

НЕФТЕХИМИК

№10 (3023) 22 ноября 2024

Издается с 6 июля 1956 года

Новости

Экологи завода выпустили в Ириклинское водохранилище очередную партию мальков

3 ➔

Оборудование

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» поступает секция выгрузки кокса для УЗК

6 ➔

День календаря

В преддверии Дня матери рассказываем о сотрудницах Орского НПЗ, воспитывающих 4 детей

8 ➔

Праздник

Ветераны предприятия отметили очередную годовщину ВЛКСМ

11 ➔

АКТУАЛЬНО

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

В ноябре сразу два технологических объекта ПАО «Орскнефтеоргсинтез» отмечают свой день рождения

Установка Л-24-Т6 введена в эксплуатацию в ноябре 1982 года. Название установки расшифровывается так: Л – проект ленинградского института, 24 – процесс гидроочистки, Т6 – блок деароматизации. Вот уже 42 года персонал технологического объекта производит топливо РТ.

Строительство установки висбрекинга гудрона было завершено в ноябре 2015 года. Она начала выпускать мазут марки М-100, став одним из первых успешно реализованных проектов Программы модернизации. Для возведения современной установки потребовалось всего 19 месяцев. Это был грандиозный труд огромного количества людей: проектировщиков, работников завода, представителей подрядной организации. Сегодня установка висбрекинга служит связующим звеном в технологической цепочке производства №1.

Поздравляем работников и ветеранов коллективов с праздником!

Желаем здоровья, благополучия и успехов во всех начинаниях! [стр.4,5](#)



ТЕМА



Эстакада слива вакуумного газойля

На новые рельсы

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» пущен в эксплуатацию путь №62 эстакады слива вакуумного газойля. Обновление железнодорожной инфраструктуры ведется в рамках Программы модернизации производства.

■ Ирина Гнездовская

Эстакада слива ВГО предназначена для слива вакуумного газойля с вагонов-цистерн, поступающих железнодорожным транспортом, для обеспечения сырья установки гидрокрекинга. В соответствии с техническим регламентом, новый объект спосо-

бен работать непрерывно 8760 часов в год. Мощность эстакады – 500 тыс. тонн вакуумного газойля в год.

– Работа над проектом началась в 2021 году, при этом с момента начала строительных работ до пуска объекта в эксплуатацию прошло всего 12 месяцев. Документацию разработал проектный институт ЗАО «Нефтехимпроект». Проект соответствует экологическим, сани-

тарно-гигиеническим, противопожарным и другим нормам, действующим на территории России, и обеспечивает безопасную эксплуатацию. Проект реализовал генеральный подрядчик ООО «СУ-44», – отметил директор департамента комплектации строительства Андрей Макаров.

В ходе строительства ежедневно на площадке работали до 250 человек и порядка 15 единиц спецтехники. > [стр.6](#)

ЦИФРЫ

ОСНОВНЫЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
за ОКТЯБРЬ 2024 года



РЕМОНТЫ

Под контролем



ПАО «Орскнефтеоргсинтез» готовится к работе в зимний период

■ Татьяна Якупова

На Орском НПЗ ведутся работы по подготовке к эксплуатации объектов предприятия в осенне-зимний период. Мероприятия реализуются силами сотрудников ремонтно-механического цеха и подрядных организаций.

Так, работники РМЦ выполнили ремонт кровли здания ЛПТ общей площадью 150 м². Также ремонтом кровли занимаются специалисты подрядной

организации. Сметная стоимость выполненных работ составила около 2 млн рублей.

Задача по ремонту окон и дверей на объектах ПАО «Орскнефтеоргсинтез» возложена на подрядчика. На эти цели было выделено более 1,5 млн рублей.

Большой объем работ ведется по ремонту теплоизоляции в производствах №1,2, цехах ПГВС, РМЦ, ВиК, складском хозяйстве, ГСС сотрудниками местной подрядной организации. Данная статья расходов превысила 8,3 млн рублей.

– Подготовка предприятия к работе в осенне-зимний период – ответственная задача. Ее выполнение в полном объеме позволит избежать рисков выхода из строя оборудования, замерзания технологических трубопроводов, обеспечить нормальный режим функционирования инженерных систем, конструкций, поддерживать соответствующий температурно-влажностный режим в помещениях, – отметил заместитель главного механика Сергей Фитц.

РАБОТЫ В ЗИМНИЙ ПЕРИОД

1

Площадки цехов и установок, лестницы, переходы и пешеходные дорожки, тротуары и дороги должны быть очищены от снега и льда, при необходимости посыпаны песком или антигололедным реагентом.

2

С крыш зданий, оборудования и металлоконструкций должны своевременно удаляться сосульки и корки льда.

3

Опасные зоны следует оградить сигнальными лентами, выставить предупреждающие знаки.

4

Отогрев замерзших или застывших трубопроводов производить только паром или горячей водой.

НОВОСТИ

Выпускной для мальков



ПАО «Орскнефтеоргсинтез» восполняет популяцию рыбы в реках Оренбургской области. Экологи предприятия выпустили в Ириклинское водохранилище тысячи мальков сазана.

Молодь сазана отправилась в большое плавание в конце октября. Место для зарыбления было выбрано с учетом географических особенностей – воды Ириклинского водохранилища наиболее благоприятны с точки зрения температуры и кормовой базы. Количество малька – свыше 8300 рыб – предварительно согласовано Волго-Камским территориальным управлением Росрыболовства.

На «выпускной» мальков сазана доставили в специализированном автомобиле в соответствии со строгими требованиями к параметрам воды по температуре и концентрации кислорода. В дороге состояние молоди контролировали специалисты рыбного хозяйства, а выпуск проходил под контролем государственного инспектора Росрыболовства и специалиста Саратовского филиала ФГБНУ «ВНИРО».

Мероприятие организовано ведущим инженером отдела охраны окружающей

среды Александром Симаченко под руководством заместителя директора департамента по охране окружающей среды Максима Гринькива.

В следующие 10 лет, в соответствии с рекомендациями Оренбургского филиала ФГБУ «Главрыбвод», Орский НПЗ будет выпускать мальков непосредственно в реку Урал. Нефтехимики пополняют водоем либо толстолобиком, либо краснокнижной стерлядью. Более конкретно вид рыбы для зарыбления специалисты определяют непосредственно перед закупкой малька, предварительно изучив состояние водоема на определенный период.

Забота о природе – это важная часть экологической политики Орского НПЗ. Предприятие не только ежегодно восполняет популяцию рыбы, но и внедряет передовые решения в области нефтепереработки для сохранения природного мира региона.

Юбилейный концерт

На сцене ДК нефтехимиков прошел юбилейный концерт городского хора ветеранов, зачинателями которого 40 лет назад выступили работники Орского НПЗ

Коллектив хора под руководством заслуженного работника культуры Владимира Попова по сей день объединяет с заводом многолетняя дружба. Предприятие помогает коллективу приобретать музыкальные инструменты, сценические костюмы, принимает участие в организации выездов на гастроли.

