

ЛЕТНЕМУ СЕЗОНУ БЫТЬ

Началась работа по подготовке детского оздоровительного лагеря «Спутник» к новому сезону. О том, что предстоит сделать взрослым, чтобы у детей было лучшее лето, рассказывает директор ДОЛ «Спутник» **В.В.Баскаков**:

- С 18 апреля работники завода выезжают в лагерь. Нужно приводить в порядок территорию – убирать сухостой, выкашивать сорные травы. В этом году очень строгие требования предъявляют Госпожнадзор и лесхоз. Большая территория будет убираться и на 500 метров вокруг лагеря. Все службы завода включаются в подготовку. Цех ВИК занимается запуском воды и подготовкой канализации, АТЦ – предоставляет технику, электроцех приводит в порядок проводку и заземление. Подразделения завода предоставляют своих сотрудников для работы. Ежедневно будут выезжать по 30 человек.

В этом году планируется провести большой ремонт во всех корпусах – переделают потолки, на пол постелят плитку. Запланировано капитальное строительство нового туалета вместо старого металлического. До 1 июня строители должны завершить все работы. Оставшиеся дни до заезда детей будут посвящены уборке территории и подготовке корпусов.

Ремонты в корпусах начнутся, когда дневные и ночные температуры позволят проводить покраску и побелку.

10 июня готовность «Спутника» будет проверять заводская комиссия, 15 июня – комиссия от города, в состав которой входят представители городской администрации, Роспотребнадзора, других контролирующих организаций. Заезд детей планируется на 21 июня. В этом году дети отдыхают в 2 смены. Закончится летний сезон 3 августа.

Уважаемые члены профсоюза!

Профсоюзный комитет ОПО ОАО «Орскнефтеоргсинтез» поздравляет Вас с 1 Мая –

Днём международной солидарности трудящихся!

В целях демонстрации единения, сплочения и готовности трудящихся отстаивать своё право на достойную жизнь 1 Мая – в День международной солидарности трудящихся пройдут коллективные действия - Первомайская акция «За достойные рабочие места и заработную плату!»

Приходите сами, приводите с собой семьи, друзей, детей.

Время и место проведения: 1 мая 2011 г. ЦПКиО им. Поляничко, центральная сцена. Начало в 11.00.

Прояви профсоюзную солидарность, прими участие в коллективных действиях!

ИЗ ПРИЗЕРОВ В ПОБЕДИТЕЛИ

В течение двух прошедших недель в бытовом корпусе АТЦ разыгрывалось первенство завода по бильярду. Восемь команд изъявили желание участвовать в этой интересной и увлекательной игре, не входящей, как спортивный вид, в заводскую спартакиаду.

Главный судья соревнований, один из мастеров орского бильярда Олег Богданов провел жеребьевку, разделил команды на пары, и команды, состоящие из двух игроков, сразу приступили к играм.

По положению соревнования, команда, потерпевшая поражение в двух турах, заканчивает соревнования и занимает последнее место. И таким образом команды постепенно отсеиваются, и в турнирной таблице остались четыре команды, которые и разыграли места с первого по четвертое.

В финал вышел прошлогодний «серебряный» призер – команда ООО «Защита» (О.Богданов, Н.Князев) и команда ПГВС (И.Хандов и В.Минниханов). Уверенно провели финальные игры бильярдисты «Защиты» и заняли первое место. На втором – ПГВС. Третье призовое место заняли прошлогодние победители заводского первенства – спортсмены УСС и ЧОП (В.Шнырев и Д.Лобиков).

Г.ИКАМАЦКИХ,
специалист отдела
социального развития

НЕФТЕХИМИК

ГАЗЕТА ОТКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА

«ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

№ 16 (2773)

Четверг, 28 апреля 2011 года

Издаётся с 6 июля 1956 года

Дорогие заводчане и ветераны предприятия! Поздравляем вас с праздником Весны и Туда!

В этот день особенно хорошо понимаешь идею стремления людей к справедливости. Первомай вдохновляет на созидательный труд во имя нашей Родины.

Сегодня этот некогда идеологический праздник утратил свой политический характер, и каждый из нас по-своему отмечает 1 мая. Но до сих пор многие помнят легендарные «МИР! ТРУД! МАЙ!». И, чтобы ни стояло за этим лозунгом,

**Генеральный директор
ОАО «Орскнефтеоргсинтез»
В.В.Пилюгин**

пусть Первомай всем нам принесет только радость и мир!

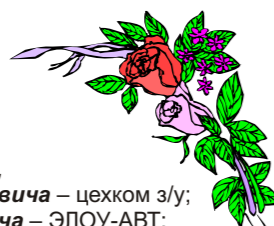
От всей души желаем Вам благополучия, крепкого здоровья, успехов и личного счастья! Новых достижений в работе, осуществления надежд и ожиданий!

И, конечно же, в эти праздничные дни хотим пожелать хорошего отдыха в кругу ваших родных, близких и любимых!

**Председатель объединённого
профсоюзного комитета
И.Б.Маслова**



Поздравляем!



С юбилеем:

МИТРОФАНОВУ Татьяну Сергеевну,
КОЖЕВНИКОВУ Владимира Алексеевича – цехком з/у;
КИРИЛЛОВА Александра Васильевича – ЭЛОУ-АВТ;
НИКОЛАЕВУ Елену Борисовну – дочь, подруги;
СВЕРДЮКОВУ Юрия Борисовича –

коллектив маслоблока, жена, дочь, зять;

ГУБКОВУ Илону Владимировну – коллектив цеха ПГВС;
ПАНФЕРОВУ Людмилу Николаевну – товарная лаборатория;
ПУЗИКОВУ Оксану Николаевну – коллектив здравпункта;
МИТРОФАНОВУ Светлану Владимировну –

коллектив военного представительства;

С днем рождения:

Участника Великой Отечественной войны
МУХОМЕДЗЯНОВА Адизина Гариповича – совет ветеранов.

