

В номере

Новости

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» произведена индексация заработной платы

0 3

Ремонты

На установках производства серы и висбрекинга прошли плановые ремонты

0 4

Модернизация

Определен подрядчик на проведение пусконаладочных работ по Комплексу замедленного коксования

0 5

Проекты

В цехе №1 началась реализация программы улучшения бытовых условий

0 6

Праздник

По случаю Дня пожарной охраны рассказываем о работниках ООО «Защита»

0 8

Безопасность

Возобновлен прием заводчан врачом-терапевтом О.В.Реймер

0 9

Завод и город

По проекту целевой подготовки студентов Нефтяного техникума 23 человека получают стипендии от завода

1 1

Спорт

Заводчане успешно выступили на Фестивале рабочего спорта

1 2

Тема

ПРОЧНАЯ ПОЗИЦИЯ



Генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников – участник Круглого стола «Социальные инвестиции российского бизнеса: фокус на территории присутствия»

Генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников включен в состав Правления Областного совета промышленников и предпринимателей. Такое решение было принято в ходе Региональной общепромышленной конференции – Общего собрания членов Областного совета промышленников и предпринимателей.

Региональная общепромышленная конференция состоялась в Новотроицке. В рамках Круглого стола «Социальные инвестиции российского бизнеса: фокус на территории присутствия» собравшиеся обсудили вопросы социальной ответственности бизнеса, приоритетные направления социальной политики. Главной темой дискуссии стали эффективность мер господдержки бизнеса, подго-

товка квалифицированных кадров для нужд экономики и новые возможности импортозамещения.

– Используя возможности и накопленный опыт Союза, будем проводить работу по повышению авторитета высококвалифицированных специалистов, создавать условия для их профессионального роста – на конкурсах профмастерства, слетах молодых специалистов, наставников, а также поддерживая высокий автори-

тет трудовых династий, – отметил в своем выступлении Председатель Правления ОСПП, Председатель Законодательного Собрания Оренбургской области Сергей Грачев.

В рамках конференции также было подписано трехстороннее соглашение между Правительством Оренбургской области, профсоюзами и работодателями региона о социальном партнерстве. В нем предусмотрены меры по борьбе с долгами по зарплате, созданию условий для занятости молодежи, улучшению условий труда работников и формированию культуры безопасного труда.

– Промышленность региона работает в сложных экономических условиях. Однако с 2019 года мы готовили прочную базу, которая позволила сохранить устой-

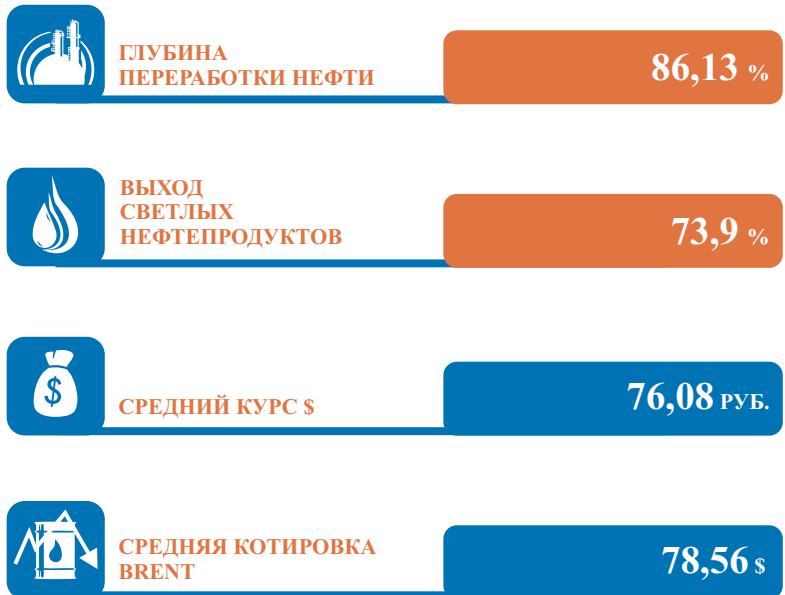
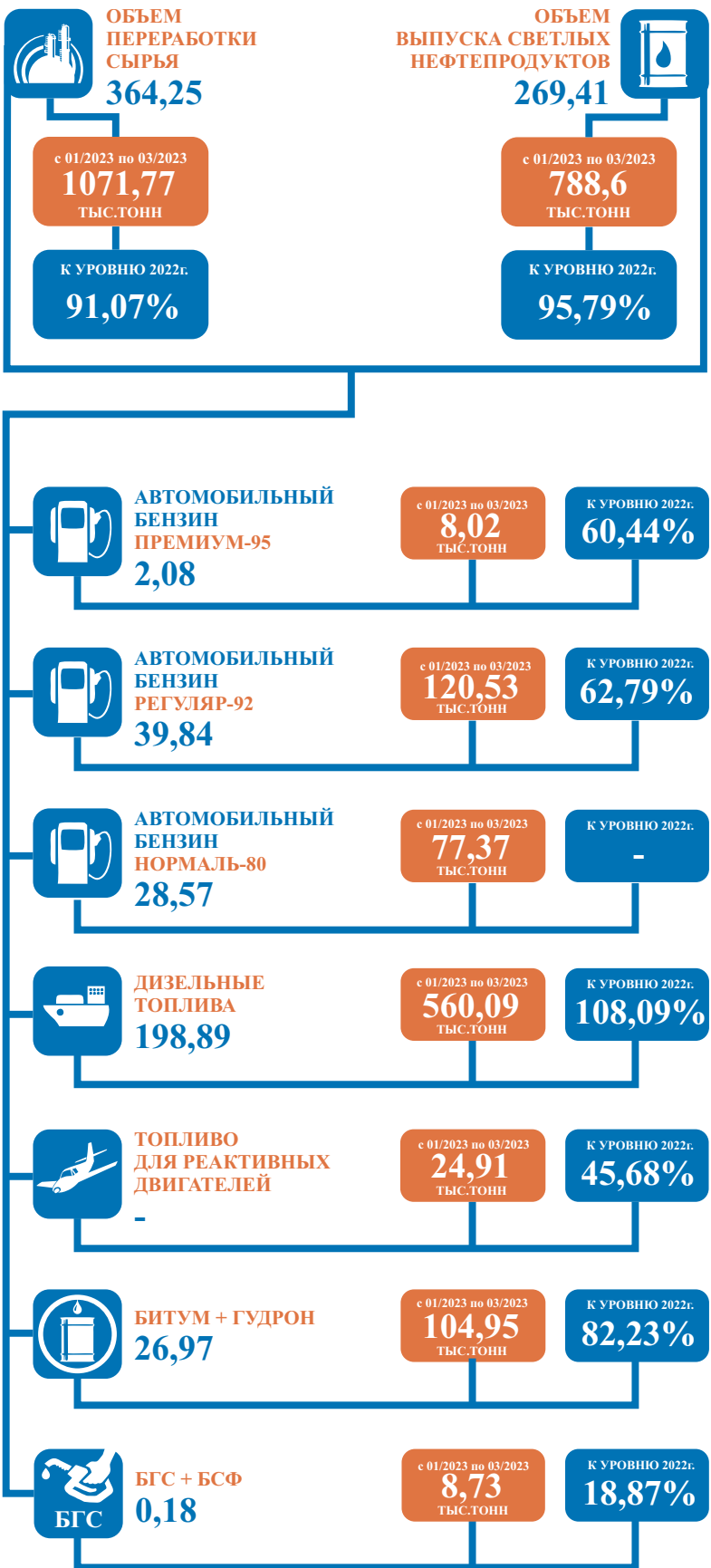
чивость экономики. Перезапускали кризисные предприятия. Создавали и капитализировали инфраструктуру поддержки предприятий – Фонд развития промышленности, Гарантийный фонд, Фонд малого и среднего предпринимательства. Через них поддерживали инвестиционные проекты. Привлекали в регион новые компании, в том числе за счет создания особой экономической зоны. Сегодня мы видим, что промышленность и экономика региона в целом адаптировались к работе в условиях санкций, – подчеркнул губернатор Оренбургской области Денис Паслер.

В ходе Общего собрания была проведена ротация состава Правления ОСПП, в который вошел и генеральный директор ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Юрий Дудников.



Цифры

ОСНОВНЫЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
за МАРТ 2023 года



Актуально

ПАМЯТНАЯ ДАТА

9 апреля 2023 года знаменитому российскому политику, нашему земляку Виктору Степановичу Черномырдину исполнилось бы 85 лет. Имя государственного деятеля широко известно за пределами России. Примечательно, что его трудовая карьера началась на Орском НПЗ.

