

№6 (3007) 2023

Издается с 6 июля 1956 года

23 июня

## В номере

## Тема

## Новости

По случаю очередной годовщины со дня начала Великой Отечественной войны заводчане возложили цветы к мемориалу

0 3

## Производство

На предприятии реализуется масштабная программа капитального ремонта резервуарного парка

0 4

## Модернизация

На строительной площадке УЗК идет подготовка к монтажу печного оборудования

0 5

## Обучение

Специалисты компании «ОНХ-Холдинг» провели семинар для сотрудников установок производства водорода

0 6

## Социальная политика

Производственную площадку посетили ветераны завода

0 8

## Социальная политика

Дети работников Орского НПЗ смогут отдохнуть в ДОЛ «Спутник» и лагере «IT-каникулы в кубе»

0 9

## Праздники

Заводчане поздравили медицинских работников с профессиональным праздником

1 1

## Спорт

Коллектив предприятия принял участие в большом празднике «Забег здоровья»

1 2

## ЗАВОД – ГОРОДУ



При поддержке Орского НПЗ Краеведческий музей приобрел телевизор для «Школы юного археолога»

**ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в рамках благотворительной программы оказало финансовую помощь Краеведческому музею. При поддержке завода посетители стали чутьчку ближе к уникальным предметам и материалам археологии**

Орский краеведческий музей в период летних каникул является одной из популярнейших образовательных площадок города для детей школьного возраста. На экскурсии приходят как организованные группы ребят, так и индивидуально. Юным краеведам помимо основной экспозиции доступны развивающие площадки «Школа археолога» и

«Русская изба». Обе интерактивные студии оборудованы при поддержке Орского НПЗ.

– В этом году на средства завода приобретен телевизор для «Школы юного археолога». Техника была просто необходима, поскольку далеко не все документы, материалы, предметы археологии можно представлять широкой публике из-за опасности их разрушения.

Теперь же мы можем демонстрировать абсолютно все образцы. Это, как правило, уникальные вещи, обнаруженные на территории Оренбургской области или Орска, не встречающиеся в сети Интернет, – пояснила заместитель директора по научно-методической работе Анастасия Симонова.

Параллельно с путешествием в древний мир школьники имеют возможность изучить быт не таких далеких предков. Площадка «Русская изба» открыта для посетителей с 2011 года. При финансовой поддержке завода локация пополнилась печью и красным углом. Дети знакомятся

с культурным наследием, проходят доставать ухватом чугунок или хлеб из печи при помощи специальной лопаты.

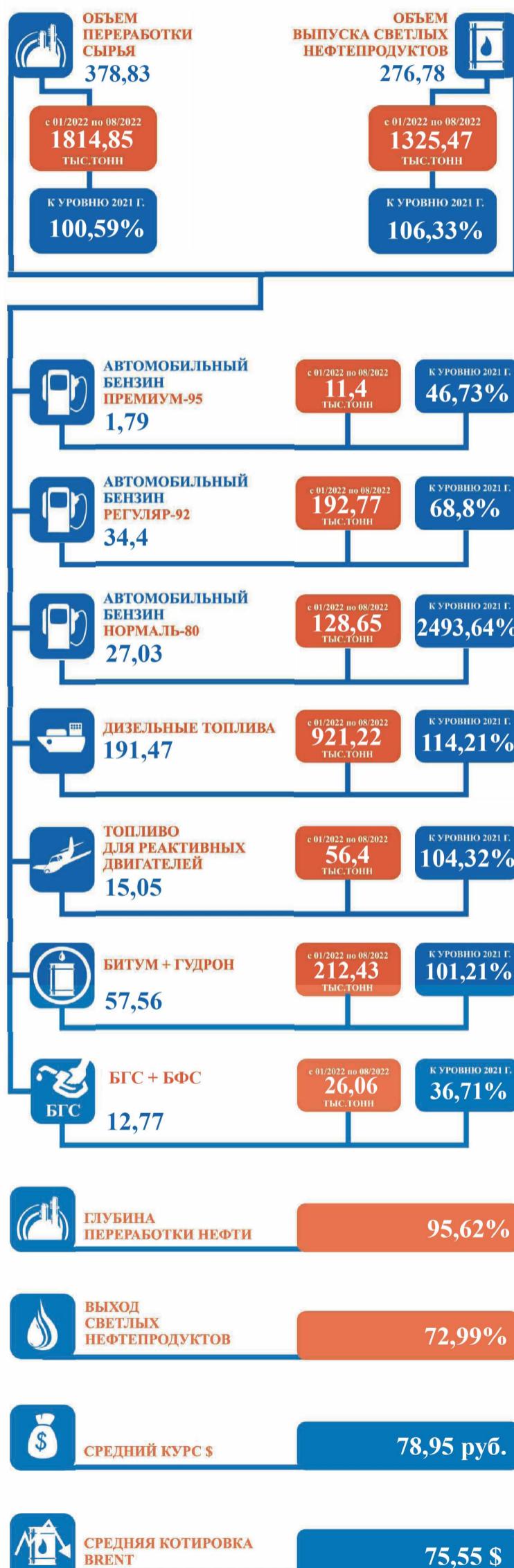
– Мы очень благодарны руководству ПАО «Орскнефтеоргсинтез» за помощь в обустройстве столь важных площадок. Приглашаем всех заводчан с детьми посетить Орский краеведческий музей, непременно побывать на уроках археологии, познакомиться с историей русского быта. Мы регулярно организуем интересные мероприятия для подростков, кинопоказы для взрослых. Приходите, будет интересно! – заключила Анастасия Николаевна.

**В период летних каникул Орский НПЗ совместно с ди-джеями радиостанции DFM приглашает детей на веселую дискотеку в парк Северный. Начало – каждую субботу в 19:00.**



**Цифры**

**ОСНОВНЫЕ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»  
ЗА МАЙ 2023 ГОДА**

**Актуально****НАШ ВЫБОР**

Проект благоустройства Комсомольской площади

Татьяна Якупова

**В Орске в 2024 году благоустраивают Комсомольскую площадь и парк Пищевик. За преображение этих территорий жители города отдали большее количество голосов.**

С 15 апреля по 31 мая орчане могли сделать свой выбор на онлайн-платформе za.gorodsreda.ru. В голосование активно включились сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Выбирали между Комсомольской площадью, парком Пищевик и Липовой аллеей в районе ДК железнодорожников. В голосовании приняли участие 52,5 тыс. орчан.

В итоге наибольшее число голосов набрала главная площадь Орска – Комсомольская (58%). На втором месте парк Пищевик (30%). В следующем году эти территории ждет реконструкция в рамках федерального проекта «Формирование комфортной

городской среды». Также на главной площади установят стелу «Город трудовой доблести» в честь присвоения Орску почетного звания.

Глава Орска Василий Козупинца и губернатор области Денис Паслер поблагодарили жителей региона за неравнодушие.

– Национальный проект «Жилье и городская среда», который реализуется по всей стране и в Оренбуржье по инициативе Президента России Владимира Владимировича Путина, дал возможность благоустроить в нашем регионе более 350 общественных пространств. Они стали современными и комфортными местами для отдыха оренбуржцев,

для прогулок и занятий спортом. Благодарю всех жителей региона за активное участие в новом голосовании. Выбранные территории начнем преображать уже в следующем году, – отметил Денис Владимирович.

