидымных присадок можно добиться получения так называемого «городского» дизельного топлива, где минимизируется попадание вредных веществ в атмосферу, а также общее загрязнение воздуха.

Интересно знать

Уникальный способ производства биотоплива из ила и канализационных стоков изобрели ученые из Сибирского Федерального университета и Института биофизики РАН. Это топливо, получившее название биодизеля, соответствует всем европейским экологическим стандартам.

Ученые считают, что данные отложения и богатые бытовыми жирами сточные воды канализации являются ценным сырьем для производства биологической альтернативы дизельному топливу. Получаемое таким образом вещество не токсично и легко разлагается, а потому безвредно для окружающей среды.

- В результате исследования ила мы получили достаточно обнадеживающие результаты и выяснили, что благодаря составу имеющихся в нем жирных кислот этот биодизель обладает достаточно хорошими свойствами. Состав жиров, из которых он производится, достигает 14,5 процентов. Это достаточно мощный источник. Жиры, которые сбрасываются в канализацию, также могут быть переработаны в биодизель, который соответствует экологическому стандарту Евро-4, - рассказал журналистам один из разработчиков уникальной методики Михаил Гладышев, цитирует РИА Новости.

Затраты на производство необычного топлива весьма низки. Подсчитано, что 75% стоимости топлива приходится на сборку сырья, которое, как напоминают ученые, абсолютно бесплатное, и в одном только Красноярске его вполне может хватить для обеспечения бесперебойной работы нескольких заводов. Пока опытный образец биотоплива был получен в лабораторных условиях из донного осадка с красноярского озера Бугач.

Впрочем, идея использования канализационных стоков в энергетике не нова и имеет перспективы коммерческого использования. Например, в 2009 году израильско-американский научный коллектив основал фирму, производящую метановый газ из канализационных отходов.

БИОДИЗЕЛЬ

Говоря о технологии производства дизельного топлива, мы не можем не затронуть вопрос выпуска Биодизеля. Последние разработки - технологии получения дизельного топлива из растительных масел (соевого, пальмового, рапсового, подсолнечного). В Европе подобная технология была запатентована уже в 2001 году, имеются примеры ее промышленного использования. Стоимость топлива, полученного таким способом, в разы ниже. Оно также имеет массу других положительных отличий. Одним из них является высокая смазывающая способность, что продлевает срок службы двигателя. Топливо на основе природных компонентов чистое, в почве или воде оно подвергается полному биологическому распаду за 1 месяц и не наносит при этом вреда окружающей среде. Как и обычное дизельное топливо, биодизель производят для разных температурных режимов.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА:

- Цетановое число – определяет воспламеняемость дизельного топлива, оказывает непосредственное влияние на экономичность и мощность работы силового агрегата.
- Плотность и вязкость – характеризуют текучесть топлива, его распылительные свойства в камере сгорания ДВС, определяют эффективность фильтрующих систем двигателя.
- Фракционный состав – определяет степень полноты сгорания топлива в ДВС, уровень дымности и токсичности выхлопных газов.
- Степень чистоты – определяет эффективность функционирования фильтров тонкой и грубой очистки в дизельных двигателях.
- Низкотемпературные свойства – определяют условия хранения дизельного топлива при низких температурах окружающей среды, определяют эффективность и безопасность функционирования ДВС при низких температурах.
- Наличие сернистых соединений – оказывает действие на процессы образования нагара, износа и коррозии.
- Температура вспышки – характеризует нормы безопасности использования дизельного топлива в двигателях внутреннего сгорания.

Новости ТЭК

ИНВЕСТИЦИИ В РАЗВИТИЕ

Инвестиции в нефтепереработку в Российской Федерации в 2014 году возрастут на 20% по сравнению с 2013 годом и составят 321 миллиард рублей, следует из документов Минэнерго.

Минэнерго планирует в 2014 году включить в четырехсторонние соглашения о модернизации и строительстве новых мощностей НПЗ обязательства по поставкам нефтепродуктов на внутренний рынок и созданию запасов для прохождения сезонных периодов ремонтов перерабатывающих заводов.

Затраты нефтекомпаний на модернизацию и строительство новых перерабатывающих мощностей в 2013 году составили 269 млрд. рублей (рост в 1,51 раза). Введено в строй 13 технологических установок против 15 установок в 2012 году. Минэнерго рассчитывает, что в 2014 году будет введено в строй 15 установок по переработке нефти, включая те, запуск которых был отложен в 2013 году.

Глубина переработки нефти в прошлом году повысилась до 71,5% с 71,2%. Объем переработки вырос на 2,2% - до 277,3 млн. тонн нефти.

Производство автомобильных бензинов в 2013 году выросло на 2,9% и составило 39,3 млн. тонн. Поставки на внутренний рынок увеличились на 1,7% - до 35,8 млн. тонн, на экспорт - выросли на 25% и составили 4 млн. тонн. Производство дизтоплива выросло на 4,6% - до 72,6 млн. тонн. Поставки на рынок РФ составили 29,7 млн. тонн (рост на 5,3%), на экспорт - 43 млн. тонн (рост на 3,9%).

Розничные цены на бензин "Регуляр-92" в 2013 году выросли в среднем на 5,3%, "Премиум-95" - на 6,3%, летнее дизтопливо подорожало на 7,4%, зимнее - на 5,9%.

По материалам РИА «Новости»

Экология

ВСЕ ДЛЯ ВОДЫ

Затраты на охрану окружающей среды ОАО «Орскнефтеоргсинтез» в 2013 году составили свыше 50 млн. рублей, почти 13 млн. из которых направлены на освоение целевой программы «Экология»

Ирина Юматова
фото Алексея Качурина

На эти средства было приобретено новое оборудование и произведена реконструкция имеющихся систем. Одним из самых крупных направлений стала замена вентилятора ВГ-70 на вентилятор марки «NEMA» градирни № 5 водоблока № 3.



