

НЕФТЕХИМИК

№9 (3022) 29 октября 2024

Издается с 6 июля 1956 года

Новости

После капитального ремонта на территории завода заработала столовая №3

3 ➔

Ремонты

На ряде установок ПАО «Орскнефтеоргсинтез» ведутся ремонтные работы

4 ➔

Обучение

Специалисты Афипского НПЗ прошли стажировку на установках гидрокрекинга, производства азота и производства водорода

6 ➔

Безопасность

Конфиденциальные данные – как защитить их от мошенников?

8 ➔

АКТУАЛЬНО

ИНДЕКСАЦИЯ ЗАРПЛАТЫ

С 1 октября 2024 года в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» проведена индексация заработной платы в размере 14,5%

Индексация заработной платы коснется всех категорий работников предприятия. Денежная надбавка осуществляется на базовый оклад и надбавки за профессиональный статус.



– В этом году согласно бизнес-плану мы должны были провести индексацию с 1 октября на 5,5%. Однако в связи со сложной экономической ситуацией в стране, наметившейся тенденцией роста цен, для обеспечения повышения уровня реального содержания заработной платы руководство АО «ФортеИнвест» согласовало проведение индексации в отклоняющихся параметрах. Было решено провести индексацию на больший процент – 14,5%. Целью проводимых мероприятий стала материальная поддержка наших работников, – рассказал директор департамента по работе с персоналом Александр Невздров.

Ежегодное повышение заработной платы происходит в соответствии с Трудовым кодексом РФ и действующим на Орском НПЗ коллективным договором.

ТЕМА



Реконструкция предприятия ведется без остановки производственного процесса

Перспективы роста

Представители ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и студенты Орского нефтяного техникума обсудили перспективы нефтеперерабатывающей отрасли и карьерного роста. В актовом зале ОНТ – базового образовательного учреждения завода – прошел «День предприятия».

■ Ирина Гнездовская

Системная работа по профориентации – важное направление деятельности ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Такие мероприятия дают возможность студентам базового образовательного учреждения завода пообщаться с будущими коллегами, узнать побольше о производстве, а предприятию – подгото-

вить перспективный кадровый резерв.

В рамках «Дня предприятия» со студентами встретились начальник управления по работе с персоналом АО «ФортеИнвест» Елена Большакова, директор департамента по работе с персоналом ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Александр Невздров, врио главного технолога Андрей Махмутов, директор Орского нефтяного техникума Татьяна Кочеткова и другие.

Студентов познакомили с технологией производства нефтепродуктов, основными аспектами корпоративной культуры, перспективами развития завода, с особенностями востребованных специальностей и профессий.

Диалог получился продуктивным и взаимовыгодным. Ребята задали множество актуальных вопросов, на которые получили исчерпывающие ответы. ➔ стр.6

ЦИФРЫ

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» за СЕНТЯБРЬ 2024 года



БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬ

Новая трасса



ПАО «Орскнефтеоргсинтез» оказало благотворительную помощь АНО «Клуб мотокросса и эндуро Оренбургской области». Предприятие выделило спецтехнику для строительства в Орске мототрассы, которая станет единственным лицензированным треком в регионе.

■ Татьяна Якупова

Мотоклуб в Орске имеет давнюю историю. В 1990-х годах он действовал при местном ДОСААФ. Орский НПЗ всегда активно поддерживал спортивную организацию. Ежегодно в городе проводились соревнования на Кубок В.П.Чкалова. Около четырех лет назад благодаря инициативе руководителя мотоклуба Сергея Чеснокова и технического директора Валерии Осколковой клуб был возрожден. Сейчас он активно развивается.

Однако трасса, которую проходят десятки участников мотоклуба в возрасте от 10 до 50 лет, сильно устарела. В связи с этим было решено реконструировать ее и привести к стандартам, необходимым для получения лицензии. Это позволит орскому мотоклубу проводить этапы Кубка России и даже международные соревнования.

Работа предстоит большая – необходимо построить трек протяженностью 1600 м с должным количеством трамплинов, крытое здание с техническими помещениями, раздевалками и душевыми для спортсменов. Без специализированной техники в этом деле не обойтись. На просьбу о помощи откликнулся Орский НПЗ.

Контролирует строительные работы технический директор Мотофедерации России Александр Курашев, приехавший из Ростова. После оконча-

ния работ он проведет приемку трассы и поможет получить лицензию.

В настоящее время орский мотоклуб располагает 8-ю единицами техники – мотоциклами и квадроциклами. Многие участники тренируются на личном транспорте. В перспективе у руководителей клуба открыт

мотошкола, где будут заниматься дети от 5 лет. Валерия Осколкова, которая сама уверенно управляет мотоциклом с 9 лет и является абсолютной победительницей областных соревнований, уже тренирует новичков и формирует группы из ребят, серьезно заинтересовавшихся зрелищным спортом.



– Благодарим руководство и весь коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез» за содействие в развитии мотоспорта в городе. На протяжении нескольких дней на строительной площадке работала заводская техника – самосвал и фронтальный погрузчик, которые выполнили большой объем работ по отсыпке грунта, – отметил руководитель мотоклуба С.Чесноков.

НОВОСТИ

Форум «Газ. Нефть. Оренбуржье»

Делегация ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приняла участие в форуме «Газ. Нефть. Оренбуржье»

Участниками форума стали около 100 компаний из 16 регионов России, а также Китая, Южной Кореи, Казахстана и Республики Беларусь, Азербайджана.

С приветственным словом к гостям обратился вице-

губернатор Оренбургской области по экономике Игнат Петухов. Он рассказал, что в настоящее время порядка 50% экономики региона составляют добыча и переработка нефти и газа.

— Нам очень важно поддерживать компании, которые

вкладывают в свои производства миллиарды рублей, модернизируя производство и привлекая самых талантливых и интересных коллег работать на предприятиях. У нас в области принят план действий по устойчивому развитию экономики. И один из его главных пунктов это — выращивание «экономических чемпионов», — отметил Игнат Петухов.



Важная встреча



ПАО «Орскнефтеоргсинтез» с рабочим визитом посетили представители управляющей компании АО «ФортеИнвест» и партнеры Программы модернизации ПАО «Сбербанк»

Делегация представителей АО «ФортеИнвест» и ПАО «Сбербанк» осмотрела действующие производственные объекты, оценила ход строительства новых технологических установок.

В настоящее время самым крупным проектом Орского НПЗ в рамках Программы модернизации является строительство объектов Комплекса замедленного коксования (КЗК). На финальную стадию вышли пусконаладочные работы на установке гидроочистки бензиновых и дизельных фракций. Масштабные работы ведутся на объектах общезаводского хозяйства КЗК. Завершается пусконаладка резервуаров питьевой воды с насосной

для ввода их в промышленную эксплуатацию. В активную фазу вступили строительно-монтажные работы на строительной площадке установки замедленного коксования.

С 2012 года при поддержке ПАО «Сбербанк» на заводе построено и реконструировано более 15 производственных объектов. В 2020 году начаты работы по реализации проектов 5-го пускового комплекса. Параллельно с модернизацией на заводе осуществляется стабильный выпуск более 30 видов высококачественной и конкурентоспособной продукции, соответствующей современным экологическим стандартам.

Повышенный комфорт

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» после капитального ремонта открыла свои двери столовая №3. Интерьер в помещении не обновлялся с 1975 года. Ремонт выполнен в соответствии со строгими санитарными требованиями.

Нравные с обновлением производственных мощностей в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» уделяется пристальное внимание модернизации объектов социальной инфраструктуры. В этом году отремонтировано здание столовой №3, введенное в эксплуатацию и не обновлявшееся почти 50 лет. Помещение находится практически в центре завода, в шаговой доступности от ряда установок производства № 2, цеха КИПиА, фельдшерского здравпункта и т.д.

