

## В номере

### Благотворительность

Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» высадили аллею лип в парке Северный

0 2

### Новости

В центральной заводской лаборатории введена в эксплуатацию установка «MiniDist PLUS»

0 3

### Дата

Коллектив Орского НПЗ принял участие в параде Победы

0 4

### Праздник

В кафе «Русь» прошел традиционный праздник «Молодежь завода ветеранам»

0 5

### Ремонты

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» продолжается ремонт технологических установок

0 6

### Безопасность

В канун профессионального праздника специалисты ООО «Защита» провели показательные выступления

0 8

### Династия

Семейная история нефтехимиков Пикаловых

1 1

### Спорт

Сборная ПАО «Орскнефтеоргсинтез» получила Кубок победителя Фестиваля рабочего спорта

1 2

## Тема

# ПРАЗДНИК НА ВЕКА



Коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез» прошел во главе праздничной колонны

**Коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез» принял участие в праздновании 78-ой годовщины Победы в Великой Отечественной войне. Работники разных подразделений предприятия в составе колонны прошли мимо Сквера Славы, отдав дань памяти погибшим героям и поприветствовав ветеранов.**

День Победы имеет большое значение для многих работников нашего предприятия. В семьях заводчан бережно хранятся воспоминания о подвигах старших родственников, защищавших нашу Родину от фашизма на полях сражения, вносящих вклад в дело Победы колоссальным ежедневным трудом в глубоком тылу. Истории из семейных архивов тесно переплетаются с героической летописью предприятия, давая представление о том, какая невероятная сила потребовалась коллективу для завоевания Ордена Отечественной войны I степени, а всему советскому народу – для Великой Победы.

Современные нефтехимики гордятся поколением героев.

В преддверии праздника заводчане поблагодарили ветеранов за боевые и трудовые подвиги. В этом году День Победы отметили ветераны Вели-

кой Отечественной войны, много лет проработавшие на Орском НПЗ: Иван Ефимович Шевяков, Надежда Ивановна Шарова, Юрий Павлович Журавлев, Николай Степанович Столыпин. Судьбы этих людей, их отношение к жизни, делу служат примером для подрастающего поколения.

9 Мая работники разных цехов и служб завода, отдавая дань памяти тем, кто не вернулся с полей сражения, возложили цветы к Вечному Огню в Сквере Славы.

Многочисленной стала колонна нефтехимиков, прошедшая по центральным улицам Орска. Ее украсили флаги, шары и ставшие уже традиционными портреты героев Великой Отечественной. Нефтехимики с честью выдержали 1418 страшных дней войны, а сегодня продолжают поддерживать высокую планку лидеров промышленности региона! > 4



## Поздравляем



**Юрий Дудников,**  
генеральный директор  
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Дорогие ветераны войны,  
труженики тыла,  
уважаемые коллеги!  
Поздравляю вас  
с Днем Победы!

Девятое мая – священная дата в нашей истории. Она навсегда останется символом мужества и героизма наших дедов и прадедов. В этот день мы вспоминаем о тех, кто отчаянно бил врага на фронте, и о тех, кто ковал победу в тылу.

Долг каждого из нас – хранить память о великом подвиге, чтить славу и доблесть нашего народа, передавать из поколения в поколение традиции патриотизма и единства родной страны. Желаю ветеранам Великой Отечественной войны бодрости духа, заботы и любви благодарных потомков. Всем нам – мирного неба над головой, счастья и благополучия!



**Лариса Михайлова,**  
председатель профкома  
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Дорогие ветераны, труженики тыла, дети войны,  
уважаемые коллеги!  
Поздравляю вас с 78-й годовщиной Великой Победы!

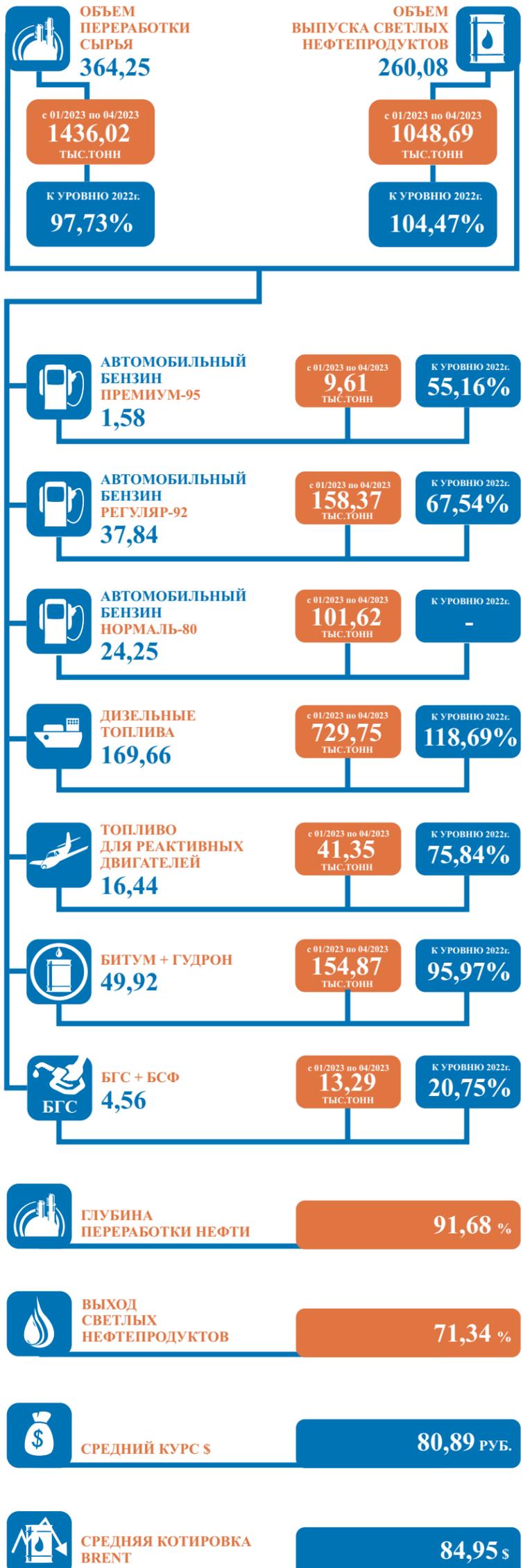
9 Мая – святой праздник для каждого россиянина.

В этот день мы вспоминаем тех, кто остался на полях сражений. Сердечно поздравляем воинов-ветеранов и тех, кто трудился в тылу, помогая приблизить долгожданную победу. Ваши боевые подвиги и трудовые победы – пример для молодежи, который будет жить в памяти еще многих поколений.

Желаю вам крепкого здоровья, оптимизма, внимания родных и близких.

## Цифры

### ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» за АПРЕЛЬ 2023 года



## Благотворительность

# САД ПАМЯТИ



Генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников, руководитель администрации Октябрьского района Дмитрий Задков и сотрудницы завода Екатерина Шевенеонова и Ольга Морычева сажают молодые деревья

**Коллектив ПАО «Орскнефтеоргсинтез» принял участие в Международной акции «Сад Памяти». Работники завода во главе с генеральным директором Юрием Дудниковым посадили аллею лип в парке Северный.**

Ирина Гнездовская

Патриотическая акция «Сад памяти» стартовала в 2020 году по случаю юбилея Великой Победы. В память о каждом погибшем в Великой Отечественной войне в городах и селах будет высажено 27 миллионов деревьев.

– Сегодняшнее мероприятие имеет особое значение благодаря своей социальной направленности. Парк Северный – любимое место отдыха жителей района, среди которых много заводчан, ветеранов производства. Осенью 2021 года работники Орского НПЗ высадили в парке Северный «Аллею добра» – территорию украсили сосны, рябина, кусты сирени. Сегодня мы продолжим эту традицию. Очень важно создавать в городе зеленые зоны, делать его благоустроенным и комфортным, – выступил перед собравшимися руководитель администрации Октябрьского района Дмитрий Задков.



В международной акции «Сад памяти» приняли участие специалисты разных подразделений

– Наши деды, отцы, прадеды отдали свои жизни, чтобы мы могли жить, развиваться, смотреть в будущее. Я призываю всех, кто присутствует сегодня на субботнике, особенно представителей молодого поколения, ответственно отнестись к этому мероприятию, прочувствовать всю важность момента. Только искреннее желание принять участие в акции «Сад Памяти» позволит вырастить из этих молодых саженцев большие деревья. Надеюсь, что все мы будем ухаживать за аллеей, поливать ее и еще не раз встретимся в парке на субботниках, – сказал генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников.