Виктор Степанович – уроженец села Черный Отрог Саракташского района. В 1957 г. после окончания Орского технического училища №1 В.Черномырдин пришел на Орский НПЗ. Работал слесарем, машинистом на установках деасфальтизации. Отсюда уходил в армию, сюда вернулся после службы. В 1965 г. поступил учиться в Куйбышевский политехнический институт. Закончив его, в третий раз пришел на завод и в течение года работал начальником установки Нейтрализованного черного контакта. С 1966 г. началась политическая карьера Виктора Степановича.

В 1967-1973 гг. наш земляк работал в Орском городском комитете КПСС. В 1973-1978 гг. возглавлял Оренбургский газоперерабатывающий завод, затем работал в Москве инструктором отдела тяжелой промышленности ЦК КПСС. Параллельно с работой Черномырдин много учился. Во Всесоюзном заочном политехническом институте получил диплом инженера-экономиста. В 1981 г., защитив диссертацию, стал кандидатом технических наук.

С этого момента Виктор Степанович стал государственным деятелем на всероссийском уровне. С 1982 г. – заместитель министра газовой промышленности СССР. В 1983 г. назначен начальником Всесоюзного про-



мышленного объединения «Тюменгазпром». В 1985-1989 гг. – министр газовой промышленности СССР. С начала 1990-ых гг. и до конца жизни Черномырдин занимал ряд важнейших правительственных должностей: Председатель Совета министров, Председатель Правительства РФ, и.о. Президента России, депутат Госдумы, посол России на Украине, Советник Президента РФ. Черномырдин – основатель госконцерна «Газпром».

Наиболее яркой страницей политической биографии Виктора Черномырдина считается его деятельность во время теракта в Буденновске, урегулирование конфликта в Югославии.

Семья В.Черномырдина всегда была его надежным тылом. С женой Валентиной Федоровной

они прожили полвека, воспитали двух сыновей. Многим Виктор Степанович запомнился благодаря афористичной манере выражаться. Его яркие цитаты получили шутивное название «черномырдинки».

Политик ушел из жизни 3 ноября 2010 г. На Родине Виктора Степановича, в селе Черный Отрог, открылся музей его имени. Информацию для музея помогали собирать и сотрудники Орского НПЗ.

Помнят о знаменитом земляке и в нашем городе. На входе в заводоуправление ПАО «Орскнефтеоргсинтез» установили мемориальную доску Черномырдину. В Орске ежегодно проводится Фестиваль рабочего спорта, посвященный памяти Виктора Степановича.



Новости

ВЫСОКИЙ ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Метрологическая лаборатория ПАО «Орскнефтеоргсинтез» прошла процедуру подтверждения компетентности в части калибровочных работ. Соответствующее свидетельство внесено в Реестр Российской системы калибровки.

Процедуру подтверждения компетентности коллектив метрологической лаборатории отдела главного метролога проходил в онлайн режиме. Во всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы (ФГБУ «ВНИИМС») были направлены документы, подтверждающие соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности

испытательных и калибровочных лабораторий». Благодаря высокой квалификации и опыту сотрудников лаборатории требования представителей проверяющей инстанции были удовлетворены. По итогам подтверждения компетентности в части выполнения калибровочных работ комиссией ФГБУ «ВНИИМС» был выдан акт соответствия.

– Регистрация лаборатории в Российской системе калибровки дает возможность проводить работы собственными силами, что позволяет сократить затраты на аттестацию средств измерения, – пояснил начальник метрологической лаборатории Андрей Лысаков.

Наличие аттестованной лаборатории в части калибровочных работ позволяет предпочтительно обеспечивать достоверность показаний средств измерения, участвующих в технологическом процессе, и сократить объем средств измерения, проходящих аттестацию в сторонних организациях.

Следующее подтверждение компетентности ожидает метрологическую лабораторию в 2024 году.



ИНДЕКСАЦИЯ



В апреле 2023 года в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» проведена индексация заработной платы

Индексация заработной платы в размере 6% коснется всех категорий работников предприятия. Увеличение осуществляется на базовый оклад и надбавки за профессиональный статус, от величины которых, в свою очередь, зависят компенсационные и стимулирующие выплаты – доплаты за работу во вредных условиях, в ночное время, а также ежемесячная премия, размер которой в производственных подразделениях составляет 25 %.

На индексацию заработной платы в 2023 году планируется направить свыше 78 млн рублей

Ежегодное повышение заработной платы происходит в соответствии с действующим коллективным договором, на основании утвержденного бизнес-плана.

ТОЧНОЕ ИЗМЕРЕНИЕ

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» выполнен ремонт железнодорожных весов. Внештатная ситуация, обусловленная их поломкой, произошла в первой половине марта. Сложенная работа сразу нескольких подразделений завода и подрядной организации позволила разрешить проблему в кратчайшие сроки.

В соответствии с требованиями федерального законодательства (№18-ФЗ «Устав железнодорожного транспорта») на грузоотправителя возложены обязательства по определению массы грузов в вагонах. Это необходимо для обеспечения безопасности движения поездов. Загрузка вагона сверх его грузоподъемности ведет к разрушению ходовой части и может стать причиной серьезной аварии. Кроме того, в случае нарушения норм грузоподъемности отправитель вагонов несет ответственность. Поэтому вопрос достоверного определения массы грузов в вагонах имеет первостепенное значение в комплексе организационных мероприятий по обеспечению безопасности движения. В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» определение массы грузов производится электронными железнодорожными весами

«Trapper Scalex» (железнодорожные пути №25), «Schenck» (железнодорожные пути №31 и №32), «Рекон-В-150» (железнодорожные пути №6). Все весоизмерительные устройства находятся на балансе цеха №11. Ежедневно через систему измерения проходят десятки вагон-цистерн. В марте весы финского производства «Trapper Scalex» вышли из строя. – Весы, которые успешно используются на предприятии уже более 20 лет, стали выдавать ошибку. Данное обстоятельство не позволило продолжить их эксплуатацию. Поскольку ПАО «Орскнефтеоргсинтез» ответственно подходит к вопросу правильного определения массы груженых вагонов, незамедлительно были инициированы ремонтные работы, – рассказал начальник цеха №11 Роман Трубин. Чтобы определить причину неисправности и устранить ее, руководство цеха



Масса продукции в вагонах-цистернах измеряется при помощи ж/д весов

№11 привлекло к решению проблемы специалистов службы главного метролога, службы главного механика, электроцеха. В ходе обследования было выявлено нарушение целостности питающих кабелей. Заменой электрооборудования занялась подрядная организация ООО «ПромЭлектроТорг».

Период проведения ремонтных работ составил 11 дней. Отгрузка готовой продукции в железнодорожные вагоны в указанный период осуществлялась без промедлений. В соответствии с должностными инструкциями операторов цеха №12 измерения массы продукции в вагонах-цистернах проводились при помощи метришпока, ареометра и термометра.

Ремонты

КАЧЕСТВЕННЫЕ ПЕРЕМЕНЫ

На первой технологической очереди установки производства серы цеха № 5 выполнен внеплановый ремонт



Ирина Гнездовская

Ремонт первой очереди установки производства серы (УПС) начался 13 марта. Основной упор был сделан на устранении пароутечек. Выполнен ремонт запорной арматуры и предохранительных клапанов, проведена чистка емкостного оборудования. Работники ремонтно-механического цеха демонтировали и в последующем провели ревизию запорной арматуры, предохранительных пружинных клапанов. По словам начальника УПС Александра Шитикова, перечень работ включал в себя свыше 30 позиций, все они связаны с огневыми или газоопасными работами.

В ходе простоя первой оче-

реди УПС была произведена чистка пробоотборников. Этот вид работ слесаря РМЦ выполняли уже совместно с персоналом установки. Пробоотборники, необходимые для исследования качества нефтепродуктов, вмонтированы в трубопроводы, в результате чего часто засоряются. В целях исключения погрешностей показаний требуется регулярная чистка приборов.

Все запланированные работы удалось осуществить за 10 рабочих дней.

Ремонт на второй очереди установки производства серы стал возможен после пуска в эксплуатацию первой очереди и переключения на нее всех технологических потоков. Здесь также будет выполнена ревизия трубопроводов, запорной арма-

туры и предохранительных клапанов. В соответствии с дефектной ведомостью восстановлена теплоизоляция трубопроводов и оборудования.