Современное помещение соответствует санитарно-эпидемиологическим требованиям для предприятий общепита и нормам безопасности. Здесь заменены системы водоснабжения, канализации и кондиционирования, выполнены отделочные работы, закуплено новое оборудование для приготовления и раздачи пищи, мебель, посуда. Для посетителей предусмотрена просторная гардеробная, где можно будет оставить верхнюю одежду. Общая сумма вложений превысила 20 млн рублей. Ремонтные работы выполнили специалисты подрядной организации СК «Вертикаль».

— С открытием столовой №3 стало намного удобнее. Центральная столовая находится слишком далеко, поэтому мы приносили еду с собой. Теперь можно пообедать в комфортных условиях. Помещение светлое, чистое, мебель новая — небо и земля по сравнению с тем, что здесь было ранее. Отрадно, что руководство завода обратило внимание на этот социальный объект, — отметил оператор установки Л-24-Т6 Артем Ряховский.

— Не секрет, что в Центральной столовой в час пик создаются очереди, здесь же таких проблем нет. Свободно, большой ассортимент выпечки, горячих блюд, салатов. Очень красивый интерьер, нашему коллективу нравится! — поделилась мнением медсестра здравпункта Ирина Максимова.

Полноценным питанием заводчан обеспечивает коллектив КШП «Огонек». Завтраки, обеды, выпечку можно приобрести как за наличный, безналичный расчет, так и за талоны. Электронная система дотации питания — еще одно новшество социальной политики предприятия, повысившее уровень комфорта заводчан.



**График работы
столовой №3:**

с 7.00 до 10.00 — завтрак
с 10.00 до 13.00 — обед

РЕМОНТЫ

Подготовка к новому

В октябре на технологических установках ПАО «Орскнефтеоргсинтез» начались ремонтные работы. Своевременное устранение дефектов оборудования и трубопроводов позволяет предприятию осуществлять безаварийную работу в межремонтный период.

■ Ирина Гнездовская

8 октября начались ремонтные работы на установке ЛГ-35-11-300/95.

В списке первоочередных работ – чистка и ремонт колонного оборудования. После вскрытия и очистки аппаратов по необходимости производится ремонт или замена вышедших из строя составляющих внутренних устройств колонн. Работы по устранению неисправностей на этом и другом оборудовании ЛГ-35-11-300/95 доверены подрядной организации ООО «Победа», р.Башкортостан.

Для проверки печного, емкостного оборудования и трубопроводов технологической установки организована экспертиза промышленной безопасности. Ее проводят представители НПФ «Диатех».

Большой объем работы предполагает ремонт теплообменного, печного оборудования, сепараторов. Также в ходе осенней ремонтной кампании производится замена нескольких дефектных участков трубопроводов, ревизии арматуры, предохранительных клапанов, диафрагм.

Представители электроцеха приступили к ремонту электродвигателей центробежного компрессора, насосного оборудования и т.д.

Чистку всех аппаратов и оборудования персонал установки выполняет своими силами.

В процессе остановки оборудования объекта выполняется пересыпка катализатора в реакторах блока реформинга. В зависимости от степени его загрязнения, часть катализатора подлежит обновлению.

Ремонтные работы на установке ЛГ-35-11-300/95 планируются завершить в первых числах ноября.

Установка ЛГ-35-11/300-95 со стационарным слоем катализатора введена в эксплуатацию в 1972 году.

Установки каталитического реформинга предназначены для получения из прямогонных бензиновых фракций компонента высокооктановых бензинов. Достоинство процесса – образование дешевого водородсодержащего газа, необходимого для гидрогенизационных процессов. Каталитический реформинг – один из самых распространенных процессов нефтепереработки.

На установке ЭЛОУ-АВТ за три недели ремонтных работ планируется провести экспертизу промышленной безопасности большому числу единиц оборудования и трубопроводов, вскрыть и почистить колонны К-1, К-2, К-6, дегидраторы, сепараторы, емкости, 16 единиц теплообменного оборудования и прочего. Помощь в осуществлении ремонтных работ персоналу установки оказывает генеральный подрядчик ООО «Уралпромстрой» и субподрядная организация СК «Авангард».

СК «Авангард» выполняет замену трубопровода бараметрической воды диаметром 500 мм и протяженностью свыше 1 км.



Работники подрядной организации «Уралпромстрой» выполняют вскрытие теплообменного оборудования для проведения чистки трубных пучков на установке ЭЛОУ-АВТ

ООО «Уралпромстрой» производит замену шлемового трубопровода, дефектных участков трубопровода. Кроме того, работники организации приступили к замене рекуператора печи П-1 и пароперегревателя печи П-2.

Большой объем работ касается ревизии и замены запорной арматуры, задвижек. Диагностика электрооборудования и приборов КИПиА. В условиях подготовки к работе в зимнее время заменено изоляционное покрытие оборудования, аппаратов, трубопроводов.

По программе технического перевооружения в рамках ремонтной кампании будет изменена схема подачи щелочного раствора. Это позволит снизить содержание натрия в гудроне. Кроме того, переносятся точки подачи ингибитора коррозии металла и нейтрализатора на колонне К-2.

Установка ЭЛОУ-АВТ одна из старейших на Орском НПЗ. В этом году помимо ремонта технологического оборудования здесь выполнен косметический ремонт здания операторной – заменена кровля крыши, окна и многое другое.

На установке гидрокрекинга в ходе ремонтных работ максимальное внимание было уделено процедуре замены каталитической системы Р-01 и Р-02. При помощи специализированной техники отработанный катализатор засыпан в бочки, просеян и взвешен. Новый катализатор отечественного образца засыпается в слой гидроочистки, а ранее регенерированный катализатор – в слой гидрокрекинга Р-01 и Р-02. Работы по замене каталитической системы ведут представители подрядной организации «Ингольф», р.Башкортостан.

Пожоже работы были проведены на секции производства водорода в реакторе Р-101. Силами подрядной организации ООО ПК «Победа» реакторное оборудование вскрыто. Для дальней-

установки гидрокрекинга Евгений Сидоров. – Что касается насосного оборудования, то здесь замене подлежат участки системы охлаждения на Н-105 (А и В), Н-01 (А и В).

Силами РМЦ на установке гидрокрекинга ведется восстановление небольшого участка футеровки печи.

По словам руководителя объекта, в ремонтных работах задействован весь персонал установки, грамотно выстроено взаимодействие с подрядными организациями и работниками РМЦ. Работы ведутся слаженно и в соответствии с графиком.

На установке четкой ректификации бензинов 22-4М в течение 25 дней проводится экспертиза промышленной безопасности всех аппаратов и трубопроводов. Работы доверены ООО «Диатех». Прежде чем специалисты подрядной организации смогут приступить к поиску дефектов, оборудование вскрывается и чистится. Эти работы выполняют операторы и машинисты технологического объекта под руководством бригадира и механика.

– В чистке оборудования и трубопроводов задействованы 14 человек персонала. Несмотря на перепады температуры и



Представители компании «Ингольф» высыпают отработанный катализатор

Представители подрядной организации ООО ПК «Победа» демонтируют запорно-регулирующую арматуру, предохранительные клапаны для проведения их ревизии силами РМЦ. Также представители «Победа» ремонтируют теплообменное и насосное оборудование.

– Вскрыты 5 единиц теплообменного оборудования, производится их чистка, после чистки в ремонт будут переданы Т-16 и Т-20. Подрядчик устраняет дефекты пучков и меняет отработанные участки трубопроводов, – пояснил начальник

осадки, люди относятся к выполнению своих обязанностей добросовестно. Координируют работу бригадир Никита Жилин и механик Дмитрий Галингер, имеющий за плечами большой опыт работы, – отметил начальник установки Александр Миркушкин. – Труднодоступные места, такие как трубные пучки теплообменников, чистят работники специализированной организации ООО «Интро».

Ремонтных работ как таковых, в сравнении с объемами на других установках, немного. На теплообменном **стр.5**



Механик установки ЛГ-35-11-300/95 Максим Кузнецов обследует пучок теплообменного аппарата

сезону

«стр.4 оборудовании – холодильнике X-5 – произведена замена пучка. Выполнены ремонт торцевых уплотнений, ревизия и замена подшипников на насосах. Демонтированы дефектные и врезаны новые участки трубопроводов. Один из наиболее крупных – отрезок факельной линии, соединяющий колонну К-5 и факел.