Поздравить юбиляров с праздником пришло множество почетных гостей. Председатель Совета ветеранов ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Тамара Терещенко

вручила благодарственные письма от имени генерального директора предприятия Юрия Дудникова активистам хора Галине Юдиной, Светлане Ковтун, Нине Вялых, Галине Александровой, Сергею Богатыреву и Григорию Дергачеву.

В день юбилея со сцены звучали самые лучшие и любимые слушателями песни: «Колокола», «Кубань-гармонь», «Нам нужна великая Россия» и т.д. Праздник подарил массу добрых эмоций всем артистам и зрителям.

Поздравляем коллектив хора с юбилеем! Желаем новых творческих свершений, неиссякаемой энергии, крепкого здоровья и долголетия!



Новая дорога

Завершен ремонт дороги, ведущей от КПП №11 ПАО «Орскнефтеоргсинтез» до улицы Водоканальной. По этой дороге происходит основная отгрузка нефтепродуктов Орского НПЗ автомобильным транспортом.

Дорога до улицы Водоканальной – важная транспортная артерия Орска. Наряду с легковыми автомобилями по ней движутся тяжеловесные грузовики, в том числе с нефтепродуктами.

В связи с активной эксплуатацией дорожное покрытие в некоторых мес-

тах было разрушено, возникла угроза безопасности дорожного движения. Было принято решение отремонтировать аварийный участок дороги повышенной нагрузкой.

С целью обеспечения бесперебойной отгрузки нефтепродуктов работы были выполнены в кратчайшие сроки – в течение 12 дней. В районе железнодорожного переезда специалисты уложили бетонные плиты, заасфальтировали разрушенные участки. Ход работ контролировали специалисты ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

В настоящее время дорога от КПП №11 ПАО «Орскнефтеоргсинтез» до улицы Водоканальной функционирует в обычном режиме.

ПРОИЗВОДСТВО

В рабочем режиме

■ Ирина Гнездовская

стр.1 Уровень производительности любого технологического объекта зависит от людей, обеспечивающих непрерывную работу механизмов. В слаженном, профессиональном коллективе все цели и задачи реализуются успешно и своевременно, а возникающие вопросы решаются оперативно. Именно таким видится коллектив установки висбрекинга, где руководители, операторы, машинисты и механик всегда готовы прийти друг другу на выручку и добиться требуемого результата.

Вот уже несколько лет руководит персоналом производственного объекта Александр Савельев – грамотный, инициативный молодой руководитель, умеющий поладить как с опытными, так и молодыми сотрудниками. Александр Александрович Савельев с теплом вспоминает своих наставников – Виктора Козлова и Миханла Кулюкина, которые не только увидели в нем потенциал руководителя, но и помогли совершать первые шаги на новом поприще.



Александр Савельев

– Костяк установки составляют специалисты, с которыми мы вместе принимали участие еще в строительстве объекта. Это операторы 6-го разряда Артем Карповец и Максим Гаврилов, оператор печного блока Алексей Жуков, механик Владимир Яшугин. За плечами этих людей уникальный опыт и навыки. Но всем нам примером для подражания служит первый начальник установки Валерий Бородин. Валерий Федорович, контролировавший ход строительства висбрекинга с первых дней, душой болеет за установку. Будучи в должности главного специалиста технологического сопровождения производства №1 он постоянно находится с нами на связи, делится опытом решения нестандартных задач, – рассказал начальник установки висбрекинга Александр Савельев.

В этом году установка висбрекинга пополнилась молодыми специалистами. В ряды операторов влились Руслан Вахитов, Тимур Давлетов, Анатолий Китаев и Дмитрий Карповец.

– Несмотря на то, что установку висбрекинга относительно других объектов завода можно назвать молодой, в нашем коллективе уже просматриваются определенные традиции. С этого года здесь трудятся оба брата Китаевы, старший из которых был мобилизован в зону СВО, и братья Карповец. Думаю, это о многом говорит, когда старшие советуют младшим предпочесть именно науку установку, – отметил Александр Александрович.

Наставничество молодых специалистов – одно из ключевых направлений работы коллектива. Ускоренный курс погружения в нюансы работы происходит в период ремонтов, когда рук не хватает, а сроки жесткие.

– Ремонтные работы на установке висбрекинга в большинстве своем сопряжены с чистой обработкой оборудования. Мы перерабатываем тяжелый продукт, остатки которого кокуют змеевики печей, теплообменников. В ходе очередного ремонта, когда персонала катастрофически не хватало, попросили помощи у соседних подразделений. Таким образом впервые на установку попал мой брат Дмитрий, – рассказал Артем Карповец. – Говорят, что родственникам нежелательно работать вместе, мы же уверены, что как раз наоборот – мы лучше понимаем друг друга, стараемся не подводить.

Установка висбрекинга одна из немногих на заводе, чьи функции претерпели кардинальные изменения. Изначально она предназначалась для увеличения глубины переработки темных нефтепродуктов и производства котельного топлива. По мере реализации Программы модернизации висбрекинг преобразовался в связующее звено между установками ЭЛОУ-АВТ, УВПМ и ЭЛОУ-АВТ-3. Это не могло не отразиться на штатной структуре подразделения. Полтора года назад на установке была введена должность заместителя начальника, которую предложили ответственному и исполнительному специалисту Василию Сосновских.

– Василий стал моей правой рукой, – отметил начальник установки. – Он помогает с ведением бумажной работы, следит за дисциплиной, принципиален в вопросах соблюдения техники безопасности.

– Мы делаем общее дело, от качества работы одного зависит итоговый результат. Поэтому строгость, серьезный подход к делу, ответственность – главные постулаты моего отношения к работе и к взаимоотношениям в коллективе, – подчеркнул заместитель начальника установки висбрекинга Василий Сосновских. – В нашем коллективе много достойных специалистов. Очень ценю работу механика Владимира Яшугина. Все 9 лет работы установки он принимает активное участие в процессах ремонта. У него всегда имеются запасные части, он предугадывает абсолютно все неполадки оборудования. Уникальный человек, – отметил Василий Германович.

Сегодня коллектив висбрекинга, входящий в состав производства №1, в ожидании перемен. С вводом в эксплуатацию строящейся установки замедленного коксования висбрекинг отойдет на второй план в технологической цепочке. Персонал установки постепенно осваивает новые процессы, чтобы полным составом перейти на новый объект.