Всего участие в голосовании приняли почти 250 тыс. оренбуржцев. Максимальное количество голосов набрали 16 пространств на 13 территориях. Так, в Гае благоустраивают сквер по улице Коммунистической, в Новотроицке – городскую площадь на ул. Советской. В Оренбурге преобразятся сразу три территории: пешеходная часть улицы Советской (в пределах улиц Володарского и Набережной), парк в 16 микрорайоне Северо-Восточного жилого комплекса и верхняя часть Набережной Урала, где будет выполнен второй этап работ по благоустройству.

Итоги всероссийского голосования по отбору общественных территорий утверждены на заседании общественной комиссии.



Проект благоустройства парка Пищевик

## Новости

# РЕГЕНЕРАЦИЯ КАТАЛИЗАТОРА

**На установке ЛГ-35-11/300-95 выполнена регенерация катализатора гидроочистки и риформинга с последующей заменой его на новый, отечественного производства. Объект вышел на режим. Специалисты производственной площадки следят за работой объекта в новых условиях**

Регенерация катализатора на установках каталитического риформинга проводится с периодичностью раз в год. На этот раз из реакторных блоков ЛГ-35-11-300/95 было выгружено 7 тонн катализатора гидроочистки и 17 тонн катализатора риформинга. Как рассказал начальник установки Виктор Гридушко, на смену отработанному катализатору иностранного производства пришел новый – отечественного образца. Перед загрузкой катализатора персонал установки осмотрел реакторы на предмет исправности, произвел профилактику и ремонт. На заводе-изготовителе в Краснодарском крае был приобретен катализатор марки ДС-120 для гидроочистки и REF-130 для блока риформинга. Загрузку катализатора производили специалисты организации ООО «ОргНефтехим», г. Уфа, курировали погрузочные работы специалисты НПП «Нефтехим», г. Краснодар. После загрузки катализатора гидроочистки в реакторы выполнена его сушка и сульфидирование, катализатор риформинга прошел про-

цедуры сушки, восстановления и активации.

В период остановки технологического объекта был выполнен значительный объем ремонтных работ: отремонтирован трубопровод 1 и 2 системы, выполнена ревизия запорной арматуры, произведена чистка сепараторов и холодильников, заменены теплообменники Т-7/2 и пучки масляного холодильника МХ-1 центробежного компрессора ЦК-1. Произведен ремонт футеровки печи П-3.

Ремонтные работы традиционно легли на плечи сотрудников РМЦ.

– Хотелось бы отметить профессиональную работу мастеров РМЦ О.П.Фишера, Д.Г.Егорова, Г.А.Скопинцева, А.В.Базилевского. Слаженно и оперативно сработали сотрудники установки Д.К.Шпичко, Н.Н.Майорова, А.В.Юнзова, А.В.Королькова, О.В.Приходько, Ю.М.Мухаметкулова, Н.Ф.Бушкова, С.В.Шолкунова. В ходе ремонтных работ была выполнена ревизия машинного и электрооборудования под руководством С.Н.Майорова, С.Н.Зычкова и



Старший оператор Дмитрий Шпичко и начальник установки Виктор Гридушко осматривают катализатор

В.В.Ромашкина. Все виды ремонтных работ курировали инженер УОНО С.В.Еврейский и и.о. начальника УОНО А.Ф.Бородин, – отметил Виктор Гридушко.

Высокий профессионализм и опыт производства ремонтных работ позволили заводчанам справиться с поставленными задачами в отведенный срок.

# КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

**На Орском НПЗ выполнен капитальный ремонт паровой котельной №1 и участка ХВО и КО**



Сотрудники ООО «Промэлектроторг» выполняют замену лотков для кабелей КИП

Ежегодно в летний период согласно графику паровая котельная №1 (ПК №1) выводится из технологической цепочки предприятия для проведения капитальных ремонтных работ. Объект функционирует на заводе уже 25 лет, и напряженный режим работы ПК обуславливает остановы и проведение капитального ремонта не реже одного раза в год.

– В зимний период парокотельная производит и выдает на нужды

паропроводы, подлежащие ремонту только в период полного останова парокотельной.

В период ремонтной кампании июня 2023 года на ПК №1 выполнено техосвидетельствование и устранение дефектов 8 паропроводов. Сотрудники ремонтно-строительного управления РМЦ устранили замечания по обмазке и обмуровке топок всех 6 котлов. Специалисты лаборатории коррозии металлов и отдела технического надзора провели ревизию технологических трубопроводов, после чего была выполнена замена отбракованных участков. Проведена ревизия и ремонт арматуры, предохранительных клапанов и другого оборудования КИП. Представители подрядной организации ООО «Промэлектроторг» выполнили замену лотков для кабелей КИП.

– Основные работы легли на плечи сотрудников ремонтно-механического цеха. Также в капитальном ремонте были задействованы сотрудники электроцеха, цеха КИПиА. Помощь работникам профильных цехов оказывал персонал парокотельной №1 – проводил вскрытие оборудования, чистку, перемещение арматуры, двигателей и т.д. Благодаря качественно и своевременно выполненным работам данных специалистов ПК №1 готова к безаварийной работе в новом году, – подчеркнул Сергей Анатольевич.

# ЧТОБЫ ПОМНИЛИ

**Сотрудники Орского НПЗ почтили память погибших в Великой Отечественной войне**

22 июня, в День памяти и скорби, коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез» присоединился к Всероссийской акции «Минута молчания». В 14:15 по местному времени вся страна замерла на одну минуту в память о 27 миллионах граждан, погибших в годы войны. На это время остановилось вещание телеканалов и радио, наступила тишина в торговых центрах, прервалось движение транспорта. На предприятиях, где возможен перерыв в технологическом процессе, также организовали минутную паузу.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» внес весомый вклад в Победу в ВОВ. Завод бесперебойно поставлял на фронт топливо. В боевых действиях

приняли участие 274 сотрудника завода, 79 из них погибли.

В День памяти и скорби на предзаводской площади у мемориала погибшим воинам прошел торжественный митинг. К собравшимся обратились директор департамента по персоналу Александр Неведров, председатель профсоюзной организации Лариса Михайлова, председатель Совета ветеранов Тамара Терещенко. Ученики школы №2 прочли тематические стихотворения. Сотрудники завода, ветераны предприятия и жители поселка Победа возложили цветы к мемориальному комплексу, почтив память героев, не вернувшихся домой.



## Производство

# СТРАТЕГИЯ ПОРЯДКА

Ирина Гнездовская

**В этом году в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» будет отремонтировано порядка 10 резервуаров для хранения нефтепродуктов. На предприятии началась реализация масштабной программы, которая подразумевает экспертизу промышленной безопасности и в случае необходимости капитальный ремонт свыше 60 резервуаров**

Программа капитального ремонта резервуарного парка была инициирована производственным департаментом завода для обеспечения бесперебойной работы технологических установок и выполнения плана нефтепереработки. Специалисты цеха №10 разработали график последова-

тельного вывода из эксплуатации резервуаров, требующих ремонта, без ущерба объему хранения сырья и продуктов. Первым в графике ремонтов стал резервуар № 388.

– 388-ой металлический резервуар объемом 10 тыс.м<sup>3</sup> из-за выявленных недостатков не эксплуатировался уже несколько лет,



Газорезчик РМЦ Николай Дудник

в нем должно храниться дизельное топливо, – пояснил начальник цеха №10 Константин Сомов. – Бригады чистильщиков подготовили резервуар для сдачи ремонтной бригаде РМЦ. Его отглушили от основной технологической линии, пропарили, очистили. Основной объем работ – замена крыши. Работники РМЦ начали восстанавливать ее еще зимой, но потом им пришлось прерваться из-за сезона ремонтов на установках. Сейчас объект почти готов. Крыша резервуара защищает от испарения углеводородов в атмосферу, что снижает нагрузку на окружающую среду, – подчеркнул Константин Юрьевич.