Помимо ремонтных работ на установке 22-4М ведется монтаж оборудования по программе технического перевооружения завода. Договор на выполнение работ заключен с ООО «БашСтрой-Плюс». На блоке стабилизации подрядная организация устанавливает дополнительные секции конденсатора воздушного охлаждения ХК-3А. Модернизация установки 22-4М новым конденсатором воздушного охлаждения КВО-9 позволит увеличить выход катализатора и обеспечит увеличение межрегенерационного пробега катализатора. При этом содержание бензола в катализате не превысит 1,5%, что в свою очередь снизит производственные затраты на блоке разделения риформата.

Также по программе техперевооружения на установке заменят емкость Е-12.

Капитальный ремонт установок традиционно проводится раз в два года. Качественно выполненные работы позволяют персоналу исключать аварийные остановки оборудования и эффективно выполнять поставленные задачи.

На установке **изомеризации** в период ремонтной кампании проводилось техническое освидетельствование всех аппаратов. Наружный и внутренний осмотр выполнили специалисты приглашенной организации НПФ «Диатех». Подготовительная чистка оборудования легла на плечи персонала объекта, помогли в отглушении, пропарке и вскрытии аппаратов подрядчики из ООО «Победа».

Проведена серьезная работа по подготовке печного оборудования к дальнейшей эксплуатации. На установке **изомеризации** 7 печей, каждая из которых была тщательно осмотрена специалистами УОНО, отдела главного энергетика, подрядной организации. Змеевики печей проверены на прочность лабораторией контроля качества работ и состава металлов, проведена полная ревизия горелок и шиберов печей, по результатам осмотра и ревизии выданы акты отбраковки для дальнейшего устранения выявленных дефектов.

Кроме того, в соответствии с дефектной ведомостью проведена ревизия запорно-регулирующей арматуры, предохранительных пружинных клапанов, диафрагм, контрольно-измерительных приборов КИПиА.

Установка **изомеризации** предназначена для переработки пентан-гексановой фракции в высокооктановый компонент товарного бензина по технологии «Изомалк-2». Сырьем установки является фракция НК-70 °С, которая вырабатывается на установке 22-4 четкой ректификации бензинов. Возможно вовлечение в сырьё установки легкого риформата с установки БРР и легкого бензина с установки Комплекса гидрокрекинга.

На период ремонта целого ряда технологических объектов ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в простой выведена установка **висбрекинга**.

Здесь произведена внеплановая чистка оборудования. Для работы на наиболее сложных участках приглашены подрядные организации ООО «Победа» и «Магик-рот», в арсенале которых имеется специализированное оборудование. Они промывают под высоким

давлением змеевик печи, трубные пучки теплообменников.

Кроме того, в рамках подготовки к пуску в эксплуатацию строящейся установки замедленного коксования на установке висбрекинга выполнены врезки в технологические трубопроводы. В частности, отводы в трубопроводах появились на линии гудрона с ЭЛОУ-АВТ, на трубопроводе пускового бензина, котельного топлива. Все это позволит загрузить сырьем новый объект Программы модернизации в обход процесса висбрекинга.

Процесс висбрекинга представляет собой легкий термический крекинг гудрона, приводящий к образованию газов висбрекинга, светлых фракций и остатка висбрекинга с пониженной вязкостью по сравнению с исходным сырьем. Процесс в основном используют для снижения вязкости тяжелых нефтяных остатков.



Работник подрядной организации ООО «Победа» выполняет демонтаж горелки печи П-201



Машинист насосов 5 разряда Владимир Имгунт и замначальника установки Василий Сосновских дренуют теплообменник Т-03

Резервуарный парк



В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» ведутся работы в рамках масштабной программы ремонта резервуарного парка. Начатые работы продолжатся в 2025 году.

■ Татьяна Якупова

Программа ремонта резервуарного парка успешно реализуется на Орском НПЗ с 2023 года. В планах руководства Орского НПЗ обновить все 84 резервуара.

– В настоящее время продолжается монтаж понтона на резервуаре №268. Следующим этапом станут гидротесты понтона. В соответствии с замечаниями экспертной организации «Диатех» большой объем работ проводится по резервуару №385. Здесь необходимо устранить дефекты днища и кровли, поэтому работы продлятся до начала ноября. Кроме того, вывели из эксплуатации и подготовили к покраске резервуар №33, – рассказал начальник товарно-сырьевого производства Константин Сомов. – На резервуар №77 нанесли логотип предприятия. Сейчас специалисты изготавливают трафарет для брендирования еще двух емкостей, меньших по объему. Они предназначены для хранения присадок.

В планах этого года – выполнить антикоррозионную покраску, в том числе и изнутри, резервуара Р-1, в котором хранится топливо РТ. Для емкостей, предназначенных для данного нефтепродукта, предъявляются более строгие требования. Также в списке задач – вывести из эксплуатации, провести дефектовку и, в случае необходимости, ремонт резервуаров №№ 448, 392 и 459.

Работы в резервуарном парке проводятся силами сотрудников ремонтно-механического цеха. Антикоррозионную обработку, покраску и брендирование резервуаров выполняет подрядная организация «Ирбис».

Приемку отремонтированных резервуаров осуществляет экспертная комиссия, в состав которой входят представители отдела промышленной безопасности завода и службы главного механика, руководители товарно-сырьевого производства, сотрудники пожарной части ООО «Защита». Это позволяет гарантировать качество выполненных работ и безопасность дальнейшей эксплуатации оборудования.

ДЕНЬ ПРЕДПРИЯТИЯ

Перспективы роста

«стр.1 Уровень потребления нефтепродуктов в разных сферах экономики остается стабильно высоким на протяжении многих лет. Анализ тенденций будущего также свидетельствует о стабильном спросе. Поэтому Орский нефтеперерабатывающий завод всегда был и остается экономически востребованным. Это значит, что профессия нефтепереработчика будет по-прежнему престижной и высокооплачиваемой. Этот постулат, озвученный на встрече со студентами начальником управления по работе с персоналом АО «ФортеИнвест» Еленой Большаковой, прошел красной линией через все мероприятие.

— Студенты Нефтяного техникума регулярно становятся победителями и призерами чемпионатов профессионального мастерства, выпускники занимают ключевые должности на нашем предприятии и других предприятиях и других должностях в нашей стране. Вы уже сделали правильный выбор, отдав предпочтение этому учебному заведению. Но среднее профессиональное образование — это первая ступень вашей трудовой биографии. Мы надеемся, что, ответив сегодня на ваши вопросы, подстегнем желание развиваться, двигаться вперед, стремиться к новым вершинам, — подчеркнул Александр Юрьевич. — Завод — это прежде всего кол-

— Иногда молодые люди не всегда понимают, что такое дисциплина, — обратил внимание собравшихся Александр Неведров. — Нефтеперерабатывающее предприятие отличается от других специфическим оборудованием и продуктом. Одно неосторожное движение, не соответствующее инструкции, может привести к несчастному случаю! Поэтому всегда следует помнить о необходимости четкого соблюдения должностных инструкций, правил безопасности. Новым сотрудникам бывает сложно привыкнуть к постоянному ношению спецодежды и средств индивидуальной защиты. Но в дальнейшем это становится нормой. Помните, что все правила написаны с учетом опыта, и, как правило, негативного.

— Конечно, вы столкнетесь с определенными трудностями ведения технологического режима той установки, на которой начнете работать. Но у нас очень профессиональный коллектив, вас всему обучат, все покажут и подскажут. Не сомневайтесь, все получится! — посоветовал студентам врио главного технолога Андрей Махмутов.

Будущие лаборанты и инженеры-химики попросили озвучить открытые вакансии для студентов.