Пожелаем удачи коллегам во всех начинаниях! **стр.5**



Братья Артем и Дмитрий Карповец



Заместитель начальника установки Василий Сосновских и машинист технологических насосов Кирилл Петров



Старший оператор Максим Гаврилов и оператор печного блока Алексей Жуков

стр.4 Первоначальные данные о технологическом процессе установки гидроочистки керосина Л-24-Т6 получаем от начальника производственного объекта Рината Байбулатова. Сырьем для выработки РТ является керосиновая фракция с установок первичной переработки нефти. В результате гидрирования азотистых, сернистых, кислородных соединений в реакторе, а также в ходе отпарки фракции в ректификационной колонне от сероводорода, паров воды, легких углеводородных соединений образуется стабильный гидрогенизат, требующий добавления присадок. Только после этого топливо готово к отгрузке.

– Установку Л-24-Т6 отличают насыщенность и сложность оборудования. Печи, реакторы, насосы, теплообменники и прочие аппараты и трубопроводы регулярно проходят экспертизу промышленной безопасности. По мере необходимости производятся ремонтные работы. Благодаря ответственности персонала их удается выполнить качественно и в срок. Период проведения ремонтных работ – хорошая возможность для молодых сотрудников увидеть и изучить внутреннее устройство оборудования, которое они эксплуатируют, – рассказал Ринат Мусаевич.

Ринат Байбулатов возглавляет коллектив установки чуть более полугода, но имеет солидный стаж работы и соответствующее высшее образование, что позволяет молодому руководителю пользоваться заслуженным уважением.

Рассказывая о своем коллективе Ринат Мусаевич отмечает, опыт, знания, навыки настоящих специалистов дорогого стоят. Высокой квалификацией, которая обеспечивает бесперебойную работу оборудования и получение качественного продукта, обладают старшие операторы Сергей Пруненко, Дмитрий Годованов, Алексей Назин, а также машинисты Борис Гулин, Олег Васильев, Сергей Горюнов. Состав операторов и машинистов довольно сильно обновился за последнее время.

– Я сегодня первый день исполняю обязанности старшего оператора. Это большая ответственность за людей и оборудование, – отметил Владимир Письмеров. – На установке Л-24-Т6 работаем уже третий год, до этого осваивали процессы первичной переработки нефти. Здесь познал более сложные производственные процессы, познакомился с новым оборудованием. Установка интересная, можно развиваться и расти профессионально. Для меня это важно, поскольку на заводе всю жизнь трудился мой отец – Виктор Валерьевич, хочется оправдать его надежды.

Работа операторов под началом старшего заключается в тщательных осмотрах оборудования и трубопроводов на предмет целостности, мониторинге технологических параметров. В холодное время года особое внимание уделяется тушковым участкам трубопрово-



Оператор Анатолий Сусликов, начальник установки Ринат Байбулатов и старший оператор Владимир Письмеров



Машинист компрессоров Олег Васильев и оператор Артем Ряховский



Машинист Данил Суслин



Оператор Иван Князев

дов и приборам КИПиА, которые могут давать сбой при низких температурах окружающей среды. В разгар лета усиливается контроль за печным, насосным и прочим оборудованием, работа которого сопряжена с высокими температурами. Конгломерат высокой квалификации опытных сотрудников и энтузиазма новичков позволяют коллективу выполнять производственный план, своевременно реагировать на различные отклонения технологического режима, одним словом, делать сложную и нужную работу.

– В этом году исполняется 34 года моего трудового стажа на Орском НПЗ, – пояснил оператор 5 разряда Анатолий Сусликов. – Много лет работал на ЭЛОУ-АВТ, немало – здесь. Помню, как мне передавал свои знания профессионал с большой буквы – Владимир Иванович Симонов. Теперь сам – один из самых опытных. Очень рад, когда на установку приходят новые специалисты. Некоторые ругают молодежь, говорят, что ленятся, не хотят работать. Я так не считаю, молодежь приходит прекрасная, уверен, с такими ребятами у завода есть будущее.

В минувшем году кадровые изменения произошли и в штате машинистов. На установке Л-24-Т6 следят за работой машинного оборудования девять специалистов. Трудовой стаж самого опытного – Олега Васильева – 22 года. В его копилке множество корпоративных наград. Очередную из них – Благодарность АО «Форте-Инвест» Олег Германович получил в августе, в преддверии празднования Дня работников нефтяной, топливной и газовой промышленности. Из вновь принятых сотрудников Данил Суслин, выпускник Орского нефтяного техникума, и Никита Медницкий, хорошо зарекомендовавший себя специалист из РМЦ.

– Машинисты отвечают за компрессорное и насосное оборудование. На установке функционируют 4 единицы компрессоров и три насосные станции с разным числом аппаратов – сырьевая, присадочная, горячая. Контролируем работу, в случае необходимости производим мелкий ремонт, следим за уровнем жидкостей. Мне всегда нравилось работать не только с оборудованием, но и с людьми. У нас замечательный коллектив. Сейчас, когда на установке появилось много молодежи, рассказываю, объясняю детали работы, – рассказал Олег Васильев.

За годы работы на установке Л-24-Т6 произошло множество разных событий – менялись сотрудники, руководители, требования к персоналу, усовершенствовалось оборудование, производственные процессы. Но жизнь установки всегда тесно переплеталась с жизнью завода, города, судьбой нашей страны. В самые сложные годы перестройки производство находилось на грани остановки, но коллектив справился со всеми трудностями. Сегодня персонал Л-24-Т6 полон новых надежд и планов! Пожелаем удачи!

МОДЕРНИЗАЦИЯ

На новые рельсы

стр.1 Эстакада слива ВГО – современный технологический объект. Он позволяет производить разогрев и слив вакуумного газойля из вагонов-цистерн всех модификаций централизованно. В соответствии с ранее действующей схемой прибывающие в адрес ПАО «Орскнефтеоргсинтез» вагоны-цистерны с вакуумным газойлем сначала разогревались на новомасленной эстакаде и только потом подавались для слива на петролатомную эстакаду, что требовало большой маневровой работы.

Помимо завершения пусконаладочных работ по эстакаде слива ВГО, продолжают работы по проекту «Развитие железнодорожной инфраструктуры ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Пути общего пользования».

На данный момент происходит работа по демонтажу объектов из зоны строительства, вынос сетей из зоны строительства, подготовка площади под укладку новых железнодорожных путей.

Одна из ключевых целей масштабной Программы модернизации – улучшение технико-экономических показателей. Прежде всего это – увеличение выходы светлых нефтепродуктов и глубины переработки нефти. Достичь плановых показателей по выработке нефтепродуктов и их отгрузке помогает своевременное развитие инфраструктуры. Очередным успешно реализованным проектом модернизации стало строительство современной эстакады слива вакуумного газойля.



Начальник цеха по грузовой работе Кирилл Павленко:

– Технология слива вакуумного газойля состоит из трех основных этапов: заполнение системы ВГО, циркуляционный разогрев и слив вакуумного газойля из вагонов-цистерн. На данный момент осуществляю эксплуатацию объекта 20 человек, из них 13 – вновь прибывшие на наше предприятие.