– *Выполнить качественный, своевременный ремонт трубопроводов и оборудования позволил высокий профессионализм коллектива РМЦ. Хочется поблагодарить мастеров цеха Сергея Владимировича Фишмана и Александра Николаевича Хлудова, которые практически круглосуточно несли дежурство на установке во время ремонта, слесарей, сварщиков. Также следует отметить слаженную работу персонала установки. Наш опытный коллектив привык справляться с непростыми задачами, с честью прошли и испытание ремонтом,* – отметил Александр Шитиков.

На установке первичной перегонки нефти ЭЛОУ-АТ-5 выполнен ремонт теплообменного оборудования. В рамках программы технического перевооружения заменены трубные пучки в двух теплообменных аппаратах.

Теплообменное оборудование необходимо для осуществления передачи тепла между средами с разными температурами. Теплообменник Т-3, который был отремонтирован в конце марта, используется для подогрева обессоленной нефти перед подачей ее в печь П-1 и снижения температуры мазута. Теплообменник Т-3 находится в эксплуатации много лет, и в последние годы все чаще требовал проведения ремонтных работ на нем из-за пропусков пучка. Новые трубные пучки были поставлены на завод в марте. В период проведения внеплановых ремонтных работ на установке они были заменены.

– *В период проведения работ из сдвоенного теплообменника Т-3 силами работников РМЦ были извлечены два трубных пучка. Пока шли подготовительные работы к монтажу новых трубных пучков, персонал ЭЛОУ-АТ-5 осуществил чистку корпуса теплообменника. Монтаж оборудования такого рода – распространенная практика, поэтому, несмотря на существенные габариты трубных пучков, работы были выполнены своевременно,* – рассказал Дмитрий Егоров, мастер участка по ремонту теплообменного оборудования РМЦ.

19 марта аналогичные работы выполнены еще на одном теплообменном аппарате – холодильнике КХ-1. Он служит для снижения температуры бензина с колонны К-1.



В конце апреля плановые ремонтные работы начались на установке висбрекинга. За три недели персонал технологического объекта совместно с работниками ремонтно-механического цеха и подрядных организаций должен будет выполнить большой объем работ по чистке оборудования и починке выявленных неполадок.



По словам начальника установки висбрекинга Александра Савельева, весна – традиционное время для чистки оборудования и аппаратов после работы в условиях низких температур. Наибольший объем сил тратится на чистку колонн, теплообменного оборудования, печи. Однако в этом году персонал технологического объекта был приятно удивлен – ингибитор коксообразования, внедренный в технологический процесс чуть более года назад, существенно снизил уровень загрязнения. Тем не менее, чистка оборудования все же потребо-

валась. В зону деятельности персонала установки и представителей подрядной организации «Мажикрот» на этот раз вошли колонна К-01, сокер, являющийся промежуточным звеном между печью и колонной, змеевики четырехпоточной печи террасного типа и целый ряд теплообменного оборудования.

– *Помимо чистки мы проводим экспертизу теплообменного оборудования. Внешний и внутренний осмотр, гидротестирования и прочие процедуры выполняют специалисты экспертной организации ООО «Диатех». Всем подрядным организациям помогают*

в работе сотрудники РМЦ, занимающиеся выводом аппаратов из технологической цепочки, их демонтажем или вскрытием, – пояснил Александр Александрович. – *Также РМЦ задействован на проверке запорной арматуры.*

В ходе этой ремонтной кампании, по словам А.Савельева, планируется произвести осмотр дымовой трубы на состояние футеровки.

Ремонтные работы на установке висбрекинга проводятся, как правило, дважды в год. Осенью установка выходит на простой по причине ремонта других объектов, работа на которых тесно взаимосвязана с процессами висбрекинга. Это время персонал установки использует для подготовки оборудования к работе в зимний период.

Модернизация

ВЫСОКИЙ СТАНДАРТ

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» определен подрядчик на проведение пусконаладочных работ по Комплексу замедленного коксования. Ответственные работы доверены АО ИПТ «Оргнефтехимзаводы», имеющему 70-летний опыт безаварийного пуска объектов нефтепереработки.

Татьяна Якупова

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» продолжается реализация крупнейшего инвестиционного проекта – строительство Комплекса замедленного коксования. ЗАО «НЕФТЕХИМ-ПРОЕКТ» предоставил полный комплект проектной рабочей документации по установкам гидроочистки бензиновых и дизельных фракций (УГБДФ), отпарки кислых стоков (УОКС), факельному хозяйству, промпарку и ряду других объектов.

– На УГБДФ полностью законтрактовано оборудование длительного изготовления. Многие единицы уже поставлены на завод, – рассказал директор проекта УГБДФ Виталий Стариков. – Одна из последних крупных поставок – блок короткоцикловой абсорбции (КЦА). В комплект входит 10 емкостей – адсорберы, две буферные емкости, два сепаратора, два фильтра, теплообменное оборудование, клапанные блоки, система управления и компрессор весом порядка 30 тонн. Поставщиком выступила китайская фирма Everfield Corporation Limited, с которой был заключен контракт в том числе и на выполнение шеф-монтажных работ. В связи с санкционными ограничениями возник вопрос по поставке катализатора. В итоге была достигнута договоренность с коллегами из Китая – компанией HAINUA. С этим производителем Орский НПЗ сотрудничает не впервые – в ноябре 2022 года была успешно проведена пересыпка катализатора на установке гидрокрекинга.

Монтаж компрессорного оборудования на УГБДФ выполнили специалисты компании LMF. Продолжаются работы по заливке фундаментов под насосное оборудование, монтаж которого начнется ориентировочно в начале мая. Объемные работы выполнены на реакторно-печном блоке: здесь полностью смонтировано теплообменное оборудование, воздушные холодильники, продолжается устройство обслуживающих площадок.

– На строительной площадке установки гидроочистки завершены работы по устройству огнезащитных экранных перекрытий между технологической частью эстакад, где расположены трубопроводы, и электрической, приступили к монтажу кабеленесущих систем, – пояснил Виталий Викторович. – Полностью законтрактовано электрооборудование для объекта – трансформаторы, распределительные устройства, щиты, электрические шкафы и т.д., в начале лета ожидается поставка. Заключены договоры с ООО «Технопром» на поставку слаботочных систем: теле- и видеонаблюдения, пожарной сигнализации, связи. Продолжается выбор поставщика на изготовление оборудования электрообогрева.

Генеральный подрядчик АО «ОМУС-1» ведет работы по изготовлению узлов технологических трубопроводов для УГБДФ, которые затем будут перемещены на строительную площадку для нанесения антикоррозийной защиты и передачи в монтаж, выполняется обвязка смонтированного оборудования.

– Проработан вопрос и относительно системы управления строящихся объектов. Заключены договоры с компанией «Нефтеавтоматика». Уже изготавливается оборудование с программным обеспечением российского производства, – подчеркнул В.Стариков. – Управление технологическим процессом УГБДФ будет вестись из операторной ЛЧ-24-2000, УОКС – из объединенной операторной.

На строительной площадке установки отпарки кислых стоков смонтировано колонное оборудование, выполнен монтаж двух ребойлеров. Ведется монтаж металлоконструкций эстакады, железобетонных конструкций для аппаратной, где будет располагаться оборудование системы управления и электротехническое оборудование.

Строительно-монтажные работы на объекте «Промышленный парк» ведет местная организация – ООО «Аркада». Субподрядчик АО «ОМУС-1» выполняет работы по устройству фундаментов под насосную, фундаментов для площадки под два сырьевых резервуара объемом 2 тыс. м³, основные комплектующие которых уже поставлены на завод.

Еще одна орская компания, ООО «УралПромСтрой», выполняет строительно-монтажные работы на объекте «Факельное хозяйство». Уже смонтировано все емкостное оборудование, эстакада, где началась прокладка трубопроводов. Активные работы ведутся по обустройству факельных стволов, один из которых предназначен для углеводородных, а второй – для кислых сбросов.

– Продолжается подбор персонала для новых объектов. Уже назначены начальник УГБДФ Сергей Шулико и начальник УОКС Василий Сорокин. Должность механика УГБДФ занял Максим Ратушняк, механика УОКС – Андрей Полянский, – отметил В.Стариков.

Пусконаладочные работы по всему Комплексу замедленного коксования, кроме УЗК, доверены опытным инженерам АО ИПТ «Оргнефтехимзаводы», которые в настоящее время прорабатывают документацию на предмет выявления отклонений в плане эксплуатации объектов, вносят свои корректировки. Пусконаладочные работы на УГБДФ запланированы на август 2023 года. Ориентировочно в январе 2024 года установка будет передана в эксплуатацию.