Коллектив Орского нефтеперерабатывающего завода внес большой вклад в дело Победы. Орские нефтехимики проявляли героизм в тылу и на линии фронта. Операторы, слесари, кладовщики, грузчики и даже лаборантки уходили на войну, где становились артиллеристами, снайперами, пулеметчиками, связистами. В боевых действиях Великой Отечественной войны приняли участие 274 сотрудника. 79 из них погибли.

В память о тех, кто не вернулся с полей сражений, сегодня были высажены 40 молодых деревьев. В субботнике приняли участие школьники, студенты и работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Природоохранная политика ПАО «Орскнефтеоргсинтез» всегда была в приоритете. Завод традиционно вносит большой вклад в озеленение Орска: выделяет средства для высадки цветов на центральных улицах города, кустарников и деревьев в городских парках.

Новости

## ОБМЕН ОПЫТОМ

**Представители предприятий АО «ФортеИнвест» изучают опыт обеспечения радиационной безопасности на лучших предприятиях страны. Делегация руководителей побывала в Нижнекамске в АО «ТАНЕКО».**



Представители предприятий АО «ФортеИнвест» в АО «ТАНЕКО»

«ТАНЕКО» – предприятие нефтеперерабатывающей отрасли, включающее строящийся комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов в городе Нижнекамске Республики Татарстан. Предприятия производят линейку продукции, аналогичную той, что выпускают ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и ООО «Афипский НПЗ». Особый интерес наших специалистов вызвали установки, схожие по своей функциональности с объектами 5-го пускового комплекса.

– Данная поездка была необходима для обмена опытом по радиационной безопасности в связи с приближающимся пуском установки замедленного коксования в ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Кроме того, мы знакомимся с лучшими отечественными практиками в области промышленной безопасности и охраны труда, – прокомментировал поездку директор департамента

охраны труда, промышленной и пожарной безопасности АО «ФортеИнвест» Виталий Медведев.

– В ходе визита в «ТАНЕКО» совместно со специалистами службы промышленной безопасности обсудили проект строительства Комплекса замедленного коксования ПАО «Орскнефтеоргсинтез». По проекту у нас существует два класса радиационной безопасности – III класс, требующий получения лицензии, и IV класс, требующий дополнительного разрешения на использование источника радиации. Определили шаги, необходимые для получения лицензии на эксплуатацию радиационного источника, получили контакты надзорных органов, которые занимаются в том числе проверкой документов для получения лицензии. Составили план работы и договорились о дальнейших консультациях, – пояснил директор департамента по охране труда, безопасности производства и охраны окружающей среды ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Владимир Масаков.

С аналогичным рабочим визитом делегация руководителей не так давно побывала в ПАО «Салавнефть-ЯНОС». Там, как выяснилось, организацией обеспечения радиационной безопасности занимаются два подразделения – служба охраны труда, промыш-

ленной безопасности и служба метрологии. В «ТАНЕКО» в обслуживании радиоизотопных приборов метрологи задействованы в меньшей степени.

– ТАНЕКО – очень крупное предприятие, объем переработки которого в три раза превышает объем выпуска продукции ПАО «Орскнефтеоргсинтез». В Нижнекамске работают две установки замедленного коксования, где применяются интересные для нас радиоизотопные приборы. Данные средства измерения предназначены для определения уровня содержимого коксовых камер, – пояснил главный метролог ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Николай Леонтьев. – Радиоизотопные приборы работают в паре с приборами-приемниками, измеряющими данное излучение. Мы детально изучили процесс организации безопасной работы этой системы. В «ТАНЕКО» выделены две штатные единицы. Специалисты ведут документацию, отчетность для проверяющих и контролирующих структур, а также следят за периодичностью проведения технического обслуживания и ремонтных работ. Фактически работы по обслуживанию обеспечивают представители специализированной подрядной организации, – рассказал Николай Алексеевич.

## КАЧЕСТВО НА КОНТРОЛЕ

**В центральной заводской лаборатории введена в эксплуатацию установка «MiniDist PLUS». Оборудование нового поколения успешно прошло процедуру аттестации и включено в график проведения исследований.**

Установка «MiniDist PLUS» предназначена для проведения атмосферно-вакуумной дистилляции

нефти и нефтяного сырья методами ASTM D 2892 и ASTM D 5236 (стандартный метод испытания для перегонки сырой нефти в ректификационных колоннах и стандартный метод перегонки смесей тяжелых углеводородов). Результаты полученных исследований позволяют спланировать объемы выхода газов, светлых нефтепродуктов, масляных фракций и тяжелых остатков из нефтяного сырья.

До настоящего времени вышеназванные исследования проводились при помощи установки «MiniDist PLUS» 2004 года выпуска. Приобретение дополнительной единицы оборудования было вызвано производственной необходимостью. Одновременная работа двух установок позволит расширить график испытаний и, соответственно, увеличить количество перегонки нефтяного сырья в месяц.

Новая установка является более современной и автоматизированной, что позволяет лаборантам ЦЗЛ эффективнее использовать рабочее время. Сейчас персонал лаборатории отрабатывает навыки работы на новой технике, в случае необходимости готовится выйти на круглосуточный режим проведения исследований.

Напомним, процесс исследований методами ASTM D 2892 и ASTM D 5236 сложный, ответственный, требующий высокой квалификации. В связи с этим работы на оборудовании осуществляет опытный персонал.



## ВАЖНЫЙ АСПЕКТ



Приборист цеха КИПиА Алексей Зеленков участвует в проверке весов

**В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» завершена процедура поверки автомобильных и железнодорожных весов, предназначенных для определения количества отгружаемой продукции. На территории предприятия располагаются шесть весоизмерительных комплексов, точность измерения которых регулярно подтверждается.**

Периодическая поверка весов необходима для соблюдения требований Федерального закона №102 «Об обеспечении единства измерений». Поверку весов завода в соответствии с договором осуществляет аккредитованная организация «Южно – Уральский центр метрологии филиала ОАО «РЖД». На этот раз работы были выполнены в полном объеме, согласно утвержденному графику.

– Процедура поверки весов проводится

в соответствии с требованиями, указанными в методике поверки, которая утверждается для каждого средства измерения индивидуально согласно описанию типа, – пояснил главный метролог Николай Леонтьев.

По итогам поверки результаты вносятся в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерения (ФГИС АРШИН). Наличие информации о поверке во ФГИС АРШИН является подтверждением того, что данное средство измерения (весы) соответствует описанию типа.

Дата



## ПРАЗДНИК НА ВЕКА

**День Победы – это по-настоящему народный праздник. Каждый год 9 Мая плечом к плечу в праздничном параде идут люди разных поколений, разных национальностей и профессий. Нефтехимикам Орского НПЗ в этом году выпала честь быть в числе первых в праздничной колонне.**

**< 1** Орский НПЗ в годы Великой Отечественной войны был заводом-тружеником. Заслуги предприятия отмечены на самом высоком уровне – коллективу вручена копия Указа о присвоении Орску звания «Город трудовой доблести». Учитывая высокие достижения нефтехимиков, администрация г.Орска в этом году пригласила завод во главе праздничной колонны в числе пяти предприятий.

Презентационная программа нашего завода претерпела кардинальные изменения. С обновленного декором автомобиля зрителей приветствовали участники творческих коллективов в образе юных нефтехимиков. Представители молодежного движения завода традиционно вручили ветеранам букеты цветов.

**Заводчане, пришедшие на праздник целыми семьями, делились воспоминаниями о подвигах своих героев**

**Петр Маковкин, сотрудник РМЦ:**

– День Победы для нас – великий праздник! Мой дедушка, Федор Мохирев 1901 года рождения, прошел всю войну. Помню, как бабушка рассказывала мне печальную историю своих родных братьев. Они ушли на войну практически одновременно. Спустя четыре года, одержав Победу, они случайно встретились на мосту. Здесь одного из них настигла пуля снайпера, он умер на руках у брата. Мы помним и чтим своих героев, передаем их истории и имена из поколения в поколение.