— Рынок труда сейчас достаточно напряженный, вам надо пользоваться моментом. Мы сейчас боремся за каждого человека, но это не будет длиться бесконечно, — предупредил Александр Юрьевич. — Мы

готовы брать студентов лаборантами и проботорщиками, операторами и товарными операторами, есть вакансии в сфере информационных технологий. Практика трудоустройства студентов имеется, естественно, в индивидуальном порядке обговаривается график работы, и работодателя, и работника.

— Если есть желание устроиться на предприятие, мы идем навстречу, закон позволяет нам переводить обучающихся на индивидуальный график обучения и совмещать образование с работой, — подтвердила директор ОНТ Татьяна Кочеткова.

Одним из наиболее волнующих молодежь вопросов стал уровень заработной платы на заводе. На что рассчитывать начинающему? Как скоро можно ожидать повышения? Представители завода заверили, уровень заработка на Орском НПЗ достойный. Официально средняя заработная плата составляет 93 тыс. рублей. К примеру, операторы 4 разряда — первичная должность — получают на руки 47 тыс. рублей, 5 разряда — 60 тыс. рублей, 6 разряда — 70 тыс. рублей. Доходы начальников установок превышают сумму в 100 тыс. рублей.



Орский нефтеперерабатывающий завод и Нефтяной техникум им. Героя Советского Союза В.А. Сорокина являются добрыми партнерами. Завод регулярно оказывает благотворительную помощь образовательному учреждению. При поддержке нефтехимиков обновляется материально-техническая база, закупается специализированное оборудование, выполняется ремонт помещений, стартуют новые образовательные проекты. Так, в 2024 году завод и техникум присоединились к Федеральной программе «Профессионалитет». На базе техникума будут открыты образовательные локации с профессиональным оборудованием для будущих нефтехимиков, лаборантов, инженеров КИПиА и т.д. На Орскрм НПЗ будет создан кабинет для прохождения практики студентами. Проект направлен на целевую подготовку молодых специалистов.



Елена Большакова, Александр Неведров, Татьяна Кочеткова, Светлана Суслина

— Чтобы состояться, чувствовать себя комфортно, быть востребованными, необходимо сделать правильный выбор. Мы предлагаем вам рассмотреть возможность связать свою профессиональную жизнь с Орским НПЗ. Завод был основан почти 90 лет назад, за это время никогда не было массовых сокращений, заработные платы всегда выплачивались стабильно. Сегодня предприятие не только успешно реализует поставленные задачи, но и стремительно развивается. Вместе с заводом растут и люди. Мы помогаем нашим работникам получать высшее образование. У нас есть целевые договоры с Российским государственным университетом нефти и газа имени И.М. Губкина. Мы готовы способствовать вашему карьерному росту на Орском НПЗ и других заводах компании, в других городах, — отметила Елена Николаевна.

Всестороннюю поддержку коллектива завода пообещал выпускникам техникума директор департамента по работе с персоналом ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Александр Неведров.

лектив — дружный, сплоченный, отзывчивый. Не сомневайтесь, вас примут в нашу семью, поможем освоиться, но дальше все зависит от вас.

Студента 4 курса по специальности «Переработка нефти и газа» Олега Пилипенко заинтересовали перспективы карьерного роста на предприятии. Почетные гости в качестве примера напомнили биографию председателя Правительства Российской Федерации с 1993 по 1998 гг. Виктора Черномырдина, который начинал свой трудовой путь на Орском НПЗ.

— Специалистов, которые хотят развиваться, мы зачисляем в кадровый резерв, — продолжил диалог Александр Неведров. — Кто-то приходит на завод на первичную должность и на этом успокаивается, а кто-то старается расти профессионально. Если есть желание, завод предоставляет возможности. В настоящее время возраст руководителей достаточно высокого ранга — менее 40 лет.

Роман Мусс попросил рассказать о трудностях, с которыми студенты могут столкнуться при трудоустройстве.

— В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» регулярно проводится индексация заработной платы, — напомнила Елена Николаевна. — Совсем скоро заводчане ощутят результаты октябрьской индексации в размере 14,5%. В 2025 году планируется очередной рост доходов.

Тенденции стремления перспективной молодежи к самореализации в промышленном секторе экономики наблюдаются уже не первый год. В Оренбургской области 70% выпускников 9-ых классов идут в техникумы, а затем на заводы. Орский НПЗ идет навстречу молодежи, поэтому разработал и ввел в действие ряд льгот для студентов.

— Успешной показала себя практика заключения целевых договоров, — рассказала начальник отдела корпоративного обучения и оценки Светлана Суслина. — Управляющая компания дала добро на выплату стипендий учащимся, которые по окончании обучения обязуются отработать на предприятии пять лет. Студенты ОНТ получают положенные выплаты с сентября по июнь. Подать заявку на заключение целевого договора можно через портал Рабо-

та.ру, где студент самостоятельно изучает предлагаемые меры поддержки и выбирает предприятие. Также можно обратиться с заявлением непосредственно в техникум. В 2023 году было заключено порядка 20 договоров, — уточнила Светлана Юрьевна.

Подводя итог встречи, представителю предприятия напомнили студентам, что завод — это не только производственная деятельность. Коллектив живет насыщенной жизнью — принимает участие в профсоюзных мероприятиях, конкурсах профессионального мастерства, чека устраивают спортивные баталы в самых разных видах спорта. Чтобы стать частью большой и дружной команды, ребятам придется приложить усилия.

— Мы с радостью примем вас в свои ряды, но, пока вы проходите обучение, проведите это время с максимальной пользой. Впитывайте знания, развивайте тот базис, который поможет вам быстро подняться по карьерной лестнице на одном из самых престижных предприятий региона — ПАО «Орскнефтеоргсинтез», — подвел итог Александр Неведров.

ОБУЧЕНИЕ

Обмен опытом

Производственную площадку ПАО «Орскнефтеоргсинтез» посетили представители Афипского НПЗ. Специалисты перенимали опыт эксплуатации установки гидрокрекинга, азотных станций, установки производства водорода. Необходимость повышения квалификации обусловлена предстоящим на ООО «Афипский НПЗ» вводом в эксплуатацию Комплекса гидрокрекинга с сопутствующими производственными объектами.

■ Ирина Гнездовская

На установку гидрокрекинга прибыли шесть высококлассных специалистов Афипского НПЗ – механик, старшие машинисты, машинисты компрессорных установок. За плечами каждого – солидный опыт работы на производстве, поэтому диалог с орскими кураторами получился предметный и узконаправленный.

– На момент нашего визита установка гидрокрекинга работала в нормальном технологическом режиме, поэтому мы смогли детально обсудить технологический процесс, получить максимальную информацию о действующем оборудовании. Считаю, что подобного рода ознакомительные поездки с элементами стажировки – весьма полезный опыт, – отметил механик строящейся установки гидрокрекинга ООО «Афипский НПЗ» **Евгений Полюнов**.

Работа специалистов Афипского НПЗ в рамках командировки включала в себя ежедневное посещение производственной площадки, изучение документации. Осмотрено компрессорное и насосное оборудование, аппараты воздушного охлаждения, теплообменники. Большой интерес гостей вызвала система управления технологическим режимом. В операторной обсудили проблемы безопасности, нюансы мониторинга параметров.

– Строительно-монтажные работы на установке гидрокрекинга нашего завода находятся в высокой степени готовности. В соответствии с графиком пуска наладочная процедура запланирована на первый квартал 2025 года. Поскольку установки у нас практически идентичные, было полезно пообщаться со специалистами, имеющими практический опыт их эксплуатации. Лично для меня очень информативным стал осмотр паровой турбины центробежного компрессора, – пояснил машинист компрессорных установок 6-го разряда **Юрий Пономарев**.



Сотрудники Афипского НПЗ на установке гидрокрекинга

Гости отметили высокий профессионализм орчан. Квалифицированные ответы были получены на все вопросы.