Вадим Новичков
заместитель
начальника
цеха ВИК

По словам заместителя начальника цеха В.А. Новичкова, данная операция приведет к улучшению охлаждения оборотной воды и экономии электроэнергии:

– Вентилятор фирмы «NEMA» по техническим характеристикам значительно превосходит венти-

лятор ВГ-70. Во-первых, по мощности: у нового вентилятора имеются две скорости – 32 кВт/ч и 82 кВт/ч, тогда как у старого одна скорость – 75 кВт/ч. Во-вторых, производительность вентилятора «NEMA» выше в два раза. Еще один из плюсов – снижение затрат по электроэнергии. Особую значимость эта замена приобретает в условиях модернизации предприятия: так как завод строится, будет необходимо подавать больше воды 2-й системы оборотного водоснабжения, поэтому это преобразование можно считать и серьезным заделом на перспективу.

В ходе осуществления программы была заменена и оросительная система градирни № 9 водоблока № 1.

– Это система нового поколения. Она имеет специальные форсунки, способствующие более эффективному разбрызгиванию воды, кото-



Вентилятор марки NEMA

рая здесь будет подаваться снизу и распыляться вверх. Применение данного процесса даёт возможность отказаться от вентиляторов, что понижает энергозатраты на охлаждение 1-го кубометра воды. Во время ремонта был демонтирован ярус градирни с ее наполнением, что привело к уменьшению нагрузки на каркас градирни. За счет этого возрастает и коэффициент охлаждения оборотной воды 1-й системы, – отмечает Вадим Алексеевич.

Кроме того, на установке получения инертного газа выполнена переобвязка трубопровода оборотной воды второй системы. Это позволило увеличить водооборот системы, так как ранее вода не возвращалась в данный водооборотный цикл, а также к экономии подпиточной воды.

Работа по улучшению эффективности охлаждения воды на этом не закончена, она продолжается и в 2014 году.

Подготовка кадров

ДРУГОЙ УРОВЕНЬ

Персонал всех подразделений Комплекса изомеризации Орского НПЗ прошел обучение по программе повышения квалификации

Ирина Юматова

Всего обучалось 34 человека, среди которых работники всех звеньев Комплекса, а также ИТР предприятия, связанные с эксплуатацией установки в дальнейшем. Для этого были приглашены преподаватели ФГБОУ ВПО «Российский государственный университет нефти и газа им. И.М.Губкина». Обучение проводилось в два этапа: на первом слушатели самостоятельно изучали материал, без отрыва от производства, на втором – в учебных классах с преподавателями. Занятия были как теоретические, так и практические, по итогам которых обучающиеся сдали экзамены и получили сертификаты.

Как рассказал один из участников обучения К.В. Яшников, оператор 6-го разряда установки изомеризации, всего за неделю занятий преподавателям удалось раскрыть основные моменты процесса изомеризации: сущность, характеристики, преимущества, историю:

– Особенно понравилось, что весь материал излагался очень доступно и наглядно, было много видеосопровождения. А на все возникшие вопросы мы получили исчерпывающие ответы.



В.А.Шулико, В.И.Филиппов, М.А.Черков и к.х.н., доцент кафедры технологии переработки нефти РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина» Н.В.Бусыгина

Безопасность

НОВАЯ ДЕКЛАРАЦИЯ

На Орском НПЗ разрабатывается проект новой Декларации промышленной безопасности

Ирина Юматова

Это важнейший документ для нашего предприятия, поскольку завод относится к классу опасных объектов. Его обновление обусловлено изменениями в Федеральном законе по новым критериям опасных производственных объектов. Основанием для разработки новой Декларации явилось не только изменение в требованиях нормативной документации, но и масштабное строительство на территории «Орскнефтеоргсинтеза». Развитие предприятия приводит к появлению новых нормативных документов, необходимых для обеспечения промышленной безопасности завода.

Сбор исходных данных для Декларации завершился в марте этого года. Окончательный вариант будет разработан совместно со специалистами ЗАО «Технориск», в обязанности которых также входит последующее проведение экспертизы и получение необходимых заключений в органах Ростехнадзора.

По словам начальника отдела промышленной безопасности Т.С.Рахимзянова, вступление в силу новой Декларации планируется в июне-июле нынешнего года. Столь сжатые сроки разработки ДПБ продиктованы необходимостью получения в ноябре этого года основной лицензии предприятия – «Эксплуатация взрывопожароопасных и химически опасных производственных объектов I, II и III классов опасности».

Модернизация

АВТОПАРК

Ни одно предприятие, ни одна организация сегодня не могут обходиться без автомобильного ресурса. Если какой-нибудь небольшой компании вполне достаточно иметь один-два легковых авто, то крупным предприятиям уже требуются десятки единиц самой разнообразной автомобильной техники, нередко специализированной. По насыщенности транспортом Орский НПЗ является лидером не только среди предприятий города, но и всего Восточного Оренбуржья.

Олеся Дудник

Автотранспортный цех нашего предприятия является подразделением вспомогательным, но в производственном процессе играющим далеко не последнюю роль. Главной задачей АТЦ служит обеспечение транспортом и грузоподъемными механизмами всех цехов и подразделений завода. В его ведомстве находится все то, что движется, то есть имеет двигатель внутреннего сгорания.

Состав парка транспортных средств, специальной техники и дорожно-строительных механизмов насчитывает порядка 128 единиц. В арсенале предприятия самая разнообразная техника от служебных легковых автомобилей до машин специального назначения. К примеру, здесь 5 ковшевых погрузчиков; 2 бульдозера, работающих на полигоне промышленных отходов, а также заготавливающих скальный грунт в карьере; 8 самосвалов; 15 грузобортовых машин; 6 автобусов; более десятка спецмашин, к которым относятся вакуумные автомобили и рефрижераторы... Со всем этим справляются 167 человек.

Помимо водителей штат составляют мастера по ремонту, механики, инженеры... Разработана планово-предупредительная система обслуживания техники. Российские машины ремонтируются силами ремгруппы, а иномарки обслуживаются на

специализированных предприятиях, где и были приобретены.



Александр Гончаров
Начальник
автотранспортного цеха

– Что можем, то делаем сами, – комментирует начальник цеха А.К.Гончаров, – а можем мы многое. Кадры согласно ежегодному плану по переподготовке проходят обучение правилам промышленной безопасности и правилам дорожного движения. На многих водителях повышенная ответственность – работа с опасными грузами. Требования к автомобилям с годами не меняются, меняется лишь порядок проведения технического осмотра. ГИБДД отныне оформляет только документы на перевоз опасных грузов. Все машины подлежат страховке ОСАГО, новые разъездные и выполняющие междугородние перевозки автомобили – КАСКО.