**Мирон Коваленко, сын сотрудника ЗАО «НЕФТЕХИМПРОЕКТ» Григория Коваленко:**

– В Великой Отечественной войне участвовали два моих прадеда – Баталов Афанасий Матвеевич и Коваленко Григорий Ульянович. Афанасий Матвеевич был санитарным инструктором, выносил с поля боя раненых, спасая их жизни. В военные годы работа санитарных инструкторов была приравнена к боевому подвигу. Все санитарные инструкторы, в том числе и мой прадедушка, были награждены орденами и медалями. Григорий Ульянович служил на тральщике Т-339 радиометристом. Благодаря прадеду было найдено и обезврежено большое количество морских мин противника. В годы русско-японской войны он участвовал в секретной операции по высадке военного десанта в корейский порт. С фотографиями прадедушек мы ежегодно проходим в строю Бессмертного полка, а в этом году я готовил доклад о фронтовиках для выступления в школе.



**Артем Козлов, сын работников ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Натальи и Виктора Козловых:**

– Мой прадед, Козлов Петр Иванович, в Великую Отечественную был летчиком. Он летал на истребителе. 18 октября 1944 года в числе группы летчиков прикрывал наземные войска. Вступив в воздушный бой, сбил фашистский самолет. В это время другой Ме-109, пользуясь внезапностью, подбил самолет прадеда. Петр Иванович был ранен и пленен мадьярами. Его пытали. Враги, привязывая к рукам прадеда парашютные стропы, тянули их в разные стороны. Но, будучи верным своей Родине, он не выдал никаких сведений противникам. От гибели Петра Ивановича спасли наши солдаты,



вовремя подоспевшие на выручку. Измученного, тяжело раненого прадедушку танкисты доставили в полевой госпиталь. За проявленное мужество, храбрость и отвагу, успешное выполнение 13-ти боевых вылетов, лично сбитый самолет противника, выполнение 180 вылетов удостоен Ордена Отечественной войны I степени. День Победы для нашей семьи – самый главный праздник, мама с папой рассказывают нам с братом и о других дедушках и бабушках, которые тоже принимали участие в войне.

**Екатерина Рассказова, работник цеха №10:**

– Для нашей семьи День Победы – это гордость за нашу страну, за наш народ. В преддверии Дня Победы мы вспоминаем о своих героях, часто рассказываю дочери о своей прабабушке Ларисе Филиповой 1909 г.р. Она прожила 105 лет, стала свидетельницей удивительных, подчас трагических событий, но все преодолела, воспитав пятерых детей, став для нас настоящей героиней. Когда началась война, прабабушке было около 30 лет, они с мужем жили в Ставрополе. У прадедушки была немецкая фамилия. Он работал в колхозе и при тех суровых правилах его ошибка в подписании документов стоила ему свободы. Прабабушка же тянула на себе все тяготы военного времени, работала в тылу. Ее судьба – пример силы, стойкости, преодоления страха, невзгод, лишений.



**Вечером 9 Мая орчане стали свидетелями красочного праздничного фейерверка в честь Великой Победы. Яркий подарок жителям города преподнес Орский НПЗ – в рамках благотворительной программы наше предприятие направило на эти цели 300 тыс. рублей.**

Праздник

## ПОКОЛЕНИЕ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

**В преддверии Дня Победы в кафе «Русь» прошел традиционный праздник «Молодежь завода ветеранам». Участниками мероприятия стали работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез», чье детство пришлось на нелегкие военные годы.**

**С праздником собравшихся поздравил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников:**

*— От имени всего коллектива Орского НПЗ благодарю вас за тот вклад, который вы внесли в Великую Победу. Сегодня завод продолжает развиваться, выпуская качественное топливо, и в этом есть заслуга каждого из вас. Современное поколение нефтехимиков продолжает общее дело. Огромные инвестиции вкладываются в модернизацию тех установок, которые начали работать одними из первых, в строительство новых мощностей. Те технологии, которые сейчас внедряются на предприятии, позволяют нам занимать лидирующие позиции в нефтепереработке не только нашей страны, но и всего мира. Поздравляю вас с Днем Победы! Желаю долгих лет жизни, крепкого здоровья, успехов во всем. Пусть жизнь доставляет вам только радость.*



**Теплые слова в адрес поколения победителей прозвучали от председателя профсоюзной организации Орского НПЗ Ларисы Михайловой, председателя Совета ветеранов завода Тамары Терещенко. Председатель Совета ветеранов Октябрьского района Орска Родион Кудашев отметил активную деятельность и заслуги ветеранской организации ПАО «Орскнефтеоргсинтез» на городском уровне:**

*— Дорогие ветераны! Поздравляю вас с самым светлым, радостным и любимым праздником – Днем Победы! Благодаря должному вниманию и поддержке со стороны руководства завода, профсоюзной организации, всего коллектива ветеранская органи-*

*зация ПАО «Орскнефтеоргсинтез» является крупнейшей в городе и одной из самых боеспособных. Там, где есть поддержка, там победа. Ваши музей трудовой и боевой славы по итогам городского конкурса музеев предприятий уверенно удерживает первое место. Спасибо вам! Сегодня в Орске проживают 10 участников войны, 9 блокадников Ленинграда, 22 несовершеннолетних узника концлагерей, 412 тружеников тыла и более 10 тыс. детей войны. Это та когорта, которую мы называем золотым фондом нашей ветеранской организации. Желаю каждому из вас долголетия, хорошего настроения, уверенности в завтрашнем дне. Пусть над нашей головой всегда будет мирное небо!*



Гостей праздника встречали представители молодежного комитета при профсоюзной организации ПАО «Орскнефтеоргсинтез», которые подготовили красочную программу с участием творческих коллективов города. Ответным словом приглашенных стали музыкальные композиции в исполнении ветерана Орского НПЗ, солиста городского

Хора ветеранов Геннадия Смирнова.

Участники теплой встречи пели песни военных лет, танцевали, вспоминали былые годы. По признанию ветеранов, они ежегодно с нетерпением ждут новой встречи с молодым поколением нефтехимиков.

Ремонты

## СОВРЕМЕННЫЕ СТАНДАРТЫ



Установка первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-3

**В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» продолжается сезон ремонтов. В апреле-мае капитальный ремонт прошел на установке первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-3. Центральное место отводилось замене внутренних устройств колонны К-1, ввод которых в работу позволит существенно повысить качество вырабатываемого бензина.**

Ирина Гнездовская

**Р**емонты – неотъемлемая часть эффективной деятельности нефтеперерабатывающих установок. Главенствующую роль в технологических процессах играют агрессивные среды, поэтому для недопущения аварийных ситуаций необходимо регулярно осматривать, чистить, ремонтировать или производить замену аппаратов и агрегатов.

За три недели ремонтных работ на установке ЭЛОУ-АВТ-3 была проведена экспертиза промышленной безопасности множества единиц оборудования:

- 16 единиц теплообменного оборудования,
- 9 единиц емкостного оборудования,
- 5 единиц реакторного оборудования,
- 6 единиц конденсаторов воздушного охлаждения,
- газосепараторов и пр.

Пригодность оборудования для дальнейшей эксплуатации оценивали специалисты ООО «Диатех», регулярно проводящие экспертизу промышленной безопасности (ЭПБ) оборудования и

трубопроводов технологических объектов завода. Сопровождением ЭПБ занимался отдел технического надзора.

На плечи персонала установки легла процедура чистки оборудования, обеспечение безопасных условий работы диагностов.

Также работники ЭЛОУ-АВТ-3 подготавливали оборудование перед сдачей его в ремонт подрядным организациям. На объекте трудились сразу несколько бригад подрядчиков.

Специалисты ООО «Прометей» выполнили замену внутренних устройств колонны К-1, включающих в себя 12 тарелок. По словам начальника установки Андрея Коляскина, планируя усовершенствование колонны, руководство цеха делало ставку на существенное повышение качества выпускаемой продукции, поэтому этой части ремонтных работ уделялось повышенное внимание. В запланированные сроки все задуманное было реализовано.

Представителям ООО «КРОК» и ремонтно-механического цеха был доверен ремонт колонны К-4. Рабочие подрядной организации при помощи специализированной техники

выполняли обработку, чистку оборудования гидроструйным методом. Слесари РМЦ произвели замену пятого слоя насадки колонны, а также разборку-сборку внутренних устройств для чистки.