Начальник ООО «СУ-44» Константин Коржев:

– Это наш первый опыт сотрудничества с ПАО «Орскнефтеоргсинтез». В нашу задачу входило выполнение полного объема запланированных на объекте работ: строительство железнодорожного пути, монтаж технологического оборудования для эстакады слива ВГО – устройств нижнего и верхнего слива, емкосты, теплообменного и насосного оборудования, благоустройство территории.



ОБОРУДОВАНИЕ



Важный груз

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» осуществляется поставка крупногабаритного оборудования – секции выгрузки кокса для установки замедленного коксования

■ Татьяна Якупова

Оборудование для секции выгрузки кокса было изготовлено и собрано на промышленной площадке турецкого производителя GIMAS в г.Измир. В начале года делегация представителей ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и АО «ФортеИнвест» побывала с рабочей поездкой в Турции с целью инспекции производства. Делегацию сопровождал представитель компании-поставщика AXINA DMCC.

Инспекция прошла успешно. Специалисты принимающей стороны оценили готовность ряда

сборочных единиц оборудования секции, грунтровку узлов, изготовление и упаковку конструкции кабины управления, провели передвижение моста вдоль поперечных балок.

В соответствии с утвержденным графиком стартовала поставка оборудования секции на завод. Отдельными партиями на Орский НПЗ прибыли порталный грейферный кран, система ленточных конвейеров для транспортировки и отгрузки кокса, тормозные резисторы, магнитный сепаратор, фланцевые тормоза для перемещения реклеймера и т.д. Общий вес поставок превысил 500 тонн.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Проверка на прочность

Коллектив газоспасательного отряда ООО «Защита» успешно прошел периодическую аттестацию. 43 специалиста газоспасательного отряда с честью выдержали проверку рабочей группы отраслевой аттестационной комиссии нефтяной и газовой промышленности (ОАК НГП) Минэнерго РФ.

■ Ирина Гнездовская

Периодическая аттестация «Защиты» проходила по трем направлениям. Специалисты Минэнерго проверяли готовность формирования к ведению газоспасательных работ, аварийно-спасательных работ, связанных с тушением пожаров, работ по ликвидации разливов нефти и нефтепродуктов. Каждое направление подразумевало предварительное выполнение множества требований – от обучения персонала до материально-технического обеспечения.

– Проверка готовности аварийно-спасательных формирований проводится на основании федерального закона № 151-ФЗ «Об аварийно-спасательных службах и статусе спасателей» и постановления Правительства от 22.12.2011 г. № 1091 «Об утверждении Положения о проведении аттестации аварийно-спасательных служб, аварийно-спасательных формирований, спасателей и граждан, приобретающих статус спасателя». Чтобы соответствовать всем требованиям мы провели большую подготовительную работу. Доукомплектовали до 100 процентов штат формирования. Спасатели, которым требовалась аттестация на проведение определенного вида работ, прошли обучение в профильном образовательном учреждении АНО ДПО «УКЦАСФ им. В.В.Никulina». Проверили здание, сооружения и техническое оснащение на предмет соответствия нормам и требованиям, – рассказал командир газоспасательного отряда (ГСО) Рафаил Бикташев.

В ходе первого этапа аттестации представители рабочей группы ОАК НГП оценили служебные и бытовые условия, к примеру, наличие учебного класса, тренировочного полигона и т.д. Проверили материально-техническое оснащение для проведения работ по ликвидации и локализации аварий различного характера.

На втором этапе проверяли боеготовность аварийно-спасательного формирования. По учебной тревоге спасатели газоспасательного отряда выехали на производственный объект завода, где продемонстрировали свои действия по эвакуации пострадавшего из загазованной среды и передаче на газоспасательную базу для оказания первой помощи. Показали слаженность действий по устранению возможного разлива нефти при помощи оперативного развертывания подпорных стенок, резервуара временного хранения нефти, перекачивающих устройств. В тренировочном комплексе НАСФ при включенной дымовой завесе выполнили разведку местности и вынесли обнаруженного пострадавшего из задымленного помещения.

Оценив профессионализм ГСО, экспертная комиссия пришла к мнению, что аварийно-спасательное формирование ООО «Защита» соответствует обязательным требованиям, предъявляемым при аттестации.

– По итогам аттестации выдан акт с положительными оценками подразделения и свидетельством на право ведения газоспасательных работ, аварийно-спасательных работ, связанных с тушением пожаров, работ по ликвидации разливов нефти и нефтепродуктов на ближайшие три года, – пояснил Рафаил Губавич.

В межаттестационный период ООО «Защита» осуществляет тщательный мониторинг производственной и строительной деятельности ПАО «Орскнефтеоргсинтез». При вводе в эксплуатацию новых объектов и, соответственно, образовании новых факторов риска и опасностей, руководство подразделения своевременно реагирует на изменения, организуя обучение своих сотрудников и приобретая дополнительное оборудование.



Фото из архива редакции «Нефтехимик»

ДЕНЬ КАЛЕНДАРЯ

СТАТИСТИКА

Мамин день

24 ноября в России отмечается День матери. Пожалуй, самый душевный праздник в году. В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» трудятся сотни мам, заботящихся о совсем маленьких и уже взрослых детях. Наши мамы успевают дарить своим детям тепло и любовь, строить карьеру, самосовершенствоваться, заниматься спортом и творчеством. Но есть среди заводчанок поистине уникальные мамы, воспитывающие четверых детей!

Ведущий инженер по промышленной безопасности и радиационному контролю отдела промышленной безопасности **Надежда Хорошева** в одиночку воспитывает троих сыновей и дочку. Ее материнское кредо – помогать, направлять, поддерживать, но вместе с тем давать свободу самовыражения.

Старший и средний сыновья Надежды занимаются спортом, Матвей профессионально играет в волейбол, Александр занимается борьбой. Младший Миша обещает определиться с выбором секции в следующем году, когда станет школьником. Главным приоритетом дочери Елизаветы является образование. В этом вопросе женская половина семьи солидарна. Дать детям достойное образова-

ние и профессию – ключевая цель материнской линии Надежды. 16-летний Матвей, кстати, будущий врач-акушер, в этом году молодой человек стал студентом медицинского колледжа. Саша подумывает о карьере военного, для того, чтобы приблизиться к заветной цели, поступил в кадетский класс.

Надежда ведет обширную общественную деятельность. За активное участие в жизни школы, к примеру, награждена Благодарностью главы г.Орска.

Любимое семейное занятие Хорошевых выезды на природу, в том числе на соревнования любителей внедорожной езды.

День матери для Надежды – один из главных праздников, день, когда она окружена любовью, теплом и заботой.



Для инженера-технолога технического отдела **Анастасии Иванковой** быть многодетной мамой значит не только нести на своих плечах большую ответственность, но и испытывать бесчисленные моменты счастья. Говорит, дети – это удивительная школа жизни, полная как трудностей, так и радостей.