Помимо производства ремонтных работ резервуар №388 планируется оснастить современным перемешивающим устройством. Уфимская компания EVNAT специализируется на поставке оборудования, основной принцип которого – безвоздушное перемешивание сред.

Ремонтные работы кипят и на других объектах.

Так, при экспертизе промышленной безопасности резервуара Р-5, предназначенного для хранения реактивного топлива, выявлена необходимость ремонта днища. Неполадки устраняет РМЦ.

На резервуаре № 384, где хранится нефть, отремонтирован приемораздаточный штуцер. Работы выполнили представители ООО «ВостокСпецСтрой».

Еще один нефтяной резервуар – № 399 – ждет своего часа. Предприятием объявлен тендер на выполнение ремонта кровли и днища.



Мастер РМЦ Сергей Иванников, начальник цеха №10 Константин Сомов и заместитель начальника цеха №10 Евгений Ваганов

Прошел экспертизу промышленной безопасности резервуар Р-10. Главные пункты дефектной ведомости – проблемы с днищем и молниеотводами. Молниеотводы являются важнейшим оборудованием на любом резервуаре. Они необходимы для обеспечения пожарной безопасности.

Пущены в работу резервуары Р-24 и №268.

– Капитальный ремонт резервуарного парка – очень важная работа, которая позволит повысить надежность оборудования с точки зрения соблюдения экологических и

промышленных норм безопасности. Ремонтные работы выполняются при взаимодействии целого ряда подразделений завода и подрядных организаций. От лица коллектива цеха №10 хочу поблагодарить директора предприятия Юрия Владимировича Дудникова за личное участие в разработке программы, регулярном контроле и помощи в решении насущных вопросов. Хочу выразить слова признательности работникам РМЦ, подрядчикам, которые добросовестно выполняют ответственные задачи, – заключил Константин Сомов.

## Проекты

# АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ

Ирина Гнездовская

**В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» продолжается реализация проектов Системы непрерывных улучшений. Членами научно-технического Совета рассмотрено и одобрено рационализаторское предложение, касающееся автоматизации заправочной станции**

Автоматизированные заправочные станции (АЗС) – это современный, надежный и безопасный инструмент работы с клиентами. АЗС эффективно используются многими предприятиями как на своей территории, так и в городском пространстве. Автоматизированную заправочную станцию предложено внедрить и на Орском НПЗ. По словам автора соответствующего предложения Тимофея Чиркова, заме-

стителя директора департамента по общим вопросам (оставил должность 30.04.2023), новшество позволит увеличить скорость обслуживания техники АТЦ и подрядных организаций, экономить расход топлива на 10-15%, сократить бумажный документооборот на 80%.

На автоматизированных заправочных станциях объем и качество топлива, а также безопасность процесса налива проверяют уровнеме-



Автозаправочная станция ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

## Модернизация

## ВЕКТОР РАЗВИТИЯ



Установка замедленного коксования

Татьяна Якупова

**На строительной площадке установки замедленного коксования приступили к подготовительным работам по монтажу печного оборудования**



Установки химводоподготовки-2

**Н**а центральном объекте Комплекса замедленного коксования, установке замедленного коксования (УЗК), на блоке 005 сотрудники субподрядной организации ООО «Уралпромстрой» приступили к важному этапу – подготовительным работам по обустройству фундамента и досборке печного оборудования. Следующим этапом станет сборка каркасов и непосредственно монтаж печи.

– Печь установки замедленного коксования включает в себя четыре идентичные радиантные секции, каждая из которых оборудована однопроходным змеевиком. Радиантные змеевики обогреваются с обеих сторон в соответствии с патентованной конструкцией Foster Wheeler посредством сжигания топливного газа в горелках. В данной печи предусмотрено 96 горелок. Тепловая мощность печи – 32,54 МВт. Дымовые газы выводятся через дымовую трубу высотой 70 метров, – рассказал директор проекта УЗК Вячеслав Тищенко.

На строительной площадке УЗК сотрудники генподрядной организации АО «ОМУС-1» продолжают работы по устройству фундаментов под коксовые камеры. Высота фундаментов составляет порядка 31 м, проектный объем бетона – около 4000 м<sup>3</sup>. Большая часть оборудования для объекта – порядка 80% – уже поступила на завод. В настоящее время в изготовлении находится и самое габаритное оборудование комплектной поставки – секция отгрузки кокса. В ближайшее время ожидается инспекция крупных узлов секции (кран, реклаймер, погрузочные бункера и основные металлоконструкции) на заводе-изготовителе в Турции. По окончании подготовительных работ, проводимых на стройплощадке, специалисты приступят к монтажу



Установка отпарки кислых стоков и МДЭА

оборудования. Пуск УЗК в эксплуатацию запланирован на первый квартал 2025 года.

В активную fazu вступили строительные работы на объекте «Водоблок Комплекса замедленного коксования», который по плану должен быть сдан в эксплуатацию к концу текущего года.

– На водоблоке ведется монтаж трехсекционной градирни. Приступили к обустройству наружных сетей водоснабжения, трубопроводной обвязке нефтеотделителей. Практически готово здание водоблока, где будет размещено основное оборудование: элементы системы управления технологическим процессом (инженерная станция, шкафы управления, источники бесперебойного

питания, сервер), система газового пожаротушения, фильтры, система реагентной обработки, склад реагентов, трансформаторная подстанция, ПВК. К монтажу фильтров и системы реагентной обработки приступят в конце июня, – отметил Вячеслав Валерьевич. – Производительность водоблока составит 3600 м<sup>3</sup>/час. Он будет обеспечивать оборотной водой все объекты Комплекса замедленного коксования.

Ежедневно только на строительных площадках УЗК и водоблока задействованы более 160 человек – представители разных профессий, что позволяет выполнять все мероприятия по модернизации ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в рамках запланированных сроков.



Водоблок Комплекса замедленного коксования

## ГАБАРИТНЫЙ ГРУЗ

Татьяна Якупова

**На установку четкой ректификации бензинов 22-4М в рамках программы техперевооружения поступил конденсатор воздушного охлаждения**

**М**одернизация установки 22-4М новым конденсатором воздушного охлаждения КВО-9 позволит обеспечить работу установок риформинга на качественном сырье (фракции 105-178).

– Это позволит увеличить выход катализата и обеспечит увеличение межрегенерационного пробега катализатора. При этом содержание бензола в катализате не превысит 1,5%, что в свою очередь снизит производственные затраты на блоке разделения риформата, –

пояснил заместитель начальника цеха №1 Владимир Шишков.

Поставщиком конденсатора воздушного охлаждения КВО-09 выступила компания из Воронежской области – АО «Теплохим», г. Борисоглебск. Габаритное оборудование – общий вес груза составил порядка 19 тонн – пришло в разобранном виде. Теплообменные секции, лопасти, жалюзи, коллекторы и т.д. прибыли на Орский НПЗ автомобильным транспортом (три машины).