Есть и своя АЗС, которая отпускает бензин на нужды транспортного цеха и подрядных организаций. Общее проработываемое количество горюче-смазочных материалов в год довольно впечатляюще. В 2013 году было использовано более 844 тонн дизельного топлива и порядка 380 тонн бензина разных марок. По затратам такое количество топлива составило свыше 29 млн. рублей.



Водитель бортового автомобиля С.Н.Сачко, автокрановщики А.А.Крылов, Д.М.Храмов, П.М.Пивоваров

Коммерция

ЗОЛОТОЙ ЗАПАС

Активная модернизация Орского НПЗ не могла не сказаться на численном составе техники автотранспортного цеха. Перевозить, грузить и поднимать нужно больше, а значит, и обновление парка специализированными механизмами становится вполне закономерным.

Олеся Дудник

фото Алексея Качурина



Главная трудность, с которой столкнулся АТЦ на пороге реконструкции предприятия – успеть одновременно выполнить большой объем транспортной работы на установках и в то же время не оставить без внимания приходящие на завод грузы. И для того, и для другого требуется задействовать одно и то же оборудование.

– В связи с большим поступлением оборудования длястроек по договору мы обязаны его разгрузить и поставить на монтаж, – рассказывает начальник цеха АТЦ А.К.Гончаров. – Возникает сложность: и установку не бросишь, и оставить на простое груз нельзя, надо освободить ж/д вагоны. Именно по этой причине требуется увеличение количества механизмов. Скоро на завод прибывает кран грузоподъемностью 25 тонн и стоимостью 5,1 млн. рублей. Тендер прошел, поставщики выбраны. Ждем. Для лучшего обеспечения пожарной безопасности в 2013 году была приобретена пожарная машина. В июле 2014 года планируется приобретение еще одной. Пожарная техника относится к заводу, но мы ее передаем в аренду ООО «Защита» с правом обслуживания и страховки. Приобретаемая техника проходит строгий отбор и тщательное изучение характеристик.

Изначально решение о необходимости таких приобретений вносится в бизнес-план в графу «оборудование, не входящее в сметустроек». Предложения рассматриваются

главным инженером и генеральным директором. А желание одно – обновить и докупить. Процесс этот бесконечный. Но существует план и регламентированное количество средств, которые могут быть потрачены в определенный срок. За последние два года приобретений немало. В этом числе многофункциональный бульдозер (колесный трактор с навесным оборудованием); вездеход «Аварийный водоснабжения» со сварочным аппаратом, помпой и обогреваемым салоном. ЦЗЛ получила два УАЗа. В мае этого года планируется покупка еще одного автомобиля УАЗ. Пополнился служебно-разъездной парк двумя микроавтобусами марки «Ford».

– Техника закупается в различных городах России. Работаем непосредственно с заводами-изготовителями и официальными дилерами, у которых в дальнейшем проводим сервисное техническое обслуживание приобретенных автомобилей, – рассказывает экономист ОМТО Ирина Николаевна Рожкова.

– Раньше количество техники превышало цифру 200, – продолжает Александр Константинович, – Уменьшение численности транспорта связано с отделением некоторых структур из состава Орского НПЗ в автономные предприятия. Мы делегировали часть необходимых для них механизмов, оставив себе «золотой запас» – тот, без которого не может обойтись технология. А постепенное обновление парка и закупка новых машин – вопрос времени.

Цифры

В составе автотранспортного цеха **128 единиц** техники

День Победы

РЕКОРДЫ ВОЕННОГО ВРЕМЕНИ

1418 дней. Каждый из них – смерть, горечь утрат, радость больших и малых побед... Каждый день – страница подвига людей. Тех, кто рисковал жизнью на фронте. Тех, кто остался в тылу. Победы удалось достичь во многом благодаря тяжелой, мучительной, изматывающей работе трудящихся заводов и фабрик. Перед всеми предприятиями, в том числе и перед нашим, стояла задача не из легких: как никогда ранее поднять производительность труда.

Олеся Дудник

Великая Отечественная война застала Орский НПЗ в момент его становления, но это не значит, что застала врасплох. По замыслу ученых-проектировщиков предприятие должно было стать флагманом, превосходящим по техническим характеристикам все заводы этой отрасли, находящиеся на юге страны. Многие работники просились на фронт, но отпускали далеко не всех. Специалисты были важны в тылу, поэтому их «бронь» была обоснована важной ролью нефтеперерабатывающей промышленности в те годы. Шла «война моторов»: танки и самолеты, самоходные пушки и автомобили, а также заводы и фабрики остро нуждались в горючем и смазочных материалах.

Нефтехимики недоедали, недосыпали, несли круглосуточную вахту на установках. Сотрудники не только осваивали новое производство, строили новый завод, но в то же время шли на рекорды и наращивали темпы выпуска продукции. Недоставало техники и механизмов. Сейчас трудно поверить, но директор завода объезжал предприятие не на автомобиле, а верхом на коне. Весь автотран-

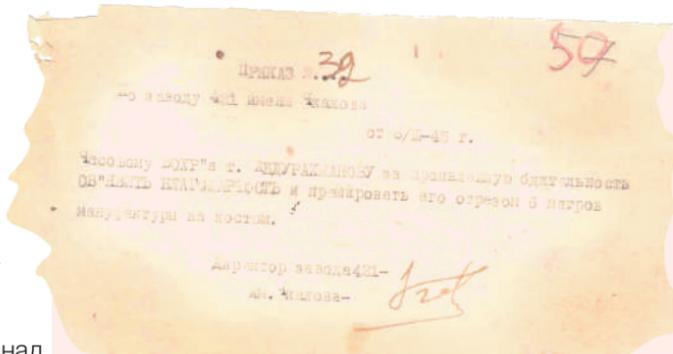
спорт направлялся на фронт. Нехватка рабочих рук компенсировалась энтузиазмом и трудоспособностью тех, кто остался.