Вместе с супругом Анастасия старается прививать детям такие важные качества, как доброта, справедливость и ответственность.

– Мы всегда напоминаем им о том, что главное – это стать хорошими людьми. Важно помнить, что семья – это опора, и мы всегда должны поддерживать друг друга и защищать, – рассказала Анастасия.

По уже устоявшейся традиции семья Иванковых каждые каникулы отправляется в путешествие. Знакомят детей с историей Родины, открывают для них ее уголки и богатое наследие.

– Надеюсь, что такие моменты помогут им вырасти воистину мудрыми и чуткими людьми, готовыми творить добро в нашем мире, – пояснила Анастасия.

Ведущий бухгалтер Орского НПЗ **Елена Буренина** – счастливая мама двух дочерей и двух сыновей. Вместе с супругом Антоном они растят не только добрых и отзывчивых ребят, но и целеустремленных спортсменов.

14-летняя Ульяна с малых лет серьезно занимается художественной гимнастикой. Грациозная девочка является победительницей многих соревнований различного уровня, а в сентябре получила заслуженный золотой значок ГТО.

Старший из сыновей, Миша, в свои 10 лет – профессиональный футболист. Параллельно учебе он успевает играть на позициях форварда в орской команде «СШ-2014», сборной Башкирии «Со-

юз-2014» и участвовать в турнирах первенства России по мини-футболу.

Есть свои достижения и у Маши. В год и 8 месяцев девочка хорошо разговаривает и уже успешно знакомится с детским садом. Маша очень любит петь, танцевать и общаться по телефону с родными, радуя своим вниманием бабушек и дедушек.

Центральное внимание семьи Бурениных в настоящее время приковано к самому младшему наследнику – 4-месячному Макару. Улыбчивый и общительный малыш очень радуется, когда все домашние собираются вместе, поэтому большая и дружная семья старается быть неразлучной везде и всюду, включая дальние поездки по городам России, где старшие дети радуют своими спортивными победами.



В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» трудятся

689 женщин

344 сотрудницы

являются мамами, они воспитывают

535 детей (до 18 лет)

26 работниц

Орского НПЗ – **многодетные мамы**. Большинство из них, 13 человек, трудятся в заводууправлении. Также многодетные мамы работают в ДКП, ЦЗЛ, товарно-сырьевом производстве, цехах ВК и ПГВС.

Самой многодетной, воспитывающей пятерых детей, является семья пробоотборщика ЦЗЛ Натальи Христеаевой.

Елена Буренина, Надежда Хорошева и Анастасия Иванкова – мамы четверых детей.

Торжественные мероприятия в честь Дня матери пройдут в конце ноября. Сотрудниц завода поздравят представители городской и районной администраций. Профсоюзная организация Орского НПЗ организует праздничный вечер для многодетных мам.

СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА

Ровесники завода

**Вековой юбилей отметила
Ветеран труда Адия Абдулловна
Шайдуллина. Большую часть
своей жизни она посвятила
добросовестному труду – общий
стаж составляет 52 года! Многие
годы долгожительница трудилась
на Орском НПЗ.**

■ Татьяна Якупова

2 ноября ветерану ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Адии Шайдуллиной исполнилось 100 лет. Ее вековая жизнь – целая эпоха, насыщенная героическими событиями и непростыми испытаниями.

С 17 лет Адия Абдулловна трудилась уборщицей, затем проработала проработчицей. В 1943 году, в самый разгар Великой Отечественной войны, А.Шайдуллина устроилась в отдел рабочего снабжения завода имени В.П.Чкалова. Здесь шили одежду и обмундирование для красноармейцев. В свобод-



ное время Адия Абдулловна помогала швеям. Шить приходилось практически круглосуточно. В комнате находились по 10 человек, шили на ножных машинках. На скудный обед – хлеб, размоченный в кипятке, – отводилось всего несколько минут. К концу смены руки опухали от напряженной работы, пальцы сводило судорогой.

Тем не менее молодые люди по вечерам устраивали танцы, пели песни, кружились в вальсе.

Военное время ветеран вспоминает неохотно – слишком тяжелы воспоминания. С войны не вернулись три родных брата Адии Абдулловны, которые отправились защищать Родину в первые дни боев.

В 1981 году за добросовестное отношение к труду фотография А.Шайдуллиной занесена в заводскую Книгу почета. Она награждена юбилейными медалями, имеет звание «Ветеран труда». Руководство завода неоднократно отмечало ответственного сотрудника Благодарственными письмами и поощрениями.

Сегодня Адию Абдулловну окружает большая и дружная семья, она счастливая мама, бабушка, прабабушка и даже прапрабабушка! Самый младший из трех праправнуков появился на свет этим летом. Адия Абдулловна лично встречала его из московского роддома.

А.Шайдуллина занимается садоводством, любит пешне прогулки – эти увлечения помогают ей сохранять здоровье и бодрость духа.



В праздничный день юбиляра навестили представители коллектива ПАО «Орскнефтеоргсинтез», заводского Совета ветеранов, председатель городского Совета депутатов Тимофей Чирков.

– Не зря говорят: молодость дается

каждому, а старость – избранным, – подчеркнула председатель Совета ветеранов Орского НПЗ Тамара Терещенко.

А.Шайдуллина поблагодарила гостей за теплые слова и внимание, пожелала молодому поколению жить в мире и благополучии.

Ветеран ПАО «Орскнефтеоргсинтез», опытный производственник, кавалер ордена Трудовой Славы и обладательница звания «Почетный нефтехимик» Тамара Савина отметила 90-летие



Операторная установки депарафинизации. Тамара Савина в первом ряду вторая слева

Всю свою жизнь Тамара Ивановна трудилась на одном предприятии – Орском НПЗ, которому посвятила 44 года. Ее трудовая биография заслуживает большого уважения.

Тамара Савина является выпускницей Орского нефтяного техникума по специальности «Техник-технолог». Это был второй выпуск учебного заведения, открывшегося в 1949 году.

– Как мы учились? Было непросто, но мы очень старались. В нашем арсенале были только тетрадь и ручка, мы до ночи сидели в библиотеке, искали материал для курсо-

вых. Стипендия очень выручала. Я жила с мамой, которая уже не работала, и эти 280 рублей были нашим единственным доходом.

Получив диплом, Тамара Савина выразила желание остаться в Орске и получила направление на завод им.Чкалова.

– В июне 1954 года я пришла на завод помощником оператора в первый маслблок на установку депарафинизации масел. Меня поразило острое и сложное оборудование. Я была так далека от практики! Но к работе сразу же отнеслась серьезно. Всюду ходила с тетрайкой, расспрашивала опытных коллег, записывала их отве-

ты, они уже не знали, куда от меня деваться. Когда получила первую зарплату, в три раза больше стипендии, счастья не было предела! – улыбнулась Т.Савина. – Уже с 1957 года в случае необходимости я заменяла старшего оператора. На тот момент мне было всего 23 года.