Общий вес поставленного на Орский НПЗ оборудования составил порядка 19 тонн

## Обучение

Татьяна Якупова

**В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в рамках повышения квалификации специалисты крупной инжиниринговой компании «Оргнефтехим-Холдинг» провели семинар для сотрудников установок производства водорода**

Слушателями четырехдневного семинара, посвященного основам и современным достижениям в области техники и технологии получения водорода, стали сотрудники цехов №2 и №5. В качестве докладчиков выступили заместитель генерального директора по стратегическому развитию ООО «ОНХ-Холдинг» Валерий Кузнецов, технический директор по процессам синтез-газа ООО «ОНХ-Холдинг» Сергей Гончарук и директор департамента технологического сервиса компании Александр Григорьев – именитые специалисты, имеющие большой опыт научной и практической работы как в отечественных, так и в зарубежных компаниях в области технологии и катализаторов производства водорода. Доклад по технологии короткоцикловой адсорбции (КЦА / PSA) в дистанционном режиме провел Борис Калашников. Примечательно, что двое из докладчиков уже ранее сотрудничали с Орским НПЗ. А.Григорьев в 2018 году, работая в московском представительстве компании Johnson Matthey, сопровождал пуск и восстановление катализаторов на секции производства водорода установки гидрокрекинга, обеспечивал техническую поддержку



во время дальнейшей эксплуатации катализаторов. Б.Калашников, работа в компании UOP, организовывал поставку блоков КЦА для водородных установок завода.

– Накопленный опыт мы обобщили и представили в виде презентаций по отдельным темам, – рассказал В.Кузнецов. – Были рассмотрены базовые процессы и технологии получения синтез-газа, теоретические основы процесса парового риформинга, современное состояние процесса, катализаторы, которые используются для производства водорода, методы загрузки катализаторов. Отдельная презентация была посвящена реакционным трубам печей парового риформинга – современным методам изготовления, используемым сплавам, диагностике. Обсудили также катализаторы конверсии СО – еще одной стадии получения водорода. Важной темой стала теория короткоцикловой адсорбции – финальная

стадия получения продуктowego водорода. Также были рассмотрены вопросы, связанные с потерей активности катализаторами парового риформинга: виды каталитических ядов, особенности механизмов разрушения и потери активности.

По словам Валерия Борисовича, теоретическую часть они дополнили актуальными данными:

– Не раскрывая названия заводов, мы поделились информацией, касающейся опыта эксплуатации установок водорода на других предприятиях: разобрали возникающие проблемы и аварийные ситуации, обсудили их причины и возможные пути решения.

Специалисты ООО «ОНХ-Холдинг» отметили высокую заинтересованность со стороны обучаемой аудитории Орского НПЗ.

– Презентации мы сопровождали устным изложением материала, необходимыми пояснениями. Если возникали вопросы, отвечали на

них, – отметил Александр Григорьев. – При рассмотрении некоторых тем, которые были наиболее близки сотрудникам Орского НПЗ, старались вовлечь слушателей в дискуссию, задавали наводящие вопросы, спрашивали, как эксплуатируются установки производства водорода. Живое обсуждение шло даже в перерывах. С точки зрения эксплуатации, особенностей проектов, оборудования и т.д. персонал предприятия знает установки, на которых работает, лучше нас, поэтому взаимная дискуссия была очень полезна для обеих сторон. Порой занимались очень серьезные вопросы, и, чтобы найти наиболее полные ответы на них, мы обращались за комментариями и рекомендациями к другим нашим коллегам.

Валерий Кузнецов подчеркнул, что информацией по тем вопросам, на которые сотрудники завода обратили особое внимание в ходе дискуссий, специалисты ООО «ОНХ-

Холдинг» обязательно поделятся с руководством АО «ФортеИнвест» в качестве обратной связи. Представители инжиниринговой компании отметили серьезный подход руководства АО «Форте-Инвест» и ПАО «Орскнефтеоргсинтез» к вопросу повышения квалификации персонала.

– Мы считаем своей главной задачей показать те острые углы, те моменты, на которые следует обратить пристальное внимание при пуске и эксплуатации установок производства водорода, чтобы повысить эффективность процесса, избежать простоев, нарушенных технологических цепочек. Объекты любого предприятия тесно связаны между собой, взаимозависимы, что обуславливает необходимость комплексного подхода в управлении производственным процессом. Именно этот подход лег в основу нашего обучающего курса, – подчеркнул Александр Николаевич.



**Игорь Петров, старший оператор установки производства водорода:**

– С большим удовольствием слушал специалистов-практиков, которые поделились с нами массой полезной информации. Я работаю на установке производства водорода с момента ее пуска, с 2016 года, однако учиться никогда не поздно. Материалы, полученные в ходе обучения, помогли систематизировать накопленный опыт, дали ответы на вопросы, возникающие в процессе практической деятельности. Например, прояснили моменты относительно срока замены катализатора, который во многом зависит от режима эксплуатации установки. Отдельно остановились на типичных ошибках, которые возникают в производственном процессе и значительно влияют на эффективность работы установки. Казалось бы, известные моменты, но их про говоривание помогло закрепить имеющиеся технологические знания.



**Владимир Лебединский, оператор установки производства водорода:**

– Я работаю на Орском НПЗ около полугода. Теоретические знания, полученные в Нефтяном техникуме, очень свежи. Сейчас активно вырабатываю практические умения и навыки, поэтому обучающий семинар и общение с профессионалами такого уровня оказалось очень кстати. Лично для себя почерпнул много нового: тонкости процесса засыпки катализатора, понятие «предриформинг», как увеличить КПД установки, работа печей, виды катализаторов и цели их использования и т.д. Порадовал всесторонний охват рассматриваемой проблемы. Со специалистом по работе блока КЦА связывались по видеосвязи, он уточнил возникающие у нас вопросы по программному обеспечению в условиях санкций. Благодарен организаторам курса за доступность изложения в содержательном плане и живой диалог с аудиторией.



**Алексей Кулиуш, оператор установки гидрокрекинга с секцией производства водорода:**

– На заводе я работаю более 10 лет, но установка гидрокрекинга с секцией производства водорода для меня новый объект – тружусь здесь с 2022 года. Впервые принимал участие в обучении такого формата. Курс продуман до мелочей. Применились различные формы проведения занятий: презентации и их устное сопровождение сменялись блоком «вопрос-ответ». В ходе обсуждения мы разбирали конкретные ситуации, было очень много примеров, наглядного материала. Докладчики, каждый из которых обладает колоссальным опытом работы, делали упор на определенный профиль: катализаторы, блок КЦА, печи. Отмечу внимательное отношение организаторов, мобильность при возникновении вопросов у аудитории, заинтересованность в качестве получаемых нами знаний. Спасибо руководству завода и цеха за семинар. Надеюсь, что проведение подобных обучающих курсов станет на предприятии традиционным.

## Технологии

## ИСТОРИЯ АЗС

Автозаправочные станции – неотъемлемая часть городской инфраструктуры. Блочные, мобильные, модульные, контейнерные – АЗС даже являются частью многих предприятий. Сегодня сложно представить, как можно поддерживать высокий ритм жизни без АЗС. Но эксперты разных стран с упорством уверяют, что совсем скоро большинство машин на дорогах будут электрическими, а заряжать их станут дома. Сбудется ли такой прогноз? Если да, то история заправочных станций придет к тому, с чего начиналась

### Первые электромобили и зарядные станции

**Н**ачиналась эта история еще в начале прошлого столетия, когда никаких автозаправочных станций не было в помине. И автомобили тогда чаще не заправляли, а заряжали. Ведь большинство машин ездили не на бензине или паре, а на электроэнергии.

Мало кто знает, что первые электромобили появились раньше, чем машины с двигателем внутреннего сгорания. Электрокары были рекорды продаж и скоростей. Именно на авто с электродвигателем бельгийский гонщик Камиль Женатци впервые преодолел скоростной рубеж 100 километров в час. Даже отец американского автопрома Генри Форд поначалу ездил на электромобиле.

