ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

НЕФТЕХИМИК

№8 (3009) 2023 Издается с 6 июля 1956 года 29 августа

В номере

Новости

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» проведена индексация и повышение заработной платы 03

Новости

Семья сотрудника Орского НПЗ М.Ситмухаметова стала чемпионом Всероссийской спартакиады трудящихся 03

Проекты

На заводе выполнен ремонт бытовых помещений 04

Модернизация

На объекты Комплекса замедленного коксования активно ведется набор персонала 05

Интервью

Директор департамента по грузовой работе А.Иванченко о работе подразделения 06

Соцполитика

ДОЛ «Спутник» завершил очередной сезон 09

Династия

История семьи нефтехимиков Рединger-Майоровых 11

Спорт

Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» заняли IV место на Фестивале рабочего спорта 12

Тема

ЛУЧШИЕ В СВОЕМ ДЕЛЕ

Глава г.Орска В. Козупица вручил генеральному директору ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Ю. Дудникову свидетельство о занесении на городскую Доску почета

В канун 288-летия Орска ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в очередной раз признано лучшим промышленным предприятием города. Имена заслуженных нефтехимиков занесены на районную и городскую Доски почета.

Татьяна Якупова

По случаю празднования Дня города на главной площади Орска традиционно чествовали отличившихся горожан и лучшие предприятия. ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в очередной раз стало победителем в номинации «Лучшее промышленное (производственное) предприятие».

Глава города Василий Козупица отметил большой вклад нефтеперерабатывающего завода в развитие экономики и социальной сферы Орска, поблагодарив коллектив за поддержку и помощь в воплощении важных проектов, и вручил генеральному директору Юрию Дудникову свидетельство о занесении на городскую Доску почета.

Юрий Дудников, генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез»:

– Звание лучшего промышленного предприятия города – почетная награда для всего коллектива завода. Благодаря нашему совместному продуктивному труду и активному участию в жизни региона заводу удается сохранять лидерские позиции на протяжении многих лет. Несмотря на вызовы времени, наше предприятие работает надежно, стабильно и уверенно смотрит в будущее в рамках действующей стратегии развития. Впереди много интересной работы.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» выполняет все производственные показатели и является одним из крупнейших налогоплательщиков региона. Ежегодно завод отчисляет налоги в бюджеты разных уровней и внебюджетные фонды, выделяет благотворительные средства на реализацию различных социальных проектов. Инвестиционная программа ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – одна из самых значимых для экономики края. > 10

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

2

НЕФТЕХИМИК

Издается с 6 июля 1956 года

№8 (3009) 2023

29 августа

Цифры

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ» за ИЮЛЬ 2023 года

ОБЪЕМ ПЕРЕРАБОТКИ СЫРЬЯ	405,43	с 01/2023 по 07/2023 2593,82 ТЫС.ТОНН	К УРОВНЮ 2022г. 99,83%
ОБЪЕМ ВЫПУСКА СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ	291,53	с 01/2023 по 07/2023 1880,74 ТЫС.ТОНН	К УРОВНЮ 2022г. 102,5%
АВТОМОБИЛЬНЫЙ БЕНЗИН ПРЕМИУМ-95	3,76	с 01/2023 по 07/2023 18,24 ТЫС.ТОНН	К УРОВНЮ 2022г. 49,87%
АВТОМОБИЛЬНЫЙ БЕНЗИН РЕГУЛЯР-92	40,49	с 01/2023 по 07/2023 273,63 ТЫС.ТОНН	К УРОВНЮ 2022г. 69,78%
АВТОМОБИЛЬНЫЙ БЕНЗИН НОРМАЛЬ-80	30,68	с 01/2023 по 07/2023 185,34 ТЫС.ТОНН	К УРОВНЮ 2022г. 1391,66%
ДИЗЕЛЬНЫЕ ТОПЛИВА	205,63	с 01/2023 по 07/2023 1299,24 ТЫС.ТОНН	К УРОВНЮ 2022г. 109,34%
ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ	15,01	с 01/2023 по 07/2023 80,93 ТЫС.ТОНН	К УРОВНЮ 2022г. 84,66%
БИТУМ + ГУДРОН	59,76	с 01/2023 по 07/2023 332,52 ТЫС.ТОНН	К УРОВНЮ 2022г. 103,46%
БГС + БСФ	0,27	с 01/2023 по 07/2023 32,9 ТЫС.ТОНН	К УРОВНЮ 2022г. 29,63%
ГЛУБИНА ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ	95,56 %		
ВЫХОД СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ	71,8 %		
СРЕДНИЙ КУРС $	90,42 РУБ.		
СРЕДНЯЯ КОТИРОВКА BRENT	80,05 $		

Актуально

ДЕНЬ ГОРОДА

В конце августа Орск отметил день рождения. На главной площади прошли показательные выступления творческих и спортивных коллективов города, многие из которых занимаются при поддержке ПАО «Орскнефтеоргсинтез». В праздничных мероприятиях приняли участие и нефтехимики.

Заводские спортсмены приняли участие в футбольном турнире

Одним из центральных событий, приуроченных к празднику, стало открытие стадиона «Локомотив» в Советском районе. Почетное право разрезать красную ленточку было предоставлено семье сотрудника ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Марата Ситмухаметова, победившей во Всероссийской спартакиаде трудящихся. После на новом футбольном поле состоялся городской турнир, участниками которого стали сборные крупных производственных предприятий. В числе болельщиков оказались губернатор Оренбургской области Денис Паслер, глава Орска Василий Козупица, почетные гости. Поддержать команду Орского НПЗ пришел генеральный директор завода Юрий Дудников. В напряженной борьбе футбольная сборная ПАО «Орскнефтеоргсинтез» заняла второе место, уступив в финале сборной Механического завода.

По традиции, в течение всего праздничного дня на Комсомольской площади и в Центральном парке для орчан и гостей города работало несколько творческих площадок. На центральной площади развернулся технопарк – выставка спецтехники, которая находится на вооружении коммунальных служб города, спасателей, медиков, пожарных, ДОСААФ.

Здесь же прошли показательные выступления спортсменов. В их числе – юные дзюдоисты, участники пилотного спортивного проекта «Дошкольное дзюдо», реализация которого в Орске стала возможна благодаря финансовой поддержке ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Секция для малышей в возрасте от 3 до 6 лет уже несколько лет работает на базе детского сада №121. Занятия проводят тренеры спортивной школы олимпийского резерва «Зенит» г.Орска, специально сертифицированные Федерацией дзюдо России. Наше предприятие ежегодно выделяет средства на поддержку детского спорта.

Спортсмены получили от ПАО «Орскнефтеоргсинтез» сладкие подарки

Юные дзюдоисты занимаются при поддержке ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

Дзюдоистов приветствовал директор департамента по работе с персоналом ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Александр Неведров. По окончании выступления юные спортсмены получили сладкие подарки от предприятия.

Финальным аккордом празднования Дня города стал красочный фейерверк.

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
НЕФТЕХИМИК
Издается с 6 июля 1956 года

Новости

ИНДЕКСАЦИЯ ЗАРПЛАТЫ

С 1 августа проведена индексация и дифференцированное повышение уровня заработной платы работников ПАО «Орскнефтеоргсинтез»

С 1 августа 2023 года проведена вторая в этом году индексация заработной платы всех работников ПАО «Орскнефтеоргсинтез», размер которой составил **4%**. Первая индексация в размере **6%** была проведена в апреле.

В дополнение к индексации в августе реализовано дифференцированное повышение уровня заработной платы работников производственной площадки и дирекции крупных проектов.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

В августе на газофракционирующей установке 45-1 начался капитальный ремонт. В соответствии с графиком работ технологический объект, выпускающий пропан и бутан, выйдет на режим в начале сентября.

В ходе ремонтной кампании планируется провести экспертизу промышленной безопасности (ЭПБ) большому числу аппаратов, оборудования и трубопроводов. Экспертизу выполняют специалисты группы производственного контроля и технического диагностирования оборудования службы главного механика при поддержке ООО «Диатех». Проверке подлежат колонна К-1, 7 емкостей, технологических трубопроводов разного функционального назначения диаметром от 50 до 150 мм.

Силами персонала установки проводится чистка 3 единиц теплообменного и 4 единиц холодильного оборудования.

Бригады ремонтно-механического цеха выполняют ремонт емкостного оборудования. Работники ремонтно-механической мастерской проводят ревизию предохранительных и обратных клапанов, запорной арматуры.

Представители электроцеха обеспечивают безопасность производства ремонтных работ, уже выполнили ревизию электродвигателей, трансформаторной подстанции.

Старший оператор установки 45-1Алексей Саенко

Сотрудники цеха КИПиА проверяют диафрагмы, регулирующие клапаны, первичные и вторичные приборы.

Газофракционирующая установка – одна из старейших на Орском НПЗ. С вводом в эксплуатацию объектов Комплекса замедленного коксования выполняемые ею функции перейдут к новой установке – ГФУ. Пока же персонал 45-1 старается сделать все возможное для безаварийной работы в следующий двухлетний межремонтный период.