В 1960 году Тамару Ивановну назначили старшим оператором. В этой должности она проработала 20 лет. Т.Савина была единственной женщиной на установке, занимавшей такую ответственную должность!

– Я всегда очень требовательна как к себе, так и к окружающим. Не дай бог кто-то на смене читает книгу – сразу отбирала. Технологический процесс – дело серьезное, здесь не до шуток.

Коллеги и руководство завода всегда ценило ответственную сотрудницу. Фотография Т.Савиной украшала заводскую Доску почета, а в 1976 году ее избрали делегатом XXV съезда КПСС.

– Из Орска в Москву отправилась делегация из 11 человек, в которой я была единственной женщиной. Работали в столице в течение недели. В один из дней меня пригласили на прием к министру нефтяной и газовой промышленности Виктору Федорову. Он встретил нас подарком – всем достались коробки с импортной обувью, а затем спросил, с какими вопросами мы бы хотели к нему обратиться? Мне в Орске дали наказ – решить в министерстве два вопроса. Первый касался условий жилья наших заводчан. Многие жили в бараках, нужно было срочно строить дома. Второй вопрос – по Дворцу нефтехимиков, который превратился в долгострой. Министр тут же взял на контроль оба вопроса. И в скором времени они были решены.

В 1979 году Т.Савина решила окончить свою производственную карьеру. Одной из причин стала авария на установке, произошедшая в ее смену.

– В марте 1978 года на 39-й установке шел капитальный ремонт. Всю систему промывали горячим раствором. В результате произошло самовоспламенение и взрыв в кристаллизационном блоке. К счастью, никто не пострадал. Но я очень переживала.

Опытную Тамару Ивановну пригласили инженером в отдел подготовки кадров – подразделение как раз расширялось, шел набор штата. Спустя три года Т.Савина перевелась в отдел охраны природы, а позже возглавила административно-хозяйственный отдел предприятия.

На заслуженный отдых Т.Савина вышла в 1999 году. Активная и целеустремленная женщина нашла себя в спорте.

– Более 20 лет, вплоть до 85-летия, я занималась плаванием трижды в неделю, параллельно увлекалась гимнастикой. Спорт пришлось оставить в 2020 году, когда бассейн закрыли из-за пандемии коронавируса.

Тамара Ивановна с благодарностью вспоминает молодые годы, родное предприятие и коллег. Говорит, что очень счастлива и довольна тем, как сложилась ее жизнь. Сил ей придает любовь и внимание близких – детей, внуков и правнуков.

1 ноября от имени коллектива предприятия и профсоюзной организации заслуженного работника поздравили с 90-летием активисты заводского Совета ветеранов. Тамара Савина пожелала сотрудникам Орского НПЗ со всей душой относиться к труду, быть добрыми и отзывчивыми.

ПРОФЕССИОНАЛЫ

Юлия Ермакова

Лаборант по приготовлению растворов 5 разряда лаборатории производства топлив ЦЗЛ



Лаборант – одна из наиболее распространенных профессий в коллективе нефтехимиков, без кого невозможна работа предприятия. Более 20 лет с честью исполняет свой профессиональный долг Юлия Ермакова. Она пришла на завод по примеру мамы – лаборанта ЦЗЛ Галины Николаевны Ефимовой, много лет посвятившей любимому делу.

Старт в профессию Юлия Александровна получила в Орском нефтяном техникуме. Прилежную студентку будущие коллеги заметили еще во время практики. Поэтому сразу после получения диплома Юлию Ермакову приняли лаборантом 3 разряда, сейчас она – лаборант 5 разряда.

– Занимаюсь приготовлением растворов, определением фракционного состава бензина, керосина, дизельного топлива, хлорорганических соединений и хлористых солей, воды в нефти. Исследования проводятся в соответствии с графиком. В смене трудятся 8 человек под началом старшего лаборанта – Зинаиды Петровны Плотниковой, – рассказала Юлия Ермакова.

Сегодня Юлия Александровна одна из наиболее опытных сотрудниц лаборатории производства топлив. Коллектив подразделения регулярно пополняется молодыми работниками. Каждому Юлиа Ермакова старается помочь освоиться, объяснить тонкости работы. Принципиальна в вопросах соблюдения техники безопасности. Разговор с молодежью начинается с напоминания о необходимости применения перчаток, очков, фартуков и других средств индивидуальной защиты.

– В нашей работе большая роль отводится самообразованию. За 24 года лабораторное оборудование претерпело кардинальные изменения. Повысилась уровень автоматизации, введены новые методики проведения исследований. Помощь в освоении новичков оказывают инженеры, – пояснила Юлия Александровна.

Надежной поддержкой для Юлии Ермаковой является ее семья. Вместе с супругом воспитывает дочь, от души радуется ее успехам.

Николай Головкин

Оператор установки по производству серы

В трудовой книжке Николая Головкина красуется лишь одна запись – «принят на работу на Орский нефтеперерабатывающий завод». Преданность делу, профессионализм, добросовестность ветерана труда не раз отмечалась руководством предприятия. В этом году Николай Николаевич награжден Почетной грамотой АО «ФортеИнвест».

За 39 лет трудового стажа Николай Николаевич прошел путь от слесаря РМЦ до начальника установки по производству серы. С введением в эксплуатацию в 2018 году более современной и масштабной установки по производству серы (УПС), перешел на новый объект оператором.

В молодом коллективе Николай Головкин один из корифеев. Знает процесс получения серы от и до.

– Если на старой установке мы утилизировали сероводородный газ, поступающий только с установки гидроочистки, то здесь все гораздо сложнее. На первой линии УПС также сжигаем сероводород, но поступает он не только с гидроочистки, но и с блока МДЭА установки гидрокрекинга. Плюс к УПС относится блок отпарки кислых стоков. То есть со всего завода к

нам поступает кислая вода, которую мы отпариваем, получая газовую фракцию для сжигания и отпаренную воду для дальнейшей работы. Если сравнивать старую и новую установки, то на последней технологические процессы существенно усложнены за счет большого количества оборудования, – пояснил Николай Николаевич.

Основные обязанности операторов включают в себя ведение технологического процесса и мониторинг исправности оборудования. Особенностью УПС является расположение части аппаратов и трубопроводов на высоте, эквивалентной 7-8-этажному дому. При неблагоприятных метеоусловиях, регулярные обходы превращаются в настоящее испытание.

Но Николай Николаевич искренне любит свое дело, большое внимание уделяет работе с молодежью. Помогает не только освоиться в профессии, но и делится жизненным опытом.

На семейном поприще у Николая Головкина все стабильно. Вместе с супругой часто бывают в гостях у сына, который продолжает династическую линию нефтепереработчиков на Афинском НПЗ, поддерживают во всех начинаниях маленьких внуков.