Одну из первых зарядных станций для электромобилей построил знаменитый американский изобретатель Томас Алва Эдисон. Станция находилась в Вест-Ориндже, штат Нью-Джерси.

Бизнес Эдисона шел в гору, поскольку он не только заряжал электромобили, но и торговал аккумуляторами собственного производства. Стоили они немало – около 600 долларов. Цена одного только аккумулятора для электрокара была сопоставима с ценой бензинового автомобиля.

Ford, также известный как «Жестяная Лиззи», поставил крест на массовом производстве электрокаров. Генри Форд выпускал этот дешевый автомобиль миллионными сериями и постепенно вытеснил с рынка дорогостоящие электрические модели. Ведь двигатели внутреннего сгорания совершенствовались, а производители

электрокаров не могли решить ключевую проблему своих машин, которая остается актуальной и в наши дни.

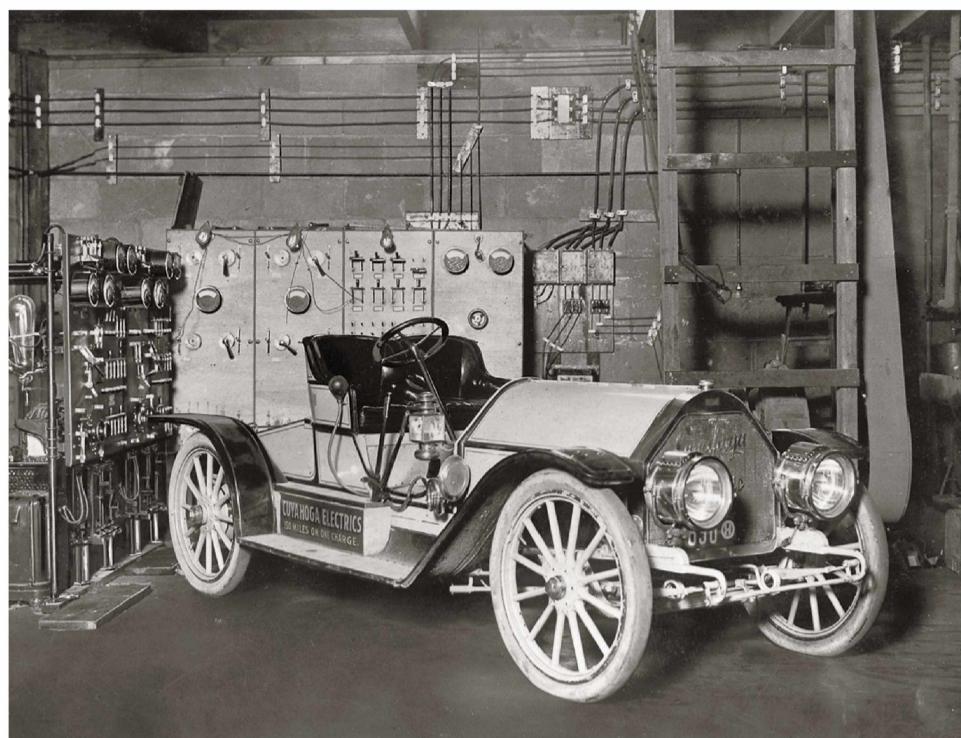
### Почему топливо продавали в аптеках

**С**падением спроса на электрокары зарядные станции терпели убытки и банкротились. Вместо них в США и Европе начали открываться первые топливные заправки. Любопытно, что до их появления водители покупали горючее в аптеках. Такая практика возникла с подачи Берты Бенц – супруги пионера автомобилестроения Карла Бенца.

Берта Бенц отправилась из Мангайма к матери за 100 километров. Проехать это расстояние на машине с крошечным баком объемом всего четыре с половиной литра было просто невозможно. Берта заехала в аптеку в городе Вислох и купила несколько флаконов лигроина. Этот нефтепродукт фармацевты продавали как лекарство от кожных болезней, а также как чистящее средство. Подошел лигрон и в качестве топлива.

### Как работали первые в истории бензоколонки

**А**втозаправочным бизнесом аптекарей вскоре занялись и владельцы супермаркетов. Они продавали горючее уже не флаконами, а цистернами. Станции техобслуживания начала XX века располагались в хозяйственных магазинах. В них можно было



Т.А.Эдисон установил зарядную систему в своем гараже в 1908 году

купить бензин и масло. Топливо отмеряли галлонами в металлические ведра или лейки.

Бензин лили в ведра до 1905 года, пока американский изобретатель Сильванус Баузер не разработал топливный насос. Это была примитивная помпа, которая подавала горючее в автомобиль по гибкому шлангу.

Помпы Баузера считаются первыми в истории бензоколонками. Эти заправочные системы заработали сначала в провинциальном Сент-Луисе, а затем по всей Америке. Имя их изобретателя стало нарицательным – в США баузерами начали называть любые топливораздаточные колонки.

Первые автозаправочные станции в США устанавливали прямо на обочинах. В добавок заправка автомобиля занимала немало времени, поскольку ручная помпа работала медленно. Все изменилось с появлением электронасосов, а также систем точного дозирования топлива.

### Первые автозаправки в России

**В** России, как и в США, водители поначалу заправлялись в аптеках. Но вскоре правительство запретило фар-

мацевтам хранить большие объемы бензина на своих складах. Дело в том, что бензин имеет нехорошую привычку воспламеняться, особенно его пары. И когда его хранили в аптеках, очень часто он взрывался, и выгорало полквартала.

В 1911 году в России появились первые автозаправочные станции. Их построило «Товарищество нефтяного производства братьев Нобель». Кстати, одним из основателей этой компании был тот самый Альфред Нобель – изобретатель динамита и учредитель Нобелевской премии. Бензоколонки построили по заказу Императорского автомобильного общества. И уже через три года с момента заключения контракта в крупных городах России работало более 400 заправок.

В одной из колонок 20-х годов прошлого века топливо сначала подавалось в стеклянный резервуар, чтобы водитель мог убедиться в чистоте бензина. За характерную форму эти модели прозвали Мэй Уэст – в честь американской актрисы.

По материалам сайта: ren.tv



В России первые бензоколонки появились в 1911 году



Девушки-заправщицы в Югославии заправляли автомобиль и протирали стекла

## Социальная политика

## ДОЛГОЖДАННАЯ ВСТРЕЧА

Ирина Гнездовская

**Производственную площадку ПАО «Орскнефтеоргсинтез» посетили ветераны завода. На экскурсии по действующим и строящимся объектам побывали 15 активистов Совета ветеранов. Гостей приветствовал генеральный директор предприятия Юрий Дудников**

Установки первичной переработки нефти, гидроочистки, ректификации бензинов, установка по производству битума – из окон экскурсионного автобуса ветераны предприятия, посвятившие делу нефтепереработки и заводу всю свою трудовую жизнь, смогли увидеть знакомые места. Последний раз большинство из них пересекали проходную много лет назад, когда выходили на заслуженный отдых. Но завод прочной нитью связал предыдущее поколение нефтехимиков с современным коллективом, с новой жизнью в качестве членов Совета ветеранов. Энергичные, активные, душой болеющие за родное предприятие ветераны выполняют большой и ответственный пласт работы по организации культурно-массовых мероприятий, сохранению истории, взаимодействию с молодежью. Экскурсия на завод стала мощным стимулом для дальнейшей деятельности.