НАШИ ЧЕМПИОНЫ

Семья сотрудника ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Марата Ситмухаметова стала чемпионом VII Всероссийской спартакиады трудящихся

Оператор товарный цеха №11 Марат Ситмухаметов, его супруга Салтанат и 11-летний сын Арсен победили во всероссийских состязаниях спортивных семей. Орчане, занявшие 1 место в областном Фестивале рабочего спорта в составе сборной ПАО «Орскнефтеоргсинтез», представляли в Перми Оренбургскую область.

На протяжении трех дней Ситмухаметовы боролись за победу с сильнейшими семейными командами из 26 регионов России. Они вошли в пятерку лучших в соревнованиях по настольному теннису, взяли бронзу в спортивной эстафете и стали первыми в веселых стартах.

– По итогам двух дней соревнований мы шли на втором месте. Последний конкурс, полоса препятствий, стал решающим, – рассказал Марат Ситмухаметов. *– Здесь нужно было выложиться по максимуму и проявить все свои способности. Мы бегали на надувных лыжах, прыгали на мячах и скакалках, преодолевали препятствия на батуте, переносили «раненого» на носилках. Судейство было очень строгое, однако нам удалось пройти полосу не только за рекордное время – 1 минута 56 секунд, но и без единого штрафного балла.*

Такой отличный результат Ситмухаметовых не случаен. Спорт и активный отдых давно стали нормой жизни для орчан. Марат, мастер спорта по греко-римской борьбе, успевает совмещать работу на заводе и тренерскую деятельность; выступает за сборную завода по футболу, которая в этом году стала чемпионом зоны Восток. Салтанат работает учителем в школе и с удовольствием занимается фитнесом, аэробикой. Вслед за родителями спорт полюбили и сыновья, Арсен и Исмаил. Свободное время семья часто проводит на спортивных площадках и стадионах Орска, любит путешествовать. В числе их достижений – победы в районных и городских соревнованиях «Папа, мама, я – спортивная семья!».

– Соревнования в Перми были организованы на высшем уровне. Такое ощущение, что мы стали участниками Олимпиады, – поделился Марат. *– Состязания проходили масштабно, красочно, в прямом эфире. Мы получили мощнейший заряд энергии и готовы к новым победам!*

РАСШИРЯЯ АССОРТИМЕНТ

АО «Комбинат школьного питания «Огонек», обеспечивающее питанием работников ПАО «Орскнефтеоргсинтез», расширяет ассортимент мучных изделий. За последние полгода отработаны и внедрены в производство порядка 60 наименований выпечки.

Выпечка в столовой Орского НПЗ – это уже отчасти традиция, бренд. В меню нефтехимиков ежедневно присутствует широкий ассортимент различных мучных изделий, приготовленных в строгом соответствии с технологией и рекомендациями. Вкусные и ароматные булочки, пироги и многое другое – результат труда бригады из пяти пекарей-кондитеров, которые выходят на работу ранним утром, чтобы угодить гастрономическим вкусам заводчан.

– Напомним, в начале года по инициативе КШП «Огонек» был выполнен ремонт пекарного цеха, закуплено оборудование, новые духовые шкафы, на сумму свыше 4 млн рублей, – рассказал директор филиала АО «КШП «Огонек» в г.Орске Илгар Кулиев. *– На этом комбинат не останавливается, работа по закупке дополнительного оборудования и инвентаря для улучшения качества производимой продукции и расширения ассортимента продолжается.*

В течение последних шести месяцев КШП «Огонек» отработал новые позиции мучных изделий, внедрив в производство порядка 60 наименований. В числе последних новшеств, которое уже могли оценить заводчане, такие позиции, как багет и багет с ветчиной и сыром. Для выпечки этих мучных изделий комбинат закупил перфорированные противни для багетов.

Помимо выпечки, в летние месяцы КШП «Огонек» вводил недели национальной кухни, белорусской и узбекской. Эта практика имела большой успех, в связи с чем комбинат рассмотрит внедрение таких меню на постоянной основе.

Бригада пекарей-кондитеров орского филиала АО «КШП «Огонек»

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

4

НЕФТЕХИМИК

Издается с 6 июля 1956 года

№8 (3009) 2023

29 августа

Проекты

КОМФОРТ И ПОРЯДОК

Контрольно-пропускной пункт, социально значимые помещения, санузлы и душевые – в разных подразделениях ПАО «Орскнефтеоргсинтез» выполнен ремонт по программе «Улучшение бытовых условий». Перечень объектов, требующих косметического или капитального ремонта, постоянно обновляется.

Ирина Гнездовская

Комфортные бытовые условия являются немаловажным фактором успешной деятельности коллектива, ведь, как правило, работники производственной площадки находятся на заводе до 12 часов подряд. Благоустроенные раздевалки, комнаты приема пищи, современные душевые и санузлы нужны и дневным работникам. По инициативе генерального директора предприятия Юрия Владимировича Дудникова с учетом просьб заводчан и требований безопасности с начала года на заводе началась реализация масштабной программы «Улучшение бытовых условий».

Директор департамента по общим вопросам Константин Прокофьев и его заместитель Евгений Бондарович проверяют бытовые условия в цехах

По истечении полугода можно подвести первые результаты.

В цехе №2 произведена замена трубопровода в душевых административно-бытового корпуса (АБК). Аналогичные работы выполнены в АБК цеха №3, более того, на сумму свыше 800 тыс. рублей здесь отремонтирована душевая комната. На объектах работали специалисты ООО «Теплоизоляция».

Отремонтирован ряд помещений в цехе ВиК. Представители подрядной организации СК «Вертикаль» выполнили ремонт бытовок и комнат приема пищи на сумму около 1,5 млн рублей.

Несколько месяцев длился капитальный ремонт санузлов в здании заводоуправления №1. На эти цели затрачены свыше 4,5 млн рублей. Санузлы отремонтированы на трех этажах. В ответе за качество выполненных работ – СК «Вертикаль».

Косметический ремонт затронул зубной кабинет фельдшерского здравпункта. Здесь была заменена кафельная плитка.

Отемонтированные санузлы в здании заводоуправления

Оценили заводчане обновленную проходную в районе КПП №4. Напольную плитку на ступенях проходной, вызывавшую немало вопросов у пешеходов, заменили прорезиненным покрытием. Работы стоимостью 200 тыс. рублей выполняла бригада СК «Зеленкор».

Специалисты ответственных служб продолжают регулярный осмотр социально-бытовых помещений. Перечень объектов, требующих ремонта, постоянно пополняется. Основной объем ремонтных работ запланирован на 2024 год.

ЭФФЕКТ СНУ

Работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез», участвующие в проекте «Система непрерывных улучшений», получат денежное вознаграждение по результатам мониторинга годового экономического эффекта от внедренных предложений

Материальное поощрение начальника электротехнической лаборатории Андрея Сабанова составит 29,250 тыс. рублей. Вознаграждение заместителя начальника цеха №2 Ильи Пошелюзного – 50 тыс. рублей. Соответствующее решение принято в управляющей компании АО «ФортеИнвест».

Напомним, материальное поощрение авторам рационализаторских проектов выплачивается поэтапно. За принятую научно-техническим советом рационализаторскую идею сотрудник завода получает премию от 500 рублей до 3,5 тыс. рублей. 20% от этой суммы выплачиваются сразу же, остальные 80% – по факту внедрения предложения. В последующем рационализатор получает еще одно вознаграждение – 3% (но не более 50 тыс. рублей) от суммы подтвержденного годового экономического эффекта.

Предложение Андрея Сабанова позволило заводу сэкономить за год 975 тыс. рублей. Он предложил перевести электрические средства измерения в разряд индикаторов.

– На нашем предприятии более 2500 измерительных приборов: вольтметров, амперметров, омметров и т.д., требующих регулярной поверки. Периодически мы обязаны были демонтировать их и отправлять в специализированную организацию, занимающуюся поверкой таких приборов. Это и денежные затраты, и нагрузка на электриков. Изучив опыт других предприятий и на основании требований нормативно-технической документации, я предложил перевести измерительные приборы, точность измерений которых не нормируется, в разряд индикаторов, которые в соответствии с метрологическими требованиями в поверке не нуждаются, – пояснял ранее Андрей Владимирович в интервью нашей газете.

Годовой экономический эффект от идеи Ильи Пошелюзного составил более 24 млн рублей. Приняв рационализаторское предложение во внимание, коллектив установки ЛГ-35-11/300-95 смог увеличить выход продукта, снизив давление водородсодержащего газа на блоке риформинга.