Владимир Филиппов

Оператор 5 разряда установки гидрокрекинга

Трудовая биография Владимира Филиппова – прекрасный пример того, как преемственность поколе-

ний и отлаженная профориентационная работа учебных заведений перерастают в качественный результат.

В 2006 году, будучи студентом 4 курса Нефтяного техникума, куда поступил по примеру и совету родителей, В.Филиппов пришел на Орский НПЗ на оплачиваемую производственную практику.

– Четыре месяца практиковался в маслоблоке. Получив диплом, пришел на установку глубокой депарафинизации масел машинистом холодильных установок. Здесь мне помог освоить профессию старший машинист Сергей Домрачев, – рассказал Владимир Игоревич. – С 2012 года я работал оператором на установке 35-11-1. Как раз в этот период стартовало строительство установки изомеризации, в коллектив которой вошел основной костяк маслоблока. Это было очень продуктивное время! Мы подробно изучали технологическую схему, участвовали в пусконаладке объекта.

В 2022 году Владимир Филиппов перевелся на установку гидрокрекинга с секцией производства водорода.

– Придя на новый объект, я сразу же оценил его масштабы и сложность. Это целый производственный комплекс, где коллектив отвечает за эксплуатацию большого количества современного оборудования, работающего под высоким давлением. Я благодарен начальнику производства №2 Юрию Анатольевичу Солдатенкову, с которым мы работали в одной бригаде. Он меня многому научил, помог разобраться в нюансах управления технологическим процессом.

Сейчас Владимир Филиппов – опытный сотрудник, уровень компетенций позволяет ему быстро и качественно решать все поставленные задачи. За профессионализм и ответственный подход к делу В.Филиппова неоднократно награждали Благодарственными письмами от имени руководства завода. В этом году наш коллега удостоен одной из самых почетных корпоративных наград – Благодарностью АО «ФортеИнвест».

Добиваться высоких результатов в труде и всегда оставаться в тонусе Владимиру Игоревичу помогает надежный семейный тыл. Вместе с супругой Натальей заводчаннин растит двух детей. Филипповы любят активный отдых. Катание на коньках, пешеходные прогулки, езда на велосипеде по горам – старшие члены семьи успешно причащают младших к здоровому образу жизни.

С Орским НПЗ тесно переплетена судьба родителей В.Филиппова. Мама, Ирина Викторовна, трудилась на битумной установке. Сейчас она работает на БХО, ранее объект находился в структуре завода. Папа, Игорь Владимирович, работал механиком в маслоблоке, в настоящее время трудится на наливке СУГ. Два поколения заводчан Филипповых внесли достойный вклад в развитие завода и продолжают трудиться на благо общего дела.



ПРАЗДНИК

Эхо прошлого

29 октября 1918 года считается днем создания Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи. За более чем 70-летнюю историю организации комсомольцы активно участвовали в коллективизации, стройках, создании движения «тысячников». Они всегда ставили партийные и государственные интересы выше личных, сыграли одну из ключевых ролей в победе над фашизмом. Очередную годовщину ВЛКСМ отметили комсомольцы Орского НПЗ.

■ Ирина Гнездовская

Комсомол – значимая часть истории Орского нефтеперерабатывающего завода. Это молодежное движение стало хорошей школой жизни для нескольких поколений заводчан. Комсомольцы-нефтехимики внесли неоценимый вклад в социально-экономическое развитие города и Оренбургской области – участвовали в строительстве заводов, городской инфраструктуры, поддерживали стахановское движение, осваивали целинные земли, выполняли задачи государственного значения.

Встреча комсомольцев разных лет состоялась в музее трудовой и боевой славы ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Активные, увлеченные, целеустремленные, требовательные к себе и окружающим ветераны организации с теплом встречали друг друга, обменивались новостями и планами.

– Дорогие, комсомольцы! Примите искренние поздравления с очередной годовщиной ВЛКСМ. В истории нет других примеров столь масштабного молодежного движения, которое бы бескорыстно

совершало добрые дела. Все важные вехи в истории нашей страны связаны с комсомольцами. Уверена, современной молодежи есть чему у вас поучиться! Спасибо вам за труд, за наследие, которое и сейчас служит коллективу завода, жителям города. Желаю вам всего самого доброго, мирного неба над головой! – поприветствовала собравшихся организатор мероприятия председатель профсоюзной организации завода **Лариса Михайлова**.

С очередной годовщиной ВЛКСМ ветеранов комсомольской организации завода поздравили директор департамента по связям с общественностью Екатерина Французова, начальник отдела социального развития Татьяна Зенг, первые лица комсомольской организации г.Орска Наталья Полянских, Виктор Телеш, Виктор Тряпичин и многие другие.

По завершению официальной части комсомольцы приняли участие в церемонии возложения цветов к мемориалу воинов, погибших в Великой Отечественной войне, установленном на предзаводской площадке, и к монументу «60 лет ВЛКСМ».

Вечер встреч продолжился в торжественном зале ресторана «Фортеция».

По итогам мероприятия комсомольцы завода поблагодарили генерального директора ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрия Дудникова, председателя профсоюзной организации завода Ларису Михайлову, почетного гражданина г.Орска Владимира Пиллюзина и ветерана комсомола Алевтину Беленко за организацию встречи и радость общения.



Ветераны завода почтили память комсомольцев

**Александр Елапин, ветеран Орского НПЗ:**

– В комсомольской организации цеха №1, а затем и в комитете комсомола мне доверили возглавить комсомольский прожектор. Бок о бок со мной трудились очень инициативные, добросовестные ребята. Вместе мы воплощали в жизнь много разных проектов. Вся общественная работа велась в свободное время, но этого времени нам было не жаль, мы общались, с пользой тратили энергию, нам было интересно. В комсомоле мне привили принципы неравнодушия к тому, что происходит вокруг. Это повлияло не только на мою жизнь и трудовую биографию, но и принесло пользу коллективу. За время работы на заводе разработал четыре рационализаторских предложения по улучшению технологического процесса. Одно из них, к примеру, существенно снизило содержание воды в бензине. Работая на установке ЭЛОУ-АВТ-2, обратил внимание на частые жалобы персонала установки 22-4М на обводненный бензин. Предположил, что это происходит из-за недостаточного большого расстояния между трубопроводами в емкости Е-2. Бензину просто не хватало места располиться и отстояться. Описал схему переноса точек врезок трубопроводов, показал руководству. Когда это предложение было внедрено, проблема с обводненным бензином отпала. Мне было это очень радостно, что я внес такой вклад в развитие производства. Возможно, без должного опыта комсомольской работы этого бы не произошло.