Установка гидроочистки бензиновых и дизельных фракций



Установка отпарки кислых стоков и МДЭА



Промышленный парк



Факельное хозяйство

Проекты

КОМФОРТНАЯ СРЕДА

В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» реализуется программа по улучшению бытовых условий сотрудников. В рамках первых этапов ведется ремонт ряда помещений, закуплена мебель для установок цеха №1.

Татьяна Якупова

Действие программы, направленной на повышение комфортности бытовых условий сотрудников предприятия, стартовала в прошлом году, однако основной объем запланированных мероприятий будет реализован в 2023 году.

— В настоящее время в центре внимания находится цех №1, — рассказал директор департамента по общим вопросам Константин Прокофьев. — Составляется смета необходимых мероприятий — это ремонт КПП, операторных, помещений КИП, кабинета руководителя, серверных, зданий АБК, пунктов приемов пищи, коридоров, санузлов и душевых, раздевалок. При этом фактически проводимые работы будут близки к капитальному ремонту. Замене подлежит кафельная плитка, напольные покрытия, будет проводиться выравнивание пола, проведена вода в те помещения, где она отсутствует, но необходима, заменена система канализации и так далее. Параллельно с работами на производственной площадке проводится ремонт и в зданиях заводоуправлений. В частности, в 3У №1 капитально ремонтируются санузлы.

В рамках действующей программы предусмотрена закупка новой мебели.

— Радует, что руководство компании и завода с пониманием относится к нуждам сотрудников. В феврале вместе с генеральным директором Орского НПЗ Юрием Владимировичем Дудниковым мы осмотрели цеховые помещения и составили список необходимых мероприятий. В кратчайшие сроки в операторных и комнатах приема пищи установок ЭЛОУ-АВТ, ЭЛОУ-АВТ-3, ЭЛОУ-АТ-5 обновили мебель: закупили новые столы и стулья, шкафы, кухонные гарнитуры на общую сумму 880 тыс. рублей. В скором времени здесь приступят к ремонту помещений, — отметил начальник цеха №1 Евгений



Ермишин. — Коллектив цеха очень доволен. Ведь завод — это наш второй дом, и условия, в которых мы работаем — наличие удобного рабочего места, современная мебель, просторные и светлые помещения — во многом влияют на эффективность совместной деятельности, на удовлетворенность процессом и результатами труда.

По словам Константина Георгиевича, программа улучшения бытовых условий реализована не на один год:

— На заводе очень много помещений, которые требуют пристального внимания в плане капитального ремонта. Как только завершим все работы в цехе №1, обозначим следующие приоритетные направления и продолжим выполнять программу, ведь благополучие сотрудников — одна из важнейших составляющих корпоративной культуры ПАО «Орскнефтеоргсинтез».



ЗНАНИЯ В ДЕЛО

Начальники цехов и установок ПАО «Орскнефтеоргсинтез» вновь сели за парты в рамках обучающего курса «Эффективный руководитель». На этот раз производственники познали такие методы взаимодействия с персоналом, как лояльность и вовлеченность.

Ирина Гнездовская

Обучающую программу провел уже знакомый заводчанам бизнес-тренер из Самары Вадим Серов. Под его руководством в течение прошлого года работники Орского НПЗ разбирали модели ситуационного лидерства, коучинговый стиль управления, стресс менеджмент, конфликтологию и прочее.

По итогам предыдущих курсов было проведено тестирование обучающихся на знание программы. По словам Вадима Серова, управленцы завода показали хорошие результаты.

— Проанализировав показатели обучения 2022 года, мы пришли к выводу о возможности проведения следующего этапа. Сейчас изучаем ключевые методы взаимодействия с коллективом, такие как лояльность и вовлеченность. Предыдущая программа как раз была направлена на то, чтобы развивать эти два основных показателя: лояльность — благосклонное отношение к чему-либо или кому-либо, вовлеченность — фактор, который помогает людям выполнять работу на самом эффективном уровне. Если лояльность и вовлеченность развиты на высоком уровне, то сотрудники активно проявляют инициативность, рационализаторство, более легко принимают различные изменения, происходящие в компании, — пояснил Вадим Серов.

По словам бизнес-тренера, один из критериев успешного руководителя — самообучение. Выпускникам своего авторского курса Вадим Серов рекомендовал продолжать развиваться, подавая пример окружающим.

Дмитрий Годованов, начальник установки Т-6:

— Возможность посетить семинар бизнес-тренера Вадима Серова мне выдалась впервые, хотя я много читал о нем и других специалистах в этой области. Даже проходил несколько семинаров онлайн. Но общаясь лично, я получил массу новой информации, полезных советов и тем для размышления. Для меня этот тренинг, можно сказать, стал своеобразным открытием, поскольку большого опыта руководства коллективом у меня нет. После ознакомления с разными инструментами, техниками управления, хочется начать их применять. Надеюсь еще не раз встретиться с Вадимом Серовым, если не в рамках,



предложенных заводом, то на просторах интернета, так точно.

Вадим Серов, бизнес-тренер:

- Вот несколько фактов о моей деятельности:
- 18 лет профессионального опыта;
- Более 10 000 обученных сотрудников;
- 370 созданных отделов продаж;
- Спикер площадки развития «Мой бизнес»;
- 347 клиентов от Самары до Хабаровска;
- РЖД, АвтоВАЗ, Акрон, Прогресс, Орский НПЗ;
- TOP-1 в Самаре по версии Всетренинги.ру

Павел Прохоренко, ведущий инженер по КИПиА:

— Я прослушал весь курс лекций Вадима Серова, который был доступен нам в минувшем году, а также принял участие в обучающем тренинге в марте этого года. Благодаря полученным материалам мне удалось систематизировать личный опыт в сфере деловых отношений, добавить к нему новые методики и практики. Для себя отметил необходимость развивать личное отношение к коллегам, руководителям, подчиненным. Больше внимания в особенности характеров, эмоционального состояния, подбирать пути для более эффективного взаимодействия.



Технологии



В каких городах России добывают нефть?

Собственно, в городах нефть не добывают, в городах находят-ся офисы добывающих компани-й. При этом скважины могут находиться на удалении каких-то 600 километров от областного центра, что даже по российским меркам трудно считать городской чертой. Но если связывать райо-ны добычи с близлежащими горо-дами, то это Уренгой, Находка, Тюмень, Воркута, Южносахалинск, Туймазы, Ковыкта, Мурманск, Иркутск, Нижневартовск, Красноярск, Казань, Уфа, Сама-ра, Сургут и многие другие.

Поэтому корректнее было бы определить места в России, где добывают нефть.

Основной центр нефтедобычи (65% от общего объема) – Запа-дная Сибирь. При этом 80% сырья этого региона приходится на Хан-ты-Мансийский автономный округ.

Европейская часть России дает около 26% всей добычи. Основные регионы – это Татар-стан, Башкирия и Самарская область. Далее следует Урал.

Восточная Сибирь пока еще мало изучена, но, по прогнозам, она имеет большие перспективы в плане открытия новых место-рождений. Уже сейчас каждое четвертое из них подтверждает наличие нефти. Якутия, Иркут-ская область и Красноярский край уже вносят свой вклад в о б щ у ю д о б ы ч у . Добывается нефть и на Северном Кавказе – в Адыгейской респуб-лике и Чечне.



· На первом месте (65%) – Западная Сибирь. 90% мест-ной нефти добывается с помощью насосов, что указы-вает на выработанность мес-торождений. Со временем этот регион уступит место дру-гому, но пока Ханты-Мансийск дает порядка 260 млн. тонн ежегодно;

Какие марки нефти экспортирует Россия?

- **Urals** – смесь тяжелых высокосернистых нефтей Урала и Поволжья;
- **Siberian Light** – чаще всего это легкая западно-сибирская нефть;
- **ESPO** – смесь нефтей из Западной, Восточной и Центральной Сибири.

На какой глубине добывают нефть в России?

В старину, когда широкого распространения двигателей внутреннего сгорания не было, хозяйственное значение нефти было второстепенным. Ее специ-ально не искали, и разрабатыва-ли месторождения, которые было легче всего обнаружить и использовать. Т.е. нефть качали с небольшой глубины – около 20 метров.

Конечно же, подобные место-рождения начали быстро опусто-шаться с ростом потребности в топливе.