Добрые воспоминания о самом значительном отрезке жизненного пути, смешавшиеся с современной действительностью, пробудили массу положительных эмоций и даже вызвали слезы радости на глазах у бывших работников. Буквально поразили ветеранов кардинальные изменения, произошедшие в рамках Программы модернизации. На все интересующие вопросы в ходе экс-



Гости осмотрели действующие и строящиеся объекты



Продолжением экскурсии стала беседа с генеральным директором завода Ю. В. Дудниковым

курсии отвечал заместитель директора производственного департамента Михаил Кулюкин. Как один из самых опытных профессионалов завода, Михаил Александрович увлеченно рассказывал о процессах, протекающих на построенных по Программе модернизации объектах, перечисляя плюсы оборудования, работающего на месте демонтированных установок.

После экскурсии гостей встретил генеральный директор ПАО «Орск-

нефтеоргсинтез» Юрий Дудников.

Юрий Владимирович рассказал о ближайших планах завода, поблагодарил за общественно важную работу, пригласил активнее участвовать в заводских мероприятиях. Учитывая массу положительных отзывов, руководитель предприятия предложил повторить экскурсионную программу через год. Так активисты Совета ветеранов смогут быть в эпицентре событий.

– Технологии нефтепереработки, которые сегодня применяются на Орском НПЗ, лучшие в мире. Модернизация завода позволила нам выпускать топливо самого современного образца. Это серьезное достижение, которое стало возможным благодаря вашему труду, вашему вкладу в развитие завода, города, страны! Я рад, что вы отметили разницу и порадовались преображению. Нам есть еще над чем работать. Впереди обновление железнодорожной инфраструктуры, галерей слива нефтепродуктов, в конце года начнем ремонтировать дорожную сеть. Ваши поддержка и одобрение очень важны для коллектива, – приветствовал собравшихся генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников.



## Комментарии

– Я не видел завод 5 лет, последний раз такую экскурсию для ветеранов организовывали по случаю 100-летия Комсомольской организации. И даже за это время многое поменялось. Все, что мы увидели, очень понравилось! Мне лично было интересно побывать на ЭЛОУ-АВТ, ЭЛОУ-АТ-5, ЭЛОУ-АВТ-3. Я принимал участие в их строительстве. Сегодня установки первичной переработки нефти едва ли не единственные производственные объекты, которых модернизация коснулась лишь частично. Приятно осознавать: то, что мы построили много десятилетий назад, до сих пор выполняет необходимые функции и задачи, – поделился активист Совета ветеранов, регулярно рассказывающий студентам Нефтяного техникума о технологии нефтепереработки на Орском НПЗ, Леонид Владимирович Жулев.

– Помню, как раньше дороги на заводе сплошь были покрыты нефтепродуктами. Летом невозможно было выйти с территории не испачкавшись. Зимой же и вовсе пройти было сложно. Снег не вывозили, техники не было. Еще в середине 60-ых за каждым цехом была закреплена конная повозка. А солдат сколько было из-за пропусков! Сейчас же какая чистота! Очень приятно видеть положительные изменения. Удивляешься профессионализму людей, которые придумали и воплотили в жизнь такие колоссальные проекты. Спасибо за возможность побывать на заводе, вы придали нам сил, эти эмоции ни с чем не сравнимы, – подчеркнула председатель Совета ветеранов, никогда корреспондент газеты «Нефтехимик» Тамара Георгиевна Терещенко.

– Мой трудовой путь на Орском НПЗ начался с битумной установки, но по большей части – 35 лет – я работала в бухгалтерии. Если кому-то может показаться, что я не знаю завод, тот ошибается. Мы регулярно проводили инвентаризации и бывали на площадке. Все, что находится недалеко от заводоуправления, исходили пешком. В 10 цехах, конечно, ездили на автомобиле. Изменения на заводе произошли разительные. Впечатления остались отличные! Хочется выразить слова благодарности руководству за теплый прием, – отметила ветеран завода Вера Михайловна Семенова.

– Я посвятила заводу больше 40 лет жизни. Работала в цехе водоснабжения и канализации. На предприятии трудился мой супруг Николай, продолжают наше дело дети. Значение завода в нашей жизни сложно переоценить, это второй дом. Мы с мужем не только работали, но и занимались общественной жизнью. Как член Комсомольской организации, секретарь партийной ячейки цеха, председатель цехового профсоюзного комитета организовывала множество мероприятий. У нас даже свадьба была комсомольская, гуляли всем заводом. Поэтому сегодня, когда я вдохнула знакомый запах, испытала ностальгию. Возможность побывать на родном заводе стала настоящим глотком жизни. Очень благодарна Юрию Владимировичу Дудникову и Ларисе Николаевне Михайловой за такую радость, – рассказала Галина Викторовна Семенникова.



ПАО «Орскнефтеоргсинтез» с экскурсией посетили: Галина Петровна Александрова, Юрий Васильевич Берестов, Людмила Алексеевна Берестова, Сергей Алексеевич Богатырев, Наталья Владимировна Гончарова, Леонид Владимирович Жулев, Людмила Васильевна Кишканова, Татьяна Анатольевна Крахмалева, Вера Михайловна Семенова, Галина Викторовна Семенникова, Лидия Геннадьевна Сидоренко, Тамара Георгиевна Терещенко, Валентина Яковлевна Фукс, Андрей Геннадьевич Хохлов, Галина Владимировна Ячевская

## Социальная политика

## ПУТЕВКА В ЛЕТО

Татьяна Якупова

**Детский оздоровительный лагерь «Спутник» открыл новый сезон. Гостями первой смены стали 240 ребят, большая часть которых – дети сотрудников ПАО «Орскнефтеоргсинтез»**

**В** этом году ДОЛ «Спутник» примет более 700 детей от 7 до 15 лет, отдых которых будет организован в три смены. Помимо традиционных ярких увлекательных мероприятий ребят ожидает много нового.

– Воспитательная программа «Спутника» в этом году носит название «Карусель приключений» и является модифицированной. Она опирается на опыт программ предыдущих лет, что обуславливает преемственность ее основных постулатов. При этом в рамках каждой смены будет проходить игровой развивающий компонент «Карусель активностей» с комплексом мероприятий, помогающих определить и

развить природные задатки и способности детей к тому или иному виду деятельности – спорт, хореография, декоративно-прикладное творчество, интеллектуальное развитие, – рассказал заместитель директора ДОЛ «Спутник» по воспитательной работе Дмитрий Фаварисов. – Одна из важных задач взрослых – помочь детям определиться с выбором программ дополнительного образования, связанных с их способностями или природными данными, а также научить новым, практически неизвестным в России (петанк) или забытым (клёк) играм. Кроме того, в рамках года педагога и наставника предполагается организация шефства детей

из старших отрядов над младшими при активной поддержке и помощи воспитателей и вожатых.

Каждая смена будет иметь свой игровой сюжет. Все краски, радости и удовольствия лета раскроются для ребят в приключениях и путешествиях (1 смена), в создаваемой в «Спутнике» модели будущего (2 смена) и в школе волшебства (3 смена). В зависимости от тематики смены название и сценарий основных форм мероприятий будут меняться. Отдыхающие ждут увлекательные квесты, конкурсно-игровые и спортивно-игровые программы, необычные акции, ярмарки, мастер-классы, дискуссии, видеобитвы, «кононки», линейки, сюжетно-ролевые игры и членджи. Также запланированы «Дни завода»: в гости к ребятам будут приходить специалисты ПАО «Орскнефтеоргсинтез» разных профессий, педагоги и обучающиеся Орского нефтяного техникума, которые расскажут о своей работе или учебе, будут демонстрировать видеосюжеты, проводить квесты и спортивные соревнования.