– Хотелось бы поблагодарить и инженерно-технических работников, и персонал установки за уделенное время. Мы узнали много нового, что, несомненно, при-

годится в дальнейшей работе. Приятно наблюдать за работой людей, ответственно относящихся к выполнению своих трудовых обязанностей и решению поставленных задач. Также мы благодарны отделу корпоративного обучения во главе со Светланой Суслиной за теплый прием, – подчеркнул Евгений Евгеньевич.

Две группы специалистов ООО «Афипский НПЗ» посетили объекты парогазовоздухоснабжения. В рамках подготовки к пуску в эксплуатацию Комплекса гидрокрекинга производственную стажировку гости проходили на установках производства водорода и производства азота.



Сотрудники Афипского НПЗ на установке производства азота

На Орском НПЗ работают две установки по производству азота мощностью 2,5 тыс. $\text{м}^3/\text{ч}$. Они снабжают технологические установки завода азотом высокого и низкого давления с концентрацией 99,95%. Процесс выделения газа из воздуха происходит по методу короткоциклового адсорбции. Основное вещество, используемое в этом процессе –

адсорбент. Совсем недавно коллектив азотной станции при помощи представителя подрядной организации ООО «Оргнефтехим» произвел замену отработавшего свой срок адсорбента на новый. К моменту прибытия на установку коллег с Афипского НПЗ представители ООО «Рецел Каталисте Корпорейшен Рус» совместно с операторами приступили к

настройке параметров работы после простоя.

– Пусконаладочные работы установки по производству азота по-настоящему важны для нас, – отметил начальник участка снабжения воздухом и азотом ООО Афипский НПЗ **Евгений Гурьянов**. – На нашем заводе похожий технологический объект пока находится в стадии строительства. Пуск азотной станции в эксплуатацию планируется в числе первых в рамках строительства Комплекса гидрокрекинга, – подчеркнул Евгений Александрович.

Каждый из прибывших гостей обладает исчерпывающими знаниями в области работы с парогазовоздухоснабжающим оборудованием, однако участие в пусконаладке – уникальная возможность получения практических навыков.

– Несмотря на то что установки на наших заводах будут несколько отличаться друг от друга, многие моменты схожи. Большое внимание уделили особенностям работы системы управления технологическими процессами. Операторы, машинисты и начальник установки подробно рассказали нам, на каких параметрах стоит концентрироваться в первую очередь. Продемонстрировали, как управлять основным и вспомогательным оборудованием, в частности, компрессорами, осушителями, – рассказал машинист участка воздухораспределительной установки Афипского НПЗ **Роман Долбилин**.

На новой установке по производству азота в ООО «Афипский НПЗ» будут работать порядка 10 человек. Молодой коллектив готовится не только успешно справляться с производственными задачами, но и старается выстроить эффек-

тивную систему обеспечения безопасности.

– На Афипском НПЗ действуют достаточно строгие правила охраны труда и промышленной безопасности. Нам было интересно узнать, какая работа в этом направлении проводится в Орске. Как говорится, в безопасности нет мелочей, поэтому мы плодотворно поговорили на эту тему, рассказали коллегам о введенной у нас системе 5с, – пояснил машинист участка воздухораспределительной установки Афипского НПЗ **Илья Шлепин**.



Практика обмена опытом между специалистами двух заводов будет продолжена. Реализация проекта направлена на повышение уровня профессионализма коллективов.

ТЕХНОЛОГИИ

Нужна ли России синтетическая нефть?

Мир знает о синтетической нефти целый век. Впервые ее удалось получить еще в 20-х годах прошлого столетия, и спустя несколько поколений промышленное производство синтетического топлива уже никого не удивляет. Однако в России синтетическая нефть преимущественно находится на стадии опытно-промышленного производства. Каковы её перспективы в нашей стране?

ЗАЧЕМ МИРУ СИНТЕТИЧЕСКАЯ НЕФТЬ

Германия, ЮАР, Италия, Испания, Чехия, Катар, США, Китай – список стран, которые поставили на поток производство синтетической нефти, достаточно обширен. Еще больше государств только планируют открыть у себя заводы по получению «черного золота» из газа, угля или биомассы.

Переходить на синтетическую нефть страны заставляют, в первую очередь, скудные запасы углеводородов и желание обеспечить себе независимость от поставок из других государств. Велико и желание получить стабильный источник топлива, а биомасса в качестве сырья предоставляет для этого широкие возможности.

Технология производств синтетической нефти прошла три этапа развития в зависимости от используемого сырья для переработки. Первый – это GTL (Gas to liquids) или производство из газа. Второй – CTL (Coal to liquids), когда в качестве сырья используется уголь и другие твердые горючие ископаемые. И, наконец, BTL (Biomass to liquids), когда для производства используют биомассу.

Современная технология пятого поколения BTL – это перспективный тренд качественной трансформации базы энергетического сырья, получения источников неисчерпаемого топлива, снижения капиталоемкости производственного процесса.

Хозяйственная ценность искусственной нефти объясняется

ее высокой чистотой от примесей. В нефти, добытой обычным способом, содержатся сераорганические соединения, ртуть, мышьяк, смолы, асфальтены, карбены и другие вещества. Чтобы получить из минеральной нефти подобную очищенную светлую фракцию, требуется как минимум пять стадий переработки.

ПРОИЗВОДСТВО СИНТЕТИЧЕСКОЙ НЕФТИ: ЧТО ЕСТЬ В РОССИИ?

В России же производство синтетической нефти не слишком развито: в стране нет ни одного завода, который бы в промышленных масштабах поставлял на рынок полученные не из

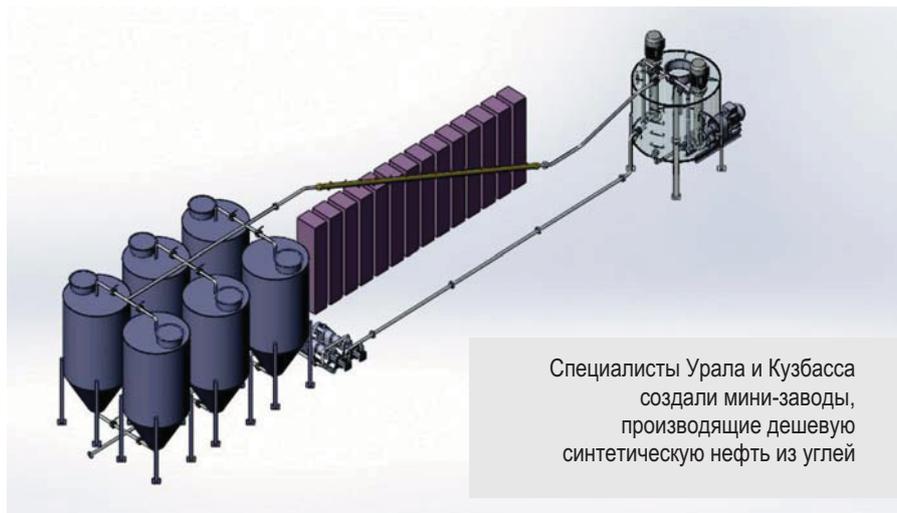


еках в Ираке, Нигерии и Зимбабве, но не в России.

Один из немногих реализованных российских проектов – мини-заводы по производству синтетической нефти из угля, тяжелых остатков нефтепереработки и воды в Челябинской области. Они работают с 2017 года.

Однако перспективы у синтетической нефти в России все же есть: производить ее стоит на месторождениях. Такая схема позволяет, во-первых, утилизировать попутный нефтяной газ, во-вторых, получить продукт, который можно смешать с природной нефтью и тем самым улучшить его свойства и снизить расходы на транспортировку.

России необходимы небольшие технологические комплексы для производства нефтепродуктов в удаленных местностях и месторождениях. Таким образом нефтяные компании смогут снизить затраты на транспортировку и переработку тяжелой нефти. Запасы легкой малосернистой нефти истощаются, доля добычи тяжелой нефти с большими примесями парафинов и смол будет расти. Поэтому производство синтетической нефти необходимо развивать, внедрять новые технологии и увеличивать товарные объемы. Тем более, что запасы угля, газа и ПНГ, которые могут служить сырьем для синтетической нефти, в стране имеются.