Сейчас средняя глубина сква-жин по миру достигает 3 – 4,5 км, хотя есть и сверхглубокие. Например, скважина ОР-11 на Сахалине (месторождение «Одопту») имеет глубину чуть более 12,345 км. Это вторая по глубине скважина в мире, и ее отклонение от вертикали доволь-но значительно. Чуть меньше нее – Кольская сверхглубокая сква-жина, которая по проекту должна была достигать глубины в 15 км, но из-за увеличивающейся тем-пературы работы пришлось оста-новить на отметке 12,262 км.

Однако большая часть нефти в нашей стране добывается на глубине 1,5 – 3 км. Подобные

ГДЕ ДОБЫВАЮТ НЕФТЬ В РОССИИ?

Российская Федерация – одна из стран, которой повезло иметь на своей территории богатые нефтяные месторождения. Западная и Центральная Сибирь дают малосернистую и сернистую нефть. На Урало-Поволжских месторождениях добываются сернистые и высокосернистые нефти. Сырье Тимано-Печорского происхождения имеет высокое содержание парафинов. Активная разработка ведется в Восточной Сибири, на юге.



Добыча в Арктике



Добыча в Сибири

Если говорить о натуральной величине запасов, то, по данным статистиков нефти, у нас осталось 9 миллиардов тонн. Конечно, есть еще газ, добываемый в России, но и его запасы на исходе, ведь при-мерно осталось 14,5 трлн кубо-метров.

Огромный запас «черного золо-та» скрывается в Арктике. За полярным кругом находится до 400 млрд баррелей углеводородов, а владельцами большей части (88%) является РФ, Дания и США. Поэтому даже на самые пессимис-тичные прогнозы касательно

малых запасов нефти в стране можно смотреть сквозь яркий луч надежды.

Конечно, освоить нефтяные поля и организовать нефтедобыва-ющий процесс будет достаточно трудно по причине сложных погодных условий. Понадобятся немалые инвестиции, чтобы про-вести георазведку и с нуля начать добычу нефти. Но к этому вопросу специалисты подходят комплексно, и уже сейчас детально изучают все аспекты, чтобы в ближайшем буду-щем запустить добычу «черного золота» на территории Арктики.

Источник: <https://rsm-mash.ru/kak-dobyivayut-neft-v-rossii.html>

Праздник

СИЛА В ЛЮДЯХ

30 апреля в России отмечается День пожарной охраны. Праздник смелых, отважных, сильных, надежных и благородных. В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в этот день поздравляют сотрудников пожарной части ООО «Защита», которые на протяжении многих десятилетий обеспечивают пожарную безопасность предприятия. В преддверии этого праздника и по случаю еще одного – дня образования ООО «Защита», который отмечается 1 мая, – мы решили рассказать о сотрудниках службы.

В.Д.Добрынин, старший инструктор по противопожарной профилактике

«ЗАКОНЫ И ИНСТРУКЦИИ НАДО НЕУКОСНИТЕЛЬНО СОБЛЮДАТЬ, ОНИ НАПИСАНЫ ЧЬИМ-ТО ГОРЬКИМ ОПЫТОМ».



Виктор Дмитриевич Добрынин отвечает за профилактику возгораний на производственной площадке предприятия без малого 30 лет. Когда-то новую для себя профессию начал осваивать уже будучи высококвалифицированным специалистом в сфере машиностроения – в 1993 году В.Д.Добрынин удостоен звания «Заслуженный машиностроитель РФ». Как это часто бывает, талант, проявившийся единожды, не преминет о себе напомнить. Сегодня Виктор Дмитриевич – один из авторитетнейших специалистов службы профилактики ООО «Защита».

– Работа службы профилактики направлена на недопущение пожаров во время проведения огневых работ, обеспечение безопасности жизни людей. Важность профилактики нельзя недооценивать. Надо признать, что современные руководители серьезно относятся к тре-

бованиям федеральных законов и инструкций. Специалисты, профессиональный рост которых происходил на моих глазах, не стесняются советоваться в случае необходимости. Дело-вые отношения, построенные на доверии, приверженности твердым убеждениям, чувстве ответственности за жизнь и здоровье подчиненных, благотворно влияют на общий процесс, – рассказал Виктор Добрынин.

Залогом успеха в работе Виктор Дмитриевич считает внимательность, требовательность и принципиальность. А еще советует всегда придерживаться буквы закона. Говорит, в любой спорной ситуации надо ориентироваться на правовые документы, ведь каждый из них разработан с учетом определенного опыта и, к сожалению, не всегда положительного.

К.В.Князев, диспетчер пожарной связи

«ДИСПЕТЧЕР – ЭТО УМ, ЧЕСТЬ И СОВЕСТЬ ПОЖАРНОЙ ЧАСТИ».

Работа диспетчера пожарной части сложная и ответственная. По словам Константина Васильевича Князева, который уже более 15 лет принимает звонки о происшествиях и подает сигналы тревоги, необходимо 24 часа в сутки быть предельно внимательным и готовым к действиям. В случае ЧП успеть в максимально сжатые сроки произвести разведку пожара, сориентировать боевые экипажи. В спокойные часы дежурства своевременно актуализировать обстановку на предприятии.

– Быстро акклиматизироваться в должности диспетчера в свое время мне помогли знания, полученные за время работы пожарным. Я досконально знал установки предприятия, технологические процессы. Это важно, поскольку пока пожарный караул едет к месту происшествия, диспетчер должен узнать и сообщить массу информации. От точности сведений зависит время реагирования, безопасность людей. Диспетчерам доступна

схема предприятия в режиме реального времени, в которой отражены все заводские объекты, коммуникации. Ее мы дополняем свежими данными о месте проведения огневых, газоопасных, дорожных работ. Сюда поступают сигналы автоматизированной пожарной сигнализации, – пояснил Константин Васильевич.

Важным умением диспетчеров является грамотное построение диалога с людьми, оказавшимися в чрезвычайной ситуации. По крупицам информации К.В.Князев воссоздает целую картину происшествия, существенно облегчающую задачи пожарных.

Работа диспетчера не ограничивается территорией завода. ООО «Защита» включено в расписание выездов пожарных частей восточного Оренбуржья. Учитывая колоссальный объем информации, Константин Васильевич сравнивает диспетчерскую с мозгом пожарной части, где есть ответы практически на любые вопросы.



Э.Р.Курпачев, старший пожарный

«НА ПОЖАРЕ САМОЕ ГЛАВНОЕ, ЧТОБЫ РЯДОМ БЫЛ ЧЕЛОВЕК, КОТОРЫЙ ВЫТЯНЕТ ТЕБЯ В ТРУДНУЮ МИНУТУ».



Сопряженная с риском служба в полиции, командировки в «горячие» точки, опасная работа пожарного – Эльдар Рафаилович Курпачев осознанно останавливает свой выбор на профессиях, требующих максимальной концентрации силы, воли и ответственности за судьбы окружающих. В составе «Защиты» как старший пожарный несет ответственность за действия бойцов отделения, жизнь и здоровье людей, столкнувшихся с огненной стихией.

– В силу своего темперамента, я люблю находиться в эпицентре событий. Но порой предугадать, как они будут развиваться, невозможно, каждый пожар индивидуален. Вызов на завод или в город, которому мы регулярно оказываем помощь в тушении пожаров, наше отделение отрабатывает на 100%. В целях безопасности старшему пожарному приходится быть требовательным и к себе, и к окружающим. Речь не только о профессионализме. Важна атмосфера в коллективе, взаимоотношения. Мы безоговорочно доверяем друг другу. Ведь, согласитесь, идти в огонь и не надеяться на товарища по меньшей мере опрометчиво, – отметил Эльдар Рафаилович.

Оставаться во всеоружии пожарным помогают регулярные занятия и тренировки. При помощи инструкторов изучают технологические установки – процессы, оборудование, трубопроводы. Свободная ориентация на производственной площадке позволяет пожарным своевременно перекрыть подачу топлива, газа, электроэнергии, подключить оборудование к гидрантам, эвакуировать людей. Регулярные тренировки и учения сплачивают коллектив.

– У нас отличный коллектив. Многие имеют большой опыт службы в городских пожарных частях. Новичкам помогают быстро освоиться, вникнуть в особенности работы на производстве. Мне в свое время помогал нынешний начальник караула В.А.Кабаков, за что я ему очень благодарен. Надеюсь стать таким же добрым наставником для ребят, которые сегодня приходят в «Защиту», – подчеркнул Э.Р.Курпачев.

Продолжение материала читайте в газете «Нефтехимик» в мае.