Открытие первой смены в ДОЛ «Спутник»

Ежедневно будут работать кружки по интересам: мягкой игрушками, танцевальный, «Мир творчества», радиокружок, участники которого будут готовить сводку новостей лагеря и транслировать ее в эфире радио «Спутник».

– Летние каникулы – лучшая пора для оздоровления, активного отдыха и развития творческих способностей

детей. Именно такие возможности для каждого ребенка открывает детский оздоровительный лагерь «Спутник». Это то самое место, где ребенок может раздвинуть границы привычного, расширить круг знакомств, сыграть на сцене, заняться творчеством и, возможно, даже определиться с выбором будущей профессии, – подчеркнул Дмитрий Рауфович.

## КАНИКУЛЫ С ПОЛЬЗОЙ

Татьяна Якупова

**Дети сотрудников ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в этом году смогут отдохнуть не только в загородном лагере «Спутник», но и с интересом и пользой провести время в компьютерном лагере дневного пребывания «IT-каникулы в кубе»**



В IT-лагере дети учатся управлять роботами-манипуляторами Lego

**В** 2021 году на базе Орского нефтяного техникума в рамках национального проекта «Образование» начал работу Центр цифрового образования «IT-куб». Это современная площадка дополнительного образования детей и подростков от 6 до 17 лет, где ребята не только изучают информационные технологии, но и создают программные проекты совместно с компаниями-лидерами IT-рынка. За два года в центре обучились уже около 1000 человек. Этим летом на базе Центра по инициативе Министерства образования Оренбургской области было решено открыть лагерь дневного пребывания для школьников «IT-каникулы в кубе».

– Цель летнего лагеря – обеспечить увлекательный и полезный досуг для детей и под-

ростков, развить их творческие способности, креативность, – рассказал руководитель Центра «IT-куб» Алексей Саладай. – Лагерь будет работать в три смены по 30 человек в каждой. Смены рассчитаны на ребят разного возраста – 7-9 лет, 10-12 и 13-17 лет.

Примечательно, что компьютерный лагерь будут посещать дети сотрудников Орского НПЗ. В рамках программы сотрудничества Нефтяной техникум заключил договор с заводской профсоюзной организацией.

– Благодаря высококвалифицированным преподавателям, прошедшим специальное обучение, на площадке лагеря будет царить уникальная атмосфера технического творчества, – отметил Алексей Владимирович. – Программа достаточно

обширная, под каждый возраст мы спланировали свои активности. Первая смена началась с празднования Дня детства, к которому мы приурочили фестиваль лучших практик. Сначала ребята стали зрителями шоу квадрокоптеров, а затем сами учились управлять ими. После мы провели командные соревнования по робототехнике, в процессе которых дети учились управлять роботами-манипуляторами Lego и выполнять несложные задания, например, перемещать кубики с помощью роботов. Также отдыхающие окунулись в мир виртуальной и дополненной реальности, самостоятельно делали раскраски и оживляли персонажей с помощью планшетов.

Важная часть программы, подготовленной для младших школьников, – программирование роботов. Еще одно направление, которое охватит первая смена, – основы алгоритмики и логики, в рамках которого ребята научатся рисовать мультфильмы и даже делать титры к ним. Чтобы дети не уставали от такого объема полезной информации, для отдыхающих запланирована смена деятельности: между основными занятиями ребята читают, рисуют, работают в командах и т.д.

– Со старшими школьниками и подростками мы более глубоко и детально погрузимся в мир дополненной и виртуальной реальности, научимся конструировать и программировать иные, более сложные модели на основе робототехнических наборов «VEX IQ». Кроме того, изучим управление квадрокоптерами и их программирование, освоим выполнение квадрокоптерами различных миссий. С нового учебного года на площадке Центра цифрового образования «IT-куб» планируется открыть курсы, целиком посвященные работе с квадрокоптерами. Поэтому занятия в рамках летнего лагеря станут своеобразной пробой пера в этом направлении, – подчеркнул руководитель Центра «IT-куб» А.Саладай.



Ребята учатся рисовать мультфильмы



Управление квадрокоптерами – одно из самых увлекательных занятий в IT-лагере



Школьники окунулись в мир виртуальной и дополненной реальности



## Праздники

## ОСОБАЯ ПРОФЕССИЯ

Татьяна Якупова

**В преддверии Дня медицинского работника в Орском межмуниципальном перинатальном центре прошло награждение лучших сотрудников учреждения. К поздравлениям присоединился коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез»**

**Г**АУЗ «Орский межмуниципальный перинатальный центр» – комплексное медицинское учреждение, где начинают свою жизнь тысячи маленьких оренбуржцев. В структуру ОМПЦ входят четыре женские консультации, расположенные во всех районах Орска, родильный дом, где помочь по профилям «акушерство и гинекология», «неонатология» получают не только жители нашего города, но и всего восточного Оренбуржья.

Поздравил с профессиональным праздником и вручил награды коллегам главный врач перинатально-гигиенического центра Андрей Захаров:

– Работа медика – героический труд. Каждый день мы вместе с вами делаем одно общее дело – спасаем человеческие жизни. За 2022 год через отделение реанимации прошло около 200 детей, основная часть которых выздоровели. Мы спасли жизни шестерым малышам с экстремально низкой массой тела – всего 400 граммов! Это значит, что через 2-3 года они придут к нам на елку, пойдут в детский сад, затем в школу, будут расти и развиваться, станут взрослыми, будут любить, заводить семьи, рожать детей. Это великое дело – человеческая судьба! Только по гинекологическим и родильным отделениям за прошлый год наши врачи прооперировали сотни больных, почти 3 тысячи родов приняли работники роддома. Наша



Директор департамента по общим вопросам Константин Прокофьев вручил медикам заслуженные награды

работа уникальна, мы, как воины на фронте, спасаем человеческие жизни, пытаемся сделать нашу жизнь лучше. Уверен, что всему медицинскому сообществу это удается. Поздравляю вас с праздником!

Врачи, медсестры, сотрудники кол-центра, провизоры, санитары – заслуженные награды из рук главного врача ОМПЦ Андрея Захарова и главы Октябрьского района Орска Дмитрия Задкова получили лучшие из лучших в своем деле.

К поздравлениям присоединился и коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Наше предприятие давно и плодотворно сотрудничает с учреждениями здравоохранения города. В рамках благотворительной программы завод выделяет средства на закупку современного оборудования, оснащение больниц и поликлиник. От имени генерального директора Орского НПЗ Юрия Дудникова медицинских работников приветствовал директор департамента по общим вопросам Константин Прокофьев:

– В переводе с латинского «медицина» означает искусство исцеления.

Чтобы обладать этим искусством, необходимы глубокие знания, большой опыт, которые, я уверен, присущи каждому из вас. Мы часто обращаемся к врачам. «Врач» в переводе с древнерусского языка – знахарь, колдун. И, действительно, если оценить результаты вашей работы – сотни спасенных детских жизней, возвращенные надежды – иначе, как чудом и колдовством, это называть нельзя. Ваш круглосуточный труд и верность врачебному долгу заслуживают самой высокой оценки и уважения. Сегодня вы находитесь на пути к передовым технологиям. И наше предприятие старается вам в этом помогать. Руководство завода хочет заверить, что Орский НПЗ обязательно продолжит добрую традицию оказания благотворительной помощи медицинским учреждениям города. Поздравляю вас с праздником. Крепкого здоровья, успехов, благополучия, профессионального роста!

Константин Георгиевич вручил Благодарственные письма от имени Ю.Дудникова медработникам, посвятившим благородной профессии не один десяток лет.