Специалисты Урала и Кузбасса создали мини-заводы, производящие дешевую синтетическую нефть из углей

Из синтетической нефти получают бензин, дизель, мазут, нефть, делают смазочные масла и парафины. Минус только один – себестоимость производства. Однако технологии все время совершенствуются, и не исключено, что когда-нибудь они позволят производить синтетическую нефть с небольшими затратами.

скважины углеводороды. Работа в сфере ведется, но государство никак не стимулирует и не поощряет эти проекты.

По технологии GTL, то есть получения синтетической нефти из газа, пока не запущен ни один завод. Компании по разработке и коммерциализации GTL-технологий запустили проекты, которые пребывают на этапе теоретической проработки или пилотной реализации.

Например, Институт нефтехимического синтеза РАН предложил собственную технологию GTL с диметилловым эфиром как промежуточным веществом. Получаемый синтетический бензин в этом процессе является экологичным топливом. Готовые технологии переработки метансодержащего газа в жидкие углеводороды, защищенные патентами, есть только у ОАО «GTL», но многие работают в этом направлении.

Однако технологии ОАО «GTL», по-видимому, не очень востребованы в России. На официальном сайте компании есть информация о партнерах в Канаде и США, потенциальных про-

екты пока не могут.

НУЖНА ЛИ РОССИИ СИНТЕТИЧЕСКАЯ НЕФТЬ?

То, что синтетическая нефть в России сможет составить конкуренцию традиционной, сомнительно, по крайней мере, на данном этапе развития технологий.

В России большая база природных углеводородов, а объемы производства синтетической нефти совсем небольшие. Кроме того, ее производство стоит вдвое больше, чем добыча традиционным способом. Что касается заводов по промышленному производству синтетического топлива, то сейчас их строительство обходится гораздо дороже, чем строительство обычных нефтеперерабатывающих заводов. Чтобы запустить завод GTL, нужно в среднем 10 лет. В проект придется вложить от 8 до 24 млрд долларов. И это при том, что участвовать в проекте должен крупный оператор со значительным опытом GTL-производства.



Развитие в этой области могут подтолкнуть и другие причины. В России стратегия экспорта сырья постепенно заменяется на стратегию экспорта готового продукта. Как и во всем мире, намечается тренд на экологичность топлива, а синтетическая нефть без примесей подходит для снижения загрязнения окружающей среды больше, чем нефть, добытая традиционным способом.



БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность конфиденциальных данных

Каждый день компании обрабатывают огромные массивы данных, в том числе сведения о физических лицах. Именно эти конфиденциальные данные так нужны злоумышленникам для манипуляций или мошеннических схем. Какие данные следует считать конфиденциальными? Как защитить такую информацию?

Только в начале 2024 года произошла масштабная утечка данных, содержащая 500 млн строк персональных данных россиян. Эти цифры – следствие нарушений правил защиты персональных данных.

Какая информация считается конфиденциальной? Прежде всего, это сведения тайного характера, которые нельзя показать публично и находящиеся под охраной закона. К такой информации относятся личные данные людей, государственная, коммерческая тайны. Полный список обозначен в Указе Президента РФ от 13.07.2015 года № 357.

Существует стереотип о том, что государственной тайной могут обладать только государственные служащие. Но это не совсем так. Компании, работающие с госзаказами, также сталкиваются с гостайной. Это те сведения, разглашение которых может нанести ущерб безопасности РФ. Например:

- информация о новых видах оружия;
- сведения о проектных работах и технологиях, имеющих важное экономическое значение, и влияющих на безопасность государства.

Засекретить какую-либо информацию могут уполномоченные государственные органы.

Коммерческая тайна – это скрытые сведения о коммерческой деятельности, влияющие на работу и репутацию компании. К таким сведениям можно отнести:

- планы предприятия, носящие стратегический характер;
- структуру производственного процесса;
- иные конфиденциальные данные, принадлежащие компании.

Каждая компания самостоятельно устанавливает перечень информации, относящейся к коммерческой тайне.

К профессиональной тайне можно отнести врачебную тайну, нотариальную тайну, адвокатскую тайну, тайну переписки и телефонные переговоры, почтовые отправления и т.д. К такой тайне относятся сведения, предназначенные только для оказания профессиональных услуг. Такая информация не подлежит распространению или передаче посторонним лицам.

Например, это может быть информация о банковских операциях вашего клиента или детализация телефонных звонков.

К конфиденциальной информации также относятся **персональные данные человека**. Это информация об определенном физическом лице: ФИО, дата и место рождения, рост, адрес, семейное, социальное, имущественное положение, образование, профессия, доходы и другая информация. Эти данные объединяет то, что по ним можно идентифицировать человека.

ЧТО МОЖНО СДЕЛАТЬ, ЧТОБЫ НЕ ДОПУСТИТЬ УТЕЧКИ КОНФИДЕНЦИАЛЬНЫХ ДАННЫХ?

Правило 1. Не оставляйте в открытом доступе информацию, которая содержится на бумажных носителях. Она может содержать конфиденциальные данные компании и ваших клиентов. Злоумышленникам не составит труда украсть данные и использовать их в преступных целях.

Правило 2. Уничтожайте ненужные документы с помощью shreddera.

Правило 3. Не храните важную информацию на внешних носителях.

Злоумышленники могут с легкостью проникнуть к вам в офис под видом рабочего или курьера, используя современные методы социальной инженерии.

Правило 4. Блокируйте компьютер каждый раз, когда покидаете рабочее место, даже на непродолжительное время. Так вы убережете свои данные от несанкционированного проникновения в компьютер.

Правило 5. Не рекомендуется использовать и подключать к корпоративному компьютеру собственные флеш-накопители. Существуют вредоносные программы, которые могут скрывать долгое время. Но как только вы подключите устройство к рабочему ПК, вирус тут же проникнет в корпоративную сеть. Проверьте антивирусом собственный флеш-накопитель или флеш-накопитель вашего клиента при подключении к корпоративному компьютеру.

Правило 6. Будьте внимательны, когда захотите сделать фото на фоне своего рабочего компьютера. При работе из дома, многие забывают об открытых на мониторе компьютера файлах и программах. Так милое фото с чашечкой кофе и ноутбуком, выложенное в соцсеть, может нести потенциальный риск утечки конфиденциальных данных.

Правило 7. Соблюдайте конфиденциальность персональных данных своих коллег и клиентов. Не делитесь этой информацией со сторонними лицами. За передачу персональных данных третьим лицам может грозить уголовная ответственность.

Правило 8. Сохраняйте конфиденциальность данных ваших бизнес-партнеров и клиентов. Ведите открытую, честную и прозрачную деятельность с ними. Помните, что конфиденциальность информации – это ключ к доверительным партнерским отношениям.

Соблюдайте правила конфиденциальности информации, даже находясь не на рабочем месте. Помните, что несанкционированное распространение сведений конфиденциального характера может повлечь за собой от гражданско-правовой до уголовной ответственности.



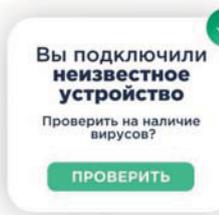
Конфиденциальная информация - это сведения тайного характера, которые нельзя показывать публично и находящиеся под охраной закона



Блокируйте компьютер каждый раз, когда покидаете рабочее место



Всегда проверяйте свои USB-флешки на наличие вирусов



Не выкладывайте фотографии с рабочим компьютером в социальные сети



ПРОФЕССИОНАЛЫ
Алексей Крендюков

Инженер-электроник электроцеха

Летом этого года Алексей Крендюков стал лауреатом Первой заводской научно-технической конференции (НТК). На суд жюри предложил проект по организации централизованной системы мониторинга электрического обогрева. Им оснащены трубопроводы и оборудование технологических объектов. Предпосылками к разработке озвученной на НТК идеи послужил трехлетний опыт работы Алексея Игоревича в данном направлении.