КРИВОРОТОВУ Елену Эдуардовну – цехком з/у,
НИКОЛАЕВУ Светлану Владимировну –
цехком з/у, бюро пропусков, РО;

ГРИГОРЬЕВА Александра Васильевича,
ЮДАЕВА Сергея Анатольевича – коллектив АТЦ;
ЗУИКОВУ Варвару Анатольевну – цех КИПиА;
ГЕН Екатерину Игоревну – родители, дочь Алиса;
МИТРОФАНОВУ Веру Александровну,
КОЗЛОВА Вячеслава Николаевича – коллектив цеха ВИК;
ЛАТЕРГАУСА Александра Маркусовича,
КОЛЕСОВУ Веру Владимировну – складское хозяйство;
СУРАЕВА Игоря Викторовича,
ПISKУНОВА Дмитрия Александровича,
БИКБАЕВА Бориса Зайниевича – коллектив электроцеха;
ПОПРОЦКОГО Александра Юрьевича – участок химреагентов;
ЗЕМЛЯНОВА Алексея Анатольевича,
БАРАНОВА Дмитрия Ивановича,
ЕРМИШИНА Станислава Евгеньевича – ЭЛОУ-АВТ-3;
ЗАРОВНЯЕВУ Татьяну Борисовну – коллектив техотдела;
ГУСЕВА Андрея Ивановича – установка КО и ХВО;
МИХАЛКОВУ Веру Григорьевну,
ЕГОРОВА Виктора Степановича – товарная лаборатория;
ГРИШУН Ольгу Александровну – родители, Рахимзяновы;
ЮДИНУ Лилию Татъгаатовну – родители, Гришуны;

с рубиновой свадьбой

СКЛЯРОВЫХ Владимира Викторовича и Ольгу Михайловну
– сын Сергей, семья Несмеяновых.

УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ: Открытое акционерное общество «Орскнефтеоргсинтез»

АДРЕС РЕДАКЦИИ: г. Орск, 7. ОАО «Орскнефтеоргсинтез», управление, 2 этаж, комн. 207. Телефоны: 23-54, 23-80

Газета подготовлена и
отпечатана в
типографии
ОАО «ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

Газета зарегистрирована в региональной
инспекции по защите свободы печати и
массовой информации (г. Екатеринбург),
Регистрационный № Е-1099

Объём 0,5 п.л.
Газета выходит раз в неделю
Тираж 2599

**Редактор
А.В.ГЕДЗЬ**

Итальянские компрессоры включились в систему

Чем отличается «Ока» от «Мерседеса»? Смешной вопрос? И все же.

У каждой машины 4 колеса? Несомненно. По одному рулю. Двигателю. Вот число пассажирских мест разное. А еще в чем различия? Уровень, класс, надежность - приходят в голову мысли. Разница колоссальная. Так и в промышленности. От класса оборудования зависит, в какую величину убытков может вылиться вынужденный простой из-за поломки, на какую сумму продукции будет недоиспущено и т.д. Надежная техника приносит надежную прибыль. Важно выбрать оптимальный вариант.

Две недели назад на нашем предприятии работали представители итальянской фирмы «Ingersoll Rand».

Миланские поставщики оценили работу наших специа-

листов «на отлично»: в цехе парогазовоздухоснабжения (ПГВС) были смонтированы и обкатаны два компрессора С700С100МХ3.

Мы заглянули в интернет, чтобы узнать об итальянцах побольше. О фирме пишут: «Имеет более чем вековой опыт производства компрессоров, использует надежные, проверенные десятилетиями технические решения, современные средства контроля, технологии и материалы. Турбокомпрессоры Centac практически незаменимы там, где требуется надежный источник больших объемов недорогого сжатого воздуха. Динамический принцип сжатия, который использует турбокомпрессор, позволяет сократить расходы на получение сжатого воздуха до полутора раз».

- Оборудование отличное, надежное, - охотно согласился рассказать о хоро-

ших новостях **В.П.Клименко**, начальник участка воздушных компрессоров. - Центробежная трехступенчатая машина. Производительность 100 кубометров в минуту. Компрессора выполняют вспомогательную работу. Но она очень важна. Мы подаем воздух на технические нужды. И на приборы операторных заводов.

Мы подаем воздух на технические нужды. И на приборы операторных заводов. Кроме ОАО «Орскнефтеоргсинтез» обслуживаем еще завод синтезспирта. Промышленный воздух используется на технические цели – продувки трубопроводов в процессе ремонтных работ, пропарки. Он нужен для работы пневмоинструментов. Раньше у нас стояли компрессора казанского завода «Компрессормаш» марки «Такт» - четырех ступенчатые. Два компрессора из четырех выработали свой ресурс. Чтобы приобрести новые, наши специалисты ездили в Кириши, Москву - вы-

бирали компрессора, анализировали все «за и против». Изучали характеристики японских машин, смонтировали «Самсунги». И остановили свой выбор на итальянских компрессорах. Разработка настолько точная, оптимальная, что ничего лучше еще не создали.

- Чем отличаются итальянские модели?

- Удачной компоновкой, идеей поступления воздуха. Любая центробежная машина в основе своей имеет мультипликатор, рабочие колеса, промежуточные газохладители. Здесь все особенно компактно расположено. И работает очень надежно. Немаловажным стал факт, что те компрессоры, что стояли до установки нынешних, являются практически отечественным прототипом итальянских. Это была разработка 1986 года казанского компрессорного