Безопасность

НЕЗЫБЛЕМЫЕ ЦЕННОСТИ

28 апреля отмечается Всемирный день охраны труда. Каждый год девизы и лозунги праздника меняются, но все они связаны с обеспечением и сохранением безопасности людей на производстве. В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» за безопасность персонала на рабочих местах отвечает отдел охраны труда. В преддверии профессионального праздника специалисты подразделения вновь напомнили заводчанам о необходимости соблюдения правил и инструкций.

КАК ПРАВИЛЬНО ПРИМЕНЯТЬ КАСКИ



Защитные каски предназначены для защиты верхней части головы от повреждений падающими предметами, от воздействия влаги, электрического тока, брызг металла, химических рисков на производстве.

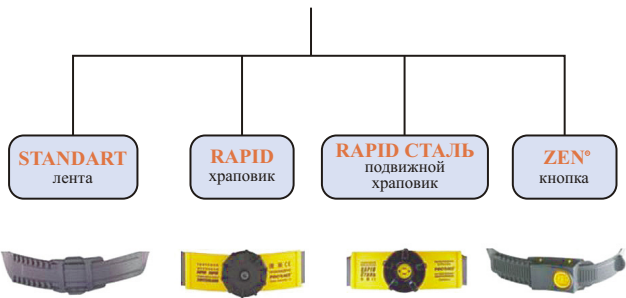
Каждый раз перед началом эксплуатации необходимо произвести визуальный осмотр, проверить комплектность, отсутствие сколов, вмятин, трещин. Следует убедиться, что дополнительные крепления и регуляторы не повреждены.

Каска, подвергшаяся сильному удару, подлежит замене, даже если на ней отсутствуют признаки повреждения.

Необходимо отрегулировать длину несущей ленты по голове.

Обязательно применяйте подбородочный ремень. Он должен быть застегнут и правильно отрегулирован.

ЛЕНТЫ НЕСУЩИЕ СПОСОБ РЕГУЛИРОВКИ РАЗМЕРА



Ремень не должен закрывать уши и давить на гортень.

Тема Всемирного дня охраны труда 2023 года – «Безопасная и здоровая рабочая среда – основополагающий принцип и право в сфере труда». Как рассказала ведущий инженер службы охраны труда **Ольга Радаева**, к основополагающим принципам и правам в трудовой сфере относится исключение всех видов принудительного труда, запрет детского труда, безопасность и гигиена труда, исключение любых форм дискриминации в сфере труда и занятости.

Специалисты службы охраны труда напомнили заводчанам о необходимости регулярного ведения документации по охране труда, поддержании рабочих мест в должном состоянии, использования средств индивидуальной защиты, соблюдения правил при работах повышенной опасности. Каждый инициативный шаг, предпринятый в данном направлении, будет способствовать сохранению здоровья и жизни работников.

КАК ПРАВИЛЬНО ПРИМЕНЯТЬ ОЧКИ



Для обеспечения безопасной и комфортной работы необходимо использовать защитные очки. Они предотвратят травмирование глаз. Очки предназначены для защиты глаз спереди и боков от механических воздействий и УФ-излучения.



Каждый раз перед началом эксплуатации следует произвести визуальный осмотр очков, они должны быть без царапин, потертостей, трещин и сколов. Особенно важно отсутствие потертостей и помутнений на оптическом центре защитного стекла (линзы). При деформации оправы и неправильной посадке очков на лице принцип совпадения центра линзы с центром зрачка нарушается, что ведет к хроническому перенапряжению глаз.

Надевать и снимать очки необходимо держась за оба заушника. Иначе конструкция растягивается, что приводит к деформации оправы и ее неправильной посадке на лице.

Проверьте отсутствие ограничения периферического зрения. Обзор без помех означает, что очки подобраны правильно.

Для определения надежности фиксации очков необходимо наклонить голову вниз.

– *Позитивная культура охраны труда строится на вовлеченности всех сторон трудового договора в постоянное улучшение системы охраны труда. Необходимое для этого условие – открытый обмен информацией и диалог, построенный на доверии и взаимном уважении. Служба охраны труда в своей работе старается придерживаться этих принципов. Мы всегда открыты для конструктивных предложений по улучшению условий труда,* – отметила Ольга Александровна.



КАК ПРАВИЛЬНО ПРИМЕНЯТЬ НАУШНИКИ



Наушники противoshумные и противoshумные вкладыши предназначены для защиты органов слуха от шума при продолжительном воздействии уровня звукового давления свыше 80дБ. Например, при работе пневмо- и электроинструмента, при ударных и шлифовальных операциях, при слесарных, строительных и монтажных работах, сопровождаемых шумом.

Каждый раз перед началом эксплуатации провести визуальный осмотр наушников, убедиться в отсутствии повреждений комплектующих деталей. При наличии повреждений эксплуатация наушников не допускается.

При надевании наушников обратите внимание, чтобы амортизатор плотно прилегал к голове вокруг уха. Для оптимального результата защиты необходимо подогнать наушники по высоте путем сдвига чашек вверх или вниз по оголовью.

При эксплуатации наушников с двойным оголовьем с каской заведите оголовье за затылок и отрегулируйте длину ремешка так, чтобы амортизаторы полностью охватывали ушные раковины и плотно прилегали к голове.



Объявление

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Для удобства сотрудников ПАО «Орскнефтеоргсинтез» возобновлен прием пациентов врачом-терапевтом на базе поликлиники №1 г.Орска.

Каждый вторник прием работников предприятия осуществляет

врач-терапевт
Ольга Викторовна Реймер

При себе иметь:

- пропуск ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
- паспорт
- СНИЛС
- медицинский полис

Время приема:

с 14:00 до 15:00
Адрес поликлиники №1:
пр. Никельщиков, 56

Профессионалы

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ

Реализовать Программу модернизации качественно и в срок ПАО «Орскнефтеоргсинтез» помогают опытные строительно-монтажные организации. Ответственные работы на объекте «Промышленный парк» Комплекса замедленного коксования доверены орской компании «Аркада».

Татьяна Якупова

ООО «Аркада» специализируется на выполнении полного цикла общестроительных работ любой сложности по возведению зданий, сооружений, производственных комплексов и складов, включая перечень работ по строительству зданий «с нуля». В штате организации – порядка 50 человек, представители наиболее востребованных профессий: бетонщики, монтажники, водители спецтехники и т.д.

Учитывая солидный опыт компании в сфере строительно-монтажных работ на ряде промышленных предприятий Орска и Новотроицка, выполнения капитальных ремонтов социальных объектов Оренбургской области, ООО «Аркада» была привлечена в качестве подрядной организации в рамках модернизации мощностей Орского НПЗ.

В ограниченные сроки – с марта по сентябрь 2023 года – сотрудники ООО «Аркада» выполнят внушительный объем работ.

– *Обустраиваются фундаменты под насосную, под эстакаду, для площадки, где впоследствии развернем два резервуара объемом 2 тыс. м³. Будет выполнен полный цикл работ, т.е. следующим этапом станет установка и обвязка оборудования, подводка трубопроводов, – пояснил заместитель директора по строительству ООО «Аркада» Олег Зайцев. – При этом мы уделяем особое внимание контролю качества производимых работ, а также*

вопросам охраны труда и техники безопасности на объектах.

В настоящее время на строительной площадке промпарка задействованы 12 человек. В наиболее ответственные моменты одновременно работы будут выполнять 30 специалистов.

В арсенале компании солидный парк специализированной техники – автокраны, манипуляторы, экскаватор-погрузчик, дорожный каток и т.д. – использование которой позволяет коллективу оперативно и на высоком уровне решать поставленные технические задачи при устройстве фундаментов, проведении земляных, бетонных работ, монтаже металлоконструкций и инженерных сетей.

Еще одним преимуществом при выборе ООО «Аркада» в качестве подрядной организации стало наличие права выполнения работ на особо опасных объектах, а также лицензия МЧС.

Строительно-монтажные работы, выполняемые на объекте «Промышленный парк» Комплекса замедленного коксования, – первый опыт сотрудничества организации с ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

– *Высокое качество и соблюдение сроков строительства, использование передовых технологий и современных материалов – именно на эти принципы, положенные в основу работы нашей компании, специалисты ООО «Аркада» будут опираться при строительстве объекта Комплекса замедленного коксования на Орском НПЗ, – подчеркнул Олег Зайцев.*

Екатерина Наумова
Ведущий экономист отдела по планированию, контролю, финансовому анализу и отчетности

Экономист – одна из значимых фигур на любом предприятии, ведь работа сотрудника сводится к важной цели: повысить финансовую рентабельность компании. В ПАО «Орскнефтеоргсинтез» в этой должности трудится опытный специалист – Екатерина Наумова.