– Произведя расчеты, я понял, что, снизив давление в системе риформинга, можно существенно увеличить скорость протекания реакций ароматизации и дегидрирования нафтеновых углеводородов – основных и важнейших реакций каталитического риформинга, тем самым повысив общую селективность процесса в целом и увеличив выход целевого продукта – стабильного катализата на 1-1,6 % на тонну перерабатываемого сырья. При работе на пониженном давлении можно получить прибавку в выходе до 10 тонн продукта в сутки, – пояснял год назад корреспонденту «Нефтехимика» Илья Владимирович.

Реализация проекта «Система непрерывных улучшений» продолжается. Научно-технический совет регулярно рассматривает новые предложения.

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
НЕФТЕХИМИК
Издается с 6 июля 1956 года

Модернизация

РАБОТА НА РЕЗУЛЬТАТ

Установка отпарки кислых стоков

Очередной объект программы модернизации – установка гидроочистки бензиновых и дизельных фракций – укомплектован кадрами почти на 70%. 60% персонала набрано на строящуюся установку отпарки кислых стоков. В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» продолжается реализация программы модернизации.

Ирина Гнездовская

На финишную прямую выходят работы по строительству установки гидроочистки бензиновых и дизельных фракций (УГБДФ). До ввода ее в эксплуатацию остается менее полугода.

В настоящее время представители генподрядной организации АО «ОМУС-1» приступили к монтажу аппаратов воздушного охлаждения в количестве четырех единиц. Представителями ООО «Ремонт Сервис Монтаж» смонтированы внутренние устройства реакторов Р1 и Р2. Работы выполнены без привлечения иностранных специалистов завода-изготовителя данных устройств.

На строительной площадке УГБДФ началась досборка компрессоров ПК-1 и ПК-2 австрийского производства. К работам привлечены работники генерального подрядчика «ОМУС-1». Параллельно омские специалисты подготавливают фундамент под компрессорное оборудование, выставляют электродвигатели, поршневые компрессоры с демпферами пульсаций, маслостанции и консоли систем охлаждения.

В завершающей стадии находятся отделочные работы в помещениях компрессорной и аппаратной. В последней в скором времени будет установлено дорогостоящее оборудование системы управления установкой. Его поставка ожидается в конце августа. Программное обеспечение новой системы отечественного образца. Разработчиком выступила фирма «Нефтеавтоматика», город Уфа. Аналогичное программное обеспечение заказано и для установки отпарки кислых стоков (УОКС). Только если обеспечивать технологический режим УГБДФ операторы будут из операторной ЛЧ-24-2000, то УОКС – из объединенной операторной №1.

Кроме того, на УГБДФ строители заканчивают работы по монтажу двух резервуаров Р1 и Р2 объемом по 2 тыс.м каждый. Работы на этом участке выполняет субподрядная организация «Регион Сервис».

Завершается установка насосного оборудования в водяной насосной и насосной №1. Рабочие приступают к обвязке их технологическими трубопроводами.

Монтаж и прокладка трубопроводов и кабелей – отдельный вопрос для строителей. Километры труб разных диаметров и кабельных линий разного функционального назначения буквально пронизывают каждый метр строительной площадки. Силовые кабели для электроснабжения, кабели для системы управления, технологические трубопроводы монтируют в том числе и на эстакады. Для удобства выполнения работ по обвязке оборудования в периметр строительной площадки перемещают заранее подготовленные узлы трубопроводов с нанесенной антикоррозионной защитой.

Самый ответственный участок строительства в настоящее время – блок короткоцикловой адсорбции (КЦА).

– Блок КЦА состоит из емкостного оборудования, в котором происходит процесс адсорбции, и клапанного блока, предназначенного для попеременного включения в работу той или иной емкости. Емкостное оборудование на блоке КЦА смонтировано полностью. Это 10 емкостей, участвующих в производственном процессе, и две – буферные. Что касается клапанного блока, то здесь подрядчик приступил к подготовке процесса монтажа. По технологической цепочке из клапанного блока остаточный газ поступает на компрессор ПК-03. Компрессорное оборудование китайского производителя смонтировано на фундаменты. Следующим этапом станет его обвязка трубопроводами. К концу августа на блоке КЦА ожидается визит специалистов шефмонтажных работ из Китая, – пояснил директор проекта УГБДФ Виталий Стариков.

Насыщенный график строительно-монтажных работ и на других объектах программы модернизации.

На объекте «Факельное хозяй-ство» заканчивается монтаж факельных стволов и сопутствующих металлоконструкций, завершены работы по оборудованию факельной насосной. Высота будущего факела составит 98 метров. Один его ствол предназначен для углеводородов, другой – для кислых газов. Высотные работы по монтажу оборудования выполняет специализированная организация «Ямал» из Санкт-Петербурга. Также на объекте выполнена обвязка емкост-ного оборудования, проложены основные линии технологического трубопровода. Приступили специалисты к прокладке кабельной продукции. По завершении строительно-монтажных работ планируется произвести благоустройство территории.

На установке отпарки кислых стоков смонтировано колонное оборудование. Проектом предусмотрены два аппарата К-301 и К-401, высотою 40 м и 31 м соответственно. Завершены работы по устройству фундаментов здания насосной, заканчивается монтаж металлоконструкций насосной. Ведутся работы по устройству перегородок в аппаратной, предназначенной для размещения оборудования автоматизированной системы управления технологическими процессами установки. В полной готовности находятся технологическая и кабельная эстакады. Выбран поставщик оборудования блока озонирования – станции очистки фенолов из водостока. Объект экологической направленности поставят в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» партнеры из Китая.

Факельное хозяйство

– На всех объектах подрядная организация «Технопром» приступает к монтажу слаботочных систем, к которым относятся охранная и пожарная сигнализация, видеонаблюдение, система связи и т.д., – пояснил Виталий Викторович.

Продолжается комплектация строящихся объектов квалифицированными кадрами. Для работы на УГБДФ набрано уже 24 сотрудника из 35 необходимых по штатному расписанию. Начальником установки вместо Сергея Шулико, перешедшего на работу в ДКП, назначен Сергей Богданов. Для обслуживания УОКС утверждены 27 кандидатур из 43. На установки требуются операторы, машинисты, механики, прибористы.

Коллектив уже начал знакомиться с особенностями технологического процесса на новых установках, готовится к пусконаладочным работам.

Установка гидроочистки бензиновых и дизельных фракций

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

6

НЕФТЕХИМИК

Издается с 6 июля 1956 года

№8 (3009) 2023

29 августа

Интервью

ПОД СТУК КОЛЕС

6 августа профессиональный праздник отмечают работники железнодорожной отрасли. В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в этот день поздравления принимают сотрудники блока логистики. Стрелочники, диспетчеры, оформители, монтеры пути, сливщики-разливщики, мастера по тяговому подвижному составу, осмотрщики, инспекторы и другие – люди, благодаря которым на технологические установки поступает сырье, а заказчикам – готовый продукт. О работе подразделения, реализованных проектах и планах на будущее рассказал директор департамента по грузовой работе А.В. Иванченко.

Ирина Гнездовская

– В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» называют себя железнодорожниками свыше 190 человек – это весьма внушительный коллектив. Антон Валерьевич, что характерно для работников Вашего подразделения?

– Коллектив департамента по грузовой работе трудолюбивый, ответственный. Любые задачи, будь то ежедневные задания или перспективные проекты, отрабатываются на 100%. Работа железнодорожников тяжелая. Требуется и физическая сила, и выносливость. Если речь идет о диспетчерах, то им нужно обладать высокой концентрацией внимания, стрессоустойчивостью. Отрадно, что в нашем коллективе все работают, как один – часто приходят на помощь друг другу. Единой командой трудятся люди разных возрастов. Опытные сотрудники передают подчас бесценные знания молодежи. Молодые люди, в свою очередь, вносят новаторские предложения по улучшению условий труда, автоматизации процессов. Перефразируя известное выражение о том, что в споре рождается истина, можно сказать, что в нашем коллективе особенности подхода к работе разных поколений являют собой пример объединения лучших практик на благо общего дела.

Автоматизированная установка тактового налива

– Какие задачи были поставлены перед Вашим подразделением на 2023 год, что уже удалось реализовать?

– Основные задачи – грамотная организация погрузочного процесса, повышение безопасности и оперативности производства работ.

В целях обеспечения требований безопасности были введены ежемесячные комиссионные осмотры путей. Эта работа возложена на ремонтно-обслуживающую бригаду во главе с А.П.Луговых. При выявлении дефектов принимается ряд мер, направленных на устранение проблем. Осмотру подлежат 17 км путей. Чаще всего требуется замена устаревших частей, устранение износа путей. В этом году мы планируем заменить четыре пути. В июле подрядная организация «ТМ Ресурс» произвела замену рельсо-шпальной решетки 24 пути и на текущий момент в полном разгаре работы по 25 пути. На место деревянных шпал монтируют железобетонные. Аналогичные работы до конца года планируем выполнить на путях №№ 36, 37.