В рекордные сроки оборудование под обстрелами было доставлено на завод, смонтировано и пущено в ход. Американские установки молодые мальчишки, трудившиеся на заводе, осваивали со слов инженеров – вот и все нефтяные университеты того времени. Летом 1942 года был организован вывоз из Баку двух эшелонов нефтеперерабатывающего оборудования. Руководство шло на риск потратить все, но риск был оправданным. Сырьё перерабатывали сначала на 400 тонн больше плана, после на 700. Уже в 1941 году выпуск автобензина вырос почти втрое против довоенного, керосина стали производить в два раза больше. В течение тех лет ассортимент продукции был расширен почти в пять раз. За словами отчетов титаническая борьба людей.

Завод выпускал все новые виды нефтепродуктов. На фронт направлялись необходимые авто- и авиабензины, керосин, автол, дизельное топливо, авиамасла, мазуты. Автоловая установка была смонтирована вместе со всеми насосными установками, мешалками, трубопро-

водами за двое суток. Все это не укладывалось ни в какие нормы и требовало нечеловеческих усилий. Делом нелегким оказался и пуск производства смазочных масел. Победа была и здесь: над невысокой технической оснащённостью, над неопытностью, над тяжелыми условиями труда. Более того, через каждый 7-9 дней установки останавливались из-за прогара или закоксованности труб – нефть шла неочищенная.

Год победы над гитлеровской Германией был годом 10-летия завода. За заслуги перед Родиной коллективу завода трижды присуждалось переходящее Красное знамя комитета обороны страны, ВЦСПС и Наркомнефти. Предприятию было выделено «...материала бастона – 450м, разной обуви на 10 тысяч рублей, хлопчатобумажных тканей на 30 тысяч рублей, нижнего белья – 1000 пар, трикотажных изделий на 10 тысяч рублей, ручных часов – 50



Приказ №32

По заводу 421 имени Чкалова от 6/III-45г.

Часовому ВОХРа т.Абдурахманову за проявленную бдительность объявить благодарность и премировать его отрезком 6 метров мануфактуры на костюм.

штук». В заводском архиве до сих пор хранятся приказы о поощрениях работников в военное время. Как правило, начало было вдохновляющим и довольно патристичным: «Не за горами тот час, когда клещи Красной Армии сомкнутся, и фашистский зверь будет безжалостно уничтожен в своей собственной берлоге». Но заводчане трудились не за премии и благодарности. Цель была благороднее и выше: «Всё для фронта, все – для победы».

ДЕД, Я ТЕБЯ ПОМНЮ

Великая Отечественная война вошла в историю нашей страны как страшное, но героическое время, отразившееся на судьбе и всего народа в целом, и каждой семьи в отдельности. Сотрудники ОАО «Орскнефтеоргсинтез» рассказали о своих героях, которые прошли через все ужасы войны и которым мы все благодарны за спасение.

Ирина Юматова

Н.А.Назаренко, пробоотборщик товарной лаборатории ЦЗЛ: – Мой дед, Иван Маркеевич Киркин, воевал с 41-го по 45-й годы, участвовал во взятии Кёнигсберга. Он прошёл путь от стрелка до гвар-

дии сержанта. В 1942 году был ранен, после выздоровления продолжил службу уже в звании командира. Когда война закончилась, по распределению попал в Орск, на тогда еще завод №221 им.Чкалова, где и проработал до выхода на пенсию.

Дед был спокойным, абсолютно мирным человеком, очень скромным, хотя в его военном билете значатся серьезные награды. На все расспросы о войне отшучивался, говорил «лучше вам не знать». При жизни деду 9-го мая каждый год обязательно собирались всей семьей и поздравляли его, это был негласный закон, который нарушать не позволялось никому.

Е.Е.Кондрахина, инженер ООТиЗ: – Дед, Михаил Иванович Чижов, прошёл всю войну в составе 660-го



отдельного линейного батальона связи. Всё это время дома его ждали жена и дети. В нашем семейном архиве и сегодня бережно хранятся фотографии деду, присланные с фронта, они для нас стали настоящей реликвией.

Я лично воспринимаю Великую Отечественную войну как большую горе и трагедию миллионов людей. Ведь практически каждый житель нашей большой страны потерял в той войне своих родных и близких. И в то же время я вижу в ней величайшее проявление патриотизма, любви к Родине. Глубоко убеждена, что об этой войне нужно помнить, собирать по крупицам ее историю. Как минимум в знак благодарности.

И.В.Юматова, специалист ССО: – Мой дед, Александр Петрович Наумов, попал на фронт в январе 1944-го года. Как и многие мальчишки в то время, дед прибавил к возрасту один год. Таким образом он был зачислен сначала в 281 отдельный батальон, а затем в 751 отдельную роту правительственной

связи. Домой же получилось вернуться только в сентябре 1950-го года, после разгрома бандеровского движения.

Дед – пример мужества и героизма в нашей семье, справедливый, щедрый, с необычайным чувством собственного достоинства. Он не любил рассказывать о войне, не носил награды. Но День Победы отмечал всегда. До своего 60-го Дня Победы дед не дожил всего 2 недели. Однако и после его смерти каждый год мы обязательно ходим на парад, это стало незыблемой традицией, а потом едем к деду на могилу.

Своего деду, как и каждого участника Великой Отечественной войны, я считаю подлинным героем и истинным победителем, независимо от наград и почестей. Подвиг, героизм, мужество и мощь этих людей достойны безмерного уважения, восхищения и вечной памяти.



День Победы

69 ЛЕТ СПУСТЯ

Все дальше от нас перипетии Великой Отечественной войны. Все меньше остается рядом с нами её участников. К 69-й годовщине Победы из 195 заводчан, вернувшихся с фронта, в живых осталось всего 21.

Олеся Дудник

Орский НПЗ о своих ветеранах помнит, и это отношение руководства поддерживается коллективом завода. Основные заботы ложатся на плечи Совета ветеранов, отдела социального развития и профкома. В этом году участники ВОВ получили по 5000 рублей, труженики тыла – 1500, пенсионеры, не получающие корпоративную пенсию – 1000. Поскольку многим трудно передвигаться и завести сберкнижки, материальную помощь привезли прямо домой, вручили сладкие подарки.

В банкетном зале ДК «Нефтехимиков» состоялось праздничное чаепитие с концертной программой, подготовленной молодежью завода, и вручением подарочных наборов. В музее прошла традиционная встреча ветеранов со студентами и учащимися.