Большой объем работ затронул печи ЭЛОУ-АВТ-3. В П-1 выполнена чистка трубопроводов обессоленной нефти в камере конвекции. В П-2 произведена чистка потоков мазута. Исполнителем работ являлось также ООО «КРОК». Рабочие ООО «СпецГенСтрой» занимались покраской двух дымовых труб. Эти работы потребовали высочайшего уровня подготовки и квалификации персонала.

Отдельный пласт работы составила ревизия запорной арматуры – порядка 120 единиц, перепайка фланцевых соединений, регулировка клапанов, ремонт диафрагм. Эти работы выполнили работники РМЦ.

Столь значительный объем ремонтных работ на установке проводится раз в два года. Качественное выполнение всех запланированных мероприятий позволяет увеличить уровень безопасности оборудования и повысить стабильность производства продукции.

## СЛАЖЕННАЯ РАБОТА

**На установке каталитического риформинга Л-35-11/300 проведена регенерация катализатора. В период остановки производственного процесса выполнен ремонт ряда оборудования.**

**Р**егенерация катализатора – традиционное мероприятие на установке каталитического риформинга Л-35-11/300. Она выполняется на двух блоках – гидроочисти и риформинга. Выгрузка катализатора выполнялась силами персонала установки. Загрузку курировали специалисты подрядной организации ООО «ОргНефтеХим» из г. Уфы.

– Первым этапом регенерации стал выжиг кокса на поверхности катализатора. Затем, в соответствии с технологическим процессом, оборудование было охлаждено и вскрыто. После выгрузки катализатора произведена ревизия внутренних устройств реакторного оборудования. После загрузки катализатора в реакторы блока риформинга следующими этапами стали: контрольный выжиг, окисление и восстановление. Перегрузка катализатора на блоке гидроочистки позволила снизить перепад давления в

реакторах Р-1, Р-1А, – отметил начальник установки Андрей Ярошевич.

В период останова установки был выполнен значительный объем ремонтных работ: ревизия запорной арматуры, чистка сепараторов и холодильников, восстановлена изоляция на трубопроводах. Произведена замена трубных пучков: теплообменника Т-7/2, холодильников Х-13 и ХК-4, также выполнена работа по устранению пропуска на теплообменнике Т-6А/1.

– Ремонтные работы выполняли сотрудники РМЦ. Хочется отметить высокий профессионализм мастеров подразделения О.П.Фишер, Д.Г.Егорова, Г.А.Скопничева, А.В.Базилевского. Проявили себе с лучшей стороны и сотрудники установки В.А.Рубцов, В.Г.Кравченко, И.В.Приходько, М.М.Пасичный, А.А.Бальцер, А.А.Шпеньков. В ходе проведения ремонтных работ выполнен капитальный ремонт электродвигателя ПК-1, данную работу выполняли сотрудники электроцеха под руководством С.Н.Майорова, С.Н.Зычкова и В.В.Ромашкина, а также представители подрядной организации ООО «УралЭлектроРемонт», г. Новотроицк. Все виды ремонтных работ курировали инженер УОНО С.В.Еврейский и и.о. начальника УОНО А.Ф.Бородин.



Оператор Михаил Чуханчук принимает участие в чистке оборудования

Проведенные мероприятия во многом повлияют на безаварийную работу установки и на эффективность технологического процесса.

Технологии

## ПОЛНЫЙ ЦИКЛ



**Василий Кокорев вовремя разглядел потенциал нефтяной промышленности и стал одним из ее пионеров. Следуя советам Менделеева, он поставил добычу и переработку нефти на научные рельсы. Стараниями Кокорева в России были отменены нефтяной откуп и акциз, а сам он вошел в историю как создатель первой в стране нефтяной компании полного цикла.**

### СОЛЕВАР-СТАРООБРЯДЕЦ

Василий Александрович Кокорев родился в 1817 году в городе Солигаличе Костромской губернии. Старообрядцы Кокоревы владели солеварней и несколькими соляными колодцами. Уже в 19 лет юноше пришлось встать во главе фирмы после смерти родителей. Помогали Василию освоиться трое братьев его отца – совладельцы предприятия. Управление промыслом не оставляло Кокореву времени на другие занятия. Поэтому систематического образования он не получил, но впоследствии много занимался самообразованием.

В 1841 году Кокорев определил, что раствор в новых скважинах его родного города не годится для получения соли в промышленных масштабах. Тогда купец открыл в Солигаличе бесплатную водолазную станцию.

Устаревшие технологии производства соли и бюрократизм привели к разорению множества солеварных компаний. В 1839 году та же участь постигла и фирму Кокоревых.

### МАСТЕР ОТКУПНЫХ

На первых порах Кокорев стал поверенным в делах винного откупщика Жадовского в Оренбургской губернии, затем представлял интересы торговца вином Лихачева в Казани. Вникнув в суть откупного дела, Кокорев выступил с предложениями по улучшению отрасли.

Деятельного купца заметили в Петербурге. В 1844 году Кокореву предложили взять в управление Орловский винный откуп, за которым перед казной числилась задолженность в 300 тыс. рублей серебром. За 2,5 года Василий ликвидировал долг и сделал предприятие прибыльным. После этого он управлял еще 16 откупами. Кокорев сколотил приличный капитал, который мог вложить в собственное дело.

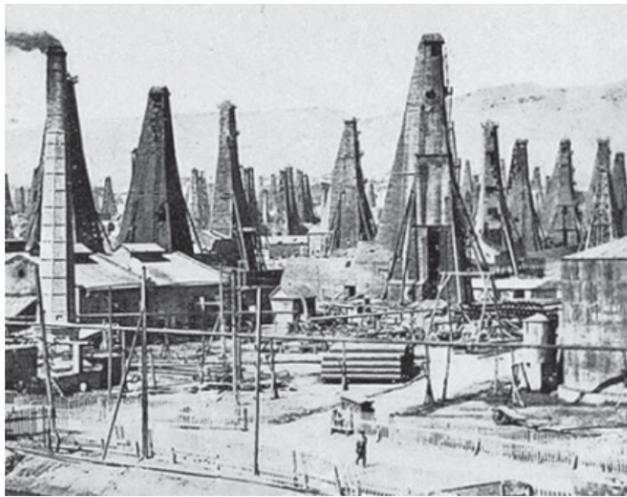
В 1850 году Василий Кокорев заинтересовался внешней торговлей. Он создал Московский торговый дом и наладил связи с Персией и Средней Азией. В южные страны предприниматель продавал железо и медь, в обратном направлении следовали хлопок и шерсть. В

Персии в то время появились первые охотники за нефтью, и Кокорев не оставил этот факт без внимания. Нефтяной бизнес привлек Кокорева своими широчайшими перспективами. Купец решил наладить производство и продажу топлива, обширные месторождения которого имелись на русском Кавказе.

### ПИОНЕР НЕФТЯНЫХ ПРОМЫСЛОВ

Вместе с другими купцами Кокорев основал Закаспийское торговое товарищество. Компания арендовала 12 десятин земли в окрестностях Баку. Учредители хотели наладить производство «фотогена», как в то время именовался керосин, из кира – минеральной породы, пропитанной нефтью. Кокорев и компания приобрели необходимое оборудование и в 1857 году открыли нефтеперегонный завод, но готового продукта выходило мало, поэтому сделать предприятие рентабельным не получалось. В 1860 году по совету ученого Эйхлера топливо для ламп стали добывать из сырой нефти, для чего завод пришлось кардинально переоборудовать. Переделки потребовали крупных вложений, но выход готового горючего вырос до 30% с прежних 15%. Кокоревскому веществу, используемому для освещения, дали имя фотонафтиль – «свет нефти».

Тем не менее завод оставался убыточным. В 1863 году Василий Кокорев обратился за консультацией к Дмитрию Менделееву, который в то время уже был известным ученым, но не имел работ по нефтяной химии. Менделеев с охотой откликнулся на предложение предпринимателя и около трех недель провел на Апшеронском полуострове. По итогам своих наблюдений он дал владельцам развернутые рекомендации. Основное внимание ученый уделил усовершенствованию технологического процесса дистилляции нефти. Он провел серию опытных перегонок, внес изменения в конструкцию перегонных кубов, предложил использовать проточные холодильники для скорейшего остужения продукта.



Нефтяные промыслы на Апшеронском полуострове

Менделееву удалось научиться очищать готовый фотонафтиль от кислотных и серных соединений. Он также был убежден, что рытье колодцев при добыче нефти следует заменить бурением скважин. Предприниматель полностью согласился с ученым.