Еще одно требование безопасности – хранение и учет инвентаря строгого учета – тормозных башмаков. В этом году введен номерной учет данного инвентаря, предназначенного для закрепления подвижного состава. Сейчас в эксплуатации находятся порядка 200 тормозных башмаков.

С заделом на зимний период увеличили сечение паропровода на новомасленной эстакаде. Эти работы проводились под контролем руководителей цеха №11 Ю.Н.Алемасцева и А.Г.Копылова На путях №№ 27 и 28 этого участка происходит разогрев вагонов с ТНВП – вакуумным газойлем. Увеличение сечения паропровода позволило увеличить скорость разогрева вагонов-цистерн и, соответственно, подачи сырья на технологические установки в холодное время года.

Новшеством этого года стала очистка собственными силами полувагонов для транспортировки серы. В полувагонах традиционно перевозятся уголь, щебень и прочие сыпучие вещества. Ранее к чистоте вагонов возникало немало вопросов как с нашей стороны, так и со стороны «РЖД», теперь же эти проблемы устранены. За дополнительную плату наши работники переняли функции подрядной организации и добросовестно выполняют обязанности.

– Антон Валерьевич, каковы планы департамента по грузовой работе на ближайшее будущее? Какие еще преобразования планируете произвести?

– На самом деле, задумок очень много. Железная дорога сегодня – одно из самых динамично развивающихся направлений логистической сферы. Интересные современные решения способны существенно облегчить тяжелый труд железнодорожников, ряд преобразований, приемлемых для нашего предприятия, мы хотели бы внедрить в свою работу. К примеру, обустройство путей воздухопроводящей сетью. Эта система уже давно эффективно применяется железнодорожниками в процессе борьбы со снегом. Но это и многие другие новшества предусмотрены программой модернизации железнодорожного участка. В настоящее время проектными институтами ведется разработка проектной документации, куда мы стараемся включить все пожелания по совершенствованию железнодорожной инфраструктуры предприятия.

В ожидании масштабных перемен продолжаем работать над оптимизацией тех процессов, которых программа модернизации не коснется. К примеру, поступила в работу упаковка для гранулированной серы типа «биг бэг» вместимостью 700 кг. Используемые сегодня мешки меньшего объема не всегда сразу удается расположить в вагоне без зазоров. Размещение такого груза занимает много времени. В соответствии с требованиями безопасности «РЖД» мешки должны плотно прилегать друг к другу.

В третьем квартале ожидаем поставку стационарного, тормозного упора. Это автоматическое устройство, полностью решающее проблему ручного переноса тормозных башмаков. Для сведения, один тормозной башмак весит 8 кг, при работе только с одним поездом требуется 18 башмаков. Установить автоматическое тормозное устройство планируется на путь №35. Этим мы не только существенно облегчим труд работников, но и сократим время закрепления подвижного состава.

Решен вопрос приобретения лубрикаторов – устройств автоматической смазки рельсов. Установка лубрикаторов позволит увеличить срок эксплуатации рельс кривых железнодорожных участков и повысить уровень безопасности движения.

В завершении беседы хотел бы поздравить железнодорожников и их семьи с профессиональным праздником! Теплых слов заслуживают не только работников нашего предприятия, но и партнеры завода: коллективы ЮУЖД, «Риелго», «РТС», «Промывочно-пропарочной станции». Желаю всем, кто работает под стук колес, а также ветеранам-железнодорожникам крепкого и железного здоровья, оптимизма, счастья и благополучия в семьях! С праздником, коллеги!

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
НЕФТЕХИМИК
Издается с 6 июля 1956 года

Технологии

УДИВИТЕЛЬНОЕ О НЕФТИ:
ИЗ НЕЕ ДЕЛАЮТ ИГРУШКИ, ЛЕКАРСТВА И ЕДУ

Нефть – самый популярный сырьевой товар. Люди научились применять ее во всех сферах жизнедеятельности. Если задуматься, то каждый из нас ежедневно десятки раз сталкивается с нефтепродуктами.

Товары, в производстве которых используются нефтяные компоненты, применяются в промышленности, широко используются в изготовлении предметов быта и товаров народного потребления, в медицине, косметологии, да практически во всех сферах человеческого обихода. Мы живем среди нефти, продаем нефть, носим одежду из нее.

ТОПОВЫЕ НЕФТЕПРОДУКТЫ

Самые распространенные продукты из нефти относятся к видам топлива. Это дизельное топливо, мазут, авиакеросин и, конечно, самый популярный в народе нефтепродукт – бензин. Именно на него приходится 50% от общего объема производимых

в мире нефтепродуктов. На втором месте по популярности следуют пластмассы. Массовый выпуск мелочей из пластмассы – гребней, коробок, пуговиц, игрушек – начался уже в конце XIX века. Сейчас каждый год в мире производят около 180 млн тонн пластмассы.

Человек научился пускать в дело практически все, что связано с переработкой нефти. Так, оставшийся после перегонки нефти концентрат называют гудроном и используют при изготовлении дорожных и строительных покрытий. Вторичная переработка нефти включает в себя изменение структуры ее компонентов – углеводородов. Она дает сырье, из которого получают синтетические каучуки и резины, синтетические ткани, пластмассы, полимерные пленки (полиэтилен, полипропилен), моющие средства, растворители, краски и лаки, красители, удобрения, ядохимикаты, воск и многое другое.

Не пропадают и отходы нефтепереработки. Из них производят кокс, который используется в производстве электродов и в металлургии. А сера, которую получают из нефти при ее переработке, особенно высокосернистой, используется в производстве серной кислоты.

НЕФТЬ В БЫТУ

Не задумываясь о происхождении предметов, мы с вами в повседневной жизни сталкиваемся с товарами, производство которых так или иначе связано с нефтью и ее компонентами.

Например, из пластика делают бытовую технику и крупные детали автомобилей, мебель, посуду. Этиленвинилацетат применяют при производстве оболочки кабелей, обувной подошвы и игрушек, а из стирола производят канцелярские принадлежности, сантехнику и даже холодильники.

Особое место в быту занимают синтетические ткани. Из таких материалов производят множество товаров, от швейных ниток до рыболовных сетей и конвейерных лент.

Среди самых известных синтетических тканей – прочный, не рвущийся нейлон (полиамид); мягкий, похожий на шерсть акрил; лайкра, которую добавляют и в натуральные, и в синтетические ткани для придания им эластичности; прочный, не мнущийся, но и не пропускающий воздух полиэстер.

Самая странная сфера применения, которую придумали для нефти, – это наша с вами пища. Все большую актуальность приобретает производство пищевых продуктов с использованием микробиологического синтеза белка из нефтепродуктов и отходов нефтеперерабатывающего производства.

Переработка всего 2% от объема ежегодно добываемой нефти позволяет произвести до 25 млн тонн белка, чего достаточно для питания 2 млрд человек в течение года. Он используется в производстве самых разных продуктов, заменяя белок животного происхождения.

НЕФТЬ В МЕДИЦИНЕ

Но не только народные средства из нефтепродуктов популярны в народе. Заслуженное признание лекарственные средства, произведенные из нефтяных компонентов, получили и у официальной медицины. Самое известное лекарство из нефти — это аспирин.

В 1874 году ученые открыли принцип выработки салициловой кислоты из фенола, и с тех пор ацетилсалициловая кислота, или

попросту аспирин, стала одним из самых популярных в мире лекарственных средств. Кроме того, из салициловой кислоты производят антисептик фенилсалицилат, применяемый для лечения колитов и других желудочно-кишечных заболеваний, и парааминосалициловую кислоту, используемую в составе противотуберкулезных препаратов.

В 30-е гг. из анилина, который производят из нитробензола, были получены первые антимикробные препараты – сульфаниламиды: сульфидин, стрептоцид, сульфадимезин. Они произвели настоящую революцию в лечении заболеваний, вызванных микроорганизмами.

Различные производные нефти используют в препаратах, помогающих людям избавиться от аллергии, головной боли, нервного стресса или инфекционных заболеваний. Эфиры и спирты часто применяются для производства антибиотиков.

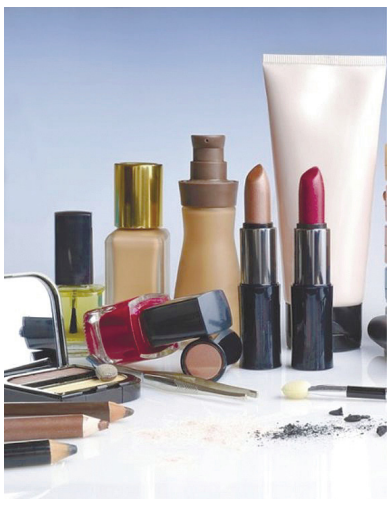
БЕЛАЯ НЕФТЬ

В мире широко известны лечебные свойства нефти, добываемой в районе города Нафталан, расположенного на территории Азербайджана. В 13 веке великий венецианский путешественник Марко Поло упомянул о целебной нефти Нафталана в своих записях. По данным Министерства нефти Азербайджана, эффективность этой нефти при различных заболеваниях подтверждена результатами около 1,7 тыс. научных работ и монографий, в том числе около 300 диссертаций. В этом городе страны находится единственный в мире Музей костылей. Здесь можно увидеть сотни этих предметов различных конструкций и размеров. Они оставлены за ненадобностью и подписаны теми, кто до прибытия на курорт не мог передвигаться без их помощи.