Каждому из участников ВОВ такая поддержка важна и дорога. Многие из них уже не выходят из дома, но все так же ждут заводскую газету, все так же интересуются жизнью предприятия, ставшего родным. Им все труднее собираться вместе, сложнее вспоминать прошлое, но завод помнит каждого. Иван Архипович Денисов, несмотря на проблемы со здоровьем,

рассказывал о жизни довольно бодро:

– Что я делаю в свои 90? В поликлинику хожу. Вообще занимаюсь немного физзарядкой, ходьбой – по 1,5-2 км в день. В нашем возрасте, конечно, все болит уже: то печенка, то селезенка, но ничего, терпимо. Обязательно пойду в Дом культуры на праздник. Радует, что нас не забывают, и за это большое спасибо. На днях принесли подарки и деньги к празднику. Недавно исполнилось мне 90 лет, в честь этого получил от завода 10000 рублей. Тратить есть куда: помогаем внукам, правнукам. Окно заменить хочу на балконе... Я за своей женой, Ольгой Александровной, ухаживаю, она тоже участница боевых действий. Помогаю давление мерить, умываться. Раньше и полы сам мыл, сейчас дочь выручает и с уборкой, и со стиркой, и с покупкой продуктов.

Иван Фокич Пустовит, за плечами которого вся война, уже почти не двигается. О прогулках и говорить не приходится.

– Телевизор я не смотрю, – говорит Иван Фокич. – Да и раньше не смотрел, не любитель я. А вот радио слушаю. В курсе последних событий. Совету ветеранов передайте низкий поклон за помощь, за то, что помнят.

Семенихин Михаил Ильич, прошед-

ший в 40-е от Сталинграда до Берлина, уже всю занят огородом:

– У меня свой дом и огородик, занимаюсь потихоньку. Недавно посадили цветы, морковь, редис. Хозяйство есть, курочки и собачка. Живу один, но часто навещают родственники: четверо детей, семеро внуков и четверо правнуков. Хочу посетить парад, но поживем – увидим.

– Увы, не многие приходят на праздничные мероприятия, – говорит Валентина Ефимовна Козлова, председатель заводского Совета ветеранов. – Концерт в ДК Нефтехимиков смогут посетить лишь 7 участников войны из 19, живущих в Орске. Самые молодые участники боевых действий 1927 года рождения, а труженики тыла – 1932-го. Всего на традиционном празднике ожидаются порядка 80 человек. Также мы организуем встречи учеников школ и колледжей с ветеранами. Такие беседы, как правило, очень насыщены. Старшее поколение рассказывает не только о войне, но и о работе, жизни в целом. Младшее – оставляет позже слова благодарности в журнале отзывов. А благодарить есть за что: надвигается День Победы, и эта победа завоевана нашими героями. Теми, кто был на фронте. Теми, кто трудился в тылу.

ПОБЕДИТЕЛИ

Ветераны Орского НПЗ - участники боевых действий, встречающие 69-ю годовщину Победы:

Денисова Ольга Александровна
 Денисов Иван Архипович
 Еськин Михаил Никифорович
 Ильиных Мария Михайловна
 Капланова Надежда Владимировна
 Лукина Надежда Федоровна
 Мухометзянов Адизян Гарипович
 Левина Надежда Николаевна
 Никитин Дмитрий Терентьевич
 Пустовит Иван Фокич
 Семенихин Михаил Ильич
 Старков Николай Михайлович
 Шафиев Юнус Факирович
 Шевяков Иван Ефимович
 Майданенко Николай Петрович
 Власинская Тамара Николаевна
 Кирсанов Алексей Степанович
 Сипкин Михаил Дмитриевич
 Столыпин Николай Степанович
 Шарова Надежда Ивановна
 Журавлев Юрий Павлович

МАЙСКИЕ ВСТРЕЧИ

В преддверии 9 мая в ДК Нефтехимиков состоялось традиционное чаепитие участников ВОВ и тружеников тыла. Уже несколько лет подряд молодежь завода готовит для них праздничный концерт. Для ветеранов это один из немногих поводов встретиться, поговорить по душам и просто потанцевать...

фото Алексея Качурина



Цифры ▶ Каждая 3-я тонна масел для боевой техники Красной Армии в годы ВОВ была выпущена Орским НПЗ

Социальная политика

БОЛЬШОЙ ОРСК

Орск имеет статус большого города, находясь на седьмой строчке рейтинга России

Олеся Дудник

1108 населенных пунктов России именуется городами. Они по общепринятой классификации делятся на 6 групп. Это города-миллионеры с населением от миллиона жителей. Таковых в России 12: Москва, Санкт-Петербург, Новосибирск, Екатеринбург, Нижний Новгород, Самара, Омск, Казань, Челябинск, Ростов-на-Дону, Уфа, Волгоград. Во вторую группу входят крупнейшие города с населением от 500 до миллиона человек (таковых 25). В третью – крупные города с населением от 250 до 500 тысяч человек (36). Далее – большие города с населением от 100 до 250 тысяч человек (91); средние города с населением от 50 до 100 тысяч человек (157); и малые, где проживает менее 60 тысяч человек (787).

Орск, количество жителей в котором достигает отметки 239 тысяч, входит в 4-й состав и считается городом большим. Находясь на седьмом месте по населенности, он делит группу с Нижнекамском, Салаватом, Пятигорском, Уссурийском, Абаканом и пр.

СПУТНИК

Началась подготовка заводского ДОЛ «Спутник» к новому сезону

Оксана Лебедева

К открытию первой смены предстоит привести в порядок спальные корпуса, столовую, здравпункт, баню, спортивные площадки. Цех ВиК отвечает за техническое обслуживание и бесперебойную работу скважин питьевой воды на весь период работы «Спутника». У энергетиков свои задачи: текущий ремонт освещения и электрооборудования всех помещений, силовых кабелей и распределительных пунктов, ревизия подстанции. Необходимо также провести техническое обслуживание пожарной сигнализации, обеспечить надежную связь с заводом и произвести ремонт громкоговорительной системы связи в лагере. В течение подготовки к сезону и на весь период работы лагеря автотранспортный цех обеспечивает ДОЛ техникой.

Уборка территории лагеря осуществляется силами персонала завода. Уже почти месяц, согласно графику, ежедневно в «Спутнике» трудятся порядка сорока работников цехов и подразделений предприятия. Предстоит выполнить большой объем работ, до заезда детей в лагерь все должно быть готово.