Всего через год кокоревский завод вместо 200 тыс. рублей годового убытка приносил 200 тыс. рублей годовой прибыли. Качество его продукции значительно выросло. На Всероссийской мануфактурной выставке в Москве в 1865 году фотонафтиль и керосин Закаспийского торгового товарищества были удостоены большой серебряной медали. На выставке 1870 года продукция компании получила наивысшее признание: фирме Кокорева предоставили «право употребления на вывесках и изделиях изображения государственного герба».

### ВЕРТИКАЛЬНО ИНТЕГРИРОВАННАЯ СТРУКТУРА

С 1 января 1873 года император Александр II отменил откупную систему на нефть. Государство перестало быть нефтяным монополистом. Закаспийское товарищество принялось скупать выставленные на аукцион нефтеносные участки. Но владение землей в новых условиях само

по себе не позволяло претендовать на лидерские позиции. В конце года Василий Кокорев и его новый партнер, Петр Губонин, приступили к созданию крупного акционерного общества, которое бы соединило в себе все стадии нефтяного производства – от добычи до реализации. Так в 1874 году возникло Бакинское нефтяное общество, которое бы соединило в себе все стадии нефтяного производства – от добычи до реализации. Так в 1874 году возникло Бакинское нефтяное общество – первая акционерная компания на российском рынке нефти.



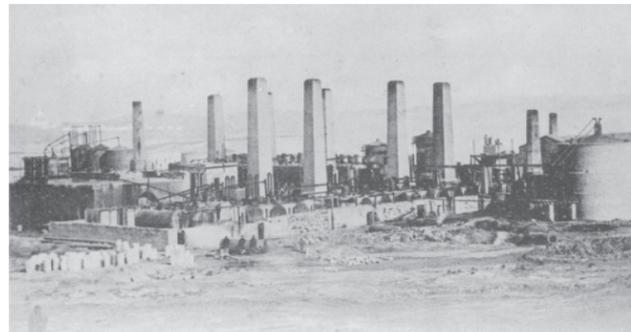
Акция Бакинское нефтяное общество – первая акционерная компания на российском рынке нефти

За три года общество выбило в лидеры отрасли. Добыча нефти возросла в четыре раза, увеличились мощности и объемы нефтепереработки. Дальнейшему развитию компании мешал грабительский нефтяной акциз, введенный правительством взамен откупной системы. В феврале 1876 года Василий Александрович выступил на заседании правительственной комиссии по развитию нефтяной промышленности. Он утверждал, что акцизы душат нефтяную отрасль.

В итоге комиссия пришла к выводу, что нефтяной промысел следует освободить от акцизов. Это решение в июне 1877 года утвердил император. После отмены акциза добыча нефти в целом по России за четыре года выросла в 10 раз. Продолжило свое восхождение и Бакинское нефтяное общество. Компания по уровню добычи нефти в год вышла на второе место в России после товарищества братьев Нобелей.

### МЕЦЕНАТ, КОЛЛЕКЦИОНЕР, ПАТРИОТ

Помимо нефтяного бизнеса Василий Александрович участвовал и в других предприятиях. Он основал Волжско-Каспийское пароходство, принимал участие в строительстве железных дорог, финансировал устройство линии конки в Москве. Кокорев выступил учредителем Северного общества страхования, Северного телеграфного агентства, «Кокоревского подворья», а также ряда крупных банков.



Керосиновый завод в Баку

Еще одной важной стороной личности Кокорева было увлечение живописью. В 1840-е годы он начал коллекционировать живописные полотна. Большая их часть впоследствии оказалась в собрании Русского музея.

Начиная с 1830-х годов Кокорев регулярно выступал в печати с острыми публицистическими материалами на экономические и общественно-политические темы.

Умер Василий Кокорев в 1889 году из-за сердечного приступа.

По материалам книги А.Меснянко «Нефть. Люди, которые изменили мир»

## Безопасность

# БОЛЬШИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

В конце апреля работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» отметили сразу два праздника – Всемирный день охраны труда и День пожарной охраны. Специалисты профильных подразделений – отдела охраны труда и ООО «Защита» – организовали для заводчан тематические мероприятия.



При плановой отработке эвакуации персонала из здания заводоуправления пожарная и аварийно-спасательная службы ООО «Защита» продемонстрировали возможности пожаротушения и обеспечения газовой безопасности.

Газоспасатели показали работу гидравлического инструмента, кусачек МКГ – 80. Рассказали о необходимости подъемных пневмоподушек, обладающих быстротой действия, большой грузоподъемностью, а также возможностью применения при различных условиях эксплуатации. Путем накачивания одной подушки спасатели произвели подъем газоспасательного автобуса.

На вооружении газоспасательного отряда имеются два автобуса типа АГСО-1 (автомобиль газоспасательный оперативный). Они предназначены для размещения, оперативной доставки газоспасательного расчета, технического оснащения к месту возможной аварии.

Представители пожарной части продемонстрировали свою спецтехнику. На вооружении огнеборцев 12 автомобилей:

- автоцистерны на шасси ЗИЛ, КАМАЗ – 8 единиц
- пожарная насосная станция ПНС-110 – 1 единица
- автомобиль пожарный рукавный АР-2 – 1 единица
- автоколенчатый подъемник АКП-30 – 1 единица
- пеноподъемник пожарный на гусеничном ходу ППП-17 – 1 единица.

Рассказывая о первичных средствах пожаротушения, пожарные предложили заводчанам показать свои умения пользования огнетушителем. В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в основном используются порошковые огнетушители различного объема. Наличие огнетушителей позволяет начать борьбу с очагами пламени на начальных стадиях еще до приезда пожарных подразделений. Во многих случаях именно использование огне-

тушителя исключает распространение огня на большую территорию и предупреждает возникновение крупного пожара.

Вниманию собравшихся было представлено боевое развертывание с подачей различных видов водяных стволов, которые используются в качестве тушения пожара. Также водяные стволы применяются для защиты от лучевой энергии огня рядом стоящих сооружений, используются в качестве охлаждения конструкций, находящихся в зоне возможного поражения.

Для работников производственной площадки специалисты охраны труда провели лекцию о правильном использовании средств индивидуальной защиты и организовали учения по спасению пострадавшего, по легенде которых сотрудник предприятия получил отравление химическим веществом. В учениях приняли участие сотрудники газоспасательного отряда и члены НАСФ.



## Праздник

# СИЛА В ЛЮДЯХ

**В апрельском номере газеты «Нефтехимик» мы рассказывали о специалистах ООО «Защиты», обеспечивающих пожарную безопасность ПАО «Орскнефтеоргсинтез». В этом номере продолжим знакомство с настоящими героями современности, выбравшими своей профессией опасный труд противостояния огню.**

Ирина Гнездовская

### С.А.Бачурин, начальник пожарной части

**«ТУШЕНИЕ НЕФТЕПРОДУКТОВ ИМЕЕТ МНОЖЕСТВО ОСОБЕННОСТЕЙ, ПОЭТОМУ КАЖДЫЙ ПОЖАРНЫЙ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕМНОГО НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОМ».**

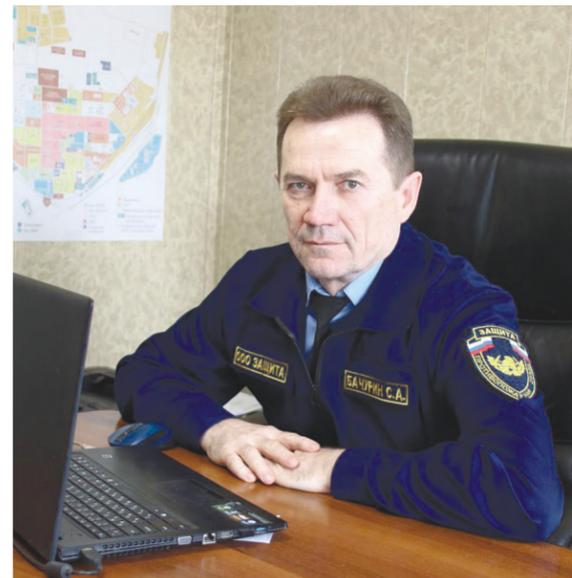
Сергей Анатольевич Бачурин – Профессионал с большой буквы. Его трудовой опыт уникален. Сергей Анатольевич обладает знаниями и навыками тушения

огня в самых разных средах – будь то вековой лес или бескрайняя степь, жилой массив или нефтеперерабатывающее производство. Локализация каждого вида возгорания имеет свои особенности и, соответственно, время на отработку действий.