Народная медицина широко пропагандирует лечебные свойства керосина, в целебные свойства которого люди верят с момента его изобретения. Керосин применяют внутрь, натирают им больные места и делают различные настойки, компрессы, мази. Методы лечения керосином исследовались учеными, а их результатам посвящено множество трактатов.

«Белая нефть», дающая более 80% керосина, приобретает все большую популярность в народе при лечении некоторых видов онкозаболеваний. Спрос на комплексное лечение с использованием компонентов «белой нефти» уже позволил запустить фармацевтические проекты, которые предлагают лечение нафталаном по договорным ценам в зависимости от возможностей клиента.

НЕФТЕПРОДУКТЫ ДЛЯ ЖЕНЩИН



Особое значение, как это ни странно, нефть имеет в жизни современной женщины. Ведь кроме различных машин (автомобилей, самолетов, поездов и кораблей) нефть дала женщине множество мелочей, обеспечивающих бытовой комфорт, в результате освободив ее драгоценное время. Перечислить все невозможно, начнем с кухонной мебельной обивки и посудомоек, а закончим комбайнами, миксерами, скороварками и микроволновками. Посередине - тысячи бытовых мелочей, перечислять которые бессмысленно. Просто посмотрите вокруг.

Производство прекрасных современных тканей, изготавливаемых при помощи нефтехимических процессов, позволяет женщине получить быстросохнущие, хорошо пропускающие воздух и удерживающие тепло ткани. Из синтетических волокон изготавливают купальники, нижнее белье, сумки, сапожки, и, конечно, колготки с лайкрой.

Ежедневная женская головная боль – «как лучше выглядеть сегодня» – также решается с помощью нефтехимии, которая широко используются в косметологии. В частности, из продуктов нефтехимии производят косметические карандаши, тени для век, различные красители, лаки для ногтей, всевозможные украшения, бижутерию. Наконец, большая часть ароматов для парфюма, без которого современная женщина практически не мыслит себя, синтезируются из продуктов нефтехимии.

Широкое развитие инноваций и высокотехнологичных производств постоянно открывает новые свойства нефти и сферы ее применения.

По материалам: https://www.rbc.ru

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

8

НЕФТЕХИМИК

Издается с 6 июля 1956 года

№8 (3009) 2023

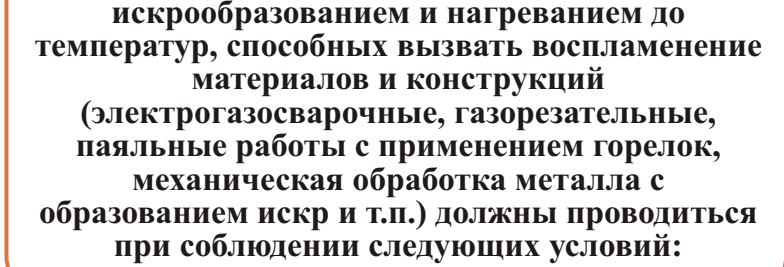
29 августа

Безопасность

ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ

Работы с применением открытого огня, искрообразованием и нагреванием до температур, способных вызвать воспламенение материалов и конструкций (электрогазосварочные, газорезательные, паяльные работы с применением горелок, механическая обработка металла с образованием искр и т.п.) должны проводиться при соблюдении следующих условий:

1. **Оформлен и утвержден наряд-допуск на проведение огневых работ с приложенной схемой.**
2. **Место проведения огневых работ подготовлено к их безопасному проведению, в том числе обеспечено первичными средствами пожаротушения.**
3. **Обозначены границы поведения огневых работ.**
4. **Обеспечен постоянный контроль за состоянием воздушной среды на месте проведения огневых работ.**
5. **По окончании работ должен быть организован контроль за местом проведения огневых работ не менее четырех часов.**



ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ ПРИ НАЛИЧИИ ВЗРЫВООПАСНЫХ И ВЗРЫВОПОЖАРООПАСНЫХ ВЕЩЕСТВ НА МЕСТЕ ПРОВЕДЕНИЯ ОГНЕВЫХ РАБОТ

Проведение огневых работ в специально оборудованных местах, утвержденных приказом ПАО «Орскнефтеоргсинтез», допускается без оформления наряда-допуска на проведение огневых работ.

Кадровая политика

ОБЪЕДИНЯЯ ОПЫТ

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» стало победителем в номинации «Лучшая работа по поддержке традиций и династий» XII Областного слета работающей молодежи «Наставничество 2023. Объединяя опыт, строим будущее»

Татьяна Якупова

Участниками ежегодного мероприятия, проходящего под эгидой Областного союза промышленников и предпринимателей, стали более 70 представителей ведущих промышленных предприятий региона: руководители Советов молодежи, председатели профсоюзных организаций, молодые специалисты, руководители кадровых служб, наставники, инженерно-технические специалисты, представители Правительства Оренбургской области и другие. ПАО «Орскнефтеоргсинтез» на Слете представили машинист насосных установок цеха №5 Елена Хорсова и оператор УГБДФ Степан Перехожев. Главной темой Слета стало рассмотрение вопросов участия молодых специалистов предприятий в реализации проектов, внедрении инноваций, повышении качества продукции, работа с кадрами, создание комфортных условий проживания на территориях для подрастающего поколения.

Площадкой для обмена опытом в этом году выступили крупные предприятия Новотроицка – АО «Новотроицкий завод хромовых соединений» и АО «Уральская сталь». Для участников Слета были подготовлены экскурсии по производственной площадке заводов.

– Наша группа посетила цех №5 НЗХС и сталепрокатный цех «Уральской стали», – рассказала Е.Хорсова. *– Было очень интересно и познавательно увидеть своими глазами производство хромовой продукции, стать свидетелем литейного процесса. Я впервые посещаю подобные производства, масштабы впечатляют.*

Степан Перехожев и Елена Хорсова

Дальнейшая деловая и культурная программа Слета была реализована на базе детского оздоровительного лагеря «Родник». В рамках Слета состоялся тренинг эффективного командообразования. Главным мероприятием стал Областной конкурс «Лучшая организация по работе с молодыми кадрами» и «Областной конкурс инженерного искусства». Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» представили проект, посвященный традициям предприятия.

– Гордостью нашего завода являются трудовые династии, – отметила Елена Хорсова. *– На Орском НПЗ работают около 20 семей, три или четыре поколения которых преданны делу нефтепереработки. Их общий стаж насчитывает 200, 300 и даже 500 лет – это редкое явление для любого предприятия. Об этих семьях и традициях чествования трудовых династий и шла речь в ходе нашего выступления.*

Жюри высоко оценило проект сотрудников ПАО «Орскнефтеоргсинтез», присудив победу в номинации «Лучшая работа по поддержке традиций и династий».

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
НЕФТЕХИМИК
Издается с 6 июля 1956 года

Социальная политика

ЛЕТО СО «СПУТНИКОМ»

ДОЛ «Спутник» завершил очередной сезон. Этим летом в лагере смогли отдохнуть свыше 700 ребят в возрасте от 7 до 15 лет. Каждая смена была насыщена интересными событиями, яркими мероприятиями и незабываемыми встречами.

ЭКСПЕРИМЕНТИРУЕМ ВМЕСТЕ

Отдыхающие второй смены стали зрителями незабываемого химического шоу. Это увлекательное и познавательное зрелище. Дети в игровой форме познают законы химии: открывают для себя экзотермические и эндотермические реакции, наблюдают химические превращения веществ, разницу плотностей, смену цветов реагентов.

Раскрывает ребятам профессиональные секреты нефтехимиков Ирина Омельченко – ведущий специалист по социальной работе, много лет проработавшая инженером ЦЗЛ.

Впервые данный формат работы с отдыхающими ДОЛ «Спутник» был опробован минувшим летом. Волшебство изменения состояния веществ так взволновало ребят, что в этом сезоне у ведущей появились помощники.

Виктория Фурутина, отдыхающая в 1 отряде, привезла в лагерь целый чемоданчик с реагентами и пробирками. Под пристальным взором воспитателей и вожатых девочка на протяжении всей смены показывала опыты малышам. Помогал ей в этом нелегком деле товарищ по отряду Савва Ламерт. В день большого шоу юные химики, естественно, были приглашены на сцену.

РАСКРАСИМ МИР ВОКРУГ

В августе отдыхающие лагеря «Спутник» приняли участие в Фестивале красок «Холи». Веселое мероприятие пришлось по душе ребятам самых разных возрастов и интересов. Воспитанники старших отрядов, малыши, а также группы борцов и легкоатлетов, отдыхающие в третьей смене лагеря, с энтузиазмом осыпали друг друга разноцветными красками, создавали незабываемые фейерверки.