Безопасность

СПЕЦПОДГОТОВКА

На Орском НПЗ завершилось обучение НАСФ, по итогам которого все нештатные газоспасатели аттестованы

Ирина Юматова

Практически весь год, согласно утвержденным графикам и тематике, на предприятии проходит предаттестационная подготовка нештатных спасателей. Со времени создания формирования его состав изменялся, поэтому обучение круглогодичное, варьируется только количество людей. Каждый спасатель аттестовывается на 3 года.

Специальное обучение спасателей проводит команда преподавателей Новомосковского института повышения квалификации работников химической промышленности, с которым у ОАО «Орскнефтеоргсинтез» сложились давние партнерские отношения.

– Работа на вашем предприятии ведется уже много лет, – рассказывает Н.Г.Яковлева, председатель предметной комиссии по вопросам обучения оказанию первой медицинской помощи. – Мы занимаемся подготовкой и переподготовкой нештатных спасателей – это производственный персонал, который хорошо знает технологический процесс, расположение взрывопожа-

роопасных объектов на территории завода. Они приобретают навыки работы в защитных костюмах, аппаратах, изолирующих органы дыхания от непригодной для дыхания атмосферы.

Аттестацию на «4» и «5» прошли 26 человек, которые приказом генерального директора будут поощрены денежной премией.

По словам преподавателя кафедры ГСС Т.А.Боготобы, все нештатные спасатели очень ответственно подходят к процессу подготовки и обучению.

– Хочется отдельно сказать об оснащении вашего нештатного формирования – наличие импортного оборудования, которое есть далеко не у всех даже профессиональных спасателей в нашей стране, отличная материально-техническая база для проведения учебно-тренировочных занятий, – говорит старший преподаватель кафедры ГСС А.В.Афанасьев.

Несколько лет назад, благодаря администрации предприятия, на базе бывшего магазина создан учебно-



Экзамен по оказанию первой медпомощи

тренировочный комплекс НАСФ, где нештатные спасатели осуществляют как психологическую, так и физическую подготовку к действиям в экстремальной ситуации.

Кроме того, преподаватели выразили благодарность заводскому отделу подготовки кадров департамента по кадрам и мотивации труда и назвали его одним из лучших. В работу сотрудников отдела входит обеспечение явки, организация учебного процесса, подготовки и самоподготовки нештатников. Как отмечают преподаватели, за годы многолетнего сотрудничества не было случая, чтобы кто-то из заводчан не прошел аттестацию.

Акции

МЫ, ТРУД, МАЙ!

Профсоюзная организация Орского НПЗ приняла участие в общегородском праздновании Дня весны и труда

Ирина Юматова



По уже сложившейся традиции ежегодная акция профсоюзов превратилась в настоящий праздник, в котором приняли участие не только активисты профсоюзного движения, но и члены их семей и обычные горожане. В этом году был обновлен формат праздника: народные гуляния, которые сопровождала концертная программа для взрослых и детей. Со сцены ЦПКиО выступили представители администрации города и профсоюзные лидеры.

– 1-е мая – международный день солидарности трудящихся. По словам председателя объединенного профсоюзного комитета И.Б.Масловой, это не просто праздник, но и прекрасная возможность для нас с вами выразить своё мнение, показать единство и сплоченность. Я глубоко

убеждена, что каждый из нас должен отстаивать свои права. И помните, что в борьбе за правду вы никогда не будете одиноки, за вашей спиной всегда стоит профсоюз, в арсенале которого есть много методов продвижения интересов работников. Профсоюз вовсе не заинтересован в конфронтации с работодателем. Дальновидный руководитель понимает, что ему выгоднее договориться с работниками по принципу: «Хорошая работа за хорошую зарплату», чем терпеть убытки и ронять престиж предприятия в результате трудового конфликта. Однако договариваться на равных могут лишь сильные стороны. Если работники не организованы, то и договариваться с ними работодателю нет никакого резона. Поэтому активное профсоюзное движение – залог успешного диалога с работодателями.

Л.В.Турукина, кладовщик (старший группы) складского хозяйства: – Меняются времена, но некоторые из старых добрых праздников остаются с нами. Как наши отцы и деды, мы и сегодня с радостью дарим друг другу поздравления с 1 мая – с Днём труда и весны. Вот уже более века Первомай во всём мире и у нас в стране остаётся праздником, объединяющим простых людей – тружеников, создающих материальные блага своим собственным трудом.

Т.Прошина, оператор товарной лаборатории ЦЗЛ: – Как человек активный с удовольствием хожу на Первомай каждый год. Люблю этот праздник за особенное настроение – весеннее, радостное, оптимистичное! Хочется пожелать всем нашим заводчанам большого счастья, безмерной любви, стабильного финансового состояния и, конечно же, крепкого здоровья!

Собеседник

КОСМИЧЕСКАЯ ЧАЙКА

Ровно 51 год назад космос впервые заговорил женским голосом. Имя Валентины Терешковой с тех пор гремит на весь мир и навсегда вписано в историю. В разных странах выпускали монеты и почтовые марки с изображением первой женщины-космонавта, снимали о ней фильмы, посвящали песни. Её именем названы улицы, школы, музеи, также малая планета, кратер на Луне и особый сорт роз. Совсем недавно воспитанникам орского детского дома выпала уникальная возможность не только услышать рассказы о космосе, но и увидеть живую легенду у себя в гостях. Валентина Терешкова во время визита в Орск отвечала на вопросы собравшихся, в числе которых были и мы.

Олеся Дудник

– Давайте дружить? – с этих слов начала Валентина Владимировна Терешкова свой диалог с детьми, которые с нетерпением ждали ее в актовом зале детского дома. Раздавались вопросы от «почему небо в космосе черное?» до «как вы себя чувствовали в сурдокамере?». В руках у каждого была фотография первого космонавта-женщины, хотели заполучить её автограф. Складывалось впечатление, что половина ребят начала грезить космосом еще во время подготовки к встрече. Другая половина «заболела» им уже во время беседы. Равнодушным не остался никто. Валентина Терешкова своим собственным примером доказывала, что побывать в космосе возможно, только трудиться нужно много.