– Наравне с техникой пожаротушения каждый пожарный изучает свойства неф-тепродуктов при контакте с тушащими веществами. К примеру, горящий бензин нельзя заливать водой, раскаленные битум и масло при соприкосновении с водой начинают взрываться. Орский НПЗ вырабатывает более 30 видов продукции, для тушения каждого мы разрабатываем инструкции. Благодаря серьезной профилактической работе инциденты с возгоранием нефтепродуктов случаются крайне редко. Моя основная задача как руководителя подразделения – постоянно поддерживать боевую готовность отделе-

ний пожарной части. Для этого инициируем тренировки, учения. В течение года стараемся провести несколько занятий с боевым развертыванием на каждой установке. Практические навыки локализации возгораний отработываем также на выездах по просьбе городских экстренных служб, – рассказал Сергей Анатольевич.

По мнению С.Бачурина, эффективность подразделения во многом зависит от личного примера руководителя. Профессия пожарного сложная и опасная, но если рядом есть человек, готовый поделиться колоссальным опытом, поддержать советом и делом, коллектив под надежной защитой.



### Е.Д.Давыдцев, старший пожарный

**«МНЕ ИНТЕРЕСНО РАБОТАТЬ В «ЗАЩИТЕ», ПОТОМУ ЧТО ЗДЕСЬ ОБЕСПЕЧЕН ВЫСОКИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ РОСТ».**

То, что для обычного человека чрезвычайное происшествие, для Евгения Дмитриевича Давыдцева – штатная ситуация. В обеспечении пожарной безопасности объектов ПАО «Орскнефтеоргсинтез» принимает участие более пяти лет. Деятельность пожарного, специализирующегося на тушении нефтепродуктов, называет специфической, но интересной, ведь каждый выезд на промплощадку – настоящий мозговой штурм.

– Если сравнивать работу по ликвидации возгораний на бытовых и промышленных объектах, работа с последними

для меня предпочтительнее. Учитывая большое разнообразие технологических установок и процессов, пожарному приходится анализировать каждое свое действие, а старшему – координировать действия всего отделения. Решение о том, какими средствами осуществлять аварийно-спасательную операцию, принимается в первые секунды с момента получения вводной от диспетчера. Используем автоколенчатый подъемник, поскольку большой объем оборудования имеет внушительную высоту, – пояснил Евгений Дмитриевич.

Бойцы одного отделения, как правило 3-4 человека, работают в одной связке годами. Слаженность действий способствует большей эффективности. При этом, как заверил Е.Давыдцев, различий между боевыми и учебными выездами пожарные не делают. Высокий физический и интеллектуальный уровень подготовки следует поддерживать постоянно, поэтому качественно обрабатывать необходимо любой сигнал тревоги.

### С.Н.Аблаев, начальник караула

**«В ДРУГОМ ДЕЛЕ СЕБЯ НЕ ВИЖУ, РАД, ЧТО СУДЬБА СЛОЖИЛАСЬ ИМЕННО ТАК»**

Вся трудовая биография Сергея Николаевича Аблаева посвящена пожарному делу. Являя собой столь редкий пример верности сложной и опасной профессии, Сергей Николаевич пользуется незыблемым авторитетом у коллег. В должности начальника караула несет ответственность за организацию пожаротушения, классно-групповые и практические занятия личного состава.

– Караул состоит из четырех отделений, это порядка 25 человек – настоящее пожарное братство. Если говорить об обязанностях начальника караула в общих чертах, то это – организация и контроль качества подготовки людей, организация

и сбор выезда караула на место, организация пожаротушения. Но на самом деле обязанности начальника караула гораздо шире. Нужно чувствовать и понимать эмоциональное состояние людей, разбираться в сильных и слабых сторонах личности, обеспечивать безопасность личного состава и негласно попытаться сплотить коллектив так, чтобы они пошли друг за другом и в огонь, и в воду, – рассказал Сергей Николаевич.

За каждым начальником караула закреплено определенное направление деятельности, за которое он ответственный. С.Аблаев, к примеру, отвечает за водоснабжение и работу гидрантов.

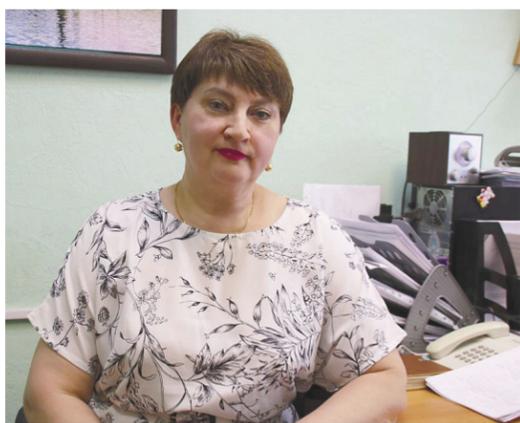
Сергей Николаевич ведет за собой коллектив не только в профессиональном плане. На протяжении многих лет он задает темп спортивной подготовке бойцов «Защиты». С.Аблаев многократно защищал честь пожарной части на ведомственных соревнованиях городского и регионального уровней.



## Профессионалы

# ВЫСШИЙ КЛАСС

**В коллективе ПАО «Орскнефтеоргсинтез» трудится немало высококлассных специалистов, обладающих специфическими знаниями и умениями. В числе таких профессионалов – ведущий инженер-сметчик Галина Балакина. Более 35 лет назад завод стал для нее первым местом работы, а в итоге – единственным.**



**А**зы сметного дела Г.Балакина начала постигать в большом и дружном коллективе проектно-конструкторского отдела под руководством В.Фролова. После реорганизации продолжила работу в отделе капитального строительства во главе с

А.Кисловым. В настоящее время Галина Петровна продолжает трудиться в новой структуре – в отделе планирования и ресурсного обеспечения, который возглавляет М.Кулиш.

– Главной моей задачей является составление сметной документации в строительстве и ремонтах. Смета – это основной финансовый документ, без грамотного составления которого заказчик рискует понести серьезные убытки, а строительно-монтажная организация будет работать фактически вслепую, – рассказала Г. Балакина. – При этом важно применить актуальные расценки для каждого вида работ с учетом действующих строительных правил и норм. На первый взгляд кажется просто составить смету, но на самом деле это очень объемная и скрупулезная работа, ведь каждый проект или дефектная ведомость индивидуальны.

По словам Галины Петровны, если бы у нее была возможность начать свой трудовой путь с чистого листа, она бы непременно вновь выбрала работу инженера-сметчика.

– Составление сметы – это не работа с сухими цифрами, это творческий увлекательный процесс. В новые проекты или дефектные ведомости погружаешься полностью, ведь их нужно уметь читать целиком, с самого основания. Профессия приучила меня работать с полной отдачей, детально проверять и перепроверять все данные, ведь цена малейшей ошибки слишком высока, – подчеркнула Г.Балакина.

Коллеги и непосредственный руководитель Галины Петровны, М.Кулиш, отзываются о ней как о Профессионале с большой буквы, обладающим колоссальным опытом.

– С Галиной Петровной мы работаем вместе более 17 лет. За это время сработались настолько, что понимаем друг друга с полуслова, – отметила Марина Александровна Кулиш. – Для подготовки сметной документации и составления грамотного расчета необходимо знать не только всю сметно-нормативную базу и все расценки, но и нормативно-правовую базу, касающуюся градостроительства, владеть информацией о методических и нормативных документах, действующих в отрасли. Кроме этого, уметь читать чертежи, разбираться в строительных, монтажных, ремонтных, пусконаладочных работах и многое другое. Г.Балакина в этом деле – универсал, она в полной мере обладает всеми этими знаниями и умениями. Когда возникают профессиональные вопросы, я всегда обращаюсь к ней за советом. Мне как руководителю очень важно, что в коллективе есть такие опытные специалисты, на которых всегда можно положиться. А еще Галина Петровна – очень отзывчивый и душевный человек!

Свободное от работы время Галина Балакина посвящает любимой семье.

– Моя семья – это моя гордость. Супруг Вадим работает на нашем предприятии в ДКП инженером-энергетиком. Сын Максим пошел по стопам отца, он занимает должность старшего мастера в электроцехе. Дочь Анастасия выбрала гуманную профессию врача – она студентка 2 курса Оренбургского государственного медицинского университета.