Фестиваль был организован в сотрудничестве с ведущим радио «ХитФМ» Евгением Куликовым, который провел для ребят танцевально-развлекательную игру «Стартинейджер» с разнообразными конкурсными заданиями.

– Дети получили огромный заряд энергии! В ходе игры «Стартинейджер» познакомились с танцами разных народов мира, представили, как могли бы двигаться под музыку люди разных профессий, животные и т.д. Очень понравился конкурс традиционных русских народных танцев. Дети были очень увлечены, праздник прошел на одном дыхании, – рассказала директор ДОЛ «Спутник» Ирина Девятерикова.

ВАЖНО

В середине лета детский лагерь «Спутник» прошел внеочередную проверку региональных министерств и ведомств

Комиссия в составе заместителя министра социального развития Оренбургской области В.Р.Ризик, уполномоченного по правам ребенка А.В.Линьковой, ведущего эксперта управления по организации медицинской помои детям С.В.Бавшенковой и других специалистов оценила условия содержания детей, проверила санитарно-эпидемиологическую обстановку.

По словам заместителя главы г.Орска по социальной политике Л.Ю. Хальченко, ДОЛ «Спутник» получил высокую оценку представителей межведомственной комиссии.

– Мы побывали в корпусах, где проживают дети, посетили столовую, оценили санузлы, душевые. В корпусах чисто, имеется вся необходимая для комфортного отдыха мебель. Комнаты оборудованы так, что дети могут весело проводить время в них в непогоду. Комиссия обратила внимание на яркие и интересные отрядные уголки. В лагере имеются современные душевые и санузлы. Оборудован всем необходимым медицинский блок. Отдельно стоит сказать о питании отдыхающих. Учитывая произошедшее в детских садах Орска отравление большого числа детей, комиссия сделала упор на проверку пищеблока. В ДОЛ «Спутник» соблюдаются самые строгие нормы и правила при хранении и приготовлении продуктов питания. Рацион детей разнообразный, вкусный. Мы высоко ценим работу сотрудников лагеря, заботу руководства завода о подрастающем поколении, – отметила Лариса Юрьевна.

Высокая оценка работы коллектива ДОЛ «Спутник» столь серьезной комиссией приятно порадовала руководство лагеря и предприятия и стала стимулом к началу подготовки уже нового сезона – 2024 года!

БЫСТРЕЕ! ВЫШЕ! СИЛЬНЕЕ!

По случаю Всероссийского Дня физкультурника в лагере «Спутник» состоялся праздник спорта «Быстрее! Выше! Сильнее!» Центральным событием мероприятия стал футбольный матч между командами отдыхающих и гостей.

Принимающая сторона выставила на футбольную битву команду спортсменов, отдыхающих в лагере в III смене. Команду гостей возглавил генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников, предложивший присоединиться к игре заводчан и депутатов городского Совета. Руководители цехов и подразделений предприятия, председатель городского Совета депутатов Тимофей Чирков, депутат и директор ДС «Юбилейный» Олег Пивунов и даже легенда орского хоккея Виталий Казарин вышли в этот день на поле.

Матч выдался напряженным. Игроки поочередно атаковали ворота соперника, мячи неоднократно залетали в сетки ворот как одной, так и другой команды. Не обошлось без падений и небольших травм. С трибун футболистов неутомимо поддерживали болельщицы.

В перерывах между таймами зрители и сами смогли посоревноваться. Для всех желающих были организованы веселые старты. На волейбольной площадке – женский пионербол. Возглавила заводскую сборную председатель профсоюзной организации Лариса Михайлова.

Праздник спорта, организованный при поддержке профсоюзной организации завода, удался. Лучшие команды получили медали и кубки. На церемонии награждения генеральный директор завода Юрий Дудников поблагодарил всех игроков и болельщиков за проявленную любовь к спорту, выразил надежду на скорую встречу на новом корпоративном празднике.

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

10 НЕФТЕХИМИК

Издается с 6 июля 1956 года

№8 (3009) 2023

29 августа

Награждение

Почетная грамота Министерства энергетики РФ
Любовь Алейникова – машинист цеха ВиК
Марина Евдокимова – оператор товарный цеха №10
Владимир Ерисов – приборист цеха КИПиА
Ирина Макарова – оператор товарный цеха № 3

Благодарность Министерства энергетики РФ
Владимир Никашин – электромонтер электроцеха
Ольга Прежесецкая – инженер-технолог ЛОП
Евгений Ермаков – оператор котельной цеха ПГВС
Дим Кидрясов – нач. бюро по обслуж-ю АСУТП, цех КИПиА
Светлана Суслина – вед. инженер по подготовке кадров

Почетная грамота АО «ФортеИнвест»
Ислам Айдапов – нач. уч-ка № 2, цех ВиК
Светлана Баша – ст. лаборант, ЦЗЛ
Олеся Бикчентаева – ведущий экономист
Владимир Боровик – ст. оператор установки 45-1
Евгений Галактионов – мастер смены, цех ПГВС
Леонид Кулик – инженер-механик, ДКП
Станислав Спиридонов – ст. мастер складского хоз-ва

Благодарность АО «ФортеИнвест»
Игорь Васильев – машинист установки 35-11/2
Алексей Елисеев – нач. уч-ка нефтеловушек, цех ВиК
Сергей Жаров – оператор ЛЧ-24-2000-86
Александр Игонин – машинист установки 35-11/1
Земфира Мухаметова – оператор азотной установки
Алексей Новосельцев – оператор товарный, цех №10
Юлия Санникова – специалист по кадрам

Почетная грамота ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
Вадим Акулов – контр-р водопроводн. хоз-ва, цех ВиК
Семен Архипов – машинист, ЦЗЛ
Светлана Бажина – ведущий бухгалтер
Ольга Беляева – вед. спец-т отдела отчетности
Татьяна Гребнева – ст. оператор установки 45-1
Елена Дыбошина – нач. лаб-рии произв-ва топлив
Лариса Ефимова – ст. кладовщик, цех №11
Дмитрий Зотов – водитель, АТЦ
Николай Изотов – ст. мастер, электроцех
Дмитрий Кротов – оператор товарный, цех №11
Татьяна Митрофанова – вед. спец-т отдела делопроизв-ва
Татьяна Михаэлис – вед. специалист, электроцех
Григорий Николаев – инженер-строитель, ДКП
Владимир Ордин – ст. оператор УПС
Анастасия Пайкова – лаборант, ЛОП
Марина Перепада – вед. экономист отдела закупок
Сергей Полетаев – тракторист, АТЦ
Алексей Потапов – оператор установки изомеризации
Ринат Уралов – нач. отдела по упр. имуществом
Альберт Шайхранов – начальник цеха №12
Александр Шевчук – оператор установки 19-6М
Сергей Шестаков – слесарь, АТЦ

Благодарность ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
Евгений Анохин – машинист крана, АТЦ
Берик Бердгалеев – оператор ЭЛОУ- АТ-5
Артур Вальдман – слесарь, РМЦ
Александр Денисов – начальник УРТО, РМЦ
Вячеслав Ивашов – ведущий инженер-программист
Артем Карповец – ст. оператор установки висбрекинга
Виталий Кузьменко – машинист ЭЛОУ –АВТ
Алексей Куняев – машинист уст. гидрокрекинга
Евгений Латышев – аппаратчик по пригот. химреаг-ов, ПГВС
Антон Лесничий – ст. оператор БРР
Дмитрий Липатов – слесарь, РМЦ
Александр Милицкий – инженер-энергетик
Марат Ситмухаметов – оператор товарный АУТН
Никита Сороколетов – приборист, КИПиА
Александр Степанкин – газорезчик, РМЦ
Александр Стецура – оператор УПС
Альфия Усманова – вед. спец-т по провед-ю док-ых проверок
Владимир Утянский – приборист, КИПиА
Галина Эльберг – зам. нач-ка отдела по тендерной раб-е

Награды «Альянс строителей Оренбуржья»
Денис Ковалев – зам. директора департамента по реализации строительства ДКП
Николай Праслов – инженер-механик ОТН ДКП
Алексей Челухин – нач. отд. по календ.-сет. планир-ю и под-ке ИСУП ДКП

Награды города
Дмитрий Анисимов – начальник цеха № 2, городская Доска почета
Антонина Заливан – маш-ст крана склад. хоз-ва, Доска почета Октябрьского района Орска
Сергей Федосов – зам. дир. производ-го деп-та, Книга Почета Октябрьского района

Профессионалы

ЛУЧШИЕ В СВОЕМ ДЕЛЕ

< 1 В числе профессионалов, чьи имена и портреты украсили Доску почета г.Орска, начальник цеха №2 ПАО «Орскнефтеоргсинтез» **Дмитрий Анисимов**. Наш коллега стал победителем в номинации «Лучший по профессии среди ИТР». Дмитрий Евгеньевич трудится на заводе 30 лет, за это время прошел все ступени служебной лестницы. В 1990 году, будучи студентом, Д.Анисимов проходил на Орском НПЗ производственную практику. После занимал должности оператора, старшего оператора, а затем и начальника битумной установки. Руководил установкой ЭЛОУ-АВТ, работал старшим оператором на БРР. С началом модернизации в 2012 году был переведен в ДКП, где возглавил строящуюся установку изомеризации, а после завершения строительства стал начальником установки. С марта 2021 года занимает должность начальника цеха №2.