– С 2023 года в составе электроцеха занимаюсь контролем и обслуживанием системы электрического обогрева предприятия. Эта система имеет первостепенное значение, поскольку в холодное время года из-за промерзания трубопроводов, шкафов КИПиА и импульсных трубок может быть остановлен технологический процесс. Устранение неполадок устройств управления нагрузкой, измерения температуры, коммутаторов и программного обеспечения в процессе обслуживания лежит на мне, – пояснил Алексей Игоревич.

Алексей Крендюков единственный в своем роде специалист. Но успешно выполнять возложенные обязанности ему помогают работники электроцеха, смежных подразделений и сторонних организаций. Говорит, от слаженности действий коллектива многое зависит.

– Коллектив электроцеха очень дружный, что стало понятно с первых дней работы на заводе. Когда начинал свою трудовую деятельность в 2020 году электромонтером в группе релейной защиты и автоматики, помогал сотрудникам отдела. Каждый рабочий день перенимал опыт действующих специалистов. Отдельное спасибо хочу сказать отцу Игорю Васильевичу и группе релейной защиты и автоматики как незаменимым профессионалам своего дела. К ним можно обратиться с любыми интересующими вопросами, – отметил Алексей Крендюков.



Связать свою трудовую биографию с Орским НПЗ Алексей решил по совету отца. Говорит, ни разу не пожалел. Интересна как сама работа, так и появившаяся в этом году возможность участия в научной деятельности. Придерживаясь принципа «Век живи – век учись», Алексей надеется реализовать много задуманного.

Все начинания нашего героя поддерживает его супруга Полина, занимающаяся уходом за новорожденной дочкой. В свободное время супруги увлекаются туризмом, любят сплавливать по рекам, путешествовать по городам России. Сам же Алексей катается на сноуборде, мотоциклах и занимается построением акустических систем на качество звучания.

Николай Бушков

Машинист установки ЛГ-35-11-300/95

За добросовестное выполнение сложных производственных задач Николай Бушков в этом году отмечен благодарностью губернатора Оренбургской области Дениса Паслера. Известие о вручении Николаю Федоровичу высокой награды поступило на завод к юбилею его трудовой деятельности. Непрерывный стаж Николая Бушкова на Орском НПЗ насчитывает 30 лет. Николая Федоровича неоднократно награждали Почетными грамотами, в 2004 году он был отмечен Благодарностью Министерства энергетики.



30 лет Николай Федорович предан коллективу одной технологической установки. Обучил ни одно поколение молодых специалистов, перебрал вручную практически все производственное оборудование.

– Когда Владимир Васильевич Пилюгин пригласил меня работать на завод, начинал машинистом. По мере повышения квалификации был переведен в старшие машинисты. Много лет работал механиком установки. После реорганизации службы механиков я остался на установке машинистом. Сегодня отвечаю за работоспособность всего оборудования технологического объекта. В основном это насосы и компрессоры – поршневые, воздушные и, конечно же, центробежный – сердце установки, – пояснил Николай Бушков.

На установке ЛГ-35-11-300/95 по сменному графику трудятся четыре машиниста. В теплое время года нагрузка на них увеличивается. Это связано с рисками перегрева оборудования в жаркую погоду. Чтобы не допустить аварийных ситуаций, машинисты усиливают контроль за чистотой охлаждающей системы, уровнем масла и давления в аппаратах.

– Многие неполадки оборудования по заявкам операторов установки мы устраняем самостоятельно. К примеру, на компрессорах перебираем клапаны, на насосах – промываем систему охлаждения, добавляем масло. Но когда требуется более серьезный ремонт, обращаемся к специалистам других подразделений – РМЦ, КИП и т.д., – рассказал Николай Федорович.

На глазах Николая Федоровича меняется оборудование установки, преобразуется завод. Говорит, работа приносит удовольствие. Приятно чувствовать свою необходимость, решать задачи, которые многим не под силу.

Центр Николая Бушкова и дома, где его ждут супруга Ольга и четверо внуков. Разновозрастные ребята проводят в Орске каждое лето, приезжая на каникулы к бабушке и деду из Москвы. В столице у Бушковых работают уже взрослые сын и дочь – оба руководителя.

С подрастающим поколением Николай Федорович и Ольга Николаевна выезжают на речку, причают к активному отдыху и рыбалке.

Сергей Фатеев

Руководитель группы обеспечения надежности эксплуатации и ремонта печного оборудования

Главный по технологическим печам – пожалуй, именно так можно в двух словах охарактеризовать настоящего профессионала своего дела Сергея Александровича Фатеева. Он работает на заводе уже 42 года, при этом вся трудовая деятельность неразрывно связана со службой главного механика. В этом году в канун профессионального праздника заслуги С.Фатеева отметило Министерство энергетики РФ, наградив заводчанина Почетной грамотой.

Судьба привела С.Фатеева на Орский НПЗ в 1982 году. Будучи студентом Нефтяного техникума, проходил на заводе практику. Затем последовала служба в армии. В 1985 году Сергей Александрович стал частью коллектива отдела технадзора, заняв должность инженера по технологическим печам.

Неоднократные структурные изменения в службе главного механика влекли за собой перемены в трудовой книжке С.Фатеева, но суть работы оставалась прежней – обеспечивать надежность эксплуатации печного оборудования.

– В период работы в отделе технадзора в зоне моей ответственности также находились дымовые трубы, здания и сооружения. Сейчас отвечаю только за технологические печи. Их на заводе 43, не считая печей дожига, – объяснил С.Фатеев. – Работа нашей группы, в состав которой помимо меня с недавнего времени входит Дмитрий Журавлев, заключается в надзоре за печным оборудованием во время эксплуатации и в период ремонта. Важные моменты – качественно провести отбраковку печей перед ремонтом, вовремя и в полном объеме заказать необходимые материалы. Это сложный и длительный процесс, в котором задействованы многие профильные службы.

На вопрос, какие инструменты и приборы использует в работе, Сергей Александрович ответил однозначно: лучше молотка никто еще ничего не придумал. Благодаря глубоким знаниям и колоссальному опыту нефтехимик на слух может определить толщину металла, понять, есть ли в печи внутренние отложения и необходима ли чистка. Визуальный осмотр оборудования позволяет заметить такие нюансы, которые не покажут приборы. Накопленным опытом С.Фатеев охотно делится с коллегами.

Быть успешным в профессиональной сфере Сергею Александровичу помогает надежный тыл. Вне завода он – счастливый супруг, отец и дедушка.



– С сыном мы коллеги. Георгии работает оператором на установке изомеризации, – рассказал С.Фатеев. – В свое время на Орском НПЗ трудились и родители жены, так что с заводом тесно переплетена судьба всей нашей семьи.

Свободное время Сергей Александрович с давних пор посвящает охоте, правда выезды на природу случаются довольно редко. Весной и осенью, в сезон охоты, на заводе идет горячая ремонтная пора, и все технологическое оборудование, в том числе и печи, требует особого внимания.

ЗАВОД И ГОРОД

Праздник серебряного возраста

В музее ПАО «Орскнефтеоргсинтез» прошла традиционная встреча с ветеранами предприятия. От имени генерального директора Юрия Дудникова ветеранов поздравил директор департамента по работе с персоналом Александр Неведров.

■ Татьяна Якупова

Александр Юрьевич отметил, что старшее поколение нефтехимиков – гордость предприятия, и пожелал каждому активной жизненной энергии, здоровья и бодрости духа.

Встречу организовали профсоюзный комитет и отдел социального развития Орского НПЗ. Членам Совета ветеранов, активно участвующим в общественной жизни завода, была оказана материальная поддержка и вручены сладкие презенты.

По традиции, по адресам были развезены 260 подарков от имени генерального директора завода Юрия Дудникова и председателя профсоюзной организации Ларисы Михайловой. Представители Совета ветеранов приехали домой к участникам Великой Отечественной войны и труженикам тыла, ветеранам старше 85 лет, тем, кто по состоянию здоровья не может выходить из дома.