Сергей Гимельфарб, ветеран Орского НПЗ:

– Мой трудовой стаж на Орском НПЗ – свыше 40 лет, начинал учеником слесаря, а вышел на заслуженный отдых в должности метролога цеха КИПиА. В работу заводской комсомольской организации активно включился в 1968 году. Секретарем комсомольской организации цеха тогда был В.П. Горшенин. Под его руководством мы лидировали среди комсомольских организаций завода. Какую только работу не вели! Во-первых, взаимодействовали с подшефными образовательными заведениями – школами №№2 и 9. Проводили всевозможные беседы, экскурсии, выезжали на природу с классами, делали поделки к определенным датам, помогали ребятам в сборе металлолома. Во-вторых, участвовали в комсомольских стройках. Прокладывали трамвайные пути в поселке прицепостроителей, в районе ул. Братской. Вели строительство товарного парка ЭЛОУ-АВТ, очистных сооружений, насосной завода. Сейчас смотришь фотографии и удивляешься, сколько всего в городе было сделано нашими руками, тяжело давалось. Однако, комсомольские годы вспоминаю с удовольствием. Тот дух сплоченности, коллективизма, единения присутствует в рядах комсомольцев до сих пор, в случае необходимости мы всегда подставляем друг другу надежное плечо.

Антонина Плеханова, ветеран Орского НПЗ:

– Меня приняли в конструкторский отдел завода уже комсомолкой. Позже перешла на производство, где отработала более 30 лет. У нас была очень насыщенная общественная жизнь. Мы делали все – ездили на уборку урожая в совхозы Оренбургской области, организовывали праздники, выпускали тематические газеты. Одним из самых ярких событий стало 35-летие завода. Мы сами составляли праздничную программу, готовили концертные номера. Комсомольскую и партийную работу вспоминаю с теплом и улыбкой, было по-настоящему интересно жить! Очень жаль, что в 2000-ые годы все изменилось. Поздравляю всех комсомольцев с очередной памятной датой!

СПОРТ

Горячий лед



Нешуточные баталии в рамках заводской спартакиады развернулись на льду ДС «Юбилейный» (ФОК, малая ледовая арена). Заводчане определили лучших в конькобежном спорте и хоккее.

■ Ирина Гнездовская

В соревнованиях конькобежцев приняли участие свыше 30 человек. Отдельные старты были организованы для женщин и мужчин, которые бежали, соответственно, 1 и 2 круга ледовой арены. В результате самой быстрой оказалась команда представителей блока логистики, цехов ВиК и РМЦ, товарной лаборатории, ТСП. Второе место заняли работники производства №1, ЛОП, СБ, электроцеха.

Третье место заняли конькобежцы заводоуправления, ДКП, складского хозяйства и АТЦ.

Один из наиболее зрелищных видов спорта заводской спартакиады – хоккей с мячом – собрал на льду лучших игроков четырех заводских команд. В итоге безоговорочными лидерами стали представители производства №1, ЛОП, СБ, электроцеха. Серебряные медали вручены команде производства №2, цехов КИПиА, ПГВС, топливной лаборатории. Бронзовыми наградами отмечены работники блока логистики, цехов

ВиК и РМЦ, товарной лаборатории, ТСП.

Звание лучшего вратаря турнира присуждено Виталию Сидоренко, лучшим игроком признан Алексей Катаев.

По завершению официальной части соревнований на лед вышли все желающие покататься на коньках. Под ритмичную музыку (оборудование недавно было приобретено профсоюзной организацией ПАО «Орскнефтеоргсинтез») весело и с пользой провели время как дети, так и взрослые.

Быстрый старт

Заводские легкоатлеты подвели итоги 11-го этапа спартакиады ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – осеннего кросса

■ Татьяна Якупова

На старт в Парке строителей вышли представители всех цеховых команд. Девушкам предстояло преодолеть дистанцию в 1 км, мужчинам – 2 км. В зачет шли два лучших женских результата и четыре мужских.

Самыми быстрыми оказались спортсмены сборной заводоуправления, ДКП, АТЦ, складского хозяйства.

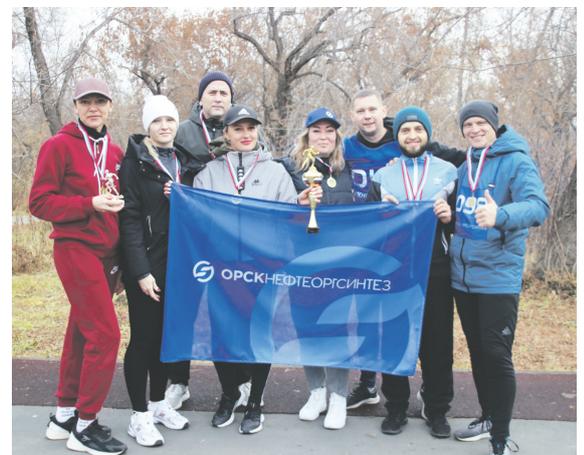
Буквально несколько секунд уступила победителям кросса команда производства №1, электроцеха, ЛОП, СБ.

Третью строчку пьедестала заняла сборная блока логистики, РМЦ, ТСП, ВиК и товарной лаборатории.

На 4 месте производство №2, КИПиА, ПГВС, топливная лаборатория.

Упорная борьба шла и в личном первенстве. В итоге среди девушек лучший результат у Татьяны Кашук, среди мужчин – у Кирилла Каширина.

Поздравляем коллег, активно участвующих во всех спортивных состязаниях! Впереди еще много ярких испытаний и заслуженных побед.



КОНКУРС

Ноябрь – месяц подведения итогов конкурса на лучшую фотографию для корпоративного календаря и начала новой акции! Поздравляйте своих коллег с юбилейными датами со страниц газеты «Нефтехимик».

Мы ждем от вас фотографии коллективов технологических установок, служб и подразделений, в которых трудятся юбиляры. Делитесь с нами кадрами момента поздравления на рабочем месте, сопроводите фотографию теплыми словами. Самые яркие фотографии станут частью истории ПАО «Орскнефтеоргсинтез»!

Дополнительная информация по телефону: 34-23-80, 34-23-04

Яркий юбилей!



Учредитель и издатель:
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО «Орская хроника»,
462422, Оренбургская обл., г. Орск,
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Франзузова Екатерина
Валерьевна.

Куратор: Аркуша Екатерина, начальник отдела по
связям с общественностью АО «ФортеИнвест»

Подготовка материалов: Татьяна Якупова,
Ирина Гнездовская, Светлана Мавлютова.

Компьютерная верстка: Анна Игнатъева.

Адрес редакции: 462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, д. 1А
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80; E-mail: gazeta@omp.ru

Социальные сети завода:



public205354074

omp.ru



orsknefteorgsintez

profile/598925218324

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной
службы по надзору в сфере связи, информационных
технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской
области.

Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489

от 06 сентября 2013 г.

Выходит один раз в месяц.

Тираж 3000. Свободная цена.

Время сдачи по графику в 15:00

Фактическое время сдачи в 15:00