Коллеги отмечают высокую квалификацию Д.Анисимова, его организаторские способности, принципиальность, инициативность, способность всегда принимать верное решение. Обладая хорошими знаниями и навыками, Дмитрий Евгеньевич грамотно применяет их при контроле технологических процессов цеха, а благодаря большому опыту и личным качествам пользуется авторитетом в коллективе и уважением у руководства завода.

На Доску почета Октябрьского района помещена фотография машиниста башенного крана **Антонины Заливан**, победившей в номинации «Лучший по профессии среди рабочих». Непрерывный стаж работы Антонины Борисовны на предприятии насчитывает 36 лет. В конце 1980-х годов она участвовала в строительстве жилых домов по ул.Ялтинской, в 2000-ые годы разгружала хлор для нужд завода и городского водоканала. Всегда внимательная, сосредоточенная, ответственная, человек, на которого можно положиться в любой ситуации, – так характеризуют А.Заливан коллеги и руководство. Помимо работы крановщика Антонина Борисовна исполняет обязанности делопроизводителя складского хозяйства, ежедневно оформляя многочисленные документы и ведя отчетность подразделения.

На протяжении многих лет А.Заливан являлась председателем профсоюзной организации складского хозяйства, активно участвуя в общественной жизни своего коллектива. Заслуги Антонины Борисовны перед родным предприятием неоднократно отмечались грамотами и благодарственными письмами, а в прошлом году машинист крана стала призером ежегодной городской премии «Орчанка года», получив диплом в номинации «Женщина – пример года».

За высокие достижения в профессиональной сфере награды удостоен заместитель директора производственного департамента – руководитель топливного произ-водства **Сергей Федосов**. Его имя занесено в Книгу Почета Октябрьского района Орска. Сергей Валерьевич посвятил заводу более 28 лет. Под его строгим контролем находится весь технологический процесс переработки нефти ПАО «Орскнефтеоргсинтез». В зоне ответственности С.Федосова – десятки производственных объектов цехов №№ 1,2,5, договорная работа Орского НПЗ по катализаторам. Руководитель топливного производства принимал непосредственное участие в разработке и реализации проекта строительства Комплекса гидрокрекинга. И сегодня Сергей Валерьевич продолжает курировать этот объект.

Коллеги и подчиненные знают С.Федосова как разностороннего человека с аналитическим складом ума, грамотного специалиста, ответственного и трудолюбивого, который всегда доводит до логического завершения любое начатое дело. Корректный в общении, Сергей Валерьевич легко выстраивает диалог с любым человеком. Накопленный опыт производственник охотно передает молодым специалистам. Под наставничеством С.Федосова немало рядовых операторов стали высокопрофессиональными руководителями установок и цехов ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Посвящая всего себя работе, Сергей Валерьевич остается заботливым семьянином и хорошим товарищем.

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
НЕФТЕХИМИК
Издается с 6 июля 1956 года

Династия

ГОРДОСТЬ ПРОФЕССИИ

Семья нефтехимиков Рудингер-Майоровых

Профессиональные, добросовестные, ответственные, трудолюбивые сотрудники являются определяющим фактором успеха любого предприятия. А если всеми этими качествами обладают члены одной семьи, общий трудовой стаж которой насчитывает более 200 лет, то у предприятия появляется еще и повод для гордости. В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» множество трудовых династий, оставивших яркий след в истории завода, одна из них – династия Рединger-Майоровых.

Ирина Гнездовская

Путь семьи Рединger-Майоровых на Орском нефтеперерабатывающем заводе начался с Владимира Ивановича и Ирины Андреевны Рединger. Будущие супруги росли по соседству в селе Александрополь Костанайской области Казахстана. С детства выполняли тяжелую работу – пасли стада, доили коров, помогали в огородах и полях. Вообще истории взросления юных Владимира и Ирины во многом схожи, оба воспитывались в многодетных семьях, помогали присматривать за младшими детьми, не боялись самой разной работы. По примеру родителей, едва став совершеннолетними, создали свою семью. В конце 60-ых годов пара с четырьмя детьми, младшему из которых не было и полугода, перебралась из Казахстана в Орск.

Первым и единственным местом работы Владимира Ивановича в Орске стал нефтеперерабатывающий завод. В разное время он трудился в цехах маслоблока, ВиК, КИПиА, был водителем.

Ирину Андреевну приняли поваром в заводской детский сад – №7.

– По приезду в Орск нас поселили в барак в поселке Победа. Мне едва исполнилось 12, сестрам – 10 и 5 лет, брату 4 месяца, – вспоминает Лидия Владимировна, старшая из детей Владимира Ивановича и Ирины Андреевны. *– Историю жизни моих родителей простой не назовешь, да и нам было несладко. Если в Казахстане мне приходилось лет с 7 доить коров, то в Орске на мои плечи легли обязанности по воспитанию младших, поскольку родители постоянно работали.*

Владимир Иванович всегда гордился своей работой. Быть частью большого дружного коллектива, обеспечивающего топливом огромную страну, было для него истинным удовольствием. Занималась любимым делом и Ирина Андреевна. Кулинарный талант скромного повара высоко ценили не только воспитанники детского сада, но и коллеги из других образовательных учреждений города.

Многодетная семья ютилась в бараке много лет, пока к концу 70-ых завод не обеспечил их более подходящим жильем. К тому времени Лидия Владимировна уже вышла замуж и вместе с супругом – Николаем Николаевичем Майоровым – воспитывала сына Николая.

– У нас в семье есть традиция – первого сына называем в честь отца. Моего единственного брата звали, соответственно, Владимир Владимирович, а первого из сыновей – Николаем Николаевичем, – пояснила собеседница.

Владимир Иванович и Ирина Андреевна прожили вместе 48 лет, став для своих детей примером семейной мудрости и профессионального трудолюбия. По стопам родителей на завод пришли все четверо детей Рединger.

Сын Владимир Владимирович и его супруга Татьяна Сергеевна много лет работали на Орском НПЗ. Он, по примеру отца выбрал профессию водителя, она трудилась в цехе КИПиА.

Младшая дочь, Валентина Владимировна, в свое время была принята кладовщицей в электроцех, где ее до сих пор вспоминают добрым словом. Почти весь трудовой стаж супруга Валентины – Сергея Петровича Лейер – пришелся на ремонтно-механический цех, где он в должности слесаря занимался починкой нефтеперерабатывающего оборудования.

Средняя дочь, Вера Владимировна, по окончании школы №9 поселка Победа более 10 лет работала на заводе секретарем цеха. Долгое время трудился на предприятии сын Веры Владимировны и Анатолия Алексеевича – Алексей Бурка. Он был механиком сразу нескольких установок маслоблока. Сегодня продолжает трудовую деятельность в другой сфере.

Уже более 20 лет практически все представители второго поколения семьи Рединger проживают в другой стране. Продолжателями династии нефтехимиков выступает семья Лидии Владимировны – старшей из детей родоначальников династии.

Наша собеседница – Лидия Владимировна – почти 30 лет была секретарем генеральных директоров завода. Работала с В.Ф.Билокуром, А.К.Хасановым, Г.А.Ведякиным, И.С.Езуновым и В.В.Пилюгиным.

– Я вообще мечтала стать врачом, – смеясь, вспоминает Лидия Владимировна. *– Но судьба распорядилась по-другому и, надо признать, я довольна тем, как она сложилась. Быть помощником руководителя – значит, находиться в эпицентре событий. Каждый день насыщен разнообразными задачами, интересными встречами. Опыт, который я получила, работая в приемной, стал полезным и в плане личного развития. Привычка контролировать свои эмоции, умение хранить секреты, разбираться в характерах окружающих помогают при общении с многочисленными домочадцами, каждому из которых порой требуется поддержка,* – отметила Лидия Майорова.

Супруг Лидии Владимировны – Николай Николаевич Майоров – свою трудовую жизнь связал с энергетикой. На заводе работал электриком в электротехнической передвижной лаборатории. За трудолюбие и ответственное отношение к делу Николая Николаевича неоднократно поощряли Благодарственными грамотами и письмами. Бережно хранится семьей награда Министерства энергетики РФ.