Г.Балакина – прекрасная хозяйка. Любит готовить, занимается садоводством, ухаживает за домашними питомцами.

Добросовестный труд Галины Петровны неоднократно был отмечен руководством. В копилке ее профессиональных достижений – Почетные грамоты и Благодарности Министерства строительства Оренбургской области, АО «ФортеИнвест», ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

**Игорь Волковинский** машинист технологических насосов, занятый на горячих участках работы установки ЭЛОУ-АВТ

**И**горь Владимирович посвятил ПАО «Орскнефтеоргсинтез» почти 30 лет своей трудовой биографии, половину из них он трудится на установке ЭЛОУ-АВТ. Отвечает за бесперебойную работу оборудования.

– Машинист занимается обслуживанием и поддержанием в работоспособном состоянии насосного и вентиляционного оборудования, конденсаторов воздушного охлаждения. Сфера деятельности машиниста распространяется на пять насосных залов, в которых в общей сложности располагаются порядка 70 насосных агрегатов и такое же количество аппаратов КВО и вентиляции. Мы следим за исправностью воздуходувок и дымососов печей. Смотрим за состоянием трубопроводов, фланцевых соединений. Основная работа заключается в контроле уровня масла, соблюдении графиков перехода оборудования на резервное. Машинист зачастую выполняет и мелкую слесарную работу, – рассказал Игорь Волковинский.

Первый опыт работы Игорь Владимирович получил в Казахстане, куда еще в детстве переехал вместе с младшей сестрой под опеку родственников.

– Мы очень рано лишились родителей. Нашим воспитани-

ем занимались родная сестра матери и ее муж, которых я называю мама и папа. Приемной маме уже 85 лет, но она по-прежнему переживает за меня, постоянно интересуется жизнью моей семьи, – поведал И.Волковинский.

Приемные родители настояли на получении высшего образования. Диплом механизатора позволил нашему собеседнику в весьма молодом возрасте зарекомендовать себя грамотным руководителем. Игорь Владимирович работал заведующим автогаража, парк которого насчитывал свыше 100 единиц техники. Но после реформ 90-ых годов пришлось начинать все сначала уже в России.

– Мы с женой переехали из Казахстана в Россию в 1995 году. Устроился сначала в ремонтно-строительный участок, а позже перевелся на ЭЛОУ-АВТ. Моим наставником тогда стал Н.И.Князев. Николай Иванович был всего на пару лет старше меня, но гораздо опытнее. Он научил меня особенностям работы с нефтеперерабатывающим оборудованием.

Показал, что называется, руками, как работать с горячими насосами. Это бесценный опыт, я ему очень благодарен. С тех пор сменилось не одно поколение работников установки, многие стали верными товарищами. Сегодня персонал ЭЛОУ-АВТ – это сплоченный, дружный коллектив. Машинисты работают



в связке со старшими операторами. Каждый, выполняя свой круг обязанностей, негласно подстраховывает другого. Руководит работой молодой, но знающий и очень ответственный начальник – В.И.Харитонов. Он работал на установке оператором, прошел все ступени карьерного роста, поэтому знает нюансы работы, что очень важно для производственника, – отметил Игорь Владимирович.

За период многолетней деятельности И.В.Волковинский неоднократно поощрялся руководством предприятия и компании за профессионализм. В декабре 2022 года ему вручена Благодарность АО «ФортеИнвест».

Успехам Игоря Владимировича радуется его семья – супруга Галина и уже взрослые сыновья. В этом году поводов для радости и гордости в семье станет немного больше: Игорь Владимирович отмечает 60-летний юбилей, а чета Волковинских – рубиновую свадьбу.



**Ирина Стыдова** кладовщик, цех КИПиА

**П**равильное хранение и учет материально-технических ценностей – залог успешной работы любого подразделения. В цехе КИПиА за это направление отвечает И.В.Стыдова. В декабре 2022 года Ирина Викторовна удостоена Почетной грамоты ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Работа кладовщика требует

специальной подготовки, знания правил хранения и учета материальных ценностей, порядка их приема и выдачи.

– Поступление и выдача всевозможных деталей и материалов для их изготовления, приборов, датчиков происходят ежедневно. 8 лет назад, когда я только начинала работать в цехе КИПиА, разобраться со специфическим набором ТМЦ помогли коллеги. У нас замечательный коллектив, каждый в случае необходимости может прийти на выручку. В настоящее время, если нужно получить грамотную консультацию по узконаправленным вопросам, советуюсь с кладовщиком электроцеха Татьяной Александровной Швецовой – специалистом с большим опытом работы. По вопросам оформления финансовых документов помогают Елена Александровна Буренина и Оксана Владимировна Чайка, за что им большое спасибо, – рассказала Ирина Викторовна.

Работа кладовщика многогранна, требует кропотливости и системности. Ежеквартально совместно с инженерами главного метролога Ирина Викторовна формирует заявки ТМЦ для потребностей цеха, ведет отчет-

ность по списанию ТМЦ, оформляет дефектные ведомости, если деталь поступил с браком, и прочее. От оперативности кладовщика зависит своевременность снабжения необходимым оборудованием и деталями подразделений завода в периоды ремонтов, при устранении аварийных ситуаций. Для таких случаев в резерве на складе цеха КИПиА имеется обменный фонд и аварийный запас.

Своей работой Ирина Викторовна довольна. Говорит, всегда мечтала быть причастной к жизни завода. Здесь в разное время трудились отец и бабушка нашей собеседницы. Сегодня 93-летняя Анна Александровна Шлейникова живо интересуется делами предприятия и гордится внучкой, продолжившей династическую линию.

– Мы очень близки с бабушкой. Дедушки и отца, к сожалению, уже нет в живых. Вместе с мужем и дочерьми сейчас живем в доме, который бабушка и дедушка построили в пос. Победа и передали нам в наследство. Следим за садом, ухаживаем за деревьями, разводим цветы. В общем, продолжаем их дело и в профессии, и в жизни, – заключила Ирина Стыдова.

## Династия

# НАДЕЖНЫЙ ТЫЛ

**Гордостью большого коллектива ПАО «Орскнефтеоргсинтез» являются трудовые династии, ведь история каждой семьи – это и история самого завода. На протяжении многих лет остаются верны Орскому НПЗ представители семьи Пикаловых. В настоящее время на предприятии трудится уже третье поколение.**

Татьяна Якупова

Судьба связала семью Пикаловых с Орским нефтеперерабатывающим заводом в 1956 году, когда молодые супруги, Николай Филиппович и Валентина Кирсановна, одновременно устроились на предприятие.



Супруги Валентина Кирсановна и Николай Филиппович Пикаловы

– Папа пришел слесарем в цех №3, мама – на газольдерную установку факельного хозяйства, – рассказал сын родоначальников династии, Геннадий Николаевич. – Работу совмещали с учебой – оба успешно окончили Нефтяной техникум. Папа, отучившись на механика, более 40 лет трудился на технологических установках, затем работал механиком цеха №2. Знал изнутри практически весь завод, участвовал в строительстве установки гидроочистки. Мама, получив специальность инженера-конструктора, работала в конструкторском бюро: проектировала печи, трубопроводы и другие технологические объек-

ты. Прошла путь от рядового сотрудника до начальника отдела. Ее конструкторские способности передались по наследству мне, моему сыну Илье и даже внуку Михаилу, который с раннего детства очень любил собирать конструкторы.

Геннадий Николаевич, представитель второго поколения

славной династии, вспоминает, что его знакомство с заводом состоялось еще в детстве:

– Когда садик, в который я ходил, закрылся, мама часто брала меня с собой на работу, в конструкторский отдел. Я очень любил рисовать, наблюдая за

работой взрослых. Когда подросток, каждое лето ездил в заводской пионерлагерь «Восход». Это были настоящие каникулы!

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Г.Пикалов пришел сразу после окончания школы – в электроцех. Осенью 1975 года поступил во Всесоюзный заочнопolyтехнический институт и был призван в армию.