У неё самой сложилось все настолько просто, что даже и не верится. Выросла она в семье колхозников, работала на Ярославском шинном заводе, после браслетчицей на комбинате технических тканей. Затем был техникум и аэроклуб: 163 прыжка и первый разряд, возможно, проложили дорогу в космос.

– После полета Юрия Гагарина мы все хотели быть похожими на него, – рассказывает Терешкова, – все дети и подростки писали письма в Центр подготовки космонавтов с просьбой взять их на обучение. И я не стала исключением. А вскоре пришел обстоятельный ответ с предложением испытывать новую технику. О том, что шел набор в отряд космонавтов и я претендентка, узнала позже.

Сегодня кажется, что на месте Валентины Владимировны не мог быть кто-либо другой. Но их было пятеро – амбициозных, воодушевленных и натренированных самим Гагариным. Натренированных так, как, по признанию самой Терешковой, сейчас и не снилось. В термокамере предстояло выдержать в полной летной амуниции температуру +70 °С. В центрифуге – перегрузку 12 единиц (вместо нынешних 8-ми). В сурдокамере –8 суток при полной изоляции от звуков.

– Сидели в абсолютной тишине, – вспоминает Валентина Владимировна. – Эта сурдокамера находилась на высоте 5 километров. Врачи наблюдали, как будет вести себя космонавт, не сойдет ли с ума, не будет ли галлюцинаций. Я читала стихи моего любимого Некрасова.

Полет «Чайки» (именно такой позывной был у Валентины) на корабле Восток-6 продолжался 2 суток 22 часа 50 минут и составил 48 оборотов вокруг Земли. «Эй, небо, сними шляпу, я иду к тебе» – фраза Терешковой, ставшая новым вариантом гагаринского «Поехали!».

– И вдруг после этих слов я услышала голос Юрия Гагарина: «Ты забыла поговорку моряков», – продолжает Валентина Владимировна. – Я замолчала на какое-то время. А потом ты не можешь молчать. Нельзя передать того восторга, который испытываешь при виде нашей планеты из космоса. Такое чувство, что чем дальше ракета тебя уносит от Земли, тем ближе ты к ней становишься.

Восток-6 пролетел больше миллиона километров. Но когда полет над миром закончился, сразу начался полет по миру. Одновременно с наградными документами на Звезду Героя Терешковой оформляют загранпаспорт. Всемирная слава превратилась в новую миссию, просветительскую. Европа, Африка, Америка, Ближний и Дальний восток.

42 поездки за год, по три выступления в день. Путешествия не закончились и по сей день. Так, женщина, ставшая космонавтом без специальной летной подготовки, смогла преодолеть не только свои страхи, но и стереотипы о неженском деле. Одно ясно определено точно: чтобы стать масштабом, потребуется долго и упорно работать над собой, трудиться, а возможно, и в космос слетать.



В.Терешкова полетела в космос в 1963 году



Первая береза в аллее им. В.Терешковой в г. Орске

Профессионалы



Светлана Гальцова
Старший оператор
установки 45-1 цеха № 2

– Считаю себя счастливым человеком, потому что у меня прекрасная дочь, любимая работа и настоящие друзья. Очень горжусь дочерью. На сегодняшний момент она является студенткой 1-го курса Екатеринбургского университета. Их курс вообще уникальный, только первый год набора и всего 7 человек. Вместе готовились к экзаменам, прошли большой конкурс и поступили на бюджет. Вообще у нас очень теплые отношения, есть много традиций. Так, каждый год на 8-е марта она мне обязательно дарит тюльпаны. В этом году мы с ней впервые встречали праздник в разных городах, но дочь устроила для меня настоящий сюрприз – нашла возможность поздравить и подарить мои любимые цветы. Было безумно приятно.

Люди говорят

Р.К.Якупова, приборист цеха КиП: – Для меня Светлана Викторовна – эталон успешной и сильной женщины. Она руководит исключительно мужским коллективом и вообще на заводе является единственной женщиной старшим оператором. Её одинаково ценят и начальство, и рядовые сотрудники, потому что она всегда и всем приходит на помощь.

В.И.Гладышев, оператор установки 45-1 цеха № 2: – Простая, деловая и серьезная. Ответственная на работе, веселая и улыбочивая в обычной жизни. Светлана Викторовна – грамотный оператор и отличный наставник.

Николай Митрошин
Старший оператор
установки 35-11-1 цеха № 2



– Я твердо уверен, что главное в любой профессии – это желание узнавать и познавать новое, а также ставить правильные цели. И тогда нет ничего невозможного, жизнь становится интересной и разнообразной, чем бы ты ни занимался. Именно поэтому уже почти 20 лет работаю на установке, но ни разу не появилось желания сменить профессию или место. Кроме того, считаю, важно иметь надежный тыл, для меня это моя семья, с которой провожу всё своё свободное время. Приобщаю сына к своему любимому увлечению – рыбалке, часто выезжаем на природу.

Люди говорят

С.В.Еврейский, старший машинист установки 35-11-1 цеха № 2: – У нас очень хороший коллектив, дружный. Безусловно, это в первую очередь заслуга Николая Викторовича, потому что основа каждой бригады – старший оператор. Он задает тон, настроение. Да и на заводе принято считать, что 1-й риформинг – это «кузница кадров». Конечно, работа старшего оператора подразумевает колоссальную ответственность, серьезность и порядок. Однако при всем этом Николай Викторович в любой ситуации сдержан, спокоен. Ему удается руководить процессом, не повышая голоса.

Дата

ИЗ ГУБЕРНИИ В ОБЛАСТЬ

80 лет назад была образована Оренбургская область

Ирина Юматова

С 30-х годов XVIII столетия, после принятия решения о добровольном вхождении в состав Российского государства башкирских и казахских племен, территория современного Оренбуржья стала активно осваиваться переселенцами из центральных губерний России.

В 1743 году была основана пограничная крепость Оренбург, ставшая административным центром Оренбургской губернии, учрежденной именным Указом императрицы Анны Иоанновны в 1744 году. Губерния объединила в своём составе часть современных территорий Казахстана, Башкортостана, Татарстана, Челябинской и Самарской областей. Южная её граница проходила по берегам Каспийского и Аральского морей.