Лидия Владимировна и Николай Николаевич в этом году отмечают золотую свадьбу. За полвека совместной жизни супруги воспитали двоих сыновей – Николая и Сергея. С появлением пятерых внуков жизнь представителей старшего поколения немного изменилась. Бабушка и дед стараются во всех добрых начинаниях поддерживать своих внуков.

– Я очень горжусь своими мальчишками – и сыновьями, и внуками, – подчеркнула Лидия Владимировна. *– Мы с мужем старались передать им все, что умеем, думаю, с задачей справились,* – с улыбкой отметила собеседница.

Оба сына четы Майоровых хорошо известны на заводе. Николай Николаевич – старший оператор установки 35-11/2 цеха № 2, Сергей Николаевич – начальник электроцеха. Супруга С.Н.Майорова, Ирина Петровна, много лет работает в отделе кадров.

– Завод для меня – это прежде всего большая ответственность. Фамилию Майоровых здесь знают во многих подразделениях. Сейчас коллектив пополнился молодежью, но еще несколько лет назад в любом цехе можно было встретить людей, работавших с моими родителями или родственниками. Поэтому стараюсь выполнять свои профессиональные обязанности качественно, добросовестно, а относиться к окружающим с уважением. Какими бы взрослыми мы ни были, краснеть перед родителями не хочется, – смеясь, отметил старший оператор установки 35-11/2 Николай Майоров.

Возможно, совсем скоро коллектив завода пополнится представителями четвертого поколения династии Рединger-Майоровых. Пятеро братьев, активно перенимая знания и опыт родителей, выбирают профессиональный путь.

Сыновья Николая Николаевича и Оксаны Владимировны Майоровых обучаются в высших учебных заведениях. Дмитрий перешел на 5-ый курс Оренбургского государственного медицинского университета. Александр также в Оренбурге получает специальность юриста. Братья учатся хорошо, все сессии сдают без «хвостов», чем очень радуют родителей и бабушку с дедом.

Сергей Николаевич и Ирина Петровна Майоровы воспитывают троих сыновей. Старший, Илья, взяв пример с отца, учится на энергетика в Казани. 17-летний Роман и 6-летний Артемий пока под крылом родителей. Один оканчивает школу №32, другой готовится стать первоклассником. Взрослые посвящают младшим членам семьи все свободное время – поддерживают разнообразные интересы, привлекают к строительству дома, ведению огорода, устраивают совместные выезды на природу.

Династия Рединger-Майоровых – пример того, как из поколения в поколение передаются трудолюбие, любовь, надежность, верность. Такие семьи являются индикатором крепких традиций и стабильности в развитии производства.

ГАЗЕТА ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

12 НЕФТЕХИМИК

Издается с 6 июля 1956 года

№8 (3009) 2023

29 августа

Спорт

ВЫСОКИЙ РЕЗУЛЬТАТ

Сотрудники ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в составе сборной команды г.Орска заняли IV место на Фестивале рабочего спорта

Ирина Гнездовская

Фестиваль рабочего спорта, посвященный памяти В.С.Черномырдина и 100-летию образования государственного органа управления в сфере физической культуры и спорта РФ, проходил в СКК «Оренбуржье».

12 команд трудовых коллективов из разных городов и городских округов области в течение трех дней выявляли сильнейших в различных видах спорта. Баскетбол, волейбол, гиревой спорт, легкая атлетика, настольный теннис, плавание, пулевая стрельба, соревнования спортивных семей, шахматы и бильярд – заводчане были представлены во всех дисциплинах. Орская команда стала единственной монокомандой, т.е. в ее состав входили исключительно работники ПАО «Орскнефтеоргсинтез». Соперники же представляли собой сборные лучших спортсменов заводов и организаций определенного населенного пункта.

Однако сильные спортивные традиции коллектива нефтехимиков позволили команде достойно выступить на региональном уровне.

В состязаниях среди спортивных семей I место завоевала семья Ситмухаметовых, получив право на участие в российских соревнованиях. Марат Ситмухаметов, товарный оператор цеха №11, – мастер спорта по греко-римской борьбе. На протяжении многих лет после работы он тренирует детей в спортивной школе. Ситмухаметовы – неоднократные призеры соревнований «Папа, мама, я – спортивная семья!», и вот теперь в их копилке наград новая медаль.

I место заводчане завоевали в спортивной стрельбе. В составе команды стрелков – Айна Гайсина, Александр Графов и Артем Сячин.

III место заняли наши девушки-волейболистки.

IV место – мужчины-баскетболисты.

IV место завоевали гиревики. Степан Поляков занял II место в своей весовой категории, Егор Кожеватов и Ульяна Мельникова стали третьими в своих весовых категориях.

С успешным выступлением команду ПАО «Орскнефтеоргсинтез» поздравили глава г.Орска Василий Козупица, председатель спортивного комитета г.Орска Сергей Ротмистров и председатель городского Совета депутатов Тимофей Чирков.

ОТ ХОББИ К ПРИЗВАНИЮ

Командно-спортивный дух для нефтехимиков – это не просто слова. И в этом немалая заслуга спортинструктора завода Вадима Акулова, для которого спорт с малых лет стал делом всей жизни. В канун Дня физкультурника наш коллега был отмечен Благодарностью главы Орска.

Зам. главы Орска А.Воробьев вручил Благодарственное письмо В.Акулову

Татьяна Якупова

Путешествие в большой спорт для Вадима началось в три года, когда папа, Тлеген Утегенович, поставил его на коньки. В 4 года Вадим начал заниматься в хоккейной секции. С этого момента остальные дела перешли на второй план.

– Тренировались мы с 6 утра долго и упорно, поэтому садик пришлось забросить, – рассказал В.Акулов. *– Каждое утро на трамвае с большим рюкзаком из одного конца города в другой я ездил на корт. С благодарностью вспоминаю тренера А.П.Шарыпина, который многому научил.*

Будучи 9-классником, Вадим уехал в Москву, где совмещал учебу и игру за команду «Кристалл» (г.Электросталь). В его спортивной карьере – выступления за орский «Южный Урал», «Металлург» (г.Новокузнецк), «Торос» (г.Нефтекамск), «Югру» (г.Ханты-Мансийск).

– Дома я практически не был, навещал родителей дважды в год. Поэтому мама, Ольга Валентиновна, как признается, хоккей не очень любила, – улыбнулся Вадим. *– Но она работала проводником, и, когда ее поезд стоял на московском вокзале, я обязательно туда приезжал. Мама всегда меня поддерживает.*

Не обошлось без травм. В одной из игр Вадим серьезно повредил руку, после чего задумался об окончании спортивной карьеры. В 2013 году вернулся в родной город. На Орском НПЗ В.Акулов трудится с 2014 года. Главная задача Вадима сегодня – организовать спорт других: устроить и провести соревнования, привлечь новичков к тренировкам и многое другое. В этом помогают отлаженная система и большой спортивный опыт. Буквально за два года В.Акулов укрепил и развил традиции заводской спартакиады, 12 видов спорта расширил до 18. На заводе возродили футбольную команду, ставшую чемпионом зоны Восток.

– Сейчас активно тренирую заводчан-хоккеистов. С осени сборная, в состав которой входит также генеральный директор Ю.В.Дудников, планирует заявиться на чемпионаты.

В.Акулов приобщает к спорту и семью. Папа играет в хоккей, городки, футбол. Мама занимается аквааэробикой, любит посещать бассейн и баню. Супруга Екатерина выступает капитаном заводской сборной на фестивале «Орчаночка», хорошо играет в дартс. Но главное внимание приковывает сын, трехлетний Вадим. Зимой В.Акулов планирует поставить его на коньки, тем более что все обмундирование уже готово. А пока малыш с увлечением бегает по дому с клюшкой, заявляя, что будет играть за ЦСКА, и по вечерам вместо мультфильмов смотрит хоккейные матчи.

НОВЫЕ ПОБЕДЫ

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» подведены итоги заводского первенства по бильярду

В командном зачете первой стала сборная блока логистики, цехов №№ 1,10, топливной лаборатории.

На втором месте – цех №5, РМЦ, СБ, ООО «Защита». Бронзовым призером оказалась команда цехов ВиК, КИПиА, ПГВС, товарной лаборатории. Лучшим игроком турнира признан Альберт Шайхранов.

Поздравляем призеров и желаем заводским спортсменам новых побед!

Учредитель и издатель:
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО «Орская хроника»,
462422, Оренбургская обл., г. Орск,
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Иванова Надежда Евгеньевна.

Подготовка материалов: Татьяна Якупова, Ирина Гнездовская, Светлана Мавлютова.

Компьютерная верстка: Анна Игнатьева.

Адрес редакции: 462407, Оренбургская область, г. Орск, ул. Гончарова, д. 1А
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80; E-mail: gazeta@ompz.ru

Социальные сети завода:
public205354074
profile/598925218324
orsknefteorgsintez

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г.
Выходит один раз в месяц.
Тираж 3000. Свободная цена.
Время сдачи по графику в 15:00
Фактическое время сдачи в 15:00