– Как и отец, я служил на Северном флоте. В учебной части получил специальность гидроакустика, но любовь к технике, к приборам зародилась во мне еще раньше, – рассказал Геннадий Николаевич. – В школе я занимался легкой атлетикой. Перед соревнованиями мы ездили



Четыре поколения семьи Пикаловых

на Казачью Губерлю, тренировались, бегая по горам. Однажды нам привезли две радиостанции. Один прибор был неисправен, и специалист провел много времени за его починкой. Я все это время находился рядом и пытался помочь. Меня так увлекло это занятие! Думаю, что этот случай во многом повлиял на мой выбор профессии. После армии я вновь пришел на завод, уже в цех КИПиА. Начинать прибористом, затем занимал должности бригадира, мастера, зам. начальника цеха. После был переведен начальником отдела капитального строительства, где отработал 9 месяцев. Но затем вновь вернулся в цех КИПиА. В 2005–2020 годах, вплоть до выхода на заслуженный отдых, руководил подразделением.

По стопам отца пошла дочь Г.Пикалова – Елена Кирдяшова. Елена Геннадьевна начала свой трудовой путь на Орском НПЗ в 2006 году слесарем КИПиА:

– Обслуживала приборы до взрывных концентраций – это очень ответственная работа. В 2011 году была переведена инженером в службу главного механика. Те пять лет, которые я проработала в цехе КИПиА, дали мне колоссальный опыт. Я знала весь завод, т.к. взрывные датчики размещались везде: не только на установках, но и по трубопроводам, на колоннах, в насосных и под насосами, в зданиях и на улице. Благодаря полученным знаниям я быстро освоилась в новой должности. В настоящее время являюсь руководителем группы учета, контроля и планирования ремонтных затрат ОПиРО, которая, по сути, отвечает за бюджет всей ремонтной кампании завода. Дело непростое, но интересное.

Как вспоминает Е.Кирдяшова, завод всегда был в их семье:

– В будни и праздники, собираясь за семейным столом, взрослые обязательно обсуждали заводские события, ведь каждый – дедушка, бабушка, папа – вкладывал душу в свою работу, –

отметила Елена Геннадьевна. – Одним из ярких воспоминаний детства был случай, когда бабушка взяла меня с собой на работу, в конструкторский отдел. Хорошо помню «вертушку» на проходной, мраморный пол, коллег бабушки, которые угощали меня конфетами. Спус-

Ирина Викторовна – известная в городе швея, Илья Геннадьевич живет в Санкт-Петербурге, работает в строительной компании в сфере логистики.

В семье Пикаловых подрастает четвертое поколение. Сын Елены Кирдяшовой, Михаил, учится в Орском нефтяном тех-



Геннадий Пикалов с дочерью Еленой и внуками Ольгой и Михаилом

ня годы, когда я устроилась на завод, зашла и увидела этот мраморный пол, у меня словно вспыхнуло в голове – я здесь уже была! Когда бабушка с дедушкой уже были на пенсии, при встрече они всегда усаживали меня в кресло и произносили одну и ту же фразу: «Ну, рассказывай, что там нового?» Я горжусь тем, что работаю на предприятии, где трудились мои родные. Взаимосвязь в работе всегда позволяла нам понимать друг друга с полуслова. Ведь всегда есть, о чем поговорить и даже поспорить, а поддержка родных в сложные моменты помогает преодолеть любые трудности.

Супруга и сын Геннадия Николаевича Пикалова профессионально никак с заводом не связаны, но всегда поддерживают своих близких в общем деле.

Профессиональные познания мамы и дедушки помогают молодому человеку осваивать сложные моменты при изучении метрологии и других дисциплин, при погружении в технологические процессы. Дочь Елены Геннадьевны, второклассница Оля, с ранних лет мечтает стать экологом. А еще девочка занимается в художественной школе и прекрасно рисует. Самая младшая внучка Геннадия Николаевича, дочь Ильи, 7-летняя Соня, в этом году готовится стать первоклассницей, и при встрече с удовольствием слушает рассказы своих родных об Орском нефтеперерабатывающем заводе. Возможно, кто-то из молодых людей станет достойным продолжателем дела своих близких.



Николай Пикалов (слева) с коллегами во время разбора центробежного компрессора на установке гидроочистки, 1995 год

## Спорт

# КУБОК ПОБЕДИТЕЛЯ



## Сборная команда ПАО «Орскнефтеоргсинтез» получила Кубок победителя Фестиваля рабочего спорта

Спортивный трофей представителю завода Вадиму Акулову передал глава Орска Василий Козупица. Нефтехимики стали лучшими среди 16 команд организаций и предприятий города.

Спартакиада проходила в апреле на разных площадках города. Команды состязались в различных видах спорта: волейболе, шахматах, настольном теннисе, гиревом спорте и других. Впервые Кубок чемпиона сборная завода получила в 2008 году. С тех пор нефтехимикам нет равных уже много лет подряд! Поздравляем коллег с победой!

# РАСТИМ ЧЕМПИОНОВ

## Сын сотрудницы ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Елены Кучеренко, Александр, стал чемпионом России и Международной Лиги победителей по рукопашному бою



13-летний Александр Кучеренко серьезно занимается спортом с малых лет: в 6 лет начались тренировки по рукопашному бою, через год увлекся еще и дзюдо. Юноша – неоднократный победитель и призер Всероссийских соревнований, проходивших в Челябинске, Уфе, Сочи, Москве, Орле. В прошлом году А.Кучеренко стал бронзовым призером Первенства России по рукопашному бою, а в этом году завоевал золотую медаль.

Участниками Первенства, проходившего в г.Брянске, стали более 350 спортсменов из 44 регионов страны. 13-летний орчанин одержал победу в пяти боях в своей весовой категории, 38 килограммов. Эта победа позволила Александру принять участие в еще одних соревнованиях в Брянске – Международной Лиге победителей по рукопашному бою. Соперниками юноши стали спортсмены Армении, Киргизии, Беларуси. А.Кучеренко выиграл и этот турнир!

– Я был серьезно настроен на победу, поэтому очень много и усердно тренировался. Хочу сказать спасибо своему тренеру, Салавату Абдулловичу Сералину, своим родителям за поддержку и понимание.

Вместе с сыном нашей коллеги Орск на Первенстве России представлял еще один спортсмен – Синан Самедов, который завоевал серебряную медаль. Синан также тренируется у опытного наставника Салавата Сералина.

Желаем спортсменам и тренеру новых побед!

## Актуально

# ВЕСЕННЕЕ ОБНОВЛЕНИЕ

Работники Орского НПЗ приняли участие в весенних субботниках. Заводчане привели в порядок территории предприятия, детского лагеря «Спутник», оказали помощь городским коммунальным службам.

Весна – традиционное время для уборки при заводской площади, территорий возле цехов и административно-бытовых корпусов. В этом году благодаря ранней весне убирать мусор, сухую листву и траву работники завода начали с середины апреля. Одними из первых вышли на субботник работники лаборатории охраны природы. Не так давно коллектив ЛОП отпраздновал новоселье, чтобы завершить благоустройство, решили разбить клумбы.

Сотрудники заводоуправления произвели обрезку деревьев на прилегающей к

зданию территории, почистили парковочные зоны.

Большую работу заводчане проделали в детском лагере «Спутник». Совсем скоро за город на летние каникулы отправятся дети нефтехимиков, к приезду отдыхающих взрослые покрасили корпуса, помыли окна, убрали сухостой, подмести дорожки, привели в порядок системы жизнеобеспечения.

На время общегородского субботника ПАО «Орскнефтеоргсинтез» неоднократно выделял спецтехнику для уборки территории.



Начальник договорного отдела Владимир Бондарев принимает участие в субботнике



Коллектив лаборатории охраны природы

Учредитель и издатель:  
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»  
462407, Оренбургская область,  
г. Орск, ул. Гончарова, 1А  
Возрастной ценз: 6+  
Отпечатано в ООО «Орская хроника»,  
462422, Оренбургская обл., г. Орск,  
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Иванова Надежда Евгеньевна.

Подготовка материалов: Татьяна Якупова,  
Ирина Гнездовская, Светлана Мавлютова.

Компьютерная верстка: Анна Игнатьева.

Адрес редакции: 462407, Оренбургская область,  
г. Орск, ул. Гончарова, д. 1А  
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80; E-mail: gazeta@ompz.ru

### Социальные сети завода:

public205354074  
profile/598925218324 orsknefteorgsintez

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.  
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г.  
Выходит один раз в месяц.  
Тираж 3000. Свободная цена.  
Время сдачи по графику в 15:00  
Фактическое время сдачи в 15:00