С заводом судьба связала Е.Наумову более 18 лет назад.

– *Обучаясь на экономическом факультете ОГТИ, проходила на предприятии преддипломную практику. Оканчивая институт, уже работала в бухгалтерии в расчетном отделе. Спустя 7 лет перешла в налоговый блок бухгалтерии, – рассказала Екатерина Сергеевна. – В 2021 году стартовал новый этап в моей профессиональной жизни – после перехода в сметно-договорной отдел начала осваивать экономический профиль. Было непросто, но коллеги помогли. Я благодарна руководителю отдела Марине Александровне Кулиш, которая вложила в меня максимум сил, делилась знаниями. С августа 2021 года работаю в дирекции крупных проектов, куда было передано направление «Техпереворужение завода».*

Вместе с коллегой, ведущим экономистом отдела Е.Кулиш, Е.Наумова ведет большой пласт работы.

– *Отвечаем за планирование всех затрат и ведение отчетности по линии техпереворужения предприятия, контролируем выполнение запланированных мероприятий. Во многих вопросах пересекаемся с бухгалтерией, поэтому предыдущий опыт работы мне очень помогает.*

В настоящее время отдел техпереворужения работает над рядом проектов. Один из самых крупных – строительство эстакады слива ВГО.

– *Мероприятия разных направлений реализуются параллельно. Задача экономистов – выполнить все объемы работ с учетом незапланированных мероприятий, освоить бизнес-план на все 100%. Зачастую возникают ситуации, когда требуется мозговой штурм, чтобы найти возможности, время и средства для реализации поставленных задач. Вместе с тем мы постоянно учимся, приобретаем новые знания и опыт как в экономической, так и в технической областях.*



Свободное время Екатерина Сергеевна посвящает своему увлечению – занятиям спортом.

– *Чтобы снять стресс, нагрузку, отвлечься от забот, обязательно три раза в неделю посещаю тренажерный зал. В 2022 году сдала нормы ГТО и получила золотой значок. Спорт – наше общее увлечение с сыном. Он пока только выбирает будущую профессию, но со спортивным направлением для себя уже определился – баскетбол.*

В канун дня рождения завода ответственная работа Е.Наумовой была отмечена руководством предприятия – ей была вручена Почетная грамота ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

Сергей Сычев
Мастер по ремонту технологических установок РМЦ

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – это десятки современных объектов, исправную работу которых поддерживают опытные сотрудники ремонтно-механического цеха. Ответственную должность мастера по ремонту технологических установок занимает Сергей Иванович Сычев.

С.Сычев начал свой трудовой путь с помощника машиниста.

– *В 1983 году призвали в армию. Служил в погранвойсках на границе с Ираном. Получив назначение возглавить проекторную радиолокационную станцию, был направлен на Кавказ, – рассказал Сергей Иванович. – Отслужив, вернулся на железную дорогу. На Орский НПЗ в ремонтно-строительное управление (PCY) пришел в 2000 году. Первым опытом стало участие в строительстве котельной Завода синтетического спирта. Спустя полгода был назначен бригадиром и решил получить профильное образование – поступил в Нефтяной техникум. Здесь же познакомился с будущей супругой, Ириной. Ее трудовая деятельность также связана с Орским НПЗ. Я после окончания техникума занял должность мастера строительно-монтажных работ. Спустя время судьба вновь связала меня с железной дорогой, но уже в границах завода – я перевелся в*



железнодорожный участок машинистом строительно-дорожных машин. В 2011 году после реструктуризации участка назначен слесарем по ремонту технологических установок РМЦ. Считаю, что учиться никогда не поздно, поэтому спустя 6 лет получил квалификацию мастера. С апреля этого года назначен мастером по ремонту оборудования товарно-сырьевой базы.

Богатый профессиональный опыт позволяет С.Сычеву успешно руководить бригадой, в которой трудятся сварщик и слесари.

– *Перед нами стоит много важных задач в рамках текущих ремонтов заводского оборудования. Кроме того, выполняем капитальные ремонты технологических установок. За каждым цехом закреплена своя ремонтная группа РМЦ, но в случае непредвиденных ситуаций обязательно приходим на помощь другим бригадам. В своей практике получаем боль-*

шую поддержку со стороны начальника РМЦ А.А.Бычкова и начальника РЭУ С.С.Жилина, – отметил Сергей Иванович. – *Специалистам нашего профиля важно постоянно быть на связи. Если в выходные или праздники какое-то оборудование выходит из строя, незамедлительно выезжаем на место и устраняем неполадку.*

В декабре 2022 года в честь очередной годовщины завода Сергей Иванович получил заслуженную награду – Почетную грамоту ПАО «Орскнефтеоргсинтез».

В жизни С.Сычева есть место не только работе, но и увлечению. Опытный рыбак, он постепенно приобщает к своему хобби внуков.

– *Я счастливый дедушка шестерых внуков. Всей семьей любим проводить время на природе. У нас есть отличный сад, где каждый находит себе дело по душе, – рассказал С.Сычев.*



Завод и город

ДВУСТОРОННИЙ ИНТЕРЕС



ПАО «Орскнефтеоргсинтез» реализует проект целевой подготовки студентов Нефтяного техникума. 23 человека, получающие стипендии от завода, по окончании учебы будут трудоустроены операторами и лаборантами.

Татьяна Якупова

Работе с кадровым резервом в ПАО «Орскнефтеоргсинтез» уделяется особое внимание. Исходя из потребности предприятия в высококлассных специалистах, в сентябре прошлого года кадровая служба завода приступила к реализации проекта целевой подготовки студентов в Нефтяном техникуме.

– Студенты этого учебного заведения хорошо знают наше предприятие, ведь из года в год старшекурсники проходят здесь производственную практику, – рассказала ведущий инженер по подготовке кадров Светлана Суслина. – Поэтому в ходе встречи с будущими технологами и лаборантами, состоявшейся в стенах техникума, наши специалисты рассказали ребятам о появившейся возможности – заключить договор с предприятием о целевом обучении. По условиям договора студенты гарантированно получают не только место работы по окончании техникума, но и ежемесячно стипендию от завода. Наше предложение получило большой отклик: 23 успешно обучающихся студента 3-4 курсов выразили желание участвовать в программе.

По словам заместителя директора Орского нефтяного техникума по учебно-производственной работе Елены

Массановой, главное условие целевого обучения – после его окончания «целевику» необходимо отработать в компании, которая направила его на обучение в техникум.

– Так предприятия набирают себе потенциальных работников с уже освоенными навыками и неплохой теоретической базой. В нашем техникуме целевое обучение появилось с 2022 года. Были заключены трехсторонние договоры с МБУ «Центр гражданской защиты населения г. Орска» и ООО «РВК-Орск». В 2022 году было заключено 23 целевых договоров с ПАО «Орскнефтеоргсинтез», – отметила Елена Анатольевна. – Получить гарантированное место работы еще на этапе обучения – в наше беспокойное время это огромный плюс для молодых людей.

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и Орский нефтяной техникум продуктивно сотрудничают на протяжении многих лет. Целевое обучение студентов – еще одна грань взаимовыгодного партнерства.

– Сегодня степень активности сотрудничества нашего учебного заведения и ПАО «Орскнефтеоргсинтез» рассматривается как индикатор качества профессионального образования, – подчеркнула Е.Массанова. – И развитие партнерских отношений вне всякого сомнения способствует повышению качества подготовки специалистов для предприятия.

Комментарии:

Максим Андреев, студент 4 курса Орского нефтяного техникума, специальность «Переработка нефти и газа»:

– ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – мощное нефтеперерабатывающее предприятие, единственное в Оренбургской области, на котором у нас появилась дополнительная возможность получить серьезный профессиональный опыт не только в процессе прохождения производственной практики, но и после окончания техникума. Лично я изначально планировал трудоустроиться на Орский НПЗ, поэтому с радостью принял предложение поучаствовать в целевой программе. И таких ребят немало на нашем курсе.

Иван Князев, студент 4 курса Орского нефтяного техникума, специальность «Переработка нефти и газа»:

– Мы очень довольны тем, что нам гарантировано трудоустройство на предприятии «Орскнефтеоргсинтез», альтернативы которому нет в регионе. Отличным мотивационным фактором стала стипендия от завода. Что касается программы обучения, то отличий не предусмотрено, но у нас, студентов-«целевиков», появился интерес к самостоятельному углубленному изучению профильных дисциплин.