Ветераны ПАО «Орскнефтеоргсинтез» обратились с ответным словом к коллективу завода, поблагодарив руководство и профсоюзный комитет за внимание и заботу. Председатель Совета ветеранов Тамара Терещенко написала письмо в редакцию газеты «Нефтехимик»:

«Ко Дню пожилых людей Совет ветеранов готовится начал, как всегда, еще в июне: составляли списки, уточняли адреса проживания ветеранов. Работа объемная, кропотливая. Развозить угощение по адресам очень тяжело, и в смысле физическом, а особенно в моральном. Эта категория наших ветеранов, живя на 4-5-х этажах, годами не выходит из

дома. Они улыбаются, ведь к ним пришли с завода, плачут от радости, что про них помнят. Им не хватает общения, они вспоминают, как тяжело им работало, какими они были молодыми и веселыми. Ветераны и живут этими воспоминаниями. Естественно, что их дети тоже уже не молодые, но внуки! Посещайте своих дедушек и бабушек, говорите с ними, обни-

майте, приносите хотя бы одну конфеточку. Будут знать все родственники, бывшие коллеги, какой у них внимательный внук! Вот за эти минуты радости пенсионеры со слезами благодарят руководство завода, профсоюзный комитет и Совет ветеранов. Да, собственно, без внимания генерального директора Ю.В.Дудникова, председателя профсоюзного комитета

Л.Н.Михайловой и Совет ветеранов бы не смог доставить радость бывшим работникам завода. Выражаем огромную признательность, сердечную благодарность всему коллективу предприятия за отзывчивость и постоянную поддержку! С каким бы вопросом мы ни обратились на завод, нам всегда идут навстречу, всегда помогают!»

СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА



Почетные награды

Депутатский корпус г.Орска отметил вклад ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в организацию летнего отдыха и оздоровления детей

■ Ирина Гнездовская

Генеральному директору завода Юрию Дудникову и директору ДОЛ «Спутник» Ирине Девятериковой вручены благодарственные письма председателя Совета депутатов Тимофея Чиркова.

В ходе церемонии награждения народные избранники назва-

ли беспрецедентной работу нефтехимиков по подготовке лагеря к новому сезону. Напомним, в условиях введенного в городе режима ЧС руководство завода приняло решение направить все силы и средства на устранение последствий стихии на территории лагеря.

В комфортных условиях за лето смогли отдохнуть порядка 950 ребят. Дети купались в

современном бассейне, были организованы площадки по творчеству и занятиям спортом, пели и танцевали, снимали видеоролики и целые передачи, играли в военную игру «Лазертаг» как сами, так и с родителями.

Апогеем оздоровительной кампании стало призовое место в областном фестивале «Лето без границ» среди загородных лагерей Оренбуржья. Участие в подобном конкурсе ДОЛ «Спутник» принимал впервые.

Заслуженные награды станут хорошим стимулом для новых побед и свершений!

СПОРТ

«Кросс нации-2024» Большой улов



Нефтехимики в числе победителей «Кросса нации-2024»! Сотрудник ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Сергей Фирсов стал лучшим бегом среди ветеранов спорта.

■ Татьяна Якупова

В этом году Всероссийский день бега состоялся в Парке строителей. На старт вышли сотни орчан от мала до велика. Дистанцию соревнующиеся преодолевали по категориям: студенческий забег, семейные команды, ветераны, сотрудники предприятий и организаций.

Аппаратчик по приготовлению химвеществ Орского НПЗ Сергей Фирсов занял 1 место в забеге ветеранов физкультуры и спорта. Сергея Владимировича, представителя заводской династии Фирсовых, хорошо знают в городе и области. Он является кандидатом в мастера спорта по шах-

матам, активно занимался конькобежным спортом, легкой атлетикой. Благодаря регулярным тренировкам входит в число сильнейших лыжников города.

— Спорт для меня — норма жизни. Сегодня рад был выступить за родное предприятие. Поддержка болельщиков придавала сил, а отличная погода вдохновляла на новые рекорды, — поделился эмоциями С.Фирсов.

В самом массовом забеге, «Город трудовой доблести», заводчане оказались на 4 месте. Отличились Денис Курмеев, Владимир Бондарев, Тимур Гусейнов, Александр Кошелев.

Поздравляем коллег с отличными результатами!

По итогам турнира звание «Лучший вратарь» присуждено голкиперу команды «Орскнефтеоргсинтез».

По мнению спортивного инструктора завода Вадима Акулова, подобные турниры корпоративных команд позволяют оценить свои силы, найти слабые и сильные стороны в команде.



Хоккей

Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приняли участие в хоккейном турнире, посвященном 65-летию Гайского горно-обогатительного комбината

Соперниками нефтехимиков стали сильнейшие заводские сборные Оренбургской области, представляющие Гайский ГОК, Уральскую Сталь, Газпром.

Ледовые баталии длились два дня. Зрители увидели множество ярких моментов и результативных бросков.

На Ириклинском водохранилище в районе Соленой балки состоялось одно из самых любимых соревнований сотрудников Орского НПЗ – первенство по спортивному рыболовству

Мероприятие организовали спортивный инструктор завода Вадим Акулов, социальный отдел и профсоюзный комитет предприятия. Главным судьей соревнований выступил Тлеген Акулов.

В этом году в мастерстве вылавливания окуней и судаков состязались около 30 рыбаков из разных подразделений завода. По традиции, многие приезжают семьями, берут с собой детей. Ежегодными участниками мероприятия становятся Александр Графов, Вадим и Тлеген Акуловы, Дмитрий Кротов, Константин Курмеев, Виктор Яковлев, Дмитрий Егоров.

Первенство по рыболовству проходило в течение двух дней. В субботу нефтехимики прибыли на место, добраться до которого можно было на заводском автобусе, разбили лагерь, приготовили снасти. На следующий день в 6 утра стартовали соревнования.

В турнире приняли участие 3 сборных. Каждая имела право выставить две

команды по три человека – настолько велико оказалось количество желающих побороться за звание лучшего рыбака! Однако в зачет шел результат только одной из команд сборной. На протяжении шести часов спортсмены рыбачили с берега, используя не более двух снастей.

В итоге удача улыбнулась сборной цеха ВК, блока логистики, РМЦ, ТСП, товарной лаборатории. Вадим и Тлеген Акуловы, Константин Курмеев, Дмитрий Кротов, Вадим Пронин и Мурат Елюсинов выловили более 3 кг рыбы! На втором месте заводоуправление, ДКП, АТЦ, складское хозяйство. Результат Станислава Симукова, Татьяны Кашук, Александра Графова, Александра Жмурина, Антона Гуры и Никиты Павленко – более 2 кг. Бронза у сборной производства 1, электроцеха, ЛОП, СБ, общий улов которой составил порядка 1 кг рыбы.

В личном первенстве лучшим рыбаком признана единственная девушка и самая активная участница соревнований – Татьяна Кашук. Самую крупную щуку весом 1,2 кг поймал Дмитрий Кротов. Еще один рекорд, самая маленькая добыча – пескарик размером в 5 см, у Антона Гуры.

Победители и призеры соревнований получили дипломы и кубки. Но лучшей наградой для участников и гостей мероприятия стали положительные эмоции и теплое общение у костра под звуки гитары.



Учредитель и издатель:
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО «Орская хроника»,
462422, Оренбургская обл., г. Орск,
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Франзузова Екатерина
Валерьевна.

Куратор: Аркуша Екатерина

Подготовка материалов: Татьяна Якупова,
Ирина Гнездовская, Светлана Мавлютова.

Компьютерная верстка: Анна Игнатьева.

Адрес редакции: 462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, д. 1А
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80; E-mail: gazeta@ompz.ru

Социальные сети завода:



Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.

Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г.
Выходит один раз в месяц.
Тираж 3000. Свободная цена.
Время сдачи по графику в 15:00
Фактическое время сдачи в 15:00