Постановлением ВЦИК от 14 мая 1928 года в результате объединения упразднённых Оренбургской, а также Самарской, Ульяновской, Пензенской и части Саратовской губерний была сформирована Средне-Волжская область с административным центром в Самаре. Одновременно был образован Оренбургский округ, в который вошли бывшие Оренбургский и Орский уезды.

С 20 октября 1929 года округ вошёл в Средне-Волжский край.

30 июля 1930 года Оренбургский округ наравне с прочими был упразднён, а его районы напрямую подчинены Средне-Волжскому краю.

7 декабря 1934 года Президиум ВЦИК принял постановление об образовании Оренбургской области путём выделения её из Средне-Волжского края. Тогда же был утверждён состав оргкомитета по выборам Совета депутатов Оренбургской области, председателем которого был назначен К. Е. Васильев. Указом Президиума Верховного Совета СССР от 26 декабря 1938 г. область была переименована в Чкаловскую (город Оренбург тем же указом был переименован в г. Чкалов). Область носила название Чкаловская по 4 декабря 1957 года.

Передовики

ГОЛОС МОЛОДЕЖИ

В Орске сформирована городская Молодёжная палата, которую возглавили представители Орского НПЗ

Надежда Енина

Молодёжная палата создана по инициативе молодёжной избирательной комиссии г.Орска. В её состав вошли 25 человек: молодые люди от 14 до 30 лет -



Заседание молодёжной палаты г. Орска под председательством Ивана Сосновцева и Надежды Ениной

представители местных отделений политических партий, высших учебных заведений, школ, рабочих коллективов, в числе которых пять работников «Орскнефтеоргсинтеза». Председателем избран сотрудник цеха № 10 Иван Сосновцев, его заместителем – ведущий специалист по ССО Надежда Енина.

- Этот орган самоуправления должен стать «голосом» молодёжи, - говорит Иван, - Идея создания исходила из Оренбурга, там молодёжная политика развита на высоком уровне. Наш городской

совет поддержал эту идею, и она воплотилась в жизнь. Я считаю, что сегодня проблемы молодёжи лучше её самой никто не знает. Это шанс для молодых людей, которые связывают своё будущее с Орском, внести свои предложения для улучшения жизни. Сейчас мы в самом начале пути. Перед молодёжной палатой сегодня стоит огромное количество задач, которые нужно эффективно решать. Ведь какой-то узкой сферы деятельности у нас нет, молодёжь везде. Поэтому необходимо выстроить четкую структуру работы. Свою задачу я вижу в том, чтобы привлечь активную молодёжь и выстроить работу палаты таким образом, чтобы люди поверили в свои силы и смогли раскрыть свой потенциал. Этот орган самоуправления должен стать «голосом» молодёжи, выполнять свою основную задачу - донесения мнения молодёжи до власти.

Персона

ФИГУРА ВЫСШЕГО ПИЛОТАЖА

В 2014 году исполнилось 110 лет со дня рождения выдающегося Героя Советского Союза, летчика-испытателя В.П.Чкалова. Фигура в советское время неоднозначная, но однозначно героическая.

Олеся Дудник

Орский НПЗ с 1939 года носит имя В.П.Чкалова. Наш областной центр – г.Оренбург – также именовался Чкаловым в течение 19 лет до 1957 года. В настоящее время по всей стране десятки населенных пунктов, учебных заведений, предприятий и культурных центров названы в честь известного всему миру летчика. Его память стремятся увековечить не только в России, но и за её пределами.

В 15 лет, впервые увидев самолет на Волге, Чкалов всерьез «заболел» авиацией. Путем собственного упорства он добился поступления в авиашколу, а позже в числе лучших летчиков выпуска отправился в Москву в военно-авиационную школу. Так Чкалов стал летчиком-испытателем.

Упорядоченная повседневная служба вскоре начала его угнетать. Несмотря на имевшиеся в те годы запреты, он самостоятельно начал

отрабатывать фигуры высшего пилотажа и даже изобретать собственные. Как и все новое, его элементы будут поначалу восприняты в штыки, а Чкалова заклеймят «нарушителем». Лишь потом придет понимание того, что сделал Валерий Павлович в области авиации. Чкалов имел серьезные проблемы с начальством, был судим, попадал под трибунал и отстранялся от полетов. Только десять суток он отсидел за полеты вниз головой, еще десять – за эксперимент с мертвыми петлями, за ставший легендой пролет под Троицким мостом в Ленинграде – пятнадцать суток.

В 1936 году он совместно с Г.Ф. Байдуковым и А.В. Беляковым совершил первый беспосадочный перелет продолжительностью 56 часов через Северный Ледовитый океан из Москвы в Петропавловск-Камчатский. За выполнение этого полета был удостоен звания Героя Советского Союза. Спустя год Чкалов через Северный полюс долетел



от Москвы до США за 63 часа и 18 минут. Это был мировой рекорд беспосадочного полета на расстояние более 12 000 км.

34-летний Валерий Павлович Чкалов погиб 15 декабря 1938 года при проведении испытательного полета нового истребителя «И-180», в котором позже было обнаружено около 50 неисправностей. Летчик сделал все возможное, чтобы отвести самолет от жилых строений и врезался в высоковольтный столб. Чкалов был похоронен у Кремлевской стены на Красной площади в Москве.

Позже во время Великой Отечественной войны наши летчики брали в полет фотографию Валерия Павловича – на удачу. Впрочем, бывали случаи, когда его портреты обнаруживались и в вещах сбитых немецких пилотов.

Учредитель и издатель:
ОАО «Орскнефтеоргсинтез»
462407 г. Орск, ул. Гончарова, 1А

Главный редактор: Ирина Мельник.

Подготовка материалов: Оксана Лебедева, Олеся Дудник, Ирина Юматова, Надежда Енина, Екатерина Аркуша.

Компьютерная верстка: Анна Никонова.

Адрес редакции:
462407, г. Орск,
ул. Гончарова, д. 1А, кабинет 207
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80
E-mail: gazeta@ornpz.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных и массовых коммуникаций по Оренбургской области. Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г. Выходит один раз в месяц. Тираж 3200. Цена свободная. Возрастной ценз: 6+ Отпечатано в ООО «ОблПресс», Оренбургская обл., г. Орск, ул. Жуковского, 15. Тел.: 42-16-13