Дмитрий Куватов, студент 4 курса Орского нефтяного техникума, специальность «Переработка нефти и газа»:

– В настоящее время я прохожу производственную практику на самой интересной установке завода – установке гидрокрекинга. По сути, на этом современном объекте, в одном месте представлены сразу все блоки, которые имеются на заводе. В техникуме мы получаем теоретические знания, а на предприятии есть возможность применить эти знания на практике. Мы учимся работать с различным оборудованием, от простейших единиц до самых сложных систем. Радует, что наставники охотно делятся своим опытом. Зная, что мы учимся по целевому направлению, операторы относятся к нам как к будущим коллегам, знакомят с деталями профессии, рассказывают о сложностях, с которыми можем столкнуться. Это бесценный опыт!

ЦЕЛЕВОЙ ПОДХОД

Студенты Нефтяного техникума и ученики городских школ имеют возможность познакомиться с историей ПАО «Орскнефтеоргсинтез» и почувствовать энергию большого производства в ходе традиционных экскурсий в заводской музей

ПАО «Орскнефтеоргсинтез» – одно из немногих в городе промышленных предприятий, которое может похвастаться собственным музеем с таким набором уникальных экспонатов. На базе музея периодически проходят встречи со школьниками и студентами, заседания заводского и городского Советов ветеранов.

В этот раз по инициативе Комплексного центра социального

обслуживания населения в г.Орске музей посетили дети из многодетных семей, обучающиеся в школе №35. Заведующая музеем Орского НПЗ Лидия Сидоренко рассказала ребятам о героическом труде нефтехимиков в годы Великой Отечественной войны, о судьбе руководителей, инженеров и рабочих завода, нелегкой ценой ковавших победу. В скором времени школьникам предстоит писать научную



работу, и многие признались, что им будет интересно взять какие-то моменты из истории нефтеперерабатывающего завода, о которых они узнали в ходе экскурсии.

Нередко в музее проходят патристические встречи с ветеранами боевых действий. Частый гость музея – председатель прав-

ления Орского городского отделения «Российского Союза ветеранов Афганистана», руководитель движения «Юнармия» в Орске Абдрахман Сагретдинов. В беседе со студентами Нефтяного техникума, приуроченной к Дню воина-интернационалиста, он рассказал о службе в Афганистане, о завод-

чанах-участниках локальных конфликтов, призвал будущих защитников Родины больше заниматься спортом и тщательно фильтровать информацию, поступающую из социальных сетей и других источников.

Насыщенной оказалась встреча студентов-механиков ОНТ с ветеранами завода Леонидом Жулевым и Тальгатом Рахимзяновым. Леонид Владимирович, много лет отработавший на ЭЛОУ-АВТ, рассказал слушателям об устройстве и особенностях установки первичной переработки нефти. Тальгаты Салиханович пояснил структуру завода, рассказал о продукции, выпускаемой каждым цехом. В заключение Л.Сидоренко провела для ребят познавательную экскурсию, в ходе которой студенты могли проследить, как этапы развития страны отражались на развитии промышленного предприятия.

Спорт

РАБОЧИЙ СПОРТ

В Орске стартовал традиционный Фестиваль рабочего спорта. Сборная ПАО «Орскнефтеоргсинтез» занимает лидирующие позиции среди 16 команд предприятий.

Сборная ПАО «Орскнефтеоргсинтез» стала лучшей по итогам 1-го этапа городской Спартакиады рабочего спорта – в гиревом спорте. Честь Орского НПЗ защищали С.Поляков, Е.Кожеватов, А.Варакутин, Д.Малый. В личном зачете лучшим в весовой категории до 70 кг оказался А.Варакутин (177 подъемов), свыше 80 кг серебро взял С.Поляков (125 подъемов). В соревнованиях по настольному теннису заводчане заняли 3 место. Одним из лучших игроков турнира признан А.Шайхранов. Отличились заводчане и в волейболе. Женская сборная ПАО «Орскнефтеоргсинтез» стала победителем турнира, мужская заняла второе место, уступив сотрудникам МЧС. По словам спортивного инструктора завода Вадима Акулова, на волейбольной площадке проявили себя Анастасия Мусенко, Татьяна Артамонова, Дмитрий Варакутин, Александр Михно и Иван Зверев.



В соревнованиях по гиревому спорту сборная ПАО «Орскнефтеоргсинтез» заняла первое место

Кстати, сборная ПАО «Орскнефтеоргсинтез» 8 лет подряд становилась чемпионом ежегодных весенних соревнований. Результаты спартакиады этого года станут известны в конце апреля. Награждение победителей пройдет во время проведения традиционной легкоатлетической эстафеты. **Желаем коллегам новых побед!**



РЫВОК К ПОБЕДЕ

В рамках заводской спартакиады состоялось первенство по гиревому спорту

В командном зачете турнира среди гиревиков призовые места распределились следующим образом:

- 1) Цеха №№2,3, электроцех, ЛОП.
- 2) Заводоуправление, ДКП, АТЦ, складское хозяйство.
- 3) ВиК, КИПиА, ПГВС, товарная лаборатория.
- 4) РМЦ, СБ, ООО «Защита», цех №5.
- 5) Цеха №№1,10, блок логистики, топливная лаборатория.

В весовой категории до 70 кг первым стал П.Штомпель, до 80 кг – Г.Коваленко, до 90 кг – Е.Кожеватов, свыше 90 кг – С.Поляков.



Победители заводского первенства по гиревому спорту

ВЫСШАЯ ЛИГА

Команда «Нефтехимик» достойно выступила в турнире сильнейших футбольных команд Оренбуржья

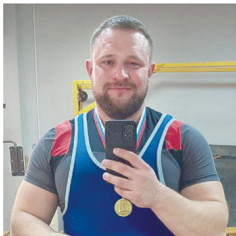


Победитель Чемпионата Оренбургской области по мини-футболу в зоне Восток команда «Нефтехимик» ПАО «Орскнефтеоргсинтез» заняла 5-е место в турнире сильнейших команд Оренбургской области. Наши спортсмены получили путевку в Высшую лигу, игры которой будут проходить в течение всего года в областном центре. – Это достойный результат, – отметил спортинструктор Орского НПЗ В.Акулов. – За 4 года команда достигла больших высот, но всегда есть к чему стремиться. Продолжим работу в этом направлении. Уверен, впереди нас ждут новые победы.

НОВЫЙ ВЕС

Сотрудник ПАО «Орскнефтеоргсинтез» Владислав Помещенко стал победителем открытого турнира г. Гая по пауэрлифтингу (жим лежа классический). Он выжал штангу весом 200 кг.

Соревнования проходили в г.Гай на базе спортивно-оздоровительного комплекса «Здоровье». В них приняли участие спортсмены со всего Оренбуржья, судейской коллегией было зарегистрировано свыше 70 участников. В весовой категории свыше 120 кг отличился наш коллега – ведущий инженер участка обеспечения надежности эксплуатации и ремонта трубопроводов Владислав Помещенко. Из позиции лежа он выжал штангу весом 200 кг, тем самым обойдя более опытных соперников в своей весовой категории, также данный результат стал абсолютным среди всех участников соревнований. Владислав Александрович имеет звание «Мастер спорта России», регулярно становится призером областных, городских и зональных соревнований по пауэрлифтингу, является рекордсменом области. Тренируется спортсмен под руководством своего отца Александра Владимировича Помещенко.



Учредитель и издатель:
ПАО «Орскнефтеоргсинтез»
462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, 1А
Возрастной ценз: 6+
Отпечатано в ООО «Орская хроника»,
462422, Оренбургская обл., г. Орск,
ул. Советская, 84. Тел.: 42-16-13

Главный редактор: Иванова Надежда Евгеньевна.

Подготовка материалов: Татьяна Якупова,
Ирина Гнездовская, Светлана Мавлютова.

Компьютерная верстка: Анна Игнатьева.

Адрес редакции: 462407, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Гончарова, д. 1А
тел.: (3537) 34-23-54, 34-23-80; E-mail: gazeta@ompz.ru

Социальные сети завода:

public205354074
profile/598925218324
orsknefteorgsintez

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Оренбургской области.
Регистрационный номер: ПИ № ТУ56-00489 от 06 сентября 2013 г.
Выходит один раз в месяц.
Тираж 3000. Свободная цена.
Время сдачи по графику в 15:00
Фактическое время сдачи в 15:00