Ирина Гнездовская

**В Орске при поддержке ПАО «Орскнефтеоргсинтез» прошел слет медицинских работников восточного Оренбуржья**



**И**нициатором мероприятия, посвященного празднованию Дня медицинского работника, стал главный врач городской больницы №4 Павел Орлов. На праздник были приглашены коллективы медицинских организаций и почетные гости, среди которых вице-губернатор, заместитель председателя Правительства по социальной политике, министр здравоохранения Оренбургской области Татьяна Савинова, министр спорта Оренбургской области Олег Панькин.

От лица коллектива ПАО «Орскнефтеоргсинтез» приветствовал собравшихся заместитель генерального директора по экономике и финансам Дмитрий Лебедь.

– Большое спасибо Павлу Владимировичу Орлову за такой пример не только для медицинских организаций, но и для других предприятий города. Подобные мероприятия сплачивают коллективы, семьи, помогают нам понять значимость спорта в деле сохранения здоровья и жизни. Дорогие медики, в преддверии профес-

Татьяна Якупова

**День медицинского работника является профессиональным праздником и для части сотрудников Орского НПЗ. Речь о коллективе здравпункта, который в любое время суток готов оказать заводчанам неотложную помощь**

**К**оллектив здравпункта ПАО «Орскнефтеоргсинтез» составляют 18 человек – фельдшеры, санитары, медсестра физкабинета, стоматолог, водители скорой помощи, которые трудятся под руководством опытного специалиста Натальи Егоровой.

Главная задача заводского здравпункта – оказание своевременной квалифицированной помощи работникам предприятия. Ежедневно сотрудники здравпункта проводят предрейсовый осмотр водителей. Есть в здравпункте и физиотерапевтический кабинет, где пациентам проводят назначенные врачом-терапевтом процедуры. Кстати, получить направление в физкабинет можно у участкового врача О.Реймер, которая принимает заводчан каждый вторник с 14:00 до 15:00 на базе поликлиники №1 (пр. Никельщиков, 56).

Отдельная тема – стоматологический кабинет. Здесь установлено современ-

ное оборудование, используется качественный расходный материал. Совсем недавно кабинет пополнился новым ультразвуковым скалером, который позволяет эффективно удалять твердые отложения на зубах. Записаться на процедуру можно по телефону 20-03.

Ежегодно на базе здравпункта проводятся медицинские осмотры, вакцинация сотрудников. В напряженный период пандемии коронавирусной инфекции заводские медики всегда были на чеку: оказывали неотложную помощь заболевшим, проводили осмотр и давали допуск к работе специалистам, вернувшимся из командировок, отпусков или закрывшим больничный лист.

В преддверии Дня медицинского работника руководство завода от имени всего коллектива поздравило сотрудников здравпункта с профессиональным праздником и поблагодарило за непростой, но очень важный труд.



В заводском здравпункте трудятся 18 специалистов различного профиля

Борцы за жизнь и здоровье решили собственным примером показать, как важно для активного долголетия быть физически выносливыми. На старт спортивных состязаний вышли 16 команд. Врачи, медсестры, фельдшеры, лаборанты, санитарки играли в дартс и городки, правили лодками и подражали гусеницам. Поддерживали спортсменов коллеги, родные и близкие. Для самых маленьких гостей праздника была организована игровая локация.



## Спорт

**ЗАБЕГ ЗДОРОВЬЯ**

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» при поддержке заводской профсоюзной организации прошел большой спортивный праздник, посвященный открытию сезона летних видов спорта – «Забег здоровья-2023»



**С**олнечным субботним утром в Зауральной роще собрались около полутора тысячи человек – представители разных поколений: сотрудники предприятия с семьями, ветераны Орского НПЗ, отработавшие на заводе не один десяток лет. На спортивном празднике присутствовали почетные гости: глава Орска Василий Козулица, заместитель главы города по социальной политике Лариса Халченко, глава администрации Октябрьского района Дмитрий Задков, председатель городского Совета депутатов Тимофей Чирков, председатель спортивного комитета администрации Орска Сергей Ротмистров.

Открыл торжественное мероприятие глава города Василий Козулица:

– Сегодня в Орске при поддержке Правительства Оренбургской области ведется активная работа, направленная на развитие спорта, поддержку спортивных учреждений. Отрадно, что это направление является одним из приоритетных и для ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Совсем недавно мы с вами встречались на спортивном празднике, посвященном закрытию зимнего сезона. И уже сегодня открываем летний спортивный сезон. Благодарю руководство компании АО «Фортинвест» и Орского НПЗ за активное участие в спортивной жизни города. Поздравляю вас с праздником! Всем хорошего настроения!

Собравшихся приветствовали начальник управления по обеспечению деятельности АО «Фортинвест» Антон Юзувак и генеральный директор Орского НПЗ Юрий Дудников, которые также участвовали

в забеге. Поддержать заводчан приехали коллеги дочернего предприятия АО «Фортинвест» – АО «Ойлгазтэт».

– Желаю всем отличного отдыха, участникам забегов – пробежать без травм. Давайте поддержим наших ветеранов, которые сегодня преодолеют дистанцию в 1 километр. Удачи и здоровья каждому из вас! – сказал Юрий Владимирович.

После регистрации участников (а это более 170 человек!) соревнования открыли велосипедисты. Взрослым спортсменам нужно было преодолеть дистанцию в 5 км, детям – 1 км. Безоговорочными лидерами среди велосипедистов стали Эдуард Бухинский (взрослые) и Феодосия Хорсова (дети).

Для любителей бега всех возрастов организаторы подготовили несколько дистанций – 1, 2 и 5 км. На старт вышли как действующие сотрудники завода, так и ветераны Орского НПЗ. Самым массовым стал детский забег – за звание лучшего легкоатлета боролись десятки мальчишек и девчонок. В итоге победителем забега на 1 км среди детей стал Семен Галахов, среди взрослых – Александр Перевалов. Двухкилометровый круг быстрее всех пробежал капитан футбольной сборной «Нефтехимик» Евгений Сурков.

Самую длинную дистанцию в 5 км с лучшим результатом преодолел Темур Аубакиров. Среди ветеранов Орского НПЗ самым спортивным оказался Сагит Садыков. На финише абсолютно каждого участника забега ожидала памятная медаль.

Для гостей праздника работали развлекательные и спортивные



площадки, буфет. Ростовые куклы и веселые аниматоры играли с малышами. Создать праздничную атмосферу помогла музыкальная поддержка. В Зауральной роще звучали как современные композиции, так и классическая музыка в исполнении духового оркестра. После соревнований участников забегов ожидал вкусный и ароматный плов. Развлекательную программу и угощение для заводчан и гостей праздника организовала председатель профсоюзной организации Орского НПЗ Лариса Михайлова. Большую помощь в проведении мероприятия оказал спортивный инструктор завода Вадим Акулов.

Церемонию награждения победителей открыло подведение итогов детского конкурса рисунков «Символ и талисман ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Победителями стали Никита Графов, Дарья Маслова и Ульяна Безручко. Благодаря их таланту и стараниям у завода появились свои талисман и символ – барсук и нефтяная капля. Ростовые куклы в образе этих персонажей были представлены гостям «Забега здоровья-2023». Теперь герои станут постоянными участниками всех заводских мероприятий. Л. Михайлова и Ю. Дудников вручили ребятам грамоты и ценные призы. Каждый участник конкурса получил сладкий подарок.

Заслуженные награды получили легкоатлеты и велосипедисты, отличившиеся на соревнованиях. Кульминацией праздника стала веселая пенная вечеринка.

